

LOCTITE®
BONDERITE®
TEROSON®



Aprobado por la mayoría de
fabricantes de vehículos



Soluciones para Adhesión de la Carrocería

Los productos TEROSON, LOCTITE y BONDERITE cumplen con las especificaciones de la mayoría de fabricantes de vehículos.



Adhesión

Productos y Aplicaciones para Reparación de la Carrocería

La fabricación moderna de vehículos, tal y cómo la realizan la mayoría de fabricantes, requiere nuevos métodos de reparación.

La adhesión es uno de los métodos más efectivos para unir materiales diferentes, manteniendo los estándares de seguridad y aumentando la estabilidad del vehículo. Las uniones con adhesivos están protegidas del tipo de corrosión causada por factores ambientales. La corrosión puede debilitar la estructura de la carrocería y afectar negativamente a la seguridad y al confort.

Ventajas Generales de la Adhesión en la Reparación de Carrocerías

- Reducción del peso de la carrocería
- Unión de materiales diferentes p. ej. aluminio, acero, carbono, vidrio...
- Protección adicional contra el ingreso de agua y la corrosión
- Mayor eficiencia en la reparación de vehículos



TEROSON PU 6700 ME

Une una gran variedad de materiales



TEROSON EP 5065

Excelente resistencia para la adhesión de techos

Reparación de la Carrocería
Adhesión



TEROSON EP 5065

Excelente Resistencia para la Adhesión de Techos



Desarrollado para la reparación de carrocerías, el epoxi bicomponente TEROSON EP 5065 combina alta resistencia mecánica con excelentes propiedades anticorrosivas. Se puede utilizar en acero y aluminio sin imprimación. Este adhesivo sin solventes está especialmente recomendado para pegado de paneles laterales, refuerzos y faldones traseros así como de techos.

Características Principales:

- Adhesivo estructural bicomponente
- Excelente protección contra la corrosión
- Amplio espectro de adhesión a muchos sustratos diferentes, p. ej. aluminio, acero

Ventajas



Preparación rápida y eficiente de la superficie

Fácil aplicación con el mezclador estático

Acabado rápido aplicando calor



¡Aprende aquí cómo reparar techos con TEROSON EP 5065!

[VÍDEO DE APLICACIÓN](#)

Propiedades Mejoradas de Salud e Higiene

Revisamos constantemente nuestros productos para mejorar su impacto ambiental y el efecto que puedan tener en las personas que los aplican. TEROSON PU 6700 ME combina grandes prestaciones con un mínimo de emisiones. Le llamamos ME (MicroEmission™).

Encuentra Tu Producto

	TEROSON EP 5065	TEROSON PU 6700	TEROSON PU 6700 ME
ÁREA DE APLICACIÓN			
Techo soldado con soldadura láser	●		
Techo soldado de forma estándar (en combinación con soldadura por puntos o remachado)	●	●	●
Panel lateral	●		
Paneles de suelo	●	●	●
Faldón		●	●
Pilares A, B, C y D	●		
Panel lateral	●		
Reparaciones de emergencia			
MATERIALES A UNIR			
Acero (tratado y en bruto)	●	●	●
Aluminio (tratado y en bruto)	●	●	●
Metal tratado	●	●	●
Imprimación para pintura		●	●
Superficies pintadas		●	●
Plásticos que se pueden pintar (no poliolefinas)		● *	● *
Plásticos reforzados (SMC, GFK, CFK)	●	● *	● *
Láminas de PP / PE			
Caucho			
Madera		●	●
Tejido			
Cuero / Imitación del cuero			
Vidrio			
DATOS TÉCNICOS			
Epoxi bicomponente	●		
Poliuretano bicomponente		●	●
Poliuretano monocomponente			
Polímero de silano modificado monocomponente			
Policloropreno			
Caucho de estireno-butadieno (SBR)			
Se puede lijar	●	●	●
Se puede pintar	●	●	●
Se puede soldar por puntos	●	●	●
Curado a temperatura ambiente	48 hrs.	6 hrs.	5 hrs.
Curado por calor a 80 °C	30 min.	10 min.	10 min.
Tiempo de trabajo	60 min.	10 min.	5 min.
Tiempo de evaporación			
Sensible a la presión			

* Surface pre-treatment needed.

