

LOCTITE[®] Essentials





Vītņu fiksācijas līdzekļi

LOCTITE 243

... novērš skrūvju pašatskrūvēšanos. Vidējas stiprības.



Kam tas paredzēts un kur to lietot?

- Plaša pielietojuma, vidējas stiprības vītņu fiksācijas līdzeklis.
- Piemērots visiem metāliem.
- Pieļaujams viegls eļļas piesārņojums uz vītņēm.
- Vītņes izmērs līdz M36.
- Sacietē, kad nonāk vidē bez gaisa piekļuves starp cieši pieguļošām metāla virsmām.
- Darba temperatūras diapazons -55 to +180 °C.
- Apstiprinājumi: P1 NSF.

Kāpēc lietot ...?

- Izturīgs pret pašatskrūvēšanos vibrācijas ietekmē.
- Vītņes ir pilnīgi noblīvētas, novērš arī fretinga koroziju.
- Viegli uzklājamas, nesmērē.
- Aizstāj mehāniskos vītņu blīvēšanas līdzekļus.
- Zemākas izmaksas un mazāks produktu klāsts noliktavā.
- Var atskrūvēt ar parastajiem rokas instrumentiem.



Noskenējiet QR kodu, lai uzzinātu vairāk par produktu.

1. Sagatavošana

Tīrīšana

Lai virsmas attaukotu un notīrītu, pirms līmes uzklāšanas ieteicams lietot LOCTITE SF 7063.



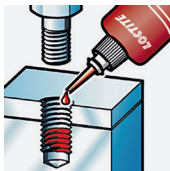
Aktivēšana

Ja cietēšanas ātrums ir pārāk ilgs dēļ pasīviem metāliem vai zemām temperatūrām (zem 5 °C), lietojiet aktivatoru LOCTITE SF 7649 (skatiet grafiku Tehniskajās Datu Lapās: cietēšanas ātrums atkarībā no aktivatora lietošanas).



2. Uzklāšana

Uzklājiet šķidro vītnes fiksatoru uz fiksējamās virsmas.



Caurejošā urbumā:

Uzklājiet uz skrūves un tad saskrūvējiet.

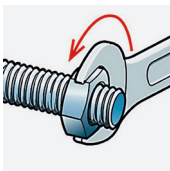
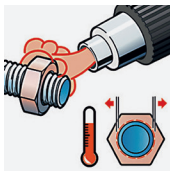
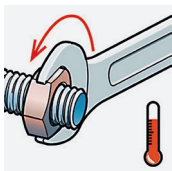
Necaurejošā urbumā:

leļjiet urbumā līdz trešdaļas dziļumam no koopējā dziļuma.

3. Montāža

- Saskrūvējiet un pievelciet.
- Ja nepieciešams pievilkt vairākas skrūves, pilnīga pievilkšana jāizdara vītņu fiksācijas līdzekļa fiksācijas laikā, vai arī izvēlieties lēni cietējošu produktu.

4. Demontāža



- Demontāžai izmantojiet standarta rokas instrumentus.
- Ja neizdodas atskrūvēt, lokāli uzsildiet savienojumu līdz 250 °C un tad atskrūvējiet kamēr karsts.



Vītņu fiksācijas līdzekļi

LOCTITE 270

... novērš skrūvju pašatskrūvēšanos. Augstas stiprības.



Kam tas paredzēts un kur to lietot?

- Plaša pielietojuma, vidējas stiprības vītņu fiksācijas līdzeklis.
- Piemērots visiem metāliem.
- Pieļaujams viegls eļļas piesārņojums uz vītņēm.
- Vītnes izmērs līdz M20.
- Sacietē, kad nonāk vidē bez gaisa piekļuves starp cieši pieguļošām metāla virsmām.
- Darba temperatūras diapazons -55 to +180 °C.
- Apstiprinājumi: P1 NSF.

Kāpēc lietot ...?

- Izturīgs pret pašatskrūvēšanos vibrācijas ietekmē.
- Vītnes ir pilnīgi noblīvētas, novērš arī fretinga koroziju.
- Viegli uzklājamas, nesmērē.
- Aizstāj mehāniskos vītņu blīvēšanas līdzekļus.
- Zemākas izmaksas un mazāks produktu klāsts noliktavā.
- Var atskrūvēt ar parastajiem rokas instrumentiem.



