

# LOCTITE®



## LOCTITE EA 3501 HT

### 農機・建機向け高耐熱&高性能 シームシーリング剤

#### ▶ THE CHALLENGE

市場にはさまざまなシームシーリング剤がありますが、一部においては下記の使用上の制限が存在します

- ベアメタルまた油面金属への接着性の問題
- 粉体および電着塗装工程における耐熱性の問題
- 後工程におけるシームシーリング剤の靱性と柔軟性の問題
- 健康と安全性の問題

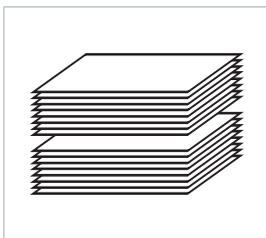
#### ▶ THE LOCTITE SOLUTION

EA 3501 HT は 1液熱硬化型エポキシでこれらの制限を解消可能であり、農機、建機向けに開発された製品です

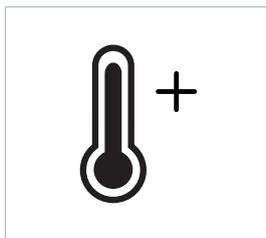
- ベアメタルまた油面金属への優れた接着性
- 粉体および電着塗装工程における耐熱性
- 柔軟性、接着性の維持および変色防止 (225℃まで)
- 健康と安全性の向上

#### LOCTITE EA 3501 HT 特徴：

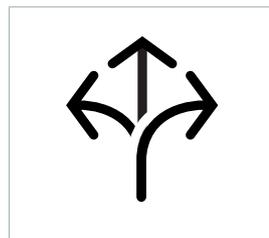
ベアメタル、  
油面金属への接着性



粉体および  
電着塗装への適応性



強靱かつ柔軟な物性



Henkel

## LOCTITE EA 3501 HTと従来シームシーリング剤比較：

製品	シラン変性ポリマー (SMP)	メタクリル酸メチル (MMA)	従来の1液性エポキシ	ポリアクリル酸プラスチックシーラント	LOCTITE EA 3501 HT
ベアメタル、油面金属への接着性	×	✓	✓	×	✓
耐熱性	×	×	✓-	✓	✓
高温での塗装工程後の柔軟性	✓	✓	×	✓	✓
金属前処理耐性	×	✓	✓	×	✓
スムーズな表面仕上がり	✓	✓	×	✓	✓
健康と安全性の向上	✓	×	✓	✓-	✓
高温での垂れ防止	✓	✓	✓	✓	✓

## LOCTITE EA 3501 HT 主要製品特性 \*

製品タイプ	1液性エポキシ	ショア A 硬度	65-85
硬化方法	熱硬化	固形分	100%
硬化条件	160 ~ 225°C × 30分	ラップシヤ強度 (軟鋼および油付着鋼)	1.01 MPa (146 PSI)
外観	灰色ペースト	保管条件・棚寿命	25°C : 12か月
電着塗装耐性 (SAE J1969)	評価 10/10	荷姿	310 ML (カートリッジ) 25 KG (ペール) 260 KG (ドラム)
垂れ性 (SAE J243 Method B)	0 mm 垂れ無し		

\* 追加の製品技術データについては、技術資料を参照してください。

## LOCTITE EA 3501 HT 注文情報：

310 ML (カートリッジ)	25 KG (ペール)	260 KG (ドラム)
2589425	2572438	2572439

### ▶ 推奨 塗布方法

#### TEROSON PowerLine II エア圧送式カートリッジガン

圧力計が搭載された Henkel TEROSON PowerLine II エア圧送式カートリッジガンは、高粘度の1液性シーラントをカートリッジからディス Pens するための非常に有効なツールです。

IDH# 960304



## ヘンケルジャパン株式会社

〒235-0017 横浜市磯子区新磯子町27-7  
TEL : 045 (758) 1800 www.henkel-adhesives.jp

接着に関する技術的なお問い合わせは

**045-758-1842** JP.AE-CSdesk@henkel.com

記載されている商品の仕様およびデザインは、2021年5月現在のもので、改良のため予告なく変更する場合がありますので予めご了承ください。

※無断転載・転用を禁止します。(写真・文章)

本製品をご使用になる前に下記事項をご承諾下さい。

1. 本製品のご使用にあたっては、用途・目的に適合するか否かを必ずご使用になられる方ご自身で検討いただき、最終判断をして下さい。 2. 本製品の取り扱いに関しては、ご使用になる前にご使用になられる方ご自身が十分に検討し、安全にご使用下さい。 3. 本書に記載されている事項は現時点での最終情報であり、予告無く改定することがあります。 4. 弊社の管理の及ばない製造物、施工物の不具合に関する損害補償は致し兼ねます。

