

LOCTITE®
BONDERITE®
TEROSON®



Aprovado pela maioria de
fabricantes de veículos



Soluções para Adesão da Carroçaria

Os produtos LOCTITE e TEROSON cumprem as especificações da maioria de fabricantes de veículos.



Adesão

Produtos e Aplicações para a Reparação da Carroçaria

O fabrico moderno de veículos realizado pela maioria dos construtores automóveis exige novos métodos de reparação.

A adesão é uma das formas mais eficazes para unir materiais diferentes, mantendo os padrões de segurança e aumentando a estabilidade do veículo. As uniões com adesivos estão protegidas da corrosão causada por fatores ambientais. A corrosão pode enfraquecer a estrutura da carroçaria e afetar negativamente a segurança e o conforto.

Vantagens Gerais da Adesão na Reparação de Carroçarias

- Diminuição do peso do veículo
- União de materiais diferentes como, p. ex. alumínio, aço, carbono, vidro, etc.
- Proteção adicional contra a entrada de água e a corrosão
- Maior eficiência na reparação de veículos



TEROSON PU 6700 ME

Une uma grande variedade de materiais



TEROSON EP 5065

Excelente resistência para a adesão de tejadilhos

Reparação da Carroçaria
Adesão



TEROSON EP 5065

Excelente Resistência para a Adesão de Tejadilhos



Desenvolvido para a reparação de carroçarias, o epóxi bicomponente TEROSON EP 5065 combina a elevada resistência mecânica com excelentes propriedades anticorrosivas. Pode ser utilizado em aço e alumínio sem primário. Este adesivo sem solventes é especialmente recomendado para colar painéis laterais, reforços e spoilers traseiros, bem como tejadilhos.

Características Principais:

- Adesivo estrutural bicomponente
- Excelente proteção contra a corrosão
- Amplo espectro de adesão a muitos substratos diferentes como, por exemplo, alumínio ou aço

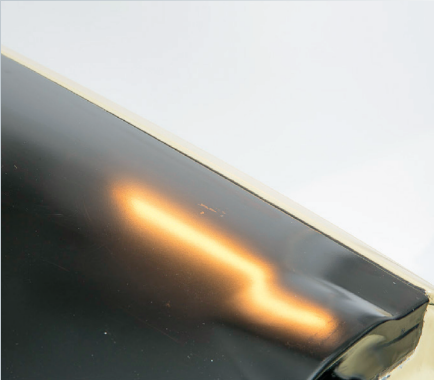
Vantagens



Preparação rápida e eficiente da superfície



Aplicação fácil com o misturador estático



Acabamento rápido com a aplicação de calor



Aprenda aqui a reparar tejadilhos com TEROSON EP 5065!

VÍDEO DE APLICAÇÃO

Propriedades Melhoradas de Saúde e Higiene

Revemos constantemente os nossos produtos para melhorar o seu impacto ambiental e o efeito que podem ter nas pessoas que os aplicam. TEROSON PU 6700 ME combina um ótimo desempenho com o mínimo de emissões. Chamamos-lhe ME (MicroEmission™).

Encontre O Seu Produto

	TEROSON EP 5065	TEROSON PU 6700	TEROSON PU 6700 ME
ÁREA DE APLICAÇÃO			
Tejadilho soldado a laser	●		
Tejadilho soldado de forma corrente (em combinação com soldadura por pontos ou rebitação)	●	●	●
Painel lateral	●		
Painéis de chão	●	●	●
Spoiler		●	●
Pilares A, B, C e D	●		
Painel lateral	●		
Reparações de emergência			
MATERIAIS A UNIR			
Aço (tratado e em bruto)	●	●	●
Alumínio (tratado e em bruto)	●	●	●
Metal tratado	●	●	●
Primário para pintura		●	●
Superfícies pintadas		●	●
Plásticos que podem ser pintados (não poliolefinas)		● *	● *
Plásticos reforçados (SMC, GFK, CFK)	●	● *	● *
Películas de PP / PE			
Borracha			
Madeira		●	●
Tecido			
Couro / Imitação de couro			
Vidro			
DADOS TÉCNICOS			
Epóxi bicomponente	●		
Poliuretano bicomponente		●	●
Poliuretano monocomponente			
Polímero de silano modificado monocomponente			
Policloropreno			
Borracha de estireno butadieno (SBR)			
Pode ser lixado	●	●	●
Pode ser pintado	●	●	●
Pode ser soldado por pontos	●	●	●
Cura à temperatura ambiente	48 h	6 h	5 h
Cura por calor a 80°C	30 min	10 min	10 min
Tempo de funcionamento	60 min	10 min	5 min
Tempo de evaporação			
Sensível à pressão			

* Requer pré-tratamento da superfície.

