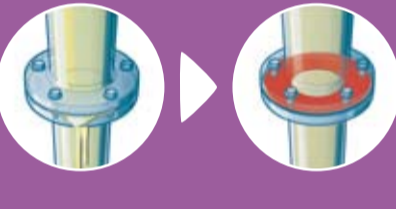





## Mi a probléma?




## Megoldás


	<b>222</b>	• Beállított csavarok, süllyesztett fejű és rögzítőcsavarok kis szilárdságú menetszereléséhez • Kis szilárdságú fémeken történő rögzítésekhez, melyek szétszerelés közben sérülhetnek P1 NSF engedély regisztrációs száma: 123002	Menetméret M 36-ig	Szilárdság Alacsony	Tartós hőállóság +150 °C	
<b>Csavaranyák, csavarok, csapszegek, menetes alkatrészek</b>	<b>243</b>	• Minden típusú fém csavarkötéshez alkalmas • Megelőzi a vibrációnak kitett alkatrészek kilazulását • Lehetővé teszi az alkatrészek kézzel történő szétszerelését P1 NSF jóváhagyás regisztrációs száma: 123000	Menetméret M 36-ig	Szilárdság Közepes	Tartós hőállóság +150 °C	
• Csavaranyák, csavarok, csapszegek és menetes alkatrészek kilazulása • Menetek korrozójának és berágódásának megelőzése	<b>248</b>	• Nem csépeg, nem folyik szét • Nehezen hozzáférhető helyeken is alkalmazható – fej feletti vagy padozat alatti, ill. beépített berendezésekben • Minden típusú fém kötélemhez javasolt a használata • Lehetővé teszi az alkatrészek kézzel történő szétszerelését NSF/ANSI és Standard 61 tanúsítvánnyal rendelkezik	Menetméret M 50-ig	Szilárdság Közepes	Tartós hőállóság +150 °C	
	<b>2701</b> (továbbfejlesztett 270)	• Minden fém csavarkötéshez alkalmas, köztük rozsdamentes acélhoz és védőbevonattal – például cinkkel – ellátott típusokhoz • Motorokkötés és szivattyúkötés tartós zárt csavarjainak rögzítéséhez javasolt • Olyan helyeken, ahol karbantartáskor nincs szükség rendszeres szétszerelésre Loctite® 2701: DVGW jóváhagyás száma (EN 751-1): NG-5146AR0617	Menetméret M 20-ig	Szilárdság Nagy	Tartós hőállóság +150 °C	
	<b>278</b>	• Nagy szilárdságú csavarrögzítő, olajjal enyhén szennyezett alkatrészek is használható • Nagy hőállóság • Olyan helyeken, ahol karbantartáskor nincs szükség rendszeres szétszerelésre	Menetméret M 36-ig	Szilárdság Nagy	Tartós hőállóság +200 °C	

