

Ascoltate il “battito” delle vostre apparecchiature per prevenire i fermi impianto.

Sistema di monitoraggio delle perdite LOCTITE Pulse per flange



Le vostre apparecchiature industriali hanno un cuore pulsante: milioni di piccoli segnali a cui prestare attenzione che forniscono informazioni preziose su rischi imminenti, stato di salute e richieste di manutenzione.

Punti deboli noti del settore

- Le perdite causano ore di fermo impianto non programmate che generano elevati costi.
- L'ispezione manuale delle flange critiche e la loro riparazione causano ingenti spese di manodopera e di materiale.
- Perdite non rilevate possono causare danni catastrofici e rappresentano un grosso rischio per la sicurezza.
- Le perdite nelle flange possono provocare importanti danni ambientali e di immagine.
- Procedure manuali di ispezione e relativa documentazione causano una ridotta trasparenza dei punti deboli e compromettono l'ottimizzazione.

I vantaggi di LOCTITE Pulse

Riduzione dei tempi di inattività non programmati La risposta immediata ad una perdita riduce gli interventi di pulizia e di riparazione, fa diminuire le ore di manodopera e limita i costosi tempi di fermo impianto.



Riduzione delle ispezioni manuali e della documentazione delle flange critiche. Riduzione delle attività manuali di ispezione e riparazione grazie al monitoraggio costante.



Maggiore sicurezza dell'impianto. La pronta reazione alle perdite riduce la probabilità di incidenti che provocano danni all'impianto stesso o agli addetti alla manutenzione.



Maggiore sostenibilità La riparazione tempestiva di una perdita riduce la probabilità di contaminazioni ambientali e successivi danni di immagine.



Maggiore trasparenza I report digitali della cronologia di manutenzione delle flange e delle loro perdite migliorano la trasparenza sulla qualità della manutenzione. Inoltre, permettono di introdurre misure più efficaci per aumentare la produttività dell'impianto.



Anticipate le mosse delle vostre apparecchiature con LOCTITE Pulse.

LOCTITE Pulse è una soluzione IIoT (Industrial Internet of Things) progettata per aumentare l'affidabilità dei vostri impianti. Supporta i sistemi di controllo esistenti per migliorare la sicurezza, la produttività e diminuire i tempi di fermo impianto. Un'unica piattaforma per più apparecchiature!



②

Trasmissione e analisi dei dati

AUTOSUFFICIENTE

Non serve un alimentatore grazie alla batteria con durata fino a 5 anni

INDIPENDENTE

Indipendente dalla rete locale grazie alla comunicazione cellulare

AFFIDABILE

Design robusto per l'uso in ambienti interni ed esterni

SICURA

Protezione ATEX



①

Monitoraggio sempre attivo delle flange critiche



③

Informazioni ottimizzate in funzione delle esigenze degli utenti

INNOVATIVA

Innovativa tecnologia brevettata dei nanotubi di carbonio che permette il rapido rilevamento delle perdite di idrocarburi

SICURA

Il contenimento secondario può rallentare la perdita e permette di avere il tempo di pianificare la riparazione

FUNZIONAMENTO CONTINUO

Segnalazione continua dello stato delle apparecchiature, 24/7, 365 giorni l'anno

AFFIDABILE

Invio di segnali affidabili e specifici per gli idrocarburi

NON INTRUSIVA

Installazione in retrofitting durante il funzionamento

INDIPENDENTE

Piattaforma basata sul web indipendente dal dispositivo o dal sistema operativo

UNICO SISTEMA

Tutte le soluzioni LOCTITE Pulse sono integrate in un unico sistema

ACCESSIBILE

Accesso alla web app e alle informazioni da ogni dispositivo

USER-FRIENDLY

Utilizzo semplice e intuitivo

Henkel Italia S.r.l.
Via C. Amoretti 78
20157 Milano (MI)
Tel.: (+39) 02 35792 963
N.Verde Ass.Tecnica 800694255
Email: teamtecnico@henkel.com
www.loctite-pulse.it
www.henkel.it



Per scoprire di più,
inquadra il QR code