Noskenējiet QR kodu, lai uzzinātu vairāk par produktu.

1. Sagatavošana

Tīrīšana

Lai virsmas attaukotu un notīrītu, pirms līmes uzklāšanas ieteicams lietot LOCTITE SF 7063.



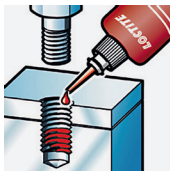
Aktivēšana

Ja cietēšanas ātrums ir pārāk ilgs dēļ pasīviem metāliem vai zemām temperatūrām (zem 5 °C), lietojiet aktivatoru LOCTITE SF 7649 (skatiet grafiku Tehniskajās Datu Lapās: cietēšanas ātrums atkarībā no aktivatora lietošanas).



2. Uzklāšana

Uzklājiet šķidro vītnes fiksatoru uz fiksējamās virsmas.



Caurejošā urbumā:

Uzklājiet uz skrūves un tad saskrūvējiet.

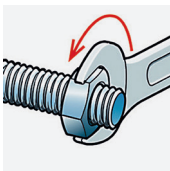
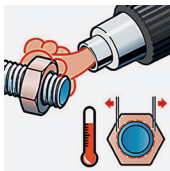
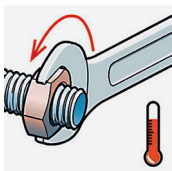
Necaurejošā urbumā:

leļjiet urbumā līdz trešdaļas dziļumam no koopējā dziļuma.

3. Montāža

- Saskrūvējiet un pievelciet.
- Ja nepieciešams pievilkt vairākas skrūves, pilnīga pievilkšana jāizdara vītņu fiksācijas līdzekļa fiksācijas laikā, vai arī izvēlieties lēni cietējošu produktu.

4. Demontāža



- Demontāžai izmantojiet standarta rokas instrumentus.
- Ja neizdodas atskrūvēt, lokāli uzsildiet savienojumu līdz 250 °C un tad atskrūvējiet kamēr karsts.



Vītņu blīvēšanas līdzekļi

LOCTITE 577

... Droši noblīvē
metāla cauruļu rupjas
vītnes savienojumus.



Kam tas paredzēts un kur to lietot?

- Plaša pielietojuma, vidējas stiprības vītņu blīvēšanas līdzeklis.
- Piemērots visiem metāliem.
- Vītnes izmēram līdz 3".
- Sacietē kad līdzeklim nepieklūst gaiss, starp divām cieši pieguļošām metāla virsmām.
- Lieliska ķīmiskā noturība.
- Darba temperatūras diapazons -55 to +150 °C.
- Apstiprinājumi: NSF P1, DVGW.

Kāpēc lietot ...?

- Aizpilda spraugu starp vītņēm, tādējādi vienlaicīgi gan noblīvē, gan nofiksē.
- Vienkārši uzklājams, nesmērē.
- Nodrošina tūlītēju zema spiediena blīvējumu.
- Aizstāj tradicionālos vītņu blīvēšanas līdzekļus (pakulas un pastu, lentes ...).



Noskenējiet QR kodu, lai
uzzinātu vairāk par produktu.

1. Sagatavošana

Tīrīšana

Virsmu attaukošanai un tīrīšanai pirms līmes uzklāšanas ieteicams lietot LOCTITE SF 7063.

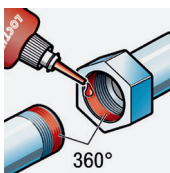


Aktivēšana

Ja cietēšanas ātrums ir pārāk lēns, dēļ pasīviem metāliem vai dēļ zemas temperatūras (zem 5 °C), lietojiet aktivatoru LOCTITE SF 7649 (skatiet grafiku Tehniskajās Datu Lapās: cietēšanas ātrums atkarībā no aktivatora lietošanas).

2. Uzklāšana

- Uzklājiet līmes līniju pa visu aploci (360°) uz otrā vītņes vijuma.
- Lielākām vītņēm līmi jāuzklāj gan uz iekšējās, gan ārējās vītņes.



3. Montāža

Samontējiet mezglus lietojot parastos instrumentus, saskaņā ar ražotāja ieteikumiem.

