

LOCTITE®
TEROSON®

Bakım Onarım Kataloğu



Henkel

Giriş

Doğru Seçimi Yapabilmek

Bu katalog, ürün seçiminizi hızlı, kolay ve ilk seferde doğru yapmanızı sağlamak üzere geliştirilmiştir. Henkel portföyünden en iyi ürünü seçerek işiniz için doğru olan çözümü bulabilirsiniz.

Henkel, dünya çapında tanınan ve kullanılan çeşitli marka ve teknolojilerini tek kaynaktan sağlayan ve pazara öncülük eden bir uzmandır. LOCTITE®, BONDERITE®, TECHNOMELT®, TEROSON®, AQUENCE®, gibi kanıtlanmış, ve güvenilir markalar gelecekteki sürekli başarınız için anahtardır.

Sürekli – Basit – Hızlı

Henkel çözümleri, tüm endüstri alanlarındaki bakım çalışanlarına uzman bir şekilde çalışma konusunda yardımcı olma, ekipman güvenilirliğini artırma, tamir süresini ve ekipman arızalarını azaltma konusuna yönelik tasarlanmıştır.

Bu kılavuz, en sık rastlanan sorunlara açık, hızlı ve etkin çözümler sunmaktadır. Aşağıdaki farklı başlangıç noktalarından yola çıkabilirsiniz:

- Problem çözme bölümü
- Henkel portföyündeki ürün kategorileri
- Sipariş bilgilerini içeren ürün listesi

Uygulamalı Bakım Seminerleri maliyetlerinizin azaltılmasına yardımcı olur.

Ekipmanınızın güvenilirliğini artırırken, bakım sürenizi ve maliyetlerinizi azaltabilirsiniz.

Talep etmeniz durumunda, işletmenizde düzenlenecek LOCTITE® Bakım Onarım Seminerleri; aşağıdaki konularda size yol gösterecektir:

- İhtiyaçlarınızın karşılanması
- Bakım personeline gerekli beceri ve ekipmanın uygulamalarının sağlanması
- Zamansız işletme duruşlarının ve bakım maliyetlerinin azaltılması

İlave ayrıntılar veya hizmetler için lütfen web sitemizi

<https://www.henkel-adhesives.com/tr> ziyaret ediniz veya lokal Henkel Teknik Destek uzmanımızla temasa geçiniz.

Ürünlerimiz ya da Henkel hakkında daha fazla bilgi için web sitemizi ziyaret etmeniz yeterlidir.

<https://www.henkel-adhesives.com/tr>



- Detaylı ürün bilgileri
- Videolar, fotoğraflar ve promosyonlar
- Profesyonel danışmanlık
- İletişim

- 4 Problem Çözme Kılavuzu
- 9 Yeni Ürünler
- 20 Vida Gevşemezlilik
- 22 Boru ve Dişli Sızdırmazlık
- 24 Contalama
- 26 Sıkı Geçme
- 28 Hızlı Yapıştırma
- 30 Yapısal Yapıştırma
- 32 Esnek Sızdırmazlık ve Yapıştırma / Dolgu / Silikon
- 34 Esnek Sızdırmazlık ve Yapıştırma / MS Polimer
- 36 Metal-Dolgulu ürünler
- 38 Aşınma Önleyiciler
- 40 Yüzey Hazırlama - Temizleyiciler / Primerler / Aktivatörler
- 42 Yağlama – Kuru Film ve Yağlar/ Gresler / Montaj Pastaları
- 48 Yüzey Koruma ve Pas Önleme
- 49 Acil Tamir Ürünleri
- 50 Uygulama Ekipmanları
- 53 Bakım Semineri
- 54 Pompa ve Santrifüj Sistemleri / Şanzıman ve Mil
- 58 Ürün Listesi ve Sipariş Bilgileri

Problem Nedir?



Somunlar, Civatalar, Saplamalar, Dişliler

- Somun, civata, saplama ve dişli parçaların gevşemesi
- Dişli bağlantıların korozyon ve kaynamaya karşı korunması

Sayfa

10



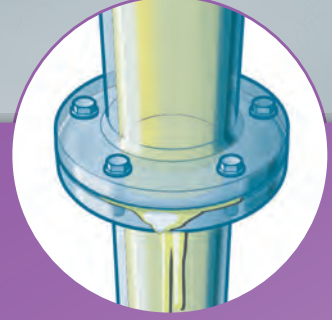
Akışkan Boru Sistemleri

- Hidrolik, hava soğutucu, yağ kaçaqlarınız veya diğer dişli bağlantılardaki sızıntılar
- Geleneksel bant ve keten/macun gibi sızdırmazlık ürünlerinden kopan parçalardan kaynaklanan tıkanmalar
- Vana, tapa, gösterge ve bağlantıların her pozisyonda sızdırmaz gevşemeliklerinin sağlanması

Ayrıca sayfa 39'daki Acil Tamir Ürünlerini inceleyiniz.

Sayfa

10



Flanş Sızıntıları

- Civatalı flanşlarda sızıntı
- Aşınma korozyonu ve / civata yorulması
- Conta deformasyonundan dolayı civata gevşemesi
- Flanşlar arasındaki hareketlerin önlenme ihtiyacı

Sayfa

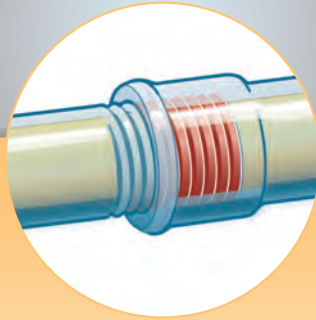
10

Çözüm Önerimiz



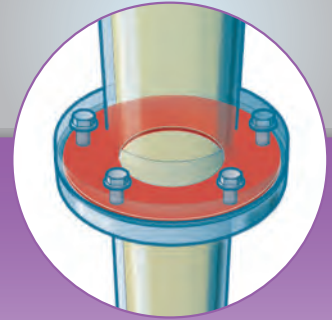
Vida
Gevşemezlik

Çözüm Önerimiz



Boru ve
Dişli Sızdırmazlık

Çözüm Önerimiz



Contalama

Problem Nedir?

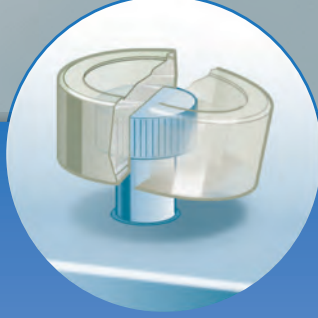


Rulmanlar, Kovanlar, Şaftlar, Silindirler

- Ovalleşmiş rulmanlar, kovanlar, şaftlar veya silindirik parçalarda gevşeme
- Eş eksenli montajlarda tekrarlayan aşındırıcı korozyon ve yıpranmanın önlenmesi
- Dayanıklılığın artırılması ihtiyacı
- Montaj sürecinin basitleştirilmesi

Sayfa

10

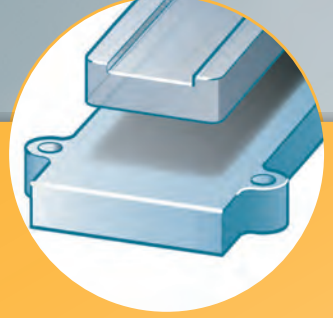


Küçük Parçaların Birleştirilmesi

- Farklı malzemelerin hızlı bir şekilde birleştirilmesi
- Hizalama ve tamir sırasında parçaların geçici olarak yapıştırılması
- Kırılmış parçaların yeniden kullanımı
- Üretimi hızlandırma ihtiyacı

Sayfa

10



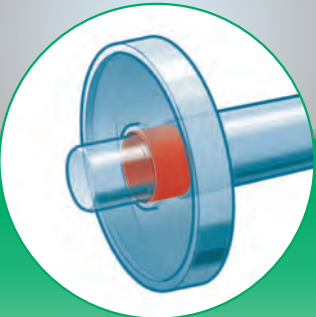
Büyük / Yapısal Parçaların Birleştirilmesi

- Farklı malzemeler arasında güçlü kalıcı bağlantı
- Kaynak ve perçin işlemleri yerine korozyona yol açmayan ve düşük gerilimli birleştirme yöntemi

Sayfa

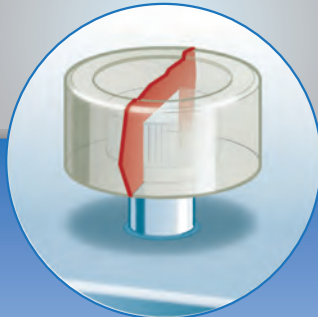
10

Çözüm Önerimiz



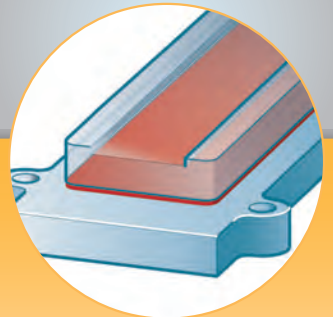
Sıkı Geçme

Çözüm Önerimiz

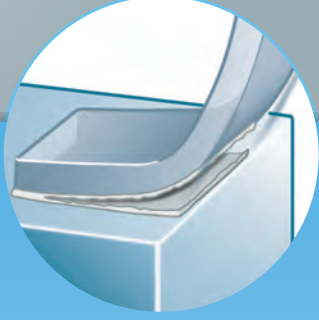


Hızlı Yapıştırma

Çözüm Önerimiz



Yapısal Yapıştırma



Esnek Yapıştırma

- Darbe ve titreşime dirençli birleşimler
- Farklı malzemelerde kalıcı esnek yapıştırma
- Büyük boşluklu veya yüksek sıcaklığa maruz kalan birleşimler

Sayfa

10

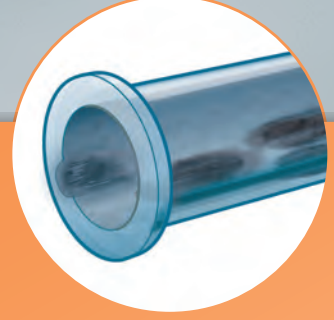


Aşınmış ve Zarar Görmüş Parçalar

- Metal parçalar ve bağlantıların yeniden yapılması, düzeltilmesi, onarılması
- Döküm, kalıplama ve yapıştırma işleminin uygulanması

Sayfa

10



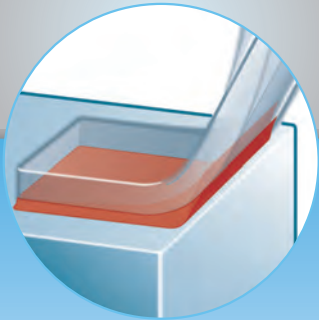
Aşınma

- Pompa gövdesi, kanal, siklon gibi ekipmanlarda erozyon, sürtünme aşınması, kaynama ve korozyonun önlenmesi veya tamiri
- Kaviteasyona karşı koruma

Sayfa

10

Çözüm Önerimiz



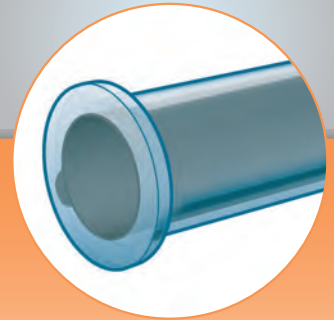
Esnek Sızdırmazlık ve Yapıştırma

Çözüm Önerimiz



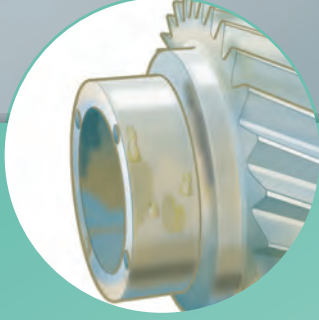
Metal Dolgulu Ürünler

Çözüm Önerimiz



Aşınma Önleyiciler

Problem Nedir?



El ve Parça Temizliği

- Yapıştırıcı / sızdırmazlık ürünleri kullanımından önce parçaların temizlenmesi
- Kürlenen reçinelerin, yapıştırıcıların / sızdırmazlık ürünlerinin, eski contaların ve diğer bileşenlerin yüzeye zarar vermeden temizlenmesi
- Elektrik kontaklarının temizliği
- Sulu veya susuz olarak ellerin temizlenmesi, mürekkebin, boyanın, reçinenin ve zor kirlerin çıkartılması

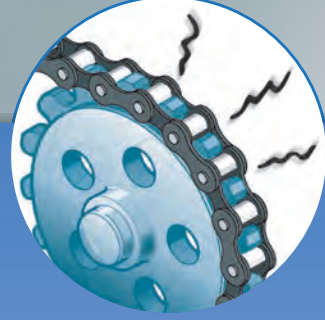
Sayfa

10

Çözüm Önerimiz



Temizlik



Yağlama

- Sürtünmenin neden olduğu yıpranma ve kaynamayı önleme ihtiyacı
- Yüksek sıcaklıklar ve zorlayıcı çalışma koşullarına karşı direnç

Ayrıca sayfa 39'daki Acil Tamir Ürünlerini inceleyiniz.

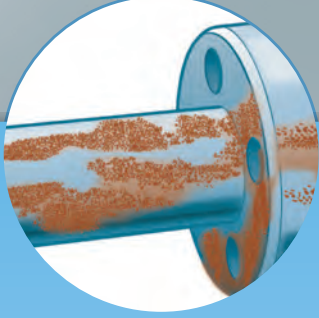
Sayfa

10

Çözüm Önerimiz



Yağlama



Korozyona Maruz Kalan Parçalar

- Montajdan sonra veya depolama sırasında korozyonun önlenmesi
- Elektro kimyasal etkilere karşı koruma
- Yüksek sıcaklıklarda kaynak yerlerini koruma

Sayfa

10

Çözüm Önerimiz



Yüzey Koruma ve Pas Önleme



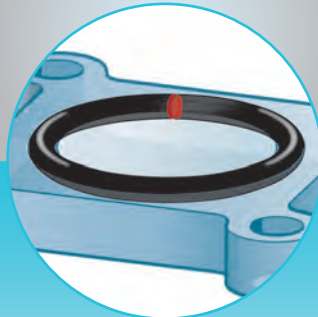
Acil Tamir

- Aşırı büyük deliklerin doldurulması, pürüzlü kaynakların düzleştirilmesi ve yapısal olmayan kusurların onarımı
- İstenen boyutta – yeni O ring yapma
- Delinmiş veya sızdıran borularda acil onarım ve sızdırmazlık sağlama

Sayfa

10

Çözüm Önerimiz



Acil Tamir Ürünleri



Yapıştırıcı / Sızdırmazlık Dozajlanması

- Kalın veya ince ürünlerin kolay, temiz, hassas ve kayıpsız bir şekilde uygulanması
- Manuel ve yarı otomatik seçenekler

Sayfa

10

Çözüm Önerimiz



Ekipmanlar

Problem Nedir?

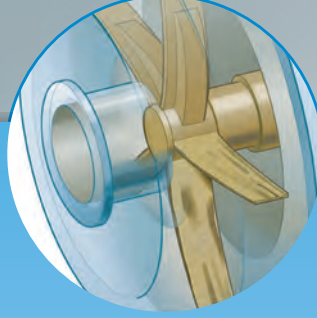


Ekstra Faydalar

- Rutin bakım görevlerinin ve gereksiz onarımların azaltılması
- Standart ve uzun tamir süresinin azaltılması
- Kişisel yaralanma tehlikelerinin ortadan kaldırılarak güvenliğin artırılması
- Atık maliyetlerinin, temizleme süresinin ve malzemelerin azaltılması

Sayfa

10



Pompa ve Santrifüj Dişli Kutusu ve Şaft

- Maliyetli arızaların önlenmesi
- Güvenilirlik ve performansın artırılması
- Herhangi bir boyut veya şekilde conta yapma imkanı
- Aşınma ve korozyonun önlenmesi

Sayfa

10



Ürün Onayları

Yapıştırıcı teknolojisinde ve genel endüstride ürünlerin onaylı olması önemli bir rol oynamaktadır.

Avrupa'da çeşitli onaylar mevcuttur. En önemlilerden bazıları:

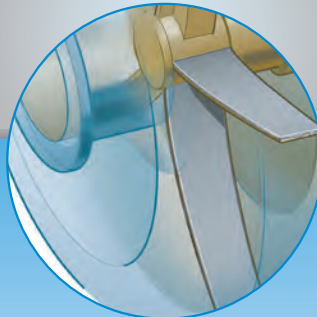
- İçme suyu WRAS (İngiltere) KTW (Almanya)
- Gaz onayı EN 751 DVGW (Almanya)
- NSF onayı (gıda, su vs.)
- BAM onayı (oksijen ile kullanım)

Çözüm Önerimiz



Bakım-Onarım
Seminerleri

Çözüm Önerimiz



Tamir Programları

Dizin

Sayfa

10

Ürün Listesi ve
Sipariş Bilgileri

LOCTITE®



LOCTITE 518 PEN

Flanş Sızdırmazlık Ürünü

Ürün Özellikleri

- Yeni ambalajı ile kolay uygulama imkanı sağlayan flanş sızdırmazlık ürünüdür
- Yüksek mukavemet ve güçlü kimyasal dayanımı mevcuttur
- Titreşime bağlı gevşemenin önüne geçer
- Anında sızdırmazlık sağlar
- Tüm boşlukları doldurarak flanş üzerinde korozyonu önler

Tipik Uygulama Yüzeyleri

- Alüminyum gibi pasif metaller dahil tüm metal flanş yüzeyleri

Avantajları

- Ambalaj özelliği sayesinde kolay uygulama imkanı sağlar
- Sert çalışma koşullarında bile sızdırmazlık özelliğini korur
- Servis ve onarımlar için demonte ve montaj imkanı sağlar
- Agresif kimyasallara karşı dirençlidir
- Metal-Metal arası %100 temas ile yük aktarımını artırır

IDH: 2415830 / 25 ml



<https://www.henkel-adhesives.com/tr>
0216 579 40 00





LOCTITE HY 4080

Sağlam ve Çok Amaçlı Yapısal Yapıştırıcılar

Ürün Özellikleri

- Boşluk doldurma: 9-10 dk / 1 mm: 13-15 dk
- Çalışma süresi : 5-10 dk
- Hızlı mukavemet oluşturma (tam kürlenme < 24 saat)
- Uygulama aplikatörü/uç gerekir

Uygulama Alanları

- Elektrikli ve Optik Mallar/Aydınlatma/Hoparlör/Elektrik Motoru (Mıknatıs Yapıştırma ; plasto-ferrit mıknatıslar; çerçeve yapıştırma, kapak yapıştırma)
- Elde taşınır elektrikli cihazlar, el aletleri/elektrikli takımlar
- Takviye yapıştırma, iç mekan pano yapıştırma, ofis mobilyaları, asansörler, elektrikli aletler ve beyaz eşyalar; hortumları ve boruları
- Spor eşyaları (Golf sopaları, Hokey sopaları, Spor raketleri, vb.)

