

LOCTITE[®] Essentials





Keermeliim

LOCTITE 243

... lukustab ja
tihendab keermed.
Keskmise
tugevusega.



Toote kirjeldus

- Üldotstarbeline, keskmise tugevusega keermelukusti.
- Töötab kõigi metallide puhul.
- Vastupidav õile.
- Keermele suurusega kuni M36.
- Tahkumine toimub hapniku ligipääsu katkemisel ning liimi kokkupuutel metalliga.
- Töötemperatuuri vahemik -55 to +180°C.
- Tootetunnustused: P1 NSF.

Toote eelised

- Peab vastu vibratsioonist tingitud lõdvenemisele.
- Tahkunud liim ennetab korrosiooni teket keermeühenduse vahel.
- Puhas ja hõlbus pealekandmine.
- Asendab mehaanilised keermelukustuslahendused. Madalamad kulud ja väiksem laoseis.
- Käsitööriistade abil lahtivõetav.



Uuri lisaks!

1. Ettevalmistus

Puhastamine

Enne liimimist on soovitatav rasvärastada, puhastada ja kuivatada pinnad tootega LOCTITE SF 7063.



Aktivaatori kasutamine

Kui tahkumiskiirus on liiga aeglane passiivsete metallide või madala temperatuuri tõttu (alla 5 °C), kasutage aktivaatorit LOCTITE SF 7649 (lisainfo saamiseks vaadake tehnilist andmikku).



2. Kasutamine

Kanda keermelukusti töödeldavale pinnale.



Läbiv ava:

Ühendage enne polt ja seejärel kandke peale keeremelukusti.

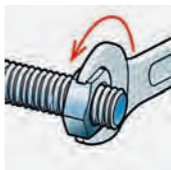
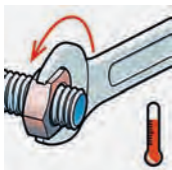
Mitteläbiv ava:

Kandke keeremelukusti ava alumisele osale.

3. Kokkupanek

- Monteerige ja pingutage.
- Kui poldid on eelkinnitatud kinnitage need lõplikult toote kinnitusaja jooksul või kasutage aeglasema kinnitumisajaga toodet.

4. Lahtivõtmine



- Lahtivõtmiseks kasutage käsitööriistu.
- Vajadusel kasutage kohtkuumutust umbes 250 °C juures ja võtke detailid kuumalt lahti.



Keermeliim

LOCTITE 270

... lukustab ja
tihendab keermed.
Suure tugevusega.



Toote kirjeldus

- Üldotstarbeline, suure tugevusega keermelukusti.
- Töötab kõigi metallide puhul.
- Vastupidav õile.
- Keermele suurusega kuni M20.
- Tahkumine toimub hapniku ligipääsu katkemisel ning liimi kokkupuutel metalliga.
- Töötemperatuuri vahemik -55 to +180°C.
- Tootetunnustused: P1 NSF.

Toote eelised

- Peab vastu vibratsioonist tingitud lõdvenemisele.
- Tahkunud liim ennetab korrosiooni teket keermeühenduse vahel.
- Puhas ja hõlbus pealekandmine.
- Asendab mehaanilised keermelukustuslahendused.
- Madalamad kulud ja väiksem laoseis.
- Käsitööriistade abil lahtivõetav.



Uuri lisaks!

1. Ettevalmistus

Puhastamine

Enne liimimist on soovitatav rasvärastada, puhastada ja kuivatada pinnad tootega LOCTITE SF 7063.



Aktivaatori kasutamine

Kui tahkumiskiirus on liiga aeglane passiivsete metallide või madala temperatuuri tõttu (alla 5 °C), kasutage aktivaatorit LOCTITE SF 7649 (lisainfo saamiseks vaadake tehnilist andmikku).



2. Kasutamine

Kanda keermelukusti töödeldavale pinnale.



Läbiv ava:

Ühendage enne polt ja seejärel kandke peale keeremelukusti.

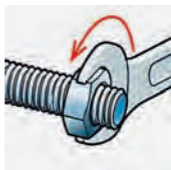
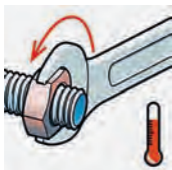
Mitteläbiv ava:

Kandke keeremelukusti ava alumisele osale.

3. Kokkupanek

- Monteerige ja pingutage.
- Kui poldid on eelkinnitatud kinnitage need lõplikult toote kinnitusaja jooksul või kasutage aeglasema kinnitumisajaga toodet.

