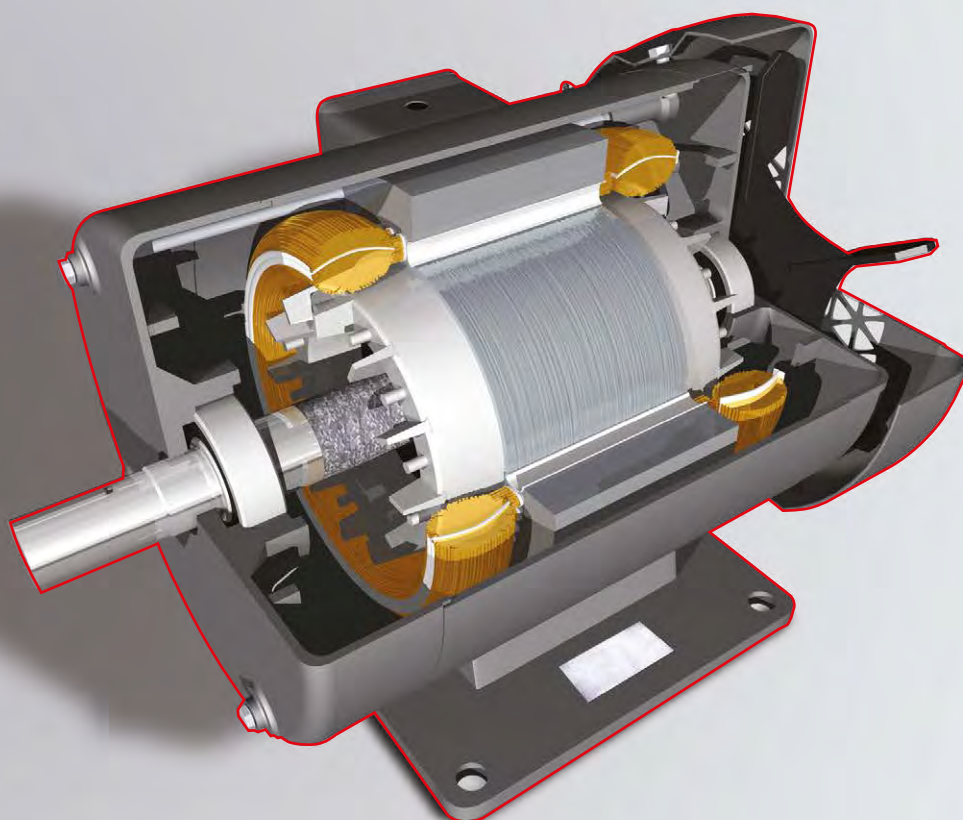


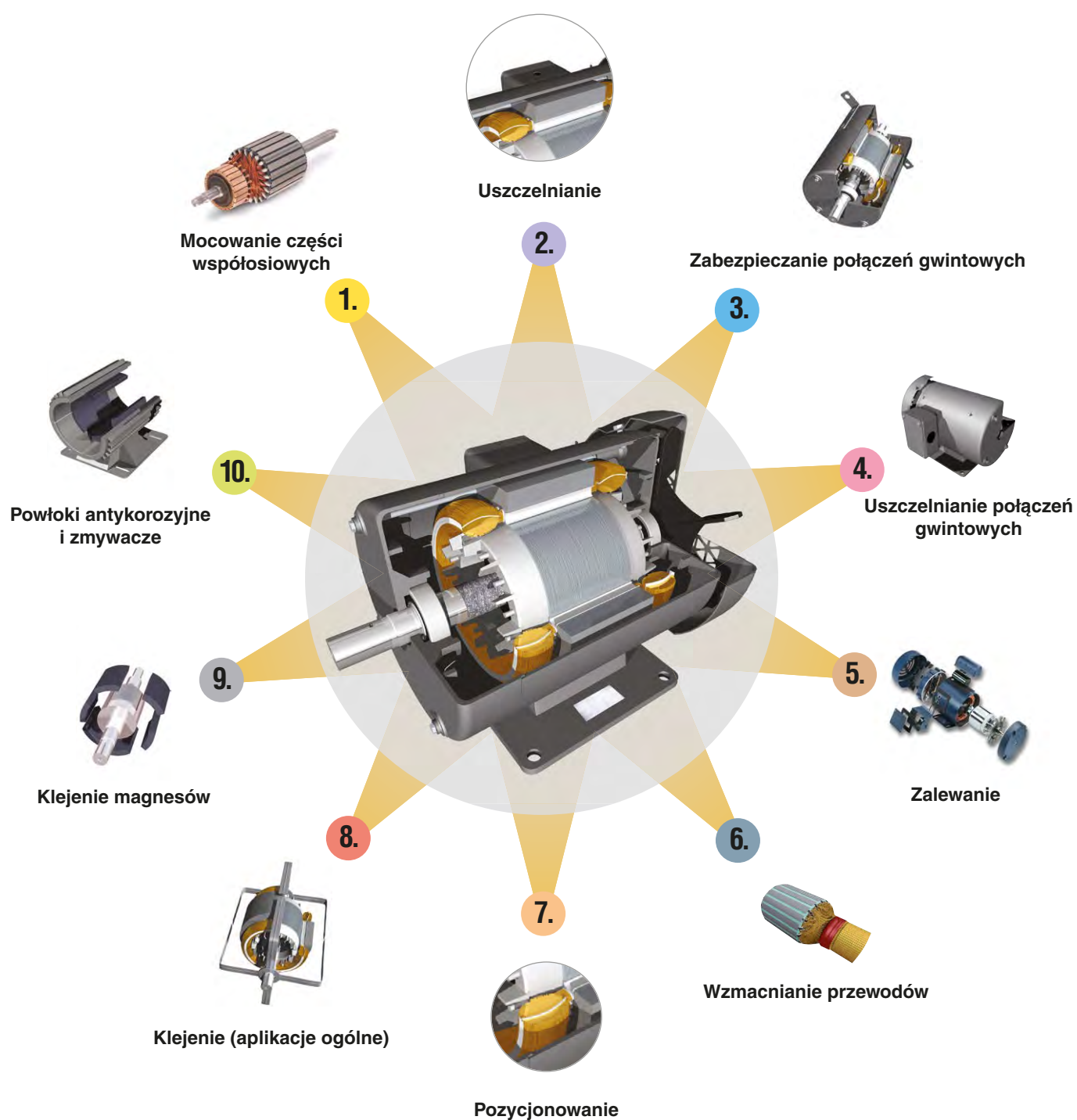
LOCTITE®
BONDERITE®
TECHNOMELT®
TEROSON®
AQUENCE®

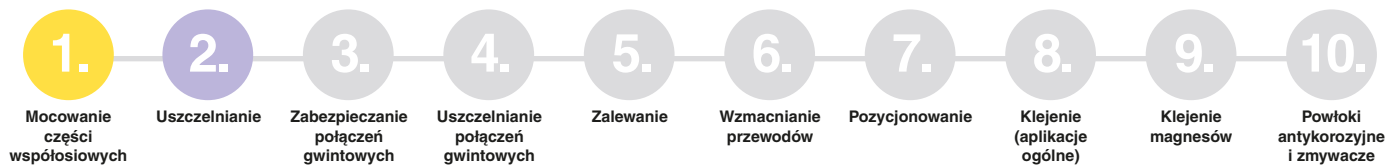
Innowacyjne rozwiązania dla silników elektrycznych