Encontre O Seu Produto

	TEROSON MS 939	TEROSON MS 9220	TEROSON MS 9120 SF
ÁREA DE APLICAÇÃO			
Tejadilho soldado a laser			
Tejadilho soldado de forma corrente (em combinação com soldadura por pontos ou rebitagem)	●	●	●
Painel lateral			●
Painéis de chão	●		●
Spoiler	●	●	●
Pilares A, B, C e D			
Painel lateral			
Reparações de emergência			
MATERIAIS A UNIR			
Aço (tratado e em bruto)	●	●	●
Alumínio (tratado e em bruto)	●	●	●
Metal tratado	●	●	●
Primário para pintura	●	●	●
Superfícies pintadas	●	●	●
Plásticos que podem ser pintados (não poliolefinas)	●	●	●
Plásticos reforçados (SMC, GFK, CFK)	●	●	●
Películas de PP / PE			
Borracha			●
Madeira	●	●	●
Tecido			
Couro / Imitação de couro			
Vidro	●	●	●
DADOS TÉCNICOS			
Epóxi bicomponente			
Poliuretano bicomponente			
Poliuretano monocomponente			
Polímero de silano modificado monocomponente	●	●	●
Policloropreno			
Borracha de estireno butadieno (SBR)			
Pode ser lixado			
Pode ser pintado	●		●
Pode ser soldado por pontos	●	●	●
Cura à temperatura ambiente	3 mm / 24 h	3 mm / 24 h	3 mm / 24 h
Cura por calor a 80 °C			
Tempo de funcionamento	10 min	8 min	10 min
Tempo de evaporação			
Sensível à pressão			

Encontre O Seu Produto

	TEROSON SB 2444	TEROSON VR 5000
ÁREA DE APLICAÇÃO		
Tejadilho soldado a laser		
Tejadilho soldado de forma corrente (em combinação com soldadura por pontos ou rebitagem)		
Painel lateral		
Painéis de chão		
Spoiler		
Pilares A, B, C e D		
Painel lateral		
Reparações de emergência	●	●
MATERIAIS A UNIR		
Aço (tratado e em bruto)		
Alumínio (tratado e em bruto)	●	
Metal tratado	●	
Primário para pintura	●	●
Superfícies pintadas	●	●
Plásticos que podem ser pintados (não poliolefinas)	●	●
Plásticos reforçados (SMC, GFK, CFK)		
Películas de PP / PE		●
Borracha	●	●
Madeira	●	●
Tecido	●	●
Couro / Imitação de couro	●	
Vidro		
DADOS TÉCNICOS		
Epóxi bicomponente		
Poliuretano bicomponente		
Poliuretano monocomponente		
Polímero de silano modificado monocomponente		
Policloropreno	●	
Borracha de estireno butadieno (SBR)		●
Pode ser lixado		
Pode ser pintado		
Pode ser soldado por pontos		
Cura à temperatura ambiente		
Cura por calor a 80 °C		
Tempo de funcionamento		
Tempo de evaporação	aprox. 10 min	aprox. 10 min
Sensível à pressão	●	●

* Requer pré-tratamento da superfície.

TEROSON EP 5065
Adesivo Estrutural



Informação rápida:

- Adesivo bicomponente de alta resistência mecânica
- Base do produto: epóxi bicomponente
- Tempo de vida da mistura: aprox. 60 min
- Tempo de cura: cerca de 30 min a 80°C temperatura da peça
- Reforça a integridade estrutural da carroçaria, vedando-a perfeitamente contra a corrosão ambiental

Aplicações:

- Para a união de metais (tratados ou em bruto) por ex. aço, alumínio ou placas de fibra e material composto
- Ideal para a adesão de telhados e painéis
- Não necessita de primário
- Aplicação fácil, cartucho bicomponente
- Pode ser soldado por pontos antes da cura

Capacidades:
Cartucho 198 ml

n.º IDH:
2374106



TEROSON PU 6700
União de Grande Variedade de Materiais



Informação rápida:

- Adesivo de utilização geral com cura rápida (resistência média)
- Base do produto: poliuretano bicomponente
- Vida de mistura: aprox. 10 min
- Tempo de secagem ao toque: 30 min
- Cura independente da temperatura e da humidade
- Sem solventes

Aplicações:

- Para unir diferentes substratos como, por exemplo, aço inoxidável, alumínio e outros metais, plásticos, madeira e superfícies pintadas (não é recomendado para PP e PE)
- É possível soldar por pontos antes da cura

Capacidades:
Cartucho 50 ml

n.º IDH:
237694



TEROSON PU 6700 ME
União de Grande Variedade de Materiais



Informação rápida:

- Adesivo de utilização geral com cura rápida (resistência média)
- Propriedades MicroEmission™
- Base do produto: poliuretano bicomponente
- Vida de mistura: aprox. 10 min
- Tempo de secagem ao toque: 30 min
- Cura independente da temperatura e da humidade
- Sem solventes

Aplicações:

- Para unir diferentes substratos como, por exemplo, aço inoxidável, alumínio e outros metais, plásticos, madeira e superfícies pintadas (não é recomendado para PP e PE)
- É possível soldar por pontos antes da cura
- Devido às suas propriedades MicroEmission™, não apresenta a frase de risco R40

Capacidades:
Cartucho 50 ml

n.º IDH:
1845778



TEROSON MS 9120 SF
Vedação de Costuras e Juntas



Informação rápida:

- Base do produto: polímero de silano modificado
- Cor: negro, cinzento, branco
- Pode ser pintado após 30 min e até três dias depois da aplicação
- Tempo de formação de pele: aprox. 10 min
- Excelente resistência ao descolamento
- Sem isocianatos nem solventes

Aplicações:

- Para a vedação de costuras e juntas, bem como a adesão de peças de plástico como, por exemplo, spoilers e painéis de porta, na reparação de veículos
- Grande capacidade de preenchimento de folgas
- Muito boa adesão sem primário
- Excelente resistência à intempérie e à radiação UV
- É possível soldar por pontos antes da cura

Capacidades:
Cartucho 310 ml
blanco
Cartucho 310 ml
gris
Cartucho 310 ml
negro

n.º IDH:
1388824
1358216
1388790



TEROSON MS 939
Adesivo e Vedante de Utilização Geral



Informação rápida:

- Base do produto: polímero de silano modificado
- Cor: branco e cinzento
- Pode ser pintado depois da formação de pele
- Tempo de formação de pele: 10 min

Aplicações:

- Elevada adesão inicial
- Não descola
- Elevada elongação de rotura
- Adesão elástica de metais e plásticos

Capacidades:
Cartucho 290 ml
Salchicha 570 ml

n.º IDH:
2448669
2448670

TEROSON MS 9220
União com Propriedades Vedantes



Informação rápida:

- Base do produto: polímero de silano modificado
- Cor: negro
- Tempo de formação de pele: 8 min
- Elevada adesão inicial
- Elevada resistência ao envelhecimento, aos fatores ambientais e à radiação UV
- Resistente à água salgada
- Sem isocianatos
- Sem solvente

Aplicações:

- Adesivo elástico com excelentes propriedades vedantes
- Para unir diferentes substratos como, por exemplo, aço inoxidável, alumínio e outros metais, plásticos, madeira e superfícies pintadas
- É possível soldar por pontos antes da cura

Capacidades:
Cartucho 310 ml

n.º IDH:
2025984

TEROSON SB 2444
Adesivo de Contacto



Informação rápida:

- Base do produto: policloropreno
- Cor: bege brilhante
- Sensível à pressão
- Elevada resistência inicial
- União flexível
- Elevada resistência térmica

Aplicações:

- Ideal para colar materiais de borracha sólida e espumada, material de espuma flexível, couro, feltro e materiais insonorizantes de borracha, metal, madeira e poliéster, cartão e PVC rígido
- As aplicações comuns incluem a adesão de perfis e tapetes
- Pode ser aplicado com pincel ou espátula

Capacidades:
Boião 670 g

n.º IDH:
238403

TEROSON VR 5000
Adesivo de Contacto em Aerossol



Informação rápida:

- Base do produto: borracha de estireno butadieno (SBR)
- Cor: bege brilhante
- O bocal proporciona seis tipos diferentes de pulverização
- Resistente à água
- Sensível à pressão
- Adesão instantânea elevada

Aplicações:

- Adesivo de utilização geral em aerossol para a união de materiais porosos
- Ideal para a adesão de tecido, borracha-espuma, couro, cartão, revestimentos de tecido ou plástico, borracha e painéis isolantes e insonorizantes
- Desmontagem possível da união

Capacidades:
Aerossol 400 ml

n.º IDH:
2240227



Talvez Também Necessite



TEROSON ET POWERLINE II

Pistola de alta pressão para a extrusão de materiais de viscosidade baixa a muito alta. n.º IDH 960304



TEROSON ET PISTOLA MANUAL

Para aplicar facilmente cartuchos bicomponentes (2 x 25 ml) como Teroson PU 6700. n.º IDH 150035



MISTURADOR ESTÁTICO GRANDE

Misturador estático para cartuchos bicomponentes de 250 ml. n.º IDH 780805

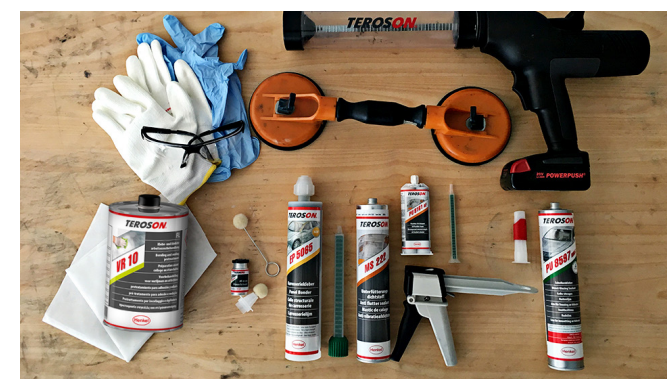
Instruções de Reparação

Adesão de tejadilhos de fábrica soldados a laser

As aplicações de adesão na indústria automóvel aumentaram significativamente nos últimos anos. Aprenda tudo o necessário sobre adesão, por exemplo, para a substituição de painéis ou a reparação de tejadilhos.

1

Obtenha os
Materiais



PRODUTOS

Pré-tratamento

- Teroson VR 10
- Teroson PU 8519 P

Reparação

- Teroson PU 8597 HMLC
- Teroson MS 9120 SF
- Teroson EP 5065

HERRAMIENTAS

- Luvas resistentes a produtos químicos
- Equipamento de cura
- Luvas à prova de cortes
- Ferramentas de corte
- Lixadeiras
- Lâmina
- Fita de mascarar
- Rebitadores
- Óculos de segurança
- Espátula
- Ferramentas padrão para a reparação de carroçarias
- Ventosas
- Soldadoras

Nas nossas instruções mostramos a substituição dos tejadilhos de fábrica soldados a laser. Existem vários designs dos quadros e diferentes métodos de reparação. Aqui apenas incluímos a reparação do tejadilho do design que se encontra mais abaixo. Certifique-se de seguir sempre as instruções do fabricante.

Instruções de Reparação

Adesão de tejadilhos de fábrica soldados a laser

2

Preparação da
Superfície



Lixe a linha de união da nova peça até deixá-la de novo no metal bruto. Limpe as superfícies a aderir com TEROSON VR 10. Coloque fita de mascarar na calha lateral e no novo tejadilho.

3

Verifique o
Tejadilho Novo



Verifique se o novo tejadilho encaixa no quadro correspondente da carroçaria.

4

Ajuda para
Montagem I



Se trabalha com metal em bruto, aplique TEROSON PU 8519 P para preparar a superfície para realizar o junco para a colagem do vidro.

5

Preparação
do Cartucho



Desenrosque o anel de vedação de TEROSON EP 5065 e extruda uma pequena quantidade de produto para garantir que ambos os componentes fluem de modo adequado. Coloque o bico misturador e extruda os primeiros 5 cm do adesivo misturado.

Instruções de Reparação

Adesão de tejadilhos de fábrica soldados a laser

6

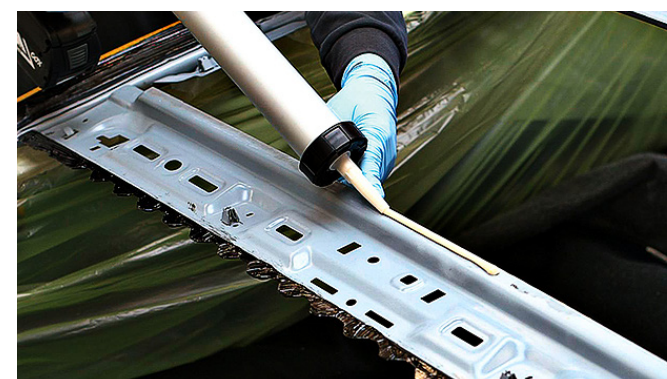
Proteção
Anticorrosiva



Para evitar a corrosão, aplique TEROSON EP 5065 com a pistola adequada (com uma pistola telescópica) e espalhe o adesivo com um pincel ou uma espátula até deixar uma película fina nas superfícies de metal em bruto.

