

CURADO DUAL ADHESIVO PARA DISPOSITIVOS MÉDICOS MEJORA DEL MONTAJE DE SETS DE TUBOS

SITUACIÓN

Los costes de la gestión de residuos y de la mano de obra del montaje de sus sets de tubos, de un fabricante global de dispositivos médicos, eran muy altos. Se utilizaba soldadura por disolventes para unir los tubos de Etil Vinil Acetato (EVA) a varios materiales conectores, incluyendo PVC y ABS. La variabilidad en la dimensión de los tubos estaba generando un rango de holguras que no siempre podían rellenarse y unirse de forma segura con el proceso de disolventes. Una variación adicional era causada por el proceso altamente manual.

SOLUCIÓN LOCTITE®

LOCTITE® 4311, un adhesivo de curado dual (luz y humedad) para dispositivos médicos. Algunas de sus ventajas son:

- Producto monocomponente de aplicación sencilla y curado rápido con LED.
- Capacidad para rellenar las holguras provocadas por la variación de los tubos.
- Sellado hermético en segundos.
- Fluorescente para facilitar las inspecciones de las piezas.
- Ensayado según los protocolos de Henkel basados en la norma de biocompatibilidad ISO 10993 para su uso en dispositivos médicos desechables y reutilizables.
- Fácil aplicación, con un aumento en la velocidad y en la precisión, al utilizar el equipo semiautomatizado LOCTITE®.



BENEFICIOS

- Reducción de los residuos y de los trabajos de reprocesado más de un 30 %.
- Aumento de la productividad con curado rápido y procesos de una sola etapa.
- Mejora de la precisión y la exactitud, y reducción de los costes de mano de obra al utilizar los equipos semiautomatizados de dosificación y curado LOCTITE®.
- Aumento de la seguridad del dispositivo al usar un adhesivo de grado médico.

PRODUCTO	TAMAÑO
LOCTITE® 4311	Bote de 28 g
	Bote de 454 g