Henkel

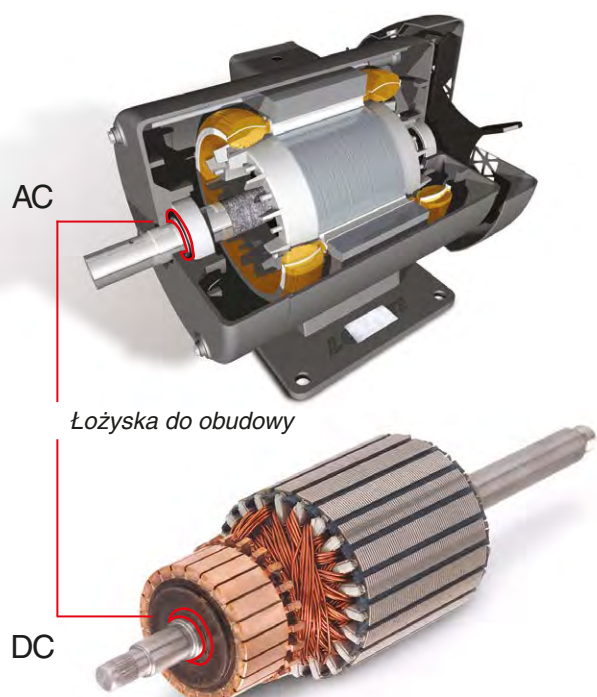
Innowacyjne rozwiązania dla silników elektrycznych





Mocowanie części współosiowych

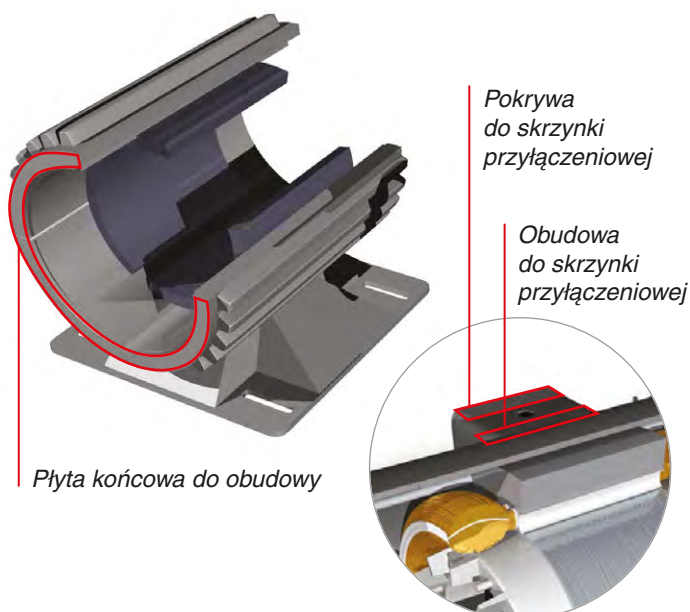
1.



- Osiągnięcie wytrzymałości roboczej po upływie 3-80 min (w zależności od wybranego produktu- patrz Tabela Doboru Produktów)
- Zwiększenie wytrzymałości mechanicznej nawet przy obciążeniach dynamicznych
- Zapobieganie korozji czarnej
- Obniżenie kosztów przez zastąpienie mechanicznych elementów złącznych i/lub pasowań wciskowych
- Zmniejszenie liczby elementów/ większe tolerancje
- Wydłużenie żywotności łożyska

Uszczelnianie

2.