Avantajları

Birden fazla uygulama için tek bir ürün

- Gelişmiş SG (Sağlık ve Güvenlik; çalışanlar için daha güvenlidir)
- Mükemmel dayanıklılık ve darbe mukavemeti
- Plastik üzerinde veya plastik/metal kombinasyonlarında yüksek mukavemet
- Montaj süresini azaltan hızlı sabitleme, özellikle büyük boşluklarda yüksek performans

IDH:2155337 / 50 g Gri





LOCTITE HY 4090

Çok Amaçlı, Hızlı Ve Güçlü Yapısal Yapıştırıcı

Ürün Özellikleri

- Boşluk doldurma: 3-4 dk / 1 mm: 4-6 dk
- Çalışma süresi : 5-10 dk
- Uygulama aplikatörü/uç gerekir
- Korozif olmayan, azaltılmış çevresel etki
- LOCTITE hibrit yapıştırıcı serisindeki ilk ürün
- Gelişmiş SG (Sağlık ve Emniyet)

Uygulama Alanları

- Elektrikli ve Optik Mallar/Aydınlatma/Hoparlör/Elektrik Motoru (Kablo tesisatı yapıştırma; conta yapıştırma, LED aydınlatma armatürlerinin sızdırmazlığının sağlanması ve yapıştırılması; hoparlör/motor yapıştırma uygulamaları)
- Logo/etiket yapıştırılması, plastik/kauçuk yapıştırma, paslanmaz çeliğe yapıştırılan etiketler, kimlik etiketleri
- Tabela yapıştırma
- El aletleri

Avantajları

Tek bir üründe en kritik özelliklerin bir arada sunulması:

- Metaller, birçok plastik ve kauçuk ürün dahil olmak üzere farklı yüzeylere uygunluk
- Yüksek kürlenme hızı
- İyi nem ve sıcaklık dayanımının yanı sıra kimyasal dayanım
- Düşük sıcaklıklarda uygulanabilme
- Darbe ve titreşim dayanımı
- Karışık renkli yüzeyler için gri renk formülü de mevcuttur

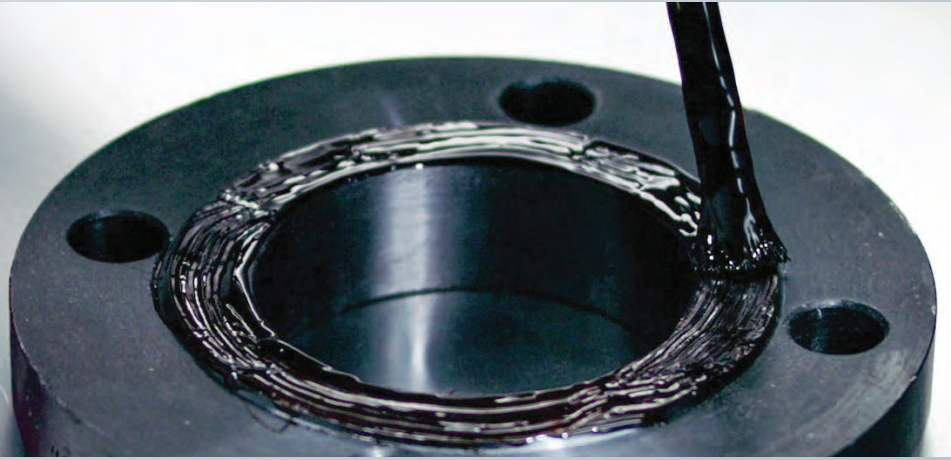
IDH: 2151898 / 50 g Gri

IDH: 2123344 / 50 g Transparan

IDH: 2123342 / 400 g Transparan



LOCTITE®



LOCTITE NS 5540

Yüksek Sıcaklık Sızdırmazlık Ürünü

Ürün Özellikleri

- Isı ile kürlenene sızdırmazlık ürünüdür
- Kürlenmeden önce düşük basınç sızdırmazlığı sağlar
- Fırça ile uygulanabilir

Tipik Uygulama Yüzeyleri

- Dişli Bağlantılar
- Türbin Muhafaza Flanşları
- Contalama
- Pompa Muhafaza Flanşları
- Sızdıran Contalar
- Kazanlar, Kapılar
- Gözetleme Camı

Avantajları

- 700 °C sıcaklık ve 200 Bar basınca kadar dayanım gösterir
- Yüksek basınçlı buhar uygulamaları için uygundur
- Gelecekteki servis ve onarımlar için demonte edilebilir
- Kimyasallara karşı dirençlidir
- Termal döngüden etkilenmez
- Kolay uygulama imkanı sağlar

IDH: 2374450 / QUART 976 ml

IDH: 2374452 / PINT 473 ml



<https://www.henkel-adhesives.com/tr>
0216 579 40 00

Henkel



LOCTITE NS 5550

Yüksek Sıcaklık Sızdırmazlık Macunu

Ürün Özellikleri

- Macun kıvamında ısı ile kürlenene sızdırmazlık ürünüdür
- Kürlenmeden önce düşük basınç sızdırmazlığı sağlar
- Spatula ile uygulanabilir

Tipik Uygulama Yüzeyleri

- NPT bağlantıları
- Türbin gövdesi
- Gaz türbini flanşları
- Kanal flanşları
- Egzoz sistemleri
- Basınçlı kaplar

Avantajları

- 815 °C sıcaklık ve 340 Bar basınca kadar dayanım gösterir
- Gelecekteki servis ve onarımlar için demonte edilebilir
- Kimyasallara karşı dirençlidir
- Termal döngüden etkilenmez
- Külendikten sonra hacmini arttırarak tüm boşlukları doldurur
- Yüksek sıcaklıkta hızlı kürlenme gösterir

IDH : 2374447 / 1,25 kg





LOCTITE PC 7000

Yüksek Sıcaklıkta Aşınmaya Dirençli Kaplama

Ürün Özellikleri

- 3 bileşenli, hızlı kuruyan, silika dolgulu eşsiz kompozit kaplama
- Su bazlı, çevreye duyarlı sistem
- 1200 °C'ye kadar yüksek sıcaklıklarda uzun süreli koruma
- Çalışma süresi 25-30 dakika

IDH: 2250014

Tipik Uygulama Yüzeyleri

- Kömür değirmenlerinin iç aksamalarında
- Kömür brülör nozullarında
- Kömür brülör kafası, egzoz suflör plakalarında, dağıtıcı kısımlar ve iç aksamalarda
- Baca içi ateş tuğlası yapılandırılmasında



Hedef Sektörler

- Termik Santral, Demir & Çelik, Çimento

Avantajları

- Yüksek sıcaklıkta aşınmaya karşı 2 kat daha fazla koruma
- Daha iyi servis süresi ve daha etkili çözümle maliyet avantajı
- Termal izolasyon: Ocak ısısına karşı yüzeyleri çarpılma ve yumuşamaya karşı koruma



LOCTITE PC 7350

Konveyör Bant Tamir Ürünü

Ürün Özellikleri

- 2 bileşenli, oda sıcaklığında kuruyan PU ürün
- Güçlü ve esnek yapıştırma yapar, %100 saftır
- Hızlı kuruyan ve kendiliğinden yayılan yapısı ile mükemmel balans sağlar
- Loctite PC 7350 yapıştırıcı, tamir ve sızdırmazlık ürünüdür
- Uzama kabiliyeti: %250

Tipik Uygulama Yüzeyleri

- Kauçuk kaplanmış ekipmanların tamiri ve yeniden yapılandırılmasında;
- Değirmenler, pompalar, besleme hatları, bunkerler, oluklar, dökme kauçuk levha veya membranlar
- Konveyör bantlar

Hedef Sektörler

- Çimento, termik santral, demir çelik, maden

Avantajları

- Duruş maliyetini azaltır, bantın servis ömrünü uzatır
- Hat başında tamir imkanı, minimum onarım maliyeti
- Ek yeri bağlantılarını aşınmaya karşı korur
- Metal ve kauçuğa çok iyi yapışır

IDH: 2073202 / 400 ml



Vida Gevşemezlik

- Tek bileşenlidir
- Uygulaması temiz ve kolaydır
- Titreşime dirençlidir
- Tüm dişlileri mekanik olarak kitler ve sızdırmazlık sağlar
- Envanter maliyetlerini azaltır

Faydalı İpuçları:

- Yapıştırıcıyı uygulamadan önce gresten arındırılmış, temiz ve kuru yüzey elde etmek için LOCTITE SF 7063 kullanınız (Bkz. **Yüzey Hazırlama** sayfa 30/31)
- Plastik parça(lar) için lütfen sayfa 18/19'daki **Hızlı Yapıştırma**'ya bakınız.
- Eğer anaerobik vida gevşemezlik ürünü 5°C altında uygulanacaksa LOCTITE SF 7649 ile ön işlem gerekmektedir. (Bkz. **Yüzey Hazırlama** sayfa 30/31)

Çözüm

Parçalar monte edilmiş halde mi?

Evet		
Nüfuz Etme Derecesi		
Orta / Yüksek	Düşük	
Sıvı	Sıvı	Sıvı
290	222	243

Diş Büyüklüğü	M6'ya kadar	M36'ya kadar	M36'ya kadar
Tam Mukavemet ¹	3 sa.	6 sa.	2 sa.
Kırılma Torku M10 civata için	10 Nm	6 Nm	26 Nm
Çalışma Sıcaklığı	-55°C ile +150°C arası	-55°C ile +150°C arası	-55°C ile +180°C arası
Ambalaj	50 ml, 250 ml	50 ml	10 ml, 50 ml, 250 ml, 1 lt
Ekipman ²	97001/98414	98414	97001/98414

¹22°C'de tipik değer

²Ayrıntılı bilgi için sayfa 40-42'ye bakınız



LOCTITE 290

- Cihazlardaki vidalar, elektrik bağlantıları ve tespit vidaları gibi önceden monte edilmiş bağlantıların gevşemeziği için idealdir



LOCTITE 222

- Ayar vidaları, gömme başlı vidalar ve kaplama vidalarının düşük mukavemetli bir şekilde gevşemeziğinin sağlanması için idealdir
- Demontaj sırasında kırılabilir, alüminyum veya pirinç gibi düşük dayanımlı metaller üzerinde kullanım için uygundur

P1 NSF Reg. No 123002



LOCTITE 243

- Tüm metal dişli bağlantılarda etkilidir
- Pompa, motor, montaj somunları, vites kutuları veya presler gibi titreşime maruz kalan parçaların gevşemesini önler
- Servis işlemi için el aletleri ile sökülme olanak tanır
- Yağ kirliliği olan parçalar için uygundur

P1 NSF Reg. No 123000



Hayır

Hangi mukavemete ihtiyacınız var?

Orta	Yüksek	Orta	Yüksek
Sıvı	Sıvı	Sıvı	Sıvı
2400	2701	2700	270
M36	M20'ye kadar	M 20	M 20
2 sa.	6 sa.	3 sa.	3 sa.
20 Nm	38 Nm	20 Nm	33 Nm
-50°C ile +150°C arası	-55°C ile +150°C arası	-55 ile + 150°C arası	-55 ile + 180°C arası
50 ml	50 ml, 250 ml, 1 lt	50 ml	50 ml, 250 ml
98414	97001/98414	97001	97001/98414



LOCTITE 2400

- Risk ve güvenlik uyarıları taşımaz
 - “Beyaz” Malzeme Güvenlik Bilgi Formu - (EC) No. 1907/2006-ISO 11014-1'e göre, Malzeme Güvenlik Bilgi Formu'nda Bölüm 2,3, 15 ve 16'da uyarı yok
 - Kırleşmiş üründe mükemmel kimyasal ve termal direnç
 - El aleti ile sökülmesi mümkündür
- WRAS onaylıdır.
(BS6920): 1104507



LOCTITE 2701

- Paslanmaz çelik ve kaplanmış (çinko kaplama gibi) metal bağlantı parçaları için uygundur
 - Motor bloğu ve pompa gövdesi üzerindeki saplamaları kalıcı olarak sabitlemek için idealdir
 - Bakım için düzenli olarak söküm işlemi gerekmiyorsa kullanılır
- LOCTITE 2701: DVGW onayı
(EN751-1): NG-5146AR0617



LOCTITE 2700

- Risk ve güvenlik uyarıları taşımaz
 - “Beyaz” Malzeme Güvenlik Bilgi Formu - (EC) No. 1907/2006-ISO 11014-1'e göre, Malzeme Güvenlik Bilgi Formu'nda Bölüm 2,3, 15 ve 16'da uyarı yok
 - Kırleşmiş üründe mükemmel kimyasal ve termal direnç
- WRAS onaylıdır.
(BS6920): 1104508



LOCTITE 270

- Paslanmaz çelik ve kaplanmış (çinko kaplama gibi) metal bağlantı parçaları için uygundur
 - Motor bloğu ve pompa gövdesi üzerindeki saplamaları kalıcı olarak sabitlemek için idealdir
 - Bakım için düzenli olarak söküm işlemi gerekmiyorsa kullanılır
- P1 NSF Reg. No: 123006

Boru ve Dişli Sızdırmazlık

- Tek bileşenlidir
- Çatlamaz, büzüşmez ve sistemleri tıkamaz
- Her çeşit keten & macun ve bant yerine kullanılabilir
- İstenildiğinde sökülebilir

Faydalı İpuçları:

- Yapıştırıcıyı uygulamadan önce gresi gidermek, yüzeyleri temizlemek için LOCTITE SF 7063 kullanın ve yüzeyleri kurutun. (Bkz. **Yüzey Hazırlama** sayfa 30/31)
- Eğer anaerobik sızdırmazlık ürünü (LOCTITE 542, 561, 572, 577 veya 586) 5°C'nin altında uygulanacak ise LOCTITE SF 7649 ile ön işlem gerekmektedir. (Bkz. **Yüzey Hazırlama**)

Çözüm

Parçalar metal mi plastik mi?

Metal, plastik veya ikisinin kombinasyonu

Montaj sonrası ayar gerekiyor mu?

Hayır

Jel

5400

Evet

İp

55

İnce

Sıvı

542

Sızdırmazlık Sağlanacak Yüzey	Metal	Metal, plastik veya her ikisi	Metal
Maksimum Boru Ebadı	3"	Test edildi: 4"	3/4"
Sökme Mukavemeti	Orta	Düşük	Orta
Anında Düşük Basınç Sızdırmazlığı	Evet	Evet (Tam basınç)	Hayır
Çalışma Sıcaklığı	-55°C ile +150°C sıcaklık	-50°C ile +130°C arası	-55°C ile +150°C arası
Ambalaj Çeşitleri	50 ml, 250 ml	50 ml, 150 ml ip	10 ml, 50 ml, 250 ml
Ekipman ¹	HD10 + 989347	yok	97001 / 98414

¹Ayrıntılı bilgi için sayfa 40-42'ye bakınız



LOCTITE 5400

- Risk ve güvenlik uyarıları taşımaz
- "Beyaz" Malzeme Güvenlik Bilgi Formu - (EC) No. 1907/2006-ISO 11014-1'e göre, Malzeme Güvenlik Bilgi Formu'nda Bölüm 2, 3, 15 ve 16'da uyarı yok
- Yağ ve hidrolik sıvılara karşı çok yüksek dirence sahiptir
- Yalnızca metaller için uygundur



LOCTITE 55

- Kürleşmeyen, anında tam basınç sızdırmazlığı sağlar

Ürün onayları:

- İçme suyu Gaz için DVGW / KTW BAM onayı (Oksijen ile kullanım için)
- NSF onayı (Gıda su için)
- WRAS Onayı



LOCTITE 542

- Hidrolik, pnömatik ve genel bağlantılarda kullanılan ince dişliler için idealdir

DVGW Onayı (EN 751-1):
NG-514A6R0855



Metal

Dişler ince mi kalın mı?

Orta

Kalın

İnce

Jel

Jel

Jel

Jel

586

577

572

SI 5331

Orta	Kalın	İnce
Jel	Jel	Jel
586	577	SI 5331
Metal	Metal	Metal, plastik veya her ikisi
2"	3"	3 sa.
Yüksek	Orta	Düşük
Hayır	Evet	Evet
-55°C ile +150°C arası	-55°C ile +150°C arası	-55 ile + 150°C arası
50 ml, 250 ml	50 ml, 250 ml	100 ml
97001 / 98414	HD10 + 989347	HD10 + 989347
		yok



LOCTITE 586

- Yavaş kürlenene, yüksek dayanımlı sızdırmazlık ürünü
- Özellikle bakır ve pirinç bağlantılar için uygundur



LOCTITE 577

- Tüm kalın metal dişliler için genel amaçlı sızdırmazlık ürünü
 - Düşük sıcaklıklarda hızlı uygulama için uygundur
 - Örnek: Dış mekan tesis bakımı
- P1 NSF Reg. No: 123001
DVGW onayı (EN 751-1):
NG-5146AR0621
WRAS Onayı (BS 6920):0711506
BAM onaylıdır



LOCTITE 572

- Kalın metal dişliler için uygundur
- Bağlantıların hizalanması için yavaş kürlenmenin gerektiği durumlarda idealdir



LOCTITE SI 5331

- Sıcak veya soğuk su taşıyan plastik veya dişli metal bağlantılar üzerinde kullanım için idealdir
 - Örnek: Endüstriyel ve tarımsal plastik su borusu sistemleri veya drenaj sistemleri
- P1 NSF Reg. No: 123620
WRAS onaylıdır
DVGW (içme suyu ve Gaz) onaylıdır.

Contalama

- Tek bileşenlidir
- Tüm boşlukları doldurur - ince yüzey işleme gerektirmez
- Yeniden sıkıştırmaya ihtiyaç duymaz
- Mükemmel anında sızdırmazlık sağlar
- Tamamen kürleştiğinde yüksek basınca dayanıklıdır
- Sökülmeye izin verir

Faydalı İpuçları:

- Flanş yüzeylerinden eski conta kalıntılarını LOCTITE SF 7200 Conta Sökücü ile temizleyiniz
- Sızdırmazlık uygulamasından önce gresi gidererek yüzeyi temizlemek için LOCTITE SF 7063 kullanınız ve yüzeyi kurutunuz, bunun için (Bkz. **Yüzey Hazırlama** sayfa 30/31)
- Eğer anaerobik sızdırmazlık ürünü 5°C altında uygulanacaksa, LOCTITE SF 7649 ile ön işlem gerekmektedir. (Bkz. **Yüzey Hazırlama** sayfa 30/31)

Çözüm

Sıvı conta mevcut katı conta ile birlikte mi kullanılacak?

