

HIDROGÉNHEZ MEGFELELŐ MENETTÖMÍTŐ

NYOMÁS ALATTI TELJESÍTMÉNY



NAGYNYOMÁSÚ HIDROGÉN SZIVÁRGÁSÁNAK MEGSZÜNTETÉSE NAGY SZILÁRDSÁGÚ RÖGZÍTŐVEL

ESETTANULMÁNY

Egy nagynyomású feldolgozóberendezésekkel dolgozó, vezető gyártónak nehézségei adódtak, hogy megoldást találjon az 1/4" és 1/2" méretű AISI 317-os rozsdamentes acél NPT menetek tömítésére egy olyan **hidrogénkompresszor** esetén, melynek akár 1000 bar nyomást is ki kell bírnia. A korábban megvizsgált tömítők a nyomási előírások szempontjából elégtelennek bizonyultak, vagy hosszas és komplikált kikeményedési folyamatot igényeltek.



A LOCTITE® MEGOLDÁS

A **LOCTITE 638 nagy szilárdságú rögzítő** egy egykomponensű, szobahőmérsékleten gyorsan kikeményedő ragasztó, mely magas nyírószilárdságot biztosít.



Jellemzően hengeres alkatrészek, például tengelyek csapágyainak vagy csapágyházak rögzítésére alkalmazzák, de a **LOCTITE 638** menetek tömítésére és/vagy menetrögzítési alkalmazásokra is kiválóak magas nyomású üzemeltetés és más szélsőséges körülmények között. Az anaerob ragasztó levegőtől elzárva köt meg a szorosan illeszkedő fémfelületek között, és meggátolja az ütések és rezgések miatti kilazulást és szivárgást. A legtöbb fémen aktivátor vagy primer nélkül kikeményedik. A termék ellenáll a magas hőmérsékletnek és jól tűri az olajokat és a kisebb felületi szennyeződéseket is. A terméket a GASTEC QA AR 214 8. osztálya szerint hidrogén közegben megfelelőnek minősítették, kizárólag fém menetekre és illesztéseken való alkalmazás céljából – a tanúsítványok a kiválasztott országokban rendelkezésre állnak.

ELŐNYÖK



- **Fokozott megbízhatóság** az összes szivárgás megszüntetése által a helyszínen



- **Magasabb termelékenységet biztosít** és a ragasztó gyors keményedésének köszönhetően időtakarékos eljárás



- **A hidrogén szivárgás kockázatának megszüntetésével javul a végfelhasználói berendezések biztonságossága**

TUDJON MEG TÖBBET:



A LOCTITE MENETTÖMÍTŐI SEGÍTSÉGÉVEL ELŐZIK MEG A HIDROGÉNSZIVÁRGÁST

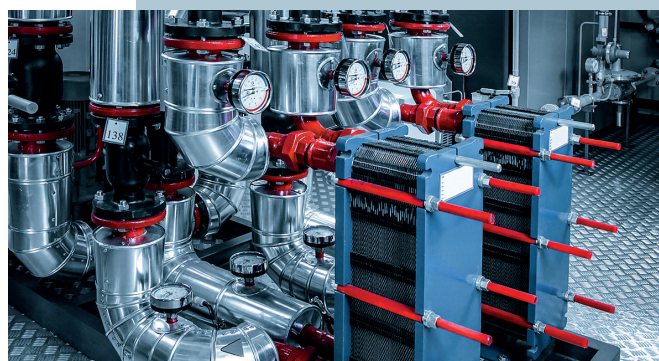
ESETTANULMÁNY

Egy, a kereskedelmi és ipari hőszolgáltatási piacon belül az **ipari égetőberendezésekre** szakosodott vállalatnál kihívásokkal szembesültek az aktuálisan alkalmazott folyamatok során. Olyan menettömítőre volt szükségük egy hidrogéngáz-égető rendszer esetén, ami képes különböző fémcsövek lágyacélból, bronzból vagy alumíniumból készült illesztéseinek tömítésére. A tömítőanyagnak rendelkeznie kellett DVGW EN751-1 tanúsítvánnyal, hidrogéngázzal szemben ellenállóknak kellett lennie, emellett olyan, könnyen alkalmazható termékre volt szükségük, ami képes megakadályozni a csövek lazulását.

A LOCTITE® MEGOLDÁS

A **LOCTITE 577 menettömítő** csövek, illesztések és egyéb menetes fémcsatlakozások rögzítésére és tömítésére használják. A termék tömítőhatása alacsony nyomáson azonnal érvényesül a fémcsövek csatlakozásaiban. Nem mozdul el, nem zsugorodik és nem kopik. Kiválóan ellenáll a vegyi és hőterhelésnek, és kisebb a folyékony termék elfolyásának mértéke az alkalmazást követően.

- Vegyi ellenállósága kiemelkedő, alkalmazása egyszerű
- Közepes erősségű, rezgésálló menettömítő fém menetekhez
- Azonnali tömítőhatás alacsony nyomás esetén
- Aktív és passzív fémeken is kikeményedik
- NSF P1 regisztrációs szám: 123001
- DVGW jóváhagyás (EN 751-1)
DVGW regisztrációs szám: NG-5146CQ0312
- A GASTEC QA AR 214 8. osztálya szerint



ELŐNYÖK



- **Fokozott megbízhatóság/csökkent garanciális költségek** a szivárgások megszüntetése által a helyszínen



- **Fokozott termelékenység** az egyszerű alkalmazásnak, valamint annak köszönhetően, hogy egy termék kompatibilis mindegyik típusú illesztéssel



- **A hidrogénszivárgás kockázatának megszüntetésével fokozott biztonságot** nyújt



- **Magasabb minőség** az EN 751-1 szerinti tanúsítvánnyal rendelkező menettömítő alkalmazásával



TUDJON MEG TÖBBET:

LOCTITE TERMÉKEKKEL MEGSZÜNTETETT HIDROGÉNSZIVÁRGÁS GÁZTISZTÍTÓK EGY GYÁRTÓJÁNÁL

ESETTANULMÁNY

Egy **hidrogéngáz-tisztítókat** előállító vállalat azzal kereste fel a Henkel vállalatot, hogy segítsenek megoldást találni egy szivárgással kapcsolatos problémára. Olyan termékre volt szükségük, ami megakadályozza a folyadék- és az ehhez kapcsolódó energiavesztésüket a hidrogénre jellemző nyomás- és hőmérsékleti körülmények között.

