

LOCTITE[®] Essentials





Menettömítők

LOCTITE 243

... megelőzi
a csavar lazulását.
Közepes szilárdság.



Hogy működik és mire alkalmazsam?

- Általános felhasználású termék, közepes szilárdságú.
- Passzív fémeken is jó eredményt biztosít.
- Olajálló.
- Akár M36-os méretű menetekhez is.
- Levegőtől elzárt környezetben, fémekkel való érintkezés hatására keményedik.
- Üzemi hőmérséklet -55 °C és $+180\text{ °C}$ között.
- Tanúsítványok: P1 NSF.

Miért ezt válasszam?

- Ellenáll a vibráció által okozott lazulásnak.
- A menetek tökéletesen tömítettek, így nem lép fel érintkezési korrózió.
- Tiszta és egyszerű alkalmazás.
- Kiváltja a mechanikai csavarrögzítőket.
- Kisebbs költség és raktározási igény.
- Kéziszerszámmal is szétszerelhető.



Olvassa be a
QR kódot a videó
lejátszásához.

1. Előkészítés

Tisztítás

A rögzítő felhordása előtt ajánlott a felületek zsírtalanítása és tisztítása LOCTITE SF 7063 termékkel.



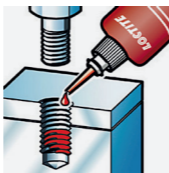
Aktivátor alkalmazása

Amennyiben a kötési sebesség a passzív fémek, vagy az alacsony hőmérséklet miatt (5 °C alatt) lassú, LOCTITE® 7240 vagy LOCTITE® 7649 aktivátor alkalmazása ajánlott (az aktivátor hatását a kötési sebességre a TDS-ben található grafikonok tartalmazzák)



2. Alkalmazás

Vigyünk fel a folyékony terméket a rögzíteni kívánt menetekre.



Átmenő furat:

Szereljük össze az alkatrészeket, utána vigyük fel a rögzítőt.

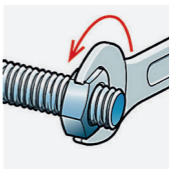
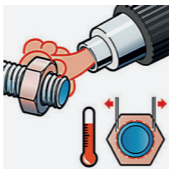
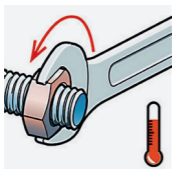
Zsákfurat:

A zsákfurat alsó harmadába juttassuk a terméket.

3. Összeszerelés

- Szereljük össze az alkatrészeket, húzzuk meg a csavarokat.
- Amennyiben néhány csavart előzőleg előfeszítettünk, alkalmazzuk a végleges nyomatékot, mielőtt a csavarrögzítő elkezdi kötni, vagy használjunk lassan kötő terméket.

4. Szétszerelés



- Amennyiben nem lehetséges, alkalmazzunk helyi, kb. 250 °C-ra történő melegítést. Melegen oldjuk a kötést.
- Korrodált, berágódott alkatrészek szétszereléséhez használjuk a LOCTITE® 8040 fagyasztó és lazító spray-t.



Csavarrögztők

LOCTITE 270

... biztosítja, hogy
a csavarok ne
lazuljanak meg.
Nagy szilárdság.



Hogy működik és mire alkalmazzam?

- Minden felületen megköt, beleértve a passzív felületeket is (pl. rozsdamentes acél, alumínium, bevonattal ellátott felületek).
- Bizonyítottan alkalmazható ipari olajokkal enyhén szennyezett felületeken, mint pl. motorolaj, korrózióvédő olaj, vágóolaj.
- Maximum M20 méretű menetekhez.
- Levegőtől elzárt környezetben, fémekkel való érintkezés hatására keményedik.
- Üzemi hőmérséklet -55 °C és $+180\text{ °C}$ között.
- Tanúsítványok: P1 NSF.

Miért ezt válasszam?