4. Demontāža

Izjauciet lietojot parastos rokas instrumentus. Ja nav iespējams, lokāli uzsildiet detaļas līdz aptuveni 250 °C, demontējiet kamēr karsts.



Vītņu blīvēšanas līdzekļi

LOCTITE 55

... tūlītējs
blīvējums cauruļu
savienojumiem ar
rupjām vītņēm.



Kam tas paredzēts un kur to lietot?

- Plaša pielietojuma vītņu blīvēšanas līdzeklis.
- Gāzes un ūdens sistēmām.
- Noblīvē vītņes gan metāla, gan plastikāta caurulēm un savienojumiem.
- Vītņes izmēram līdz 4" (paralēlām/ konusveida vītņēm).
- Darba temperatūras diapazons -55 to +149 °C.
- Apstiprinājumi: DVGW, KTW, WRAS.

Kāpēc lietot ...?

- Ātrs, vienkāršs un drošs blīvējums.
- Necietējošs, tūlītējs pilnas stiprības blīvējums.
- Iespējama droša pieregulēšana pēc mezglu montāžas.
- Aizvieto tradicionālos vītņes blīvēšanas produktus (pakulas un pastas, lentes).

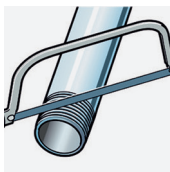


Noskenējiet QR kodu, lai
uzzinātu vairāk par produktu.

Sagatavošana

Tīrīšana

Notīriet vītnes, ja nepieciešams. Gludas vītnes padarīt raupjas.



2. Uzklāšana

- Uztiniet auklu uz caurules vītnes vītnes virzienā, sākot no vītnes ārējā gala. Vītnes izmēram nepieciešamais vijumu skaits norādīts uz iepakojuma. Optimālai veiktspējai diegu uzklājiet krustu, šķērsu.
- Nogrieziet auklu ar iepakojuma augšpusē iestrādāto griešanas nazīti.



3. Montāža

- Samontējiet kā parasti.
- Piergulēšana iespējama atskrūvējot savienojumu līdz 45° arī pēc pievilkšanas.





Bļīvu veidošanas produkti

LOCTITE 518

... droši nobļīvē
vairumu metālu atloku.
Vidējas stiprības.



Kam tas paredzēts un kur to lietot?

- Plaša pielietojuma atloku bļīvēšanas produkts.
- Daļēji elastīgs, vidējas stiprības.
- Ideāli piemērots lieta čuguna, tērauda un alumīnija atlokiem.
- Aizpilda spraugas līdz 0,25 mm.
- Sacietē arī neliela virsmas piesārņojuma apstākļos.
- Darba temperatūras diapazons -55 to +150 °C.
- Apstiprinājumi: NSF P1.

Kāpēc lietot ...?

- Tūlītējs zema spiediena bļīvējums.
- Pilnībā sacietējis iztur lielus spiedienus.
- Vairs nav nepieciešama regulāra pārspriegošana, vairs nekādu izkustējušos bļīvējumu.
- Samazina noliktavas izmaksas - nav nepieciešams plašs piegriezto bļīvējumu noliktavas sortiments.
- Samazina montāžas izmaksas - vairs nav manuālas tradicionālo, piegriezto bļīvējumu montāžas.



Noskenējiet QR kodu, lai
uzzinātu vairāk par produktu.

1. Sagatavošana

Tīrīšana

- Uz vecajiem, piekaltušajiem, piedegušajiem blīvējumiem uzklājiet LOCTITE SF 7200. Izmantojot koka vai plastmasas skrāpi notīriet atbilstīgās vecā blīvējuma paliekas.
- Pirms līmes uzklāšanas ieteicams virsmas attaukot un notīrīt izmantojot LOCTITE SF 7063.

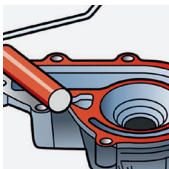
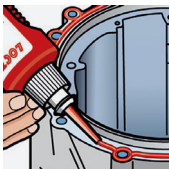


Aktivēšana

Ja dēļ pasīviem metāliem vai zemām temperatūrām LOCTITE 518 cietēšanas ātrums ir pārāk zems, lietojiet LOCTITE 7649 (skatiet grafiku Tehniskajās Datu Lapās: cietēšanas ātrums atkarībā no aktivatora lietošanas).

