

LOCTITE[®] pro každý den



Zajišťování závitů

LOCTITE 243

... zajišťuje šrouby
proti uvolnění.
Střední pevnost.



Jak funguje a kde použít?

- Všestranný zajišťovač závitů se střední pevností
- Vhodný na všechny kovy
- Snáší mírné zamaštění povrchu
- Pro velikost závitů do M36
- Vytvrzení probíhá za nepřístupu vzduchu mezi těsně přiléhajícími kovovými plochami
- Provozní teplota -55 až +180 °C
- Schválení: P1 NSF.

Proč používat...?

- Odolává vibracím
- Závitů jsou zcela utěsněny a jsou tak chráněny před vznikem koroze třením
- Čisté a snadné nanášení
- Nahrazuje mechanické prostředky pro zajišťování
- Nižší náklady na spotřební materiál
- Umožňuje demontáž pomocí ručního nářadí.



Pro více
informací
o produktu
naskenujte
QR kód

1. Příprava

Čištění

Doporučuje se použít LOCTITE SF 7063 na odmaštění a vyčištění povrchů před aplikací lepidla.



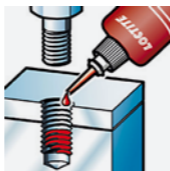
Aktivace

Pokud je rychlost vytvrzení příliš pomalá kvůli pasivním kovům a nebo při nízké teplotě (pod 5 °C), použijte aktivátor LOCTITE SF 7649 (prohlédněte si graf v technickém listu produktu, kde se porovnává rychlost vytvrzení versus aktivátor).



2. Nanášení

Naneste produkt na požadované místo.



Průchozí díra:

Nejprve prostrčte šroub, potom naneste zajišťovač a pak našroubujte matici.

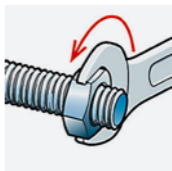
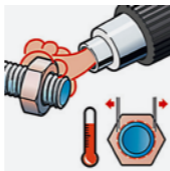
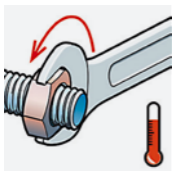
Slepá díra:

Naneste na spodní třetinu slepé díry.

3. Montáž

- Smontujte a utáhněte
- Pokud nejsou některé šrouby dotahovány hned po nanesení produktu, dotáhněte je během doby fixace nebo použijte pomalu vytvrzující produkt

4. Demontáž



- Povolte pomocí běžného ručního nářadí.
- V případě potřeby nahřejte součást až na teplotu 250 °C, demontujte zahřáté.



Zajišťování závitů

LOCTITE 270

... zajišťuje šrouby
proti uvolnění.
Vysoká pevnost.



Jak funguje a kde použít?

- Všestranný zajišťovač závitů s vysokou pevností
- Vhodný na všechny kovy
- Odolný proti zamaštění
- Pro velikost závitů do M20
- Vytvrzení probíhá za nepřístupu vzduchu mezi těsně přiléhajícími kovovými plochami
- Provozní teplota -55 až +180 °C
- Schválení: P1 NSF

Proč používat...?

- Odolává vibracím
- Závitů jsou zcela utěsněny a jsou tak chráněny před vznikem koroze třením
- Čisté a snadné nanášení
- Nahrazuje mechanické prostředky pro zajišťování
- Nižší náklady na spotřební materiál
- Umožňuje demontáž pomocí ručního nářadí



Pro více
informací
o produktu
naskenujte
QR kód

1. Příprava

Čištění

Doporučuje se použít LOCTITE SF 7063 na odmaštění a vyčištění povrchů před aplikací lepidla.



Aktivace

Pokud je rychlost vytvrzení příliš pomalá kvůli pasivním kovům a nebo při nízké teplotě (pod 5 °C), použijte aktivátor LOCTITE SF 7649 (prohlédněte si graf v technickém listu produktu, kde se porovnává rychlost vytvrzení versus aktivátor).



2. Nanášení

Naneste produkt na požadované místo.



Průchozí díra:

Nejprve prostrčte šroub, potom naneste zajišťovač a pak našroubujte matici.

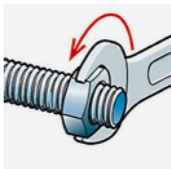
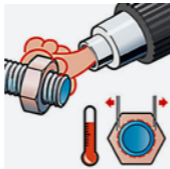
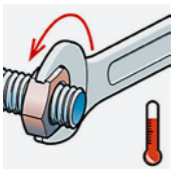
Slepá díra:

Naneste na spodní třetinu slepé díry.

