

LOCTITE[®] Essentials





Ljepila za osiguranje vijaka

LOCTITE 243

... sprječava
otpuštanje vijaka.
Srednja čvrstoća.



Kako djeluje i gdje se upotrebljava?

- Višenamjensko sredstvo za osiguranje vijaka srednje čvrstoće
- Djeluje na svim metalima
- Podnosi lagano onečišćenje uljem
- Veličina vijka do M36
- Stvrdnjava u odsutstvu zraka između čvrsto prijanjajućih metalnih površina
- Raspon radne temperature -55 do +180 °C
- Odobrenje: P1 NSF

Zašto upotrijebiti ...?

- Otpornost na otpuštanje uslijed vibracija
- Navoji su potpuno zabrtvljeni, čime se eliminira korozija
- Čisto i lako nanošenje
- Zamjenjuje mehaničke sredstva za osiguranje vijaka
- Manji trošak i zalihe
- Mogućnost rastavljanja ručnim alatom



Skenirajte QR
kod i pogledajte
video tutorial.

1. Priprema

Čišćenje

Za odmašćivanje i čišćenje površina prije nanošenja ljepila preporučuje se koristiti LOCTITE SF 7063.



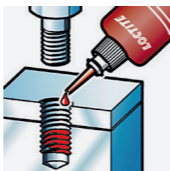
Aktivacija

Ako je brzina stvrdnjavanja prespora zbog pasivnih metala ili niske temperature (ispod 5 °C), koristite aktivator LOCTITE SF 7649 ili LOCTITE SF 7240 (pogledajte grafikone brzine stvrdnjavanja u kombinaciji s aktivatorom u tehničkoj listu).



2. Primjena

Nanesite tekuće sredstvo za osiguranje vijaka na ciljano područje.



Prolazna rupa:

Prvo postavite vijak, a zatim nanesite sredstvo za osiguranje vijaka.

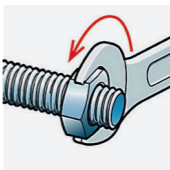
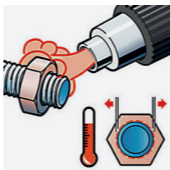
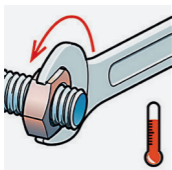
Slijepa rupa:

Nanesite proizvod u donju trećinu rupe.

3. Sastavljanje

- Sastavite i pritegnite
- Ako se nekoliko vijaka mora prethodno pritegnuti, pritezanje do kraja obavite unutar vremena fiksiranja proizvoda ili koristite proizvod koji se sporo stvrdnjava

4. Rastavljanje



- Rastaviti standardnim ručnim alatom
- Ako to nije moguće, lokalno zagrijati do 250 °C i rastaviti dok je vruće



Ljepila za osiguranje vijaka

LOCTITE 270

... sprječava
otpuštanje vijaka.
Visoka čvrstoća.



Kako djeluje i gdje se upotrebljava?

- Višenamjensko sredstvo visoke čvrstoće za osiguranje vijaka
- Djeluje na svim metalima
- Podnosi lagano onečišćenje uljem
- Veličina navoja do M20
- Stvrdnjava u odsutstvu zraka između čvrsto prijanjajućih metalnih površina
- Raspon radne temperature -55 do +180 °C
- Odobrenje: P1 NSF

Zašto upotrijebiti ...?

- Otpornost na otpuštanje uslijed vibracija
- Navoji su potpuno zabrtvljeni, čime se eliminira korozija
- Čisto i lako nanošenje
- Zamjenjuje mehanička sredstva za osiguranje vijaka
- Manji trošak i zalihe
- Mogućnost rastavljanja ručnim alatom



Skenirajte QR
kod i pogledajte
video tutorial.

1. Priprema

Čišćenje

Za odmašćivanje i čišćenje površina prije nanošenja ljepila preporučuje se koristiti LOCTITE SF 7063.



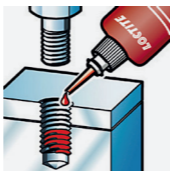
Aktivacija

Ako je brzina stvrdnjavanja prespora zbog pasivnih metala ili niske temperature (ispod 5 °C), koristite aktivator LOCTITE SF 7649 ili LOCTITE SF 7240 (pogledajte grafikon brzine stvrdnjavanja u kombinaciji s aktivatorom u tehničkoj listu).



