

# LOCTITE® TFX 3010

Esta pasta de dissipação térmica foi especialmente desenvolvida para ser utilizada ao substituir módulos de bateria, oferecendo uma solução fiável de material de interface térmica (TIM) sem silicone, que permite uma gestão térmica eficaz após a reparação.

**RESERVADO PARA UTILIZAÇÃO INDUSTRIAL E PROFISSIONAL.  
AS BATERIAS DEVEM SER MANUSEADAS UNICAMENTE POR PESSOAL QUALIFICADO PARA A EXECUÇÃO DE TRABALHOS EM SISTEMAS DE ALTA TENSÃO E RESPECTIVOS COMPONENTES.**

Os veículos equipados com sistemas elétricos de alta tensão requerem procedimentos específicos de manuseamento. É fundamental reconhecer e compreender o sistema de alta tensão e as suas especificações para efetuar as reparações de forma segura. Siga sempre as instruções do manual de reparações do fabricante do veículo.

## EQUIPAMENTOS DE PROTEÇÃO NECESSÁRIOS

É fundamental utilizar equipamento de proteção individual (EPI), tais como: luvas dielétricas, capacetes de segurança com viseira, óculos de proteção, calçado de segurança com proteção contra riscos elétricos, aventais resistentes a ácido. Certifique-se de que o equipamento de proteção cumpre a legislação nacional vigente e os requisitos específicos da tarefa a realizar.



01

## REMOVER E DESCARREGAR A BATERIA

Retire a bateria com cuidado. Descarregue o conjunto de baterias utilizando o equipamento especializado.



02

## RETIRAR A TAMPA

Desaperte os parafusos e retire a tampa.



LOCTITE

# 03

## RETIRAR UM MÓDULO DEFEITUOSO

Remova cuidadosamente o módulo de bateria defeituoso (certificando-se de que segue as instruções específicas do fabricante do veículo para a desmontagem, incluindo a ferramenta de elevação adequada).

# 04

## REMOVER O PRODUTO EXCEDENTE

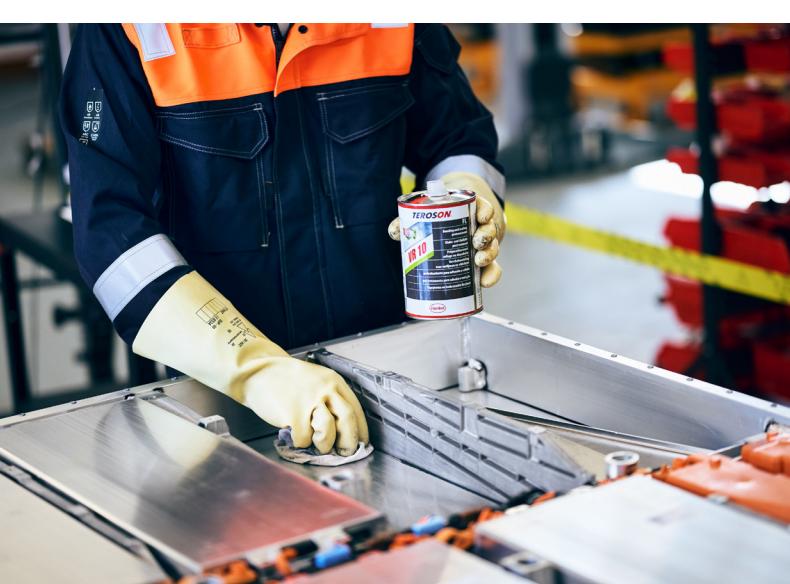
Com uma espátula de plástico (o metal poderia danificar o substrato), remova qualquer resíduo de pasta de dissipação térmica da placa de refrigeração.



# 05

## LIMPAR A PLACA DE REFRIGERAÇÃO

Limpe a placa de refrigeração com **TEROSON VR 10** e um pano sem fiapos.



# 06

## PREPARAR OS CARTUCHOS

Abra os cartuchos da pasta de dissipação térmica **LOCTITE TFX 3010**, removendo a tampa inferior do cartucho e perfurando a membrana superior. Coloque o conector. Para um doseamento mais rápido, ambos os cartuchos podem ser pré-aquecidos na **estufa de aquecimento de cartuchos TEROSON** a 60 °C (durante pelo menos 15 minutos, até no máximo 60 minutos). Remova a tampa inferior antes do pré-aquecimento.