Encuentra Tu Producto

	TEROSON MS 939	TEROSON MS 9220	TEROSON MS 9120 SF
ÁREA DE APLICACIÓN			
Techo soldado con soldadura láser			
Techo soldado de forma estándar (en combinación con soldadura por puntos o remachado)	●	●	●
Panel lateral			●
Paneles de suelo	●		●
Faldón	●	●	●
Pilares A, B, C y D			
Panel lateral			
Reparaciones de emergencia			
MATERIALES A UNIR			
Acero (tratado y en bruto)	●	●	●
Aluminio (tratado y en bruto)	●	●	●
Metal tratado	●	●	●
Imprimación para pintura	●	●	●
Superficies pintadas	●	●	●
Plásticos que se pueden pintar (no poliolefinas)	●	●	●
Plásticos reforzados (SMC, GFK, CFK)	●	●	●
Láminas de PP / PE			
Caucho			●
Madera	●	●	●
Tejido			
Cuero / Imitación del cuero			
Vidrio	●	●	●
DATOS TÉCNICOS			
Epoxi bicomponente			
Poliuretano bicomponente			
Poliuretano monocomponente			
Polímero de silano modificado monocomponente	●	●	●
Policloropreno			
Caucho de estireno-butadieno (SBR)			
Se puede lijar			
Se puede pintar	●		●
Se puede soldar por puntos	●	●	●
Curado a temperatura ambiente	3 mm / 24 h	3 mm / 24 h	3 mm / 24 h
Curado por calor a 80 °C			
Tiempo de trabajo	10 min	8 min	10 min
Tiempo de evaporación			
Sensible a la presión			

Encuentra Tu Producto

	TEROSON SB 2444	TEROSON VR 5000
ÁREA DE APLICACIÓN		
Techo soldado con soldadura láser		
Techo soldado de forma estándar (en combinación con soldadura por puntos o remachado)		
Panel lateral		
Paneles de suelo		
Faldón		
Pilares A, B, C y D		
Panel lateral		
Reparaciones de emergencia	●	●
MATERIALES A UNIR		
Acero (tratado y en bruto)		
Aluminio (tratado y en bruto)	●	
Metal tratado	●	
Imprimación para pintura	●	●
Superficies pintadas	●	●
Plásticos que se pueden pintar (no poliolefinas)	●	●
Plásticos reforzados (SMC, GFK, CFK)		
Láminas de PP / PE		●
Caucho	●	●
Madera	●	●
Tejido	●	●
Cuero / Imitación del cuero	●	
Vidrio		
DATOS TÉCNICOS		
Epoxi bicomponente		
Poliuretano bicomponente		
Poliuretano monocomponente		
Polímero de silano modificado monocomponente		
Policloropreno	●	
Caucho de estireno-butadieno (SBR)		●
Se puede lijar		
Se puede pintar		
Se puede soldar por puntos		
Curado a temperatura ambiente		
Curado por calor a 80 °C		
Tiempo de trabajo		
Tiempo de evaporación	approx. 10 min.	approx. 10 min.
Sensible a la presión	●	●

* Surface pre-treatment needed.

TEROSON EP 5065

Adhesivo Estructural



Información rápida:

- Adhesivo bicomponente de alta resistencia mecánica
- Base del producto: epoxi bicomponente
- Vida de mezcla: aprox. 60 min
- Tiempo de curado: unos 30 min a 80 °C temperatura de la pieza
- Refuerza la integridad estructural de la carrocería, sellándola perfectamente frente a la corrosión ambiental

Aplicaciones:

- Para la unión de metales (tratados o en bruto) p. ej. acero, aluminio o planchas de fibra y material compuesto
- Ideal para la adhesión de techos y paneles
- No se necesita imprimación
- Fácil aplicación, cartucho bicomponente
- Se puede soldar por puntos antes de curado

Capacidades:
Cartucho 198 ml

n.º IDH:
2374106



TEROSON PU 6700

Unión de Gran Variedad de Materiales



Información rápida:

- Adhesivo de uso general de curado rápido (resistencia media)
- Base del producto: poliuretano bicomponente
- Vida de mezcla: aprox. 10 min
- Tiempo de secado al tacto: 30 min
- Curado independiente de la temperatura y la humedad
- Sin solventes

Aplicaciones:

- Para unir diferentes sustratos p. ej. acero inoxidable, aluminio y otros metales, plásticos, madera y superficies pintadas (no está recomendado para PP y PE)
- Se puede soldar por puntos antes de curado

Capacidades:
Cartucho 50 ml

n.º IDH:
237694



TEROSON PU 6700 ME

Unión de Gran Variedad de Materiales



Información rápida:

- Adhesivo de uso general de curado rápido (resistencia media)
- Base del producto: poliuretano bicomponente
- Vida de mezcla: aprox. 5 min
- Tiempo de secado al tacto: 30 min
- Curado independiente de la temperatura y la humedad
- Debido a sus propiedades de MicroEmission™ no presenta la frase de riesgo R40
- Sin solventes

Aplicaciones:

- Para unir diferentes sustratos p. ej. acero inoxidable, aluminio y otros metales, plásticos, madera y superficies pintadas (no está recomendado para PP y PE)
- Se puede soldar por puntos antes de curado

Capacidades:
Cartucho 50 ml

n.º IDH:
1845778



TEROSON MS 9120 SF

Sellado de Costuras y Juntas



Información rápida:

- Base del producto: polímero de silano modificado
- Color: negro, gris, blanco
- Se puede pintar después de 30 min y hasta 3 días después de la aplicación
- Tiempo de formación de piel: aprox. 10 min
- Excelente resistencia al descolgamiento
- Sin isocianatos ni solventes

Aplicaciones:

- Para el sellado de costuras y juntas así como la adhesión de piezas de plástico, p. ej. faldones y paños de puerta, en la reparación de vehículos
- Gran capacidad de relleno de holguras
- Muy buena adhesión sin imprimación
- Excelente resistencia a la intemperie y a la radiación UV
- Se puede soldar por puntos antes de curado

Capacidades:
Cartucho 310 ml blanco
Cartucho 310 ml gris
Cartucho 310 ml negro

n.º IDH:
1388824
1358216
1388790



TEROSON MS 939

Adhesivo y Sellador de Uso General



Información rápida:

- Base del producto: polímero de silano modificado
- Color: blanco y gris
- Se puede pintar después de la formación de piel
- Tiempo de formación de piel: 10 min

Aplicaciones:

- Elevado agarre inicial
- No descuelga
- Elevada elongación a rotura
- Adhesión elástica de metales y plásticos

Capacidades:
Cartucho 290 ml
Salchicha 570 ml

n.º IDH:
2448669
2448670

TEROSON MS 9220

Unión con Propiedades Selladoras



Información rápida:

- Base del producto: polímero de silano modificado
- Color: negro
- Tiempo de formación de piel: 8 min
- Elevado agarre inicial
- Alta resistencia al envejecimiento, a los factores ambientales y a la radiación UV
- Resistente al agua salada
- Sin isocianatos
- Sin solventes

Aplicaciones:

- Adhesivo elástico con excelentes propiedades de sellado
- Para unir diferentes sustratos p. ej. acero inoxidable, aluminio y otros metales, plásticos, madera y superficies pintadas
- Se puede soldar por puntos antes de curado

Capacidades:
Cartucho 310 ml

n.º IDH:
2025984

TEROSON SB 2444

Adhesivo de Contacto



Información rápida:

- Base del producto: policloropreno
- Color: beis brillante
- Sensible a la presión
- Alta resistencia inicial
- Unión flexible
- Alta resistencia térmica

Aplicaciones:

- Ideal para pegar materiales de goma sólida y espumada, material de espuma flexible, cuero, fieltro y materiales insonorizantes en goma, metal, madera y poliéster, cartón y PVC rígido
- Algunas de sus aplicaciones habituales incluyen la adhesión de perfiles y alfombrillas
- Se puede aplicar con pincel o espátula

Capacidades:
Bote 670 g

n.º IDH:
238403

TEROSON VR 5000

Adhesivo de Contacto en Aerosol



Información rápida:

- Base del producto: caucho de estireno-butadieno (SBR)
- Color: beis brillante
- La boquilla proporciona seis tipos diferentes de pulverización
- Resistente al agua
- Sensible a la presión
- Alta adhesión instantánea

Aplicaciones:

- Adhesivo de uso general en aerosol para la unión de materiales porosos
- Idóneo para la adhesión de tela, gomaespuma, cuero, cartón, revestimientos de tela o plástico, goma y paneles aislantes e insonorizantes
- Desmontaje factible de la unión