4. Lahtivõtmine



- Lahtivõtmiseks kasutage käsitööriistu.
- Vajadusel kasutage kohtkuumutust umbes 250 °C juures ja võtke detailid kuumalt lahti.



LOCTITE 577

... tihendab
keermestatud
metalltoru liitmikud.
Keskmise tugevusega.



Toote kirjeldus

- Üldotstarbeline, keskmise tugevusega keermehermetik.
- Töötab kõigi metallide puhul.
- Maksimaalne toru suurus 3".
- Tahkumine toimub hapniku ligipääsu katkemisel ning liimi kokkupuutel metalliga.
- Suurepärane kemikaalikindlus.
- Töötemperatuuri vahemik -55 to +150°C.
- Tootetunnustused: NSF P1, DVGW.

Toote eelised

- Täidab keermevahelise tühimiku tihendades ja hermetiseerides liitmiku.
- Puhas ja hõlbus pealekandmine.
- Kohene madalaturveline tihendus.
- Asendab traditsioonilisi keermehermetikuid (takku, teipi, pastat ...)



Uuri lisaks!

1. Ettevalmistus

Puhastamine

Enne liimimist on soovitatav rasvärastada, puhastada ja kuivatada pinnad tootega LOCTITE SF 7063.



Aktivaatori kasutamine

Kui tahkumiskiirus on liiga aeglane passiivsete metallide või madala temperatuuri tõttu (alla 5 °C), kasutage aktivaatorit LOCTITE SF 7649 (lisainfo saamiseks vaadake tehnilist andmikku).

2. Kasutamine

- Kanda väliskeermele täies ulatuses hermeetikut jättes esimesed keermeniidid vabaks.
- Suuremate keermete puhul katta nii sise- kui ka väliskeere hermeetikuga.



3. Kokkupanek

Monteerida detailid kokku kasutades üldtunnustatud töövõtteid.

4. Lahtivõtmine

Lahtivõtmiseks kasutage käsitööriistu. Vajadusel kasutage kohtkuumutust umbes 250 °C juures ja võtke detailid kuumalt lahti.



LOCTITE 55

... tihendab ja hermetiseerib keermestatud toruliitmikud. Koheselt kasutusvalmis.



Toote kirjeldus

- Üldotstarbeline keermetihendusnõör.
- Gaasi- ja veesüsteemide jaoks.
- Toimib metall- ja plastmassliitmike puhul.
- Maksimaalne toru suurus 4" (sirge/koonus).
- Töötemperatuuri vahemik -55 to +149°C.
- Tootetunnustused: DVGW, KTW, WRAS.

Toote eelised

- Kiire, lihtne ja töökindel tihendamine.
- Ei tahku. Kohene kasutamiskvaliteet.
- Reguleeritav pärast liite kokkupanemist.
- Asendab traditsioonilisi keermehermetikuid (takku, teipi, pastat ...)



1. Ettevalmistus

Puhastamine

Vajadusel puhastada keermed ja karestada keermeharjad.



2. Kasutamine

- Keerata nõõ torukeerme ümber keermega samas suunas. Soovitav keerete arv on kirjas etiketil. Paremaks tihendamiseks mähkida nõõ kerme ümber risti-rästi.
- Lõigata nõõ ümbrise küljes oleva lõiketeraga läbi.



3. Kokkupanek

- Monteerida detailid kokku lähtudes tootja soovituselt.
- Pärast kokkupanekut on võimalik korrigeerida ühendust 45° ulatuses.





Tihendustoode

LOCTITE 518

... jäikade metalläärikute tihendaja. Keskmise tugevusega.



Toote kirjeldus

- Üldotstarbeline tihendustoode.
- Pool-elastne, keskmise tugevusega.
- Sobib raud, teras ja alumiinium äärikutele.
- Täidab kuni 0,25 mm vuugid.
- Tahkumine toimub ka veidi määrdund pindadel.
- Töötemperatuuri vahemik -55 to +150°C.
- Tootetunnustused: NSF P1.

Toote eelised

- Võimaldab survestada madala survega koheselt.
- Täielikult tahkununa talub suurt survet.
- Ei voola, ei nihku.
- Vähendab kulutusi laoseisule – ei ole vaja hoida suurt tihendite laovarud.
- Väiksemad protsessikulud – elimineerib traditsiooniliste tihendite käsitsi paigaldamise vajaduse.