2. Primjena

Nanesite tekuće sredstvo za osiguranje vijaka na ciljano područje.



Prolazna rupa:

Prvo postavite vijak, a zatim nanesite sredstvo za osiguranje vijaka.

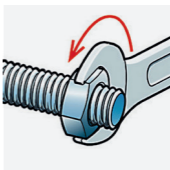
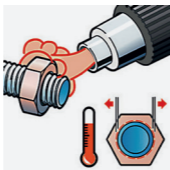
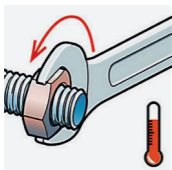
Slijepa rupa:

Nanesite proizvod u donju trećinu rupe.

3. Sastavljanje

- Sastavite i pritegnite
- Ako se nekoliko vijaka mora prethodno pritegnuti, pritezanje do kraja obavite unutar vremena fiksiranja proizvoda ili koristite proizvod koji se sporo stvrdnjava

4. Rastavljanje



- Rastaviti standardnim ručnim alatom
- Ako to nije moguće, lokalno zagrijati do 250 °C i rastaviti dok je vruće



Brtvila za cijevne navoje

LOCTITE 577

... pouzdano brtvi spojeve metalnih cijevi s grubim navojima. Srednja čvrstoća.



Kako djeluje i gdje se upotrebljava?

- Višenamjensko sredstvo srednje čvrstoće za brtvljenje navoja
- Djeluje na svim metalima
- Veličina navoja do 3"
- Stvrdnjava u odsutstvu zraka između čvrsto prijanjajućih metalnih površina
- Izvrsna kemijska otpornost
- Raspon radne temperature -55 do +150 °C
- Odobrenja: NSF P1, DVGW

Zašto upotrijebiti ...?

- Popunjava prostor između navoja te istovremeno brtvi i osigurava
- Čisto i lako nanošenje
- Trenutno brtvi na niski tlak
- Zamjenjuje tradicionalna sredstva za brtvljenje navoja (kudjelju, traku, pastu ...)



Skenirajte QR kod i pogledajte video tutorial.

1. Priprema

Čišćenje

Za odmašćivanje i čišćenje površina prije nanošenja ljepila preporučuje se koristiti LOCTITE SF 7063.

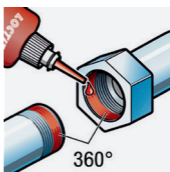


Aktivacija

Ako je brzina stvrdnjavanja prespora zbog pasivnih metala ili niske temperature (ispod 5 °C), koristite aktivator LOCTITE SF 7649 (pogledajte grafikon brzine stvrdnjavanja u kombinaciji s aktivatorom u tehničkom listu).

2. Primjena

- Nanesite u punom krugu na početne navoje muškog dijela ostavljajući prvi navoj slobodan
- Kod većih navoja nanesite proizvod i na muški i na ženski navoj



3. Sastavljanje

Sastavite cijevne spojeve tako da ih zategnete ključem prema uputama proizvođača.

4. Rastavljanje

Rastavljanje pomoću standardnih ručnih alata. Ako to nije moguće, lokalno zagrijati do 250 °C i rastaviti dio dok je vruće.



Brtvila za cijevne navoje

LOCTITE 55

... trenutno brtvi spojeve cijevi s grubim navojima.



Kako djeluje i gdje se upotrebljava?

- Višenamjensko sredstvo za brtvljenje navoja
- Za sustave s plinom i vodom
- Brtvi navoje na metalnim i plastičnim cijevima i nastavcima
- Veličina navoja do 4" (ravan/konusni)
- Raspon radne temperature -55 do +149 °C
- Odobrenja: DVGW, KTW, WRAS

Zašto upotrijebiti ...?

- Brzo, jednostavno i pouzdano brtvljenje
- Bez stvrdnjavanja, trenutno brtvni na puni tlak
- Omogućena pouzdana naknadna podešavanja nakon sastavljanja spoja
- Zamjenjuje tradicionalna sredstva za brtvljenje navoja (kudjelju, traku, pastu ...)