	<b>55</b>	• Menetes csatlakozások tömítéséhez, elsősorban fém felületeken • Azonnali, teljes nyomással szembeni tömíthetőség – nincs kötési idő WRC jóváhagyás száma (BS 6920): 0311515 DVGW jóváhagyás száma (EN 751-2), class A Rp: DV-5142AU 0166 NSF/ANSI Standard 61 szerinti minősítéssel rendelkezik	Maximális menetméret Tesztelve 4"-ig	Hőállóság +130 °C	Szétválasztási erő Alacsony	
<b>Folyadék- és gázvezeték rendszerek</b>	<b>542</b>	• Finommenetes szerelvényekhez hidraulikus és pneumatikus berendezésekben DVGW jóváhagyás száma (EN 751-1): NG-5146AR0855	Maximális menetméret Tesztelve 3/4"-ig	Hőállóság +150 °C	Szétválasztási erő Közepes	
• Hidraulikus-, levegő-, hűtőanyag-, olajvezetékek, vagy más menetes szerelvények szivárgása • Hagyományos tömítőanyagokkal és kenderkóc/paszttal tömített menetek szivárgásának megszüntetése • Szelepek, idomok, csapok és szerelvények rögzítése és tömítése bármely helyzetben, szivárgás nélkül	<b>577</b>	• Valamennyi durva fémmenthez javasolt tömítőanyag P1 NSF reg. sz.: 123001 DVGW jóváhagyás száma (EN 751-1): NG-5146AR0621 WRC jóváhagyás száma (BS 6920): 0302507	Maximális menetméret Tesztelve 3"-ig	Hőállóság +150 °C	Szétválasztási erő Közepes	
	<b>5331</b>	• Műanyag vagy műanyag / fém menetes szerelvények csatlakozásainak tömítésére műanyag csöves ipari és mezőgazdasági vízellátó rendszereknél, öntöző berendezéseknél WRC jóváhagyás száma (BS 6920): 0706521 DVGW jóváhagyás száma (EN 751-1): NG-5146AR0618 P1 NSF reg. sz.: 123620	Maximális menetméret Tesztelve 3"-ig	Hőállóság +150 °C	Szétválasztási erő Alacsony	

	<b>518</b>	• Műanyag-, acél- és alumíniumperemekhez javasolt P1 NSF reg. sz.: 123758	Perem típus Műanyag	Hőállóság +150 °C	Olajállóság Kiváló	
<b>Illesztőperemek szivárgása</b>	<b>510</b>	• Műanyag felületek tömítéséhez javasolt, ahol nagy hőállóság ill. vegyi ellenállás szükséges P1 NSF reg. sz.: 123007	Perem típus Műanyag	Hőállóság +200 °C	Olajállóság Kiváló	
• Csavarozott peremek szivárgása • Sűrűdési korrozio és / vagy csavar törés • Csavarulások a tömítések megereszkedése miatt • Karimák egymáshoz viszonyított mozgásának megakadályozása	<b>5910</b>	• Parafa és papír tömítések helyettesítésére peremeken és sajtolt lemez fém felületeken • Olyan helyeken, ahol nagy vibráció vagy deformáció lép fel • Műanyag és festett felületekre is alkalmas • Bőrösödési idő 20 perc	Perem típus Rugalmas	Hőállóság +200 °C	Olajállóság Kiváló	

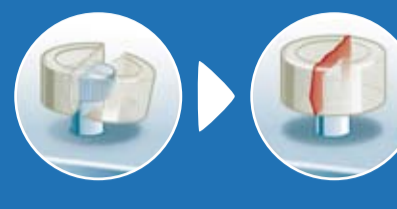




	<b>660</b> (7240 Aktivátorral)	• Excentrikusan kopott alkatrészek javítására gépi megmunkálás nélkül • Lehetővé teszi a kopott csapágyházak, reteszek, hornyok újra használatát • Alkalmas hézagoló lemezek rögzítésére P1 NSF reg. sz.: 123704	Szükséges szilárdság Nagy	Egyoldali hézag 0,5 mm-ig	Hőállóság +150 °C	
<b>Csapágyak, tengelyek, hengeres alkatrészek</b>	<b>641</b>	• Időszakonkénti szétszerelési igényű alkatrészek rögzítésére, pl. csapágyak rögzítésére tengelyen és csapágyházban	Szükséges szilárdság Közepes	Egyoldali hézag 0,1 mm-ig	Hőállóság +150 °C	
• Csapágyak, perselyek, tengelyek és más hengeres alkatrészek kilazulásának megelőzése, ovalitás kialakulásának megakadályozása • Sűrűdési korrozio és a kopás megelőzése hengeres alkatrészeknél • Szilárdság növelés szükséges • Egyszerű szerelés	<b>648</b>	• Növelt hőállóság • Laza és szoros illesztésű alkatrészek rögzítésére magas hőmérsékleten, mint perselyek, csapágyak, ventilátor lapátok WRC jóváhagyás száma (BS 6920): 0311505	Szükséges szilárdság Nagy	Egyoldali hézag 0,1 mm-ig	Hőállóság +175 °C	
	<b>638</b>	• Kiválóan ellenálló dinamikus, axiális és radiális terheléseknek • Tengelyek, fogaskerékek, görögök, más hengeres alkatrészek rögzítésére WRC jóváhagyás száma (BS 6920): 0511518, KTW engedély ivóvízre DVGW jóváhagyás száma (EN 751-1): NG-5146AR0619, P1 NSF reg. sz.: 123010	Szükséges szilárdság Nagy	Egyoldali hézag 0,2 mm-ig	Hőállóság +150 °C	
	<b>603</b>	• Szorosan illeszkedő hengeres alkatrészek rögzítésére • Olyan alkalmazási helyekre, ahol a tökéletes zsirtalanítás nem valósítható meg, pl. golyóscsapágyaknál WRC jóváhagyás száma (BS 6920): 0412505 P1 NSF reg. sz.: 123003	Szükséges szilárdság Nagy	Egyoldali hézag 0,1 mm-ig	Hőállóság +150 °C	