		0.25 mm'ye kadar
		Metaller
	Jel	Macun
	574	518

Tipi	Rijit	Rijit
Kürleşme Yöntemi	Anaerobik	Anaerobik
Yağ Direnci	Mükemmel	Mükemmel
Su / Glikol Direnci	Mükemmel	Mükemmel
Çalışma Sıcaklığı	-55°C ile +150°C arası	-55°C ile +150°C arası
Ambalaj	50 ml, 250 ml	50 ml, 300 ml kartuş
Ekipman ¹	HD10 + 989347	TEROSON Staku / HD10

¹Ayrıntılı bilgi için sayfa 40-42'ye bakınız



LOCTITE 574

- Sert metal flanşlarda kullanım için idealdir
Örn: Demir döküm parçalar ve pompa yatakları gibi



LOCTITE 518

- Sert demir, çelik ve alüminyum flanşlarda kullanım için idealdir

P1 NSF Reg. No 123758



Hayır

Sızdırmazlık ürünü ne kadar boşluk doldurmalı?

0.25 mm'den büyük

Plastik veya plastik / metal parçalar

Macun	Macun	Macun	Macun
510	SI 5910	SI 5699	SI 5970

Rijit	Esnek	Esnek	Esnek
Anaerobik	Nem	Nem	Nem
Mükemmel	Mükemmel	İyi	Mükemmel
Mükemmel	Orta	Mükemmel	İyi
-55°C ile +200°C arası	-60°C ile +200°C arası	-60°C ile +200°C arası	-60°C ile +200°C arası
50 ml, 250 ml kartuş	50 ml, 300 ml kartuş	300 ml kartuş	300 ml kartuş
HD10 + 989347	TEROSON Staku / HD10	TEROSON Staku / HD10	TEROSON Staku / HD10



LOCTITE 510

- Yüksek sıcaklık ve kimyasal direncin gerekli olduğu sert flanş yüzeylerde kullanım için idealdir

P1 NSF Reg. No 123007



LOCTITE SI 5910

- Düzgün yüzeyli metal kapaklar veya flanşlar üzerinde mantar ve kağıt contaların yerine kullanılır
- Yüksek titreşimli veya esnek bağlantılar için
- Plastik ve boyalı parçalarla kullanılabilir
- 20 dak. sonra ilk zar oluşumunu yapar



LOCTITE SI 5699

- Su glikol direncinin gerekli olduğu baskılı metal kapaklarda da dahil olmak üzere tüm flanş tiplerinin sızdırmazlığı için idealdir
- 10 dak. sonra ilk zar oluşumunu yapar

P1 NSF Reg. No 122998



LOCTITE SI 5970

- Düzgün yüzeyli metal levha kapaklar veya flanşlar üzerinde mantar ve kağıt contaların yerine kullanılır
- Yüksek titreşimli veya esnek bağlantılar için
- Plastik ve boyalı parçalarla kullanılabilir
- 25 dak. sonra ilk zar oluşumunu yapar

Sıkı Geçme

- Tek bileşenlidir
- Tüm boşlukları doldurur - %100 temas sağlar
- Korozyonu önler

- Bağlantı hattı boyunca eşit gerilim dağılımı gösterir
- Aşırı yüklemeye için uygundur
- Aşınmayı ortadan kaldırır

Faydalı İpuçları:

- Yapıştırıcıyı uygulamadan önce gresi gidermek, yüzeyleri temizlemek için LOCTITE SF 7063 kullanın ve yüzeyleri kurutun. (Bkz. **Yüzey Hazırlama** sayfa 30/31)
- Eğer yapıştırıcı 5°C altında uygulanacak ise LOCTITE SF 7649 ile ön işlem önerilmektedir. (Bkz. **Yüzey Hazırlama** sayfa 30/31)
- Dayanımı arttırmak için mevcut dizaynlar ile birlikte kullanılır.

Montaj gevşemiş mi veya çok aşınmış durumda mı?

Evet

Sökme işlemi gerekli

Jel

Sıvı

660

(Aktivatör SF 7649 ile)

641

Çözüm

Çaptaki Boşluk	0.5 mm'ye kadar	0.1 mm'ye kadar
İstenen Dayanım	Yüksek	Orta
İlk Tutma Mukavemeti ¹	20 dak.	30 dak.
Çalışma Sıcaklığı	-55°C ile +150°C sıcaklık	-55°C ile +150°C arası
Ambalaj	50 ml	50 ml, 250 ml
Ekipman ²	yok	97001 / 98414

¹Çelik bağlantı yerlerinde oda sıcaklığında
²Ayrıntılı bilgi için sayfa 40-42'ye bakınız



LOCTITE 660

- Yıpranmış koaksiyal parçaların, yeniden mekanik işlemeye gerek duylmadan onarılması için idealdir
- Yıpranmış rulman yatakları, anahtarlar, kamalı miller veya koniklerin yeniden kullanılmasına olanak verir
- Sıkı geçme ayar pulları için uygundur



LOCTITE 641

- Daha sonradan demonte edilecek olan parçalar için idealdir
Örn: Rulmanların şaftlara ve muhafazalara tutturulması

P1 NSF Reg. No 123704



Hayır

Sökmenin gerekmediği uygulamalarda

Çalışma sıcaklığı nedir?

220°C'ye kadar

180°C'ye kadar

150°C'ye kadar

Boşluk ≤ 0.25 mm

Boşluk ≤ 0.1 mm

Sıvı

Sıvı

Sıvı

Sıvı

620

648

638

603

0.2 mm'ye kadar

0.15 mm'ye kadar

0.25 mm'ye kadar

0.1 mm'ye kadar

Yüksek

Yüksek - 180°C

Yüksek - 180°C

Yüksek

60 dak.

5 dak.

8 dak.

8 dak.

-55°C ile +230°C arası

-55°C ile +180°C arası

-55 ile + 180°C arası

-55 ile + 150°C arası

50 ml, 250 ml

50 ml, 250 ml

10 ml, 50 ml, 250 ml

50 ml, 250 ml

97001 / 98414

97001 / 98414

97001 / 98414

97001 / 98414



LOCTITE 620

- Yüksek sıcaklık direnci sağlar
- Radyatör takımlarındaki sıkı geçmeler, pompa muhafazalarındaki manşonlar ve otomobil transmisyonlarındaki rulmanlar için idealdir

DVGW onayı (EN 751-1):
NG-5146AR0622



LOCTITE 648

- Daha yüksek sıcaklık direnci sağlar
- Burç, rulman, conta, kanat ve layner gibi parçalarda girişimli veya toleranslı sıkı geçme işlemi yüksek sıcaklıkta uygulanacaksa tavsiye edilmektedir

WRC onayı (BS 6920): 0311505



LOCTITE 638

- Dinamik, eksenel ve radyal yüklere karşı en iyi direnci gösterir
- Şaftlar, dişliler, kasnaklar ve benzer silindirik parçalar için idealdir

P1 NSF Reg. No: 123010
DVGW onayı (EN 751-1):
NG-5146AR0619
WRAS onayı (BS 6920): 0511518
İçme suyu için KTW onayı



LOCTITE 603

- Toleransın küçük olduğu silindirik parçalar için idealdir
- Hassas temizlik yapılmayan silindirik bağlantı parçalarında kullanım için uygundur
- Rulmanlarda kullanım için onaylanmıştır

P1 NSF Reg. No 123003
WRC onayı (BS 6920): 0412505

Hızlı Yapıştırma

- Saniyeler içinde yapıştırır
- Yapışırken iz bırakmaz - estetik görüntü
- Çeşitlilik - farklı malzemeleri yapıştırabilir
- Yüksek mukavemet - çoğunlukla, yapıştırılan parçaların mukavemetinden daha yüksek yapıştırma
- Küçük parçaların yapıştırılması için uygundur

Faydalı İpuçları:

- LOCTITE Hızlı Yapıştırıcıları ile birlikte:
 - a) Yapıştırılması zor malzemelerin yapışmasını sağlamak için LOCTITE SF 770 primer kullanınız
 - b) Kuruma hızını arttırmak için LOCTITE SF 7649 aktivatör kullanınız (Bkz. sayfa 30/31'deki **Yüzey hazırlama**)
- Yapıştırılması zor plastikler için (PE ve PP)

Çözüm

“Yapışması zor” kauçuk veya plastik mi yapıştırıyorsunuz? Örneğin PE, PP, PTFE, TVP

Evet

Yan taraftaki sorulardan herhangi birinin cevabı evet mi?

Eğer bir veya daha fazlasının cevabı evet ise

Evet

406

(Primer SF 770)

454

480

(Siyah)

415

(Saydam)

İlk Tutma Süresi	2-10 sn.	5-10 sn.	20-50 sn.	20-40 sn.
Viskozite	20 mPa·s	Jel	150 mPa·s	1200 mPa·s
Çalışma Sıcaklığı	-40°C ile +120°C arası	-40°C ile +120°C arası	-40°C ile +100°C arası	-40 ile +80°C arası
Ambalaj	20 g, 50 g, 500 g	3 g, 20 g, 300 g	20 g	20 g
Ekipman ¹	98548	97006	98548	98548

¹Ayrıntılı bilgi için sayfa 40-42'ye bakınız



LOCTITE 406

- Kauçuk (EPDM de dahil) plastik ve elastomerlerin hızlı yapıştırılmasında kullanılır
- LOCTITE SF 770 Polyolefin Primer yapışmayı iyileştirir



LOCTITE 454

- Genel amaçlı jel
- Metallerin, kompozit malzemelerin, ahşap, mantar, köpük, deri, karton, kağıt ve sırsız seramiklerin yapıştırılması içindir.
- Dikey veya baş hizasından yukarıda kalan yüzeylerde kullanım için idealdir

P1 NSF Reg. No 123009



LOCTITE 480

- Metalin metale, kauçuga veya miktansa yapıştırılması için idealdir
- Yüksek soyulma mukavemeti gerektiren ve/veya şok yüklerin mevcut olduğu uygulamalarda kullanılır
- Nemli ve/veya kimyasal ortamlara karşı iyi direnç gösterir



LOCTITE 415

- Metaller için geliştirilmiş orta viskoziteli hızlı yapıştırıcıdır
- Plastikler ile uyumludur



Hayır

Boşluk 0.1 mm üzerinde mi? Damlama-akma yapmayan bir ürüne mi ihtiyacınız var?

Hayır

Evet

Yapışma hattı şok veya soyulma yüklerine maruz kalacak mı?

Hızlı boşluk doldurma (5 mm'ye kadar)

Hayır

Evet

Evet

460

4062

401

4090

3090

5-20 sn.

2-5 sn

3-10 sn

90-150 sn

90-120 sn

40 mPa-s

2 mPa-s

90 mPa-s

Jel

Jel

-40°C ile +80°C arası

-40°C ile +80°C arası

-40°C ile +120°C arası

-40°C ile +150°C arası

-40°C ile +80°C arası

20 g

20 g

3 g, 20 g, 50 g, 500 g

50 g

10 g

98548

98548

98548

96001

96001



LOCTITE 460

- Estetik görünümün önemli olduğu ve beyazlaşma istenmeyen yapışma hattı uygulamaları için idealdir
- Düşük kokuludur
- Ahşap, kağıt, deri, mantar ve kumaş gibi yüzeyler için uygundur



LOCTITE 4062

- Çok hızlı ilk tutuş sağlar
- Plastiklerin ve kauçukların çok hızlı bir şekilde yapıştırılması için idealdir
- Ayrıca PE, PP, PTFE termoplastik veya silikonize kauçuklar gibi yapışması zor malzemeler için idealdir
- LOCTITE SF 770 Polyolefin Primer ile yapışması hızlandırılabilir



LOCTITE 401

- Genel amaçlı
- Ayrıca ahşap, kağıt, deri, mantar ve kumaş gibi gözenekli yüzeyler içindir
- Kromlu veya galvanize yüzeyler gibi asidik yüzeylerde kullanılabilir

P1 NSF Reg. No 123011



LOCTITE 4090

İlk Hibrit Yapıştırıcı

- İki bileşenli - Siyanoakrilat Epoksi Hibrit, genel amaçlı yapıştırıcıdır
- Oda sıcaklığında çok hızlı ilk tutuş yapar
- Solvent içermez
- Yapısal yapıştırıcı kadar güçlü hızlı yapıştırıcı kadar hızlıdır
- Yüksek darbe ve vibrasyon dayanımı mevcuttur
- 150°C'ye kadar sıcaklık dayanımı mevcuttur
- 5 mm'ye kadar boşluk doldurma
- Metal, plastik ve kauçuğu da içeren çeşitli yüzeyler için uygundur

💡 İnnovatif üründür.



LOCTITE 3090

- Hızlı kurlaşan 5 mm'ye kadar boşluk doldurma özelliği
- Jel bazlı, damlamayan formül sayesinde dik ve baş üstü uygulamalara olanak tanır
- Şırınga ile kusursuz ve temiz uygulama imkanı sağlar
- Sıkça karşılaşılan tüm yüzeyleri (metaller, kauçuk, tahta, kağıt birçok plastik türü) yapıştırır

Yapısal Yapışma

- İki bileşenlidir
- Ahşap, metal, sert plastik ve cam gibi çok çeşitli malzemelerin yapıştırılması için uygundur
- Sert ve elastik yapıştırma sağlar
- Yüksek kesme ve soyulma mukavemeti gösterir

Faydalı İpuçları:

- Yapıştırıcıyı uygulamadan önce yüzeydeki yağ ve kiri temizleyiniz ve yüzeyi kurutunuz
- LOCTITE SF 7063 kullanınız (Bkz. **Yüzey Hazırlama** sayfa 30/31)
- Eğer yapıştırıcı yavaş kurluysa, kurluşma sırasında parçaların sıkıştırılması önerilmektedir.

Gereken ürün performansı nedir?

Genel amaçlı

Genel amaçlı

Çözüm

EA 3425

EA 3421

AA 330/SF 7388
MULTI-BOND®

Tanım	2 Komponentli Epoksi	Epoksi	Akrilik (karışmayan)
Karışım Çalişma Süresi	240 dk.	180 dk.	-
İlk tutuş süresi	105 dk.	240 dk.	5 dk.
Renk	Sarı, Beyaz	Saydam Kehribar	Açık kehribar
Viskozite	1,350 Pa·s	40 Pa·s	67.5 Pa·s
Çalışma sıcaklığı	-55°C ile +120°C arası	-55°C ile +120°C arası	-55°C ile +100°C arası
Ambalaj	50 ml - kartuş	50 ml - kartuş	50 ml / 40 ml aktivatör
Ekipman ¹	96001	96001	-

¹Ayrıntılı bilgi için sayfa 40-42'ye bakınız



LOCTITE EA 3425

- Çift komponentli çok amaçlı epoksi
- Geniş metal yüzeylerde kullanım için idealdir



LOCTITE EA 3421 A&B

- Çalışma ömrü uzundur
- Mükemmel nem direnci gösterir
- Geniş yüzeylerin yapıştırılması için uygundur
- Yüksek nemli ortamlara maruz kalacak metallerin, plastiklerin ve diğer yüzeylerin yapıştırılması için idealdir



LOCTITE AA 330/ SF 7388

- Güçlendirilmiş yapıştırıcı
- Hızlı kurluş
- Darbe direnci iyidir
- Plastikler, PVC, fenolik ve akrilik gibi birbirinden farklı malzemelerin yapıştırılması için idealdir

LOCTITE AA 330
P1 NSF Reg. No 123005



Beş dakikalık

Güçlendirilmiş

Yüksek sıcaklık

EA 3430

EA 3450

EA 9466

EA 9492

EA 3430	EA 3450	EA 9466	EA 9492
Epoksi	Epoksi	Epoksi	Epoksi
4 dk.	4 dk.	60 dk.	15 dk.
12 dk.	12 dk.	180 dk.	75 dk.
Ultra saydam	Gri	Kırık beyaz	Beyaz
25 Pa·s	35 Pa·s	30 Pa·s	30 Pa·s
-55°C ile +100°C arası	-55°C ile +100°C arası	-55°C ile +120°C arası	-55°C ile +180°C arası
24 ml ikiz şırınga 50 ml kartuş	25 ml	50 ml, 17 kg, 20 kg	50ml, 400 ml ikili kartuş
96001	-	96001	96001 / 983439



LOCTITE EA 3430

- Ultra saydam
- Güçlendirilmiştir
- Suya dirençlidir
- Cam, dekoratif paneller, ekranların yapıştırılması için ve genel onarım uygulamaları için idealdir



LOCTITE EA 3450

- Mekanik işlem yapılabilir
- Yüksek mukavemetlidir
- Hasarlı bileşenlerin yapıştırılması ve boşlukların doldurulması için idealdir



LOCTITE EA 9466

- Çalışma süresi uzundur
- Yüksek mukavemetlidir
- Güçlendirilmiştir
- Metal, seramik ve çoğu plastik gibi çok çeşitli yüzeylerin yapıştırılması için idealdir



LOCTITE EA 9492

- Kimyasal direnci mükemmeldir
- Yüksek ısı direnci gösterir
- Sıcaklık dayanımı iyidir
- Isıtıcılar ve elektronik bileşenler gibi yüksek sıcaklıklara maruz kalan birçok maddenin yapıştırılması ve kaplanması için uygundur

Esnek Sızdırmazlık ve Yapıştırma / Dolgu / Silikon

- Darbe şoklarına ve bükülmelerine dayanıklıdır
- Termal genişleme / büzülme ve aynı zamanda titreşime dayanıklıdır
- Çok iyi boşluk doldurma özelliği vardır
- Sıcaklık aralığı geniştir
- Hava koşullarına karşı dirençlidir

Hızlı ilk tutuş / hızlı kuruma yapan bir yapıştırıcıya mı ihtiyacınız var?

Evet

Elektrikli parçaların yalıtımını yapıyor musunuz?