2. Uzklāšana

- Uzklājiet nepārtrauktu, noslēgtu līdzekļa līniju uz viena atloka virsmas. Līdzekļa līniju velciet tuvu iekšējai malai, apvelciet visus urbumus. Nelielos skrāpējumus līdzeklis aizpildīs.
- Uz lielām virsmām LOCTITE 518 var uzklāt ar rullīti.



3. Montāža

Pēc iespējas ātrāk samontējiet detaļas un pievelciet skrūves.

4. Demontāža

- Atskrūvējiet skrūves ar standarta rokas instrumentiem.
- Izmantojiet pacelšanas skrūves, atspiešanas izciļņus vai gropes, lai atdalītu atlokus. Ierūsējušu vai iesprūdušu detaļu atdalīšanai izmantojiet LOCTITE LB 8040 saldēšanas un atbrīvošanas līdzekli.



Bļīvju veidošanas produkti

LOCTITE SI 5910

... noblīvē elastīgus un lietus, mehāniski apstrādātus atlokus



Kam tas paredzēts un kur to lietot?

- Silikona bāzes atloku blīvēšanas līdzeklis.
- Elastīgiem atlokiem, zema stiprība.
- Parasti lieto štancētiem metāla vākiem.
- Piemērots spraugām līdz 1 mm.
- 24 stundu laikā Sacietē tilpumā līdz 2,75 mm dziļumā.
- Darba temperatūras diapazons -55 to +200 °C.

Kāpēc lietot ...?

- Laba noturība pret eļļām un virsmu savstarpējo kustību.
- Pēc uzklāšanas nenotek, paliek tur kur uzklāts.



Noskenējiet QR kodu, lai
uzzinātu vairāk par produktu.

1. Sagatavošana

Tīrīšana

- Uz vecajiem, piekaltušajiem, piedegušajiem blīvējumiem uzklājiet LOCTITE SF 7200. Izmantojot koka vai plastmasas skrāpi notīriet atbilstošajās vecā blīvējuma paliekas. Biezākai kārtai, iespējams būs nepieciešama atkārtota uzklāšana. Pārliecinieties par atbilstību tehnisko datu lapas instrukcijām.
- Pirms līmes uzklāšanas ieteicams virsmas attaukot un notīrīt ar LOCTITE 7063.



2. Uzklāšana

Uzklājiet nepārtrauktu, noslēgtu līniju uz atloka virsmas. Uzklājiet līniju tuvu atloka iekšējai malai un apvelciet visus urbumus.



3. Montāža

Samontējiet atlokus un pievelciet skrūves pēc iespējas drīzāk.

4. Demontāža

- Atkstrūvējiet skrūves izmantojot standarta rokas instrumentus.
- Lietojiet pacelšanas skrūves, lietās iedobes vai izciļņus, lai paceltu atlokus.



Cilindrisko detaļu fiksēšanas līdzekļi

LOCTITE 638

... ātri cietējošs
cilindrisko detaļu
fiksācijas līdzeklis.
Augsta stiprība.



Kam tas paredzēts un kur to lietot?

- Vispārēja pielietojuma, augstas stiprības cilindrisko detaļu fiksācijas līdzeklis.
- Cilindrisko detaļu līmēšanai, fiksēšanai (vārpstas, zobrati, siksnu skrīmeļi, gultņi utml.).
- Cilindriskām detaļām ar spraugu līdz 0,25 mm.
- Sacietē, kad līdzeklim nepieklūst gaiss, starp cieši pieguļošām metāla virsmām.
- Darba temperatūras diapazons -55 to +180 °C.
- Apstiprinājumi: P1 NSF, DVGW, WRAS.

Kāpēc lietot ...?

- Aizpilda spraugas tādējādi novēršot izkustēšanos, koroziju un fretinga koroziju.
- Noturīgs pret augstu temperatūru.
- Pieļaujams neliels virsmas piesārņojums, ieskaitot industriālās eļļas.
- Augstas stiprības, visiem metāliem, ieskaitot pasīvos metālus (piemēram, nerūsējošajam tēraudam).