- Maximális hatékonyságot biztosító nagy szilárdságú csavarrögztő.
- Megelőzi a vibrációnak kitett alkatrészek, például szivattyúk, hajtóműházak és présgépek csavarjainak kilazulását.
- Könnyű és tiszta alkalmazás.



Olvassa be a
QR kódot a videó
lejátszásához.

1. Előkészítés

Tisztítás

A rögzítő felhordása előtt ajánlott a felületek zsírtalanítása és tisztítása LOCTITE SF 7063 termékkel.



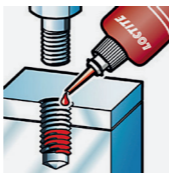
Aktivátor alkalmazása

Amennyiben a kötési sebesség a passzív fémek, vagy az alacsony hőmérséklet miatt (5 °C alatt) lassú, LOCTITE® 7240 vagy LOCTITE® 7649 aktivátor alkalmazása ajánlott (az aktivátor hatását a kötési sebességre a TDS-ben található grafikonok tartalmazzák)



2. Alkalmazás

Vigyünk fel a folyékony terméket a rögzíteni kívánt menetekre.



Átmenő furat::

Szereljük össze az alkatrészeket, utána vigyük fel a rögzítőt.

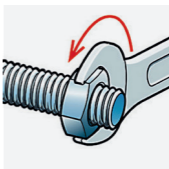
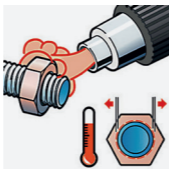
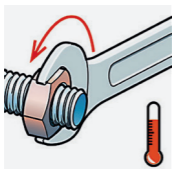
Zsákfurat:

A zsákfurat alsó harmadába juttassuk a terméket.

3. Összeszerelés

- Szereljük össze az alkatrészeket, húzzuk meg a csavarokat.
- Amennyiben néhány csavart előzőleg előfeszítettünk, alkalmazzuk a végleges nyomatékot, mielőtt a csavarrögzítő elkezdi kötni, vagy használjunk lassan kötő terméket.

4. Szétszerelés



- Amennyiben nem lehetséges, alkalmazzunk helyi, kb. 250 °C-ra történő melegítést. Melegen oldjuk a kötést.
- Korrodált, berágódott alkatrészek szétszereléséhez használjuk a LOCTITE® 8040 fagyasztó és lazító spray-t.



Menettömítők

LOCTITE 577

... megbízhatóan
tömít durva menetes
fém szerelvényeket.
Közepes szilárdság.



Hogy működik és mire alkalmazsam?

- Általános felhasználási célú, valamennyi fém menethez javasolt folyékony tömítőanyag.
- Csak fém felületeken alkalmazható.
- 3"-os menetméretig.
- Levegőtől elzárt környezetben, fémekkel való érintkezés hatására keményedik.
- Kiváló vegyszerállóság.
- Üzemi hőmérséklet -55 °C és $+150\text{ °C}$ között.
- Tanúsítványok: NSF P1, DVGW.

Miért ezt válasszam?

- Kitölti a teret a csatlakoztatott felületek között, tömít és zár egyidejűleg.
- Tiszta és egyszerű alkalmazás.
- Azonnali tömítés kis nyomással szemben.
- Kiváltja a hagyományos menettömítő termékeket.



Olvassa be a
QR kódot a videó
lejátszásához.

1. Előkészítés

Tisztítás

A tömítők felvitele előtt ajánlott a felületek zsírtalanítása és tisztítása LOCTITE® 7063 termékkel.

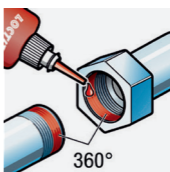


Aktivátor alkalmazása

Amennyiben a kötési sebesség a passzív fémek, vagy az alacsony hőmérséklet miatt (5 °C alatt) lassú, LOCTITE® 7240 vagy LOCTITE® 7649 aktivátor alkalmazása ajánlott (az aktivátor hatását a kötési sebességre a TDS-ben található grafikonok tartalmazzák).

2. Alkalmazás

- Vigyük fel a terméket vonalban az anya menetekre teljes kört alkotva, az első menetet kihagyva.
- Nagyobb átmérők esetében a terméket a kapcsolódó cső/csavar menetekre is vigyük fel.



3. Összeszerelés

Szereljük össze a meneteket nyomatékkulccsal/csőfogóval a gyártók utasításai szerint.

4. Szétszerelés

Szétszerelés normál kéziszerszámokkal. Amennyiben nem lehetséges, alkalmazzunk helyi, kb. 250 °C-ra történő melegítést. Melegen oldjuk a kötést.



Menettömítők

LOCTITE 55

... azonnal tömíti
a meneteket.



Hogy működik és mire alkalmazsam?

- Általános felhasználású menettömítő zsinór.
- Gáz- és vízrendszerekhez.
- Fém és műanyag menetek tömítésére.
- Max. 4"-os menetméretig.
- Üzemi hőmérséklet -55 °C és $+149\text{ °C}$ között.
- Tanúsítványok: DVGW, KTW, WRAS.

Miért ezt válasszam?

- Gyors és egyszerű alkalmazás.
- Lehetővé teszi a szerelvények tömítés utáni szivárgásmentes pozicionálását.
- Fém és műanyag menetek tömítésére egyaránt alkalmas.
- Azonnali tömítés, teljes nyomáson.

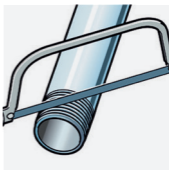


Olvassa be a
QR kódot a videó
lejátszásához.

1. Előkészítés

Tisztítás

Tisztítsuk meg a meneteket, szükség esetén alkalmazzunk érdesítést.



2. Alkalmazás

- Tekerjük a tömítőzsinórt a cső menetekre azokkal megegyező irányban, a cső végénél kezdve a műveletet. A javasolt körültekerések száma a termék címkéjén található. Az optimális hatás érdekében a tekerés során kereszteljük a zsinórt.
- A termék csomagolásának tetején található beépített pengével vágjuk el a zsinórt.



3. Összeszerelés

- Szereljük össze a meneteket a szokásos módon.
- Meghúzás után 45° pozicionálás lehetséges.





Tömítőanyagok

LOCTITE 518

... megbízhatóan
tömít a legtöbb fém
peremen.
Közepes szilárdság.



Hogy működik és mire alkalmazzam?

- Általános célú tömítőanyag.
- Félig rugalmas, közepes szilárdságú, anaerob karima tömítés.
- Merev vas, alumínium és acél karimák érintkező felületeihez ideális.
- Akár 0,25 mm vastag hézagokat is kitölt.
- Kisebb felszíni szennyeződésekön keresztül keményedik.
- Üzemi hőmérséklet -55 és $+150^{\circ}\text{C}$ között.
- Tanúsítványok: NSF P1.

Miért ezt válasszam?

- Alacsony nyomáson azonnal tömít.
- Teljes keményedést követően nagy nyomásnak is ellenáll.
- Nincs maradandó összenyomódás illetve rosszul felhelyezett tömítő gyűrű.
- Csökkenti a leltárkészletet – nincs szükség rá, hogy nagy mennyiségű méretre vágott tömítést tartsunk raktáron.
- Csökkenti a technológiai költségeket – kimarad a hagyományos tömítőgyűrűk kézi felhelyezése.



Olvassa be a
QR kódot a videó
lejátszásához.

1. Előkészítés

Tisztítás

- A régi tömítőanyag maradványok eltávolításához használjunk LOCTITE® 7200 terméket, valamint fából, vagy műanyagból készült kaparókést. Távolítsuk el a sorját.
- A tömítő felhordása előtt ajánlott a felületek zsírtalanítása és tisztítása LOCTITE SF 7063 termékkel.