3. Montáž

- Smontujte a utáhněte
- Pokud nejsou některé šrouby dotahovány hned po nanesení produktu, dotáhněte je během doby fixace nebo použijte pomalu vytvrzující produkt

4. Demontáž



- Povolte pomocí běžného ručního nářadí.
- V případě potřeby nahřejte součást až na teplotu 250 °C, demontujte zahřáté.



Těsnění trubkových závitů

LOCTITE 577

... spolehlivě
utěsňuje hrubé
kovové trubkové
závitů. Střední
pevnost.



Jak funguje a kde použít?

- Univerzální těsnění trubkových závitů se střední pevností
- Vhodný na všechny kovy
- Pro velikost závitu do 3“
- Vytvrzení probíhá za nepřístupu vzduchu mezi těsně přiléhajícími kovovými plochami
- Vynikající chemická odolnost
- Provozní teplota -55 až +150 °C
- Schválení: NSF P1, DVGW

Proč používat...?

- Vyplňuje spáry mezi závitů a současně je utěsňuje a zajišťuje
- Čisté a snadné nanášení
- Okamžité utěsnění malého tlaku
- Nahrazuje tradiční typy těsnění (konopí, pásy, pasty...)



Pro více
informací
o produktu
naskenujte
QR kód

1. Příprava

Čištění

Doporučuje se použít LOCTITE SF 7063 na odmaštění a vyčištění povrchů před aplikací lepidla.

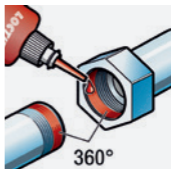


Aktivace

Pokud je rychlost vytvrzení příliš pomalá kvůli pasivním kovům a nebo při nízké teplotě (pod 5 °C), použijte aktivátor LOCTITE SF 7649 (prohlédněte si graf v technickém listu produktu, kde se porovnává rychlost vytvrzení versus aktivátor).

2. Nanášení

- Naneste 360° housenku produktu kolem vnějšího závitu, první závit nechte volný
- U větších závitů naneste na oba závitové díly



3. Montáž

Smontujte pomocí utahovacího klíče v souladu s doporučením výrobce.

4. Demontáž

Povolte pomocí běžného ručního náradí. V případě potřeby nahřejte součást až na teplotu 250 °C, demontujte zahřáté.



Těsnění trubkových závitů

LOCTITE 55

... okamžitě
utěsňuje hrubé
trubkové závitů.



Jak funguje a kde použít?

- Univerzální těsnění na trubkové závitů
- Pro pitnou vodu a plyn
- Utěsnění závitů na kovových a plastových trubkách a tvarovkách
- Pro velikost závitu do 4" (rovný/kuželový)
- Provozní teplota -55 až +149 °C
- Schválení: DVGW, KTW, WRAS

Proč používat...?

- Pro rychlé, snadné a spolehlivé utěsnění
- Nevytvrzující, okamžité utěsnění s plným tlakem
- Umožňuje spolehlivé ustavení do požadované polohy po smontování
- Nahrazuje tradiční typy těsnění (konopí, pásky, pasty...)

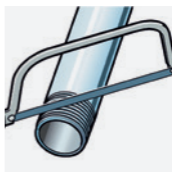


Pro více
informací
o produktu
naskenujte
QR kód

1. Příprava

Čištění

Dle potřeby očistěte závit, příliš hladké závitы zdrsňte.



2. Nanášení

- Naviňte šňůru s předpětím na trubkový závit ve stejném směru jakým jde závit, začněte od konce potrubí. Doporučené množství otáček najdete na obalu. Pro nejlepší utěsnění navíjejte křížem.
- Šňůru uřízněte s pomocí nožičku, který je na horní části produktu.



3. Montáž

- Smontujte obvyklým způsobem, dodržujte pravidla pro montáž.
- Po utažení je možná změna polohy o 45°.





Plošná těsnění

LOCTITE 518

... spolehlivě
utěsňuje nejběžnější
kovové příruby.
Střední pevnost.



Jak funguje a kde použít?

- Univerzální plošné těsnění
- Polopružné, střední pevnost
- Vhodné k použití na tuhých litinových, ocelových a hliníkových přírubách
- Vyplňuje spáry až do 0,25 mm
- Vytvrzuje i na mírně znečištěném povrchu
- Provozní teplota -55 až +150 °C
- Schválení: NSF P1

Proč používat...?