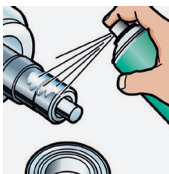


Noskenējiet QR kodu, lai
uzzinātu vairāk par produktu.

1. Sagatavošana

Tīrīšana

- Lai notīrītu vecā fiksatora paliekas, lietojiet LOCTITE SF 7200.
- Spraugām lielākām par 0,5 mm vai izdilušām sēžvirsmām, vārsptām, korpusiem vai ierievju sēžvirsmām lietojiet LOCTITE ar metālu pildītos kompozītmateriālus.



Aktivēšana

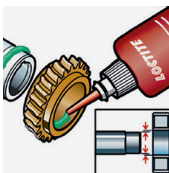
Ja cietēšanas ātrums ir pārāk lēns dēļ pasīviem metāliem vai zemām temperatūrām (zem 5 °C), lietojiet aktivatoru LOCTITE SF 7649 (skatiet grafiku Tehniskajās Datu Lapās: cietēšanas ātrums atkarībā no aktivatora lietošanas).



2. Uzklāšana

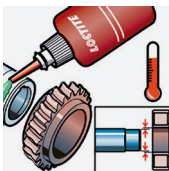
A. Savienojumiem ar slīdsezī: LOCTITE 638

Uzklājiet līdzekli pa aploci uz vārsptas, tuvu vārsptas galam un urbumā, tuvu ieksējai malai. Montāžas laikā savstarpēji groziet detaļas tādējādi izsmērējot līmi pa visu virsmu



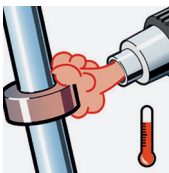
B. Savienojumiem ar uzspīlējumu, karstā sēža:

Uzklājiet līmi uz vārsptas, uzsildiet cilindrisko detaļu, lai nodrošinātu nepieciešamo spēli sēžā. Par produkta izvēli konsultējieties ar Henkel Tehniskā servisa speciālistiem



3. Demontāža

Lokāli uzsildiet detaļas līdz aptuveni 250 °C, demontējiet kamēr detaļas karstas





Momentlīmes

LOCTITE 401

... momentāni salīmē
dažādus materiālus.
Zema viskozitāte.



Kam tas paredzēts un kur to lietot?

- Plaša pielietojuma momentlīme.
- Zema viskozitāte.
- Ideāli piemērota porainiem materiāliem (papīrs, koks, āda, audumi u.c.).
- Piemērots plasmāsām, elastomēriem un metāliem.
- Nofiksēšanās laiks 3 - 10 sekundes.
- Darba temperatūras diapazons -40 to +120 °C.
- Apstiprinājumi: P1 NSF.

Kāpēc lietot ...?

- Ātri sacietē.
- Ļoti augsta stiprība līmējot cieši pieguļošas detaļas.
- Perfekts visiem ātriem remontiem un visa veida ātriem ārkārtas remontiem.



Noskenējiet QR kodu, lai
uzzinātu vairāk par produktu.

1. Sagatavošana

Tīrīšana

Virsmu attaukošanai un tīrīšanai pirms līmes uzklāšanas ieteicams lietot LOCTITE SF 7063.



Aktivēšana

Ja cietēšanas ātrums ir pārāk lēns, lietojiet piemērotu aktivatoru - LOCTITE SF 7458 (skatiet grafiku TDS, Cietēšanas ātrums atkarībā no aktivātra lietošanas). Vienu no līmējamām detaļām apstrādājiet ar aktivatoru to uzsmidzinot, uzklājot ar otiņu, vai iemērcot aktivātorā. Ļaujiet aktivatoram nožūt.



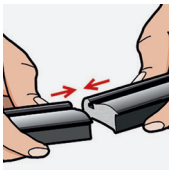
2. Uzklāšana

Uzklājiet līmi punktveidā vai līnijas veidā uz vienas no detaļām (ne uz tās, uz kuras ir aktivators).



3. Montāža

Nekavējoties samontējiet detaļas. Detaļas precīzi jāsavieno, jo līmes ātrā nofiksēšanās atstāj maz laika, lai pārpozicionētu detaļas. Līmējuma vieta ir jātur saspiesta vai nofiksēta līdz līme sasniedz nofiksēšanās spēku.



