

LOCTITE®



STYRKA PÅ BELÄGGNINGAR AV ZINK

LOCTITE arbetsmiljövänliga gänglåsningar

Inom industrin har LOCTITE-produkterna alltid stått för maximal prestanda och tillförlitlighet. Eftersom produkterna klassificeras som icke-farliga och inte kräver någon faromärkning erbjuder LOCTITE 2400 och 2700 användarna ett utmärkt skydd och uppfyller de högsta arbetsmiljökraven.

Vi har dessutom vidareutvecklat de här två nya gänglåsningsprodukterna för att de ska gå att använda för ännu fler ändamål utan att några viktiga egenskaper försämras. Teknisk information finns på de följande sidorna.



Henkel

Förbättringar av de nya formuleringarna

Nu har LOCTITE 2400 och 2700 kortare härdningstid och högre styrka för

- Korrosionsskyddande beläggningar med zink, bland annat Geomet™ 500A
- Passiva material som rostfritt stål och zinkdikromat

Förbättringarna ger ett bredare användningsområde utan några kompromisser med viktiga egenskaper.

Godkännandena för dricksvatten gäller fortfarande:

- LOCTITE 2400 – WRAS-godkännande (BS 6920): 1104507
- LOCTITE 2700 – WRAS-godkännande (BS 6920): 1104508

DIREKT JÄMFÖRANDE PRESTANDAPROVNING MED DE VIKTIGASTE KONKURRERANDE PRODUKTERNA

	Produkt		Konkurrerande produkt			Bäst	Medelvärde	Dålig
	Nya LOCTITE 2400		A	B	C			
Applicering på kunddelar (tixotrop förhållande – droppfri)	●		●	●	●	● > 5	● 3-5	● < 3
Härdningshastighet: Rostfritt stål i N.m	●		●	●	●	● > 5	● 3-5	● < 3
Härdningshastighet: Stål belagt med zink (Geomet™) i N.m	●		●	●	●	● > 5	● 3-5	● < 3
Härdningshastighet: Zinkdikromat i N.m	●		●	●	●	● > 5	● 3-5	● < 3
Lossbrytningsmoment: Rostfritt stål i N.m	●		●	●	●	● > 10	● 6-9	● < 6
Lossbrytningsmoment: Stål belagt med zink (Geomet™) i N.m	●		●	●	●	● > 20	● 10-19	● < 10
Lossbrytningsmoment: Zinkdikromat i N.m	●		●	●	●	● > 10	● 6-9	● < 6
Lossbrytningsmoment: BO götstål i N.m	●		●	●	●	● > 25	● 15-25	● < 15
Demontering (bestående moment) i N.m	●		●	●	●	● < 5	● 5-6	● > 7
Härdning genom spalt – % bevarad styrka	●		●	●	●	● > 70	● 40-60	● < 40
Värmeållfasthet (150 °C) – % bevarad styrka	●		●	●	●	● > 50	● 30-40	● < 30
Värmeåldrande (1000 H vid 150 °C) – % bevarad styrka	●		●	●	●	● > 100	● 50-99	● < 50
Godkännanden	●		●	●	●	● DVGW, WRAS, German Water	● DVGW	● Inga godkännanden
Arbetsmiljö (säkerhetsdatablad)	●		●	●	●	● Inga piktogram eller H-fraser.	● Inga piktogram eller H-fraser för produkterna, farliga ämnen nämns i avsnitt 3 av säkerhetsdatabladet.	● Piktogram och/eller H-fraser, farliga ämnen nämns i avsnitt 3 av säkerhetsdatabladet.



Optimerade arbetsmiljövänliga produkter har fokus på människors säkerhet. Ökad säkerhet vid produktion, applicering och slutanvändning.