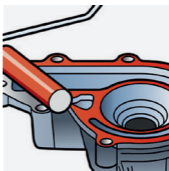


Aktivátor alkalmazása

Amennyiben a LOCTITE® 518 és a LOCTITE® 510 termékek kötési sebessége a passzív fémek, vagy az alacsony hőmérséklet miatt (5 °C alatt) lassú, LOCTITE® 7240 vagy LOCTITE® 7649 aktivátor alkalmazása ajánlott (az aktivátor hatását a kötési sebességre a TDS-ben található grafikonok tartalmazzák).

2. Alkalmazás

- Vigyük fel a terméket a tömítendő felületre folytonos, önmagában záródó vonalban. A vonalat a felület belső éléhez közel vezessük, a furatokat vegyük körbe. A kisebb felületi egyenetlenségeket, karcokat kitölti a tömítőanyag.
- A LOCTITE® 518 termék felvitele nagyobb felületek esetében hengerrel is történhet.



3. Összeszerelés

Amilyen gyorsan csak lehet, illesszük össze a felületeket és húzzuk meg a csavarokat.

4. Szétszerelés

- Szétszerelés normál kéziszerszámokkal.
- Alkalmazzunk emelőcsavart, használjuk az öntvényeken található süllyesztéket, bemélyedéseket a felületek szétválasztására. A korrodált, berágódott alkatrészek szétszereléséhez használjuk a LOCTITE® 8040 fagyasztó és lazító spray-t.



Felülettömítők

LOCTITE SI 5910

... kis szilárdságú felülettömítő termék rugalmas karimák tömítésére.



Hogy működik és mire alkalmazzam?

- Szilikon bázisú felülettömítő termék.
- Megmunkált vagy öntött rugalmas felületekhez, alacsony szilárdsággal.
- Jellemző felhasználási területe préselt fémlemez burkolatok tömítése.
- 1 mm-es réskitöltő.
- Termék kötési sebessége (átkeményedése) 2,75 mm 24 óra alatt.
- Üzemi hőmérséklet -55 °C és +200 °C között.

Miért ezt válasszam?

- Jó olajállóság és jól elviseli a tömített felületek mozgását.
- Felvitel után a tömítőanyag a tömítendő felületen marad.



Olvassa be a QR kódot a videó lejátszásához.

1. Előkészítés

Tisztítás

- A régi tömítőanyag maradványok eltávolításához használjunk LOCTITE® 7200 terméket, valamint fából, vagy műanyagból készült kaparókést. Távolítsuk el a sorját.
- A tömítő felhordása előtt ajánlott a felületek zsírtalanítása és tisztítása LOCTITE SF 7063 termékkel.



2. Alkalmazás

- Vigyük fel a terméket a tömitendő felületre folytonos, önmagában záródó vonalban. A vonalat a felület belső éléhez közel vezessük, a furatokat vegyük körbe.



3. Összeszerelés

Amilyen gyorsan csak lehet, illesszük össze a felületeket és húzzuk meg a csavarokat.

4. Szétszerelés

- Szétszerelés normál kéziszerszámokkal.
- Alkalmazzunk emelőcsavart, használjuk az öntvényeken található süllyesztéket, bemélyedéseket a felületek szétválasztására.



Rögzítők

LOCTITE 638

... gyors rögzítés.
Nagy szilárdság.



Hogy működik és mire alkalmazzam?

- Általános felhasználási célú termék, nagy szilárdság.
- Hengeres alkatrészek rögzítésére szolgáló termék.
- 0,25 mm-es résméretig alkalmazható.
- Levegőtől elzárt környezetben, fémekkel való érintkezés hatására keményedik.
- Üzemi hőmérséklet -55 °C és +180 °C között.
- Tanúsítványok: P1 NSF, DVGW, WRAS.

Miért ezt válasszam?

- Az összes hézag kitöltésével megakadályozzák a kilazulást, korróziót és a berágódást.
- Hőálló termék.
- Enyhén szennyezett és enyhén olajos felületeken is alkalmazható.
- Minden fém felületen nagy szilárdságot biztosít, beleértve a passzív felületeket is (pl. rozsdamentes acél).