Capacidades:
Aerosol 400 ml

n.º IDH:
2240227



Quizás También Necesitarás



TEROSON ET POWERLINE II

Pistola de alta presión para la extrusión de materiales de baja a muy alta viscosidad. n.º IDH 960304



TEROSON ET PISTOLA MANUAL

Para aplicar fácilmente cartuchos bicomponentes (2 x 25 ml) como Teroson PU 6700. n.º IDH 150035



MEZCLADOR ESTÁTICO GRANDE

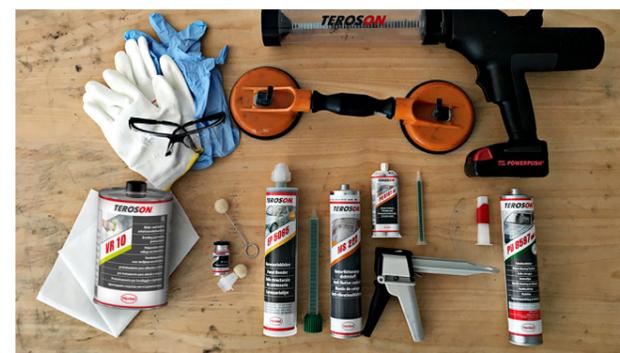
Mezclador estático para cartuchos bicomponentes de 250 ml. n.º IDH 780805

Instrucciones de Reparación

Adhesión de techos de fábrica soldados por láser

Las aplicaciones de adhesión en la industria automovilística se han incrementado significativamente durante los últimos años. Aprende todo lo necesario sobre adhesión, p. ej. para la sustitución de paneles o la reparación de techos.

1
Consigue los
Materiales



PRODUCTOS

Pretratamiento

- Teroson VR 10
- Teroson PU 8519 P

Reparación

- Teroson PU 8597 HMLC
- Teroson MS 9120 SF
- Teroson EP 5065

HERRAMIENTAS

- Guantes resistentes a productos químicos
- Equipo de curado
- Guantes a prueba de cortes
- Herramientas de corte
- Lijadoras
- Cuchilla
- Cinta de carrocerero
- Remachadoras
- Gafas de seguridad
- Espátula
- Herramientas estándar para la reparación de carrocerías
- Ventosas
- Soldadoras

En nuestras instrucciones mostramos la sustitución de los techos de fábrica soldados por láser. Hay varios diseños de los marcos y distintos métodos de reparación. Aquí solo incluimos la reparación del techo del diseño que se encuentra más arriba. Asegúrate de seguir siempre las instrucciones del fabricante.

Instrucciones de Reparación

Adhesión de techos de fábrica soldados por láser

2

Preparación
de la Superficie

Lija la línea de unión de la nueva pieza hasta dejarla de nuevo en el metal bruto. Limpia las superficies a adherir con TEROSON VR 10. Pon cinta de enmascarar en el raíl lateral y en el nuevo techo.

3

Comprueba
el Techo Nuevo

Comprueba que el nuevo techo encaja en el marco correspondiente de la carrocería.

4

Ayuda para
el Montaje I

Si trabajas con metal en bruto, aplica TEROSON PU 8519 P para preparar la superficie para realizar el junco para el pegado de la luna.

5

Preparación
del Cartucho

Desenrosca el anillo de cierre de TEROSON EP 5065 y extruye una pequeña cantidad de producto para asegurarte que ambos componentes fluyen de forma adecuada. Coloca la boquilla mezcladora y extruye los primeros 5 cm del adhesivo mezclado.

Instrucciones de Reparación

Adhesión de techos de fábrica soldados por láser

6

Protección
Anticorrosiva

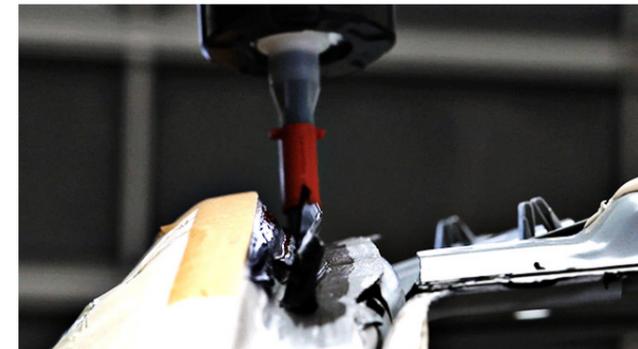
Para evitar la corrosión aplica TEROSON EP 5065 con la pistola adecuada (con una pistola telescópica) y extiende el adhesivo con una brocha o espátula hasta dejar una fina película en las superficies de metal en bruto.