07

#### **PREPARAR O EQUIPAMENTO DE DOSEAMENTO**

Insira os cartuchos no **equipamento de doseamento pneumático para cartuchos bicomponentes LOCTITE EQ HD 16** e fixe-os com o mecanismo de bloqueio.



08

#### **PREPARAR O PRODUTO**

Aperte suavemente o gatilho e remova uma pequena quantidade de material, garantindo que ambos os componentes A e B fluem de maneira uniforme.



09

#### **COLOCAR O MISTURADOR E DOSEAR**

Encaixe o misturador estático no equipamento de doseamento e remova aproximadamente 5 cm de produto antes da aplicação, para garantir que a mistura dos dois componentes seja homogénea.



10

#### **COLOCAR O MOLDE**

Coloque o molde de aplicação específico de cada fabricante na placa de refrigeração.





# 11

## APLICAR A PASTA DE DISSIPAÇÃO TÉRMICA

Aplique **LOCTITE TFX 3010** de forma homogénea, preenchendo os espaços e sulcos do molde de aplicação de acordo com as instruções do fabricante, mantendo a ponta do bico misturador pressionada contra o próprio material aplicado para evitar que fique ar preso.



# 12

## RETIRAR O MOLDE

Remova cuidadosamente o molde de aplicação da bandeja da bateria e limpe-o utilizando **TEROSON VR 10** e um pano sem fiapos.



# 13

## VOLTAR A MONTAR O MÓDULO

Coloque o módulo de bateria sobre a pasta de dissipação térmica durante o tempo de trabalho do produto (60 minutos) e pressione de maneira uniforme até atingir a sua posição final. Fixe o módulo com os elementos de aperto originais. Se a pasta de dissipação térmica ficar visível nas bordas do módulo de bateria, significa que foi aplicada força suficiente e a quantidade correta de material. Volte a encaixar a eletrónica no novo módulo de bateria.



# 14

## VOLTAR A VEDAR A BATERIA E MONTAR A TAMPA

Volte a vedar a bateria utilizando os **formadores de juntas LOCTITE para bateria de veículos elétricos**. Monte a tampa da bateria e realize um teste de estanqueidade com equipamento de teste específico, de forma a cumprir os requisitos da certificação IP67.



15

#### VOLTAR A INSTALAR A BATERIA

Volte a instalar a bateria no veículo.

## LOCTITE® TFX 3010 PASTA DE DISSIPAÇÃO TÉRMICA

**LOCTITE TFX 3010** é uma pasta de dissipação térmica bicomponente à base de polímero de silano modificado, sem silicone, desenvolvida especificamente para a gestão térmica de alto desempenho em baterias de veículos elétricos. Com condutividade térmica de até 3 W/mK, esta solução garante uma máxima transferência de calor em temperatura ambiente. É ideal para a reparação de baterias de veículos elétricos. Oferece longa vida útil em armazenamento, baixa tensão de compressão e aplicação muito simples, tornando-se uma solução fiável e fácil de utilizar em oficina para alcançar ótimos resultados.



Digitalize o código QR para ver informações sobre o produto, as folhas de dados técnicos e as fichas de dados de segurança.

#### Henkel Ibérica Portugal Unipessoal LDA

Rua Dom Nuno Álvares Pereira, n.º 4 e 4<sup>a</sup>  
Polígono das Actividades Económicas  
Parque do Oriente, Bloco 1/2 2695-167  
Bobadela, Lisboa  
Portugal

[next.henkel-adhesives.com/pt](http://next.henkel-adhesives.com/pt)

#### Departamento técnico

+34 93 290 49 05

[tecnico.industria@henkel.com](mailto:tecnico.industria@henkel.com)

#### Apoio ao cliente

Tel. +351 800 600 222  
(Extensão 2704 / 2706)  
[csxportugal@henkel.com](mailto:csxportugal@henkel.com)

Salvo indicado em contrário, todas as marcas acima utilizadas são marcas comerciais e/ou marcas comerciais registadas da Henkel e/ou das suas filiais nos E.U.A., Alemanha e demais países.

© 2025 Henkel AG & Co. KGaA. Todos os direitos reservados



Henkel Adhesive Technologies