Uuri lisaks!

1. Ettevalmistamine

Puhastamine

- Eemaldada vana tihendimaterjal tihendieemaldaja LOCTITE SF 7200 abil. Jääkide eemaldamiseks kasuta puidust või plastikust kaabitsat. Eemaldada pinnalt tekkinud jäägid.
- Enne liimimist on soovitatav rasvarestada, puhastada ja kuivatada pinnad tootega LOCTITE SF 7063.



Aktivaatori kasutamine

Kui LOCTITE 518 tahkumiskiirus on liiga aeglane passiivsete metallide või madala temperatuuri tõttu (alla 5 °C), kasutage aktivaatori LOCTITE SF 7649 (lisainfo saamiseks vaadake tehnilist andmikku).

2. Kasutamine

- Kanda toode katkematu joana ühele ääriku pinnale. Toodet kanda hoolikalt ääriku siseküljele ning ümber poldi avade. Väikeseid kriime saab täita liimi abil.
- LOCTITE 518 toodet saab äärikutele kanda ka rulli abil.



3. Kokkupanek

Ühendada detailid ja keerata poldid kinni võimalikult kiiresti.

4. Lahtivõtmine

- Lahtivõtmiseks kasutage käsitööriistu.
- Äärikute lahtiühendamiseks kasutage tõstekruvi või äärikulõhestajat. Korrodeerunud või haardunud detailide puhul kasutage toodet LOCTITE LB 8040.



Tihendustoode

LOCTITE SI 5910

... elastne äärikute
tihendaja.



Toote kirjeldus

- Silikoonipõhine tihendushermeetik.
- Elastsete äärikute tihendamiseks, vähese tugevusega.
- Tavaline kasutusvaldkond on stantsitud plekk-katted.
- Sobib kuni 1 mm vuukide jaoks.
- 2,75 mm läbitahkumismaht (24 tunniga).
- Töötemperatuuri vahemik -55 to +200°C.

Toote eelised

- Hea õlikindluse ja vuukide liikuvusega.
- Vähendab lekkeid.



Uuri lisaks!

1. Ettevalmistamine

Puhastamine

- Eemaldada vana tihendimaterjal tihendieemaldaja LOCTITE SF 7200 abil. Jääkide eemaldamiseks kasuta puidust või plastikust kaabitsat. Eemaldada pinnalt tekkinud jäägid. Paksemate kihtide puhul korrata tegevust. Lisainfo saamiseks vaadake tehnilist andmikku.
- Enne liimimist on soovitatav rasvarestada, puhastada ja kuivatada pinnad tootega LOCTITE 7063.



2. Kasutamine

Kanda toode katkematu joana ühele ääriku pinnale. Toodet kanda hoolikalt ääriku siseküljele ning ümber avade.



3. Kokkupanek

Ühendada detailid ja keerata poldid kinni võimalikult kiiresti.

4. Lahtivõtmine

- Lahtivõtmiseks kasutage käsitööriistu.
- Äärikute lahtiuhendamiseks kasutage tõstekruvi või äärikulõhestajat.



Ava-võll ühenduste fiksaator

LOCTITE 638

... kiirelt tahkuv
ava-võll ühenduste
fiksaator. Suure
tugevusega.



Toote kirjeldus

- Üldotstarbeline. Kiirelt tahkuv.
- Tihedalt istuvate silindriliste detailide kinnitamiseks (võllid, hammasrattad, rihmad).
- Lõtkudele kuni 0,25 mm.
- Toode tahkub õhu puudumisel tihedalt istuvate metallpindade vahel.
- Töötemperatuuri vahemik -55 to +180°C.
- Tootetunnustused: P1 NSF, DVGW, WRAS.

Toote eelised

- Täidab kõik ebatasasused vältimaks lõdvenemist, korrosiooni.
- Kõrget temperatuuri taluv.
- Toode peab vastu vähesele saastele, sealhulgas ka tööstuslikele õlidele.
- Suur tugevus kõigi metallide puhul, sealhulgas passiivsed pinnad (näiteks roostevaba teras).



Uuri lisaks!

1. Ettevalmistamine

Puhastamine

- Vandade liimijääkide eemaldamiseks kasutage toodet LOCTITE SF 7200.
- Enne liimimist on soovitatav rasvärastada, puhastada ja kuivatada pinnad tootega LOCTITE SF 7063.
- Üle 0,5 mm lõtkude, kulunud võllide, laagripesade või liistusoonte puhul kasutage LOCTITE metalltäidisega epoksüliime.