7

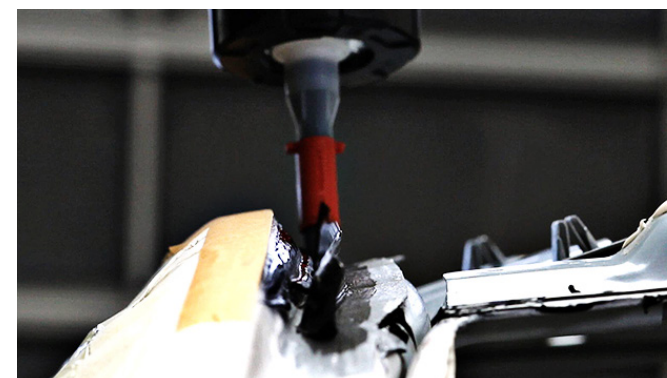
Aplicação
Antivibrações



Aplique TEROSON MS 9120 SF nos reforços do tejadilho como produto antivibrações. Monte o novo tejadilho dentro do tempo aberto dos produtos, aproximadamente 30 min. O produto não deixa marcas ou impressões na pintura.

8

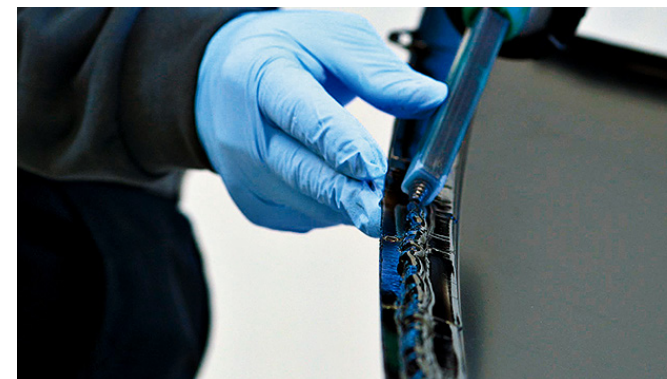
Ajuda para
Montagem II



Aplique um cordão de TEROSON PU 8597 HMLC como espaçador, para manter a altura do tejadilho em relação ao quadro e de forma paralela a este. Tenham em conta o tempo de processamento

9

Aplicação
do Adesivo



Aplique um cordão de TEROSON EP 5065 no tejadilho novo ou no quadro da carroçaria.

Instruções de Reparação

Adesão de tejadilhos de fábrica soldados a laser

10

Montagem



Fixe o tejadilho. Se for necessário soldar por pontos, faça-o num tempo máximo de 60 minutos após a aplicação do produto.

11

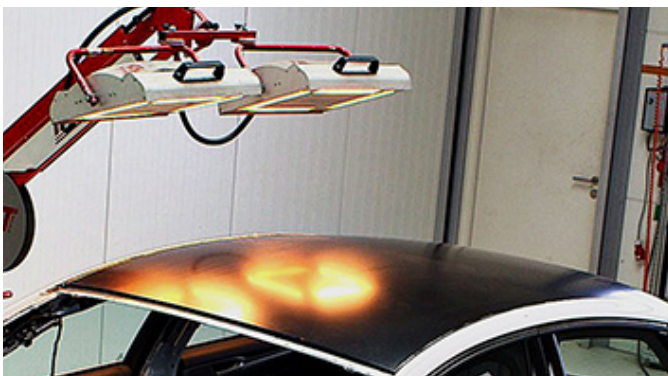
Depois da Montagem



Elimine o excesso de adesivo com uma espátula e um pano embebido em TEROSON VR 10. Depois, retire a fita para mascarar.

12

Cura



O adesivo cura à temperatura ambiente (23°C) em 48 horas. A cura pode ser acelerada através da aplicação de calor (durante 30 minutos a 80°C temperatura-alvo) ou mantas aquecedoras.

Tem dúvidas?

Para mais informações, por favor, contacte o nosso departamento técnico: **+34 93 290 49 05**

o ou envie-nos um e-mail: tecnico.industria@henkel.com

LOCTITE®
BONDERITE®
TEROSON®

Henkel Ibérica S. A.
C/ Bilbao n.º 72 - 84
08005 Barcelona
Espanha

Departamento técnico
Tel. +34 93 290 49 05
tecnico.industria@henkel.com

Atendimento ao cliente
Tel. +34 93 290 44 86
cs.industria@henkel.com

www.henkel-adhesives.pt

Os dados que figuram neste documento são meramente informativos. Por favor, contacte o Departamento Técnico da Henkel para realizar qualquer consulta sobre as recomendações e especificações técnicas destes produtos.

Except as otherwise noted, all marks used above in this printed material are trademarks and/or registered trademarks of Henkel and/or its affiliates in the US, Germany, and elsewhere. © Henkel AG & Co. KGaA, 2019

Henkel