






Eliminando el Autoaflojamiento de las Fijaciones. Previeniendo el Fallo.

LOS MÉTODOS TRADICIONALES DE FIJACIÓN DE ROSCAS DEJAN HOLGURA. LOS FIJADORES DE ROSCAS LOCTITE LA RELLENAN.

Los dispositivos mecánicos de fijación (como arandelas elásticas, tuercas con inserto de nylon, etc.) se inventaron para solucionar el problema habitual de aflojamiento que ocurre en la mayoría de los montajes roscados. Si embargo, la realidad es que no mantienen la carga de apriete ya que los montajes "fijados" con dispositivos mecánicos a menudo se aflojan cuando están sometidos a vibraciones, expansión térmica y/o un par de apriete que no es el adecuado. ¿Por qué? porque los dispositivos mecánicos no rellenan la holgura que queda entre las roscas. Por el contrario, con los fijadores LOCTITE, al unir los filetes de las roscas y rellenar la holgura, se elimina la posibilidad de movimiento relativo entre ambas partes de la rosca. De esta forma aumentan considerablemente la fiabilidad de los montajes roscados ya que evita el autoaflojamiento de las fijaciones, una de las principales causas de fallo catastrófico en los equipos.



BENEFICIOS

-  1. Fijan frente al autoaflojamiento causado por la vibración o la expansión térmica.
-  2. Mantienen la carga de apriete.
-  3. Sellan frente a la corrosión y las fugas.
-  4. Previenen la corrosión por frotamiento y el gripaje, facilitando un desmontaje fiable.
-  5. Reducen los costes de inventario: un bote para todas las fijaciones independientemente del tamaño o forma.

NO DEJES QUE UN PEQUEÑO TORNILLO SE CONVIERTA EN UN GRAN PROBLEMA

Los fijadores de roscas de resistencia media y alta que ofrecen el rendimiento más robusto.



FIJADOR DE ROSCAS LOCTITE 243 Resistencia media:

Características: uso general, para todo tipo de metales.
Tamaño de la fijación: hasta M36 con ligera contaminación con aceite.
Desmontaje: con herramientas manuales estándar.



FIJADOR DE ROSCAS LOCTITE 270 Resistencia alta:

Características: alta resistencia, para todo tipo de metales.
Tamaño de la fijación: hasta M30 con ligera contaminación con aceite.
Desmontaje: se necesita aplicar calor localizado.

FIJADORES DE ROSCAS LOCTITE

Producto	Número de IDH	Capacidades	Color	Tixotrópico [sí / no]	Viscosidad [cP] 20 rpm	Par de Rotura / Residual, en Tuercas y Tornillos de Acero M10	Intervalo Térmico Operativo	Tiempo de Fijación / Curado Completo
243	1335881 1335924	50 ml 250 ml	Azul	Sí	2.150	26/5 Nm	-55 - +180 °C	10 min / 24 h
270	1335887 1335909	50 ml 250 ml	Verde	No	500	33/33 Nm	-55 - +180 °C	10 min / 24 h

Para ampliar la información, por favor consulta la Hoja de Datos Técnicos de los productos.



¡NUEVA! LOCTITE PISTOLA MANUAL PERISTÁLTICA PRO

Optimizarás las aplicaciones de forma sencilla y económica.

- Hace que la dosificación de los fijadores de roscas LOCTITE sea más precisa y repetible
- No se necesita instalación ni montaje
- La misma pistola sirve para los botes de 50 ml y 250 ml.
- Número de IDH: 2564842

SOLUCIONES PARA SUPERAR TUS DESAFÍOS

LOCTITE ofrece la gama de fijadores de roscas líquidos más grande del mercado, para cumplir prácticamente con cualquier requisito de diseño o mantenimiento.

Henkel Ibérica S. A.
C/ Bilbao n.º 72 - 84
08005 Barcelona
España
www.henkel-adhesives.es

Departamento técnico
Tel. 93 290 49 05
Fax 93 290 41 81
tecnico.industria@henkel.com

Atención al cliente
Tel. 93 290 44 86
Fax 93 290 42 69
cs.industria@henkel.com