Aktivaatori kasutamine

Kui tahkumiskiirus on liiga aeglane passiivsete metallide või madala temperatuuri tõttu (alla 5 °C), kasutage aktivaatori LOCTITE SF 7649 (lisainfo saamiseks vaadake tehnilist andmikku).



2. Kasutamine

A. Liugistuga ava-võll-ühenduste jaoks: LOCTITE 638

Kanda liim ava-võll-ühenduste mõlemale pinnale, keerata detaile edasi-tagasi hea katvuse saamiseks kokkupaneku ajal.



B. Pressistuga sõlmede puhul:

Kanda liim võlliile, seejärel kuumutada ava, et tekiks vaba kooste jaoks piisav lõtk. Sobiva toote leidmiseks võtke ühendust Henkeli tehnilise toega.



3. Lahtivõtmine

Vajadusel kasutage kohtkuumutust umbes 250 °C juures ja võtke detailid kuumalt lahti.





Kiirliim

LOCTITE 401

... madala
viskoossusega
üldotstarbeline
kiirliim.



Toote kirjeldus

- Üldotstarbeline kiirliim.
- Madal viskoossus.
- Ideaalne poorsete materjalide puhul (paber, puit, nahk, kangas ...).
- Ühendab metalle, plaste ja elastomeere.
- Kinnitumisaeg 3 - 10 sec.
- Töötemperatuuri vahemik -40 to +120°C.
- Tootetunnustused: P1 NSF.

Toote eelised

- Kiire tahkumine.
- Tugev liimliide.
- Sobib täiuslikult kiireteks parandustöödeks ja igasuguseks väikeseks avariiremondiks.



Uuri lisaks!

1. Ettevalmistamine

Puhastamine

Enne liimimist on soovitatav rasvärastada, puhastada ja kuivatada pinnad tootega LOCTITE SF 7063.



Aktivaatori kasutamine

Kui tahkumiskiirus on liiga aeglane, kasutage aktivaatorit LOCTITE SF 7458 (lisainfo saamiseks vaadake tehnilist andmikku). Kandke aktivaator ühele pinnale pihustiga, pintsliga või sissekastes (mitte kasutada krunditud pindadel). Laske aktivaatoril kuivada.



2. Kasutamine

Kandke liim tilkhaaval või joonena ühele liimitavale pinnale (mitte kasutada aktivaatoriga töödeldud pindadel).



3. Kokkupanek

Ühenda detailid koheselt. Detailid tuleb kohe õigesti ühendada, kuna toote lühike kinnitumisaeg ei võimalda hilisemat reguleerimist. Liimiliidet tuleb hoida fikseerituna või pitskruvide vahel kuni liimi kinnitumiseni.



Näpunäide:

Vajadusel saab liigse toote kõvendada aktivaatoriga LOCTITE SF 7458. Pihustage või tilgutage aktivaatorit liigsele tootele.



Kiirliim

LOCTITE 406 / LOCTITE SF 770 KIT

... liim ja krunt.
Sobib raskesti
liimitavatele
plastikutele.



Toote kirjeldus

- 2-osaline komplekt, kiirliim LOCTITE 406 ja krunt LOCTITE SF 770.
- Toode on mõeldus polüolefiin plastide liimimiseks (PE, PP, PTFE, silikoonid).
- Madal viskoossus.
- Kinnitumisaeg 2 - 10 sec.
- Töötemperatuuri vahemik -40°C to $+120^{\circ}\text{C}$.

Toote eelised

- LOCTITE 406 kinnitab detailid väga kiirelt ja tugevalt.
- LOCTITE SF 770 polüolefiini baasil krunt parendab naket raskesti liimitavatel pindadel.
- Sobib täiuslikult kiireteks parandustöödeks ja igasuguseks väikeseks avariiremondiks.



Uuri lisaks!

1. Ettevalmistamine

Puhastamine

Enne liimimist on soovitatav rasvärastada, puhastada ja kuivatada pinnad tootega LOCTITE SF 7063.



Kruntimine

Raskesti liimitavate plastmassidega nakke parandamiseks kasutage krunti LOCTITE SF 770, kandke peale harjates. Ärge kasutage liiga palju krunti. Laske krundil kuivada.



2. Kasutamine

Kandke liim tilkhaaval või joonena ühele liimitavale pinnale (mitte kasutada aktivaatoriga töödeldud pindadel).



3. Kokkupanek

Ühenda detailid koheselt. Detailid tuleb kohe õigesti ühendada, kuna toote lühike kinnitumisaeg ei võimalda hilisemat reguleerimist. Liimiliidet tuleb hoida fikseerituna või pitskruvide vahel kuni liimi kinnitumiseni.



Näpunäide:

Vajadusel saab liigse toote kõvendada aktivaatoriga LOCTITE SF 7458. Pihustage või tilgutage aktivaatorit liigsele tootele.



Hübriidliim "Vuugitäitevõimega kiirliim"

LOCTITE HY 4070

... kiire ja tugev
kinnitumine, sobilik
paljudele materjalidele,
täidab vuuke.



Toote kirjeldus

- 2-komponentne hübriidliim.
- Sobib paljude materjalidega nagu enamik plastikuid, kumme ja metalle.
- Kiire kinnitumine, +20 °C juures.
- Täidab kuni 5 mm vuuke.
- Temperatuuri- ja niiskuskindel.
- Tööaeg 4 - 6 min, 2 mm vuugi puhul.
- Tõmbetugevus terasel 25 N/mm².
- Töötemperatuuri vahemik -40 °C to +100 °C.

Toote eelised

- Ülikiire erinevate pindade liimimine, kiire tahkumine.
- Sobib paljudele erinevatele materjalidele.
- Geeljas konsistents takistab liimi voolamist isegi vertikaalsetel pindadel.



Uuri lisaks!

1. Ettevalmistamine

Puhastamine

Enne liimimist on soovitatav rasvärastada, puhastada ja kuivatada pinnad tootega LOCTITE SF 7063.

Segamine

Segamine staatilise miksriga (LOCTITE HY 4070): enne staatilise mikstri paigaldamist suruge tuubist välja väike kogus toodet veendumaks, et mõlemast avast tuleb toode välja. Paigaldage staatiline mikser tuubile ja suruge natukene segunenud toodet välja. Seejärel staatiline mikser väljastab korralikult segunenud toodet.

2. Kasutamine

Pärast segamist kanda soovitud kogus toodet liimitavale pinnale.



Näpunäide:

Pärast kasutamist eemaldage staatiline mikser ja kasutage padruni sulgemiseks korki.

3. Kokkupanek

- Detailid koheselt ühendada.
- Vältida polümeriseerimisel ühendatud detailide liikumist.
- Liimiliitel lasta enne kooremusi saavutada lõplik tugevus.



Õlid ja Määrded

LOCTITE LB 8201

... mitmeotstarbeline
määrdeõli.



Toote kirjeldus

- Universaalne sissetungiva toimega õli.
- Vabastab, puhastab, kuivatab ja väldib korrosiooni kõigi mehhanismide puhul.
- Kasutatakse kinnikiilunud või korrodeerunud detailide (nt keermestatud kinnituste, hingede ja silindriliste ühenduste) vabastamiseks.
- Töötemperatuuri vahemik -20 °C to $+120\text{ °C}$.

Toote eelised

- Silikoonivaba.
- Vabastab sõlmed.
- Määrib metalli.
- Puhastab detailid.
- Tõrjub niiskuse.
- Vältib korrosiooni.
- Joana pealekandmine või pihustamine.



Uuri lisaks!

1. Ettevalmistamine

Puhastamine

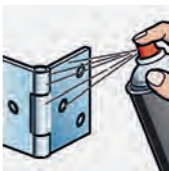
- Soovitatav on rasvärastada ja puhastada pinnad tootega LOCTITE SF 7063.
- Pinnad peaksid olema vabad katlakivist, oksiididest ja määrdejääkidest.



2. Kasutamine

LOCTITE LB 8201

- Valige joana pealekandmise ja pihustamise vahel (vajaduse kohaselt).
- Pihustada ühtlase kihina detailidele.





Metalltäidisega epoksüliimid

LOCTITE EA 3463

... epoksüpõhine
parandusmass
avariiremondiks.



Toote kirjeldus

- Universaalne kahekomponentne terasetäidisega epoksüpõhine paranduspahtel.
- Hea nake enamike pindadega.
- Kivistudes omandab ülisuure survetugevuse .
- Peatab lekked torudes ja paakides, täidab liiga suured poldiavad, silub keevisõmblused ja parandab mittekonstruksioonilised defektid valudes või paakides olevad augud.
- Tööaeg on 2,5 - 5 minutit sõltuvalt toote kogusest.
- Töötemperatuuri vahemik -30 °C to +120 °C.

Toote eelised

- Kiire ja lihtne kasutada.
- Kivistub vee all ja nakkub enamike niiskete pindadega.
- Avariiremondi puhul väldib suuremat seadme kahjustust ja täiendavaid remondikulusid.



Uuri lisaks!

1. Ettevalmistamine

- Puhastage ja lihvide pinnad. Puhastage pinnad tootega LOCTITE SF 7063.
- Lõigake valmis sobiv kogus toodet ja eemaldage sellelt kileümbris. Mudige toodet sõrmede vahel kuni see on saavutanud ühtlase värvuse ja konsistentsi.



2. Kasutamine

Kinnitada tugevalt liimitavale pinnale ja andke vormitavale soovitud kuju. Sileda lõpptulemuse saavutamiseks siluge üle märja lapiga.



Detailide puhastusvahend

LOCTITE SF 7063

... üldotstarbeline
puhastaja, rasvärastaja.



Toote kirjeldus

- Universaalne toode puhastamiseks ja rasvaeemalduseks.
- Igasuguste pindade ja masinaosade jaoks enne LOCTITE® liimidega parandus- või remonditööde alustamist.
- Eemaldab enamiku rasvu, õlisid, määrdevedelikke, metallilõike jääke ja peenosakesi kõigilt pindadelt.

Toote eelised

- Lahustipõhine.
- Ei jäta jääke.
- Joana pealekandmine või pihustamine.



Uuri lisaks!

1. Kasutamine

- Töödelda puhastatavaid pindasid pihustades ohtralt toodet LOCTITE SF 7063.
- Pühkida veel märjad pinnad üle puhta paberkäterätikuga.
- Vajadusel korrata protseduuri kuni mustus on eemaldatud.
- Lasta lahustil aurustuda kuni pinnad on täiesti kuivad.



Märkus:

LOCTITE SF 7063 võib põhjustada sensitivsete plastide vigastusi.



Keraamiline kaitse

LOCTITE SF 7900

... MIG/MAG
keevitusseadmete
otsikute keraamiline
kaitsekate.



Toote kirjeldus

- Silikoonivaba keraamiline kaitsekate.
- Pritsmevastane kate keevitusseadmetele.
- Võimaldab kaitset 8 tunni jooksul.
- Ideaalne MIG/MAG keevitusseadmete otsikutele, samuti sobib laser, plasma ning keevitusseadmete kinnituste ja lisatarvikute jaoks.
- Kuivamise aeg 5 - 10 sec.

Toote eelised

- Silikoonivaba.
- Kaitseb kuni 8 tundi.
- Suurepärase kinnitumine pinnale.
- Ei vaja puhastamist keevitusprotsessi ajal.



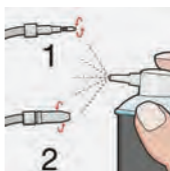
Uuri lisaks!

1. Ettevalmistus

Puhastage kontaktotsik ja ümbris külgejäanud pritsmetest. Parima tulemuse saamiseks kasutage uut kontaktosa ja gaasisuunajat. Enne kasutamist hoolikalt loksutada.

2. Kasutamine

- Paigaldage kontaktotsik keevituslambile ja kandke peale 10-15 cm kauguselt. Paigaldage gaasisuunaja keevituslambile ja katke selle sise- ja välispind. Laske pihustatud kihil mõni sekund kuivada.
- Pärast pöörake pudel ümber ja pihustage mõni sekund vältimaks otsiku ummistust.



Siin esitatud andmed on mõeldud ainult viidetena.
Palun kontakteeruge Henkeli tehnilise toega nende toodete kohta
abi ja soovitude saamiseks.

Kõik käesolevas trükises kasutatud kaubamärgid on Henkeli ja/või
tema filiaalide kaubamärgid ja/või registreeritud kaubamärgid, kui
pole märgitud teisiti. © Henkel & Co. KgaA, 2014



**Skaneeri
QR-kood
rohkema info
saamiseks.**

Henkel Balti OÜ
Sõbra 61, Tartu
50106 Estonia
Tel: +372 730 5800
www.tryloctite.ee
www.loctite.ee