Çözüm

SI 5610

SI 5615 / SI 5616

Kürleşme yöntemi	İki bileşenli	İki bileşenli
Zar Oluşum Süresi	5-7 dk.	10-15 dk.
Viskozite	Pasta	Pasta
Özellikle Kullanılan Alan	Hızlı kürleşme için sızdırmazlık / yapıştırma	Hızlı Kürleşme için sızdırmazlık / yapıştırma
Renk Seçenekleri	Siyah	Beyaz / Siyah
Çalışma Sıcaklığı	-55°C ile +180°C arası	-55°C ile +180°C arası
Ambalaj	400 ml	400 ml
Ekipman ¹	983438 / 983439	983438 / 983439

¹Ayrıntılı bilgi için sayfa 40-42'ye bakınız



LOCTITE SI 5610

- Hızlı kürleşme
- Yapışma gücü yüksek 2 bileşenli silikon
- Hızlı, derinlemesine kuruma
- Kokusu hafiftir
- Metal, cam, seramik ve kompozitlerin, çoğu plastik ve elastomerlerin yapıştırılması ve yalıtılması için idealdir



LOCTITE SI 5615 / SI 5616

- Hızlı kürleşme
- Yapışma gücü yüksek 2 bileşenli silikon
- Hızlı, derinlemesine kuruma
- Kokusu hafiftir
- Metal, cam, seramik ve kompozitlerin, çoğu plastik ve elastomerlerin yapıştırılması ve yalıtılması için idealdir



Hayır

Yüksek sıcaklık dayanımı ihtiyacınız mı var?

250°C'ye kadar

350°C'ye kadar

200°C'ye kadar

SI 5366 / SI 5368

SI 5398

SI 5399

SI 5699

Nem	Nem	Nem	Nem
5 dk.	8-10 dk.	5 dk.	10 dk.
Pasta	Sıvı	Pasta	Pasta
Cam	Sızdırmazlık / İzole etme - kaplama	Isı kaynağı sızdırmazlığı	Flanş sızdırmazlığı
Şeffaf / Siyah	Kırmızı	Kırmızı	Gri
-55°C ile +250°C arası	-55°C ile +350°C arası	-55°C ile +350°C arası	-55°C ile +200°C arası
310 ml	310 ml	310 ml	80 ml, 300 ml
TEROSON Staku / HD10	TEROSON Staku / HD10	TEROSON Staku / HD10	TEROSON Staku / HD10



LOCTITE SI 5366 / SI 5368

- Titreşim ve göreceli harekete tabi olan bileşenlerin yapıştırılması, sızdırmazlığı ve korunması için idealdir
- Cam, metal, seramikler, kompozitler ve çoğu plastik için uygundur



LOCTITE SI 5398

- Yüksek sıcaklık direnci sağlar
- Isı eşanjörlerinin, buhar devrelerinin, su ısıtıcılarının, türbinlerin ve pompaların sızdırmazlığı için idealdir
- Elektrik kutularının korunması ve izolasyonu için uygundur



LOCTITE SI 5399

- Yüksek sıcaklık direnci sağlar
- Fırın bacaları/boruları, sanayi ocakları ve elektronik cihazlar gibi sıcaklığın 350°C'ye yükselebildiği cam, metal ve seramiklerin yapıştırılması ve sızdırmazlığı için idealdir



LOCTITE SI 5699

- Glikol direnci gerekli her türlü metal flanş sızdırmazlığı için idealdir
- Uygulandıktan 10 dakika sonra el ile temas kurummasına ulaşır

Esnek Sızdırmazlık ve Yapıştırma / MS Polimer

- Darbe şoklarına ve bükülmelerine dayanıklıdır
- Termal genişlemeye ve titreşime dayanıklıdır
- Çok iyi boşluk doldurma özelliği vardır
- Hava koşulları ve UV radyasyonuna dirençlidir
- Dış zarı oluşmuş MS'nin üzeri boyanabilir
- İzosyanat ve silikon içermez

Aradığınız temel fonksiyonlar neler?

Elastik sızdırmazlık

Genel amaçlı

Kendi kendine yayılan

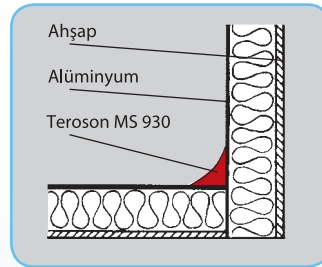
Çözüm

TEROSON MS 930

TEROSON MS 9320 SF

Çalışma Sıcaklığı	-50°C ile +80°C arası	-40°C ile +100°C arası
Kürleşme Yöntemi	Nem	-
Dış Zar Oluşum Süresi	25-40 dk.	10-12 dk
Viskozite	Pasta	Pasta
Özellik	Genel amaçlı	Düşük
Renk	Beyaz, Gri, Siyah	Gri, Koyu Sarı
Ambalaj	310 ml, 570 ml	310 ml
Ekipman ¹	TEROSON Staku / HD10	TEROSON Staku / HD10

¹Ayrıntılı bilgi için sayfa 40-42'ye bakınız



Soğuk depolardaki sandviç panellerin sızdırmazlığı



TEROSON MS 930

- Noktasal veya fitil şeklinde uygulanabilir veya uygun ekipman kullanılarak püskürtülebilir
- Titreşim emme özelliğine sahiptir
- Yüksek uzama kabiliyeti vardır
- Geniş yüzey uygulamalarında ek yeri dikişleri üzerine püskürtülebilir

TEROSON MS 9320 SF

- Solvent içermez
- Primersiz çok iyi yapışma sağlar
- UV'ye ve hava şartlarına dayanımı çok iyidir
- Sarkmaya karşı iyi direnç sağlar, püskürtülerek uygulanabilir



Elastik yapıştırma

Genel amaçlı

Hızlı RTV kuruma

Yüksek modüllü

İki bileşenli
hızlı kuruma

TEROSON MS 939

TEROSON MS 937

TEROSON MS 9220

TEROSON MS 9399

-40°C ile +100°C arası

-40°C ile +100°C arası

-40°C ile +100°C arası

-40°C ile +100°C arası

Nem

Nem

Nem

İki bileşenli

10 dk.

10-15 dk.

5-10 dk.

Açık süre: 30 dk.

Pasta

Pasta

Pasta

Pasta

Genel amaçlı

Hızlı kuruma

Yüksek modül

Nem olmaksızın kürlenme

Beyaz, Gri, Siyah

Beyaz, Gri, Siyah

Siyah

Beyaz, Siyah

310 ml, 510 ml

310 ml

310 ml

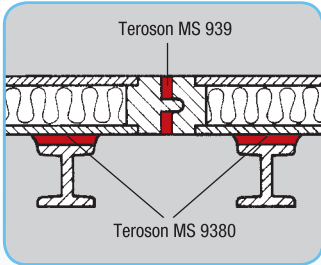
2x200 ml (A+B)

TEROSON Staku / HD10

TEROSON Staku / HD10

TEROSON Staku / HD10

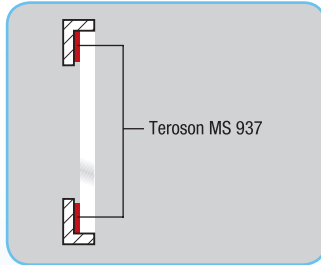
983439



Yan panellerin yük taşıyan yapılara yapıştırılması / sızdırmazlığı

TEROSON MS 939

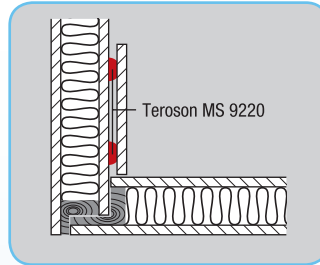
- Pozisyon tutuşu yüksektir
- Sarkma yapmaz
- Yüksek uzama kabiliyeti vardır
- Metallerin ve plastiklerin elastik yapıştırılması için uygundur



Taban pencerelerinin çerçevelere yapıştırılması

TEROSON MS 937

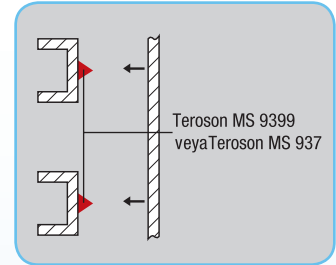
- Hızlı kürleşir
- Sarkma yapmaz
- Metallerin ve plastiklerin elastik yapıştırılması için uygundur



Konteyner imal atı ve araç üst yapılarında anti-ram raylarının yapıştırılması

TEROSON MS 9220

- Yüksek modüllüdür
- Zar oluşumu hızlıdır
- Sarkma yapmaz
- Pozisyon tutuşu yüksektir
- Metallerin veya boyalı yüzeylerin elastik yapıştırılması için uygundur



Yan panellerin, çatı sistemlerinin veya zemin elementlerinin yük taşıyan yapılara yapıştırılması

TEROSON MS 9399

- 24 saat içinde derinlemesine kürleşir
- Viskozitesi yüksektir
- Konteynerlerin, karavanların vs. inşasında elastik yapıştırma için uygundur

Metal Dolgulu Ürünler

- Sıkıştırma baskısı dayanımı yüksektir
- Yumuşak çelik veya alüminyum dolgu arasında seçim yapılabilir
- Kuruduktan sonra mekanik işlem yapılabilir, delinebilir veya kılavuz çekilebilir
- Saldırgan kimyasallara karşı mükemmel direnç gösterir
- Kurduğunda gri renk alır

Hasarlı metal parçaların onarımı / yeniden yapılanması mı gerekli?

Çelik

Macun

Dökülebilir

Hızlı kuruma

Çözüm

EA 3471 A&B
(Metal Set S1)

EA 3472 A&B
(Metal Set S2)

EA 3473 A&B
(Metal Set S3)

Tanım	Epoksi	Epoksi	Epoksi
Karışım Oranı Hacimce / Ağırlıkça	1:1	1:1	1:1
Karışım ile Çalışma Süresi	45 dk.	45 dk.	6 dk.
İlk Tutuş Süresi	180 dk.	180 dk.	15 dk.
Viskozite	Macun	Sıvı	Macun
Kesme Mukavemeti (GBMS)	20 N/mm ²	25 N/mm ²	20 N/mm ²
Sıkıştırma Baskısı Mukavemeti	70 N/mm ²	70 N/mm ²	60 N/mm ²
Çalışma Sıcaklığı	-20°C ile +120°C arası	-20°C ile +120°C arası	-20°C ile +120°C arası
Ambalaj	500 g ikili set	500 g ikili set	500 g ikili set

LOCTITE EA 3463

Çelik dolgulu elde yoğurulabilen çubuk

- Çalışma süresi 3 dakikadır
- 10 dakikada sertleşir

Daha fazla bilgi için sayfa 39'a bakınız



LOCTITE EA 3471 A&B

- Çelik macun
- Kürleşmede çekme oranı düşüktür (0.1%)
- Aşınmış metal parçaların onarılması ve yeniden yapılandırılması için uygundur
- Yataklar ve makine parçalarındaki çatlakların yanısıra boruların ve dökümlerin tamiri için de idealdir



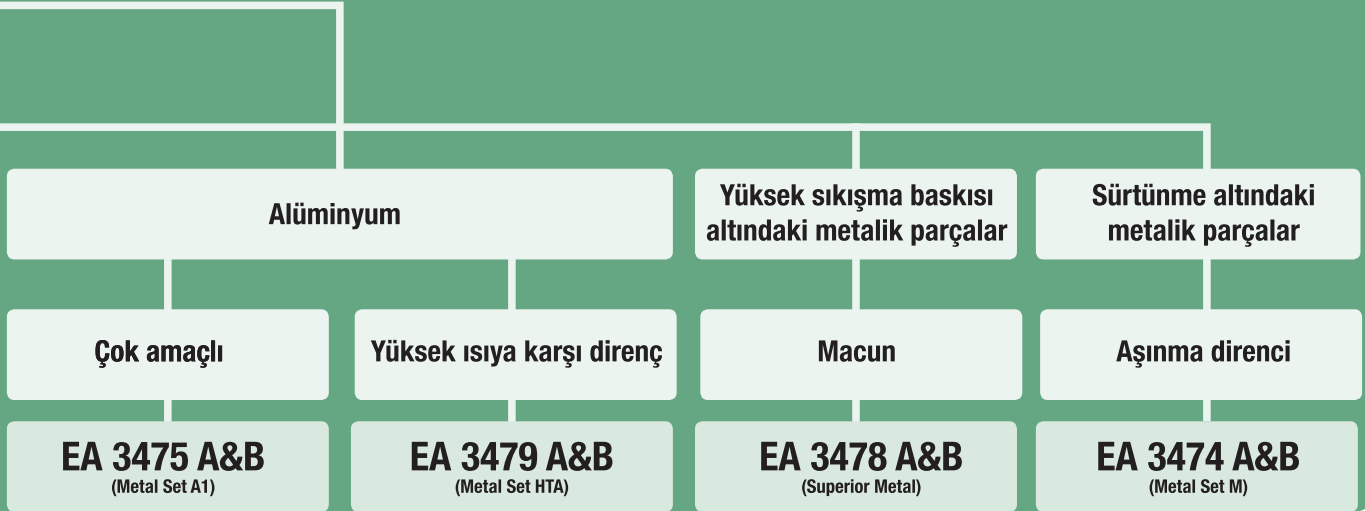
LOCTITE EA 3472 A&B

- Sıvı çelik
- Kürleşmede çekme oranı düşüktür (0.1%)
- Kendiliğinden yayılabilir
- Aşınmış metal parçaların onarılması ve yeniden yapılandırılması için uygundur
- Kalıp, model, alet ve bağlantı parçaları yapımı için idealdir



LOCTITE EA 3473 A&B

- Çelik macun
- Hızlı kürleşir
- Tamiri için duruş süresini en aza indirecek şekilde aşınmış metal parçaların acil bir şekilde onarılması ve tekrar yapılandırılması için uygundur
- Yataklar ve makine parçalarındaki çatlakların yanısıra boruların ve dökümlerin tamiri için de idealdir



Epoksi	Epoksi	Epoksi	Epoksi
1:1	1:1	4:1	1:1
45 dk.	40 dk.	20 dk.	45 dk.
180 dk.	150 dk.	120 dk.	180 dk.
Macun	Macun	Macun	Macun
20 N/mm ²	20 N/mm ²	17 N/mm ²	20 N/mm ²
70 N/mm ²	90 N/mm ²	125 N/mm ²	70 N/mm ²
-20°C ile +120°C arası	-20°C ile +190°C arası	-30°C ile +120°C arası	-20°C ile +120°C arası
500 g ikili set	500 g ikili set	453 g ikili set	500 g ikili set



LOCTITE EA 3475 A&B

- Alüminyum macun
- Kürleşmede çekme oranı düşüktür (0.1%)
- Aşınmış metal parçaların onarılması ve yeniden yapılandırılması için uygundur
- Yataklar ve makine parçalarındaki çatlakların yanısıra boruların ve dökümlerin tamirinde de idealdir



LOCTITE EA 3479 A&B

- Alüminyum macun
- Kürleşmede çekme oranı düşüktür (0.2%)
- Yüksek işletim sıcaklığı olan uygulamalarda aşınmış metal parçaların onarılması ve yeniden yapılandırılması için uygundur
- Yataklar ve makine parçalarındaki çatlakların yanısıra boruların ve dökümlerin tamirinde de idealdir



LOCTITE EA 3478 A&B

- Çelik macun
- Kürleşmede çekme oranı düşüktür (0.1%)
- Sıkıştırma baskısı dayanımı yüksektir
- Sıcaklık dayanımı iyidir
- Sıkıştırma, itme, darbe kuvvetlerine ve ağır şartlara maruz kalan yüzeylerin yenilenmesi için idealdir



LOCTITE EA 3474 A&B

- Çelik macun
- Aşınma direnci yüksektir
- Kendi kendini yağlayan bir yüzey oluşturarak, hareket eden parçalar üzerinde kaymaya bağlı aşınmayı azaltır
- Sürtünme altındaki metalik yüzeylerin onarılması için idealdir

Faydalı İpuçları:

- LOCTITE PC 7218, PC 7230, PC 7219, PC 7226 PC 7229, PC 7222'nin en iyi şekilde yapışmasını sağlamak için LOCTITE PC 7227 veya PC 7228'i primer / astar kat olarak kullanınız.

Partikül aşınması veya kimyasal saldırıya karşı koruma mı gerekli?