Olvassa be a
QR kódot a videó
lejátszásához.

1. Előkészítés

Tisztítás

- A régi, visszamaradt rögzítőanyag maradványok könnyebb eltávolítására használjunk LOCTITE® 7200 terméket.
- A rögzítők felvitele előtt ajánlott a felületek zsírtalanítása és tisztítása LOCTITE® 7063 termékkel.
- 0,5 mm-nél nagyobb rések, valamint kopott tengelyek, csapágyfészkek, reteszhornyok esetében használjunk LOCTITE® fémtöltésű termékeket (lásd a Fémtöltésű termékek fejezetet).



Aktivátor alkalmazása

Amennyiben a kötési sebesség a passzív fémek, vagy az alacsony hőmérséklet miatt (5 °C alatt) lassú, LOCTITE® 7240 vagy LOCTITE® 7649 aktivátor alkalmazása ajánlott (az aktivátor hatását a kötési sebességre a TDS-ben található grafikonok tartalmazzák).

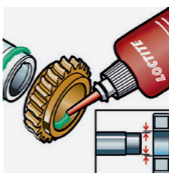


2. Alkalmazás

A. Laza illesztések esetében:

LOCTITE 638

Vigyük fel a rögzítőt egy körbefutó vonalban közvetlenül a csap éle mögé, valamint a persely belső felületére ugyanígy, azután az összeszerelés során az alkatrészeket forgatva illesszük össze azokat.



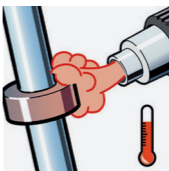
B. Zsugorító illesztésű szerelvényekhez:

Vigye a rögzítőt a csapra, majd melegítse fel a gyűrűt, hogy biztosítsa a könnyű szereléshez elegendő hézagot. A termék kiválasztásához érdeklődjön a Henkel műszaki szaktanácsadóinál.



3. Szétszerelés

Helyileg melegítse fel kb. 250 °C-ra. Még melegen szerelje szét.





Pillanatragasztók

LOCTITE 401

... sokféle anyag
ragasztására alkalmas.
Alacsony viszkozitás.



Hogy működik és mire alkalmazsam?

- Univerzális pillanatragasztó.
- Alacsony viszkozitású.
- Fa, kerámia, fémek, gumik és a legtöbb műanyag önmagával és egymással történő ragasztása.
- Fémhez, műanyaghoz, elasztomerekhez.
- Rögzítési idő 3–10 mp.
- Üzemi hőmérséklet -40 és $+120^{\circ}\text{C}$ között.
- Tanúsítványok: P1 NSF.

Miért ezt válasszam?

- Gyorsan kikeményedik.
- Nagyon erős rögzítés jól illeszkedő alkatrészek esetén.
- Alkatrészek gyors javítására és a legtöbb kisebb sürgősségi javításhoz alkalmazható termék.



Olvassa be a
QR kódot a videó
lejátszásához.

1. Előkészítés

Tisztítás

A rögzítő felhordása előtt ajánlott a felületek zsírtalanítása és tisztítása LOCTITE SF 7063 termékkel.



Aktivátor alkalmazása

Amennyiben a kötési sebesség túl lassú, LOCTITE® 7458 aktivátor alkalmazása ajánlott (az aktivátor hatását a kötési sebességre a TDS-ben található grafikonok tartalmazzák). Az aktivátort szórással, ecsettel vagy mártó eljárással vigyük fel az egyik ragasztandó felületre (nem a primerrel kezeltre). Hagyja megszáradni az aktivátort.



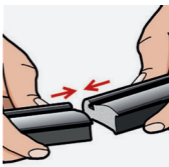
2. Alkalmazás

Vigyük fel a ragasztót cseppenként vagy vonalban az egyik ragasztandó felületre (nem az aktivátorral kezeltre).