Definition av arbetsmiljövänliga produkter

- Alla produkter utan piktogram men med H-fraser som inte är kopplade till miljön i säkerhetsdatabladet och i märkningen är arbetsmiljövänliga produkter, t.ex. Loctite 6300
- Alla produkter utan piktogram och H-fraser i säkerhetsdatabladet och i märkningen är arbetsmiljövänliga och miljövänliga produkter, t.ex. Loctite 2400/2700/5400/5800

DIREKT JÄMFÖRANDE PRESTANDAPROVNING MED DE VIKTIGASTE KONKURRERANDE PRODUKTERNA

	Produkt	Konkurrerande produkt				Bäst	Medelvärde	Dålig
	Nya LOCTITE 2700	A	B	C	D			
Härldningshastighet: Rostfritt stål i N.m	●	●	●	●	●	● > 5	● 3-5	● < 3
Härldningshastighet: Stål belagt med zink (Geomet™) i N.m	●	●	●	●	●	● > 5	● 3-5	● < 3
Härldningshastighet: Zinkdikromat i N.m	●	●	●	●	●	● > 5	● 3-5	● < 3
Lossbrytningsmoment: Rostfritt stål i N.m	●	●	●	●	●	● > 10	● 5-10	● < 5
Lossbrytningsmoment: Stål belagt med zink (Geomet™) i N.m	●	●	●	●	●	● > 25	● 15-25	● < 15
Lossbrytningsmoment: Zinkdikromat i N.m	●	●	●	●	●	● > 10	● 5-10	● < 5
Lossbrytningsmoment: BO götstål i N.m	●	●	●	●	●	● > 25	● 15-25	● < 15
Härldning genom spalt – % bevarad styrka	●	●	●	●	●	● > 50	● 30-50	● < 30
Värmeållfasthet (150 °C) – % bevarad styrka	●	●	●	●	●	● > 75	● 50-75	● < 50
Värmeåldrande (1000 H vid 150 °C) – % bevarad styrka	●	●	●	●	●	● > 100	● 50-100	● < 50
Godkännanden	●	●	●	●	●	● DVGW, WRAS, German Water	● DVGW	● Inga godkännanden
Arbetsmiljö (säkerhetsdatablad)	●	●	●	●	●	● Inga piktogram eller H-fraser.	● Inga piktogram eller H-fraser för produkterna, farliga ämnen nämns i avsnitt 3 av säkerhetsdatabladet.	● Piktogram och/eller H-fraser, farliga ämnen nämns i avsnitt 3 av säkerhetsdatabladet.

Hela sortimentet av LOCTITE arbetsmiljövänliga anaeroba produkter

- Gänglåsning
- Gängtätning
- Cylindrisk fastsättning
- Flänstätning



TEKNISK INFORMATION

Produkt	LOCTITE 2400	LOCTITE 2700	LOCTITE 5400	LOCTITE 5800	LOCTITE 6300
Applicering	Gänglåsning	Gänglåsning	Gängtätning	Flänstätning	Cylindrisk fastsättning
Styrka	Medel	Hög	Medel	Medel	Hög
Färg	Fluorescerande blå	Fluorescerande grön	Fluorescerande gul	Fluorescerande röd	Fluorescerande grön
Viskositet (kon och platta)	225 – 475 mPa·s	350 – 550 mPa·s	5 000 – 20 000 mPa·s	11 000 – 32 000 mPa·s	250 – 550 mPa·s
Tixotrop	Ja	Metall	Ja	Ja	Metall
Limegenskaper	20 N/mm ² *	20 N/mm ² *	19 N/mm ² *	5 N/mm ² **	15 N/mm ² ***
Temperaturbeständighet	Upp till 150 °C	Upp till 150 °C	Upp till 150 °C	Upp till 180 °C	Upp till 180 °C
Förpackning	*	*	*	50 ml, 300 ml patron	*

* Lossrytningsmoment, ISO 10964, M10 muttrar och bultar av zinkfosfaterat stål

** Skjuvhållfasthet på överlappsfog, ISO 4587, sandblästrade stålytor

*** Kompressionsskjuvstyrka, ISO 10123, axel-nav-förband av stål

Henkel Norden AB
Adhesive Technologies
 Box 151 22
 SE-167 15 Stockholm

Tel.: (+46) 10 480 7500

www.henkel-adhesives.com/se
www.henkel.se

Informationen i det här dokumentet är endast vägledande. Kontakta Henkels tekniska produktstödsavdelning om du behöver hjälp eller råd om de aktuella produkternas specifikationer.

Except as otherwise noted, all marks used above in this printed material are trademarks and/or registered trademarks of Henkel and/or its affiliates in the US, Germany, and elsewhere. © Henkel AG & Co. KGaA, 2020