İri partikül

Aşınma ve korozyona dirençli

Darbe ve kayma sürtünmesi aşınmasına dirençli

İnce partikül aşınmasına dirençli

Aşınma önleyici

Yüksek darbe için Aşınma önleyici

Pnömatik aşınma önleyici

PC 7218

PC 7219

PC 7226

Çözüm

Renk	Gri	Gri	Gri
Sıcaklık Aralığı	-30°C ile +120°C arası	-30°C ile +120°C arası	-30°C ile +120°C arası
Hacimce Karışım Oranı	2:1	2:1	4:1
Karışımla Çalışma Süresi	30 dk.	30 dk.	30 dk.
Kürleşme Süresi	7 sa.	6 sa.	6 sa.
Tavsiye Edilen Uygulama Kalınlığı	min. 6 mm	min. 6 mm	min. 6 mm
Ambalaj	1 kg kit	1 kg / 10 kg kit	1 kg kit

Kötü bir şekilde aşınmış olan yüzeylerin yeniden yapılandırılmasında, LOCTITE kompozit kaplamaları uygulamadan önce, **LOCTITE PC 7222 Aşınmaya Dirençli Macun** veya **LOCTITE PC 7232 Yüksek Sıcaklıkta Aşınmaya Dirençli Macun** kullanılmalıdır



LOCTITE PC 7218

- Mala veya spatula ile uygulanabilen seramik dolgulu epoksi
- Çalışan ekipmanların yüksek aşınmaya maruz kalan kısımlarını koruma, yeniden yapılandırılma ve tamir etmek için idealdir
- Baş üstü uygulamalar ve boşluklu yüzeyler için uygundur



LOCTITE PC 7219

- Kauçuk takviyeli seramik dolgulu epoksi
- Aşınma ve darbeye maruz kalan alanlar için idealdir
- Baş üstü uygulamalar ve boşluklu yüzeyler için uygundur



LOCTITE PC 7226

- Küçük seramik taneleri ve silikon karpit dolgulu epoksi
- İşleyen ekipmanların ince partikül aşındırmasına karşı korunması için idealdir
- Baş üstü uygulamalar ve boşluklu yüzeyler için uygundur



İnce partikül			Kimyasal saldırı	
Yüksek sıcaklıkta ince partikül aşındırmasına dirençli	Fırça ile sürülebilir koruyucu kaplama	Yüksek sıcaklık için fırça ile sürülebilir kaplama	Kimyasallara dirençli fırça ile sürülebilir kaplama	Yüksek sıcaklıkta kimyasallara karşı dirençli kaplama
Yüksek sıcaklıkta pnömatik aşınma önleyici	Fırça ile sürülebilir seramik	Yüksek sıcaklık için fırça ile sürülebilir seramik	Kimyasallara dirençli kaplama	Kimyasallara dirençli kaplama
PC 7303	PC 7227 PC 7228	PC 7234	PC 7221	PC 9340

Gri	Gri / Beyaz	Gri	Gri	Gri
-30°C ile +230°C arası	-30°C ile +95°C arası	-30°C ile +205°C arası	-30°C ile +65°C arası	-29 C ile +210 C arası
4:1	2.75:1 / 2.8:1	2.6:1	2.3:1	4.5:1
30 dk.	30 dk. / 15 dk.	30 dk.	20 dk.	40 dk.
6+2 sa. 150°C'de	6 sa. / 5 sa.	8+3 sa. 150°C	16 sa.	24 sa + 1 saat 100 C'de
min. 6 mm	min. 0.5 mm	min. 0.5	min. 0.5 mm	min 2 x 0.5 mm
10 kg kit	1 kg kit	1 kg kit	5.4 kg kit	5 kg



LOCTITE PC 7303

- Mala veya spatula ile uygulanabilir seramik tanecik dolgululu epoksi
- Yüksek sıcaklık ve kuru ortamda çalışan ekipmanlarda ince partikül aşındırmasına karşı koruma için idealdir
- En yüksek performans ve sıcaklık direnci için ikincil kürleşme gerektirir



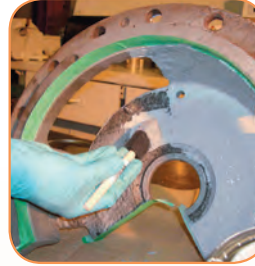
LOCTITE PC 7227/ PC 7228

- Pürüzsüz yüzey oluşturan seramik takviyeli epoksi
- Türbülans ve aşınmaya karşı yüksek parlaklığa sahip, düşük sürtünmeli kaplama sağlar
- Ekipmanları korozyon ve aşınmaya karşı korur ve yalıtım sağlar



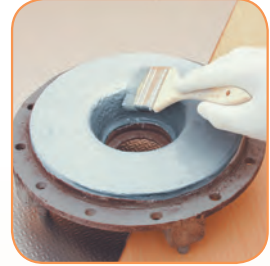
LOCTITE PC 7234

- Fırça ile uygulanabilir iki bileşenli epoksi
- Aşırı ısı altında türbülans ve aşınmaya karşı koruma için idealdir
- En yüksek performans ve sıcaklık direnci için ikincil kürleşme gerektirir



LOCTITE PC 7221

- Aşırı kimyasal saldırı ve korozyona karşı ekipmanı korur
- Pürüzsüz, parlak, düşük sürtünmeli yüzey oluşturur
- Türbülans ve oyuklara karşı koruma için idealdir
- Fırça ile sürülebilir veya sprey ile yüzeye atılabilir



LOCTITE PC 9340

- Yüksek sıcaklıkta agresif kimyasallara karşı ekipmanı korur
- Pürüzsüz, parlak, düşük sürtünmeli yüzey oluşturur
- Türbülans ve oyuklara karşı koruma için idealdir
- Fırça ile sürülebilir veya sprey ile yüzeye atılabilir

Yüzey Hazırlama: Temizleyiciler / Primerler / Aktivatörler

- LOCTITE yapıştırıcılarını / sızdırmazlık ürünlerini kullanmadan önce parça yüzeylerini temizler
- Tezgahları ve parçaları temizler ve greslen arındırır

- Kürleşmiş sızdırmazlık ürünü kalıntılarını uzaklaştırır
- El temizleyicileri etkin, hassas ve biyolojik olarak çözünebilir yapıdadır

Bir el temizleyicisi veya parça/yüzey temizleyicisi mi gerekli?

Genel temizleyici

Genel temizleyici

El temizleyici

Genel amaçlı

Ellerdeki mürekkep,
boya veya reçine
içindir

Çözüm

SF 7061

SF 7840

SF 7850

SF 7855

Tanım	Temizleyici ve yağ sökücü	Temizleyici ve yağ sökücü	El temizleyici	El temizleyici
Ambalaj	400 ml aerosol	750 ml tetikli sprej, 5 l kutu 20 l bidon	400 ml şişe 3 l uygulama pompası	400 ml şişe



LOCTITE SF 7061
Temizleyici ve yağ sökücü

- Solvent bazlı (aseton) genel parça temizleyicisi
- Çok hızlı buharlaşma
- Kir, reçine, vernik, yağ ve gres atıklarını temizler



LOCTITE SF 7840
Temizleyici ve yağ sökücü

- Tabiatla bakteriler yardımı ile bileşenlerine ayrılabilir
- Solvent içermez, toksik değildir
- Su ile seyreltilmiştir
- Gresi, yağı, kesme sıvılarını ve çalışma tezgahlarındaki kirleri çıkarır



LOCTITE SF 7850
El temizleyicisi

- Doğal özütlüdür
- Mineral yağ içermez
- Tabiatla bakteriler yardımı ile bileşenlerine ayrılabilir
- Cilt bakımı yapan içeriğe sahiptir
- Su ile veya susuz kullanılabilir
- Kiri, gresi ve yağı çıkarır



LOCTITE SF 7855
El temizleyicisi

- Tabiatla bakteriler yardımı ile bileşenlerine ayrılabilir
- Toksik değildir
- Boya, reçine ve yapıştırıcıları çıkarır



Parça / makine ve yüzey temizleyicileri

Yapışmayı hızlandırmak için

Yapışmayı iyileştirmek

Genel amaçlı

Plastik parçalar

Conta sökücü

Elektrik kontağı

Metaller için

SF 7063

SF 770

SF 7200

SF 7039

SF 7649

Temizleyici ve yağ sökücü

Primer

Conta sökücü

Kontak temizleyici sprej

Aktivatör

400 ml aerosol, pompa

10 g

400 ml aerosol

400 ml aerosol

150 ml, 500 ml



LOCTITE SF 7063 Temizleyici ve yağ sökücü

- Solvent bazlı genel amaçlı parça temizleyici
- Kalıntı bırakmaz
- Yapıştırıcı ve sızdırmazlık ürünlerini uygulamadan önce kullanmak için idealdir
- Tüm yüzeylerden gresleri, yağları, yağlayıcı sıvıları, metal kese sıvılarını ve tozları temizler

LOCTITE SF 770 Polyolefin primer

- Sadece yapışması zor plastikler içindir
- Hızlı yapıştırıcıların polyolefinlere ve diğer düşük yüzey enerjili plastiklere en iyi şekilde yapışmasını sağlar

LOCTITE SF 7200 Conta sökücü

- Kurumuş conta sızdırmazlık ürünlerini ve klasik contaları 10-15 dakika içinde temizler
- Yoğun kazma gerektirmez
- Çoğu yüzey tipi üzerinde kullanılabilir

LOCTITE SF 7039 Kontak temizleyici sprej

- Nem ve diğer kirlenmelere maruz kalan elektrik kontaklarının temizlenmesi için uygundur
- İzolasyon verniklerini etkilemez
- Tipik uygulama alanı: Elektrik kontaklarının, rölelerin, şalterlerin vs. temizlenmesi

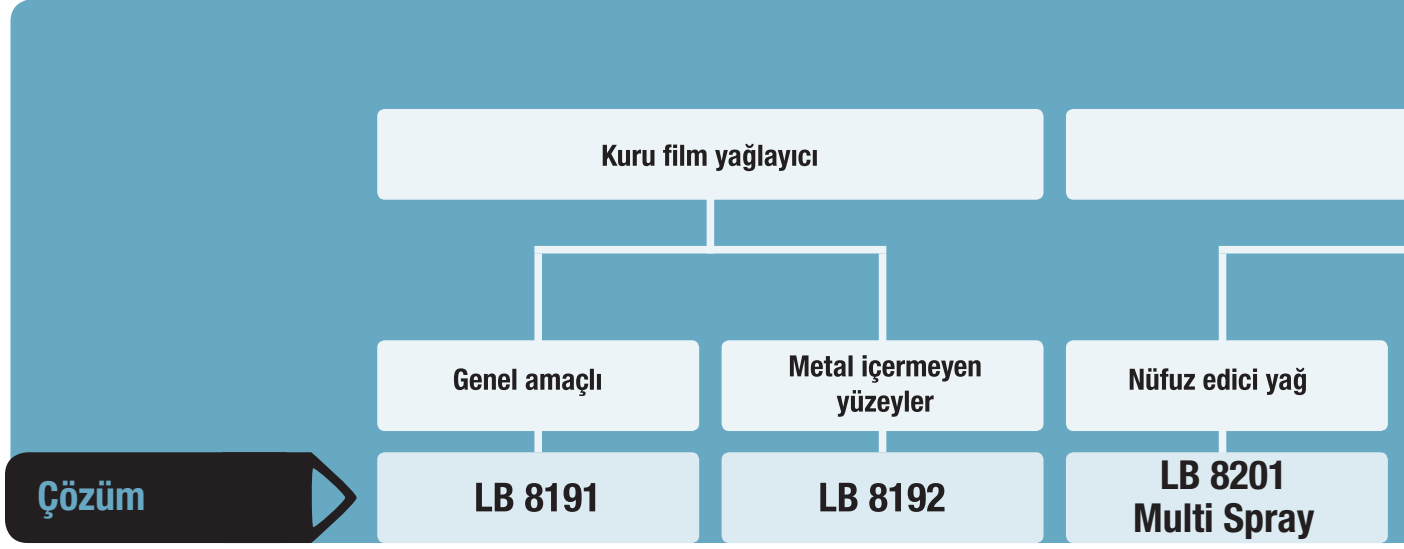
LOCTITE SF 7649 Aktivatör

- Aseton bazlı şeffaf yeşil renkli aktivatör
- Pasif ve aktif yüzeylerde kurlaşmayı hızlandırır

Yağlama - Kuru Film ve Yağlar

- Montaj ve çalışma esnasında kitlenme ve kaynamayı önler
- Kimyasal ve termal olarak agresif ortamlarda korozyon ve oksitlenmeyi önler

- Korozyona uğramış montaj kısımlarına nüfuz eder ve kitlenmiş parçaları çözer



Görünüm	Siyah	Beyaz	Renksiz
Baz	MoS ₂	PTFE	Yağ
Viskozite	11 (Cup 4)	11 (Cup 4)	Sıvı
Sıcaklık Aralığı	-40°C ile +340°C arası	-180°C ile +260°C arası	-
4 Top N Yük Testi (Kaynak Yükü)	-	-	-
Ambalaj	400 ml aerosol	400 ml aerosol	200 ml / 400 ml aerosol



LOCTITE LB 8191 MoS₂ Sürünme önleyici kaplama-aerosol

- Hızlı kurur
- Korozyona karşı yüzey koruması sağlar
- Yağların ve greslerin performansını artırır



LOCTITE LB 8192 PTFE kaplama

- Metal ve metal olmayan yüzeyler içindir
- Serbest hareket sağlamak için kayan yüzey oluşturur
- Toz / kir birikimini önler
- Korozyona karşı koruma sağlar
- Konveyör kayışları, kızaklar ve kamlar içindir



LOCTITE LB 8201 Multi spray Çok amaçlı yağlayıcı

- Çok amaçlı ürün
- Hareketli parçaların gıcırdamalarını durdurur
- Aşınmaya karşı korur
- Ateşleme sistemlerini nemde kurur ve motorların hemen çalışmalarına yardımcı olur
- Metalleri temizler ve korur

H2 NSF Reg. No.: 122980



Yağ

Zincir yağlayıcı

Kitlenmiş parçaların
çözülmesi

Silikon yağ

Kesme yağı

LB 8011

LB 8040

LB 8021

LB 8030
LB 8031

Sarı

Amber

Renksiz sıvı

Koyu sarı

Sentetik yağ

Mineral yağ

Silikon yağ

Mineral yağ

11.5 mm²/s

8 mm²/s

583 mPa·s

170 mm²/s

-20°C ile +250°C arası

-

-30°C ile +150°C arası

-20°C ile +160°C arası

2,450

-

-

8,000

400 ml aerosol

400 ml aerosol

400 ml aerosol

8030: 250 ml şişe
8031: 400 ml aerosol



LOCTITE LB 8011 Yüksek sıcaklık için spreyci zincir yağı

- Oksitlenmeye karşı dirençli olduğundan yeniden yağlama periyodunu uzatır
- 250°C'ye kadar yüksek sıcaklığa maruz kalan mekanizmalar, konveyörler ve zincirleri yağlar



LOCTITE LB 8040 Freeze & Release

- Şok dondurma etkisi ile paslanmış ve kitlenmiş bileşenleri ayırır
- Kapiler etki ile doğrudan pas üzerine nüfuz eder
- Ayrılan parçalar yağlanmış olarak kalır ve korozyondan korunur



LOCTITE LB 8021 Silikon yağı

- Metal ve metal olmayan yüzeyleri yağlar
- Kalıp ayırıcı olarak kullanılabilir



LOCTITE LB 8030 Şişe LOCTITE LB 8031 kesme yağı

- Çalışma esnasında kesici takımları korur
- İşlenen yüzey kalitesini artırır
- Kesici takım ömrünü uzatır
- Çelik, paslanmaz çelik ve çoğu demir içermeyen metalin delinmesi, diş açılması ve her türlü mekanik işlem için uygundur

Yağlama - Gresler

- Montaj ve operasyon sırasında kitlenme ve kaynamayı önler
- Yüksek sıcaklıklara ve aşırı basınçlara dayanıklıdır
- Kimyasal ve termal olarak agresif ortamlarda korozyon ve oksitlenmeyi önler



Çözüm

Genel Amaçlı

Saydam görünüm

LB 8105

Görünüm	Renksiz
Baz yağ ve Katkıları	Mineral
Kalınlaştırıcı	İnorganik Jel
Damlama Noktası	Yok
* N.L.G.I. Sınıfı (Gres kıvamı)	2
Sıcaklık Aralığı	-20°C ile +150°C arası
4 Top N Yük Testi (Kaynak Yüğü)	1,300
Ambalaj	1 kg

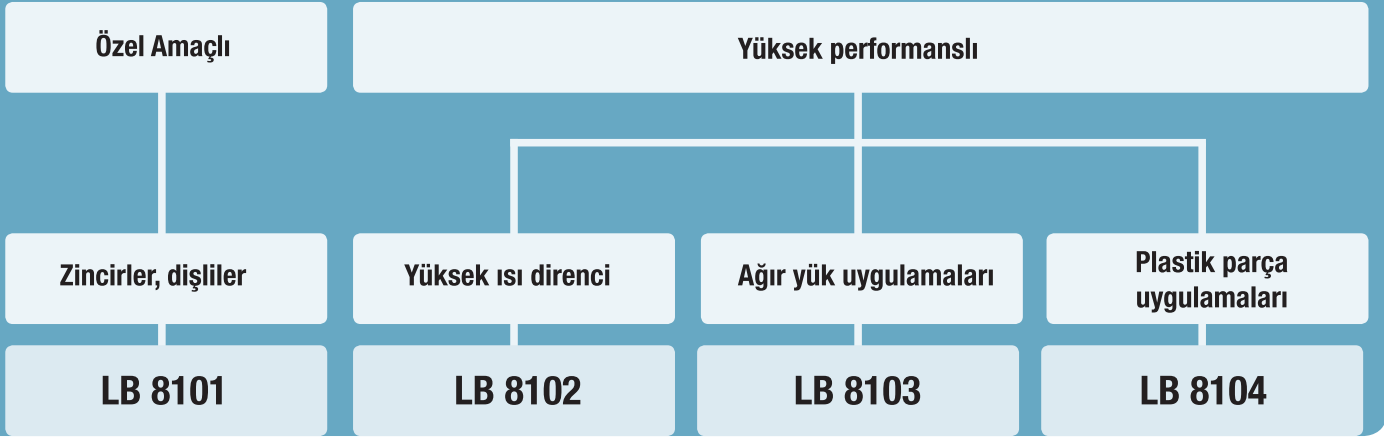
* National Lubricating Grease Institute



LOCTITE LB 8105 Mineral gres

- Hareket eden parçaları yağlar
- Renksizdir
- Kokusuzdur
- Rulmanlar, kamlar, valflar ve konveyörler için idealdir

H1 NSF Reg. No.: 122979



Kehribar rengi yüksek tutuşlu	Açık kahverengi	Siyah pürüzsüz pasta	Renksiz pürüzsüz pasta
Mineral yağ, E.P.	Mineral E.P.	Mineral yağ, MoS ₂	Silikon
Lityum sabunu	Lityum sabunu kompleksi	Lityum sabunu	Silika jel
> 250°C	> 250°C	> 250°C	-
2	2	2	2/3
-30°C ile +170°C arası	-30°C ile +200°C arası	-30°C ile +160°C arası	-50°C ile +200°C arası
3,900	3,300	3,600	-
400 ml aerosol	400 g kartuş, 1 l kutu	1 l kutu	80 gr tüp, 1 l kutu



LOCTITE LB 8101 Zincir yağlayıcı

- Açık mekanik sistemler için sıçramama özellikli yağlayıcı
- Su girişine karşı koruma sağlar
- Mükemmel aşınma ve yüksek basınç direnci gösterir
- Zincirleri, açık dişlileri ve uzun vidaları yağlamak için uygundur



LOCTITE LB 8102 Yüksek sıcaklık için gres

- Aşınma ve korozyonu önler
- Nemli çevresel koşullar için uygundur
- Orta ve yüksek hızlarda ağır yüklerle dayanıklıdır
- Düz veya silindirik yataklar, açık dişliler ve kızakları yağlar



LOCTITE LB 8103 MoS₂ Gres

- Tüm hızlarda hareket eden parçalar içindir
- Titreşim ve ağır yüklerle dayanıklıdır
- Yüksek basınç altında çalışan bağlantılar, düz ve silindirik yataklar, soket bağlantıları ve kızaklar için uygundur



LOCTITE LB 8104 Silikon gres

- Valf ve salmastra gresi
- Sıcaklık aralığı geniştir
- Çoğu plastik ve elastomerik bileşeni yağlamak için uygundur

H1 NSF Reg. No.: 122981

Yağlama - Montaj Pastaları

- Montaj ve operasyon sırasında kitlenme ve kaynamayı önler
- Kimyasal ve ısıl açıdan zararlı ortamlarda korozyon ve oksitlenmeye engel olur
- Parçaların çalışırken aşınmasını önler



Çözüm

Yüksek performanslı uygulamalar

Suya karşı yüksek direnç

Yüksek saflık

LB 8023

LB 8008

Renk	Siyah	Bakır
Katı Yağlama Ajanı	Grafit, kalsiyum, boron nitrit ve pas önleyiciler	Bakır ve grafit
* N.L.G.I. Sınıfı (gres kıvamı)	-	-
Sıcaklık Aralığı	-30°C ile +1,315°C arası	-30°C ile +980°C arası
Ambalaj	453 g fırçalı kapak	454 g fırçalı kapak

* National Lubricating Grease Institute



LOCTITE LB 8023
Fırçalı kapak

- Su ile yıkamaya karşı üstün dirençli montaj pastası
- Paslanmaz çelikler için uygundur
- Onaylar: American Bureau of Shipping MIL-PRF-907E



LOCTITE LB 8008
Bakır montaj pastası

- Özel ÖA-5 bakır bazlı pürüzsüz montaj pastası
- Sıkışmayı önler
- Kuruma yapmaz
- Metal parçaları pasa ve korozyona karşı korur



Standart uygulamalar

Uzun süreli koruma

Alüminyum
montaj pastası

Metal içermeyen
montaj pastası

Gıda sınıfı onaylı
montaj pastası

LB 8009

**LB 8150
LB 8151**

LB 8156

LB 8014

Siyah

Gri

Beyaz

Beyaz

Grafit ve kalsiyum florit

LB 8150 / LB 8151
Alüminyum, grafit,
EP 8060 Alüminyum, grafit

Seramik

Beyaz yağ ve yüksek basınç
(EP) katkıları

-

1

2

-

-30°C ile +1,315°C arası

-30°C ile +900°C arası

-30°C ile +900°C arası

-30°C ile +400°C arası

454 g fırçalı kapak

300 ml aerosol
500 g kutu

500 g kutu

907 g kutu



LOCTITE LB 8009 Fırçalı kapak

- Metal içermeyen montaj pastası
- Uzun süreli yağlama sağlar
- Paslanmaz çelik ve titanyum dahil tüm metaller için uygundur

LOCTITE LB 8150 kutu LOCTITE LB 8151

- Alüminyum bazlı montaj pastası
- Dişli bağlantıları korur
- Kitlenme ve korozyonu önler
- Tipik uygulama alanları:
Vidalar, somunlar, borular,
ısı eşanjörleri ve yağ ve gazlı
brülörlerin bağlantıları

LOCTITE LB 8156

- Metal içermeyen montaj pastası
- Kitlenme ve sıkışmayı önler
- Düşük hızlarda ve yüksek sıcaklık şartlarında ağır yüklerle dayanıklıdır
- Tipik uygulama alanları:
Yanmalı motorların egzoz boruları
ve yağ ve gazlı brülörlerin
bağlantıları

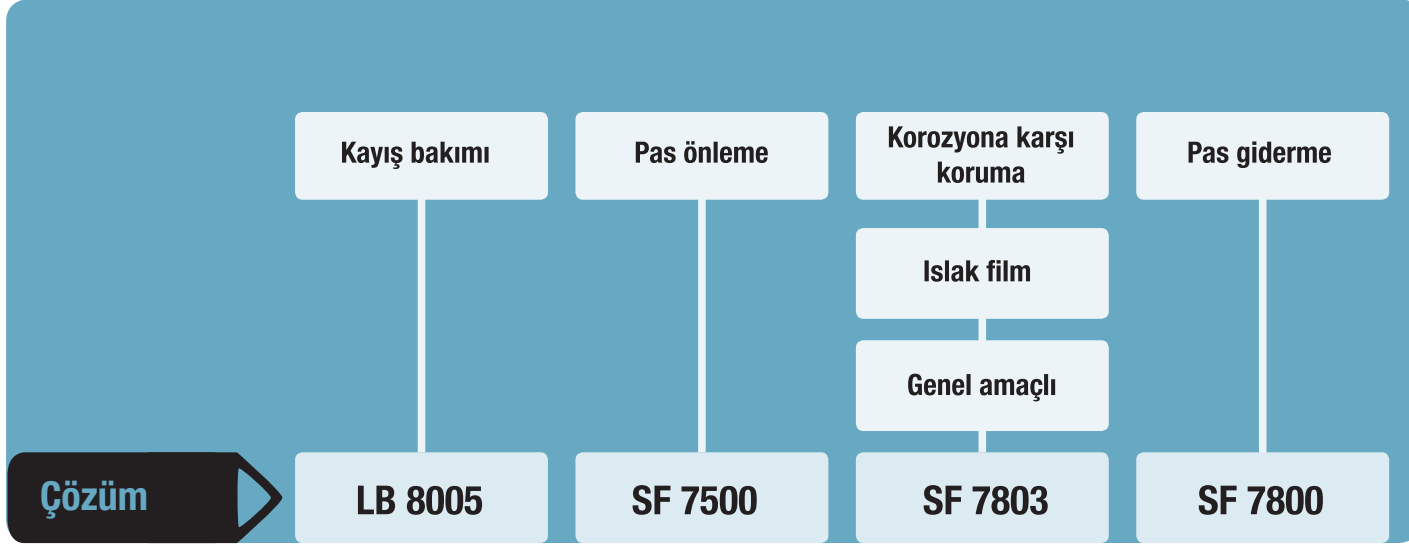
LOCTITE LB 8014

- Gıda sınıfı onaylı, metal içermeyen montaj pastası
- Paslanmaz çelik parçalarda kullanılabilir
- Islak ortamlar için uygundur

H1 NSF Reg. No: 123004

Yüzey Koruma ve Pas Önleme

- Mevcut pası stabilize eder
- Korozyona karşı koruma sağlar
- Elektro-kimyasal korozyona önler
- Kayış sürtünmesini artırır



Tanım	Sıvı sprej	Pas giderme / önleme	Metal koruyucu kaplama	Pas giderme
Renk	Açık sarı	Mat siyah	Beyaz	Gri
Sıcaklık Aralığı	-	-	-30°C ile +60°C arası	-50°C ile +550°C arası
Ambalaj	400 ml aerosol	1 l kutu	400 ml aerosol	400 ml aerosol



LOCTITE LB 8005
Kayış sağlamaştırıcı

- Kaymayı önler
- Her türlü kayış için sürtünmeyi artırır
- Kayış ömrünü uzatır



LOCTITE SF 7500
Pas dönüştürücü

- Mevcut pası sabit bir tabakaya dönüştürür
- Yüzeyleri korozyona karşı korur
- Kürleşmiş ürün, boya öncesi astar işlevi görür
- Metal borular, valfler, bağlantılar, depolama tankları, çitler, koruma rayları, konveyörler, inşaat ve tarım ekipmanları için uygundur



LOCTITE SF 7803
Metal koruma spreji

- Islak film, kurumayan kaplama
- Korozyona karşı uzun süreli koruma sağlar
- Dış mekanda durması gereken demir, levha, çelik yüzeyler, kalıplar, makineler ve tesisatlar için uygundur



LOCTITE SF 7800
Çinko sprej

- Korozyona karşı mükemmel koruma
- Galvanizli parçaların korunmasında ve yenilenmesinde idealdir
- Özellikle metalin birleştiği alanda kaynak yerlerinde kullanımı önerilir

Acil Tamir Ürünleri



**Patlak boru
onarımı**

**O-ring contasının
değiştirilmesi**

**Delik doldurulması,
yapısal olmayan
kusurların onarılması**

Sızıntı belirleme

Çözüm

SI 5075

O-Ring kit

EA 3463

SF 7100

Tanım

• Acil durumlar için silikon sızdırmazlık / yalıtım ve tamir bandı

• Farklı büyüklüklerdeki O-ring çeşitlerini envantere bulundurma ihtiyacını ortadan kaldırır

• Çelik dolgu, elde yoğurulabilen çubuk epoksi
• Sızıntı yapan tankların ve boruların acil olarak onarılması için idealdir

• Gaz işleme sistemlerindeki mikro sızıntıların ve büyük sızıntıların tespitini kolaylaştırır



LOCTITE SI 5075

- Sadece kendine yapışma özelliği olan silikon sızdırmazlık ve yalıtım bandı, acil durum tamirleri için uygundur
- Kendi uzunluğunun 3 katına kadar esner
- -53°C -260°C çalışma sıcaklığı
- 6 bara kadar basınç dayanımı
- 400 vpm'ye kadar dielektrik mukavemeti
- UV'ye dirençli
- Tuzlu su, kimyasallara ve asite dayanıklıdır



LOCTITE O-ring kit

- Komple sökme ihtiyacını ortadan kaldırır
- Bağlantılar suya / yağa karşı dirençlidir ve kauçuğun kendisi kadar güçlüdür
- Kit şunları içerir: 5 farklı standart çapta nitril kordon, ek yeri şablonu, maket bıçağı ve LOCTITE 406 hızlı yapıştırıcı



LOCTITE EA 3463 çubuk

- Çalışma süresi 3 dakikadır -10 dakikada sertleşir
- Nemli yüzeylere yapışır ve su altında küreşir
- Kimyasallara ve korozyona karşı dirençlidir
- Delinebilir, zımparalanabilir ve boyanabilir
- Kaynak dikişlerini kapatır çatlakları onarır ve yanlış açılmış vida-civata deliklerini doldurur
- Mevcut ambalaj çeşitleri 114 g



LOCTITE SF 7100 Sızıntı tespit spreyi

- Kaçak olan alanlarda köpürerek çatlak belirlemeye imkan tanır
- Toksik değildir
- Yanıcı değildir
- Saf oksijen dışında tüm gazlar ve gaz karışımlarıyla kullanılabilir
- Demir, bakır ve plastik borularda kullanım için de uygundur

Uygulama Ekipmanları

- LOCTITE yapıştırıcılarının ve sıvı ürünlerinin doğrudan orijinal paketlerinden manuel / otomatik olarak uygulanması için ergonomik olarak tasarlanmıştır
- Sıvı ürünlerin basit, kolay, temiz ve elde taşınabilir uygulama ekipmanları ile uygulanması içindir
- Atık ürün miktarını ve operatör temasını en aza indirir
- LOCTITE ürünlerine mükemmel uyum sağlar



LOCTITE 97001 / 98414 Peristaltik El Pompası

- Taşınabilir şişe aplikatörü
- Doğrudan 50 ml (98414) veya 250 ml (97001) 'lik anaerobik ürün şişesi ile kullanım için uygundur
- 0.01 ile 0.04 ml arası dozajlama olanağı verir



TEROSON ET Hand Gun Staku

- Tüm standart 300 ml kartuşlara uyumlu, elde taşınabilen, manuel olarak kullanılabilen uygulama ekipmanı
- Temiz ve kolay bir şekilde kartuş değiştirmek için hızlı yükleme sistemi bulunur



HD10 Pnömatik Kartuş Aplikatörü

- 300 ml 'lik kartuşlar ve 250 ml 'lik tüpler için elde taşınabilir ünite
- Entegre basınç düzenleyicisine sahiptir
- Devam eden ürün akışını en aza indirmek için hızlı basınç azaltımı sağlar



LOCTITE 96001 / 97042 50ml İkiz Kartuş Aplikatörü

- 50 ml ikiz kartuş için elde taşınabilir uygulama ekipmanı (96001-manuel / 97042-pnömatik)
- Ürünü en efektif ve ekonomik şekilde uygulamak içindir
- 1:1 / 1:2 / 1:10 karışım oranları için uygundur



LOCTITE 983438 / 983439 400ml İkiz Kartuş Aplikatörü

- 400 ml ikiz kartuş için elde taşınabilir uygulama ekipmanı (983438-manuel / 983439-pnömatik)
- Ürünü en efektif ve ekonomik şekilde uygulamak içindir
- 1:1 / 1:2 karışım oranları için uygundur



LOCTITE 98548 Tezgah Üstü Peristaltik Uygulama Ekipmanı

- Düşük viskoziteli, tiksotropik olmayan yapıştırıcılar içindir
- Hassas dozajlama ve kontrollü akış olanağı verir
- Manuel veya yarı otomatik iş istasyonu olarak çok yönlü kullanım imkanı vardır
- Hava kaynağı gerektirmez



LOCTITE 97006 Şırınga Uygulama Sistemi

- Analog ölçekli, dijital zamanlayıcı
- Su inceliğinden macun kıvamına kadar viskozitelerde genel amaçlı uygulanabilir
- Bir zaman periyodunda tekrarlanabilir nokta şeklinde, veya sürekli fitil şeklinde ürün uygulama imkanı verir
- 10 ml veya 30 ml 'lik şırınga ambalajlardaki ürünler için uygundur



LOCTITE 97009 / 97121 / 97201 Entegre Yarı Otomatik Uygulama Sistemi

- Bir kontrol ünitesi ve rezervuarı tek bir sistemde birleştirir
- Dijital zamanlama kontrolü, boşaldığında ve döngü sonunda sinyal verir
- Kısırtma valfi, sabit veya elde tutma modu için uygundur

* UV ve diğer yapıştırıcı teknolojileri için ekipmanlar hakkında lütfen teknik servisimizle temasa geçiniz.

LOCTITE ekipman çözümleri

LOCTITE ürünleri; çeşitli yapıştırma işlemleri, vida gevşemezlik, sıkı geçme, contalama ve boru dişli sızdırmazlık uygulamalarında kullanılır. Kimi işlemler için ürünü doğrudan şişeden veya tüpten uygulama noktasına tatbik etmek yeterlidir. Ancak bazı işlemlerde daha hassas ve otomatik uygulamaya ihtiyaç duyulabilir.

Bu amaçla, Henkel, LOCTITE ürünlerinin ekonomik, hızlı, hassas ve temiz olarak uygulanması için özel olarak tasarlanmış uygulama ekipmanları geliştirmiştir. Henkel ekipman teknolojisi, müşterilerimizin yapıştırıcıları şerit, damla veya çember şeklinde uygulamasına ve yapıştırıcı ve sızdırmazlık ürünlerinin sprey veya döner başlıkla kullanılmasına imkan tanımaktadır.

Henkel, komple modüler LOCTITE uygulama ekipmanları sunmakta; basit manuel ekipmanlardan, akışı izleyen monitörlere veya parça üstü uygulamayı kontrol eden sistemlere sahip tam otomatik sistemlere kadar farklı ürünler sağlamaktadır. Henkel aynı zamanda ışıkla kuruyan ürünler (uv) için müşterilerinin ihtiyaçlarına yönelik uv ekipmanları sunmaktadır.

Mevcut standart ekipmanlara ek olarak, Henkel müşterilerinin ihtiyaçlarına göre özel uygulama ekipmanlarını dizayn edip üretmektedir. Montaj prosesleri için standart x/y ekseninde çalışan otomasyon cihazlarının yanısıra ihtiyaca göre özel otomatik ekipmanların sağlanması da mümkündür.


Ekipman seçenekleri ile ilgili tüm bilgiye aşağıdaki

<http://www.henkel.co.uk/equipment-4076.html> adresinden erişebilirsiniz.




Uygulama Ekipmanları


1^{1/2}" Esnek İğne Uçlar, Polipropilen (PPF), Helezonik Dişli

Ürün	Parça No. (50 parça)	IDH No.	Renk	Uzunluk	İç Çap (mm)
	97229	142640	Kehribar	5	1.2
	97230	142641	Yeşil	18	0.84
	97231	142642	Pembe	20	0.58
	97232	142643	Kırmızı	5	0.25













1^{1/4}" Konik Uygulama İğnesi, Polietilen – Konik (PPC), Helezonik dişli

Ürün	Parça No. (50 parça)	IDH No.	Renk	Uzunluk	İç Çap (mm)
	97221	88660	Gri	16	1.2
	97222	88661	Yeşil	18	0.84
	97223	88662	Pembe	20	0.58
	97224	88663	Mavi	22	0.41

1/2" Yüksek Hassasiyetli Uygulama İğnesi, Paslanmaz Çelik – Standart (SSS), Helezonik Dişli

Ürün	Parça No. (50 adet)	IDH No.	Renk	Uzunluk	İç Çap (mm)
	97225	88664	Kehribar	5	1.37
	97226	88665	Yeşil	18	0.84
	97227	88666	Pembe	20	0.58
	97228	88667	Kırmızı	25	0.25

İlave Uygulama Uçları ve Aksesuarları

Ürün	Parça No.	IDH No.	Tanım
	97216	-	10 cc Şırınga Başlangıç Kiti
	97233	88672	Luer-Lok® Adaptör Kiti, 20 Luer-Lok® ve 5 adaptör
	97238	218272	Uygulama İğnesi, Paslanmaz Çelik – PTFE-kaplı (SSTL), 25 Birim (50'lik paket)
	97248	218275	Luer-Lok Tip Caps (50 paket)
	97262	218288	İğne seçim paketi: Her birinde 2' şer adet uygulama iğnesi çeşitleri
	97290	397462	Tümü plastik hassas uygulama ucu , 20 Uzunluk (50 paket)
	97511	-	Üç Kanallı Uygulama ucu – Anaerobik conta uygulamalarında kabarcıkların ortadan kaldırılmasına yardımcı olur (10 paket)
	984569	478562	Kare Şekilli Karıştırma Ucu, 50 ml, 10 Adet Statik Karıştırıcı SQ 5.3-24
	984570	478563	Kare Şekilli Karıştırma Ucu 200 / 400 ml, 10 Adet Statik Karıştırıcı SQ 7.5-24
	K1003100	88805	Formable Uygulama Ucu, 21 uzunluk 0,5 mm (50 paket)
	K1003200	142674	Formable Uygulama Ucu, 12 Uzunluk / 2mm, (50 paket)
	98463	720221	50 ml Statik karıştırıcı 3030, sadece 10:1 S-kartuş (10 paket)

Bakım/Onarım Seminerleri

Bakım/Onarım Semineri bakım, onarım ve revizyon işlemlerinde LOCTITE ürünlerinin kullanımına ilişkin pratik uygulamalı eğitim imkanı sunmaktadır.

Bu programla, çalışanlarınıza aşağıdaki başlıklar altında bilgi ve araçlar sunulacaktır:

- Güvenilirliğin Artırılması
- Güvenliğin Artırılması
- Zaman tasarrufu
- Sarfiyatların optimize edilmesi
- Enerji Maliyetlerinin Azaltılması

Aşağıdaki uygulamalar için eğitim modülleri sunulmaktadır:

● Standart Güvenilirlik Eğitimi

- Vida Gevşemezlik
- Boru ve Dişli Sızdırmazlık
- Contalama
- Sıkı Geçme

● Bakım Çözümleri Eğitimi

- Metallerde Yeniden Yapılandırma
- Yağlama
- Yüzey İşlem ve Pas Önleme
- Yapıştırma
- Esnek Sızdırmazlık ve Yapıştırma

● İlave Eğitimler

- Temizlik

Bakım Semineri Temel Özellikleri:

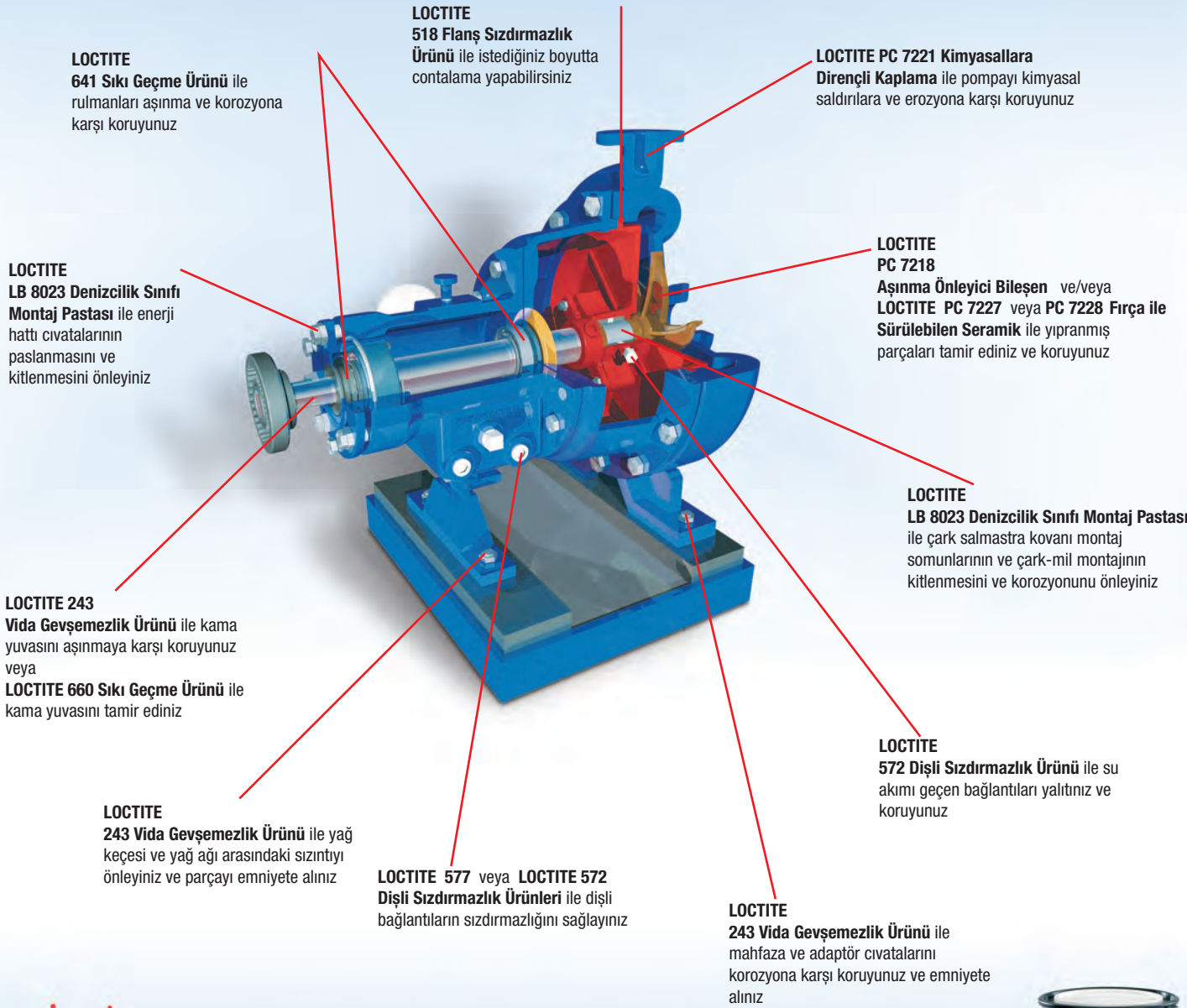
- Ön hazırlık için inceleme yapılır
- Hat üzerinde eğitim verilir
- Tüm endüstrileri kapsar
- Sahada uygulanır
- Eğitim materyalleri sağlanır
- Arıza sebepleri değerlendirilir ve önleme yolları gözden geçirilir
- Standart 2 saatlik atölye çalışması, ön inceleme ve talepleriniz dahilinde işletmenize özel hale getirilebilir
- Sonrasında tesis içi takip yapılır



Pompa & Santrifüj

- Yüksek maliyetli bozulma ve duruşları önleme
- Güvenilirlik ve performansı artırma
- Her ebat/şekilde conta yapma imkanı
- Dişlilerin düşük sıcaklıklarda yalıtılması
- Yıpranma ve korozyonun önlenmesi

Pompa gövdeleri, çarkları ve sarmalları korozyona, aşınmaya, oyulmaya ve mekanik zarara bağlı olarak yıpranır. Tüm bu hasarlar etkin ve ekonomik bir şekilde LOCTITE ürünleri ile onarılabilir.



Endüstriyel ortamlarda farklı materyallerin ayrılması, saflaştırılması, ekstre edilmesi ve yıkanması için kullanılan endüstriyel santrifüjler yüksek düzeyde yıpranma ve eskimeye maruz kalmaktadır. LOCTITE ve TEROSON ürünleri, bakım maliyetlerini düşük tutarken servis ömürlerinin uzatılmasına yardımcı olmaktadır.

LOCTITE PC 7221 Kimyasal Dirençli Kaplama veya **LOCTITE PC 7227** ile haznenin bütün dış yüzeyini kaplayınız

LOCTITE LB 8009 Ağır İş Yükü Montaj Pastası ile ayar pimlerini korozyona ve kitlenmeye karşı koruyunuz

LOCTITE PC 7227/ PC 7228 Fırça ile Sürülebilir Seramik ile bütün yüzeyi kaplayınız veya konveyörün seramik veya tungsten karpit uçları arasındaki boşlukları doldurunuz

Suni torf veya diğer elemanları LOCTITE EA 9492 Yüksek Sıcaklığa Dayanıklı – Çok Amaçlı Epoksi ile yüzey içindeki hazneye bağlayınız

LOCTITE 243 veya LOCTITE 248 Orta Mukavemetli Vida Gevşemezlilik Ürünü uygulayarak contaların güvenilirliğini sağlayarak rotor bağlantılarının gevşemesini ve korozyonunu önleyiniz

LOCTITE PC 7228 Fırça ile Sürülebilir Seramik ile sinterlenmiş tungsten karbür silindirleri, rotor etrafındaki radyal deliklere bağlayınız
LOCTITE PC 7219 Yüksek Darbeye Dirençli Aşınma Önleyici ile tortu (cake) deşarj göbeğini koruyunuz

Taban çerçevesi ve kayışı mahfazasında **TEROSON Terodem Ses Geçirmez Malzeme** kullanarak gürültüyü kontrol altına alınız

LOCTITE 603 veya LOCTITE 641 Sıkı Geçme Bileşeni kullanarak rotor ve konveyör rulmanları arasındaki mafsalı sabitleyiniz. Yıpranmış silindirik shaftları, Metal dolgulu Epoksi **LOCTITE EA 3478 Superior Metal** ile onarınız

Herhangi bir açıda gres yağlama sisteminin bağlantılarını ve borularını **LOCTITE 577** veya **LOCTITE 572 Dişli Sızdırmazlık Ürünleri** kullanarak koruyunuz

Mahfazanın içini komple **LOCTITE Aşınma Önleyici Ürünleri Seramik** ile kaplayarak korozyona karşı koruma sağlayınız
Tortu deşarjındaki çamur kolektörünün iç yüzeyini, yüksek darbe aşınmasına karşı **LOCTITE PC 7219 Yüksek Darbeye Dirençli Aşınma Önleyici** ile kaplayınız



Dişli Kutusu / Sanzıman & Mil

- Maliyetli arızaların önlenmesi
- Güvenilirlik ve performansın artırılması
- Her boyut ve şekilde conta yapma imkanı
- Dişlerin düşük sıcaklıklarda yalıtılması
- Aşınma ve korozyonun önlenmesi

Dişli kutuları farklı bir çok modern güç iletim uygulamasında kullanıcıların esneklik, hassasiyet, performans ve güvenilirlik ihtiyaçlarını karşılamak üzere tasarlanmıştır. LOCTITE ürünleri, dişli kutusunun yıpranmasını en aza indirecek şekilde güvenilir bir şekilde çalışma sağlar, servis ömrünü uzatır ve hızlı onarıma yardımcı olarak dişli kutusunun çalışmayan zamanını azaltır

LOCTITE SF 7200 Conta Sökücü ile demonte edilmiş flanş yüzeyinden kurumuş conta artıklarını çıkartınız

LOCTITE 603 veya LOCTITE 641 Sıkı Geçme Ürünü ile rulmanları korozyon, kitlenme ve aşınmaya karşı koruyunuz

LOCTITE 243 veya LOCTITE 248 Orta Mukavemetli Vida Gevşeme Ürünü kullanarak korozyon, kitlenme ve conta gevşemesini önleyiniz

LOCTITE 518 veya LOCTITE 128068 kullanarak conta ayar pulu kullanmadan rijit parçaları yalıtınız

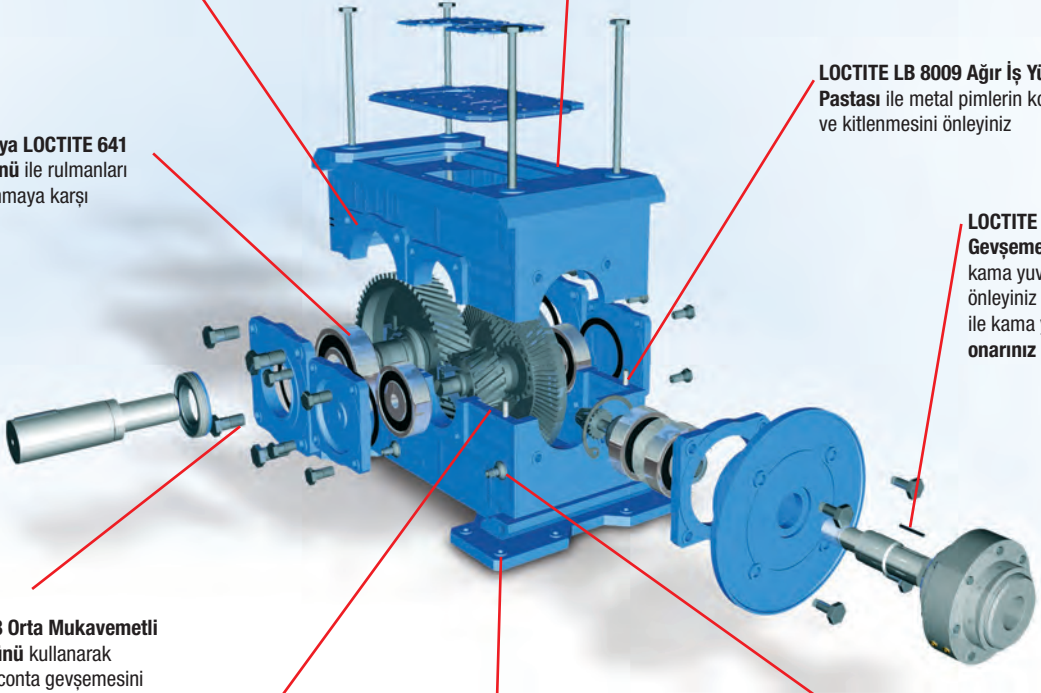
LOCTITE 2701 Yüksek Mukavemetli Vida Gevşeme Ürünü ile civataların gevşemesini önleyiniz

Her şekil ve boyutta conta yapma imkanı sağlar. Esnek kapaklar ve büyük civata aralıklı kapaklar için **LOCTITE SI 5910 Flanş Sızdırmazlık ürünü** kullanınız; Rijit montajlar için **LOCTITE 518 Flanş Sızdırmazlık ürünü** kullanabilirsiniz

LOCTITE LB 8009 Ağır İş Yükü Montaj Pastası ile metal pimlerin korozyonunu ve kitlenmesini önleyiniz

LOCTITE 243 Vida Gevşeme Ürünü ile kama yuvası aşınmasını önleyiniz veya **LOCTITE 660** ile kama yuvası aşınmalarını onarınız

LOCTITE 577 veya LOCTITE 572 Dişli Sızdırmazlık Ürünleri ile istediğiniz açıldaki bağlantıyı kitleyiniz ve sızdırmazlığını sağlayınız



Mil sistemleri zorlayıcı koşullarda işletilir, bu da yıpranmaya, aşınmaya, korozyona ve sızıntılara neden olur. Geniş kapsamlı LOCTITE ürünleri, pahalı duruşları en aza indirmek ve güvenilirliği artırmak için gerekli teknolojiyi sağlar ve maliyetlerde önemli azalma gerçekleştirir

İlave Ürünler:

LOCTITE SF 7063 Temizleyici & Yağ Sökücü:

- Tüm tamir yöntemlerinde yapıştırma öncesi parçaların temizliği için kullanınız

LOCTITE SF 7649 Aktivatör:

- Sıkı Geçme Bileşenleri ile birlikte kullanınız
- Paslanmaz çelik, alüminyum, kaplama veya pasifize edilmiş metal gibi pasif yüzeyler üzerinde kürleşme hızını artırır

LOCTITE LB 8192 Kuru Film Yağlayıcı

Kalıp Ayırıcı:

- Kama ve kama yuvası üzerindeki onarımlar esnasında kalıp ayırıcı olarak kullanınız

Proaktif Bakım :

LOCTITE LB 8012

- Sürtünmeye bağlı aşınmayı önler
- Korozyonu önler

Rakorlama:

LOCTITE 603, 648 ve 668 Sıkı Geçme Bileşenleri:

- Kötu şekilde yıpranmış miller içindir
- Ağır yük uygulamalarında kullanılır
- Orijinal şaft malzemesine benzer bir rakor malzemesi kullanınız

Yapıştırma:

LOCTITE 603, 648, 660 Sıkı Geçme Bileşenleri ve LOCTITE EA 9466 A&B Epoksi

- Tamir amaçlı yapıştırıcıları kullanarak aşınmış veya yanlış işlenmiş parçaları onarınız
- Yapıştırıcı seçimi, aşınma derinliğine bağlıdır

Proaktif Bakım :

LOCTITE 243

Vida Gevşemezlilik Ürünleri:

- Dişlerdeki gevşemeyi durdurur
- Aşınmaya neden olan mikro hareketleri ortadan kaldırır
- Kama yuvası aşınmasını önler
- Korozyonu önler

Yeniden yapılandırma:

Kötu bir şekilde yıpranmış Şaftlar için LOCTITE EA 3478 A&B Metal dolgulu Epoksi:

- Aşınmış yüzeyleri metal dolgulu epoksi ile yeniden yapılandırınız
- Tamir sonrası şaft orijinal (nominal) çapına işlenebilir

LOCTITE 660 Sıkı Geçme Bileşeni ve LOCTITE SF 7649

Aktivatör:

- Şaft üzerinde çalışan parçaları aşınmış kısma yapıştırınız



Ürün Listesi & Sipariş Bilgileri

Ürün No	Tanım	Ambalaj	IDH No.	Sayfa
LOCTITE 55	Silikon sızdırmazlık ipi, içme suyu ve doğal gaz bağlantıları için uygundur.	50 m	483287	22
		160 m	305915	22
LOCTITE 222	Düşük mukavemetli anaerobik vida gevşemezlilik ürünü, el aletleri ile kolayca sökülebilir.	50 ml	195743	20
LOCTITE 243	Orta mukavemetli vida gevşemezlilik ürünü, el aletleri ile sökülebilir. Yağa karşı geliştirilmiş tolerans.	10 ml	1335840	20
		50 ml	1677003	20
		250 ml	1335868	20
		1 lt	1335903	20
LOCTITE 270	Yüksek mukavemetli, sökülmez.	50ml	1335897	21
		250ml	1335906	21
LOCTITE 290	Orta-yüksek mukavemetli vida gevşemezlilik ürünü, sökülemez. Pasif metaller için idealdir.	50 ml	142568	20
		250 ml	233758	20
LOCTITE 2400	Orta mukavemette vida gevşemezlilik ürünü, Beyaz Malzeme Güvenlik Bilgi Formu.	50ml	1947402	21
LOCTITE 2700	Yüksek mukavemette vida gevşemezlilik ürünü, Beyaz Malzeme Güvenlik Bilgi Formu	50ml	1948763	21
LOCTITE 2701	Yüksek mukavemetli, sökülmez. Pasif metaller için idealdir.	50ml	135281	21
		250ml	195725	21
		1lt	232664	21
LOCTITE 401	Mukavva, deri, keçe, ahşap, elyaf, lastik, plastik, metal yüzeyler için. 120°C'ye kadar sıcaklık dayanımı.	3 g	1211229	29
		20 g	195758	29
		50 g	142576	29
		500 g	142578	29
LOCTITE 406	Plastik-kauçuk yüzeyler için uygun hızlı yapıştırıcı. 120 °C'ye kadar sıcaklık dayanımına sahiptir.	20 g	195759	28
		50 g	195531	28
		500 g	142581	28
LOCTITE 4062	Plastik-kauçuk yüzeyler için uygun, düşük vizkositeli çok hızlı kuruma özelliği sahip hızlı yapıştırıcı.	20g	1920908	29
LOCTITE 415	Metal yüzeyler için ideal genel amaçlı hızlı yapıştırıcı.	20g	1920920	28
LOCTITE 454	Jel kıvamlı hızlı yapıştırıcı, mukavva, deri, keçe, ahşap, elyaf, lastik, plastik, metal yüzeyler için idealdir.	3 g	195906	28
		20 g	195678	28
		300 g	88526	28
LOCTITE 460	Hafif kokulu, hafif beyazlaşma özelliğine sahip hızlı yapıştırıcı.	20g	1920912	29
LOCTITE 480	Kauçuk takviyeli, iyi soyulma direncine sahip elastik hızlı yapıştırıcı.	20 g	142411	28
LOCTITE 510	Yüksek mukavemetli anaerobik yüzey contası.	50 ml	142608	25
		250 ml	142609	25
LOCTITE 518	Yüksek mukavemetli, anaerobik yüzey contası.	25 ml	25 ml (PEN)	25
		50 ml	2069176	25
		300 ml	2099618	25
LOCTITE 5400	Orta mukavemetli, Beyaz MSDS'e sahip.	50ml	1545634	22
LOCTITE 542	Orta mukavemetli; dişli bağlantı sızdırmazlık ürünü.	50 ml	234422	22
		250 ml	142427	22

Ürün No	Tanım	Ambalaj	IDH No.	Sayfa
LOCTITE 572	Orta mukavemetli, PTFE katkılı.	50 ml 250 ml	142611 142612	23 23
LOCTITE 574	Genel amaçlı, hızlı kuruma özelliğine sahip yüzey contası ürünü.	50 ml 250 ml	234534 231561	24 24
LOCTITE 577	Orta mukavemetli, hızlı kuruma sağlar.	50 ml 250 ml	2068750 2068187	23 23
LOCTITE 586	Yüksek mukavemetli, yavaş kuruma sağlar.	50 ml 250 ml	135503 88566	23 23
LOCTITE 603	Yağa karşı toleranslı anaerobik sıkı geçme ürünü. WRC onaylıdır.	50 ml 250 ml	142442 142443	27 27
LOCTITE 620	Yüksek sıcaklık dayanımlı anaerobik sıkı geçme ürünü. DVGW onaylıdır.	50 ml 250 ml	234779 142466	27 27
LOCTITE 638	Maksimum mukavemetli anaerobik sıkı geçme ürünü. DVGW, WRC ve KTW onaylıdır.	10 ml 50 ml 250 ml	1918981 1803363 1803042	27 27 27
LOCTITE 641	Orta mukavemetli sıkı geçme ürünüdür. Daha sonra demonte edilecek olan parçalar için idealdir.	50 ml	234863	26
LOCTITE 648	Yüksek mukavemetli anaerobik sıkı geçme ürünü. WRC onaylıdır.	50 ml 250 ml	1804416 1804971	27 27
LOCTITE 660	Quick metal, presli geçme ürünler için ve yüzey tamiri için anaerobik sıkı geçme ürünü.	50 ml	267328	26
LOCTITE SF 770	Primer (Loctite 406 ve 4062 için).	10 g	142624	41
LOCTITE 3090	2 bileşenli hızlı yapıştırıcı, hızlı kuruma özelliği.	10 g	1379599	29
LOCTITE EA 3421	Neme dirençli, yüksek mukavemetli, uzun çalışma süresi özelliğine sahip epoksi.	50ml	2063252	30
LOCTITE EA 3425	2 bileşenli epoksi, genel amaçlı.	50 ml	2063045	30
LOCTITE EA 3430	Boşluk doldurma özellikleri pürüzlü veya birbirini tam karşılamayan metal, seramik, sert plastik veya ahşabın yapıştırılmasını sağlar.	24 ml 50 ml	242865 2035020	31 31
LOCTITE EA 3450	Çelik dolgulu, hızlı kuruma.	25 ml	1885794	31
LOCTITE EA 3463	Çelik dolgulu acil tamir ürünü.	114 g	265628	49
LOCTITE EA 3471 A&B	Çelik dolgulu macun - Metal set ST 1.	500 g	229176	36
LOCTITE EA 3472 A&B	Çelik dolgulu sıvı - Metal set ST 2.	500 g	229175	36
LOCTITE EA 3473 A&B	Çelik dolgulu macun - Metal ST3.	500 g	229174	36
LOCTITE EA 3474 A&B	Mineral dolgulu macun - Metal Set M.	500 g	195891	37
LOCTITE EA 3475 A&B	Alüminyum dolgulu macun - Metal Set AL1.	500 g	229173	37
LOCTITE EA 3478 A&B	Ferro Silikon dolgulu mil tamir macunu.	453 g	2041672	37

Ürün Listesi & Sipariş Bilgileri

Ürün No	Tanım	Ambalaj	IDH No.	Sayfa
LOCTITE EA 3479 A&B	Alüminyum dolgulu macun , 190 dereceye kadar sıcaklık direncine sahiptir.	500 g	195826	37
LOCTITE 4090	2 komponentli (Epoxy ve CA) , ilk yapısal hızlı yapıştırıcı.	50 ml	2123344	29
LOCTITE SI 5075	Silikon sızdırmazlık ve yalıtım bandı.	4,27 m	1460869	49
LOCTITE SI 5331	Düşük mukavemetli PVC vb plastik dişlileri için sızdırmazlık ürünü.	100 ml	2061031	23
LOCTITE SI 5366	Silikon conta şeffaf, 250°C sıcaklık dayanımı.	310 ml	2063268	33
LOCTITE SI 5368	Silikon conta siyah, 250°C sıcaklık dayanımı.	310 ml	2063263	33
LOCTITE SI 5398	Silikon conta kırmızı, 350°C sıcaklık dayanımı.	310 ml	2063271	33
LOCTITE SI 5399	Silikon conta kırmızı, 350°C sıcaklık dayanımı, macun kıvamlı.	310 ml	2063639	33
LOCTITE SI 5610	2 bileşenli siyah silikon, havalı tabanca ile kullanım.	400 ml	2056417	32
LOCTITE SI 5615	2 bileşenli silikon, 12 dakika kuruma süresi, havalı tabanca ile kullanım, siyah.	400 ml	2056422	32
LOCTITE SI 5616	2 bileşenli silikon, 12 dakika kuruma süresi, havalı tabanca ile kullanım, beyaz.	400 ml	2056399	32
LOCTITE SI 5699	Süper gri, korozyon yapmaz, 200°C'ye dayanıklı.	80 ml 300 ml	491982 2061026	25 25
LOCTITE SI 5910	Silikon conta siyah, 200°C' ye dayanıklı basınçlı tüp.	50 ml 300 ml	2051998 2061753	25 25
LOCTITE SI 5970	Flanş sızdırmazlık, büyük boşluklar için idealdir.	300 ml	2061041	25
LOCTITE SF 7039	Kontakt temizleme spreyi.	400 ml	1727806	41
LOCTITE SF 7061	Yüzey temizleyici, sadece metaller için uygundur.	400 ml	195568	40
LOCTITE SF 7063	Yüzey temizleyici, genel amaçlı.	400 ml	1763780	41
LOCTITE SF 7100	Gaz kaçağı belirleyici sprey.	400 ml	1763783	49
LOCTITE SF 7200	Conta Sökücü Sprey (solvent bazlı).	400 ml	2099006	41
LOCTITE PC 7218	Aşınma Önleyici - standart.	1 kg set	2034255	38
LOCTITE PC 7219	Aşınma Önleyici-yüksek darbe dirençli.	1 kg set	2034251	38
LOCTITE PC 7221	Kimyasal Dayanımlı Kaplama, 6,8 m ² alan kaplar.	5,4 kg set	735862	39
LOCTITE PC 7226	Aşınma Önleyici -pnömatik sistemler, 740 cm ² kaplar.	1 kg set	2034248	38
LOCTITE PC 7227	Aşınma önleyici sıvı seramik, pürüzsüz, gri renkli, 1,2 m ² kaplar.	1 kg set	2015126	39
LOCTITE PC 7228	Aşınma önleyici sıvı seramik, pürüzsüz, beyaz renkli, 1,2 m ² kaplar.	1 kg set	2015129	39
LOCTITE PC 7234	Yüksek sıcaklıklar için aşınma önleyici gri sıvı seramik, 1,2 m ² kaplar.	1 kg set	2049551	39
LOCTITE PC 7303	Aşınma Önleyici-pnömatik sistemler,yüksek sıcaklık, 0,74 m ² kaplar.	10 kg set	255895	39
LOCTITE PC 9340	Yüksek sıcaklıkta kimyasallara karşı dirençli kaplama sağlar.	5 kg	1710655	39

Ürün No	Tanım	Ambalaj	IDH No.	Sayfa
LOCTITE SF 7500	Pas dönüştürücü.	1 l	303403	48
LOCTITE SF 7649	Anaerobik ürünler için aktivatör.	150 ml 500 ml	142479 135252	41 41
LOCTITE SF 7800	Korozyona karşı koruyucu sprej galvanize kaplama.	400 ml	1727545	48
LOCTITE SF 7803	Korozyon önleyici ıslak film.	400 ml	142537	48
LOCTITE SF 7840	Su bazlı yağ sökücü yüzey temizleyici.	750 ml 5 l 20 l	1427770 1427776 1427775	40 40 40
LOCTITE SF 7850	Ponza taşı doğal el temizleyici.	400 ml 3 l	2098250 2098251	40 40
LOCTITE SF 7855	El Temizleyici, otoboyası için uygundur.	400 ml	1918668	40
LOCTITE LB 8005	Kayış bakım spreji.	400 ml	232294	48
LOCTITE LB 8008	C5-A Bakır Montaj Pastası, fırçalı kapak, askeri onaylı.	454 g	503147	46
LOCTITE LB 8009	Ağır işler için metal içermeyen montaj pastası - fırçalı kapaklı ambalaj.	454 g	504219	47
LOCTITE LB 8011	Yüksek sıcaklık dayanımına sahip sentetik zincir yağlayıcı.	400 ml	2101568	43
LOCTITE LB 8014	Gıda onaylı montaj pastası - fırçalı kapaklı ambalaj.	907 g	1214291	47
LOCTITE LB 8021	Silikon Sprej.	400 ml	1727641	43
LOCTITE LB 8023	Yüksek nem içeren ortamlara uygun, denizcilik için montaj pastası.	453 g	504618	46
LOCTITE LB 8030	Kesme yağı.	250 ml	1324500	43
LOCTITE LB 8031	Sprej kesme yağı.	400 ml	1324497	43
LOCTITE LB 8040	Dondur ve gevşet pas sökücü sprej.	400 ml	760225	43
LOCTITE LB 8101	Zincir Yağlayıcı,suya dayanıklı,akma yapmaz.	400 ml	1727644	45
LOCTITE LB 8102	Yüksek performanslı mineral gres.	400 g 1 l	1115659 1115660	45 45
LOCTITE LB 8103	MOS2'li genel mineral gres.	1 l	1118252	45
LOCTITE LB 8104	Yüksek performanslı silikon gres.	75 ml 1 l	1652339 1652337	45 45
LOCTITE LB 8105	150°C'ye kadar sıcaklık dayanımına sahip ,gıda onaylı mineral gres.	1 kg	1117480	44
LOCTITE LB 8150	Alüminyum montaj pastası.	500 g	1115752	47
LOCTITE LB 8151	Alüminyum montaj pastası, sprej.	300 ml	1115752	47
LOCTITE LB 8156	Metal içermeyen montaj pastası.	500 g	1118299	47
LOCTITE LB 8191	MOS2'li sprej sürtünme önleyici kuru yağlayıcı.	400 ml	142532	42
LOCTITE LB 8192	PTFE 'li sprej kuru yağlayıcı.	400 ml	142533	42

Ürün Listesi & Sipariş Bilgileri

Ürün No	Tanım	Ambalaj	IDH No.	Sayfa
LOCTITE LB 8201	Çok fonksiyonlu yağlayıcı. Kurumayan ıslak yağlı film oluşturur, sıkışmış parçalarda kolay söküm sağlar.	200 ml 400 ml	1551752 1551751	42 42
LOCTITE EA 9466	Orta vizkoziteli, güçlendirilmiş, uzun çalışma süresine sahip epoksi.	50 ml 17kg B 20kg A	2057216 537825 537824	31 31 31
LOCTITE EA 9492	Orta vizkoziteli, 180°C'ye varan yüksek sıcaklık dayanımına sahip epoksi.	50 ml 400 ml	2052215 2052297	31 31
LOCTITE 96001	Çift kartuşlu, manuel epoksi uygulama ekipmanı 1:1, 2:1 - 50 ml ürünler için uygundur	ekipman	267452	50
LOCTITE 97001	Anaerobik ürünler için manuel uygulama pompası - 250 ml için uygundur	ekipman	88631	50
LOCTITE HD10	Kartuş pnömatik uygulama ekipmanı - 300 ml kartuş ürünleri için uygundur	ekipman	1714379	50
LOCTITE 97006	Şırınga uygulama sistemi	ekipman	88633	50
LOCTITE 97009	Entegre yarı otomatik uygulama sistemleri	ekipman	215845	50
LOCTITE 97042	İkiz kartuş aplikatörü - 50 ml ikiz kartuş için uygundur	ekipman	476898	50
LOCTITE 97121	Pinch valf uygulayıcı - siyanoakrilatlar dahil olmak üzere tüm LOCTITE ürünleri ile mükemmel uyum sağlar	ekipman	88650	50
LOCTITE 97201	Entegre yarı otomatik uygulama sistemleri	ekipman	88653	50
LOCTITE 983437	Pnömatik ikiz kartuş aplikatörü - 200 ml kartuş için uygundur.	ekipman	218315	50
LOCTITE 983438	Manuel ikiz kartuş aplikatörü - 400 ml kartuş için uygundur	ekipman	218312	50
LOCTITE 983439	Pnömatik ikiz kartuş aplikatörü - 400 ml ürünler için uygundur	ekipman	218311	50
LOCTITE 98414	Anaerobik ürünler için manuel uygulama pompası - 50 ml için uygundur	ekipman	608966	50
LOCTITE 98548	Tezgah üstü peristaltik uygulama ekipmanı	ekipman	769914	50
LOCTITE 989347	250 ml Tüp adaptör - LOCTITE HD10 ile birlikte kullanılır	ekipman	756313	50
LOCTITE AA 330/7388	Multibond set (Yapıştırıcı ve Aktivatör) Yapısal yapıştırıcı özelliği.	50 ml	135288	30
LOCTITE O-RING KIT	O - ring çantası (Loctite 406 20 +gr içermez).	ekipman	142407	49
TEROSON ET HAND GUN STAKU	Kartuşlardan malzemeyi uygulamak için güçlü ve dayanıklı el tabancası	ekipman	142240	50
TEROSON MS 9220	Elastik yapıştırma için, yüksek modüllü MS polimer - Siyah.	310 ml	2026592	34

Ürün No	Tanım	Ambalaj	IDH No.	Sayfa
TEROSON MS 930	Elastik sızdırmazlık için, genel amaçlı MS polimer . Solvent içermez - Beyaz	310 ml 570 ml	2278102 2278105	34 34
TEROSON MS 930	Elastik sızdırmazlık için, genel amaçlı MS polimer . Solvent içermez - Gri	310 ml 570 ml	2254307 2268386	34 34
TEROSON MS 930	Elastik sızdırmazlık için, genel amaçlı MS polimer . Solvent içermez - Siyah	310 ml 570 ml	2242264 2242266	34 34
TEROSON MS 9320 SF	Elastik sızdırmazlık için, kendi kendine yayılan MS polimer. Solvent içermez - Koyu sarı	310 ml	1358059	34
TEROSON MS 9320 SF	Elastik sızdırmazlık için, kendi kendine yayılan MS polimer . Solvent içermez - Gri	310 ml	2024435	34
TEROSON MS 937	Elastik yapıştırma için, hızlı kuruyan MS polimer - Gri	310 ml	1983279	35
TEROSON MS 939	Elastik yapıştırma için, genel amaçlı MS polimer - Beyaz	290 ml 570 ml	2000354 2000723	35 35
TEROSON MS 939	Elastik yapıştırma için, genel amaçlı MS polimer -Gri	570 ml	2001723	35
TEROSON MS 939	Elastik yapıştırma için, genel amaçlı MS polimer - Siyah	290 ml 570 ml	1999163 1999567	35
TEROSON MS 9399	Elastik yapıştırma için, 2 bileşenli hızlı kuruyan MS polimer - Siyah	400 ml	2034939	35

Henkel – Çözüm Sağlayıcı

Bugün ve Yarın için Çözümler

Henkel, LOCTITE®, TEROSAN®, BONDERITE® gibi tanınmış ve güvenilir markaları ile orjinal parça üreticilerine (OEM'lere), tamir-bakım-revizyon yapan tesislere (MRO işlemlerinde) ve satış sonrası otomotiv tamir ihtiyaçlarına toplam çözüm sunma konusunda dünyada lider konumdadır. Bu, Henkel ürünlerini, farklı teknoloji portföyünden gelen uygulamalar konusunda profesyonellerin tecih haline getirmektedir. Henkel müşterileri, firmanın eşsiz servis ve teknik desteğinden yararlanmanın yanı sıra, Henkel'in uzun yıllardır edindiği yenilikçi teknoloji deneyimlerinden de faydalanmaktadırlar.

Tüm ihtiyaçları karşılayan Güçlü Çözümler

Bir Çözüm Sağlayıcısı olarak Henkel, sıra dışı ürünlerden daha fazlasını sunmakta - yenilikçi teknolojilere, konseptlere ve müşteri proseslerinin derinlemesine anlaşılmasına dayalı güçlü çözümler sağlamaktadır. Çoklu işlevler, müşterilerin hem bakım & onarım hem de orijinal ekipman sistemleri üretimi konusunda karşılaştıkları sorunlara etkin bir şekilde cevap veren güvenilir, güvenli ve dayanıklı çözümler sunmaktadır.

Eğitim ve Seminerler – Henkel ürünlerinden en iyi şekilde faydalanmak

Henkel'de, müşteri eğitimi devam eden bir süreçtir - çünkü yüksek kaliteli ürünler bile sadece onları kullanan kişiler kadar iyi olabilir. Şirket, bakım zamanı ve maliyetleri düşürürken güvenilirliğin nasıl maksimuma çıkarılacağı konusuna ve en iyi uygulamalara odaklanan uygulamalı seminerler ve atöyle çalışmaları sunmaktadır. Müşterilerin tesislerinde gerçekleştirilen eğitimler, bir tesis turu ve ön anket yoluyla bireysel ihtiyaçları karşılayacak şekilde düzenlenebilmektedir.

Henkel ürün yelpazesinden ürünler - Günlük kullanım için tasarlanmıştır - Dünyanın en zor şartlarına göre test edilmiştir.

Yıllardır sektörünün lideri pek çok firma ile süregelen bu yakın iletişim, karşılıklı güven ve anlayışa dayalı bir ilişkiye dönüşmüş, böylece yüksek kalitede endüstriyel yapıştırıcılar ve sızdırmazlık ürünleri ile yapılan hızlı ve etkin onarımlar sayesinde birçok hizmet kesintisiz kullanıcılarına ulaşmıştır.

Henkel ürün portföyü hakkında daha fazla bilgi için www.loctite.com.tr ve www.henkel.com.tr sayfalarını ziyaret ederek kataloglar, malzeme güvenlik ve teknik bilgi formlarını vs. indirebilirsiniz.

Türk Henkel Kimya
Sanayi ve Ticaret A.Ş.
Fatih Sultan Mehmet Mah.
Poligon Cad. No: 8 Buyaka
İki Sitesi C Blok, Kat 10-14
Tepeüstü Ümraniye
34771 İstanbul - TÜRKİYE

Tel : +90 216 579 40 00
Faks: +90 216 579 40 41