3. Összeszerelés

Azonnal illesszük össze az alkatrészeket. Az alkatrészeket pontosan illesszük össze, mert a rövid rögzítési idő miatt nem sok lehetőség van a korrigálásra. Az alkatrészek megfelelő pozícióban történő rögzítését a ragasztó megkötéséig biztosítani kell.



Gyakorlati tanácsok:

Szükség esetén a többlet termék LOCTITE® 7458 aktivátor alkalmazásával kikeményíthető. Permetezzünk vagy cseppentsünk aktivátort a többlet termékre.



Pillanatragasztók

LOCTITE 406 / LOCTITE SF 770 KIT

... azonnal
ragaszt nehezen
ragasztható
műanyagokat.



Hogy működik és mire alkalmazsam?

- 2-részes készlet, LOCTITE 406 pillanatragasztó és LOCTITE SF 770 primer.
- Műanyagok és gumik, köztük EPDM gyors ragasztása. (PE, PP, PTFE vagy szilikonok).
- Alacsony viszkozitás.
- Rögzítési idő 2–10 mp.
- Üzemi hőmérséklet -40 °C és $+120\text{ °C}$ között.

Miért ezt válasszam?

- A LOCTITE 406 nagyon nagy szilárdsággal rögzít két alkatrészt.
- Műanyagok és gumik, köztük EPDM gyors ragasztása.
- A LOCTITE SF 770 vagy a LOCTITE SF 7239 primer növeli a tapadást a nehezen ragasztható anyagokon.



Olvassa be a
QR kódot a videó
lejátszásához.

1. Előkészítés

Tisztítás

A rögzítő felhordása előtt ajánlott a felületek zsírtalanítása és tisztítása LOCTITE SF 7063 termékkel.



Aktivátor alkalmazása

Amennyiben a kötési sebesség túl lassú, LOCTITE® 7458 aktivátor alkalmazása ajánlott (az aktivátor hatását a kötési sebességre a TDS-ben található grafikonok tartalmazzák). Az aktivátort szórással, ecsettel vagy mártó eljárással vigyük fel az egyik ragasztandó felületre (nem a primerrel kezeltre). Hagyja megszáradni az aktivátort.



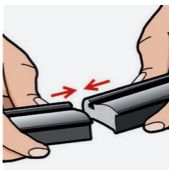
2. Alkalmazás

Vigyük fel a ragasztót cseppenként vagy vonalban az egyik ragasztandó felületre (nem az aktivátorral kezeltre).



3. Összeszerelés

Azonnal illesszük össze az alkatrészeket. Az alkatrészeket pontosan illesszük össze, mert a rövid rögzítési idő miatt nem sok lehetőség van a korrigálásra. Az alkatrészek megfelelő pozícióban történő rögzítését a ragasztó megkötéséig biztosítani kell.



Gyakorlati tanácsok:

Szükség esetén a többlet termék LOCTITE® 7458 aktivátor alkalmazásával kikeményíthető. Permetezzünk vagy cseppentsünk aktivátort a többlet termékre.



Hibrid Ragasztók

LOCTITE HY 4070

... gyors, nagy szilárdságú, sokféle anyagra alkalmas ragasztó.



Hogy működik és mire alkalmazsam?

- Kétkomponensű hibrid ragasztó.
- Különböző felületekhez is alkalmas, beleértve a legtöbb műanyagot, gumit és fémet.
- Gyors rögzítési idő szobahőmérsékleten.
- Réskitöltés 5 mm-ig.
- Hő- és nedvességálló.
- Rögzítési idő 4–6 perc, 2 mm réssel.
- Lefejtő szilárdság 25 N/mm².
- Üzemi hőmérséklet -40 °C és +100 °C között.

Miért ezt válasszam?

- Gyors ragasztást ötvözi a nagy szerkezeti szilárdsággal.
- Különböző felületek ragasztására alkalmas.
- Gél állag megelőzi a ragasztó folyását, még függőleges felületen is.