<b>Alkatrészek rugalmas kötése</b>	<b>5366</b>	• Vibrációnak és relatív elmozdulásnak kitett alkatrészek ragasztására, tömítésére és védelmére • Alkalmas üvegre, fémekre, kompozitokra, kerámiaira és a legtöbb műanyag felületre	Üzemi hőmérséklet -55 °C és 250 °C között	Bőrösödési idő 5 perc	Elsősorban ajánlott Üveghez	
• Útás és rezgésálló kötés • Különböző anyagok tartósan rugalmas kötése • Nagy hézagú, vagy magas hőmérsékletnek kitett kötések	<b>5367</b> <b>5368</b>	• Nagy hőállóság • Megfelelő üveg, fém és kerámia ragasztásra, tömítésre, ahol a hőmérséklet elérheti a 350 °C-ot, pl. kályhacső/kémény, ipari kemence és elektromos eszközök tömítésére	Üzemi hőmérséklet -55 °C és 350 °C között	Bőrösödési idő 5 perc	Elsősorban ajánlott Hőáll. töm.	
	<b>5399</b>	• Anorob termékek kötési sebességének gyorsítása • Passzív fém felületekhez – mint rozsdamentes acél, bevonattal ellátott felületek – ajánlott a használata • Nagy ragasztási hézagokhoz	Megnevezés Szin	Kiszérelés 150 ml, 500 ml		

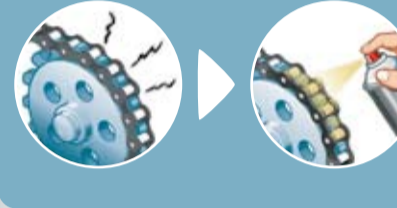





<b>Lassú kikeményedés / gyenge tapadás</b>	<b>7649</b>	• Anorob termékek kötési sebességének gyorsítása • Passzív fém felületekhez – mint rozsdamentes acél, bevonattal ellátott felületek – ajánlott a használata • Nagy ragasztási hézagokhoz	Megnevezés Szin	Kiszérelés 150 ml, 500 ml		
--	-------------	--	--------------------	------------------------------	--	--


## Mi a probléma?





## Megoldás







	<b>406</b> (7239 vagy 770 Primerrel)	• Gumik (köztük EPDM), műanyagok és elasztomerek gyors ragasztására • Loctite® 7239 vagy 770 Poliolefin Primerrel a nehezen ragasztható anyagokhoz is	Üzemi hőmérséklet -40 °C és +80 °C között	Rögzítési idő 2-10 mp	Elsősorban ajánlott Műanyag	
<b>Kis alkatrészek ragasztása</b>	<b>401</b>	• Általános rendeltetésű ragasztó • Alkalmas porózus anyagokhoz is, mint fa, papír, bőr, parafa és textil anyagok • Savas kármhatású felületeken is alkalmazható, mint galvanizált vagy kromozott felületek P1 NSF reg. sz.: 123011	Üzemi hőmérséklet -40 °C és +80 °C között	Rögzítési idő 3-10 mp	Elsősorban ajánlott Porózus anyagok	
• Különböző anyagok gyors ragasztása • Alkatrészek ideiglenes rögzítése, pozicionálása javítás alatt • Torított alkatrészek újrahasznosítása • A természetes növekedésének szükségessége	<b>454</b>	• Általános rendeltetésű pillanatragasztó gél • Fémek, kompozit anyagok, fa, parafa, habok, bőr, karton, papír és bevonat nélküli kerámia ragasztására • Független vagy fej feletti felületeken is használható P1 NSF reg. sz.: 123009	Üzemi hőmérséklet -40 °C és +100 °C között	Rögzítési idő 5-10 mp	Elsősorban ajánlott Porózus anyagok	
	<b>480</b>	• Fekete színű, kiváló fém-fém, fém-gumi és mágnesek ragasztásához • Olyan alkalmazásokhoz, ahol nagy lefejtési szilárdságra van szükség és / vagy ütőszert igénybevétele a ragasztást • Kiváló nedvesség és / vagy vegyi ellenálló képesség	Üzemi hőmérséklet -40 °C és +100 °C között	Rögzítési idő 20-50 mp	Elsősorban ajánlott Fém, gumi	

<b>Nagy / szerkezeti alkatrészek egyesítése</b>	<b>330/7388</b> MULTI-BOND®	• Gyors kikeményedés, nagy szilárdság • Jó útésállóság • Alkalmas különböző anyagok egymáshoz ragasztására, beleértve olyan anyagokat, mint PVC, fenolok és akrilok Loctite® 330: P1 NSF reg. No.: 123005	Üzemi hőmérséklet -55 °C és +100 °C között	Rögzítési idő 5 perc	Viszkozitás 67,5 Pa-s	
• Erős, tartós kötés különböző anyagok között • Hegesztés / szegelés helyettesítése • Korrozív / szegelés csökkentett feszültségű kötéssel	<b>3430 A&amp;B</b>	• 2K Epoxi • Teljesen átlátszó • Növelt szilárdság • Vízálló • Ideális üveg, dekorációs lapok és kijelzők ragasztásához és általános javítási munkákhoz is	Üzemi hőmérséklet -55 °C és +100 °C között	Rögzítési idő 12 perc	Viszkozitás 25 Pa-s	

	<b>8021</b>	• Szilikon olaj • Alkalmazható fém és nem fém felületek kenésére • Formaleválásra is használható	Megjelenés Sztintelen folyadék	Alapanyag Szilikon olaj	Üzemi hőmérséklet -30 °C és +150 °C között	
<b>Kenés</b>	<b>8201</b>	• Sűrűdés okozta kopás és berágódás megakadályozása • Magas hőmérséklettel, nehéz üzemeltetés körülményekkel szembeni ellenállás	Megjelenés Világos sárga folyadék	Alapanyag Ásványi olaj	Üzemi hőmérséklet -20 °C és +120 °C között	
• Öntvények javítása • Sűrűdés okozta kopás és berágódás megakadályozása • Magas hőmérséklettel, nehéz üzemeltetés körülményekkel szembeni ellenállás	<b>8150</b> <b>8151</b>	• Alumínium tartalmú berágódástálló • Vél a menetes kötések • Vél a korroziónak és a berágódástól • Jellemző felhasználások: csavarok, anyák, csövek, olaj- és gázkazánok hőcserélőinek csatlakozó szerelvényeinél	Megjelenés Szürke	Alapanyag Alumínium	Üzemi hőmérséklet -30 °C és +900 °C között	
	<b>8007</b> <b>8008</b> <b>8065</b>	• Réz tartalmú berágódástálló • Jellemző felhasználások: csavarok, anyák, csövek, kipufogó csavarok, fékbeállító csavarok	Megjelenés Réz	Alapanyag Réz	Üzemi hőmérséklet -30 °C és +980 °C között	
	<b>8009</b>	• Fémmentes berágódástálló • Hosszú ideig tartó kenőképességet biztosít • Minden fémfelületen, rozsdamentes acélon és titánon is alkalmazható	Megjelenés Fekete	Alapanyag Grafit	Üzemi hőmérséklet -30 °C és +1,315 °C között	

<b>Alkatrészek korrozója</b>	<b>7800</b>	• Kiváló katódvédelmet nyújt vasfémeken • Galvanizált alkatrészek védelmének helyreállítása • Jellemző felhasználások: hegesztési varratok korrozio elleni védelme galvanizált alkatrészekben	Megjelenés Szürke	Megnevezés Cink spray	Hőállóság +550 °C	
------------------------------	-------------	---	----------------------	--------------------------	----------------------	---

	<b>3463</b>	• Mágikus fém™ Acétaltartalmú rúd • Nedves felületen is tapad, víz alatt is megköt • Ellenálló korroziónak és vegyi hatásoknak • Vágható, fúrható és festhető • Öntvények kisebb repedéseinek kijavítása, túlméretes furatok kitöltése	Maximális hőmérséklet +120 °C	Fazékidő 3 perc	Kötési idő 10 perc	
<b>Sürgősségi javítás</b>	<b>3479 A&amp;B</b> (Metal Set HTA)	• Tülméretes furatok kitöltése, durva hegesztési varratok elsimítása, nem szerkezeti jellegű sérülések javítása	Üzemi hőmérséklet -20 °C és 190 °C között	Fazékidő 40 perc	Rögzítési idő 150 perc	
	<b>3450 A&amp;B</b>	• Csiszolható • Nagy szilárdság • Sűrű alkatrészek ragasztásához, kitöltéshez • Gyors kikeményedés	Üzemi hőmérséklet -55 °C és +100 °C között	Rögzítési idő 12 perc	Viszkozitás 35 Pa-s	

	<b>7850</b>	• Biológiai lebomló • Kiváló bőrápoló anyagot tartalmaz • Vízrel vagy víz nélkül is használható • Eltávolítja a lerakódott szennyeződést, zsirt, kormot és olajat	Megnevezés Kéztisztító			
<b>Alkatrészek és szennyezett kéz tisztítása</b>	<b>7039</b>	• Nedves felületen vagy más szennyező hatásnak kitett elektromos csatlakozók tisztítására • Nem hat a szigetelőanyagokra • Jellemző alkalmazások: elektromos csatlakozók, relék, kapcsolóberendezések stb. tisztítása	Megnevezés Kontakt tisztító spray			
• Alkatrészek tisztítása • Kikeményedett gyanta, ragasztó- / tömítőanyagok alkalmazása előtt • Elektromos csatlakozók tisztítása • Kéztisztító tinta, festék, gyanta és más nehezen eltávolítható szennyeződések eltávolítására – víz nélkül vagy vízzel	<b>7200*</b>	• Eltávolítja a kikeményedett és hagyományos tömítést a legtöbb felületről • 10-15 perc alatt • Nincs karcolás • A legtöbb felületen alkalmazható	Megnevezés Tömítés eltávolító			
	<b>7063</b>	• Oldószer bázisú általános tisztító alkatrészek tisztítására • Nem nagy nyomot • Ragasztás és tömítés előtt ideális tisztítószer az alkatrészek tisztítására • Eltávolítja a legtöbb zsirt, olajat, kenőanyagot, vágóolajat a felületekről vagy vízzel	Megnevezés Tisztító és zsirtalanító			
	<b>7840</b>	• Biológiai lebomló • Oldószermentes, nem mérgező, nem gyúlékony • Vízrel hígítható • Eltávolítja a zsirt, olajat, kenőanyagot, vágóolajat és az üzemi szennyeződést	Megnevezés Tisztító és zsirtalanító			

\*Loctite® 7200 használata után ragasztás előtt tisztítsuk meg az alkatrészeket Loctite® 7063 termékkel.

## Henkel – Megoldásokat kínál

### Megoldások a mának – megoldások a jövőnek

A mindenhol elismert és kiváló márkáival, mint a Loctite®, Teroson, Hysol®, Nordbak®, a Henkel világszerte piacvezető, teljes megoldásokat kínálva a gyártási folyamatokhoz, az üzemi karbantartási, javítási feladatokhoz és a gépjármű javítással, karbantartással foglalkozó szakemberek részére. Ezért választják a Henkel termékeit a professzionális felhasználók más versenytársak termékeivel szemben. A Henkel termékek felhasználói élvezik a vállalat több évtizedes szakmai tapasztalatát, a folyamatos fejlesztések eredményeit éppen úgy, mint a termékekkel együtt nyújtott szolgáltatásokat, technológiai segítségnyújtást.

#### Kiváló megoldások találkoznak a felhasználók igényeivel

A felhasználói megoldások szállítójaként a Henkel kiváló termékeivel jóval többet nyújt partnerei számára – biztosítja a partnerek igényeinek alapos megismerését, innovatív gyártási folyamatokon és elveken alapuló technológiai megoldásokat. Megsokszorozva a beszállítói feladatokat segít a felhasználóknak mind az üzemi karbantartás és javítás, mind a gyártási folyamatok területén az adott problémára a legmegfelelőbb, leggazdaságosabb biztonságos, megbízható megoldást kiválasztani.

#### Termékbemutatók és továbbképzések – A Henkel legjobb termékei

A Henkelnél a felhasználók továbbképzése folyamatosan történik, mert a legjobb minőségű termékek is csak szakszerű felhasználás mellett biztosítják a kiváló eredményt. A vállalat a Karbantartás felsőfokon képzési program keretében gyakorlati bemutatókon ismerteti felhasználóival, hogyan lehet növelni a megbízhatóságot a karbantartási idő és költségek csökkentése mellett. A képzések témája - előzetes egyeztetés és látogatás alapján - a felhasználó egyéni igényeinek megfelelő, helyszíne pedig a felhasználó telephelye.

#### A Henkel termékei – Mindennapos használatra tervezve – A világ legkeményebb versenyén tesztelve

A Henkel a Dakar Rally hivatalos támogatója és beszállítójaként évek óta biztosítja kiváló minőségű termékeit a versenyek résztvevői számára, melyek tükrözik a vállalat reagálását a technológiai kihívásokra és a folyamatos fejlesztések eredményét. Az évek során a közeli kapcsolat erős kölcsönös bizalomra és megértésre alakult, mely a szakszerű szervizen és a kiváló minőségű termékek által biztosított gyors és eredményes javításon alapul, mely sok versenyzőnek segített, hogy teljesítse a távot.

A Henkel termékkészletével kapcsolatban további információkért, kérjük látogasson el a [www.loctite.hu](http://www.loctite.hu) honlapra, ahonnan letöltheti a termékatalógusokat, technikai és biztonsági adatlapokat, stb.

A listában megadott adatok csak tájékoztató jellegűek. Kérjük, vegyék fel a kapcsolatot a Henkel műszaki szakértésével a termékek további specifikációival, felhasználási tanácsokkal kapcsolatban.



Henkel Magyarország Kft.  
Henkel Technológiák  
Loctite Divízió  
H-1113 Budapest  
Dévény Ferenc u. 6.  
Tel: (06-1) 372-5677  
Fax: (06-1) 372-5678  
[www.loctite.hu](http://www.loctite.hu)

© designates a trademark of Henkel AG & Co. KGaA or its affiliates, registered in Germany and elsewhere © Henkel AG & Co. KGaA, 2008

## Karbantartási megoldások

### Termékválasztási útmutató



6. kiadás