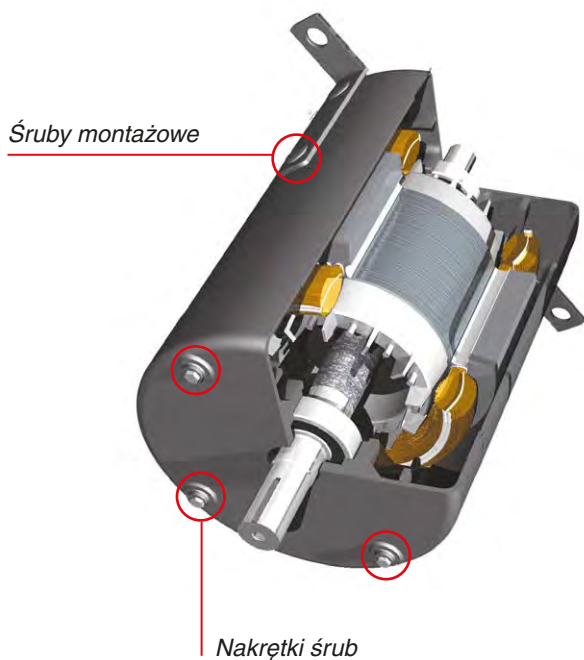


- Wyeliminowanie tradycyjnych płaskich uszczelek dociskowych (nie ma potrzeby magazynowania różnych rodzajów uszczelek)
- Rozwiązanie dla ognioszczelnych wersji silników, w których nie można zastosować uszczelek tradycyjnych
- Wypełnianie nierówności powierzchni
- Możliwość uzyskania wyższego stopnia IP
- Brak konieczności stosowania uszczelek typu "o-ring"
- Brak efektu relaksacji uszczelki
- Większa niezawodność/ dłuższa żywotność produktu



Zabezpieczanie połączeń gwintowych

3.



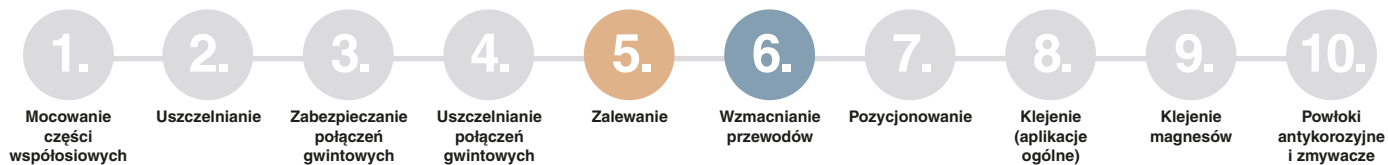
- Zabezpieczanie przed drganiami
- Odporność na cykle termiczne
- Uszczelnianie przed oddziaływaniem cieczy i gazów
- Zapobieganie korozji
- Zastępowanie tradycyjnych mechanicznych elementów zabezpieczających (zmniejszenie liczby części i obniżenie kosztów)
- Utrzymanie stałego naprężenia w śrubach
- Większa niezawodność/ dłuższa żywotność

Uszczelnianie połączeń gwintowych

4.

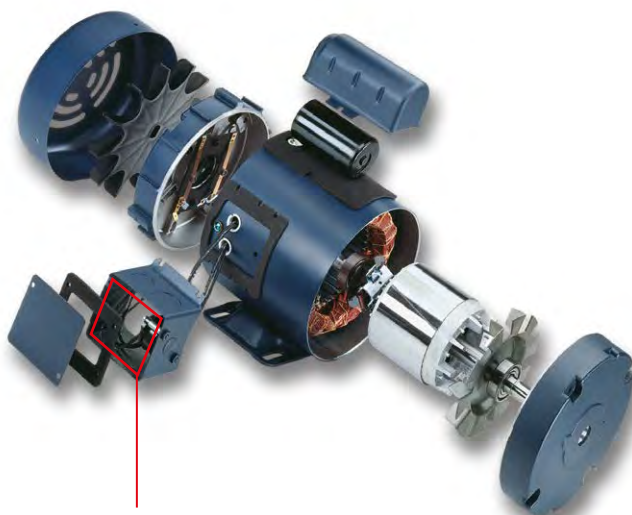


- Uszczelnianie przed wilgocią
- Uszczelnianie przed wnikaniem cieczy i gazów przemysłowych
- Zapobieganie korozji
- Uszczelnienie odporne na drgania
- Zastępowanie uszczelek typu „o-ring”
- Większa niezawodność/ dłuższa żywotność



Zalewanie

5.

