

FIJADORES DE ROSCAS LOCTITE 243 Y LOCTITE 270 NUEVOS Y MEJORADOS

MÁS SEGURIDAD Y SOSTENIBILIDAD,
SIN RENUNCIAR AL RENDIMIENTO.



Los fijadores de roscas LOCTITE han permitido a los fabricantes asegurar los montajes roscados durante más de 70 años, eliminando el movimiento lateral y evitando el aflojamiento por vibración. Las nuevas mejoras en formulación y envasado permiten un manejo más sencillo, ayudan a reducir residuos y apoyan objetivos de sostenibilidad, al tiempo que ofrecen un rendimiento fiable.



MEJORAS DE FORMULACIÓN

Las nuevas formulaciones de LOCTITE 243 y LOCTITE 270 incorporan agentes de curado avanzados que optimizan el etiquetado de peligrosidad, manteniendo intactas la calidad, resistencia y rendimiento de las fórmulas originales.

MEJORAS EN LOS ENVASES

Para reducir el uso de plástico virgen y las emisiones de carbono, los botes de 50 y 250 ml de fijadores de roscas LOCTITE contienen ahora un 50 % de plástico reciclado postconsumo (PCR). Esta mejora mantiene la misma robustez y estabilidad de vida útil, al tiempo que reduce la huella ambiental global.

LA FIABILIDAD EMPIEZA AQUÍ



LOCTITE 243

Versátil fijador de roscas azul de resistencia media, para fijaciones de hasta M36. Está diseñado para curar de forma consistente en una gran variedad de metales, tolerando ligeras contaminaciones superficiales. Es adecuado para todos los metales sin aplicar imprimación, incluidos sustratos pasivos como acero inoxidable, aluminio y superficies galvanizadas. Se puede utilizar en las fijaciones tal y como se reciben, sin limpiar, aunque tengan ligeras contaminaciones de aceites. Se puede desmontar con herramientas manuales estándar, sin tener que aplicar calor.



LOCTITE 270

Fijador de roscas verde de alta resistencia y uso general para fijaciones de hasta M36. Está diseñado para curar de forma consistente en una gran variedad de metales, tolerando ligeras contaminaciones superficiales. Es adecuado para todos los metales sin aplicar imprimación, incluidos sustratos pasivos como acero inoxidable, aluminio y superficies galvanizadas. Se puede utilizar en las fijaciones tal y como se reciben, sin limpiar, aunque tengan ligeras contaminaciones de aceites. Para su desmontaje es necesario aplicar calor.

TABLA DE PROPIEDADES

| PRODUCTO | IDH | CAPACIDADES | COLOR | APLICACIONES | VISCOSIDAD (mPa·s) | PAR DE (ROTURA/RESIDUAL) (Nm) | INTERVALO TÉRMICO OPERATIVO | TIEMPO DE CURADO M10 (ACERO, 23 °C) | HOMOLOGACIONES |
|----------|-------------------------------|---|-------|---|--------------------|-------------------------------|-----------------------------|-------------------------------------|-----------------------------------|
| 243 | 1335838 1335881 1335924 | Bote 10 ml Bote 50 ml Bote 250 ml | Azul | Uso general, tixotrópico, control de par de apriete. | 2150 (tixotrópico) | 26 / 5 | -55 °C a 180 °C | 10 min | PNSF P1 n.º de registro 123000 |
| 270 | 279236 1335887 1335909 | Bote 24 ml Bote 50 ml Bote 250 ml | Verde | Alta resistencia para aplicaciones que no requieran desmontaje. | 500 | 33 / 33 | -55 °C a 180 °C | 10 min | PNSF P1 n.º de registro 123006 |



OPCIONES DE DOSIFICACIÓN

Para máxima comodidad y productividad, los fijadores de roscas LOCTITE se pueden dosificar con dosificadores LOCTITE, incluyendo las pistolas manuales.

| IDH | Descripción |
|---------|---|
| 2564842 | Pistola Manual Peristáltic Pro: botes de 50 ml y de 250 ml. |
| 608966 | Pistola manual peristáltica, botes de 50 ml. |
| 88631 | Pistola manual peristáltica, botes de 250 ml. |