7

Aplicación
Antivibraciones

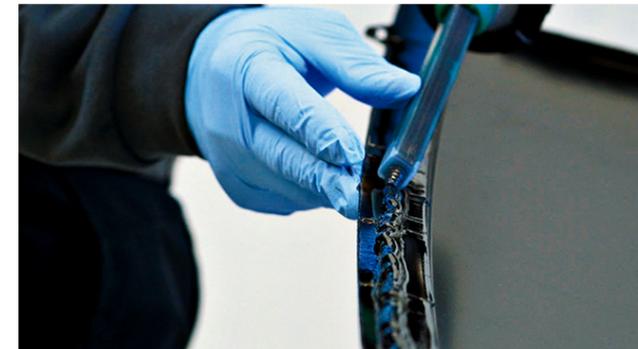
Aplica TEROSON MS 9120 SF en los refuerzos del techo como producto antivibraciones. Monta el nuevo techo dentro del tiempo abierto de los productos, aproximadamente 30 min. El producto no deja marcas o huellas en la pintura.

8

Ayuda para el
Montaje II

Aplica un cordón de TEROSON PU 8597 HMLC como espaciador, para mantener la altura del techo respecto del marco y de forma paralela a éste. Ten en cuenta el tiempo de procesamiento.

9

Aplicación
del Adhesivo

Aplica un cordón de TEROSON EP 5065 al techo nuevo o al marco de la carrocería.

Instrucciones de Reparación

Adhesión de techos de fábrica soldados por láser

10

Montaje



Fija el techo. Si es necesario soldar por puntos, hazlo en un tiempo máximo de 60 minutos después de la aplicación del producto.

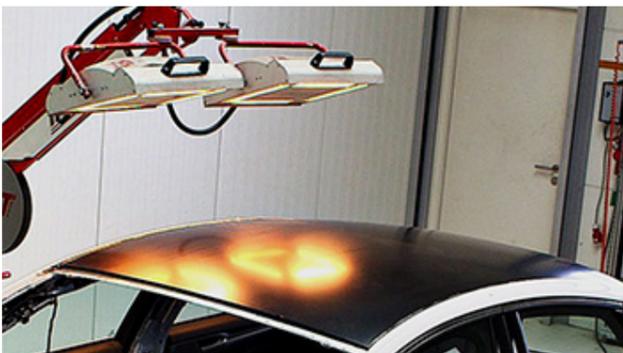
11

Después
del Montaje

Elimina el exceso de adhesivo con una espátula y un paño empapado en TEROSON VR 10. Después retira la cinta de enmascarar.

12

Curado



El adhesivo cura a temperatura ambiente (23 °C) en 48 horas. El curado se puede acelerar mediante la aplicación de calor (durante 30 minutos a 80°C temperatura objetiva) o mantas calefactoras.

¿Tienes dudas?

Visita nuestra [web](#) para encontrar las respuestas a las preguntas más frecuentes.

Ir a Preguntas Frecuentes

Para más información, por favor, contacta con nuestro departamento [técnico](#):

+93 290 49 05

o envíanos un [e-mail](#).

LOCTITE®
BONDERITE®
TEROSON®

Henkel Ibérica S.A.
C/ Bilbao n.º 72 - 84
08005 Barcelona

Departamento técnico
Tel. 93 290 49 05
Fax 93 290 41 81

www.reparacion-vehiculos.es
www.henkel-adhesives.es

tecnico.industria@henkel.com

Los datos que figuran en este documento constituyen únicamente una referencia. Por favor, contacta con el Departamento Técnico para realizar cualquier consulta sobre las recomendaciones y especificaciones técnicas de estos productos. Except as otherwise noted, all marks used above in this printed material are trademarks and/or registered trademarks of Henkel and/or its affiliates in the US, Germany, and elsewhere. © Henkel AG & Co. KGaA, 2019 DSGN0003165a

