



Recubrimientos Protectores LOCTITE: contra la abrasión y los químicos. Extienden la vida útil de las conducciones de gas.

En las centrales térmicas de carbón la combustión causa contaminantes, entre los que se encuentran compuestos de sulfuro y nitrógeno, que se tienen que filtrar lo mejor posible en diferentes etapas antes de liberarlos a la atmósfera. Sin una protección efectiva,

el acero se corroe al ser atacado por SO_2 . En el peor de los casos, el conducto de evacuación de gases tendría que ser renovado por completo lo que supondría grandes costes. Durante la sustitución, la planta deberá permanecer cerrada durante al menos cuatro semanas.



Como resultado de la condensación de los gases, las paredes de acero del conducto de evacuación muestran puntos de corrosión.

Ejemplo del análisis del humo después de pasar por una unidad de desulfuración:

Referencia O_2 :	7,25% vol.
Temperatura FG:	88,8 °C
CO:	53,1 mg/m ³ (estado normal)
NOX:	257,6 mg/m ³ (estado normal)
SO_2 :	94,4 mg/m ³ (estado normal)
Polvo:	0,4 mg/m ³ (estado normal)



Eficazmente protegido con LOCTITE PC 7255

Los Compuestos Protectores LOCTITE ofrecen soluciones a los problemas causados por el desgaste, la abrasión, la erosión, los ataques químicos y la corrosión. LOCTITE PC 7255 es un epoxi bicomponente pulverizable reforzado con cerámica, que presenta una excelente resistencia química para ofrecer protección eficaz.



1. Preparación de la superficie.

- > Limpieza abrasiva de toda la superficie del conducto.
- > Con esto también se consigue obtener una rugosidad superficial de al menos 75 micras.
- > Tratamiento previo con LOCTITE SF 7515, un protector anticorrosivo temporal que protege de la oxidación repentina.



2. Aplicación del producto.

- > Espesor por capa sobre 250 micras.
- > Aplicación de dos capas, una gris y una verde.
- > Las capas se aplican con un tiempo de secado entre las mismas que varía de acuerdo a la temperatura ambiente.

Ventajas



Ahorro de tiempo

Aumento de los intervalos entre operaciones de mantenimiento.



Reducción de costes

Procesamiento y aplicación efectiva.
Se alarga la vida útil y se ahorran los altos costes de las sustituciones.



Aumento de la fiabilidad

Al asegurar la aplicación del producto incluso en equipos con geometrías complicadas.
La protección a largo plazo contra la corrosión evita tiempos de parada inesperados.



Mejora de la seguridad

El producto no contiene solventes, cumple con las restricciones en materias de salud y seguridad.
Aplicación en frío.
Es resistente a productos ácidos y alcalinos.

Henkel Ibérica S. A.

C/ Bilbao n.º 72 - 84
08005 Barcelona
España

www.henkel.es

www.loctite.es

www.loctite.com

Departamento técnico

Tel. 93 290 49 05

Fax 93 290 41 81

tecnico.industria@henkel.com

Atención al cliente

Tel. 93 290 44 86

Fax 93 290 42 69

cs.industria@henkel.com

Los datos que figuran en el presente documento tienen carácter exclusivamente informativo. Por favor, contacta con el Departamento Técnico para realizar cualquier consulta sobre las recomendaciones y especificaciones técnicas de estos productos. Salvo que se indique lo contrario, todas las marcas utilizadas en este documento son marcas comerciales y/o marcas comerciales registradas de Henkel y/o sus filiales en EE. UU., Alemania y demás países. © Henkel AG & Co. KGaA, 2016