

# LOCTITE®

## CON LOCTITE 518 ROLLER PEN, SIEMPRE ESTARÁS PREPARADO.

Con el nuevo rodillo aplicador formar juntas líquidas es más sencillo que nunca.

Con el nuevo  
**LOCTITE 518 Roller Pen,**  
siempre tendrás a mano  
la junta que necesitas.

Las juntas precortadas fugan. Se rompen. Se relajan. No pueden rellenar huecos ni imperfecciones de las superficies. Las juntas líquidas LOCTITE son más fiables. Rellenan todos los huecos cubriendo completamente la superficie. Y, a diferencia de las juntas precortadas, siempre tendrás a mano cualquier tamaño o forma de junta que precisas.



Para ver cuánto puedes ahorrar al utilizar juntas líquidas LOCTITE, contacta con nosotros en:  
[www.loctite.es/contacto](http://www.loctite.es/contacto)

### Ventajas del Sellador de Bridas LOCTITE 518:

- ✓ No se asienta, desliza o relaja, manteniendo la tensión de la fijación.
- ✓ Rellena todas las holguras e irregularidades, evitando fugas y goteo.
- ✓ Distribuye las tensiones uniformemente, y no se agrieta ni rompe.
- ✓ Previene la corrosión asegurando un fácil desmontaje de las bridas.

Henkel

## La forma más rápida y sencilla de aplicar juntas líquidas.

El nuevo LOCTITE 518 Roller Pen combina las propiedades antifugas del formador de juntas LOCTITE 518 habitual con un cómodo formato tipo rodillo que hace que la aplicación de un sellador líquido de bridas sea más fácil que nunca, produzca menos residuos y sea más limpia.

LOCTITE 518 forma un sello flexible de alta resistencia mecánica y química, que rellena todos los huecos y no se romperá ni se deteriorará. Se utiliza en bridas rígidas de hierro, aluminio y acero, incluyendo superficies con pequeñas contaminaciones.

## BENEFICIOS

- Fácil de aplicar.
- Reduce el inventario, solo se necesita un envase para formar cualquier junta.
- Cubre el 100% de la superficie.
- Sellado fiable de larga duración.
- No quedan huecos, ni se producen roturas ni deformaciones.
- Altas prestaciones en bridas de metales inactivos.
- Resistentes a los choques.
- Desmontaje fácil.

## Propiedades del Sellador de Bridas LOCTITE 518

Tamaño de holgura máximo	Resistencia a cortadura del montaje a solape en acero dulce*	Resistencia a cortadura del montaje a solape en aluminio*	Velocidad de curado	Sellado instantáneo a baja presión	Fluorescencia	Intervalo térmico operativo	Capacidades	Homologaciones
0,25 mm	5,5 N/mm <sup>2</sup> (MPa)	5,4 N/mm <sup>2</sup> (MPa)	4 – 24 h sin imprimación, 30 min – 2 h con imprimación	Sí	Sí	-55 °C a 150 °C	Lápiz de 25 ml, cartucho de 300 ml	NSF P1 NSF/ANSI 61

\*24 h curado a 22 °C, ISO 4587



**Henkel Ibérica S. A.**  
C/ Bilbao n.º 72 - 84  
08005 Barcelona  
España  
www.loctite.es

**Departamento técnico**  
Tel. 93 290 49 05  
Fax 93 290 41 81  
tecnico.industria@henkel.com

**Atención al cliente**  
Tel. 93 290 44 86  
Fax 93 290 42 69  
cs.industria@henkel.com

Los datos que figuran en el presente documento tienen carácter exclusivamente informativo. Por favor, contacta con el Departamento Técnico para realizar cualquier consulta sobre las recomendaciones y especificaciones técnicas de estos productos.

Except as otherwise noted, all marks used above in this printed material are trademarks and/or registered trademarks of Henkel and/or its affiliates in the US, Germany, and elsewhere. © Henkel AG & Co. KGaA, 2018