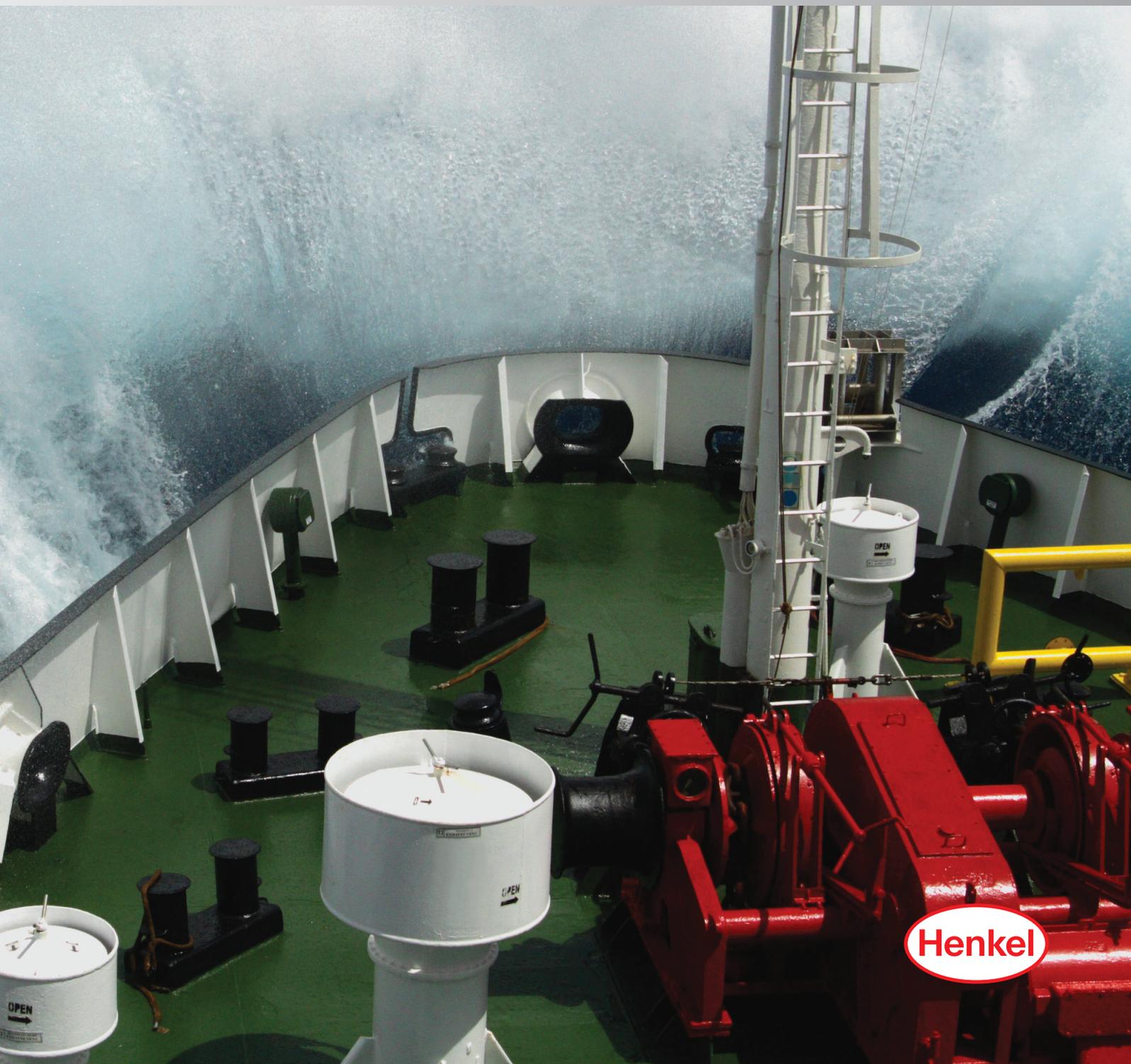


**LOCTITE**<sup>®</sup>

# LOCTITE PC 7202 Marine Chocking

Para el Taqueado de Motores y todo tipo de Maquinaria



**Henkel**



Los equipos y la maquinaria requieren una cimentación fiable que evite el desajuste causado, por ejemplo, por las vibraciones del motor o los movimientos del barco.