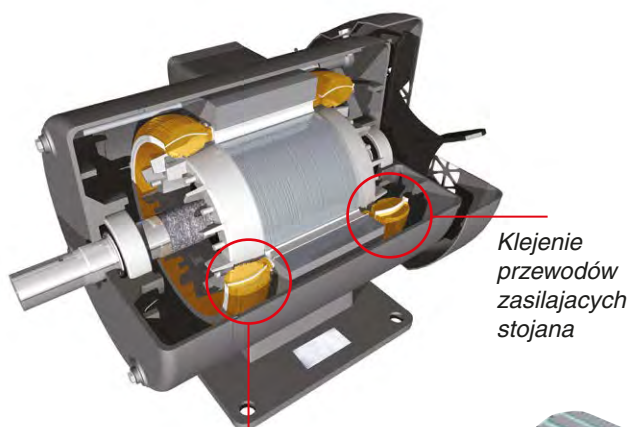


Uszczelnianie złączy przewodów

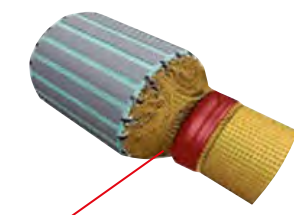
- Zalewanie i izolowanie części przed szkodliwym wpływem czynników środowiska
- Ochrona komponentów przed obciążeniami udarowymi, drganiami, szokiem termicznym kurzem
- Zapobieganie zanieczyszczeniom i korozji
- Możliwość rozpraszania ciepła
- Łatwa automatyzacja procesu
- Większa niezawodność/ dłuższa żywotność

Wzmacnianie przewodów/ złącza elektryczne

6.



Wzmacnianie uzwojeń stojana



Wzmacnianie przewodów w punkcie styku z komutatorem

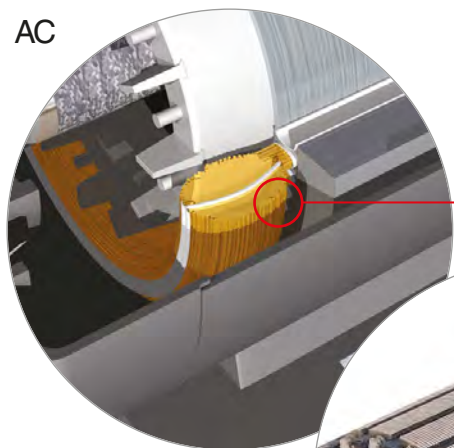
- Mechaniczne wzmacnianie złączy elektrycznych
- Zwiększenie wytrzymałości na obciążenia pochodzące od siły odśrodkowej
- Zabezpieczenie przewodów przed drganiami
- Możliwość uzyskiwania wyższych prędkości obrotowych
- Większa niezawodność/ dłuższa żywotność



Pozycjonowanie

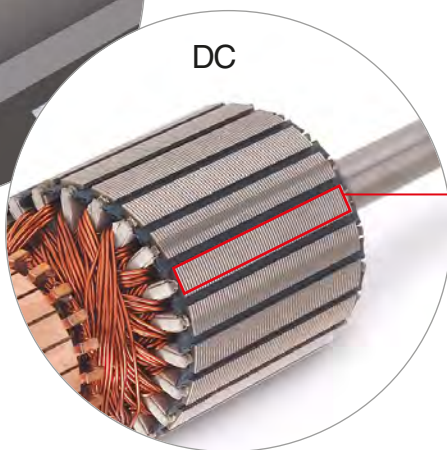
7.

AC



Pozycjonowanie przewodu na stojanach i izolacja przewodów stojana

DC



Izolacja wirnika

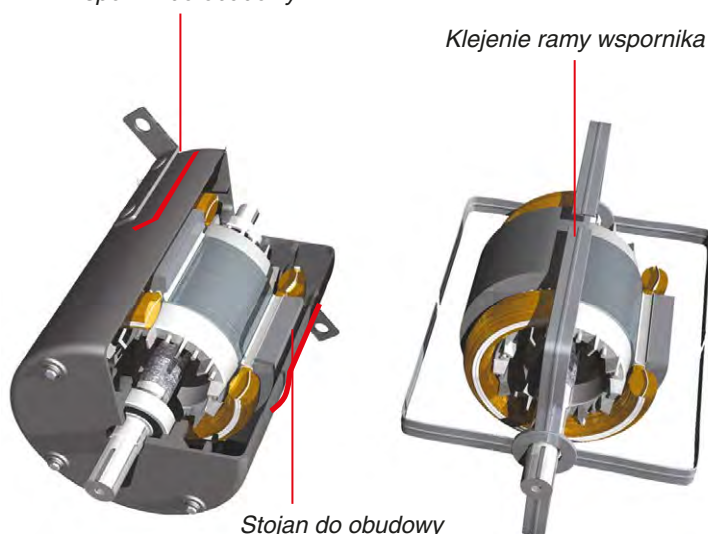
- Pozycjonowanie przewodów zasilających podczas montażu
- Zapobieganie pękaniu przewodów pod wpływem drgań

Klejenie (aplikacje ogólne)

8.