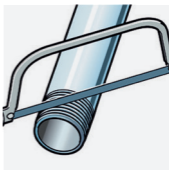


Skenirajte QR kod i pogledajte video tutorial.

1. Priprema

Čišćenje

Po potrebi očistite navoje i učinite glatke navoje hrapavim.



2. Primjena

- Omotajte nit oko navoja cijevi u smjeru navoja, počevši od kraja cijevi. Za preporučeni broj omatanja pogledajte upute. Za optimalni učinak omatati križno.
- Odrežite nit ugrađenim alatom za rezanje na vrhu tube



3. Sastavljanje

- Sastavite u skladu s prihvaćenim pravilima struke
- Nakon zatezanja moguće je podešavanje do 45°





Brtvila za prirubnice

LOCTITE 518

... pouzdano brtvi većinu običnih metalnih prirubnica. Srednja čvrstoća.



Kako djeluje i gdje se upotrebljava?

- Višenamjenski proizvod za brtvljenje prirubnica
- Poluelastičan, srednje čvrstoće
- Idealan za prirubnice od lijevanog željeza, čelika i aluminija
- Popunjava zračnosti do 0,25 mm
- Stvrdnjavanje i na manje kontaminiranim površinama
- Raspon radne temperature -55 do +150 °C
- Odobrenja: NSF P1

Zašto upotrijebiti ...?

- Trenutno brtvi na niski tlak
- Kad je potpuno stvrdnuto, otporno na visoki tlak
- Bez sjedanja brtvi ili njihovog izgurivanja između površina
- Smanjuje troškove skladištenja – nema potrebe za velikim zalihama rezanih brtvi
- Smanjuje proizvodne troškove – eliminira se ručno sklapanje uobičajenih brtvi

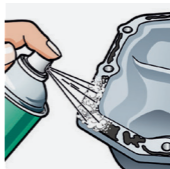


Skenirajte QR kod i pogledajte video tutorial.

1. Priprema

Čišćenje

- Nanesite LOCTITE SF 7200 na ostatke starog ljepila i pomoću drvenog ili plastičnog strugača uklonite ostatke. Obrišite strugotine.
- Za odmašćivanje i čišćenje površina prije nanošenja ljepila preporučuje se koristiti LOCTITE SF 7063.

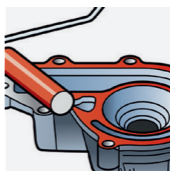
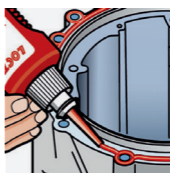


Aktivacija

Ako je brzina stvrdnjavanja proizvoda LOCTITE 518 prespora kod pasivnih metala ili zbog niske temperature (ispod 5 °C), koristite aktivator LOCTITE SF 7649 (pogledajte grafikon brzine stvrdnjavanja u kombinaciji s aktivatorom u tehničkom listu).

2. Primjena

- Nanesite u neprekinutom nanosu na površinu jedne prirubnice. Proizvod nanesite uz unutarnji rub prirubnice i okružite sve otvore. Male ogrebotine mogu se ispuniti ljepilom.
- LOCTITE 518 na velike se prirubnice mogu nanijeti i valjkom.



3. Sastavljanje

Sastavite prirubnice i pritegnite vijke što je brže moguće.

4. Rastavljanje

- Skinite vijke pomoću standardnih ručnih alata
- Za skidanje prirubnica koristite izljevna pojačanja ili udubljenja

Za korodirane ili zaribane dijelove koristite LOCTITE LB 8040 Freeze & Release.



Brtvila za prirubnice

LOCTITE SI 5910

... brtvi elastične
strojno obrađene ili
odlivene prirubnice.



Kako djeluje i gdje se upotrebljava?

- Proizvod za brtvljenje prirubnica na bazi silikona
- Za elastične prirubnice, niske čvrstoće
- Obično se upotrebljava na limenim poklopcima
- Prikladno za zračnosti do 1 mm
- Stvrdnjavanje kroz volumen od 2,75 mm u 24 h
- Raspon radne temperature -55 do +200 °C

Zašto upotrijebiti ...?