Olvassa be a QR kódot a videó lejátszásához.

1. Előkészítés

Tisztítás

A rögzítő felhordása előtt ajánlott a felületek zsírtalanítása és tisztítása LOCTITE SF 7063 termékkel.

Keverés

Keverés statikus keverőszárral (LOCTITE HY 4070): Mielőtt a statikus keverőszárat a kartushoz csatlakoztatjuk, nyomjunk ki egy kevés terméket, hogy mindkét részben egyforma mennyiségű termék legyen. Helyezzük fel a statikus keverőszárat, majd nyomjunk ki egy kevés összekevert terméket.

2. Alkalmazás

Keverés után azonnal vigyük fel a terméket a ragasztási felületre.



Gyakorlati tanács:

Használat után hagyjuk a keverőszárat a helyén, zárókupakként használva.

3. Összeszerelés

- Azonnal szereljük össze az alkatrészeket.
- Az összeszerelt alkatrészek a kötés ideje alatt nem mozdulhatnak el.
- A ragasztott kötések csak a teljes szilárdság elérése után terhelhetők.



Tisztítók és Zsírok

LOCTITE LB 8201

... többfunkciós olaj.



Hogy működik és mire alkalmazsam?

- Univerzális kúszó folyadék.
- Fellazítja, keni, letisztítja, szárítja és megelőzi a korróziót.
- Használható berágott vagy korrodált alkatrészek meglazítására, mint például menetes térhálósodóelemek, zsanérok és hengeres csatlakozások.
- Üzemi hőmérséklet -20 °C és $+120\text{ °C}$ között.

Miért ezt válasszam?

- Szilikonmentes.
- Meglazítja a szerelvényeket.
- Keni a fémet.
- Letisztítja az alkatrészeket.
- Eltávolítja a nedvességet.
- Megakadályozza a korróziót.



Olvassa be a
QR kódot a videó
lejátszásához.

1. Előkészítés

Tisztítás

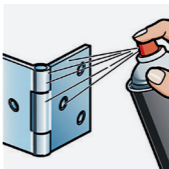
- A termékek felvitele előtt ajánlott a felületek zsírtalanítása és tisztítása LOCTITE SF 7063 termékkel.
- A felületekről előzetesen el kell távolítani a revét, oxidokat és a kenőanyag maradványokat.



2. Alkalmazás

LOCTITE LB 8201

- A termék felvihető permetezéssel és szórófej alkalmazásával (igénytől függően).
- Permetezzük folyamatosan az anyagot a felületre az egyenletes bevonás biztosításához.





LOCTITE EA 3463

... acél tartalmú gyúrható rúd.



Hogy működik és mire alkalmazsam?

- Egy univerzális, kétkomponensű, acél tartalmú gyúrható epoxi rúd.
- Kötés után a legtöbb felületen kiváló nyomószilárdsággal, jó tapadással rendelkeznek.
- Csövek, tartályok, öntvények sürgősségi javításaihoz.
- Rögzítési idő 2,5–5 perc a termék mennyiségétől függően.
- Üzemi hőmérséklet -30 °C és $+120\text{ °C}$ között.

Miért ezt válasszam?

- Könnyű és gyors használat.
- Víz alatt is kiköt.
- Megállítja a cső és tartály szivárgásokat, kitölti a túlméretes csavar furatokat, elsimítja a hegesztési varratokat, kijavítja a nem szerkezeti jellegű hibákat az öntvényeken.



Olvassa be a QR kódot a videó lejátszásához.

1. Előkészítés

- Alaposan tisztítsuk meg és érdesítsük a felületeket. Végül tisztítsuk meg LOCTITE SF 7063 termékkel.
- Vágjuk le a szükséges mennyiségű terméket majd távolítsuk el a műanyag fóliát. Gyúrjuk össze alaposan, amíg az homogénné és azonos színűvé válik.



