

Instrucciones paso a paso

# LOCTITE HY 4070



## 1 Preparación de la superficie

Las superficies de unión deben estar libres de aceite, grasa y polvo. Limpiar las superficies a adherir con el limpiador **TEROSON VR 10** y un paño que no suelte hilos.



## 2 Preparación de la jeringa dosificadora (1/2)

Insertar el émbolo en la jeringa de **LOCTITE HY 4070** y presionar suavemente.

## 3 Preparación de la jeringa dosificadora (2/2)

Teniendo en cuenta el punto de alineación, ajustar la boquilla a la jeringa de **LOCTITE HY 4070**. Después descartar unos 5 cm de adhesivo (aproximadamente la longitud de la boquilla) para asegurarse de que la mezcla de los dos componentes es uniforme.





## 4 Aplicación del adhesivo

Aplicar **LOCTITE HY 4070** al área a reparar.

## 5 Curado

El curado se inicia al mezclar los dos componentes del producto, en la boquilla mezcladora. La resistencia a la manipulación se alcanza rápidamente, la resistencia completa se consigue con el tiempo.

El tiempo de trabajo del adhesivo mezclado en la boquilla es de 4 a 5 min.



**LOCTITE HY 4070** es un adhesivo híbrido bicomponente (cianoacrilato-acrílico) transparente que proporciona fijación rápida a temperatura ambiente en uniones con holguras hasta 5 mm. Ofrece excelentes propiedades de adhesión a una gran variedad de sustratos, incluidos la mayoría de los plásticos, cauchos y metales. Está diseñado para aplicaciones donde sea necesario que el exceso de adhesivo cure completamente, además de ofrecer resistencia térmica y frente a la humedad. Para aplicar el producto de forma óptima, utilizar la boquilla mezcladora **LOCTITE** para cianoacrilatos (que se usa con **LOCTITE HY 4070** y **LOCTITE 3090**).

- **Curado rápido.**
- **Relleno de holguras hasta 5 mm.**



Escanea el código QR para obtener más información sobre el producto, la hoja de datos técnicos y la ficha de datos de seguridad.



**Henkel Ibérica S. A.**

C/ Bilbao n.º 72 - 84

08005 Barcelona

España

[www.henkel-adhesives.es](http://www.henkel-adhesives.es)

**Departamento técnico**

Tel. 93 290 49 05

[tecnico.industria@henkel.com](mailto:tecnico.industria@henkel.com)

**Atención al Cliente**

Tel. 93 290 44 86

[cs.industria@henkel.com](mailto:cs.industria@henkel.com)

Los datos que figuran en este documento constituyen únicamente una referencia.

Por favor, contacta con el Departamento Técnico para realizar cualquier consulta sobre las recomendaciones y especificaciones técnicas de estos productos.

Salvo que se indique lo contrario, todas las marcas utilizadas en este documento son marcas comerciales y/o marcas comerciales registradas de Henkel y/o sus filiales en EE. UU., Alemania y demás países.

© Henkel AG & Co. KGaA, 2022