

## LOCTITE® HHD 3618BK

### モバイル製品アセンブリのための優れた接着性能

LOCTITE® HHD 3618BK は速硬化型のポリウレタン系 (PUR) 反応性ホットメルト接着剤です。コンシューマー向けモバイル製品の大量生産に適し、確実な構造接着を実現します。また、接着後すぐに高い初期強度を発揮し、その後の組立工程で部品がずれることはありません。LOCTITE® HHD 3618BK はオーガバルブによる塗布にも対応する最適化された粘度によって、ごく小さなすきまにも塗布できます。小型化が進む多くの携帯デバイスに理想的な材料です。PUR ホットメルトはリワークが可能で速硬化し、優れた耐衝撃性を発揮します。



#### フレキシブルな製造プロセス

- 速硬化性と高い初期接着強度により連続生産が可能
- オーガバルブディスペンス、ジェットディスペンス、微細ライン対応により、小型デバイスにも使用可能

#### 信頼性の高い材料

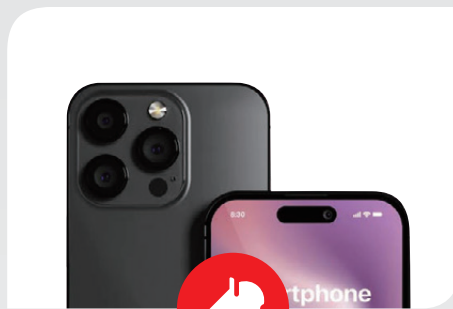
- 優れた耐衝撃性
- ポリアクリレート (PA)、ポリブチレンテレフタレート (PBT)、ポリカーボネート (PC) などの異種材の接着に対し高い接着強度を発揮
- 高温高湿試験、-20℃試験およびサーマルサイクル試験 (72h) に対し、安定的な接着強度を提供

#### メリット

- 速硬化性によって 1 時間当たりの生産量が向上  
治具にかかるコストを低減
- 異種材の接着に適しており、在庫が簡素化できる



モバイル機器カバーガラスの接着



モバイル機器デコレーションの接着



TWS\*本体の接着

※完全ワイヤレス

## 製品特性

内容	LOCTITE® HHD 3618BK	
テクノロジー／材質	ポリウレタン系ホットメルト / 反応性ポリウレタン	
色	黒	
塗布温度 (°C)	110 ~ 130	
<b>基本的性質</b>		
粘度 (mPa・s) スピンドル S27、 20rpm @ 110°C	T0	7,650
アスペクト比 (%)	61	
比重 (g/cm <sup>3</sup> )	1.1	
<b>物理的性質</b>		
接着強度 (MPa)	> 8	
引張強度 (MPa)	14.55	
伸び率 (%)	854	
弾性率 (MPa)	77	
オープンタイム (分)	> 4	
可使時間 @110°C (時間)	≤ 7	

## ヘンケルジャパン株式会社

〒235-0017 横浜市磯子区新磯子町27-7  
TEL : 045 (758) 1800  
henkel-adhesives.jp

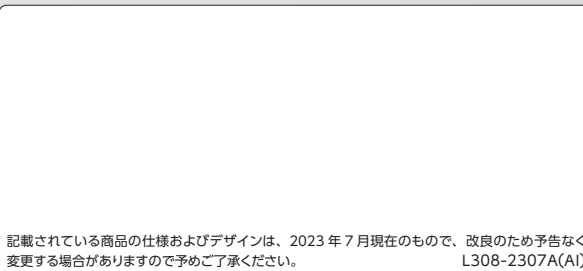
接着に関する技術的なお問い合わせは

**045-286-0161**

JP.AE-CSdesk@henkel.com

本製品をご使用になる前に下記事項をご承諾下さい。

1. 本製品のご使用にあたっては、用途・目的に適合するか否かを必ずご使用になられる方ご自身で検討いただき、最終判断をして下さい。2. 本製品の取り扱いに関しては、ご使用になる前にご使用になられる方ご自身が十分に検討し、安全にご使用下さい。3. 本書に記載されている事項は現時点での最終情報であり、予告無く改定することがあります。4. 弊社の管理の及ばない製造物、施工物の不具合に関する損害補償は致し兼ねます。



記載されている商品の仕様およびデザインは、2023年7月現在のものです。改良のため予告なく変更する場合がありますので予めご了承ください。 L308-2307A(AI)

※無断転載・転用を禁止します。(写真・文章)