Padoms:

Ja nepieciešams, izspiedušos produktu var sacietināt to apsmidzinot vai uzpildinot līmei aktivatoru LOCTITE SF 7458.



Momentlimes

LOCTITE 406 / LOCTITE SF 770 KIT

... momentāni
salīmē grūti
līmējamās
plastmasas.



Kam tas paredzēts un kur to lietot?

- Divdaļīgs komplekts, momentlīme LOCTITE 406 un grunts LOCTITE SF 770.
- Izstrādāts Poliolefinu un citu zemas virsmas enerģijas materiālu līmēšanai (PE, PP, PTFE vai silikoni).
- Zema viskozitāte.
- Nofiksēšanās laiks 2-10 sekundes.
- Darba temperatūras diapazons -40 to +120 °C.

Kāpēc lietot ...?

- LOCTITE 406 ļoti stingri salīmē cieši pieguļošas detaļas.
- Grunts LOCTITE SF 770 uzlabo līmes pielipšanu pie poliolefiniem un citiem zemas virsmas enerģijas plastikātiem.
- Perfekti piemērots visiem ātriem remontiem un visa veida ātriem ārkārtas remontiem.



Noskenējiet QR kodu, lai
uzzinātu vairāk par produktu.

1. Sagatavošana

Tīrīšana

Virsmu attaukošanai un tīrīšanai pirms līmes uzklāšanas ieteicams lietot LOCTITE SF 7063.



Gruntēšana

Lai uzlabotu pielipšanu pie grūti līmējamiem plastikātiem, uzklājiet LOCTITE SF 770 uz grūti līmējamā materiāla. Uzklājiet plānā kārtiņā. Ļaujiet gruntij nožūt.



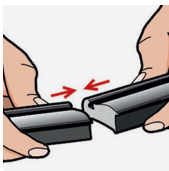
2. Uzklāšana

Uzklājiet līmi punkta, vai līnijas veidā uz vienas no virsmām (ne uz aktivētās virsmas).



3. Montāža

Nekavējoties samontējiet detaļas. Detaļas precīzi jāsavieno, jo līmes ātrā nofiksēšanās atstāj maz laika, lai pārpozicionētu detaļas. Līmējuma vieta ir jātur saspiesta vai nofiksēta līdz līme sasniedz nofiksēšanās spēku.



Padoms:

Ja nepieciešams, izspiedušos produktu var sacietināt to apsmidzinot vai uzpildinot līmei aktivātor LOCTITE SF 7458.



Hibrīdlīmes

LOCTITE HY 4070

... ātra, lielas stiprības
līme dažādu materiālu
līmēšanai.



Kam tas paredzēts un kur to lietot?

- Divkomponentu hibrīdlīme.
- Piemērots dažādiem materiāliem (tai skaitā vairumam plastmasu, gumijām un metāliem).
- Nodrošina ātru nofiksēšanos istabas temperatūrā.
- Aizpilda spraugas līdz 5 mm.
- Izturīgs pret paaugstinātām temperatūrām un mitrumu.
- Nofiksēšanās laiks 4 - 6 minūtes, ja sprauga 2 mm.
- Bīdes stiprība uz metāla plāksnēm 25 N/mm².
- Darba temperatūras diapazons -40 līdz +100 °C.

Kāpēc lietot ...?

- Kombinē ātru sacietēšanu ar augstu līmējuma strukturālo stiprību.
- Līmē ļoti daudzus, dažādus materiālus.
- Pateicoties līmes gēlveida konsistencei līme nenotecēs arī uz vertikālām virsmām.



Noskenējiet QR kodu, lai
uzzinātu vairāk par produktu.

1. Sagatavošana

Tīrīšana

Virsmu attaukošanai un tīrīšanai pirms līmes uzklāšanas ieteicams lietot LOCTITE SF 7063

Samaisīšana

Samaisa lietojot statisko mikseri/uzgali (LOCTITE HU 4070): Pirms uzmontējat statisko mikseri uz kārtidža, izsmiediet no tā nelielu daudzumu produkta, līdz izspiežas abas komponentes. Uzmontējiet statisko mikseri un izspiediet vēl nedaudz jau samaisīta produkta. Tagad statistiskais mikseris ir gatavs lietošanai un produkts būs korekti samaisīts.

2. Uzklāšana

Produktu uzklājiet tieši uz līmējamās virsmas.



Padoms:

Pēc lietošanas, noņemiet statisko mikseri un aiztaisiet kārtidžu ar korķīti.

3. Montāža

- Nekavējoties samontējiet detaļas.
- Nodrošiniet, lai detaļas nekustās kamēr līme cietē.
- Savienojumam jāļauj pilnībā sacietēt, pirms to slogo ar jebkādam darba slodzēm.



Smērvielas un ziedes

LOCTITE LB 8201

... daudzfunkcionāla
eļļojoša eļļa.



Kam tas paredzēts un kur to lietot?

- Universāla eļļa ar labām iespīšanās īpašībām.
- Atbrīvo, eļļo, notīra, atgrūž mitrumu un novērš korozijas rašanos visa veida mehānismos.
- Pielieto iestrēgušu vai ierūsējušu detaļu atbrīvošanai, piemēram, skrūvju atbrīvošanai, eņģēm un citiem cilindriskajiem savienojumiem.
- Darba temperatūras diapazons -20 °C to $+120\text{ °C}$.

Kāpēc lietot ...?

- Nesatur silikonus.
- Atbrīvo iestrēgušus mezglus.
- Eļļo metāla daļas.
- Tīra detaļas.
- Atgrūž mitrumu.
- Novērš korozijas rašanos.
- Ar uzgali uzklāšanai ar strūklu vai izsmidzināšanai.



Noskenējiet QR kodu, lai
uzzinātu vairāk par produktu.

1. Sagatavošana

Tīrīšana

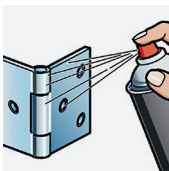
- Virsmu attaukošanai un tīrīšanai pirms līmes uzklāšanas ieteicams lietot LOCTITE SF 7063.
- Uz virsmām nedrīkst būt netīrumu, oksīdu, nestabilas virsmas kārtas un eļļas vai tauku.



2. Uzklāšana

LOCTITE LB 8201

- Atkarībā no pielietojuma, izvēlieties starp strūklu un izsmidzināšanas iespējām.
- Vienmērīgi uzklājiet uz virsmām veidojot vienmērīgu pārklājumu.





Ar metālu pildītie kompozītmateriāli

LOCTITE EA 3463

... mīcāmi epoksīda
remonta sveķi.



Kam tas paredzēts un kur to lietot?

- Universāli divkomponentu, ar metālu pildīti, mīcāmi epoksīda sveķi remontiem.
- Pielīp pie vairuma tīriem materiāliem.
- Sacietējis iztur lielas spiedes slodzes.
- Novērš noplūdes no caurulēm, rezervuāriem, aizpilda izdilušus vītņu urbumus, nogludina metinājuma šuves un saremontē nestrukturālus defektus lējumiem vai caurumus rezervuāros.
- Nofiksēšanās stiprību sasniedz starp 2,5 līdz 5 minūtēm, atkarībā no mīcāmā produkta daudzuma.
- Darba temperatūras diapazons -30 °C to +120 °C.

Kāpēc lietot ...?

- Ātra un vienkārša lietošana.
- Sacietē arī zem ūdens, pielīps pie vairuma virsmām arī tad, ja tās būs mitras.
- Ārkārtas remontos var novērst lielākus iekārtas bojājumus un papildu remonta izmaksas.



Noskenējiet QR kodu, lai
uzzinātu vairāk par produktu.

1. Sagatavošana

- Pilnībā notīriet un padariet raupjas detaļu virsmas. Pēc tam notīriet ar LOCTITE SF 7063.
- Nogrieziet nepieciešamo produkta daudzumu un tad noņemiet plastikāta pārklājumu. Vērpjiet un mīciet līdz materiāls iegūst viendabīgu krāsu un konsistenci.



2. Uzklāšana

Stingri piespiediet pie līmējamās virsmas un veidojiet nepieciešamo formu. Lai iegūtu gludu virsmu, virskārtu apstrādājiet ar mitru drānu.