- Okamžité utěsnění vůči nízkému tlaku
- Po plném vytvrzení odolává vysokým tlakům
- Žádné sednutí nebo špatná poloha těsnění
- Omezení skladových zásob – není potřeba skladovat hotová těsnění
- Snížení výrobních nákladů – odstranění ruční montáže konvenčních těsnění

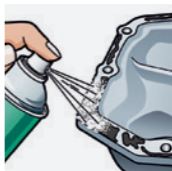


Pro více
informací
o produktu
naskenujte
QR kód

1. Příprava

Čištění

- Naneste LOCTITE SF 7200 na staré těsnění a použijte dřevěnou nebo plastovou stěrku na odstranění zbytků. Odstraňte drsné otřepy.
- Doporučuje se použít LOCTITE SF 7063 na odmaštění a vyčištění povrchů před aplikací lepidla.

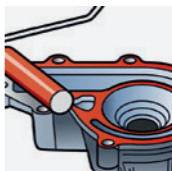


Aktivace

Pokud je rychlost vytvrzení u LOCTITE 518 příliš pomalá kvůli pasivním kovům a nebo při nízké teplotě (pod 5 °C), použijte aktivátor LOCTITE SF 7649 (prohlédněte si graf v technickém listu produktu, kde se porovnává rychlost vytvrzení versus aktivátor).

2. Nanášení

- Naneste souvislou uzavřenou housenku na jednu těsnicí plochu. Umístěte housenku blízko k vnitřnímu lemu příruby a olemujte všechny díry. Malé škrábance mohou být vyplněny lepidlem.
- LOCTITE 518 může být nanášen také válečkem na velké příruby.



3. Montáž

Sestavte příruby a neprodleně utáhněte šrouby.

4. Demontáž

- Povolte pomocí běžného ručního nářadí.
- K oddělení přírub použijte odtlačovací šrouby nebo páčidlo na místech, kde je na přírubě nálitek. Na zkorodované nebo zadřené součásti použijte LOCTITE LB 8040 Uvolnění šokem.



LOCTITE SI 5910

... utěsňuje pružné
příruby s obráběnými
nebo litými povrchy.



Jak funguje a kde použít?

- Plošné těsnění na bázi silikonu
- Na pružné příruby, nízká pevnost
- Obvykle se používá na vylisované kryty z plechu
- Vhodné pro spáry do 1 mm
- Hloubka vytvrzení je 2,75 mm za 24 h
- Provozní teplota -55 až +200 °C

Proč používat...?

- Výborná odolnost proti olejům a pohybu spojů
- Omezené stékání po nanesení



Pro více
informací
o produktu
naskenujte
QR kód

1. Příprava

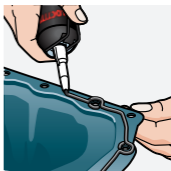
Čištění

- Naneste LOCTITE SF 7200 na staré těsnění a použijte dřevěnou nebo plastovou stěrku na odstranění zbytků. Odstraňte drsné otřepy. U silnějších vrstev může být zapotřebí proces opakovat. Dodržujte pokyny uvedené v technickém listu.
- Doporučuje se použít LOCTITE SF 7063 na odmaštění a vyčištění povrchů před aplikací lepidla.



2. Nanášení

- Naneste souvislou uzavřenou housenku na jednu těsnící plochu. Umístěte housenku blízko k vnitřnímu lemu příruby a olemujte všechny díry.



3. Montáž

Sestavte příruby a neprodleně utáhněte šrouby.

4. Demontáž

- Povolte pomocí běžného ručního nářadí.
- K oddělení přírub použijte odtlačovací šrouby nebo páčidlo na místech, kde je na přírubě nálietek.



Upevňování

LOCTITE 638

... upevňovač s vysokou rychlostí vytvrzování. Vysoká pevnost.



Jak funguje a kde použít?

- Univerzální upevňovač s vysokou pevností
- Pro lepení válcových součástí (hřídele, ozubená kola nebo řemenice)
- Vyplňování spár až do 0,25 mm
- Vytvrzení probíhá za nepřístupu vzduchu mezi těsně přiléhajícími kovovými plochami
- Provozní teplota -55 až +180 °C
- Schválení: P1 NSF, DVGW, WRAS

Proč používat...?

- Díky vyplnění všech spár nedochází k uvolnění, korozi a tření
- Vysoká teplotní odolnost
- Funguje i na mírně zamaštěných površích
- Vysoká pevnost na všech kovech, včetně pasivních kovů (např. nerezová ocel)



Pro více informací o produktu naskenujte QR kód

1. Příprava

Čištění

- Použijte LOCTITE SF 7200 pro snažší odstranění zbytků starého produktu
- Doporučuje se použít LOCTITE SF 7063 na odmaštění a vyčištění povrchů před aplikací lepidla
- Pro velké spáry větší než 0,5 mm nebo opotřebené hřídele, ložiska, nebo drážky pro pero použijte kovem plněné produkty LOCTITE



Aktivace

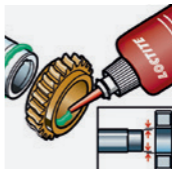
Pokud je rychlost vytvrzení příliš pomalá kvůli pasivním kovům a nebo při nízké teplotě (pod 5 °C), použijte aktivátor LOCTITE SF 7649 (prohlédněte si graf v technickém listu produktu, kde se porovnává rychlost vytvrzení versus aktivátor)



2. Nanášení

A. Pro kluzná uložení: LOCTITE 638

Naneste lepidlo kolem přední hrany čepu a z vnitřní strany díry. Během sesazení díly vzájemně pootočte, abyste zajistili dobré pokrytí povrchu.



B. Pro uložení lisovaná za tepla:

Aplikujte lepidlo na čep, zahřejte objímku tak, aby se vytvořila dostatečná vůle pro volné nasazení na čep. Pro výběr produktu kontaktujte naše technické zastoupení Henkel.



3. Demontáž

V případě potřeby nahřejte součást až na teplotu 250 °C, demontujte zahřáté.





Vteřinová lepidla

LOCTITE 401

... okamžitě lepí
různé podklady.
Nízká viskozita.



Jak funguje a kde použít?

- Univerzální vteřinové lepidlo
- Nízká viskozita
- Ideální na porézní materiály (papír, dřevo, kůže, tkanina...)
- Vhodné na kovy, plasty a elastomery
- Manipulační pevnost za 3 - 10 s
- Provozní teplota -40 až +120 °C
- Schválení: P1 NSF

Proč používat...?

- Rychlé vytvrzení
- Velmi vysoká pevnost na přiléhajících součástech
- Ideální pro všechny rychlé opravy a malé nouzové opravy



Pro více
informací
o produktu
naskenujte
QR kód

1. Příprava

Čištění

Doporučuje se použít LOCTITE SF 7063 na odmaštění a vyčištění povrchů před aplikací lepidla.



Aktivace

Pokud je rychlost vytvrzení příliš pomalá, použijte aktivátor LOCTITE SF 7458 (prohlédněte si graf v technickém listu produktu, kde se porovnává rychlost vytvrzení versus aktivátor). Nanášejte na jednu z ploch určených k lepení - stříkáním, štětcem nebo namáčením (ne na povrch ošetřený primerem). Aktivátor nechte zaschnout.



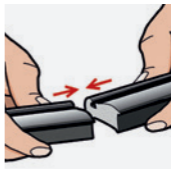
2. Nanášení

Lepidlo nanášejte ve formě kapek nebo housenky na jeden z lepených povrchů (ne na aktivovaný povrch).



3. Montáž

Díly sestavte neprodleně. Součásti ustavte do přesné polohy, vzhledem k okamžité fixaci je možnost úpravy polohy malá. Spoje by se měly zafixovat nebo sevřít do té doby než dojde k dostatečné fixaci lepidlem.



Rada:

V případě potřeby může být přetok lepidla vytvrzen pomocí aktivátoru LOCTITE SF 7458. Nastříkejte nebo nakapejte aktivátor na přetok.



Vteřinová lepidla

LOCTITE 406 / LOCTITE SF 770 KIT

... okamžitě lepí
obtížně lepitelné
plastové materiály.



Jak funguje a kde použít?

- Dvoudílná sada, vteřinové lepidlo LOCTITE 406 a primer LOCTITE SF 770
- Určeno k lepení polyolefinů a jiných nízkoenergetických materiálů (PE, PP, PTFE nebo silikony)
- Nízká viskozita
- Manipulační pevnost za 2 - 10 s
- Provozní teplota -40 °C až +120 °C

Proč používat...?

- LOCTITE 406 dosahuje velmi vysoké pevnosti na přiléhajících součástech
- Primer LOCTITE SF 770 zlepšuje adhezi vteřinových lepidel na polyolefinech a jiných nízkoenergetických plastech
- Ideální pro všechny rychlé opravy a malé nouzové opravy



Pro více
informací
o produktu
naskenujte
QR kód

1. Příprava

Čištění

Doporučuje se použít LOCTITE SF 7063 na odmaštění a vyčištění povrchů před aplikací lepidla.