**LOCTITE PC 7202 Marine Chocking** es un sistema epoxi bicomponente desarrollado específicamente para el taqueado de motores y todo tipo de maquinaria en la industria marina. Está certificado y registrado por las sociedades de clasificación más importantes. Entre otras aplicaciones se incluyen: tubos de bocinas y arbotantes, pinzotes y chumaceras del timón, soportes de cojinetes, servomotores, chigres de popa, bombas de la sala de máquinas, bombas de carga, pasamamparos, rodamientos de grandes dimensiones, propulsores de proa, molinetes del ancla, etc. Es una solución fácil de aplicar que permite fijaciones y/o reparaciones rápidas. Su alta resistencia a la compresión y su durabilidad a largo plazo lo convierten en la forma de cimentación segura para aplicaciones tanto en barcos como en plantas industriales.

## Características y Ventajas

- Autonivelable, garantiza un 100% de contacto
- Curado rápido, no contrae
- Excelente resistencia química, no corrosivo
- Alta resistencia a la compresión, resiste altas cargas dinámicas y vibración
- Disminuye los impactos y el ruido de la maquinaria
- Durabilidad a largo plazo



## Certificado y registrado por:

- Bureau Veritas
- DNV GL
- Lloyd's Register
- ABS
- RINA
- Registro de Navegación Marítima de Rusia
- PRS
- MAN



## ¿Por qué utilizar LOCTITE PC 7202?

LOCTITE PC 7202 ofrece ventajas claras en comparación con los métodos convencionales de apoyo, como las cuñas niveladoras de acero y la fijación con hormigón.

### Ventajas frente a las cuñas niveladoras de acero:

- Rellena todas las cavidades
- Funciona en superficies desiguales y hasta con holguras de solo 10 mm
- Reduce los ruidos
- Resiste las vibraciones
- Es resistente a la corrosión y a los productos químicos

### Ventajas frente a la fijación con hormigón:

- Ofrece alta resistencia a la compresión
- Cura rápidamente
- Reduce los ruidos
- Resiste las vibraciones
- Es resistente a la corrosión y a los productos químicos

## Cómo Funciona



## Nuestro Servicio

- Herramienta de cálculo certificada
- Asesoría técnica
- Formación

## Datos Técnicos

Producto	Capacidades	Color	Intervalo térmico operativo	Relación de mezcla en volumen / peso (A:B)	Tiempo de trabajo	Tiempo de curado	Espesor de capa recomendado	Resistencia a la compresión
LOCTITE PC 7202	3,5 kg 10 kg	Verde	-40 °C a 121 °C	100:11.6/100:6.9	10-15 min	24 h	10-100 mm	150 MPa

**LOCTITE**  
**BONDERITE**  
**TECHNOMELT**  
**TEROSON**  
**AQUENCE**



## Encuentra más información para resolver tus desafíos de mantenimiento y reparación en:

- La Guía de Soluciones para el Mantenimiento. Esta práctica guía te ayuda a elegir el producto adecuado para cada operación y te muestra la forma óptima de aplicarlo para maximizar sus prestaciones. Y para que la tengas siempre a mano consúltala a través de tu smartphone, tablet o web, o solicita tu copia impresa.
- Toda la información y descargas en:  
**[www.loctite.es/mantenimiento](http://www.loctite.es/mantenimiento)**

**HENKEL IBERICA S. A.**  
C/Bilbao n.º 72 - 84  
08005 Barcelona, España  
[www.loctite.es/mantenimiento](http://www.loctite.es/mantenimiento)

**DEPARTAMENTO TÉCNICO**  
Tel. 93 290 49 05  
Fax 93 290 41 81  
[tecnico.industria@henkel.com](mailto:tecnico.industria@henkel.com)

**ATENCIÓN AL CLIENTE**  
Tel. 93 290 44 86  
Fax 93 290 42 69  
[cs.industria@henkel.com](mailto:cs.industria@henkel.com)