

CURA DUPLA ADESIVO PARA DISPOSITIVOS MÉDICOS MELHORIA NA MONTAGEM DE CONJUNTOS DE TUBOS

SITUAÇÃO

Os custos da gestão de resíduos e de mão-de-obra para a montagem de conjuntos de tubos de um fabricante global de dispositivos médicos eram muito altos. Era utilizada soldadura por solvente para unir os tubos de EVA (etileno-acetato de vinilo) a diversos materiais conectores, incluindo PVC e ABS. A variabilidade das dimensões dos tubos estava a gerar um leque de folgas que, seguindo o processo com solventes, nem sempre podiam ser preenchidas e unidas de forma segura. Uma variação adicional era causada pelo facto de o processo ser altamente manual.

SOLUÇÃO LOCTITE®

LOCTITE® 4311, um adesivo de cura dupla (luz e humidade) para dispositivos médicos.

Algumas vantagens:

- Produto monocomponente de fácil aplicação e cura rápida por LED.
- Capacidade para preencher as folgas provocadas pela variação dos tubos.
- Vedação hermética em segundos.
- É fluorescente para facilitar as inspeções das peças.
- Testado segundo os protocolos de ensaio da Henkel baseados na norma de biocompatibilidade ISO 10993, para uso em dispositivos médicos descartáveis ou reutilizáveis.
- Aplicação fácil, com melhorias na velocidade e na precisão, ao utilizar o equipamento semiautomatizado LOCTITE®.

BENEFÍCIOS

- Redução dos resíduos e dos trabalhos de reprocessamento em mais de 30%.
- Aumento da produtividade com cura rápida e processos com uma única etapa.
- Melhoria da precisão e redução dos custos de mão-de-obra ao utilizar os equipamentos semiautomatizados de dosagem e cura LOCTITE®.
- Aumento da segurança do dispositivo ao utilizar um adesivo de grau médico.

PRODUTO	TAMANHO
LOCTITE® 4311	Frasco de 28 g
	Frasco de 454 g