2. Alkalmazás

Erősen nyomjuk a ragasztandó felületre, majd formázzuk a kívánt alakra. Sima felület kialakításához töröljük át nedves ruhával.



Tisztítók – Alkatrész- és Kéztisztítók

LOCTITE SF 7063

... sokoldalú tisztítószer.



Hogy működik és mire alkalmazsam?

- Oldószer tartalmú általános alkatrésztisztító és -zsírtalanító.
- Ragasztás és tömítés előtt ideális tisztítószer az alkatrészek tisztítására.
- eltávolítja a legtöbb zsírt, olajat, kenőanyagot, vágóolajat a felületekről.

Miért ezt válasszam?

- Oldószer tartalmú.
- Nem hagy nyomot.
- Felhordható vagy permetezhető.



Olvassa be a
QR kódot a videó
lejátszásához.

1. Alkalmazás

- Permetezzünk a felületekre bőségesen LOCTITE® 7063 terméket azok megtisztításához.
- Még nedvesen töröljük szárazra a felületet egy tiszta papír törülőkendővel
- Szükség esetén ismételjük meg, míg az összes szennyeződést eltávolítjuk
- Az oldószer elpárolgása után a felület tökéletesen száraz lesz.



Figyelem:

A LOCTITE SF 7063 érzékeny anyagok esetében feszültségkorróziót okozhat.



Megelőző Termékek

LOCTITE SF 7900

... megakadályozza
a fröccsenő fémek
tapadását a
hegesztőberendezésen.



Hogy működik és mire alkalmazzam?

- Szilikonmentes védőbevonat.
- Megakadályozza a fröccsenő fémek tapadását a hegesztőberendezésen.
- A bevonat száraz filmet képez. A létrejövő kerámia bevonatról lepereg a fröccsenő fém és megszakítás nélkül hegeszthetünk 8 órán keresztül – a termék ismételt felvitele nélkül.
- SMAW vagy MIG/MAG hegesztésről, lézerrel vagy plazmával történő vágásról, az áramátadók, gázterelők, rögzítők és más szerelvények védelmére szolgál.
- Száradási idő 5–10 mp.

Miért ezt válasszam?

- Szilikonmentes.
- 8 órán át tartó védelem.
- Tökéletes tapadás a felülethez.
- Megszünteti a tisztítási folyamatokat.



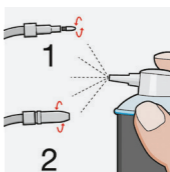
Olvassa be a
QR kódot a videó
lejátszásához.

1. Előkészítés

Tisztítsuk meg az áramátadót és a gázterelőt a rátapadt szennyeződésektől, fémtől. A legjobb eredmény elérése érdekében használjunk új áramátadót és gázterelőt. Használat előtt alaposan rázzuk össze a terméket.

2. Alkalmazás

- Helyezzük fel az áramátadót a hegesztőpisztolyra és 10–15 cm távolságról permetezzük rá a terméket. Helyezzük fel a gázterelőt a hegesztőpisztolyra és vonjuk be a külső és belső felületét egyaránt. Várjunk néhány másodpercet, míg a bevonat megszárad.
- Alkalmazás után fordítsuk fejjel lefelé a palackot és néhány másodpercig permetezzünk, hogy megakadályozzuk a szórófej elzáródását.



Az itt feltüntetett adatok tájékoztató jellegűek. Kérem, vegye fel a kapcsolatot a Henkel műszaki szaktanácsadó kollégáival a termékekkel kapcsolatos ajánlásokkal kapcsolatban.

Except as otherwise noted, all marks used in this printed material are trademarks and / or registered trademarks of Henkel and / or its affiliates. ©Henkel & Co. KgaA, 2014



**Olvassa be a QR kódot
további információkért
a gépek kedvenc
ragasztó- és
tömítőanyagairól.**

HENKEL Magyarország Kft.
1113 Budapest, Dávid Ferenc u. 6.
T: 06 1 372 5677
F: 06 1 372 5678
www.tryloctite.hu