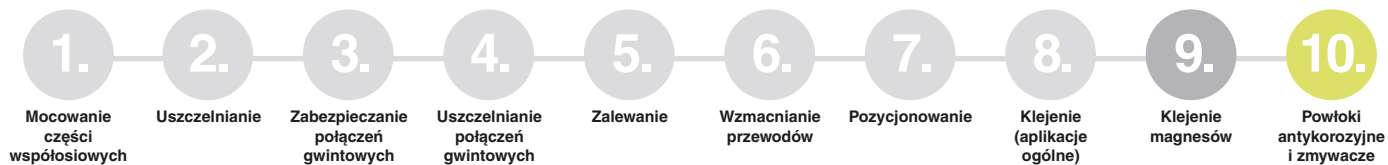
Wspornik do obudowy

Klejenie ramy wspornika



Stojan do obudowy

- Łączenie i uszczelnianie różnych materiałów, możliwość wykorzystywania nowych, ulepszonych i innowacyjnych materiałów
- Uproszczenie konstrukcji, ograniczenie liczby wykorzystanych części
- Wypełnienie szczelin, dopuszczenie większych tolerancji
- Lepsza odporność na drgania i wygłuszanie
- Niższe koszty



Klejenie magnesów

9.



Magnesy pierścieniowe

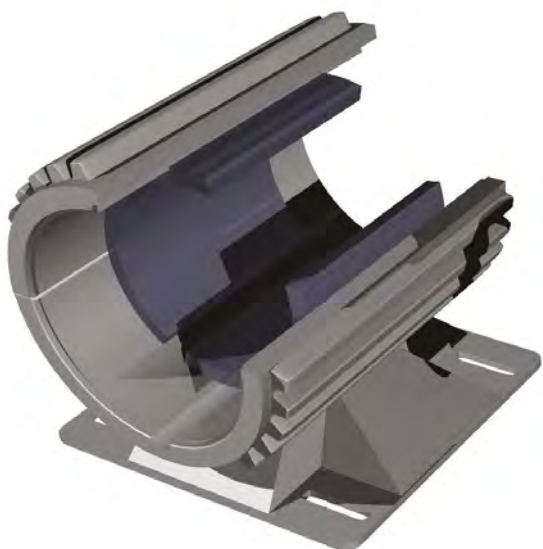


Magnesy segmentowe

- Zastąpienie tradycyjnych mechanicznych elementów złącznych w celu zmniejszenia liczby części i obniżenia kosztów
- Wypełnianie klejem przestrzeni między magnesem a powierzchnią stojana/wirnika- umożliwia stosowanie szerszych tolerancji
- Większa odporność na uderzenia
- Adhezja do wszystkich rodzajów magnesów
- Łatwa automatyzacja procesu montażu
- Wygłuszanie drgań/hałasu
- Lepsza odporność na wysokie temperatury

Powłoki antykorozyjne i zmywacze

10.



- Znacząco poprawia adhezję powłoki lakierniczej
- Zmniejszają tempo korozji w przypadku uszkodzenia lub zarysowania powierzchni
- Zwiększają bezpieczeństwo użytkownika i czynią stosowane procesy bardziej przyjaznymi dla środowiska
- Obniżają koszty

LOCTITE®
BONDERITE®
TECHNOMELT®
TEROSON®
AQUENCE®

Henkel Polska Sp. z o.o.

Adhesive Technologies

ul. Domaniewska 41

02-672 Warszawa

Tel.: (+48) 22 56 56 200

Faks: (+48) 22 56 56 222

www.loctite.pl

www.henkel.pl