Tīrīšanas līdzekļi - detaļām

LOCTITE SF 7063

... visdažādāko
detaļu un materiālu
tīrīšanai.



Kam tas paredzēts un kur to lietot?

- Plaša pielietojuma tīrīšanas līdzeklis un attaukotājs.
- Visa veida materiāliem un iekārtu komponentēm pirms darba ar LOCTITE līmēm vai blīvēšanas līdzekļiem.
- Notīra vairumu ziežu, eļļu, eļļošanas šķidrumu un metālgriešanas šķidrumu un dažādas daļiņas no visām virsmām.

Kāpēc lietot ...?

- Šķīdinātājbāzes.
- Neatstāj nosēdumus.
- Ar uzgali uzklāšanai strūklā vai izsmidzināšanai.



Noskenējiet QR kodu, lai
uzzinātu vairāk par produktu.

1. Uzklāšana

- Apstrādājamās virsmas bagātīgi apsmidziniet ar LOCTITE SF 7063.
- Kamēr virsma vēl mitra, notīriet ar tīru papīra dvieli.
- Ja nepieciešams, atkārtojiet tīrīšanu līdz viss piesārņojums ir notīrīts.
- Ļaujiet šķīdinātājam iztvaikot līdz virsmas ir pilnīgi sausas.



Padoms:

LOCTITE SF 7063 var radīt plaisas, ja to lieto uz spriegumjutīgam plastmasām.



Novēršanas produkti

LOCTITE SF 7900

... aizsargā
metināšanas
aprīkojumu no
metināšanas šļakatām.



Kam tas paredzēts un kur to lietot?

- Silikonu nesaturošs keramisks aizsargpārklājums.
- Novērš metināšanas metāla šļakatu pielipšanu pie metināšanas iekārtām un instrumentiem.
- Izveido sausu pārklājuma kārtiņu, kura atgrūž šļakatas un nodrošina nepārtrauktu metināšanas procesu līdz pat 8 stundām, kuru laikā nav nepieciešams pārklājumu atjaunot.
- Piemērots manuālām MIG/MAG metināšanas iekārtām, lāzer un plazmas griešanas iekārtām, lai aizsargātu sprauslas, stiprinājumus un piederumus.
- Cietēšanas laiks 5 - 10 sekundes.

Kāpēc lietot ...?

- Silikonu nesaturošs.
- Aizsardzība līdz 8 stundām.
- Lieliska pielipšana pie virsmas.
- Nav nepieciešama regulāra tīrīšana.



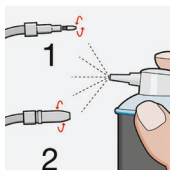
Noskenējiet QR kodu, lai
uzzinātu vairāk par produktu.

1. Sagatavošana

- Notīriet kontaktuzgali un čaulu no pielipušajām šļakatām un cita piesārņojuma. Labākam rezultātam, pirmo uzklāšanu labāk veikt uz jauna uzgaļa un čaulas.
 - LOCTITE SF 7900 flakonu rūpīgi sakratiet, samaisiet.
-

2. Uzklāšana

- Uzmontējiet kontaktuzgali uz metināšanas iekārtas un uzklājiet līdzekli no 10 - 15 cm attāluma. Uzmontējiet aizsargčaulu un apstrādājiet tās ārpusi un iekšpusi. Ļaujiet materiālam nožūt dažas sekundes.
- Pēc uzklāšanas, apgrieziet aerosolu otrādi un izpūtiet dažas sekundes, lai novērstu sprauslas aizsērēšanos.



Šeit iekļautie dati ir paredzēti tikai uzziņām. Lūdzu sazinieties ar Henkel tehnisko atbalstu, lai saņemtu palīdzību un rekomendācijas par šeit minētajiem produktiem.

Ja nav norādīts savādāk, visi šajā materiālā minētie nosaukumi ir Henkel un / vai tā struktūrvienību preču zīmes un/ vai reģistrētas preču zīmes. ©Henkel & Co. KgaA, 2014.



**Noskenējiet
QR kodu, lai
iegūtu vairāk
informācijas.**

Henkel Balti OÜ
Sõbra 61
50106 Tartu, Igaunija
Tālrunis: +37126132392
www.tryloctite.lv
www.loctite.lv