- Dobra otpornost na ulje i pomicanje dijelova u spoju
- Smanjena migracija tekućine nakon primjene



Skenirajte QR
kod i pogledajte
video tutorial.

1. Priprema

Čišćenje

- Nanesite LOCTITE SF 7200 na ostatke starog ljepila i pomoću drvenog ili plastičnog strugača uklonite ostatke. Obrišite strugotine. Kod debljih slojeva, postupak ćete moždamorti ponoviti više puta. Postupite u skladu s uputama za korištenje u Tehničkom listu.
- Za odmašćivanje i čišćenje površina prije nanošenja ljepila preporučuje se koristiti LOCTITE SF 7063.



2. Primjena

Nanesite u neprekinutom nanosu na površinu jedne prirubnice. Proizvod nanesite uz unutarnji rub prirubnice i okružite sve otvore.



3. Sastavljanje

Sastavite prirubnice i pritegnite vijke što je brže moguće.

4. Rastavljanje

- Skinite vijke pomoću standardnih ručnih alata
- Za skidanje prirubnica koristite izljevena pojačanja ili udubljenja



Ljepilo za cilindrične dijelove

LOCTITE 638

... Ljepilo za cilindrične dijelove koje brzo stvrdnjava. Visoka čvrstoća.



Kako djeluje i gdje se upotrebljava?

- Višenamjensko ljepilo visoke čvrstoće za lijepljenje cilindričnih dijelova
- Za lijepljenje cilindričnih dijelova (osovina, zupčanika ili remenica)
- Za zračnosti veličine do 0,25 mm
- Stvrdnjava u odsutstvu zraka između čvrsto prijanjajućih metalnih površina
- Raspon radne temperature -55 do +180 °C
- Odobrenja: P1 NSF, DVGW, WRAS

Zašto upotrijebiti ...?

- Popunjava sve otvore, čime sprječava otpuštanje, koroziju i zaribavanje
- Otpornost na visoke temperature
- Podnosi manja onečišćenja, uključujući industrijska ulja
- Visoka čvrstoća na svim metalima, kao i na pasivnim podlogama (npr. nehrđajućem čeliku)



Skenirajte QR kod i pogledajte video tutorial.

1. Priprema

Čišćenje

- Koristite LOCTITE SF 7200 za jednostavnije uklanjanje ostataka starog ljepila
- Za odmašćivanje i čišćenje površina prije nanošenja ljepila preporučuje se koristiti LOCTITE SF 7063
- Za zračnosti veće od 0,5 mm ili istrošene osovine, sjedišta ležaja ili utore koristite mase s metalnim punilom LOCTITE



Aktivacija

Ako je brzina stvrdnjavanja prespora zbog pasivnih metala ili niske temperature (ispod 5 °C), koristite aktivator LOCTITE SF 7649 (pogledajte grafikon brzine stvrdnjavanja u kombinaciji s aktivatorom u tehničkom listu).

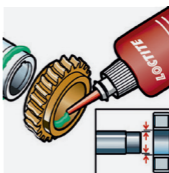


2. Primjena

A. Kod labavih dosjeda:

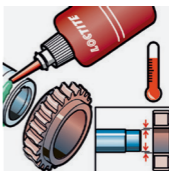
LOCTITE 638

Nanesite ljepilo oko prednjeg ruba muškog dijela i na unutrašnjost ženskog dijela te zakrećite tijekom sklapanja radi osiguranja dobre pokrivenosti.



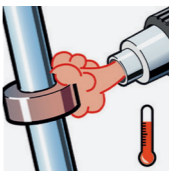
B. Za uprešavane dosjede:

Nanesite dosta ljepila na obje vezne površine i spojite uprešavanjem.



3. Rastavljanje

Lokalno zagrijati do 250 °C i rastaviti dok je vruće.





Trenutna ljepila

LOCTITE 401

... trenutno lijepi
razne podloge.
Niska viskoznost.



Kako djeluje i gdje se upotrebljava?

- Višenamjensko trenutno ljepilo
- Niska viskoznost
- Idealno za porozne površine (papir, drvo, kožu, tkaninu, ...)
- Djeluje na metalu, plastici i elastomerima
- Vrijeme učvršćivanja 3 – 10 s
- Raspon radne temperature -40 do +120 °C
- Odobrenje: P1 NSF

Zašto upotrijebiti ...?

- Brzo stvrdnjavanje
- Vrlo visoka čvrstoća na blisko prijanjajućim dijelovima
- Idealno za sve brze popravke i sve vrste malih hitnih popravaka



Skenirajte QR
kod i pogledajte
video tutorial.

1. Priprema

Čišćenje

Za odmašćivanje i čišćenje površina prije nanošenja ljepila preporučuje se koristiti LOCTITE SF 7063.



Aktivacija

Ako je brzina stvrdnjavanja prespora, koristite aktivator LOCTITE SF 7458 (pogledajte grafikon brzine stvrdnjavanja u kombinaciji s aktivatorom u tehničkom listu). Nanesite aktivator na jednu površinu prskanjem, četkom ili umakanjem (ne na površinu premazanu primerom). Ostavite aktivator da se osuši.



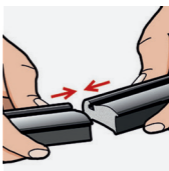
2. Primjena

Nanesite ljepilo u kapima ili liniji na jednu od površina za lijepljenje (ne na površinu s aktivatorom).



3. Sastavljanje

Odmah sastavite dijelove. Dijelove treba precizno namjestiti jer kratko vrijeme fiksiranja ne pruža mnogo mogućnosti za prilagodbu. Lijepljeni spoj treba biti učvršćen ili stegnut dok ljepilo ne stvrdne.



Savjet:

Višak proizvoda se po potrebi može stvrdnuti aktivatorom LOCTITE SF 7458. Raspršite ili kapnite aktivator na višak proizvoda.



Trenutna ljepila

LOCTITE 406 / LOCTITE SF 770 KIT

... trenutno lijepi
plastične materijale
koje je teško lijepiti.



Kako djeluje i gdje se upotrebljava?

- Dvodijelni komplet, trenutno ljepilo LOCTITE 406 i primer LOCTITE SF 770
- Namijenjeni za lijepljenje poliolefina i drugih površina s niskom površinskom energijom (PE, PP, PTFE ili silikona)
- Niska viskoznost
- Vrijeme učvršćivanja 2 – 10 s
- Raspon radne temperature $-40\text{ }^{\circ}\text{C}$ do $+120\text{ }^{\circ}\text{C}$

Zašto upotrijebiti ...?

- LOCTITE 406 postiže vrlo visoku čvrstoću na blisko prijanjajućim dijelovima
- Primer LOCTITE SF 770 poboljšava prijanjanje trenutnih ljepila na poliolefine i druge plastične materijale niske površinske energije
- Idealno za sve brze popravke i sve vrste malih hitnih popravaka



Skenirajte QR
kod i pogledajte
video tutorial.

1. Priprema

Čišćenje

Za odmašćivanje i čišćenje površina prije nanošenja ljepila preporučuje se koristiti LOCTITE SF 7063.



Nanošenje primera

Da biste poboljšali prijanjanje na plastičnim površinama koje se teško lijepe, nanosite LOCTITE SF 770 kistom ili umakanjem na područje koje se lijepi. Pazite da ne stavite previše primera. Ostavite primer da se osuši.



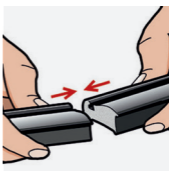
2. Primjena

Nanesite ljepilo u kapima ili liniji na jednu od površina za lijepljenje (ne na površinu s aktivatorom).



3. Sastavljanje

Odmah sastavite dijelove. Dijelove treba precizno namjestiti jer kratko vrijeme fiksiranja ne pruža mnogo mogućnosti za prilagodbu. Lijepljeni spoj treba biti učvršćen ili stegnut dok ljepilo ne stvrdne.



Savjet:

Višak proizvoda se po potrebi može stvrdnuti aktivatorom LOCTITE SF 7458. Raspršite ili kapnite aktivator na višak proizvoda.



Hibridna ljepila

LOCTITE HY 4070

... brzo ljepilo visoke čvrstoće za lijepljenje različitih površina.



Kako djeluje i gdje se upotrebljava?

- Dvokomponentno hibridno ljepilo
- Prikladno za različite površine (uklj. većinu vrsta plastike, gume i metala)
- Omogućava brzo učvršćivanje pri sobnoj temperaturi
- Popunjava zračnosti do 5 mm
- Otporno na temperaturu i vlagu
- Vrijeme učvršćivanja 4 – 6 min, zračnost od 2 mm
- Smična čvrstoća na čeliku 25 N/mm²
- Raspon radne temperature -40 °C do +100 °C

Zašto upotrijebiti ...?

- Kombinira brzo stvrdnjavanje uz visoku strukturnu čvrstoću lijepljenja
- Lijepljenje velikog broja vrlo različitih površina
- Konzistencija gela sprječava curenje ljepila čak i na okomitim površinama



Skenirajte QR kod i pogledajte video tutorial.

1. Priprema

Čišćenje

Za odmašćivanje i čišćenje površina prije nanošenja ljepila preporučuje se koristiti LOCTITE SF 7063.

Miješanje

Miješanje statičkom miješalicom (LOCTITE HY 4070): Prije montiranja statičke miješalice na brizgaljku, istisnite malu količinu ljepila kako bi ujednačili klipove. Montirajte statičku miješalicu i istisnite malu količinu izmješanog proizvoda. Nakon ovoga, statička miješalica će ispravno miješati ljepilo.

2. Primjena

Nanesite ljepilo kroz miješalicu izravno na površinu koju lijepite.



Savjet:

Nakon korištenja, uklonite statičku miješalicu i čepom zatvorite spremnik.

3. Sastavljanje

- Odmah sastavite dijelove
- Spriječite pomicanje sastavljenih dijelovadok ljepilo stvrdnjava
- Lijepljeni spoj treba pustiti da razvije punu čvrstoću prije izlaganja radnim opterećenjima



Maziva i masti

LOCTITE LB 8201

... višenamjensko ulje
za podmazivanje.



Kako djeluje i gdje se upotrebljava?

- Univerzalna penetrirajuća tekućina
- Oslobađa, podmazuje, čisti, suši i sprječava koroziju na svim strojevima
- Upotrebljava se za oslobađanje zaribanih ili korodiranih dijelova poput vijčanih spojeva, šarki i cilindričnih spojeva
- Raspon radne temperature $-20\text{ }^{\circ}\text{C}$ do $+120\text{ }^{\circ}\text{C}$

Zašto upotrijebiti ...?

- Bez silikona
- Oslobađa sklopove
- Podmazuje metal
- Čisti dijelove
- Odbija vlagu
- Sprječava koroziju
- Prikladno za nanošenje mlazom ili prskanjem



Skenirajte QR
kod i pogledajte
video tutorial.

1. Priprema

Čišćenje

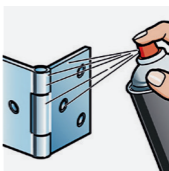
- Za odmašćivanje i čišćenje površina preporučuje se koristiti LOCTITE SF 7063
- Na površinama ne smije biti kamenca, oksida i ostataka maziva



2. Primjena

LOCTITE LB 8201

- Odaberite između mlaza i prskanja (ovisno o potrebama primjene)
- Ujednačeno prskajte na dijelove da bi se stvorio jednoliki sloj





Mase s metalnim punilom

LOCTITE EA 3463

... epoksidni kit za popravak koji se može oblikovati.



Kako djeluje i gdje se upotrebljava?

- Višenamjenski, dvokomponentni epoksidni kit za popravak s čeličnim punilom koji se može oblikovati
- Prianja na većinu vrsta čistih površina
- Kad se stvrdne ima visoku tlačnu čvrstoću
- Sprječava propuštanja cijevi i spremnika, popunjava prevelike rupe za vijke, zaglađuje zavarene dijelove i popravlja nestrukturna oštećenja u odljevcima ili rupe u spremnicima
- Počinje djelovati za 2,5 do 5 minuta, ovisno o količini proizvoda
- Raspon radne temperature -30 °C do +120 °C

Zašto upotrijebiti ...?

- Brza i jednostavna uporaba
- Stvrdnjava pod vodom i prianjanje na većinu vlažnih površina
- Uporaba u slučaju nužde može spriječiti veća oštećenja opreme i dodatne troškove popravka



Skenirajte QR kod i pogledajte video tutorial.

1. Priprema

- Temeljito očistite i izbrusite površine. Na kraju očistite proizvodom LOCTITE SF 7063
- Odsijecite potrebnu količinu proizvoda, a zatim skinite plastičnu foliju. Uvijajte i mijesite dok materijal ne postane gladak, a boja jednolika.



2. Primjena

Nanesite na područje koje se lijepi tako da čvrsto prione i oblikujte u željeni oblik. Za glatku završnu verziju prijedite mokrom krpom.



Sredstva za čišćenje dijelova

LOCTITE SF 7063

... čisti veliki broj
dijelova i površina.



Kako djeluje i gdje se upotrebljava?

- Višenamjenski čistač i odmašćivač
- Za svaku vrstu površine ili dijela stroja, prije popravka ili sastavljanja s pomoću LOCTITE® ljepljiva
- Odstranjuje gotovo sve masnoće, ulja, mazive tekućine te metalne strugotine i sitne čestice sa svih površina

Zašto upotrijebiti ...?

- Na bazi otapala
- Ne ostavlja tragove
- Prikladno za nanošenje mlazom ili prskanjem



Skenirajte QR
kod i pogledajte
video tutorial.

1. Primjena

- Površine koje treba očistiti obilno poprskajte proizvodom LOCTITE SF 7063
- Dok su još mokre, obrišite površine čistim papirnatim ručnikom
- Po potrebi ponovite dok se zaprljanje ne ukloni
- Ostavite da otapalo ispari dok površina ne bude potpuno suha



Napomena:

LOCTITE SF 7063 može uzrokovati pukotine na osjetljivim plastikama.



Proizvodi za prevenciju

LOCTITE SF 7900

... štiti opremu za
zavarivanje od varnica.



Kako djeluje i gdje se upotrebljava?

- Keramički zaštitni sloj bez silikona
- Sprječava prianjanje varnica na opremu za zavarivanje
- Stvara suhi film koji odbija varnice i osigurava do 8 sati neprekinutog zavarivanja bez potrebe za ponovnim nanošenjem
- Prikladno je za ručno MIG/MAG zavarivanje, rezanje laserom i plazmom ili za zaštitu potpornja, stega i naprava
- Vrijeme stvrdnjavanja 5 – 10 s

Zašto upotrijebiti ...?

- Bez silikona
- Do 8 h zaštite
- Odlično prianjanje na površinu
- Nema potrebe za čišćenjem



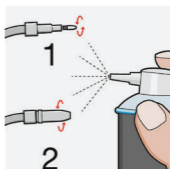
Skenirajte QR
kod i pogledajte
video tutorial.

1. Priprema

Očistite kontaktni nastavak i sapnicu od varnica. Za najbolje rezultate koristite novi kontaktni nastavak i sapnicu. Dobro protresite prije upotrebe.

2. Primjena

- Stavite kontaktni nastavak na pištolj za zavarivanje i nanesite s udaljenosti od 10 do 15 cm. Postavite sapnicu na pištolj za zavarivanje i premažite vanjski dio i unutrašnjost. Pustite da se sloj suši nekoliko sekundi.
- Nakon nanošenja preokrenite spremnik i nekoliko sekundi prskajte da biste spriječili začepljenje mlaznice.



Ovdje navedeni podaci imaju isključivo informativnu svrhu.
Za pomoć i preporuku u vezi sa specifikacijama ovih
proizvoda obratite se Tehničkoj podršci društva Henkel.

Ako nije drugačije navedeno, svi znakovi na ovom ispisanom
materijalu zaštitni su znakovi i/ili registrirani zaštitni znakovi
korporacije Henkel i/ili njezinih pridruženih društava.

©Henkel & Co. KgaA, 2014.



**Skenirajte
QR kod i saznajte
više o omiljenim
ljepilima i brtvilima
svih strojeva.**

HENKEL CROATIA d.o.o.

Budmanijeva 1, 10000 Zagreb

T: 01 6008 161

E: henkeladhesives.hr@henkel.com

www.probajloctite.hr

www.loctite.hr