Nanášení primeru

Pro zvýšení adheze k obtížně lepitelným plastům použijte LOCTITE SF 770 s použitím štětce. Vyvarujte se nadbytečného množství primeru. Primer nechte zaschnout.



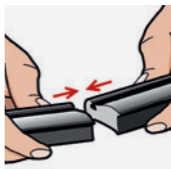
2. Nanášení

Lepidlo nanášejte ve formě kapek nebo housenky na jeden z lepených povrchů (ne na aktivovaný povrch).



3. Montáž

Součástky sestavte neprodleně. Součásti ustavte do přesné polohy, vzhledem k okamžité fixaci je možnost úpravy polohy malá. Spoje by se měly zafixovat nebo sevřít do té doby než dojde k dostatečné fixaci lepidlem.



Rada:

V případě potřeby může být přetok lepidla vytvrzen pomocí aktivátoru LOCTITE SF 7458. Nastříkejte nebo nakapejte aktivátor na přetok.



Hybridní lepidla

LOCTITE HY 4070

... rychlé, vysoce
pevné lepidlo na různé
materiály.



Jak funguje a kde použít?

- Dvousložkové hybridní lepidlo
- Vhodné na různé materiály (včetně většiny plastů, pryží a kovů)
- Poskytuje rychlou manipulační pevnost při pokojové teplotě
- Vyplňování spár až do 5 mm
- Odolnost vůči teplotě a vlhkosti
- Manipulační pevnost za 4 - 6 min, 2 mm spára
- Pevnost ve smyku na oceli je 25 N/mm²
- Provozní teplota -40 °C až +100 °C

Proč používat...?

- Kombinuje rychlé vytvrzení s vysokou pevností spoje
- Lepí velké množství velmi rozdílných materiálů
- Gelová konzistence zabraňuje tečení lepidla i na svislých plochách



Pro více
informací
o produktu
naskenujte
QR kód

1. Příprava

Čištění

Doporučuje se použít LOCTITE SF 7063 na odmaštění a vyčištění povrchů před aplikací lepidla.

Promíchání

Promíchání pomocí statického mixeru (LOCTITE HY 4070): Před montáží statického mixeru na kartuši vytlačte malé množství produktu na vyrovnání pístů. Připevněte statický mixér a vytlačte trochu promíchaného produktu do odpadu. Tím zajistíte, že použijete již dobře smíchaný produkt.

2. Nanášení

Okamžitě po smíchání nanášejte produkt na lepenou plochu.



Rada:

Po použití vyjměte statický mixér a kartuši uzavřete víčkem.

3. Montáž

- Součástky sestavte neprodleně.
- Během vytvrzování se součástkami nehýbejte.
- Před zatížením provozní zátěží nechte spoj řádně vytvrdnout pro získání plné pevnosti.



Maziva a tuky

LOCTITE LB 8201

... víceúčelový
mazací olej.



Jak funguje a kde použít?

- Univerzální penetrační kapalina
- Uvolňuje, maže, čistí, odstraňuje vlhkost a zabraňuje korozi na všech strojích
- Používá se k uvolnění zadřených nebo zkorodovaných částí, jako jsou závity, panty a válcové spoje
- Rozpětí pracovních teplot -20 °C až +120 °C.

Proč používat...?

- Bez silikonu
- Uvolňuje součástky
- Mazání kovových dílů
- Čistí součástky
- Odstraňuje vlhkost
- Prevence proti korozi
- Nanášení proudem nebo rozprašováním



Pro více
informací
o produktu
naskenujte
QR kód

1. Příprava

Čištění

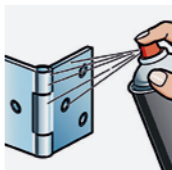
- Doporučuje se použít LOCTITE SF 7063 na odmaštění a vyčištění povrchů.
- Povrchy by měly být očištěné od odlupující se koroze, zoxidovaných vrstev a od zbytků starých maziv.



2. Nanášení

LOCTITE LB 8201

- Zvolte mezi tryskou a sprejem (v závislosti na potřebách aplikace).
- Nastříkejte na součástky, aby se vytvořil rovnoměrný film.





Kovem plněné tmely

LOCTITE EA 3463

... hnětací epoxidový
tmel pro opravy.



Jak funguje a kde použít?

- Všestranný, dvousložkový, ocelí plněný, hnětací epoxidový tmel pro opravy
- Adheze k většině čistých povrchů
- Vysoká pevnost v tlaku po vytvrzení
- Zabraňuje únikům z potrubí a nádrží, vyplňuje příliš velké díry na šrouby, vyhlazuje svary a opravuje nekonstrukční vady v odlitcích nebo díry v nádržích
- Doba zpracovatelnosti je mezi 2,5 až 5 min, v závislosti na množství naneseného produktu
- Provozní teplota -30 °C až +120 °C

Proč používat...?

- Rychlé a snadné použití
- Vytvrzuje pod vodou a lepí i na vlhké povrchy
- Při nouzovém použití můžete zabránit většímu poškození zařízení a dalším nákladům na opravy



Pro více
informací
o produktu
naskenujte
QR kód

1. Příprava

- Povrchy určené k opravě důkladně očistěte a zdrsněte. Čistěte pomocí LOCTITE SF 7063.
- Odřízněte požadované množství a odstraňte plastový film. Produkt kručte a hnětejte až do hladka a jednotné barvy.



2. Nanášení

Pevně aplikujte na lepenou oblast a vytvořte požadovaný tvar. Pro dosažení hladkého povrchu otřete vlhkým hadříkem.



Čističe – čištění součástí a rukou

LOCTITE SF 7063

... čistí širokou škálu součástí a povrchů.



Jak funguje a kde použít?

- Univerzální čistič a odmašťovač
- Pro čištění jakýkoliv povrchů nebo strojních součástí před nanášením lepidel LOCTITE
- Odstraňuje většinu mastnot, olejů, maziv, kovové třísky a prach ze všech povrchů

Proč používat...?

- Na bázi rozpouštědla
- Nezanechává zbytky
- Nanášení proudem nebo rozprašováním



Pro více informací o produktu naskenujte QR kód

1. Nanášení

- Na čisté povrchy nastříkejte LOCTITE SF 7063.
- Povrch otřete papírovým ubrouskem dokud je vlhký.
- V případě potřeby postup opakujte do doby, než je nečistota odstraněna.
- Počkejte než se čistič zcela odpaří a povrchy jsou naprosto suché.



Poznámka:

U některých citlivých plastů může LOCTITE SF 7063 způsobit praskání pod napětím.



Produkty k prevenci

LOCTITE SF 7900

... chrání svařovací
zařízení před ulpíváním
rozstříku.



Jak funguje a kde použít?

- Ochranný keramický povlak bez silikonu
- Ochrana před ulpíváním rozstříku na svařovacím zařízení
- Vytváří suchý film, který odpuzuje rozstřík a zajišťuje nepřerušované svařování po dobu až 8 hodin bez nutnosti opětovného použití
- Vhodné pro ruční svařování MIG/MAG, řezání laserem a plazmou nebo pro ochranu přípravků, potrubí a armatur
- Doba vytvrzení 5 - 10 s

Proč používat...?

- Bez silikonu
- Až 8 h ochrana
- Vynikající adheze na povrch
- Eliminuje potřebu čisticích procesů



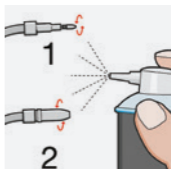
Pro více
informací
o produktu
naskenujte
QR kód

1. Příprava

Očistěte svařovací špičku a hubici od ulpělého rozstříku. Pro dosažení nejlepších výsledků použijte novou špičku a hubici. Před použitím řádně protřepejte.

2. Nanášení

- Nasadte špičku do svařovacího hořáku a aplikujte produkt ze vzdálenosti 10 – 15 cm. Potom nasadte i hubici a nastříkejte povlak na její vnitřní a vnější povrch. Nechte nátěr zaschnout po dobu několika sekund.
- Po aplikaci plechovku obraťte směrem dolů a několik sekund stříkejte, abyste zabránili ucpání trysky.



Údaje obsažené v této brožuře mají pouze informativní povahu.
Budete-li potřebovat asistenci nebo doporučení ke specifikacím
těchto produktů, kontaktujte místní zastoupení společnosti Henkel.

Pokud to není uvedeno jinak, jsou všechny značky uvedené v tomto
tiskovém dokumentu obchodními známkami a/nebo registrovanými
obchodními známkami společnosti Henkel nebo jejich poboček.

©Henkel & Co. KgaA, 2022

Sledujte nás na:



HENKEL ČR spol. s r.o.

Adhesive Technologies

Boudníkova 2514/5

180 00 Praha 8

Technická infolinka: 220 101 222