

MONTAGEHERAUSFORDERUNGEN IN SEKUNDEN MEISTERN – MIT LOCTITE 402.

DER SOFORTKLEBSTOFF MIT ULTRA-LEISTUNG.

Sie möchten mehr Effizienz und Innovation in die Fertigung bringen? Ihnen stehen aber aktuell noch Hindernisse wie langsam aushärtende Klebstoffe, komplizierte und kostspielige Befestigungsmethoden oder manuelle Montageprozesse im Weg? LOCTITE 402 ist Ihre neue Lösung.

Als schnell fixierender Klebstoff, der auch bei sehr hohen Temperaturen beständig bleibt, bietet LOCTITE 402 ein Höchstmaß an Leistung. Er haftet schnell und bietet hervorragende Haftung auf einer breiten Materialauswahl. Ob einfache Reparaturen unterwegs, oder für das Verkleben von Kleinteilen in Hochgeschwindigkeits-Produktionsprozessen – vertrauen Sie auf LOCTITE 402.

Geschwindigkeit. Zuverlässigkeit. Einfache Automatisierung für sofortige Präzisionsmontage.

VORTEILE VON LOCTITE 402:



STEIGERT DIE PRODUKTIVITÄT.

Erzielt auf den meisten Substraten* doppelt so schnell Handhabungsfestigkeit und lässt sich problemlos automatisieren.



VERBESSERT DIE ZUVERLÄSSIGKEIT.

Sorgt zuverlässig für Temperaturbeständigkeit bis zu 135 °C.



VEREINFACHT DAS DESIGN.

Bietet hohe Haftfestigkeit auf diversen Materialien, einschließlich schwer zu klebender Substrate**.



ERHÖHT DIE SICHERHEIT.

Einzigartige, patentierte Rezeptur mit weniger gefährlichen Inhaltsstoffen.

*Bei Tests im Vergleich zu ausgewählten aktuellen Sofortklebstoffen.

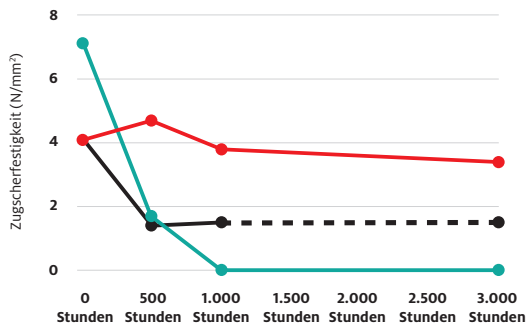
** Für schwer zu klebende Kunststoffe zusätzlich Primer LOCTITE SF 770 verwenden.



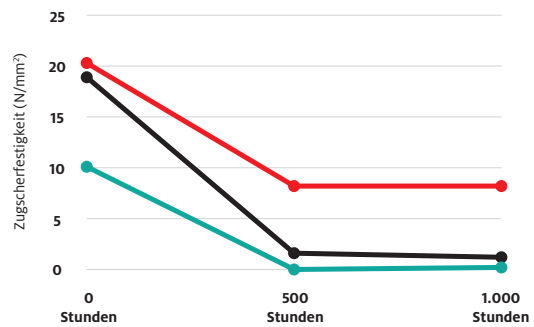
BIETET LÖSUNGEN FÜR DIE SCHWIERIGSTEN HERAUSFORDERUNGEN.

LOCTITE 402 bietet durch seine Rezeptur zuverlässigere Leistung als herkömmliche Klebstoffe, selbst unter extremen Bedingungen.

**LOCTITE 402 IM VERGLEICH ZU ANDEREN SOFORTKLEBSTOFFEN:
WÄRMEALTERUNG BEI 135 °C UND GETESTET BEI 135 °C
IM EDELSTAHLZUGSCHERVERSUCH.**



**LOCTITE 402 IM VERGLEICH ZU ANDEREN SOFORTKLEBSTOFFEN:
WÄRMEALTERUNG BEI 135 °C UND GETESTET BEI
RAUMTEMPERATUR IM EDELSTAHLZUGSCHERVERSUCH.**



— LOCTITE 402 — Typisch universell einsetzbar — Typisch hohe Temperaturen - - - Geschätzte Daten

LOCTITE 402 EIGENSCHAFTEN

Gebindegröße	IDH-Nr.	Farbe	Viskosität (mPas)	Spaltfüllung (mm)	Handfestigkeit, Stahl (Sek.)	Scherfestigkeit, sandgestrahlter Baustahl (N/mm²)	Temperaturbereich
20 g	2714621	Klar	110	0,15	20	> 15	-40 bis +135 °C
500 g	2712749						

Das technische Datenblatt erhalten Sie von Ihrem Henkel-Vertreter.



EIN VOLLSTÄNDIGES PORTFOLIO VON SOFORTKLEBSTOFFEN.

LOCTITE 402 ist eine der Lösungen unserer breiten Palette von Sofortklebstoffen, Reinigern und Ausrüstung für jeden erdenklichen Anwendungsfall in Konstruktion und Wartung.



BESCHLEUNIGTE PRODUKTIVITÄTSSTEIGERUNG DURCH EINFACHE AUTOMATISIERUNG.

Mit LOCTITE kann das Produktivitätsniveau ganz einfach erhöht werden. Wir bieten ein umfangreiches Sortiment an Ausrüstung für manuelle, halbautomatisierte sowie vollautomatisierte Lösungen an.



VERBESSERTE AKTIVATOREN.

LOCTITE-Aktivatoren bieten schnelle Aushärtung und verbesserte Spaltfüllung.

Henkel AG & Co. KGaA
Henkelstraße 67
D-40589 Düsseldorf

Tel.: (+49) 800100 3170
E: technischer.service@henkel.com
www.henkel-adhesives.de
www.henkel.de

Henkel & Cie. AG
Salinenstr. 61
CH-4133 Pratteln

Tel.: (+41) 61 825 72 98
E: tcs.acmswitzerland@henkel.com
www.henkel-adhesives.com
www.henkel.com

Henkel Central Eastern Europe GmbH
Erdbergstraße 29
A-1030 Wien

Tel.: (+43) 1 71104 4160
E: loctite.at@henkel.com
www.henkel-adhesives.at
www.henkel.at



FÜR WEITERE INFORMATIONEN
BITTE SCANNEN

