

SOLUCIONES DE SELLADO DE ROSCAS

H₂ECHO PARA RENDIR BAJO PRESIÓN



ELIMINACIÓN DE LAS FUGAS DE HIDRÓGENO A ALTA PRESIÓN CON SELLADOR DE ALTO RENDIMIENTO Y ALTA RESISTENCIA

SITUACIÓN

Un fabricante líder de equipos de procesamiento a alta presión tenía dificultades para encontrar una solución que le permitiera sellar las uniones NPT de acero inoxidable AISI 316 de 1/4" y 1/2" de un **compresor de hidrógeno** que debía soportar presiones de hasta 1000 bar. Los selladores evaluados anteriormente no cumplían los requisitos de presión o requerían un proceso de curado largo y complejo.



SOLUCIÓN LOCTITE®

El adhesivo de alta resistencia **LOCTITE 638** es un adhesivo monocomponente de curado rápido a temperatura ambiente que proporciona una alta resistencia al cizallamiento.

Normalmente, se utiliza para retener componentes cilíndricos, como rodamientos sobre ejes o en alojamientos, **LOCTITE 638** también es ideal para aplicaciones de sellado o fijación de roscas que funcionan a altas presiones y otros entornos extremos. El adhesivo anaeróbico cura en ausencia de aire entre superficies metálicas próximas y evita el aflojamiento y las fugas provocadas por golpes y vibraciones. Cura en la mayoría de los metales sin activador ni primer. El producto ofrece un rendimiento a altas temperaturas y una buena tolerancia al aceite, y tolera pequeños contaminantes superficiales. El producto se ha considerado listo para su uso con hidrógeno solo

DESCUBRA MÁS:



BENEFICIOS



- **Mayor confianza** gracias a la eliminación de todas las fugas en



- **Mayor productividad** y ahorro de tiempo de proceso gracias al rápido curado del adhesivo



- **Mayor seguridad de los equipos de uso final** gracias a la eliminación del riesgo de fugas de hidrógeno

EL SELLADOR DE ROSCAS LOCTITE PREVIENE LAS FUGAS DE HIDRÓGENO

SITUACIÓN

Una empresa especializada en la fabricación e instalación de **equipos de combustión industrial** para los mercados de calefacción comercial e industrial estaba experimentando problemas con su proceso actual. Necesitaban un sellador de roscas para un sistema de quemadores de gas hidrógeno que fuera capaz de sellar varios accesorios de tuberías metálicas de acero dulce, bronce y aluminio. El sellador debía contar con la certificación DVGW EN751-1 y ser resistente al gas hidrógeno, así como fácil de aplicar y capaz de evitar que las tuberías se aflojaran.



SOLUCIÓN LOCTITE®

El **sellador de roscas LOCTITE 577** se utiliza para asegurar y sellar tuberías y accesorios y otras conexiones metálicas roscadas. El producto consigue un efecto de sellado inmediato frente a bajas presiones en conexiones de tuberías metálicas. No se desliza, encoge ni deshilacha. La resistencia al estrés químico y térmico es excelente y se reduce el escurrimiento del producto líquido tras su aplicación.

- Excelente resistencia química y facilidad de aplicación
- Sellador de roscas metálicas de fuerza media, resistente a las vibraciones
- Efecto de sellado inmediato frente a bajas presiones
- Curado sobre metales activos y pasivos
- NSF P1 Reg. N.º 123001
- Aprobación DVGW (EN 751-1)



DESCUBRA MÁS:

BENEFICIOS



• **Mejora de la confianza/reducción de los costos de garantía** debido a la eliminación de fugas en campo



• **Aumento de la productividad** gracias a la facilidad de aplicación y a la compatibilidad de un solo producto



• **Mayor seguridad** para los clientes gracias a la eliminación del riesgo de



• **Mayor calidad** gracias al uso de sellador de roscas con certificación

ELIMINACIÓN DE FUGAS DE HIDRÓGENO CON PRODUCTOS LOCTITE

SITUACIÓN

Una empresa de **purificadores de gas hidrógeno** se acercó a Henkel para que la ayudara a encontrar una solución respecto a un problema de fugas. Necesitaban un producto que evitara la pérdida de fluido y energía asociada en las condiciones de presión y temperatura del hidrógeno.