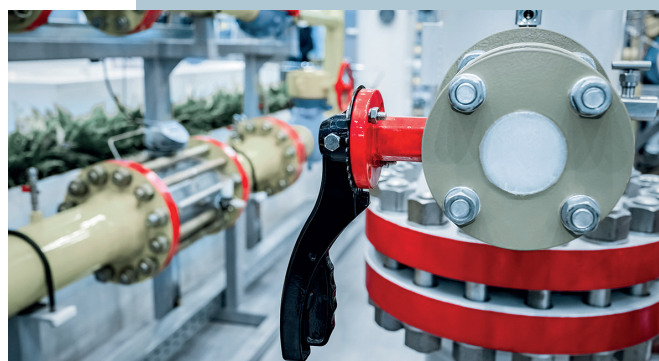
A LOCTITE® MEGOLDÁS

A hidrogéntisztító oszlopokon belül, melyek üzemi hőmérséklete legfeljebb 250 °C, az ügyfél a **LOCTITE 246** menettömítőt alkalmazta. Ez a kék színű, anaerob, közepes erősségű menetrögzítő képes ellenállni akár 250 °C-os hőmérsékleteknek is. Megakadályozza az ütések és rezgések miatti lazulást és szivárgást, egyszerű szétszerelést tesz lehetővé. A legfeljebb 135 °C-os hőmérsékletekkel operáló területeken a felhasználó a **LOCTITE 565** terméket alkalmazta. Ez egy fehér, egykomponensű csőmenettömítő, ami azonnali tömítést biztosít levegőnyomásterveztek céljából – kúpos kialakítású fémcsövek meneteinek és illesztéseinek rögzítésére és tömítésére szolgál. Levegőtől elzárva köt meg a szorosan illeszkedő fémfelületek között, és meggátolja az ütések és rezgések miatti lazulást és szivárgást. A legtöbb ipari folyadékkal szemben ellenálló, és akár 150 °C-os tartós hőmérsékletet, vagy akár 190 °C-os átmeneti hőmérsékleteket is kibír. Szakítószilárdsága kontrollált, így egyszerű szétszerelést tesz lehetővé, szaga pedig enyhe.

- NSF/ANSI 61 szerint tanúsított
- Egykomponensű: nem szükséges keverni
- Ideális fémcsövekhez és illesztésekhez



TUDJON MEG TÖBBET:



ELŐNYÖK



- **Fokozott megbízhatóság/csökkent garanciális költségek** a szivárgások megszüntetése által



- **Csökkenti az állásidőt** a berendezések megbízhatóságának növelésével



- **A hidrogénszivárgás kockázatának megszüntetésével fokozott biztonságot** nyújt



- **A szivárgások megelőzése miatt alacsonyabbak az energiaköltségek**

MENETTÖMÍTÉS MAGAS NYOMÁSÚ HIDROGÉNES KÖRNYEZETBEN EGY HIDROGÉNTÖLTŐ ÁLLOMÁS BERENDEZÉSÉNÉL

ESETTANULMÁNY

Egy innovatív **hidrogéntöltő állomás** technológiákkal foglalkozó vállalatnál kihívásokkal szembesültek az egyik általuk tervezett termék esetén a menettömítések alkalmazása során. PTFE szalagokat használtak a menetes csatlakozásoknál 1000 bar nyomásig bezárólag, de az összeszerelt csatlakozások szivárogtak. Az volt a feladat, hogy találjanak egy olyan terméket, ami megakadályozza a hidrogén szivárgását magas nyomáson (1000 bar) és szélsőséges hőmérsékleti körülmények között (-60 °C és 40 °C között).

A LOCTITE® MEGOLDÁS

A **LOCTITE 638** egy egykomponensű, szobahőmérsékleten gyorsan kikeményedő rögzítő, mely magas nyírószilárdságot biztosít.

Jellemzően hengeres alkatrészek, például tengelyek csapágyainak vagy csapágyházak rögzítésére, de a **LOCTITE 638** menetek tömítésére és/vagy menetrögzítési alkalmazásokra is kiválóak magas nyomású üzemeltetés és más szélsőséges körülmények között. Az anaerob ragasztó levegőtől elzárva köt meg a szorosan illeszkedő fémfelületek között, és meggátolja az ütések és rezgések miatti lazulást és szivárgást. A legtöbb fémen aktivátor vagy primer nélkül kikeményedik. A termék ellenáll a magas hőmérsékletnek és jól tűri az olajokat és kisebb felületi szennyeződések is. A terméket a GASTEC QA AR 214 8. osztálya szerint hidrogén közegben megfelelőnek minősítették, kizárólag fém menetekben és illesztéseken való alkalmazás céljából – a tanúsítványok a kiválasztott országokban rendelkezésre állnak.



ELŐNYÖK



- **Fokozott megbízhatóság/csökkent garanciális költségek** a szivárgások megszüntetése által



- **Csökkenti az állásidőt** a berendezések megbízhatóságának növelésével



- **A hidrogénzivárgás kockázatának megszüntetésével fokozott biztonságosságot** nyújt



- **A szivárgások megelőzése miatt alacsonyabbak az energiaköltségek**

TUDJON MEG TÖBBET:

