

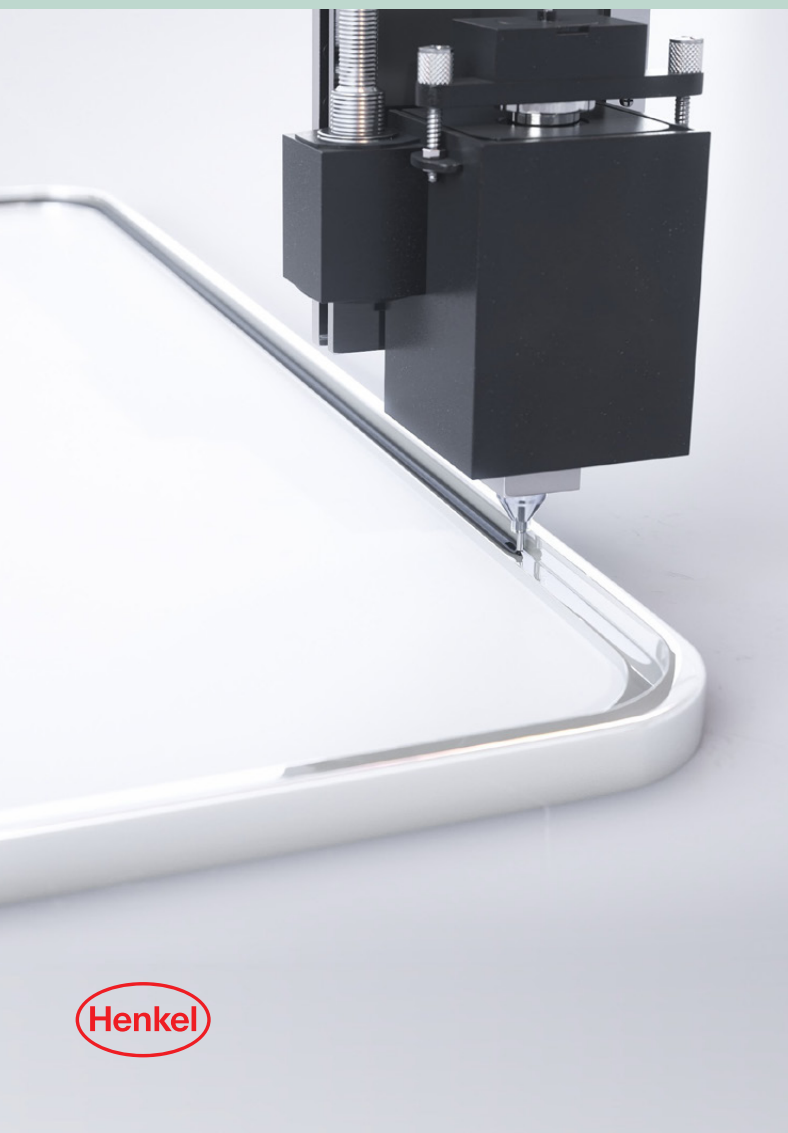
**LOCTITE**<sup>®</sup>



# LOCTITE<sup>®</sup> HHD 3544F

電子部品アセンブリ用  
バイオベース\* 接着剤  
サステナブルな低排出製品

\* バイオベース原料含有量の測定について：ヘンケルは、バイオマス資源またはサステナブルな資源由来の有機物含有量が 50% を超える製品をバイオベース製品と定義しています。



業界初のバイオベース原料を使用したポリウレタン系 (PUR) 反応性ホットメルト構造用接着剤です。コンシューマーエレクトロニクスアセンブリ用のサステナブルな高性能材料です。



》バイオマス資源に直接由来するバイオベース炭素含有量が 60%(14C 分析法による)



》低排出原材料の使用によりカーボンフットプリントを削減

Henkel

Henkel Adhesive Technologies

製品特性	LOCTITE® HHD 3544F	LOCTITE® HHD 3546F	LOCTITE® HHD 3542
バイオベース原料含有率	60%	20%	0%
特性	<ul style="list-style-type: none"> <li>・高い基本的接着性能</li> <li>・オープンタイムが長い</li> <li>・安定した塗布</li> <li>・ジェットディスペン性能</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>・高い基本的接着性能</li> <li>・10分以内の速硬化性</li> <li>・高い初期強度</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>・高い初期強度</li> <li>・オープンタイムが比較的長い</li> <li>・優れた伸び率と構造耐久性</li> </ul>
テクノロジー	ポリウレタンホットメルト	ポリウレタンホットメルト	ポリウレタンホットメルト
色	淡黄	淡黄	アンバー
硬化	固化 / 湿気硬化	固化 / 湿気硬化	固化 / 湿気硬化
オープンタイム @25℃	4分 (1.75 mm ビード)	2分 (1.75 mm ビード)	< 4分 (1 mm ビード)
塗布温度 (℃)	90 ~ 120	90 ~ 120	90 ~ 110
弾性率 (MPa)	190	125	115
引張強度 (MPa)	11	9.24	14.36
伸び率 (%)	1,070	1,143	860
十字引張強度、24 時間後、PC/SUS (MPa)	> 3	> 3	> 3

\*ここに記載されているテクニカルデータは代表値かつ参考値であり、規格値ではありません。



## 特長&メリット

- 》バイオベースの素材を使用し、循環型経済への貢献を目指す
- 》優れた機械的・化学的特性
- 》量産性が高く、ジェットディスペンやニードルディスペンによる細かいボンドラインへも塗布可能
- 》蛍光を有しておりインライン自動光学検査 (AOI) に使用可能
- 》易加工性
- 》樹脂、金属、ガラスに対する優れた接着性
- 》長いオープンタイムと可使用時間でディスペンシングまたはジェットディスペンシング可能

サステナブルなPURホットメルト構造用接着剤について知りたい方は弊社までお問い合わせください。

## ヘンケルジャパン株式会社

〒235-0017 横浜市磯子区新磯子町27-7  
TEL : 045 (758) 1800  
henkel-adhesives.jp

接着に関する技術的なお問い合わせは

☎ **045-286-0161**

JP.AE-CSdesk@henkel.com

本製品をご使用になる前に下記事項をご承諾下さい。

1. 本製品のご使用にあたっては、用途・目的に適合するか否かを必ずご使用になられる方ご自身で検討いただき、最終判断をして下さい。2. 本製品の取り扱いに関しては、ご使用になる前にご使用になられる方ご自身が十分に検討し、安全にご使用下さい。3. 本書に記載されている事項は現時点での最終情報であり、予告無く改定することがあります。4. 弊社の管理の及ばない製造物、施工物の不具合に関する損害補償は致し兼ねます。

記載されている商品の仕様およびデザインは、2023年7月現在のものです。改良のため予告なく変更する場合がありますので予めご了承ください。 L295-2307B (AI)

※無断転載・転用を禁止します。(写真・文章)