

UN ADHÉSIF POUR DISPOSITIFS MÉDICAUX À DOUBLE POLYMÉRISATION AMÉLIORE L'ASSEMBLAGE DES TUBULURES

CONTEXTE

Un fabricant de dispositifs médicaux d'envergure mondiale était confronté à des coûts de mise au rebut et de main-d'œuvre importants dans le cadre de l'assemblage de ses tubulures médicales. Une soudure au solvant était utilisée pour fixer la tubulure en EVA (éthylène-acétate de vinyle) à différents matériaux de connexion, notamment du PVC et de l'ABS. La variabilité dimensionnelle des tubulures occasionnait divers jeux qui ne pouvaient pas toujours être comblés et collés en toute sécurité à l'aide du procédé à base de solvant. Une variation supplémentaire était causée par le procédé majoritairement manuel.

LA SOLUTION LOCTITE®

LOCTITE® 4311, un adhésif instantané pour dispositifs médicaux à double polymérisation (lumière et humidité), lui a apporté la solution :

- Polymérisation LED monocomposant simple et très rapide
- Possibilité de combler les jeux variables occasionnés par les diverses tubulures
- Joint hermétique obtenu en quelques secondes
- Fluorescence pour l'inspection des pièces
- Tests selon les protocoles de biocompatibilité de la norme ISO 10993
- Pour l'utilisation de dispositifs médicaux à usage unique et réutilisables
- Application simple avec précision et vitesse accrues à l'aide de l'équipement semi-automatique LOCTITE®

AVANTAGES

- Réduction des rebuts et des reprises de plus de 30 %
- Augmentation de la productivité grâce à une polymérisation rapide et une procédure en une seule étape
- Amélioration de la précision et réduction des coûts de main-d'œuvre grâce à l'équipement de dépose et de polymérisation LED semi-automatique de LOCTITE®

PRODUIT	CONDITIONNEMENT
LOCTITE® 4311	Flacon de 28 g
	Flacon de 454 g