SOLUCIÓN LOCTITE®

Para las zonas dentro de las columnas purificadoras de hidrógeno que funcionan hasta a 250 °C, el cliente utilizó el fijador de roscas **LOCTITE 246**. Esta solución azul, anaeróbica y de resistencia media soporta temperaturas de hasta 250 °C. Evita el aflojamiento y las fugas por golpes y vibraciones y permite un fácil desmontaje. Para zonas con temperaturas de hasta 135 °C, el cliente utilizó **LOCTITE 565**. Es un sellador de tuberías blanco, monocomponente, que proporciona un sellado instantáneo para ensayos de presión de aire, diseñado a fin de bloquear y sellar roscas y accesorios cónicos de tuberías metálicas. Cura cuando se confina en ausencia de aire entre superficies metálicas ajustadas y evita que se afloje y se produzcan fugas por golpes y vibraciones. Es resistente a la mayoría de los fluidos industriales y soporta temperaturas continuas de hasta 150 °C e intermitentes de hasta 190 °C. Tiene una fuerza de torsión controlada para facilitar el desmontaje y es de bajo olor.

- Certificación NSF/ANSI 61
- Monocomponente: sin mezclar



DESCUBRA MÁS:



BENEFICIOS

- 
Mejora de la confiabilidad/reducción de los costos de garantía debido a la eliminación de fugas
- 
Reducción del tiempo de inactividad debido al aumento de la confiabilidad
- 
Mejora de la seguridad gracias a la eliminación del riesgo de fugas
- 
Ahorro de costos de energía debido a la prevención de fugas

SELLADO DE ROSCAS DE HIDRÓGENO A ALTA PRESIÓN PARA EQUIPOS DE ESTACIONES DE

SITUACIÓN

Una empresa especializada en tecnologías innovadoras para **estaciones de abastecimiento de hidrógeno** tenía problemas con una aplicación de sellado de roscas en uno de sus diseños. Utilizaban cinta de PTFE en las conexiones roscadas de hasta 1000 bar, pero sus montajes presentaban fugas. El desafío consistía en encontrar un producto que impidiera las fugas de hidrógeno a alta presión (1000 bares) y en condiciones extremas de temperatura (desde -60 °C y hasta 40 °C).

SOLUCIÓN LOCTITE®

LOCTITE 638 es un adhesivo monocomponente de curado rápido a temperatura ambiente que proporciona una alta resistencia al cizallamiento.

Normalmente, se utiliza para retener componentes cilíndricos, como rodamientos sobre ejes o en alojamientos, **LOCTITE 638** también es ideal para aplicaciones de sellado o bloqueo de roscas que funcionan a altas presiones y otros entornos extremos. El adhesivo anaeróbico cura cuando está confinado en ausencia de aire entre superficies metálicas ajustadas y evita el aflojamiento y las fugas debidas a golpes y vibraciones. Cura en la mayoría de los metales sin activador ni imprimación. El producto ofrece un rendimiento a altas temperaturas y una buena tolerancia al aceite, y tolera pequeños contaminantes superficiales. El producto se ha considerado listo para su uso con hidrógeno solo en accesorios metálicos, según



BENEFICIOS

- 
Mejora de la confiabilidad/reducción de los costos de garantía debido a la eliminación de fugas
- 
Reducción del tiempo de inactividad debido al aumento de la confiabilidad
- 
Mejora de la seguridad gracias a la eliminación del riesgo de fugas
- 
Ahorro de costos de energía debido a la prevención de fugas

DESCUBRA MÁS:

