

EUROPEISK PRODUKTATLÖG

ZOCCTWE®

LOCTITE®

EUROPEISK PRODUKTKATALOG

LOCTITE produktkatalog, första utgåvan.

Detta är den första utgåvan av den ny- och omdesignade produktkatalogen från LOCTITE. I denna nya utgåva har vi lagt tonvikten på de produkter du oftast behöver. På så sätt blir det lättare än någonsin för dig att hitta de produkter som löser de flesta problemen inom såväl design som montering, samt för underhåll, reparation och översyn.

Obegränsade lösningar som släpper fram din verksamhets obegränsade potential.

LOCTITE – Det världsledande varumärket för lim, tätningsmedel och ytbehandlingar – har som mål att utveckla och erbjuda lösningar som gör dina produkter starkare och mer hållbara och förlänger deras livslängd. Vi hjälper till att få alla konstruktioner och all utrustning att fungera och leverera i alla steg – från limning till smörjmedel – för att optimera verksamhetens designkapacitet och underhålla utrustningen så att den fungerar som den ska och går att reparera snabbt och effektiv när den inte gör det.

Obegränsade lösningar som släpper fram din verksamhets obegränsade potential.

6**Gänglåsning**

Förhindrar självlossning och kärvning

16**Gängtätning**

Förhindrar läckage av gas, vätska och hydraulik

24**Flänstätning**

Förhindrar läckage i flänsar - oljor, kylvätskor mm

34**Cylindrisk fastsättning**

Förhindrar glapp - glapp i kilspår, roterande lager, felaktig inriktning av axlar, slitage, korrosion

44**Snabblim**

Limmar delar av olikartade material snabbt och enkelt

54**Universallim**

Limmar en mängd olika material snabbt

62**Konstruktionslim**

Limmar strukturella förband och reparerar skadade delar

74**Flexibla lim och tätningsmedel**

Limmar och tätar delar som utsätts för rörelser

82**Ljushärdande lim**

Härdning på beställning

92**Rengöringsmedel**

Rengör och avfettar delar och arbetsytor

98**Nötningsskydd**

Bekämpar rost, kemisk korrosion och slitage och förbättrar funktionen

106**Återuppbyggnad**

Återuppbygger slitna eller korroderade ytor

114**Smörjmedel**

Förhindrar friktion, värme och slitage mellan metallytor

118**Antikärvmedel**

Förhindrar rost, korrosion, och kärvning på metalldelar under extrema miljöförhållande

124**Specialunderhåll**

Klärar i princip alla problem med en variation av lösningar

130**Doseringsutrustning****144****Register**

Optimerad montering och minskning av oplanerad stilleståndstid Med **LOCTITE Services**.

SÅ HÄR KAN VI HJÄLPA DIG

LOCTITE Services innefattar revision av produktionslinjer, fabriksbesiktningar, lagerhållningsanalyser och utbildning på plats och online för att effektivisera din verksamhets konstruktions-, produktions- och underhållsprocesser.

01.

KONSTRUKTION OCH MONTERING

- Guider för konstruktion
- Linjebesiktningar
- Seminarier på plats på fabriken
- Stöd under hela designcykeln

02.

UNDERHÅLL, REPARATION OCH ÖVERSYN

- Guider för reparationer
- Fabriksbesiktningar
- Workshoppar om tillförlitligt underhåll
- Lagerkonsolidering

www.henkel-adhesives.com/se/en/services

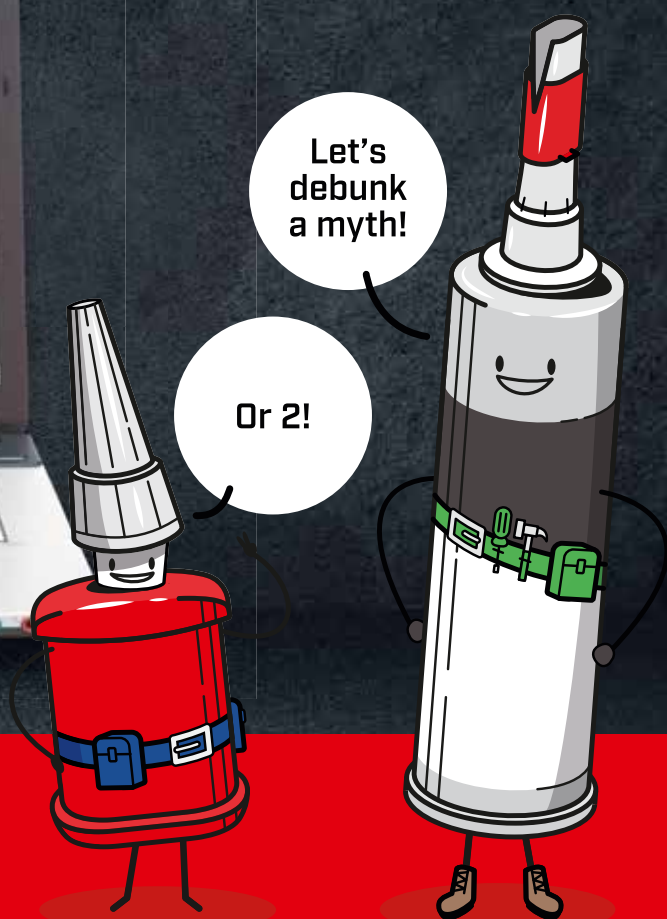
LOCTITE[®] XPLORE



Bli limproffs!

LOCTITE XPLORE är en ny plattform för e-learning som är designad för proffs inom **montering, underhåll och fordonsreparation** – som hjälper dig att fatta välunderbyggda beslut inom ditt expertisområde. Innehållet bygger på den samlade kunskapen från **över 65 års praktisk erfarenhet** – och plattformen är både **100 % kostnadsfri** och certifierad.

Det här är LOC och ROSON. De tar dig till ämnet och sätter igång med att förbättra dina färdigheter – 15 minuter i taget. Så enkelt är det att få ett snabbt resultat!



REGISTRERA
DIG NU!

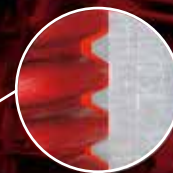
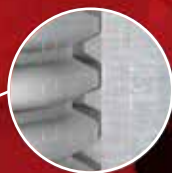
xplore.loctite.se



GÄNG- LÅSNING

Traditionella fästsättningsmetoder lämnar spalter.

Gänglåsningar fyller dem.



PROBLEM

Utan gänglåsning:
Vibrationslossning på grund av 85 procent
luftspalt.

LÖSNING

Med gänglåsning:
Ingen vibrationslossning,
och inga spalter.

Jobba tajtare. Förhindra lossning.

Gänglåsningar låser och tätar gängförband och skyddar mot vibration, korrosion och kärvning. Men du måste välja rätt gänglåsning utifrån vad du behöver i fråga om styrka, form och hur lätt demonteringen ska vara. Vad ska du välja? LOCTITE gör valet enkelt.



Så här väljer du gänglåsning.



STYRKA & DEMONTERING

Från tung utrustning och permanenta förband till montering och justerskruvar – LOCTITE har gänglåsningen du behöver.

LÅG STYRKA

Används främst för justerskruvar, kalibreringskruvar, mätinstrument och givare. Dessa demonteras ofta och kan lossas med handverktyg.

MEDELHÖG STYRKA

Utmärkt för verktygsmaskiner och pressar, pumpar och kompressorer, monteringskruvar och växellådor. Dessa har medelhög demonteringsfrekvens och kan lossas med handverktyg.

HÖG STYRKA

Används för mer permanenta förband, tung utrustning, fjädringsbultar, motor- och pumpmontering, skruvar och pinnskruvar till lageröverfall. Dessa demonteras sällan och kräver lokal upphettning för att kunna tas loss.



FORM

Det finns många olika former av gänglåsningar. Från flytande som lätt rinner in i spalter, till halvflytande, droppfria varianter som inte kladdar och är idealiska för applicering underifrån. Använd din kunskap om applikationen för att välja rätt gänglåsning.



TEMPERATURBESTÄNDIGHET

LOCTITE gänglåsningar är utvecklade för att ha hög värmebeständighet för att fungera hela vägen från montering till demontering.



BÄSTSÄLJARE

LOCTITE 243 gänglåsning

Universalprodukt, medelhög styrka

LOCTITE 243 fungerar på alla metaller, inklusive passiva underlag som rostfritt stål och galvaniserade skruv. Bevisat motståndskraftig mot mindre föroreningar av t.ex. motoroljor, korrosionsskyddsoljor och skärvätskor.

Fördelar:

- P1 NSF reg. nr: 123000
- Fluorescerande och tixotrop
- Livsmedelsgodkänd
- Smörjande vid montering



Demontering:

Kan demonteras med handverktyg



Form:

Vätska



Temperaturbeständighet:

180 °C



BÄSTSÄLJARE

LOCTITE 270 gänglåsning

Universalprodukt, hög styrka

LOCTITE 270 fungerar på alla metaller, inklusive passiva underlag som rostfritt stål och galvaniserade skruv. Bevisat motståndskraftig mot mindre föroreningar av t.ex. motoroljor, korrosionsskyddsoljor och skärvätskor.

Fördelar:

- P1 NSF reg. nr: 123006



Demontering:

Kan ej demonteras med handverktyg. Applicera värme



Form:

Vätska



Temperaturbeständighet:

180 °C



Hitta rätt produkt för din applikation



DEMONTERING

Medelhög styrka

LOCTITE 243
LOCTITE 248
LOCTITE 2400**
LOCTITE 290

Låg styrka

LOCTITE 222

Hög styrka

LOCTITE 270
LOCTITE 277
LOCTITE 2700**



* Optimerade arbetsmiljövänliga produkter med fokus på människors säkerhet. Ökad säkerhet vid produktion, applicering och slutanvändning.



** Nya formuleringar med förbättrad härdning på beläggningar av zinkflingor, samtidigt som en mycket tillförlitlig härdning på aktiva och passiva metallytor bevaras. Uppgraderingen har haft avsedd effekt utan kompromisser med viktiga egenskaper som styrkan hos den aktiva bindningen till underlaget, härdning på inaktiv yta, kemikaliebeständighet och hållbarhet.

LOCTITE 2400 har kvar godkännandena från WRAS, DVGW och German Hygiene Institute och uppfyller helt materialspecifikationen för den tidigare LOCTITE-versionen.

LOCTITE 2700 har kvar godkännandena från WRAS och German Hygiene Institute och får DVGW-godkännande. Denna uppgraderade produkt uppfyller helt materialspecifikationen för den tidigare LOCTITE-versionen.

Medelhög styrka



LOCTITE 243
Universal



Styrka & demontering:
Kan demonteras med handverktyg



Form: Vätska



Temperaturbeständighet:
180 °C

Viskositet: 2 150 mPa·s
Lossbrytningsmoment: 26 Nm
Fixeringstid: 10 min.



LOCTITE 248
Droppfri, kladdfri



Styrka & demontering:
Kan demonteras med handverktyg



Form: Stift



Temperaturbeständighet:
150 °C

Viskositet: Halvfast
Lossbrytningsmoment: 25 Nm
Fixeringstid: 5 min.



LOCTITE 2400**
Arbetsmiljö*



Styrka & demontering:
Kan demonteras med handverktyg



Form: Vätska



Temperaturbeständighet:
150 °C

Viskositet: 3100 mPa·s
Lossbrytningsmoment: 25 Nm
Fixeringstid: 10 min.



LOCTITE 290
Kapillärverkande



Styrka & demontering:
Kan demonteras med handverktyg



Form: Vätska



Temperaturbeständighet:
150 °C

Viskositet: 40 mPa·s
Lossbrytningsmoment: 10 Nm
Fixeringstid: 20 min.

Låg styrka



LOCTITE 222
Universal



Styrka & demontering:
Kan demonteras med handverktyg



Form: Vätska



Temperaturbeständighet:
150 °C

Viskositet: 1,200 mPa·s
Lossbrytningsmoment: 6 Nm
Fixeringstid: 20 min.

Hög styrka



LOCTITE 270

Universal



Styrka & demontering:
Går att demontera med vanliga hand-
verktyg. Om handverktyg inte räcker,
applicera upphettning lokalt.



Form: Vätska



Temperaturbeständighet:
180 °C

Viskositet: 500 mPa·s
Lossbrytningsmoment: 33 Nm
Fixeringstid: 10 min.



LOCTITE 277

Stora skruvar



Styrka & demontering:
Går att demontera med vanliga hand-
verktyg. Om handverktyg inte räcker,
applicera upphettning lokalt.



Form: Vätska



Temperaturbeständighet:
150 °C

Viskositet: 7,000 mPa·s
Lossbrytningsmoment: 32 Nm
Fixeringstid: 45 min.



LOCTITE 2700**

Arbetsmiljö*



Styrka & demontering:
Går att demontera med vanliga hand-
verktyg. Om handverktyg inte räcker,
applicera upphettning lokalt.



Form: Vätska



Temperaturbeständighet:
150 °C

Viskositet: 450 mPa·s
Lossrytningsmoment: 37 Nm
Fixeringstid: 5 min.

LOCTITE-SERVICES

**FÖRHINDRAR ATT FÄSTELEMENT SLUTAR
ATT FUNGERA INNAN DET SKER.**

www.henkel-adhesives.com/se/en/services

Ytbehandling



LOCTITE SF 7063

Rengöringsmedel

En lösningsmedelsbaserad universalrengöring som är särskild anpassad för metaller. Tar bort de flesta oljor, fetter, smörjvätskor och skärvätskor. Torkar utan att lämna rester.



LOCTITE SF 7649

Aktivator

Konstruerad för att påskynda härdningen av LOCTITE anaeroba lim och tätningar. Rekommenderas särskilt för applikationer med passiva metaller eller inerta ytor och med stora spalter.

Doseringsutrustning



LOCTITE 97009

Halvautomatiskt doseringssystem HP (høgt tryck)

IDH 215845

Gör att limmet kan doseras direkt från de större flaskorna. Kontrollenheten ger digital tidskontroll för alla LOCTITE automatiska doseringsventiler eller pneumatiska handhållna applikatorer. Har en tryckregulator med hög precision: >0,1–4,0 bar för viskositeter >1 500 mPa·s.



NYA LOCTITE EQ PRO-PUMPEN

Handhållen dosering

IDH 2564842

Med vår helt nya, lättanvända och hållbara applikator går det att applicera 50 ml och 250 ml gängläsning, cylindrisk fastsättning eller gängtätning med hög precision.



LOCTITE EQ RC18

Halvautomatiskt doseringssystem LP (lågt tryck)

IDH 2260508

Gör att limmet kan doseras direkt från de större flaskorna. Kontrollenheten ger digital tidskontroll för alla LOCTITE automatiska doseringsventiler eller pneumatiska handhållna applikatorer. Har en tryckregulator med hög precision: >0,1–0,7 bar för RC18 (lågt tryck) för viskositeter <1 500 mPa·s.



LOCTITE 97130

Ergoloc-ventil

IDH 444643

En pneumatisk, handhållen doseringsventil konstruerad för att användas tillsammans med tryck-tidsdispenseringssystem.

Se sid 130 för mer utrustning/information.

NYA LOCTITE EQ PRO-PUMPEN FÖR HANDHÅLLEN DOSERING OCH ENKEL APPLICERING.

För att hitta rätt produkter för dina behov, se en fullständig översikt på www.henkel-adhesives.com/se/en/products/equipment



GÄNGLÅSNING

Produkt	Färg	Egenskaper	Viskositet (mPa*s)	Tixotrop (ja/nej)	Lossbrytningsmoment restmoment (Nm)	Temperaturintervall (°C)	Fixeringstid (min.)
LÅG STYRKA							
LOCTITE 222	Purpur	Småskruv, universalanvändning	1 200	Ja	6/4	-55 till +150	20
MEDELHÖG STYRKA							
LOCTITE 243	Blå	Universalanvändning, härdar på passiva material	2 150	Ja	26/5	-55 till +180	10
LOCTITE 248	Blå	Enkel applicering, halvfast stift	Halvfast	-	23/ej tillämpligt	-55 till +150	5
LOCTITE 2400	Blå	Universalprodukt	3100	Ja	25/2	-55 till +150	10
LOCTITE 290	Grön	Efter applicering, kapillärverkan	40	Nej	10/29	-55 till +150	20
HÖG STYRKA							
LOCTITE 270	Grön	Universalanvändning, härdar på passiva material	500	Nej	33/33	-55 till +180	10
LOCTITE 2700	Grön	Universalprodukt	450	Nej	37/45	-55 till +150	5
LOCTITE 277	Röd	Idealisk för stora skruvar med grova gängor	7 000	Ja	32/32	-55 till +150	45

SE HELA UTBUDET AV GÄNGLÅSNING PÅ:

threadlockers.loctite.se



Att driftssäkert hålla igång ett vindkraftverk



”Tack vare vår expert på tekniska lösningar från LOCTITE behöver vi inte oroa oss för vare sig korrosion eller katastrofala driftstopp för att fästelementen inte håller.”

En vindkraftspark som satte upp sin första turbin ville försäkra sig om att bultarna som fäste vingarna vid navet klarade det beräknade vridmomentet och skyddades från den korrosion som kan uppstå vid exponering för väder och vind. **LOCTITE 243** gänglåsning var den perfekta lösningen. Den förhindrar katastrofala driftstopp genom att stå emot vibrationslossning, förhindrar korrosion av gängorna och bevarar fästelementets vridmoment i förbandet mellan vingen och navet.

En expert på tekniska lösningar från LOCTITE hjälpte teamet ta bort transport- skyddskåporna från de exponerade bultgängorna och rengöra stålfästelementen. Därefter förde de in vingen i navet, applicerade LOCTITE 243 gänglåsning på fästelementen, drog åt förbandet enligt specifikationerna och monterade navet på turbinens drivsystem. De ansvariga för vindkraftsparken vet att de har korrosionsfria fästelement som håller förspänningen och är lätta att demontera med ett förutsägbart lossbrytningsmoment och kan känna sig säkra på att få en underhållsfri drift av vindturbinen tills det är dags för planerad stilleståndstid.

FÖRDELAR

LOCTITE 243 gänglåsning:

- Fyller spalterna mellan gängorna och förhindrar rörelse mellan mutter och skruv.
- Elimineras vibrationslossning, bevarar fästmedlets ursprungliga vridmoment och ger driftsäkerhet.
- Förhindrar korrosion som gör demonteringen svår



GÄNG- TÄTNING

Läckor orsakar stilleståndstid

Flytande gängtätningar förhindrar dem.



PROBLEM

Med konventionella gängtätningar: Trycksatta vätskor och gaser kan orsaka kostsamma läckor och stilleståndstid.

LÖSNING

Med flytande gängtätning: Fogar tätas till sprängstyrkan i de flesta rörsystem.

Täta bort läckor. Täta gängor ökar produktiviteten.

Gängtätningar fyller utrymmet mellan de gängade delarna och ger en omedelbar lågtryckstättning och förhindrar vätske- och gasläckor som annars kan leda till kostsam stilleståndstid. LOCTITE har en mängd gängtätningar, och vilken du behöver beror på materialet i ditt system och typen av gängor.



Så här väljer du gängtätning.



MATERIAL

Det finns en LOCTITE gängtätning för varje typ av rörsystem

METALL

För röranslutningar och rörförskruvningar med metall-mot-metall, använd LOCTITE anaeroba gängtätningar. De härdar utan närvaro av luft och genom kontakt med metaller.

PLAST

För gängad plast eller kombinationer av plast- och metallmaterial, använd LOCTITE silikonbaserad gängtätning eller LOCTITE 55.



GÄNGTYP

Det finns två relevanta typer av gängor. NPT (National Pipe Taper) som mest används i USA och Kanada och kräver en gängtätning med lägre styrka för att kunna demonteras. BSPT (British Standard Pipe Taper) är vanligare i andra länder och kräver en gängtätning med högre styrka för att täta anslutningen tillräckligt effektivt.



FORM

Gängtätningar finns i många olika former, från vätskor till pastor och fasta former. De passar för olika applikationer. Vätskor är idealiska för att låta flöda in i spalter i gängade anslutningar. Pastor och fasta former lämpar sig bäst för applicering där man behöver undvika dropp, eller när omedelbar tätning behövs.



BÄSTSÄLJARE

LOCTITE 577

Universal

LOCTITE 577 är en universell gängtätning som ger omedelbar tätning mot låga tryck. Den tolererar mindre ytkontaminering och klarar en användningstemperatur på upp till 180 °C.

Fördelar:

- P1 NSF reg. nr: 123001
- DVGW (EN 751-1): NG-5146CQ0312
- WRAS (BS 6920): 2003511



Material:
Metall



Gängtyp:
Grov - Max gänga M80 / R3"



Form:
Anaerob vätska



BÄSTSÄLJARE

LOCTITE 542

Hydraulik och pneumatik

LOCTITE 542 är en gängtätning för att låsa och täta metallrör och metallkopplingar. Den är specialanpassad för att ge hög smörjförmåga för enkel montering och borttagning. Den rekommenderas för fina gängor i exempelvis hydraulik och pneumatikinstallationer och för små gängor i allmänhet.

Fördelar:

- DVGW (EN 751-1): NG-5146AR0855
- WRAS (BS 6920) för dricksvatten: 1512515



Material:
Metall



Gängtyp:
Fin - Max gänga M26 / R3/4"



Form:
Anaerob vätska



Hitta rätt produkt för din applikation



MATERIAL

Metall

LOCTITE 577
LOCTITE 5400
LOCTITE 542
LOCTITE 55

Plast

LOCTITE SI 5331
LOCTITE 55

**SE HELA VÅRT SORTIMENT AV
GÄNGTÄTNING:**

thread-sealants.loctite.se



* Optimerade arbetsmiljövänliga produkter med fokus på människors säkerhet. Ökad säkerhet vid produktion, applicering och slutanvändning.

Metall



LOCTITE 577
Universal



Material: Metall



Gängtyp: Grov



Form: Vätska

Viskositet: 25,000 mPa·s
Temperaturbeständighet: 180 °C



LOCTITE 5400
Arbetsmiljö*



Material: Metall



Gängtyp: Grov



Form: Vätska

Viskositet: 12,500 mPa·s
Temperaturbeständighet: 150 °C



LOCTITE 542
Hydraulik och pneumatik



Material: Metall



Gängtyp: Fin



Form: Vätska

Viskositet: 600 mPa·s
Temperaturbeständighet: 150 °C



LOCTITE 55
Tätningstråd



Material: metall, plast



Gängtyp: Grov



Form: Snöre

Viskositet: Snöre
Temperaturbeständighet: 150 °C

Plast



LOCTITE SI 5331
Universal



Material: plast, metall



Gängtyp: Grov



Form: Pasta

Viskositet: 50,000 mPa·s
Temperaturbeständighet: 150 °C

Ytbehandling



LOCTITE SF 7063

Rengöringsmedel

En lösningsmedelsbaserad universalrengöring för delar som är särskild anpassad för metaller. Tar bort de flesta oljor, fetter, smörjvätskor och skärvätskor. Torkar utan att lämna rester.



LOCTITE SF 7649

Aktivator

Konstruerad för att påskynda härdningen av LOCTITE anaeroba lim och tätningar. Rekommenderas särskilt för applikationer med passiva metaller eller inerta ytor och med stora spalter.

Doseringsutrustning



LOCTITE EQ RC18

Halvautomatiskt doseringssystem LP (lågt tryck)

IDH 2260508

Gör att limmet kan doseras direkt från de större flaskorna. Kontrollenheten ger digital tidskontroll för alla LOCTITE automatiska doseringsventiler eller pneumatiska handhållna applikatorer. Har en tryckregulator med hög precision: >0,1–0,7 bar för RC18 (lågt tryck) för viskositeter <1 500 mPa·s.



NYA LOCTITE EQ PRO-PUMPEN

Handhållen dosering

IDH 2564842

Vår helt nya, lättanvända, lätta och hållbara applikatorer för precisionsapplicering av gänglösningar, limmonteringsprodukter och gängtätningar i 50 ml- och 250 ml-flaskor.



LOCTITE 97009

Halvautomatiskt doseringssystem HP (høgt tryck)

IDH 215845

Gör att limmet kan doseras direkt från de större flaskorna. Kontrollenheten ger digital tidskontroll för alla LOCTITE automatiska doseringsventiler eller pneumatiska handhållna applikatorer. Har en tryckregulator med hög precision: >0,1–4,0 bar för viskositeter >1 500 mPa·s.



LOCTITE 97130

Ergoloc-ventil

IDH 444643

En pneumatisk, handhållen doseringsventil konstruerad för att användas tillsammans med tryck-tidsdispenseringssystem.

Se sid 130 för mer utrustning/information.

GÄNGTÄTNINGAR

Produkt	Egenskaper	Färg	Viskositet (mPa·s) 20 RPM	Tixotrop (ja/nej)	Temperaturintervall (°C)	Lossbrytningsmoment, stål M10 (Nm)
METALL						
LOCTITE 542	Pneumatik-/hydrauliktätning	Brunt	600	Nej	-55 till +150	15
LOCTITE 577	Medelhög styrka, universal	Gul	25 000	Ja	-55 till +180	33
LOCTITE 5400	Bättre arbetsmiljö	Gult till mörkt orange	12 500	Ja	-55 till +150	19
METALL ELLER PLAST						
LOCTITE 55	Kompatibel med metall och plast, tillåter efterjustering	Vit	Snöre	-	-55 till +150	E/T
LOCTITE SI 5331	För plast och metall, silikonbaserad	Vit	50 000	Nej	-55 till +150	1,5

LOCTITE-SERVICES

FÖRHINDRA KOSTSAMMA LÄCKOR
OCH OPLANERAD STILLESTÅNDSTID.

www.henkel-adhesives.com/se/en/services



Slut med läckande kopplingar



”LOCTITE hjälpte oss få ner stilleståndstiden och arbetskostnaderna med en bättre lösning med längre livslängd, även på rostfritt stål.”

En tillverkare av ångblåstringsutrustning var missnöjda med omarbetningen som krävdes av läckande rörförskruvningar före produktleverans. En gängtätning för rör av rostfritt stål behövs för förbättrad tätning på grova gängor. Det var svårt att fylla de grova gängorna med den långsamhärdande tätning från en konkurrent som användes, vilket ledde till läckage i rörkopplingarna. Om montören som hanterade läckagen skulle använda mer tätning skulle det öka produktkostnaderna.

Ingen rengöring eller ytterligare aktivator krävs för de gängade rören och rörkopplingarna i rostfritt stål före applicering av LOCTITE 577. Delar används i det skick de mottas från tillverkaren.

Justeringar går att göra för att få rätt inpassning av rören under utrustningens kåpa.

Henkels lösning minskar tillverkningskostnaderna genom att eliminera efterproduktionsreparationer av läckande rörkopplingar. Lager- och distributionstjänster säkerställer leverans i tid enligt produktionsplanen.

FÖRDELAR

LOCTITE 577 gängtätning:

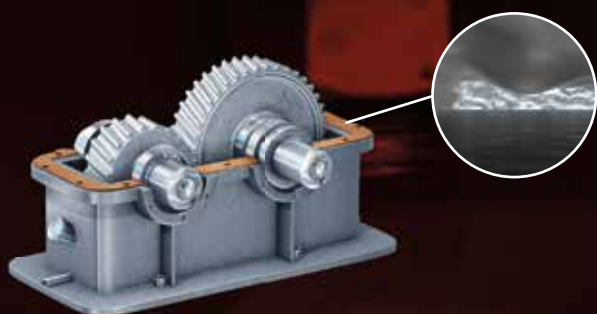
- Mycket god inaktiv härdning – härdar på passiva metaller som rostfritt stål utan tillsats av aktivatorer
- Utmärkt oljetolerans – härdar på rör med lätt oljekontaminering och delar som inte är noggrant rengjorda
- Tätar utan problem grova gängor i rostfritt stål och eliminerar efterproduktionsomarbeting
- Henkels applikationsutbildning på plats minskar överanvändning av produkten och sänker materialförbrukningskostnaderna



FLÄNS- TÄTNING

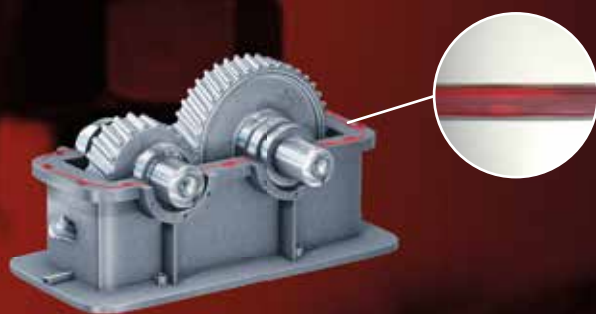
Förskurna packningar läcker.

Vi tätar.



PROBLEM

Med kompressionspackningar:
Alla ytojämnheter fylls inte.
De deformeras, kryper under tryck
och förskjuts från fogen.



LÖSNING

Med flytande packningar:
Vid montering fylls alla ytojämnheter, vilket
ger strukturstyvhet och eliminerar mikro-
rörelse och sättningar. De varken krymper,
spricker eller kryper.

Flytande packningar håller bättre. För långvarig tätning.

För att ge en läckagefri tätning under lång tid måste packningarna fylla hålrum och vara beständiga mot vätskor och/eller gaser, samtidigt som de klarar de drifttemperaturer och drifttryck de utsätts för. LOCTITE erbjuder ett urval av packningsprodukter som är utformade för alla flänstyper, spaltstorlekar och material.



Så här väljer du packningsprodukt.



FLÄNSTYP

STYVA BEARBETADE FLÄNSAR

Ytorna på styva bearbetade flänsar är oftast inte konstruerade för spalter utan för kontakt mellan metall och metall. För dessa förband är anaeroba flytande packningar bästa valet eftersom de ger den starkaste tätningen.

STANSADE ELLER FLEXIBLA FLÄNSAR

Tunnare stansade metallflänsar kan ofta ha större spalter som behöver fyllas. De utsätts dessutom för mer rörelse under drift. För denna typ av förband ger flytande packningsprodukter av silikon den bästa tätningen.

LOCTITE 518 Pen

Droppfri, kladdfri

Nya LOCTITE 518 Pen är en läckförebyggande flänstätning med med en roll on-applikator som gör appliceringen enkel. Det är det snabbaste sättet att applicera tillförlitliga flytande packningar som håller länge, utan kladd och spill. Ytorna på styva bearbetade flänsar är oftast inte konstruerade för spalter utan för kontakt mellan metall och metall. För dessa förband är anaeroba flytande packningar bästa valet eftersom de ger den starkaste tätningen.

Fördelar:

- P1 NSF reg. nr: 123758
- Hög viskositet
- Halvelastiskt



Flänstyp:

Styv bearbetad fläns



LOCTITE SI 5910

Hög vidhäftning

LOCTITE SI 5910 är en silikonbaserad packningsprodukt med låg styrka som är utvecklad för användning på flexibla flänsar med bearbetad eller gjuten yta. Den har god beständighet mot olja och fogrörelser. En typisk applikation är stansade höljen av metallplåt. Tunnare stansade metallflänsar kan ofta ha större spalter som behöver fyllas. De utsätts dessutom för mer rörelser under drift. För denna typ av förband ger flytande packningsprodukter av silikon den bästa tätningen.

Fördelar:

- 1-komponentssilikon, ingen blandning krävs
- Utmärkt beständighet mot motoroljor
- De tixotropa egenskaperna ger mindre utflytning av produkten efter applicering på ytan



Flänstyp:

Stansad eller flexibel fläns

Hitta rätt produkt för din applikation



FLÄNSTYP

Styv bearbetad fläns

LOCTITE 518
LOCTITE 518 PEN
LOCTITE 510
LOCTITE 5188
LOCTITE 5800

Stansad fläns

LOCTITE SI 5699
LOCTITE SI 5900
LOCTITE SI 5910
LOCTITE SI 5970
LOCTITE SI 5980
LOCTITE SI 5300



* Optimerade arbetsmiljövänliga produkter med fokus på människors säkerhet. Ökad säkerhet vid produktion, applicering och slutanvändning.

Styv bearbetad fläns



**LOCTITE
518**
Universal

Färg: Röd
Viskositet: 750 000 mPa-s, tixotrop
Temperaturbeständighet: 150 °C
Härtningsmetod: Anaerob



**LOCTITE
518 PEN**
Droppfri, kladdfri

Färg: Röd
Viskositet: 750 000 mPa-s, tixotrop
Temperaturbeständighet: 150 °C
Härtningsmetod: Anaerob



**LOCTITE
510**
Hög temperatur

Färg: Rosa
Viskositet: 90 000 mPa-s,
Temperaturbeständighet: 200 °C
Härtningsmetod: Anaerob



**LOCTITE
5188**
Flexibel

Färg: Röd
Viskositet: 21 000 mPa-s, tixotrop
Temperaturbeständighet: 150 °C
Härtningsmetod: Anaerob



**LOCTITE
5800**
Arbetsmiljö*

Färg: Röd
Viskositet: 22 000 mPa-s, tixotrop
Temperaturbeständighet: 180 °C
Härtningsmetod: Anaerob

Stansad fläns



LOCTITE SI 5699

Kemikaliebeständighet

Färg: Grå
Viskositet: Pasta
Temperaturbeständighet: 200 °C
Härtningsmetod: Fukt



LOCTITE SI 5900

Omedelbar tätning

Färg: Svart
Viskositet: Pasta
Temperaturbeständighet: 200 °C
Härtningsmetod: Fukt



LOCTITE SI 5910

Hög vidhäftning

Färg: Svart
Viskositet: Pasta
Temperaturbeständighet: 200 °C
Härtningsmetod: Fukt



LOCTITE SI 5970

Flexibel

Färg: Svart
Viskositet: Pasta
Temperaturbeständighet: 200 °C
Härtningsmetod: Fukt



LOCTITE SI 5980

Universal

Färg: Svart
Viskositet: Pasta
Temperaturbeständighet: 200 °C
Härtningsmetod: Fukt



LOCTITE SI 5300

Hög temperatur

Färg: Röd
Viskositet: Pasta
Temperaturbeständighet: 300 °C
Härtningsmetod: Fukt

KONTAKTA DIN REPRESENTANT FÖR HENKEL FÖR MER INFORMATION

om det fullständiga sortimentet
av flänstättningsprodukter.

Ytbehandling



LOCTITE SF 7063

Rengöringsmedel

En lösningsmedelsbaserad universalrengöring för delar som är särskild anpassad för metaller. Tar bort de flesta oljor, fetter, smörjvätskor och skärvätskor. Torkar utan att lämna rester.



LOCTITE SF 7200

Rengöring av delar, packningsborttagning

Utvecklad för att ta bort torkade kemiska packningar genom att mjuka upp materialet på flänsarna. När produkten har applicerats bildar den ett skumliknande skikt på packningen som förhindrar att medlet rinner bort från önskad yta, vilket medför att den kan verka långvarigt. Vanliga applikationer är borttagning av alla typer av kemiska packningar från metallflänsar. Produkten är särskilt lämplig för flänsar av aluminium och andra mjuka metaller på vilka skrapning skulle leda till ytskador.



LOCTITE SF 7649

Aktivator

Konstruerad för att påskynda härdningen av LOCTITE anaeroba lim och tätningar. Rekommenderas särskilt för applikationer med passiva metaller eller inerta ytor och med stora spalter.

Doseringsutrustning



LOCTITE 97002

300 ml pneumatisk handpistol för patron
IDH 88632

Detta är en pneumatisk handpistol för att applicera produkter från 300 ml-patroner. Pneumatiken minskar risken för utmattning för användaren. Flödeshastigheten regleras med den interna tryckregulatorn. Operatören reglerar mängden genom att hålla nere avtryckaren.



LOCTITE

300 ml manuell handpistol för patron
IDH 142240

Handpistol för lim och tätningssmedel i plast- och aluminiumpatroner med volymerna 290 ml, 300 ml och 310 ml.

Se sid 130 för mer utrustning/information.

STYVA BEARBETADE FLÄNSAR

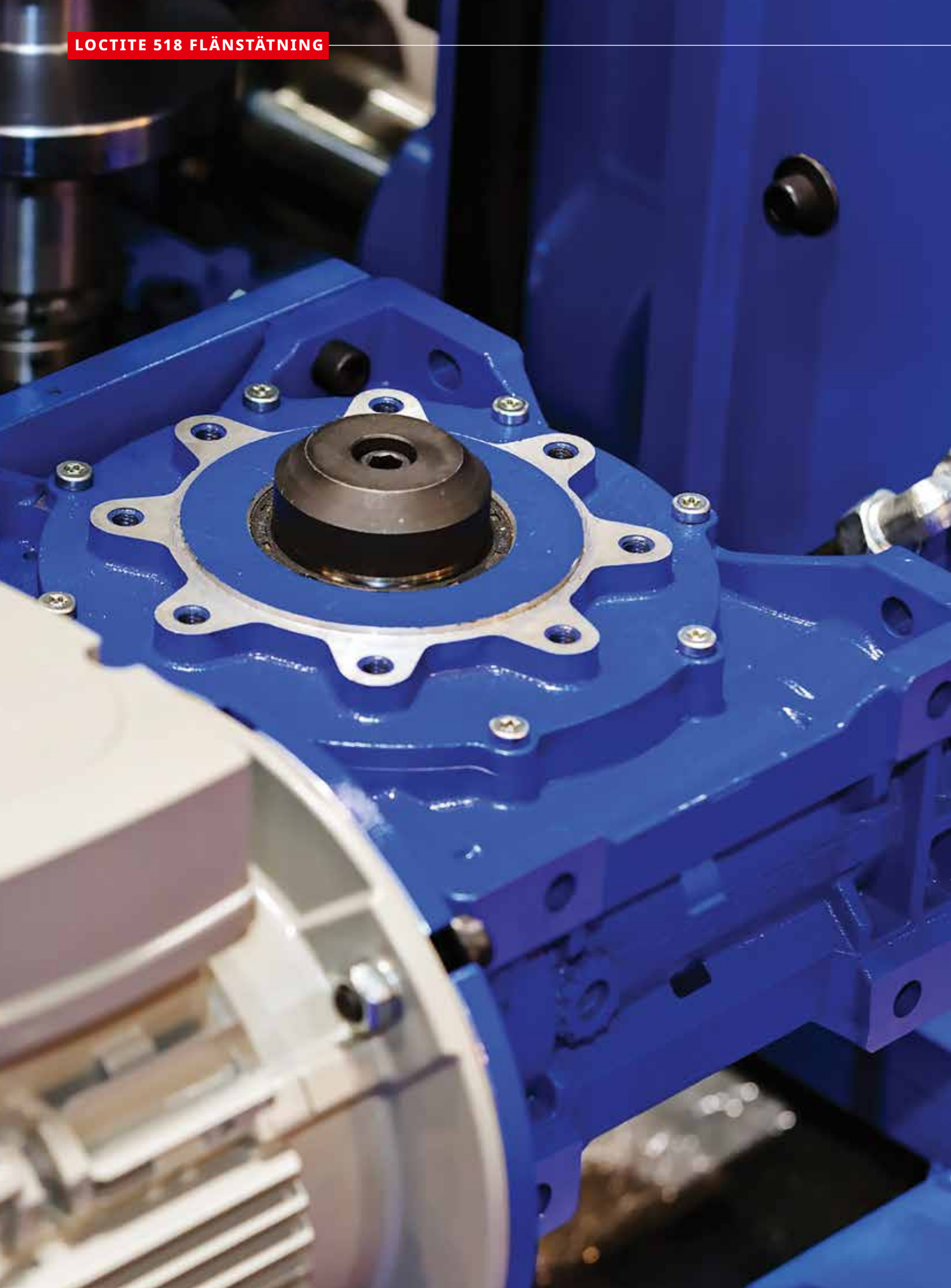
Produkt	Färg	Egenskaper	Max spaltfyllnad, oaktiverad* (mm)	Tixotrop (Ja/Nej)	Temperaturintervall (°C)	Fixeringstid på stål (min.)
LOCTITE 518	Röd	Semiflexibel för användning på styva flänsar av järn, stål och aluminium	0,25	Ja	-55 till +150	25
LOCTITE 518 Pen	Röd	Roll on-applikator	0,125	Ja	-55 till +150	25
LOCTITE 510	Ogenomskinlig rosa	Applikationer med hög temperatur	0,25	Nej	-55 till +200	25
LOCTITE 5188	Röd	Flexibel, för stål- och aluminiumflänsar	0,25	Ja	-55 till +150	25
LOCTITE 5800	Röd	För styva flänsar, förbättrad arbetsmiljö	0,25	Ja	-55 till +180	25

*OBS! För att öka spaltfyllnaden, använd en primer

** Annat viskositetstest användes

STANSADE ELLER FLEXIBLA FLÄNSAR

Produkt	Färg	Egenskaper	Extruderingshastighet (g/min.)	Temperaturintervall (°C)	Tid till klubbfri (min.)
LOCTITE SI 5300	Röd	Hög temperaturbeständighet	250	-55 till +300	8
LOCTITE SI 5699	Grå	För flexibla flänsar, bearbetade eller gjutna ytor, metall eller plast, ökad oljebeständighet	200	-55 till +200	30
LOCTITE SI 5900	Svart	Utmärkt oljebeständighet, hög vidhäftning, hög fogrörlighet, utmärkt mot vatten/glykol	30	-55 till +200	15
LOCTITE SI 5910	Svart	Hög fogrörlighet, oljebeständighet, bra på många olika plaster, glas, keramik, metaller	500	-55 till +200	40
LOCTITE SI 5970	Svart	Utmärkt oljebeständighet, hög fogrörlighet, kan användas med lackade delar	60	-55 till +200	25
LOCTITE SI 5980	Svart	Utmärkt oljebeständighet, idealisk för applikationer med stora spalter	220	-55 till +200	30



Ett kostsamt läckage på 5 % eliminerat



”Ett högt läckage orsakade garantianspråk och produktionsfördröjningar. En expert på tekniska lösningar från LOCTITE hjälpte oss slippa problemet helt.”

En tillverkare av växellådor och motorer med inbyggd växel av gjutjärn hade ett läckage på 5 % med en konkurrenss flytande packning på anslutningsflänsen. Detta var kostsamt både på grund av läckagerelaterade garantianspråk för köpta enheter och försening av testning och produktion som orsakades av den långsamma härdningshastigheten. Den konkurrerande produkten gjorde det dessutom svårt att demontera och reparera växellådan. **LOCTITE 518** Flänstättning var en idealisk lösning som erbjöd fullständig tätning, snabb härdning och enkel demontering.

En expert på tekniska lösningar från LOCTITE visade teamet på anläggningen hur de skulle rengöra flänsytorna och dosera en sammanhängande sträng av **LOCTITE 518**. Omedelbart efter montering fyller **LOCTITE 518** spalterna mellan flänsytorna, och produkterna kan omedelbart trycktestas till 1 bar. Läckaget har nu eliminerats och det går lättare för kunderna att demontera.

FÖRDELAR

LOCTITE 518 Flänstättning:

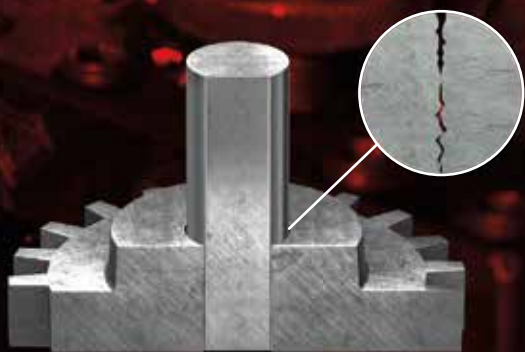
- Tätar effektivare och eliminerar läckage under drift
- Klarar lågtryckstestning vid 1 bar omedelbart efter montering
- Enkel demontering med svag klyvkraft



CYLINDRISK FAST- SÄTTNING

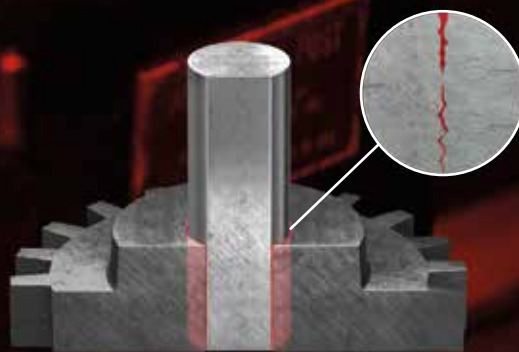
LOCTITE Cylindrisk fastsättning

För starka och tillförlitliga förband.



PROBLEM

Utan cylindrisk fastsättning:
Mekaniska fästmetoder lämnar spalter mellan de monterade delarna som gör att cylindriska förband lossnar.



LÖSNING

Med cylindrisk fastsättning:
Spalterna fylls för att ge högre vridstyrka och förhindra nötningskorrosion.

Höga belastningar

Hög styrka

Cylindrisk fastsättning säkrar lager, kilspår och cylindriska delar i maskinhus, på axlar och skapar starka förband. LOCTITE cylindrisk fastsättning erbjuder en effektiv och ekonomisk metod för att eliminera problem som lossning, korrosion, glapp och nötning samt sammanfogar förbandet och ger en jämn fördelning av belastningen. LOCTITE cylindrisk fastsättning ger effektivare kraftöverföring med befintlig design och geometri. Lika hög prestanda och konstruktion med lägre vikt kan uppnås med mindre interferens. Samtidigt kan spänningar på komponenterna från interferenspassning minskas. Denna kan annars leda till problem, i synnerhet när den kombineras med påfrestningar under drift.



Så här väljer du en cylindrisk fastsättning.



SPALTSTORLEK

UPP TILL 0,15 MM

Normalt används lågviskösa limprodukter för spalter upp till 0,15 mm. Dessa är oftast tättsittande interferenspassningar (presspassning & krymppassning).

0,15 TILL 0,25 MM

För spalter över 0,15 mm används limprodukter med högre viskositeter som ger bättre spaltfyllnad. Dessa innefattar fogar som glidpassningar.

0,25 TILL 0,5 MM

För förband med stora spalter som nöts kraftigt ska speciella pastaliknande limprodukter användas.



TEMPERATURBESTÄNDIGHET

De flesta av LOCTITEs cylindriska fastsättningsprodukter klarar temperaturer från -55 till +150 °C. Men det finns vissa varianter som klarar temperaturer upp till +180 och även +230 °C för förband som utsätts för högre arbetstemperaturer.



STYRKA

En extra stark limprodukt rekommenderas för applikationer som inte behöver demonteras eller applikationer som kräver extremt hög vridande last. Om delar behöver tas isär för underhåll ska en produkt med lägre styrka användas för att underlätta demontering.



BÄSTSÄLJARE

LOCTITE 638

Universallim, Glidpassning

LOCTITE 638 rekommenderas för delar med glidpassning med större spalter. Utmärkt prestanda för dynamiska, axiella och radiella belastningar. Tolererar mindre ytkontaminanter och hårdar på inaktiva metaller utan aktivator.

Fördelar:

- P1 NSF reg. nr. 123010
- DVGW (EN 751-1): NG-5146AR0619
- WRAS (BS 6920): 0511518



Spalt:

Upp till 0,25 mm



Temperaturbeständighet

180 °C



Styrka:

29 N/mm²



BÄSTSÄLJARE

LOCTITE 660

Kraftigt nötta förband*

LOCTITE 660 är utvecklat för att reparera slitna presspassningar utan maskinbearbetning. Det ger möjlighet att återanvända slitna lagersäten, kilar, splines och konor eller för att montera distanser. Använd med aktivator LOCTITE SF 7649

Fördelar:

- P1 NSF reg. nr. 123704

* I kombination med aktivator



Spalt:

Upp till 0,5 mm



Temperaturbeständighet

150 °C



Styrka:

17,2 N/mm²



Hitta rätt produkt för din applikation



SPALTSTORLEK

Upp till 0,15 mm

LOCTITE 603
LOCTITE 641
LOCTITE 648
LOCTITE 6300

0,15 till 0,25 mm

LOCTITE 620
LOCTITE 638

0,25 till 0,5 mm

LOCTITE 660

Spaltstorlekar upp till 0,15 mm



LOCTITE 603

Universal



Temperaturbeständighet:
150 °C



Styrka: 22,5 N/mm²

Fixeringstid: 8 min.



LOCTITE 641

Medelhög styrka



Temperaturbeständighet:
150 °C



Styrka: 6,5 N/mm²

Fixeringstid: 25 min.



LOCTITE 648

Hög styrka



Temperaturbeständighet:
180 °C



Styrka: 31 N/mm²

Fixeringstid: 3 min.



LOCTITE 6300

Arbetsmiljö**



Temperaturbeständighet:
180 °C



Styrka: 15 N/mm²

Fixeringstid: 10 min.

**SE HELA SORTIMENTET
AV CYLINDRISK FASTSÄTTNING PÅ:**

retaining.loctite.se



** Optimerade arbetsmiljövänliga produkter med fokus på människors säkerhet. Ökad säkerhet vid produktion, applicering och slutanvändning.

* Fixeringstid mätt på stål vid rumstemperatur

Spaltstorlekar på 0,15 till 0,25 mm



LOCTITE 620

Hög temperatur



Temperaturbeständighet:
230 °C*



Styrka: 17,2 N/mm²

Fixeringstid: 60 min.



LOCTITE 638

Universal



Temperaturbeständighet:
180 °C



Styrka: 29 N/mm²

Fixeringstid: 4 min.



LOCTITE 660

Kraftigt nötta förband



Temperaturbeständighet:
150 °C



Styrka: 17,2 N/mm²

Fixeringstid: 15 min.

* Efter 30 min. värmehärdning vid 180 °C



LOCTITE-SERVICES

FÖRHINDRAR NÖTNINGSKORROSION
OCH FÖRSTÄRKER FÖRBAND.

www.henkel-adhesives.com/se/en/services

Ytbehandling



LOCTITE SF 7063
Rengöringsmedel

En lösningsmedelsbaserad universalrengöring för delar som är särskild anpassad för metaller. Tar bort de flesta oljor, fetter, smörjvätskor och skärvätskor. Torkar utan att lämna rester.



LOCTITE SF 7649
Aktivator

Konstruerad för att påskynda härdningen av LOCTITE anaeroba lim och tätningar. Rekommenderas särskilt för applikationer med passiva metaller eller inerta ytor och med stora spalter.

Doseringsutrustning

Tryck- och tidssystem



LOCTITE 97152
Dubbelkanalig styrenhet
IDH 1275665

En mångsidig och multifunktionell styrenhet för aktivering av 1-2 dispenseringsventiler samt lämplig kringutrustning såsom tank, frammatningslid, rotorspray och onlineflödesövervakning.



LOCTITE 97113
Stationär applikatorventil
IDH 88644

97113/97114 är designade för tryck-tidapplikationer med anaeroba lim och ljushärdande lim med viskositeter upp till 15 000 mPa-s för 97113 eller högre viskositeter för 97114.

Volymetriska system



LOCTITE EQ RC15
pumpstyrenhet
IDH 1880232

Ger all styrning som behövs för både 97611 och 97611 kompakta rotorpumpar. Reglerar alla dispenseringsparametrar, såsom pumphastighet, volymdispensering, behållartryck och rotorspray.



LOCTITE 97611
Kompakt rotorpump 4.0
IDH 1196160

En volymetrisk precisionsdispenserare för noggrann dispenserering av anaeroba lim, ljushärdande lim och akrylim med flödes hastigheter från 500 till 6 000 µl/min.



LOCTITE 97108
2 l-behållare
IDH 135555

Klarar stora LOCTITE-flaskor och har en tryckluftsanslutning och ett elektriskt gränssnitt för konfiguration med alla LOCTITE-styrenheter. Passar limflaskor i storlekarna 250 ml, 250 ml, 500 g, 1 l och 2 kg.



LOCTITE 97115
rotorspruta
IDH 135557

Används för att applicera anaeroba lim på cylindriska ytor inuti arbetsstycken. Rotorspray klarar höghastighetsrotation för stora och små rotorskivor.

2 l-behållaren och rotorspray kan användas antingen med tryck-/tidssystemet eller med det volymetriska systemet.

Se sid 130 för information mer utrustning/information.

CYLINDRISK FASTSÄTTNING

Produkt	Färg	Egenskaper	Brookfield viskositet (mPa*s)	Tixotrop (ja/nej)	Skjuvhållfasthet, stål mot stål (N/mm ²)	Fixeringstid (min.) på stål	Temperaturintervall (°C)
SPALTSTORLEKAR UPP TILL 0,15 MM							
LOCTITE 603	Grön	Oljebeständigt för presspassning, lågvisköst	125	Nej	22,5	8	-55 till +150
LOCTITE 641	Gul	Medelstyrka för demontering	600	Nej	6,5	25	-55 till +150
LOCTITE 648	Grön	Hög styrka, temperaturbeständighet, kan appliceras på lätt oljiga ytor	500	Nej	31	3	-55 till +180
LOCTITE 6300	Grön	Hög styrka med förbättrade arbetsmiljöegenskaper	350	Nej	15	10	-55 till +180
SPALTSTORLEKAR PÅ 0,15 TILL 0,25 MM							
LOCTITE 620	Grön	Långsam fixering, hög styrka, temperaturbeständighet	8.000	Nej	17,2	60	-55 till +230*
LOCTITE 638	Grön	Hög styrka, hög temperaturbeständighet för glidpassade delar, kan appliceras på lätt oljiga ytor	2 500	Nej	29	4	-55 till +180
SPALTSTORLEKAR PÅ 0,25 TILL 0,5 MM							
LOCTITE 660	Silver	Hög styrka, fyllning av stora spalter vid reparation	250 000	Ja	17,2	15	-55 till +150

* Efter 30 min. värmehärdning vid 180 °C



Femdagarsreparation kortad till 8 timmar



”Vi minimerade inte bara stilleståndstiden för anläggningen med den här reparationen, dessutom minskade vi risken för framtida reparationer och stilleståndstid.”

Ett löst, spinnande lager hade skadat en stor fläkt hos en cementtillverkare. Det skulle ha tagit fem dagars stilleståndstid att laga axeln med hårdsvetsning och bearbetning. Dessutom hade det ökat risken för framtida försvagning och skada på grund av deformation och nötningskorrosion. Lösningen: LOCTITE 638 cylindrisk fastsättning. Den fyller hålrum, förhindrar nötningskorrosion och ger en jämn fördelning av höga belastningar.

En expert på tekniska lösningar från LOCTITE gav utbildning i denna nya reparationsmetod, och på bara 8 timmar hade underhållspersonalen rengjort och tagit bort huvudlagret, applicerat **LOCTITE 638** på axeln, skjutit in lagret i rätt läge och fått igång fläkten igen.

FÖRDELAR

LOCTITE 638 cylindrisk fastsättning:

- Underhållspersonalen kan utföra effektiva reparationer på plats
- Minskar stilleståndstiden
- Förhindrar framtida skada och ger reparationer som håller länge



SNABBBLIM

Snabb och lätt limning
av många olika material.

Fler designalternativ.



PROBLEM

Utan snabblim:
Sammanogningsmetoder som ökar komplexiteten, gör produktionen långsammare eller begränsar materialvalen.

LÖSNING

Med snabblim:
Stark, snabb och lätt limning
av många olika material.

Limmar fler material. Snabbare.

Snabblim är idealiskt för att limma små till medelstora delar med fin passning med jämna ytor. De härdar snabbt och ger utmärkt styrka på många olika underlag. LOCTITE snabblim finns med många olika formuleringar för allt från generell reparation till specialmontering som kräver hög prestanda.



Så här väljer du snabblim.

UNIVERSALPRODUKTER JÄMFÖRT MED SPECIALLIM

Det finns ett LOCTITE snabblim för varje applikation.

UNIVERSALLIM

Tillräckligt starka och mångsidiga för de flesta applikationer, även på sura underlag som förkromade eller galvaniserade metaller och porösa material som trä, papper, läder, kork och tyg.

FÖRSTÄRKTA LIM

Elastomermodifierade lim för applikationer som måste klara kraftiga slag och stötar och fukt.

FLEXIBLA LIM

För limning av material som utsätts för böjkrifter och deformation samt av flexibla delar.

FÖR HÖG TEMPERATUR

För drifttemperaturer upp till 135 °C.

NÄSTAN LUKTFRIA/INGEN MISSFÄRGNING

Låg halt av flyktiga ämnen för applikationer där kosmetiskt utseende, minimal frosteffekt och luktfrihet krävs.

STOR SPALTFYLLNAD

För applikationer med spalter upp till 0,15 mm. 2-komponentsteknologier ger snabb härdning oberoende av spalter upp till 5 mm.

LJUSHÄRDANDE

Designade för att härdas mycket snabbt vid exponering för UV/synligt ljus med rätt intensitet.



VISKOSITET

Finns i viskositeter från tunna vätskor till tixotropa geler som inte rinner ut.



FIXERINGSTID

Finns med olika fixeringstider för att passa alla applikationer, både dem som kräver omedelbar härdning och dem som kräver viss justeringstid.



STYRKA

Finns i sammansättningar med hög skjuvhållfasthet, från universallösningar till förstärkta produkter med hög slag- och fläktålighet som uppfyller de specifika styrkekrav din applikation ställer.



BÄSTSÄLJARE

LOCTITE 401

Snabbt, Lågvisköst

LOCTITE 401 är avsett för montering av svårlimmade material som kräver jämn fördelning av påkänningen och hög draghållfasthet och/eller hållfasthet mot skjuvning. Det ger snabb limning av t.ex. metaller, plaster och elastomerer. LOCTITE 401 lämpar sig även för limning av porösa material som trä, papper, läder och tyg. Perfekt för alla snabbblagningar och alla typer av små akutlagningar.

Fördelar:

- P1 NSF reg. nr: 123011



Viskositet:
100 mPa·s



Fixeringstid: 3–10 sek.
tag bort



Skjuvstyrka:
20 N/mm²



BÄSTSÄLJARE

LOCTITE 454

Gel

LOCTITE 454 är avsett för montering av svårlimmade material som kräver jämn fördelning av påkänningen och hög draghållfasthet och/eller hållfasthet mot skjuvning. Det ger snabb limning av t.ex. metaller, plaster och elastomerer. Gelkonsistensen gör att limmet kan appliceras vertikalt och på undersidor utan att drop-pa. LOCTITE 454 lämpar sig även för limning av porösa material som trä, papper, läder och tyg. Perfekt för snabbblagningar.

Fördelar:

- P1 NSF reg. nr: 123009



Viskositet:
Gel



Fixeringstid: 5–10 sek.



Skjuvstyrka:
20,9 N/mm²



Hitta rätt produkt för din applikation



Universal

LOCTITE 401
LOCTITE 406
LOCTITE 454
LOCTITE 495

Förstärkt

LOCTITE 435
LOCTITE 480

Nästan luktfritt/ingen missfärgning

LOCTITE 460

Hög temperatur

LOCTITE 402

Stor spaltfyllnad

LOCTITE 3090

Flexibel

LOCTITE 4902

Ljushärdande

LOCTITE 4310
LOCTITE 4311

* För varierande eller odefinierade limspalter på upp till 5 mm
** Ljuskällor för UV-ljus/synligt ljus: Elektrodlös H-bulb: 30 mW/cm²,
mätt vid 365 nm
Styrka mäts på blåstrat stål

Universal



**LOCTITE
401**
Låg viskositet



Viskositet: 100 mPa·s



Fixeringstid: 3–10 sek.



Skjuvstyrka: 20 N/mm²

Färg: Klar
Temperaturbeständighet: 120 °C



**LOCTITE
406**
För plast och gummi



Viskositet: 20 mPa·s



Fixeringstid: 2–10 sek.



Skjuvstyrka: 15,5 N/mm²

Färg: Klar
Temperaturbeständighet: 120 °C

Förstärkt



**LOCTITE
435**
Ytokänslig



Viskositet: 200 mPa·s



Fixeringstid: 10–20 sek.



Skjuvstyrka: 19 N/mm²

Färg: Klar
Temperaturbeständighet: 100 °C



**LOCTITE
480**
Svart, hög styrka, långsam
härdning



Viskositet: 200 mPa·s



Fixeringstid: 20–50 sek.



Skjuvstyrka: 26 N/mm²

Färg: Svart
Temperaturbeständighet: 100 °C

Flexibel



**LOCTITE
4902**
Låg viskositet



Viskositet: 200 mPa·s



Fixeringstid: 5–45 sek.



Skjuvstyrka: 12 N/mm²

Färg: Färglöst
Temperaturbeständighet: 80 °C



LOCTITE

454

Gel



Viskositet: Gel



Fixeringstid: 5-10 sek.



Skjuvstyrka: 20,9 N/mm²

Färg: Klar
Temperaturbeständighet: 120 °C



LOCTITE

495

Låg viskositet



Viskositet: 30 mPa·s



Fixeringstid: 5-20 sek.



Skjuvstyrka: 14,2 N/mm²

Färg: Klar
Temperaturbeständighet: 120 °C

**HAR DU EN UNIK
APPLIKATION?
SE HELA SORTIMENTET?**

instant-adhesives.loctite.se

Nästan luktfritt/ Ingen missfärgning



LOCTITE

460

Arbetsmiljö



Viskositet: 40 mPa·s



Fixeringstid: 5-20 sek.



Skjuvstyrka: 21 N/mm²

Färg: Färglöst till svagt gulaktig
Temperaturbeständighet: 80 °C

Hög temperatur



LOCTITE

402

Värmbeständig



Viskositet: 110 mPa·s



Fixeringstid: 10-30 sek.



Skjuvstyrka: 22 N/mm²

Färg: Klar
Temperaturbeständighet: 135 °C

Stor spaltfyllnad



LOCTITE

3090

2-komponentsgel



Viskositet: Gel



Fixeringstid: 120 sek.*



Skjuvstyrka: 21 N/mm²

Färg: Klar till något mjölkig
Temperaturbeständighet: 80 °C

Ljushärdande



LOCTITE

4310

Låg viskositet



Viskositet: 170 mPa·s



Klibbfritt efter: ≥ 10 sek**



Skjuvstyrka: 20,4 N/mm²

Färg: Svagt gulgrön till mörkt blågrön vätska
Temperaturbeständighet: 100 °C



LOCTITE

4311

Medelhög viskositet



Viskositet: 1,050 mPa·s



Klibbfritt efter: ≥ 10 sek**



Skjuvstyrka: 21 N/mm²

Färg: Svagt gulgrön till mörkt blågrön vätska
Temperaturbeständighet: 100 °C

Ytbehandling



LOCTITE SF 7063

Rengöringsmedel

Färg: Färglös
Form: Vätska och aerosol
Bas: isoparaffin, dimetoxymetan, etanol
Torktid: 60 sek.



LOCTITE SF 770

Polyolefinprimer

Färg: Klar
Form: Vätska
Bas: Isopropylacetat
Torktid: <30 sek.
Livslängd på delar: 8 timmar



LOCTITE SF 7455

Accelerator

Färg: Klar
Form: Vätska och aerosol
Bas: n-heptan
Torktid: ≥60 sek.
Livslängd på delar: 5-10 min.

Doseringsutrustning



LOCTITE EQ PU20

Digital peristaltisk doserare
 IDH 2265279

LOCTITE EQ PU20 digital peristaltisk doserare är en tillförlitlig och effektiv volymetrisk doserare för lågviskösa enkomponentslim. Utmärkt för exakt dosering eller applikationer som kräver en specifik flödes hastighet.



LOCTITE 97009

Halvautomatiskt doseringssystem HP (høgt tryck)
 IDH 215845

Gör att limmet kan doseras direkt från de större flaskorna. Kontrollenheten ger digital tidskontroll för alla LOCTITE automatiska doseringsventiler eller pneumatiska handhållna applikatorer. Har en tryckregulator med hög precision: >0,1-4,0 bar för viskositeter >1 500 mPa·s.



LOCTITE EQ RC18

Halvautomatiskt doseringssystem LP (lågt tryck)
 IDH 2260508

Gör att limmet kan doseras direkt från de större flaskorna. Kontrollenheten ger digital tidskontroll för alla LOCTITE automatiska doseringsventiler eller pneumatiska handhållna applikatorer. Har en tryckregulator med hög precision: >0,1-0,7 bar för RC18 (lågt tryck) för viskositeter <1 500 mPa·s.



LOCTITE EQ VA40

Volymetrisk ventil för CA
 IDH 2333708

Volymetrisk ventil designad för att dosera exakt uppmätta droppar av cyanoakrylater vid varje cykel. Dosering med volymetrisk ventil påverkas inte av variationer i tryck, tid, temperatur eller limviskositet. Därför är EQ VA40 ett utmärkt val för låg- till medelviskösa droppapplikationer där noggrannhet och precision krävs.



LOCTITE 98009

Membrandoseringsventil för ljushärdande lim
 IDH 218280

En membrandoseringsventil som erbjuder högupplöst slagjustering och jämn flödesreglering.



LOCTITE 98013

Membrandoseringsventil för CA
 IDH 318654

En membrandoseringsventil som erbjuder högupplöst slagjustering och jämn flödesreglering.



LOCTITE 97130

Ergoloc-ventil
 IDH 444643

En pneumatisk, handhållen doseringsventil konstruerad för att användas tillsammans med tryck-tidsdoseringssystem.

Se sid 130 för mer utrustning/information.

SNABBLIM

Produkt	Färg	Spaltfyllnad (mm)	Viskositet (mPa·s)	Skjuvhållfasthet, GBMS (N/mm ²)	Temperaturintervall (°C)	Fixeringshastighet, stål (sek.)
UNIVERSALLIM						
LOCTITE 401	Klar	0,15	100	20	-40 till +120	3-10
LOCTITE 406	Klar	0,15	20	15,5	-40 till +120	2-10
LOCTITE 454	Klar	0,25	Gel	20,9	-40 till +120	5-10
LOCTITE 495	Klar	0,15	30	14,2	-40 till +120	5-20
FÖRSTÄRKTA LIM						
LOCTITE 435	Klar	0,15	200	19	-40 till +100	10-20
LOCTITE 480	Svart	0,15	200	26	-40 till +100	20-50
FLEXIBILITET						
LOCTITE 4902	Färglös	0,15	200	12	-40 till +80	5-45
HÖG TEMPERATUR						
LOCTITE 402	Klar	0,15	110	22	-40 till +135 (+150)	2-10
NÄSTAN LUKFRITT/INGEN MISSFÄRGNING						
LOCTITE 460	Färglöst till svagt gulaktig	0,15	40	21	-40 till +80	5-20
STOR SPALTFYLLNAD						
LOCTITE 3090	Klar till något mjölkig	5	Gel	21	-40 till +80	120
LJUSHÄRDANDE						
LOCTITE 4310	Svagt gulgrön till mörkt blågrön vätska	0,15	170	20,4	-40 till +100	20-30*
LOCTITE 4311	Svagt gulgrön till mörkt blågrön vätska	0,15	1.050	21	-40 till +100	45-60*

*OBS! Snabbare fixering kan uppnås med ljushårdning.

LOCTITE-SERVICES

MINSKAR KOMPLEXITETEN OCH KORTAR TIDEN SAMTIDIGT SOM DESIGNMÖJLIGHETERNA BLIR FLER.

www.henkel-adhesives.com/se/en/services

HOSPITAL

Bättre utseende, längre hållbarhet och högre produktionshastighet



”LOCTITE hjälpte oss göra våra skyltar vackrare och mer hållbara samtidigt som vi kunde leverera fler skyltar snabbare.”

De tjocka foglinjerna och den långsamma härdningen hos det högväskösa RTV-lim som skyltföretaget använde för att limma aluminiumbokstäver på PVC-skyltar ställde till problem med utseendet och gjorde att tillverkningen gick långsamt. Dessutom lossnade bokstäverna ibland på grund av RTV-limmets låga styrka. **LOCTITE 401** snabblim, som härdar snabbare och minimerar spalten mellan bokstäverna och skylten, var en idealisk lösning.

En expert på tekniska lösningar från LOCTITE visade hur bara några droppar **LOCTITE 401** på varje bokstav, som sedan applicerades på skylten med en lätt tryckning med handen, gjorde att skyltföretaget både kunde snabba på sin produktion och erbjuda kunderna en produkt av högre kvalitet.

FÖRDELAR

LOCTITE 401 Snabblim:

- Minimerar spalter och ger ett snyggt utseende med tunna foglinjer
- Härdar snabbt, maximerar produktionen och sänker de totala produktionskostnaderna
- Har hög fogstyrka som gör att bokstäverna sitter kvar på skyltarna och kunderna slipper klaga

A close-up photograph of a hand using a brush to apply a dark adhesive from a tube labeled 'LOCTITE HY 4070' onto a metal surface. The scene is lit with a strong red light, creating a dramatic, industrial atmosphere. The background is dark, and the focus is on the application process.

UNIVERSAL- LIM

LOCTITE HY 4070 och LOCTITE HY 4090

Det finns nästan inget de inte klarar.



PROBLEM

Utan universallim:
Förband med många material kräver extra primers, längre härdningstid och är känsligare för vibration, temperaturväxlingar och fukt.

LÖSNING

Med universallim:
Stark, hållbar och snabb limning av många material.

Det mest mångsidiga limmet. I din verktygslåda.

Snabbare fixering. Snabbare reparationer.



BÄSTSÄLJARE



LOCTITE HY 4070

**Universallim,
Ultrasnabbt konstruktionslim**

LOCTITE HY 4070 är en 2-komponents, färglös till svagt gul cyanoakrylat/akrylhybridgel som ger snabb fixering vid rumstemperatur i limspalter upp till 5 mm. Den lämpar sig för olika material, bland annat de flesta plaster, gummimaterial och metaller. Den används när fullständig härdning av överflödigt lim samt temperatur- och fuktbeständighet krävs.

Fördelar:

- Formstabil
- Gelkonsistensen gör att limmet inte rinner



Fixeringstid:
<60 s.



Styrka:
25 N/mm²



Material:
Plast, gummi, metall, trä



DOSERING

LOCTITE 96001
manuell handpistol
50 ml dubbel patron
IDH 267452

MIXERRÖR

11 g
IDH 1453183
(Kräver ingen
handpistol)

45 g
IDH 1509102

Se sid 130 för mer utrustning/information.



UNIVERSALLIM

Produkt	Färg	Egenskaper	Spaltfyllning	Viskositet (mPa·s)	Blandningsförhållande	Temperaturintervall	Fixeringstid	Skjuvhållfasthet, GBMS
LOCTITE HY 4070	Genomskinlig till svagt gul	Ultrasnabbt, lim för många olika material	5 mm	Gel	10:1	-40 till +100 °C	<60 s. (aluminium, 0,05 mm spält)	25 N/mm ²



UNIVERSALLIM

Produkt	Färg	Egenskaper	Spaltfyllning	Viskositet (mPa·s)	Blandningsförhållande	Temperaturintervall	Fixeringstid	Skjuvhållfasthet, GBMS
LOCTITE HY 4090	Benvit till ljusgul	Lim för många olika material, snabb uppbyggnad av styrka, god miljöbeständighet	5 mm	Gel	1:1	-40 till +150 °C	<3 min 0,05mm spalt	17 N/mm ²

Snabbhärdande lim. För industrideesignlösningar.

Skapa starka och hållbara limfogar med LOCTITE HY 4090.



BÄSTSÄLJARE



LOCTITE HY 4090

**Universallim,
Snabbt och mångsidigt konstruktionslim**

LOCTITE HY 4090 är en benvit till ljusgul gel med hög viskositet. Det öppnar för nya applikationer inom konstruktionslimning genom att kombinera egenskaperna hos snabblim och epoxilim, vilket ger slående fördelar:

- Fixeringstid på <3 minuter och lämpar sig för spalter på upp till 5 mm
- Beständigt mot vibrationer, stötar och slag
- Fukt- och miljöbeständig



Fixeringstid:

<3 min.



Styrka:

17 N/mm²



Material:

Plast, gummi, metall, trä

DOSERING

LOCTITE 96001
manuell handpistol med
50 ml dubbelpatron

IDH 267452

LOCTITE 97042
manuell handpistol med
50 ml dubbelpatron

IDH 478698

LOCTITE EQ HD14
400 ml applikator för dub-
belpatron

IDH 2693825

MIXERRÖR

50 ml

IDH 1826921

400 ml

IDH 1573135

Se sid 130 för mer utrustning/information.



Snabb, hållbar limning av högvolymskomponenter av PA och ABS



"LOCTITE hade den perfekta limlösningen för att få vår nya produkt att fungera."

En designer och tillverkare av batteripaket för elektronikprodukter utvecklade en ny produkt och letade efter ett lim för limning av PA- och ABS-plaster. Limmet måste klara de planerade volymerna för produktionslinan och vara beständigt mot vibration och mot temperatur- och fuktvariationer. **LOCTITE HY 4090**, ett snabbhärdande universallim som ger starka limfogar utan primer eller ytbehandlingar, var den perfekta kandidaten.

En expert på tekniska lösningar från LOCTITE visade dem hur de skulle rengöra delarna till batteripaketet med LOCTITE SF 7063 för att få bort gjutrester som kan försämra styrkan hos de färdiga fogarna och sedan dispensera **LOCTITE HY 4090** från förpackningen med dubbelpatron med användning av den manuella LOCTITE-applikatorn med blandningsmunstycke. Hybridlimmet fixerade på bara 3 minuter, vilket minimerar eventuell missfärgning från exponerade strängar av den cyanoakrylatbaserade produkten, och erbjöd limning av PA- och ABS-plaster som stod emot vibration och temperatur- och fuktvariationer.

FÖRDELAR

LOCTITE HY 4090 universallim:

- Skapar starka limfogar mellan många material utan behov av primers. (Vissa PA kräver primer för full styrka.)
- Ger en snabb fixeringstid på 3 minuter som inte inverkar på produktionsstakten.
- Ger förband som står emot vibration temperaturförändringar och angrepp av hög fukt



KONSTRUK- TIONSLIM

Överlägsen hastighet,
estetik och styrka.

Utan vikten.



PROBLEM

Med traditionella fästelement:
Högre vikt, längre tid, större kostnad och
krångligare.

LÖSNING

Med konstruktionslim:
Låg vikt, starkt, hållbart och mindre dyr sam-
manfogning och snyggare slutprodukt.

Minska vikten. Öka styrkan.

Konstruktionslim sammanfogar två material starkt och permanent. Limmet är "bryggan" mellan ytorna och ger fördelar som:

- Enhetlig spänningsfördelning för mer tillförlitliga produkter
- Designfrihet vid utformningen av lättviktskonstruktioner

Lim är enkla att applicera och gör monteringen lätt. Valet av rätt lim beror på faktorer som förenlighet mellan lim och material samt vad som krävs av fogen.



Så här väljer du konstruktionslim.

UNIVERSALPRODUKTER JÄMFÖRT MED SPECIALLIM

LOCTITE erbjuder ett brett utbud av konstruktionslim, från universalprodukter – tillräckligt starka och mångsidiga för att passa för de flesta användningsområden, till speciallim – som är utvecklade för de fall när det behövs särskilda egenskaper.

HÖG PRESTANDA

Lösningar utformade för ett brett spektrum av produktbehov, med hänsyn till slaghållfasthet, fläkhållfasthet, hållbarhet, brukstid osv.

ELASTISKA LÖSNINGAR

Limmen erbjuder utmärkt stötdämpning, elasticitet och vidhäftningsförmåga till plast, metall och glas.

SPECIALUNDERLAG

Från epoxilim med en sammansättning som är godkänd för kontakt med livsmedel och vatten till akryl- och polyuretanprodukter för limning av galvaniserade metaller, styva skum, plast och glas.

LIMNING AV FERRIT-KOMPONENTER

Epoxi- och akryllim anpassade till de särskilda kraven vid limning av ferrit (magneter).

INGJUTNING

Flytande epoxilim utformade för fyllning av hålrum och skydd av komponenter.

Nyckel till valet av lim:



FIXERINGSTID

Ett stort spann av fixeringstider från ultrasnabbt till långsamt för att passa dina processkrav.



MATERIAL

LOCTITE konstruktionslim kan användas för de flesta material.



BÄSTSÄLJARE

LOCTITE AA 326

Snabb fixering, små spalter

LOCTITE AA 326 är ett gult till bärnstensfärgat, blandningsfritt 2-komponents konstruktions- och magnetlim som används med aktivatorn LOCTITE SF 7649. Det har god vidhäftning på olika typer av ferriter, en fixeringstid på 3 minuter och en skjuvhållfasthet på 15 N/mm². Det kan användas vid temperaturer upp till 120 °C.

Fördelar:

- Snabb fixering
- Hög hållfasthet
- Universallim



Fixeringstid:
3 min.



Material:
Aluminium, stål, ferrit



BÄSTSÄLJARE

LOCTITE EA 3430

Optiskt klart, vattenbeständigt

LOCTITE EA 3430 är ett 2-komponents, genomskinligt epoxilim med snabb härdning vid rumstemperatur efter blandning. Det är ett universallim som utvecklar hög styrka på många olika underlag. De spaltfyllande egenskaperna gör detta limsystem lämpligt för ytor som är grova eller har dålig passning.

Fördelar:

- Högtransparent
- Vattenbeständigt
- Snabbhärdande



Fixeringstid:
15 min.



Material:
Metall, glas, keramik, hård plast



Hitta rätt produkt för din applikation



UNIVERSALLIM

LOCTITE AA 326

LOCTITE EA 3421
LOCTITE EA 3423

SPECIALLIM

Bearbetningstid/Värmehärdande

BEARBETNINGSTID

Spann av fixeringstider från snabbt till långsamt för att passa dina processkrav.

< 1 timme

≥ 1 timme

LOCTITE EA 3450
LOCTITE EA 9450
LOCTITE EA 9461
LOCTITE EA 3430

LOCTITE EA 9483
LOCTITE EA 9497

Värmehärdning

LOCTITE EA 9514

Högpresterande

LOCTITE AA 3342
LOCTITE EA 9492

LOCTITE AA 3298
LOCTITE EA 9466

Plastreparation

TEROSON PU 9225 TEROSON PU 9225 SF
TEROSON PU 9225 SF ME TEROSON PU 9225 UF ME

Reparationslim för många olika material

TEROSON PU 6700
TEROSON PU 6700 ME

Universal



**LOCTITE
AA 326**
Magnetlimning,
Hög viskositet



Fixeringstid: 3 min.



Material: Aluminium, stål, ferrit

Spalt: 0,5 mm
Temperaturbeständighet: 120 °C
Färg: Ljus bärnstensfärg
Kemi: Tvåstegs akryllim
Aktivator: LOCTITE SF 7649



**LOCTITE
EA 3421**
Långsam härdning



Bearbetningstid: 30–150 min.



Material: Metall, keramik, hård plast, trä

Temperaturbeständighet: 120 °C
Färg: Klar bärnstensfärg
Kemi: 2-komponentsexoxi



**LOCTITE
EA 3423**
Formstabil



Bearbetningstid: 30–60 min.



Material: Metall (kan slipas)

Temperaturbeständighet: 120 °C
Färg: Grå
Kemi: 2-komponentsexoxi

LOCTITE-SERVICES

**FÖRBÄTTRA STYRKA OCH UTSEENDE
PÅ KORTARE TID.**

www.henkel-adhesives.com/se/en/services

Bearbetningstid/Värmehärdning

BEARBETNINGSTID* < 1 TIMME



LOCTITE EA 3450

Snabbhärdande,
Hög styrka



Bearbetningstid: 4–6 min.



Material: Metall, keramik,
hård plast, trä

Temperaturbeständighet: 100 °C

Färg: Grå

Kemi: 2-komponentsexpoxi



LOCTITE EA 9450

Snabbhärdande,
Formstabil



Bearbetningstid: 2–7 min.



Material: Metall, keramik, glas,
de flesta plaster

Temperaturbeständighet: 100 °C

Färg: Genomskinlig

Kemi: 2-komponentsexpoxi



LOCTITE EA 9461

Förstärkt



Bearbetningstid: 40 min.



Material: Metall, keramik,
hård plast, laminat

Temperaturbeständighet: 120 °C

Färg: Grå

Kemi: 2-komponentsexpoxi



LOCTITE EA 3430

Optiskt klart, Vattenbe-
ståndigt



Bearbetningstid: 5–10 min.



Material: Glas, metall, kera-
mik, hård plast, trä

Temperaturbeständighet: 100 °C

Färg: Helt genomskinlig

Kemi: 2-komponentsexpoxi

BEARBETNINGSTID* ≥ 1 TIMME



LOCTITE EA 9483

Hög styrka,
Optiskt klart



Bearbetningstid: 25–60 min.



Material: Glas, metall, kera-
mik, hård plast, trä, magneter

Temperaturbeständighet: 150 °C

Färg: Helt genomskinlig

Kemi: 2-K epoxi



LOCTITE EA 9497

Värmeledande,
Hög tryckhållfasthet



Bearbetningstid:
165–255 min.



Material: Metall, keramik

Temperaturbeständighet: 180 °C

Färg: Grå

Kemi: 2-K epoxi

VÄRMEHÄRDNING



LOCTITE EA 9514

Förstärkt,
Induktionshärdande



Bearbetningstid:
5 min. giltig vid 120 °C



Material: Metall, keramik,
magneter

Temperaturbeständighet: 200 °C

Färg: Grå

Kemi: 1-K epoxi

* Bearbetningstid = maximal tid före montering

Högpresterande



**LOCTITE
AA 3342**
Hög temperatur



Fixeringstid: 1-1,5 min.



Material: Metall, magneter

Spalt (i tillämpliga fall) 0,5 mm
Temperaturbeständighet: 180 °C
Färg: Mörkgul
Kemi: Tvåstegs akryllim
Aktivator: LOCTITE SF 7386



**LOCTITE
AA 3298**
Glaslimning



Fixeringstid: 3 min.



Material: Glas

Spalt (i tillämpliga fall): 0,5 mm
Temperaturbeständighet: 120 °C
Färg: Ljusgul
Kemi: Tvåstegs akryllim
Aktivator: LOCTITE SF 7386



**LOCTITE
EA 9492**
Hög temperaturbeständig-
het, Kemikaliebeständighet



Bearbetningstid: 15 min.



Material: Metall, keramik,
styv plast

Temperaturbeständighet: 180 °C
Färg: Vit
Kemi: 2-K epoxi



**LOCTITE
EA 9466**
Hög fläckhållfasthet,
Hög skjuvhållfasthet



Bearbetningstid: 60 min.



Material: Metall, keramik,
plast

Temperaturbeständighet: 120 °C
Färg: Benvit
Kemi: 2-K epoxi

Plastreparation



**TEROSON
PU 9225**
Hål >5 cm



**Hållbarhet i mixerrör/bear-
betningstid:** 10 min.



Material: Målningsbara
plastdelar

Färg: Svart
Kemi: 2-K polyuretan
Primer: TEROSON 150



**TEROSON
PU 9225 SF**
Snabbhärdande, Hål <5 cm



**Hållbarhet i mixerrör/bear-
betningstid:** 2 min.



Material: Målningsbara
plastdelar

Färg: Mörkgrå
Kemi: 2-K polyuretan
Primer: TEROSON 150



**TEROSON
PU 9225 SF ME**
MicroEmission™



**Hållbarhet i mixerrör/bear-
betningstid:** 2 min.



Material: Målningsbara
plastdelar

Färg: Mörkgrå
Kemi: 2-K polyuretan
Primer: TEROSON 150



**TEROSON
PU 9225 UF ME**
Ultrasnabbhärdande,
MicroEmission™



**Hållbarhet i mixerrör/bear-
betningstid:** 1 min. max



Material: Målningsbara
plastdelar

Färg: Svart
Kemi: 2-K polyuretan
Primer: TEROSON 150

Reparationslim för många olika material



**TEROSON
PU 6700**
Lösningmedelsfritt



**Hållbarhet i mixerrör/bear-
betningstid:** 10 min.



Material: Metall, plast, målade
ytor, trä

Färg: Mörkgrå
Kemi: 2-K polyuretan
Övermålningsbart/Slipbart: Ja



**TEROSON
PU 6700 ME**
Snabbhärdande, MicroE-
mission™



**Hållbarhet i mixerrör/bear-
betningstid:** 5 min.



Material: Metall, plast, målade
ytor, trä

Färg: Mörkgrå
Kemi: 2-K polyuretan
Övermålningsbart/Slipbart: Ja

Doseringsutrustning

HANDPISTOLER

Pneumatisk



Manuell



50 ml

LOCTITE 96001
50 ml 1:1/2:1
Manuell
Applikator
för dubbelpatron

IDH 26745

LOCTITE 97042
50 ml 1:1/2:1 Pneu-
matisk applikator
för dubbelpatron

IDH 476898

50 ml 10:1
Manuell applikator
för dubbelpatron

IDH 1034026

50 ml 10:1
Pneumatisk appli-
kator för dubbel-
patron

IDH 1493310

200 ml

LOCTITE EQ HD14
200 ml
Manuell applikator
för dubbelpatron
1:1-10:1

IDH 2693822

LOCTITE EQ HD14
200 ml
Pneumatisk appli-
kator för dubbel-
patron
1:1-10:1

IDH 2693824

400 ml

LOCTITE EQ HD14
400 ml
Manuell applikator
för dubbelpatron
1:1-10:1

IDH2693823

LOCTITE EQ HD14
400 ml
Pneumatisk appli-
kator för dubbel-
patron
1:1-10:1

IDH2693825

MIXERRÖR



50 ml
Epoximunstycke

400 ml
Epoximunstycke

50 ml
Polyuretanmunstycke

**HAR DU EN UNIK
APPLIKATION?
SE HELA SORTIMENTET?**

[www.henkel-adhesives.com/
se/en/products/
industrial-adhesives/
structural-adhesives](http://www.henkel-adhesives.com/se/en/products/industrial-adhesives/structural-adhesives)

Se sid 130 för mer utrustning/information.



2-STEGS AKRYLLIM

Produkt	Egenskaper	Färg	Viskositet (mPa·s)	Spaltfyllnad (mm)	Fixeringstid (min.)	Skjuvhållfasthet, GBMS (N/mm ²)	Temperaturbeständighet (°C)
MAGNETLIMNING							
LOCTITE AA 326	Ferriter på galvaniserade material i elmotorer, hårdvara till högtalare, smycken	Ljus bärnstensfärg	18 000	0,5	3	15	120
LOCTITE AA 3342	Högtemperaturmagnetlim för metall, magneter	Mörkgul	90 000	0,5	1-1,5	23	180
GLASLIMNING							
LOCTITE AA 3298	Utmärkt glaslim	Ljusgul	29 000	0,5	3	29	120

EPOXILIM

Produkt	Egenskaper	Färg	Viskositet (mPa·s)	Blandningsförhållande	Fixeringstid (min.)	Skjuvhållfasthet, GBMS (N/mm ²)	Temperaturbeständighet (°C)
HÖG PRESTANDA							
LOCTITE EA 3421	Universallim med lång bearbetningstid	Klar bärnstensfärg	37 000	1:1	240	22	120
LOCTITE EA 3423	Universallim, utmärkt för metall, god fuktbeständighet	Grå	300 000	1:1	180	17	120
LOCTITE EA 9461	Hög slaghållfasthet	Grå	72 000	1:1	240	25	120
LOCTITE EA 9466	Hög slag- och fläckhållfasthet, utmärkt limningsstyrka på många olika plaster och metaller	Benvit	35 000	2:1	180	37	120
LOCTITE EA 9483	Optisk klarhet och hög styrka, idealiskt för limning av dekorationspaneler och skyltar	Glasklart	7 000	2:1	210	23	150
LOCTITE EA 9492	Hög temperatur- och kemikaliebeständighet	Vit	30 000	2:1	75	20	180
LOCTITE EA 9497	Klarar hög temperatur, värmeledande, härdar vid rumstemperatur	Grå	12 000	2:1	480	20	180
SNABB FIXERING							
LOCTITE EA 3430	Universallim, snabbhärdande	Glasklart	23 000	1:1	15	22	100
LOCTITE EA 3450	Snabbhärdande, idealiskt för metallreparation	Grå	35 000	1:1	15	25	100
LOCTITE EA 9450	Snabbhärdande, spaltfyllande	Genomskinlig	200 000	1:1	13	23	100
ENKOMPONENTS/VÄRMEHÄRDANDE							
LOCTITE EA 9514	Hög temperaturbeständighet och mekanisk hållfasthet, utmärkt slaghållfasthet	Grå	45 000	-	-	44	200

POLYURETANLIM

Produkt	Egenskaper	Färg	Hållbarhet i mixerrör/ Bearbetnings- tid (min.)	Härningstid vid rumstemperatur (timmar)	Övermålnings- bart?	Slipbart?	MicroEmission™?
TEROSON PU 6700	Lösningssmedelsfritt, universallim för metall, plast, trä, målade ytor	Grå	10	6	Ja	Ja	Nej
TEROSON PU 6700 ME	Lösningssmedelsfritt, universallim för metall, plast, trä, målade ytor	Grå	5	5	Ja	Ja	Ja
TEROSON PU 9225	Snabbhärmande reparationslim. I kombination med plaster är det nödvändigt att använda en godkänd Henkel-primer	Mörkgrå	10	5	Ja	Ja	Nej
TEROSON PU 9225 SF	Snabbhärmande reparationslim. I kombination med plaster är det nödvändigt att använda en godkänd Henkel-primer	Mörkgrå	2	1,5	Ja	Ja	Nej
TEROSON PU 9225 SF ME	Snabbhärmande reparationslim. I kombination med plaster är det nödvändigt att använda en godkänd Henkel-primer	Mörkgrå	2	1,5	Ja	Ja	Ja
TEROSON PU 9225 UF ME	Snabbhärmande reparationslim. I kombination med plaster är det nödvändigt att använda en godkänd Henkel-primer	Svart	Max 1.	1,5	Ja	Ja	Ja



Alternativ till svetsning som håller länge



”LOCTITE hjälpte oss hitta en lösning på vårt problem med ständiga punktsvetsbrott som orsakade reparationskostnader och kostnader för stillastående utrustning.”

Det rostfria siktnätet i filter i en pappersåtervinningsmaskin slutade fungera med jämna mellanrum – var sjätte till åttonde vecka – på grund av punktsvetserosion som gjorde att näten ramlade ner i det roterande systemet. De täta bytena på grund av denna felfunktion ledde både till att utrustning stod stilla och till arbetskostnader. **LOCTITE EA 9466**, ett konstruktionslim som är beständigt mot fläk- och skjuvkrafter, var en idealisk lösning.

En expert på tekniska lösningar från LOCTITE gick igenom processen med teamet, från tvätt av siktnätet och filtret för att få bort rester från pappersåtervinnningen och kemikalierester till att dispensera lim från en 50 ml dubbelpatron och positionering och viktning av utbytesnätet. Den nya processen ger lägre kostnader för filterbyte och reparation och har fördubblat drifttiden mellan processtoppen, vilket har ökat kapaciteten för pappersproduktion från återvunnet papper.

FÖRDELAR

LOCTITE EA 9466 Konstruktionslim:

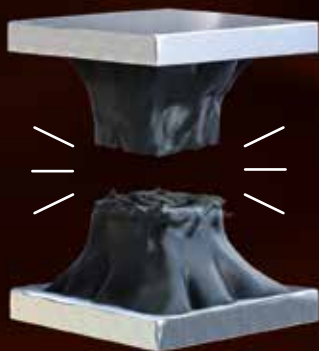
- Ger den hållbarhet som krävs för att motstå nötande belastningar i filterprocessen
- Ersätter punktsvetsning och håller det fina filternätet på plats i över 16 veckor
- Erbjuder kostnadsbesparingar genom att minska både stilleståndstiden för utrustningen och arbetskostnaderna



TEROS

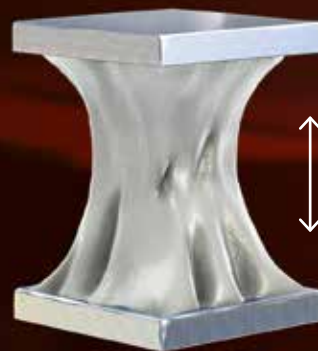
FLEXIBLA LIM
OCH
TÄTNINGS-
MEDEL

Varierade underlag. Stor töjning.
För fogar med stora fogrörelser.



PROBLEM

Med styva lim:
Fogar kan brista vid dynamisk belastning.



LÖSNING

Med flexibla lim:
Fogar tolererar rörelse.

Limning och tätning för dynamisk belastning.

Flexibla lim och tätningsmedel är idealiska för applikationer med dynamiska krafter som kräver hållbar vidhäftning till många olika underlag. De fyller stora spalter, och när de väl har härdat ger deras motståndskraft UV-beständiga, vattentäta och starka fogar som tål såväl stora drag- och stötkrafter som temperaturcyklningar med växling mellan kyla och värme, när underlagen utvidgar sig och krymper med olika hastigheter.



Så här väljer du ett flexibelt lim eller tätningsmedel.

LIMNING JÄMFÖRT MED TÄTNING

Alla flexibla lim och tätningsmedel ger både limning och tätning, men vissa har en sammansättning som ger högre draghållfasthet, vilket gör dem bättre lämpade för limning. Andra har i stället utvecklats för att ha högre töjning, vilket gör dem idealiska för tätning.



ÖVERMÅLNINGSBARHET

SMP*-baserade lim och tätningar är övermålningsbara efter applicering (skinnbildning;) medan silikonbaserade lim och tätningar inte är lämpliga i en lackeringsprocess.



TEMPERATUR

Kraven på användningstemperatur för din slutprodukt kan ha betydelse för vilket flexibelt lim och tätningsmedel som passar bäst för din applikation.



HÄRDNINGSHASTIGHET

Tvåkomponents flexibla lim och tätningsmedel har korta härdningstider, medan enkomponentsprodukter är beroende av fukthalten i den omgivande miljön och kräver längre tid för att härda.

* Silanmodifierad polymer



BÄSTSÄLJARE

TEROSON MS 939

Primerfritt, Universallim

TEROSON MS 939 är ett mycket mångsidigt industriellt flexibelt lim. Det har både hög styrka och god elasticitet. Det uppfyller temperatur- och luftfuktighetstest för solenergiindustrin och UL för elektrisk utrustning. Det har utmärkt väderbeständighet.

Fördelar:

- Det är fritt från lösningsmedel, isocyanater, silikoner och PVC
- Även tillgänglig som flamskyddad och som 2-komponentsmaterial
- Tillgänglig i vit, svart och grå



Övermålningsbarhet:

Ja



Temperaturintervall:

-40 °C - +100 °C



Härdningshastighet:

3 mm på 24 timmar



BÄSTSÄLJARE

TEROSON MS 930

Primerfritt Tätningemedel/Lim

TEROSON MS 930 är ett fukthärdande, tixotrop, silanmodifierat tätningemedel/lim. Det är lämpligt för olika applikationer med en rad olika substrat. Det bildar en flexibel produkt och erbjuder utmärkt UV- och väderbeständighet. Det uppfyller UL QMF22 för elektrisk säkerhet.

Fördelar:

- Det är fritt från lösningsmedel, isocyanater, silikoner och PVC
- Enkel applicering



Övermålningsbarhet:

Ja



Temperaturintervall:

-40 °C - +80 °C



Härdningshastighet:

4 mm på 24 timmar



Hitta rätt produkt för din applikation



Flexibla lim

TEROSON MS 939
TEROSON MS 9399

Flexibla tätningsmedel

TEROSON MS 930
LOCTITE SI 5366
LOCTITE SI 5367
LOCTITE SI 5368

**KONTAKTA DIN REPRESENTANT
FÖR HENKEL
FÖR MER INFORMATION**

om hela sortimentet
av flexibla lim och tätningsmedel

* För att förbättra vidhäftningen hos alla TEROSON MS-produkter på svårlimmade material, rekommenderar vi rengöraren / vidhäftningspromotorn TEROSON SB 450 eller Corona- / plasmabehandling.

Flexibla lim



TEROSON MS 939*

1K silanmodifierad polymer



Övermålningsbarhet: Ja



Temperaturbeständighet: 100 °C



Härdningshastighet: 3 mm på 24 timmar

Färg: Svart, vit, grå
Härdningsmetod: Fukt
Draghållfasthet: 3 N/mm²



TEROSON MS 9399*

2K silanmodifierad polymer



Övermålningsbarhet: Ja



Temperaturbeständighet: 100 °C



Härdningshastighet: Full härdning på 24 timmar

Färg: Svart, vit, grå
Härdningsmetod: 2-komponent
Draghållfasthet: 3 N/mm²

Doseringsutrustning



LOCTITE

300 ml manuell handpistol för patron
IDH 142240

Avsedd för lim och tätningsmedel i plast- och aluminiumpatroner med volymerna 290 ml, 300 ml och 310 ml.



LOCTITE 97002

300 ml pneumatisk handpistol för patron
IDH 88632

Detta är en pneumatisk handpistol för att applicera produkter från 300 ml-patroner. Pneumatiken gör att användaren inte blir trött lika snabbt. Flödes hastigheten regleras med den interna tryckregulatorn.

YTTERLIGARE UTRUSTNING

400 ml

LOCTITE EQ HD14
400 ml handpistol för dubbelpatron

1:1, 2:1, 4:1, 10:1

Manuell: IDH 2693823

Pneumatisk: IDH 2693825

Se sid 130 för mer utrustning/information.

Flexibla tätningsmedel



TEROSON MS 930*
1K silanmodifierad polymer



LOCTITE SI 5366
1K silikon



LOCTITE SI 5367
1K silikon



LOCTITE SI 5368
1K silikon



Övermålningsbarhet: Ja



Temperaturbeständighet: 80 °C



Härdningshastighet: 4 mm på 24 timmar

Yttorr efter 10-40 min.
Färg: Svart, vit, grå
Härdningsmetod: Fukt
Draghållfasthet: 1 N/mm²



Övermålningsbarhet: Nej



Temperaturbeständighet: 200 °C



Härdningshastighet: 4 mm på 24 timmar

Yttorr efter 5 min.
Färg: Klar
Härdningsmetod: Fukt
Draghållfasthet: 2,5 N/mm²



Övermålningsbarhet: Nej



Temperaturbeständighet: 200 °C



Härdningshastighet: 4 mm på 24 timmar

Yttorr efter 5 min.
Färg: Vit
Härdningsmetod: Fukt
Draghållfasthet: 2 N/mm²



Övermålningsbarhet: Nej



Temperaturbeständighet: 200 °C



Härdningshastighet: 4 mm på 24 timmar

Yttorr efter 5 min.
Färg: Svart
Härdningsmetod: Fukt
Draghållfasthet: 2,2 N/mm²

FLEXIBLA LIM

Produkt	Färg	Egenskaper	Extruderingshastighet (g/min)	Teknik	Skinnbildningstid (min.)	Temperaturintervall (°C)	Shore-hårdhet	Draghållfasthet (N/mm ²)	Brottöjning (%)
TEROSON MS 939	Svart, vit, grå	Primerfritt, god UV-/väderbeständighet, övermålningsbart, isocyanatfritt	E/T	Silanmodifierad polymer	5	-40 till +100	A 55	3	250
TEROSON MS 9399	Svart, vit, grå.	2-Komponent, formstabil, hög våtstyrka, kort härdningstid	E/T	Silanmodifierad polymer	2-Komponent	-40 till +100	A 55	3	150

FLEXIBLA TÄTNINGSMEDEL

TEROSON MS 930	Svart, vit, grå	Primerfritt, god UV-/väderbeständighet, övermålningsbart, lösningsmedels- och isocyanatfritt	300	Silikon	25	-50 till +80	A 30	1	250
LOCTITE SI 5366	Klar	God beständighet mot extrem temperatur- och UV-cykling utan att hårdna, krympa eller spricka	40	Silikon	5	-50 till +200	A 25	2,5	530
LOCTITE SI 5367	Vit	God beständighet mot extrem temperatur- och UV-cykling utan att hårdna, krympa eller spricka	100	Silikon	5	-50 till +200	A 20	2	500
LOCTITE SI 5368	Svart	God beständighet mot extrem temperatur- och UV-cykling utan att hårdna, krympa eller spricka	100	Silikon	5	-50 till +200	A 26	2,2	435



Ett enda flexibelt alternativ som kan ersätta andra sammanfogningsmetoder i hissar



”TEROSON MS 930 minskade produktionstid och produktionskostnad för våra hissdörrar, samtidigt som produktkvaliteten förbättrades.”

Tillverkare av hissar och hisskomponenter har upptäckt att de kan ersätta allt från andra lim till traditionella sammanfogningsmetoder med en enda lösning som ger bättre prestanda och är snabbare, enklare och säkrare att applicera: det flexibla limmet **TEROSON MS 930**.

En expert på tekniska lösningar från LOCTITE hjälpte en tillverkare av hissdörrar att ersätta punktsvetsning av inre dörrförstärkning med **TEROSON MS 930** för att förbättra produktkvaliteten och förenkla monteringsprocessen. En annan tillverkare som höll på att designa en ny ram till en hissdörr fick lära sig att använda **TEROSON MS 930** i stället för häfttejp från en konkurrent som krävde en primer med brandfarligt lösningsmedel. Det förbättrade säkerheten på anläggningen samtidigt som produktionskapaciteten ökade. Båda tillverkarna fick dessutom betydligt lägre materialkostnader.

FÖRDELAR

TEROSON MS 930 flexibelt lim:

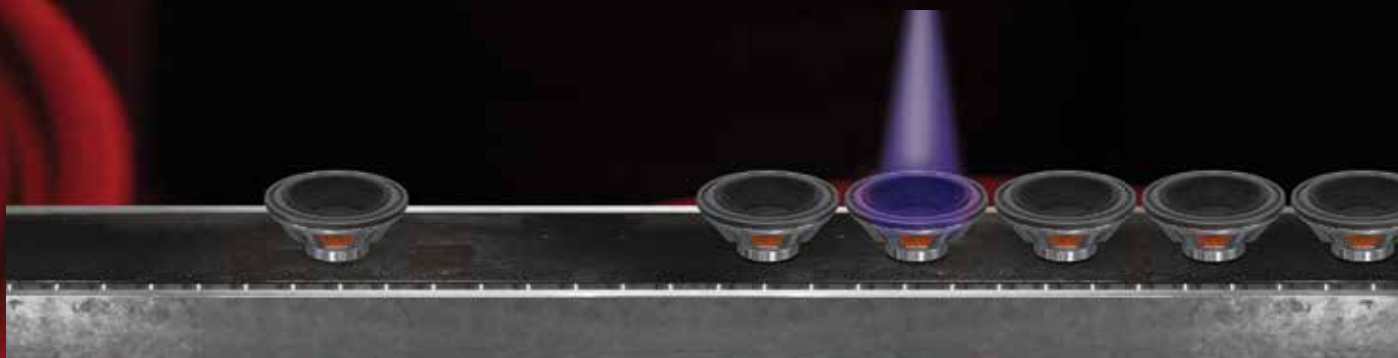
- Fördelar belastningen på fogen över hela flänsen i stället för kontaktpunkterna för punktsvetsning
- Minskar energiförbrukningen jämfört med svetsning
- Deformerar inte metallytan och man slipper hela efterbearbetningen efter svetsning
- Förbättrar säkerheten på anläggningen genom att ingen brandfarlig primer behöver användas
- Ökar produktionskapaciteten med upp till 90 procent med snabbare doseringshastighet och montering
- Ger upp till 27 procent besparingar på materialkostnader jämfört med tejp



LJUS-
HÄRDANDE
LIM

Starkt.
Genomskinligt.
Snabbhärdande.

För snabbare processer.



PROBLEM

Utan ljushärdande lim:
Längre härdningstider och långsammare
processer.

LÖSNING

Med ljushärdande lim:
Hög härdningshastighet på kommando.

Utmärkt limning. Snabb härdning.

Ljushärdande lim är idealiska för applikationer som kräver snabba produktionshastigheter och används ofta vid montering av glasvaror, högtalare, optiska instrument, elektriska komponenter och medicintekniska produkter för engångsbruk. För att hitta den bästa produkten för din applikation är de viktigaste faktorerna de monterade delarnas förmåga att släppa igenom UV-ljus/synligt ljus till limfogen, om en styv eller flexibel limfog behövs och typerna av material som limmas.



Så här väljer du ljushärdande lim.



LJUSGENOMSLÄPPLIGA JÄMFÖRT MED OGENOMSLÄPPLIGA MATERIAL

Använd lim som härddas av synligt ljus för UV-stabiliserade, transparenta material. För material som inte är genomsläppliga för synligt ljus ger dubbelhärdande lim möjlighet att utnyttja fördelarna med ljushärdande teknik på ogenomskinliga material och även inom andra applikationsområden.



FOGTYP

FLEXIBEL

Högelastiska limfogar som ger hög beständighet mot värmecykling och lämpar sig för elastisk limning, tätning och läckagesäkring.

STYV

Lim med hög styrka som härddar snabbt och ger starka limfogar som lämpar sig för limning av styva plaster och metaller.



MATERIAL

Många ljushärdande lim är särskilt utvecklade för att ge optimal prestanda på specifika material, vilket betyder att limmet är bäst lämpat för den avsedda applikationen.



BÄSTSÄLJARE

LOCTITE AA 3494

Glaslimning

LOCTITE 3494 är ett klart, medelvisköst, akrylbaserat lim som härdar på några sekunder när det utsätts för UV-ljus/synligt ljus med rätt intensitet. Limmet är idealiskt för att limma glas-, plast- och metalldelar och ger en slagtålig limfog som står emot långvarig exponering för fukt och nedsänkning i vatten.



Fogtyp:
Halvstyv



Material:
Glas, metall, plast



BÄSTSÄLJARE

LOCTITE 4310

Ultrasnabbt, lågvisköst

LOCTITE 4310 är ett fluorescerande snabblim av etylcyanoakrylattypp med ljusaktivator för extra UV-härdning. De UV-härdande egenskaperna ger snabb härdning av exponerade ytor, vilket minimerar missfärgning och ger ett alternativ till lösningsmedelsbaserade acceleratorer.

För lågenergiplaster- och gummin, förapplicera LOCTITE SF 770 innan applicering av LOCTITE 4310. Mer information om LOCTITE SF 770 på sidan 50.



Fogtyp:
Styv



Material:
Plast, gummi, metall

Hitta rätt produkt för din applikation



Transparenta material

LOCTITE AA 3951
LOCTITE AA 3494

LOCTITE AA 3953
LOCTITE AA 3922

Ogenomsläppliga material

LOCTITE AA 352
LOCTITE 4310

LOCTITE AA 3504
LOCTITE 4311

Transparenta material



LOCTITE AA 3951

Ultrasnabbt, plastlimning, lågviskosit



Fogtyp: Flexibel



Material: Mjukgjord PVC, TPE:er, gummi, polykarbonat, ABS, akryl

Kemi: Akryllimner
Viskositet: 150 mPa·s
Uppfyller ISO 10993: Ja
Fluorescens: Ja
Färg: Genomskinlig, färglös till svagt gul



LOCTITE AA 3953

Ultrasnabbt, plastlimning, med-elviskosit



Fogtyp: Flexibel



Material: Mjukgjord PVC, TPE:er, gummi, polykarbonat, ABS, akryl

Kemi: Akryllim
Viskositet: 550 mPa·s
Uppfyller ISO 10993: Ja
Fluorescens: Ja
Färg: Genomskinlig, färglös till svagt gul

Ogenomsläppliga material



LOCTITE AA 352

Förstärkt



Fogtyp: Styv



Material: Metall, glas

Kemi: Akryllimner
Viskositet: 20,500 mPa·s
Uppfyller ISO 10993: Nej
Fluorescens: Nej
Färg: Klar/ljus bärnstensfärg
Används med: LOCTITE SF 7649 aktivator



LOCTITE AA 3504

Magnetlimning



Fogtyp: Styv



Material: Metall, magneter

Kemi: Akryllimner
Viskositet: 1,000 mPa·s
Uppfyller ISO 10993: Nej
Fluorescens: Nej
Färg: Bärnstensfärgad
Används med: LOCTITE SF 7649 aktivator



**LOCTITE
AA 3494**
Glaslimning



Fogtyp: Hålvstyv



Material: Glas, metall, plast

Kemi: Akryllim
Viskositet: 6,000 mPa·s
Uppfyller ISO 10993: Nej
Fluorescens: Nej
Färg: Transparent



**LOCTITE
AA 3922**
Universallim, medelvisköst



Fogtyp: Hålvstyv



Material: Metall, plast

Kemi: Akryllim
Viskositet: 300 mPa·s
Uppfyller ISO 10993: Ja
Fluorescens: Ja
Färg: Genomskinlig till svagt mjölkig



**LOCTITE
4310**
Ultrasnabbt,
Lågvisköst



Fogtyp: Styv



Material: Plast, gummi, metall

Kemi: Cyanoakrylat
Viskositet: 175 mPa·s
Uppfyller ISO 10993: Ja
Fluorescens: Ja
Färg: Klar/ljusgrön



**LOCTITE
4311**
Ultrasnabbt,
Medelvisköst



Fogtyp: Styv



Material: Plast, gummi, metall

Kemi: Cyanoakrylat
Viskositet: 1,050 mPa·s
Uppfyller ISO 10993: Ja
Fluorescens: Ja
Färg: Klar/ljusgrön



Utrustning

Dosering



LOCTITE 98815

Manuell sprutdosering 30 ml

IDH 1544934

En handhållen manuell doserare för alla produkter förpackade i 30 ml standardspruta. Den ger en bekväm och kostnadseffektiv metod för produktapplikation.



LOCTITE 97006

Digital sprutdosering

IDH 88633

Ett halvautomatiskt doseringssystem utformat för dosering av LOCTITE-lim och -vätskor förpackade i 10- och 30 ml sprutor. Enheten har en digital tidsinställning med decimalinställning på 0,001 sekunder för ökad precision mot typiska tryck-tidssystem. En justerbar tryckregulator styr en luftpuls, och när denna används tillsammans med en tryckluftsledningsadapter fäst vid limsprutans kropp, doseras en kontrollerad mängd lim.

Utrustning

Härdning



LOCTITE EQ CL32

LED punktbelysning

En handhållen LED-ljuskälla med hög effekt som ger stor flexibilitet för alla behov av härdning med UV eller synligt ljus. Den lätta och kompakta designen tröttar inte ut operatören, medan den lilla storleken och den långa fokuslängden är perfekt för applikationer i trånga utrymmen och på svåråtkomliga områden.

EQ CL32 405 nm LED Punktbelysning

IDH 2182207

EQ CL32 365 nm LED Punktbelysning

IDH 2182210



LOCTITE EQ CL25

LED-punktbelysningsystem

Universalstyrenheten kan kopplas till upp till fyra enskilda LED-härdningshuvuden. Det finns många varianter av tillbehören, med olika linser, kabellängder och LED-huvuden med 365 eller 405 nm. Tillbehören går att beställa separat.

Styrenhet

IDH 1786127

EQ CL25 405 nm LED-huvud

IDH 2104788

EQ CL25 365 nm LED-huvud

IDH 1984957

YTTERLIGARE UTRUSTNING

LOCTITE 97009 Semiautomatiskt doseringssystem HP (högt tryck)

IDH 215845

LOCTITE 97113 stationär doseringsventil

IDH 88644

LOCTITE 98009 membranventil för ljushärdande lim

IDH 218280

LOCTITE EQ VA20 volumetrisk ventil

IDH 2084141

YTTERLIGARE UTRUSTNING

LOCTITE EQ CL30 LED-strålkastarsystem

EQ CL30 styrenhet för en LED-enhet

IDH 1359255

EQ CL30 styrenhet för fyra LED-enheter

IDH 2257357

EQ CL30 LED enhet 365 nm

IDH 2139182

EQ CL30 LED enhet 405 nm

IDH 2139180

LJUSHÄRDANDE LIM

Produkt	Utförande	Härningstyp	Huvudsakliga underlag	Viskositet (mPa*s)	Temperaturintervall (°C)	Hårdhet	Skjuv hållfasthet hos blockskarv, PC (N/mm ²)
TRANSPARENTA MATERIAL							
LOCTITE AA 3494	Transparent vätska	Ultraviolettt ljus (UV-ljus)/synligt ljus	Glas, metall, plast	6.000	-55 till +120	D 65	5*
LOCTITE AA 3922	Transparent till mjölkig vätska	Ultraviolettt ljus (UV-ljus)/synligt ljus	Metall, plast	300	-55 till +130	D 66	23
LOCTITE AA 3951	Transparent, färglös till svagt gul vätska	Ultraviolettt ljus (UV-ljus)/synligt ljus	Mjukgjord PVC, TPE:er, värmehärdande gummi, polykarbonat, ABS, akryl, HDPE, PP	150	-55 till +100	D 62	22
LOCTITE AA 3953	Transparent, färglös till svagt gul vätska	Ultraviolettt ljus (UV-ljus)/synligt ljus	Mjukgjord PVC, TPE:er, värmehärdande gummi, polykarbonat, ABS, akryl, HDPE, PP	550	-55 till +100	D 56	22
OGENOMSLÄPPLIGA MATERIAL - FÖRMÅGA ATT HÄRDA I SKUGGADE OMRÅDEN							
LOCTITE 4310	Transparent, svagt gulgrön till mörkt blågrön vätska	Dubbelhärdande (Ultraviolettt ljus (UV-ljus)/synligt ljus och fukt)	Plast, gummi, metall	175	-55 till +100	D 84	22
LOCTITE 4311	Transparent, svagt gulgrön till mörkt blågrön vätska	Dubbelhärdande (Ultraviolettt ljus (UV-ljus)/synligt ljus och fukt)	Plast, gummi, metall	1.050	-55 till +100	D 84	22
LOCTITE AA 352	Transparent svagt bärnstensfärgad vätska	Dubbelhärdande (Ultraviolettt ljus (UV-ljus) och aktivatorhärdning)	Metall, glas	20 500	-55 till +150	D 60	16,5*
LOCTITE AA 3504	Bärnstensfärgad vätska	Dubbelhärdande (Ultraviolettt ljus (UV-ljus) och anaerob härdning)	Metall, magneter	1.000	-55 till +150	D 45	E/T

* PC mot glas



Ljushärdande limningsprocess förbättrar produktkvalitet och kapacitet.



”En expert på tekniska lösningar från LOCTITE hjälpte oss utveckla en ny produktionsprocess som uppfyllde alla våra krav och förbättrade vår kvalitet och kapacitet.”

En återtillverkare av bläckpatroner hade problem med att hitta en produkt som uppfyllde deras vidhäftnings- och trycktestkrav. De hade tidigare prövat ett annat lim men det hade dålig styrka mot ABS och klarade inte dragtester. Lösningen: **LOCTITE 4311** ljushärdande lim som dispenserar exakt och härdar snabbt.

Med hjälp av en expert på tekniska lösningar från LOCTITE ändrade teamet monteringsprocessen och doserar **LOCTITE 4311** på fogområdet med den befintliga arbetsbänksroboten LOCTITE 200D och härdar limmet genom exponering för en LOCTITE EQ CL 30 LED-strålkastarsystem. Den nya processen gav god limstyrka, klarade upprepade dragtester och förbättrade både bläckpatronernas kvalitet och produktionskapaciteten.

FÖRDELAR

LOCTITE 4311 Ljushärdande lim:

- Härdar fullständigt vid exponering för LOCTITE EQ CL 30 LED-strålkastarsystem
- Uppfyller alla tillverkningskrav utan ytterligare kapitalinvestering



REN- GÖRINGS- MEDEL



Över 60 års erfarenhet av rengörings- och avfettningsmedel.
För säker, effektiv rengöring.

PROBLEM

Utan rengörings- och avfettningsmedel: Föroreningar, såsom smuts och olja på komponenterna orsakar försämrad prestanda och störningar av anläggningens drift.

LÖSNING

Med rengörings- och avfettningsmedel: Rengöring av komponenterna ökar produktionskvaliteten och maximerar prestandan hos LOCTITE-lim.

Rengör delar, händer och mekanisk utrustning

LOCTITE rengörings- och avfettningsmedel ger högeffektiv vatten- eller lösningsmedelsbaserad rengöring av komponenter, arbetsytor, golv, delar och händer. De viktigaste faktorerna är torktid, rester, lukt och materialkompatibilitet. Rester är en särskilt viktig aspekt. Om processen innefattar ytterligare ett steg, t ex limning eller lackering, kan rester påverka den processen. Materialkompatibilitet är en vanlig aspekt när man hanterar plaster och använder lösningsmedelsbaserade rengöringsmedel.



Så här väljer du rätt rengöringsmedel.

AVFETTNING/RENGÖRING AV DELAR

För att ta bort smuts, hartser, metallspån, lacker, oljor och fetter från komponenter.

HANDRENGÖRING

Finns med och utan slipmedel för att ta bort smuts, fett, sot, olja och lim från händerna.



BÄSTSÄLJARE

LOCTITE SF 7063

Universalrengöring för delar

LOCTITE SF 7063 är en universalprodukt för rengöring och avfettning av alla typer av ytor (kan påverka stresskänsliga plaster) och maskindelar före limning eller tätning. Den är lösningsmedelsbaserad och lämnar inga rester. LOCTITE 7063 tar bort de flesta fetter, oljor, smörjvätskor och metallspån.

Fördelar:

- Idealisk för rengöring före limning och tätning
- Lämnar inga rester
- Avdunstar snabbt



BÄSTSÄLJARE

LOCTITE SF 7200

Rengöring av delar, packningsborttagning

LOCTITE SF 7200 är ett lösningsmedelsbaserat rengöringsmedel avsett för borttagning av härdade packningar på 10–15 minuter genom att mjuka upp materialet på metallflänsarna. När produkten har applicerats bildar den ett skumliknande skikt på packningen som förhindrar att medlet rinner bort från önskad plats. Därför verkar den avsedd tid. Produkten är särskilt lämplig för flänsar av aluminium och andra mjuka metaller på vilka skrapning skulle leda till ytskador.

Fördelar:

- Minimal skrapning
- Kan användas på de flesta typer av metalltytor



Hitta rätt produkt för din applikation



Avfettningsmedel och rengöringsmedel för delar

LOCTITE SF 7063
LOCTITE SF 7200
LOCTITE SF 7840

Handrengöringsprodukter

LOCTITE SF 7850

**KONTAKTA DIN REPRESENTANT
FÖR HENKEL
FÖR MER INFORMATION**

om det fullständiga sortimentet
av rengöringsprodukter.

Avfettningsmedel och rengöringsmedel för delar



LOCTITE SF 7063

Rengöring av delar

Lösningemedelsbaserad universalprodukt för rengöring och avfettning av delar före limning och tätning. Torkar utan att lämna rester.



LOCTITE SF 7200

Packningsborttagning

Lösningemedelsbaserad universalprodukt för rengöring av delar avsedd för borttagning av härdade kemiska packningar på metallflänsar med minimal skrapning.



LOCTITE SF 7840

Vattenbaserad

Koncentrerad, biologiskt nedbrytbar universalprodukt för rengöring och avfettning av delar. Lösningemedelsfri, ogiftig, ej brandfarlig. Spädes med vatten.

Handrengöring



LOCTITE SF 7850

Behöver inte sköljas av

En naturlig universalhandrengöring utan lacknafta. Rengör med eller utan vatten och tar bort ingrodd smuts, fett, sot, tryckfärg, olja, målarfärg och lim. Formulerad för att uppfylla European Cosmetics Regulations (EC) No 1907/2006

RENGÖRINGSMEDEL

Produkt	Applikationsområde	Specialegenskap	Lukt
AVFETTNINGSMEDEL			
LOCTITE SF 7063	Rengöring av delar före limning	Snabb avdunstning – inga rester	Lösningsmedel
LOCTITE SF 7840	Universalrengöring för delar, maskiner och verkstad	Biologiskt nedbrytbar	Behagligt frisk
RENGÖRING AV DELAR			
LOCTITE SF 7200	Packningsborttagare	Starkt skumlikt skikt för borttagning av härdade packningar	Lösningsmedel
HANDRENGÖRING			
LOCTITE SF 7850	Handrengöring med naturliga slipande ämnen	Innehåller hudvårdande ämnen av hög kvalitet som aloe vera, lanolin och jojoba	Frisk citrus





NÖTNINGSSKYDD

Motverka nötning, erosion, korrosion, kemiska angrepp och slitage.

För ökad prestanda som håller längre.



PROBLEM

Utan nötningsbeständiga beläggningar: Nötning och korrosion kan skada komponenter.

LÖSNING

Med nötningsbeständiga beläggningar: Komponenterna är skyddade från nötning, korrosion och utrustningens livslängd förlängs.

Skydda. Reparera. Återuppbygg.

Lösningar för att förebygga slitage innebär att en offerbeläggning appliceras på nya eller slitna ytor för att skydda och ge slitage- och stöttålighet som förlänger livet på delarna. LOCTITE erbjuder ett brett urval av nötningskyddande lösningar för många olika applikationer.



Så här väljer du rätt nötningskydd.



AVNÖTNING ORSAKAD AV PARTIKLAR

Spackelbara, penslingsbara och spraybara lösningar för att motverka avnötning orsakad av partiklar i alla storlekar.



EROSION ORSAKAD AV VÄTSKA

Beläggningar som står emot de fina partiklarna i vätskor, exempelvis i en pump.



KEMISKT ANGREPP

Avancerade epoxiprodukter som skyddar utrustning från extrema kemiska angrepp och korrosion.

Förbehandling

Rätt förbehandling är en förutsättning för framgångsrik applicering både av produkter för metallreparation och skyddande beläggningar och material. Bra förbehandling:

- Förbättrar vidhäftningen till delar
- Förhindrar korrosion mellan ytan och den produkt som används
- Ger längre underhållsintervall

De två viktigaste faktorerna för en framgångsrik applicering är **ytprofilen** och **hur ren ytan är**.



BÄSTSÄLJARE

LOCTITE PC 7218

Universal

LOCTITE PC 7218 är en 2-komponents keramfylld, spackelbar epoxibaserad ytbeläggning som är utvecklad för att skydda delar från nötning orsakad av grova partiklar eller erosion på metaller (med eller utan kemiskt angrepp). Den är utvecklad för delar såsom cykloner/separatorhus, dammsamlare/utsugningsanläggningar, pumpfoder/pumphjul, fläktblad och hus, glidbanor/trattar samt krökar/övergångar.

Fördelar:

- Lämplig för användningar som innefattar kemiska angrepp
- Appliceras med spackel
- Återuppbygger slitna ytor snabbt



BÄSTSÄLJARE

LOCTITE PC 7226

Fin partikel

LOCTITE PC 7226 är en 2-komponents karbidfylld, spackelbar epoxibaserad ytbeläggning som inte sjunker och som är utvecklad för att skydda metalldelar från nötning orsakad av fina partiklar eller erosion (med eller utan kemiskt angrepp). Den lämpar sig för användning både på undersidor och vertikala ytor. Typiska applikationer är bland annat mudderpumpsfoder, vattenrännor och tråg, pumphjul, vibrationsmatare och glidbanor/trattar.

Fördelar:

- Förlänger utrustningens livslängd
- Appliceras med spackel
- Återuppbygger slitna ytor snabbt
- Lämplig för användningar som innefattar kemiska angrepp



Hitta rätt produkt för din applikation



Nötning orsakad av partiklar

LOCTITE PC 7218
LOCTITE PC 7222
LOCTITE PC 7226

Erosion orsakad av vätska

LOCTITE PC 7227
LOCTITE PC 7255

Hög temperaturbeständighet

LOCTITE PC 7234

**KONTAKTA DIN REPRESENTANT
FÖR HENKEL
FÖR MER INFORMATION**

om det fullständiga sortimentet
av slitageskyddande produkter.

Nötning orsakad av partiklar



**LOCTITE
PC 7218**
Stora partiklar

Bearbetningstid: 30 minuter
Torktid: 7 timmar
Temperatur (max): 120 °C
Färg: Tjock grå pasta



**LOCTITE
PC 7222**
Små partiklar

Bearbetningstid: 30 minuter
Torktid: 8 timmar
Temperatur (max): 105 °C
Färg: Grå pasta



**LOCTITE
PC 7226**
Fina partiklar

Bearbetningstid: 30 minuter
Torktid: 6 timmar
Temperatur (max): 120 °C
Färg: Grå

Erosion orsakad av vätska



**LOCTITE
PC 7227**
Penslingsbar

Bearbetningstid: 34–48 min.
Torktid: 4 timmar
Temperatur (max): 100 °C
Färg: Grå



**LOCTITE
PC 7255**
Spraybar

Bearbetningstid: 40–70 min.
Torktid: 4 timmar
Temperatur (max): 110 °C
Färg: Brillantgrön eller grå

Hög temperaturbeständighet



**LOCTITE
PC 7234**
Penslingsbar

Bearbetningstid: 40 min.
Torktid: 8 timmar & 3 timmar efterhärdning
vid 150 °C
Temperatur (max): 200 °C
Färg: Röd

NÖTNINGSSKYDD

Produkt	Täckning	Färg	Maximal drift-temp. (°C)	Tryckhållfasthet (N/mm ²)	Hårdhet Shore D	Bearbetnings-tid (min.)	Funktionell härdning (timmar) 25 °C	Blandnings-förhållande (volym)	Blandnings-förhållande (vikt)
NÖTNING ORSAKAD AV PARTIKLAR									
LOCTITE PC 7218	720 cm ² vid 6 mm tjocklek per 1 kg kit	Grå	120	110	90	30	7	2:1	2:1
LOCTITE PC 7222	0,13 m ² vid 6 mm tjocklek per 1,36 kg kit	Grå pasta	105	71	85	30	8	2:1	2:1
LOCTITE PC 7226	800 cm ² vid 6 mm tjocklek per 1 kg kit	Grå	120	103	85	30	6	4:1	4:1
EROSION ORSAKAD AV VÄTSKA									
LOCTITE PC 7227	0,8 m ² vid 1 mm tjocklek per 1 kg	Grå	100	86	85	34-48	4	2,75:1	4,8:1
LOCTITE PC 7255	2,2 m ² vid 0,5 mm tjocklek per patron på 1,125 l	Grön eller grå	110	106	86	40-70	4	100:50	100:50
HÖG TEMPERATURBESTÄNDIGHET									
LOCTITE PC 7234	1,1 m ² vid 0,5 mm per 1 kg	Röd	200	102	88	40	8 timmar vid 20 °C + 3 timmar vid 150 °C	2,6:1	4,25:1

Utrustning



LOCTITE EQ HD12 PNEUMATISK SPRAYPISTOL

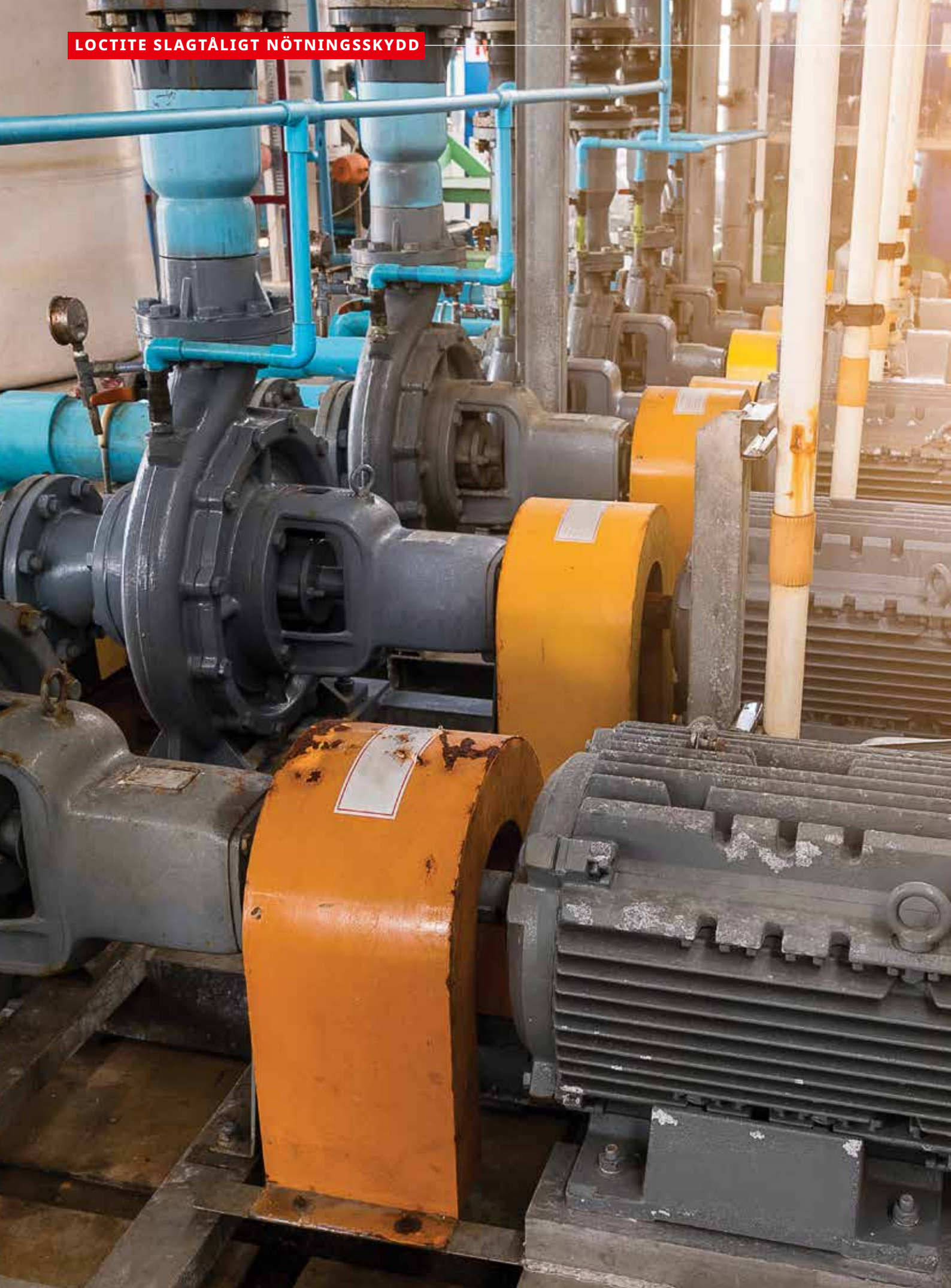
IDH 2251591

Lämpar sig för att spraya LOCTITE PC 7255 och konstruerad för blandningsförhållandet 2:1. Motsvarande mixerspraymunstycke: IDH 2447734

LOCTITE-SERVICES

**SKYDDAR KOMPONENTER OCH
FÖRLÄNGER DRIFTTIDEN.**

www.henkel-adhesives.com/se/en/services



Beläggning som skyddar mot erosion orsakad av vätska.



”Tack vare en expert på tekniska lösningar från LOCTITE har både driftsäkerhet och prestanda förbättrats.”

En industriell pumpverkstad behövde förbättra tillförlitligheten och prestandan för en kund med kommunala avloppspumpar, som havererade för tidigt pga erosion och nötning. Under en konsultation på plats föreslog en teknisk säljare från LOCTITE, LOCTITE EA 3478 Superior Metal och LOCTITE PC 7255 Sprayable Ceramic för att reparera skador och skydda komponenterna mot krävande förhållanden.

Den tekniska säljaren från LOCTITE vägledde teamet med rätt förbehandling av ytan för maximal vidhäftning och lång hållbarhet. För att fylla stora skador på pumpen orsakad av nötning och erosion användes LOCTITE EA 3478 Superior Metal för att återuppbygga pumpens geometri, följt av LOCTITE C 7255 Sprayable Ceramic för att täcka och skydda alla pumpkomponenter. När pumpen togs i drift igen hade tiden mellan fel förlängts betydligt, vilket förbättrade driftsäkerhet och underhållsscheman.

FÖRDELAR

LOCTITE EA 3478 Superior Metal och LOCTITE PC 7255 Sprayable Ceramic

- Fyller stora skador orsakade av nötning och erosion
- Belägger och skyddar komponenter som utsätts för nötning
- Längre tid mellan felutfall
- Ger ökad regelbundenhet i drift och underhåll



ÅTERUPP- BYGGNAD

Reparera axlar och andra komponenter av stål, aluminium eller gummi.

För längre livslängd och bättre kemikaliebeständighet.



PROBLEM

Utan återuppbyggnad:
Skadade komponenter minskar processeffektiviteten, ökar belastningen på utrustning, ökar säkerhetsriskerna och, viktigast av allt, ökar kostnaderna.

LÖSNING

Med återuppbyggnad:
Utrustning repareras snabbt på plats, komponenters integritet och tätningar återställs, processeffektiviteten förbättras och kostnaderna minimeras tack vare att delar och komponenter tas till vara.

Återuppbyggnad av skadade delar.

Återuppbyggnadslösningar kan användas för att reparera komponenter av gummi, stål, aluminium och andra metaller. Återuppbyggnadslösningar för metall erbjuder hög tryckhållfasthet och kan maskinbearbetas, borrar eller gängas efter härdning. Återuppbyggnadslösningar för gummi har utmärkt slitagebeständighet och enastående vidhäftning till metall och gummi.



Så här väljer du återuppbyggnadsprodukt.

Välj en återuppbyggnadsprodukt baserat på typen av underlag och vilken form av lösning du vill ha. LOCTITE erbjuder ett urval av återuppbyggnadslösningar, från knådbara till flytande.



SKADAD METALLDEL

Spackelbara eller knådbara lösningar för att reparera, återställa eller återuppbygga skadade maskiner, utrustning eller delar av metall utan behov av värme eller svetsning.



SKADAD GUMMIDEL

Hållbara, robusta och flexibla reparationer av transportband och annan skadad utrustning och skadade delar av gummi, snabbt och enkelt.



BÄSTSÄLJARE

LOCTITE EA 3478

Hög prestanda

LOCTITE EA 3478 är ett 2-komponents, ferrokiselfyllt epoxyharts-system. Det är extremt beständigt mot korrosion, kemisk attack och nötning. Det hjälper till att återställa toleranserna hos slitna axlar, reparera slitna kilspår och skadade hus, fylla ythål i slitna maskindelar och återställa passningen till slitna lagerhus.



Bearbetningstid:

20 min.



Funktionell härdningshastighet:

6 timmar



BÄSTSÄLJARE

LOCTITE PC 7352

Gummireparation

LOCTITE PC 7352 är en premiumprodukt för gummireparation som är avsedd för transportband och andra gummidelar. Den har utmärkt nötningsbeständighet och enastående vidhäftning till metall och gummi.

Fördelar:

- Spackelbar pasta som ger flexibel nötningsbeständighet
- Fyller spalter mellan gummifoder, i hörn och på andra svåråtkomliga ställen
- Går att jobba med vertikalt och på undersidor



Bearbetningstid:

4 min.



Funktionell härdningshastighet:

2 timmar



Hitta rätt produkt för din applikation



Skadade metalledlar

LOCTITE EA 3463
LOCTITE EA 3471
LOCTITE EA 3478

Skadade gummidelar

LOCTITE PC 7352

**KONTAKTA DIN REPRESENTANT
FÖR HENKEL
FÖR MER INFORMATION**

om det fullständiga sortimentet
av återuppbyggnadsprodukter.

Skadade metalledlar



**LOCTITE
EA 3463**
Snabb reparation



Bearbetningstid: 3 min.



Härdningshastighet: 10 min.

Material: Metall
Form: Knådbar massa



**LOCTITE
EA 3471**
Stålspackel



Bearbetningstid: 45 min.



Härdningshastighet: 12 timmar

Material: Metall
Form: Spackel



**LOCTITE
EA 3478**
Hög prestanda



Bearbetningstid: 20 min.



Härdningshastighet: 6 timmar

Material: Metall
Form: Avjämningsbar

Skadade gummidelar



**LOCTITE
PC 7352**
Gummireparation



Bearbetningstid: 4 min.



Härdningshastighet: 2 timmar

Material: Gummi
Form: Pastakonsistens

Doseringsutrustning

HANDPISTOLER

Pneumatisk



Manuell



LOCTITE EQ HD14
400 ml
pneumatisk handpistol
för dubbelpatron
1:1 – 10:1

IDH 2693825

LOCTITE EQ HD14
400 ml
manuell handpistol
för dubbelpatron
1:1–10:1

IDH 2693823

Se sid 130 för mer utrustning/information.

Lämpligt mixerrör:
TEROSON ET QUAD STATMIX BIG10PC

IDH 780805

METALLREPARATION

Produkt	Täckning per förpackning	Färg	Draghållfasthet (N/mm ²)	Töjning (%)	Hårdhet Shore A	Bearbetningstid (min.)	Funktionell härdning (timmar), 25 °C
GUMMIREPARATION							
LOCTITE PC 7352	650 cm ² med 6 mm tjocklek	Blandning: Svart	15	375	51	4	2

ÅTERUPPBYGGNADSEPOXI

Produkt	Täckning per förpackning	Färg	Tryckhållfasthet (N/mm ²)	Draghållfasthet (N/mm ²)	Hårdhet Shore D	Bearbetningstid (min.)	Funktionell härdning, 25 °C
KNÅDBAR							
LOCTITE EA 3463	45 cm ² med 6 mm tjocklek	Svart metallic	50	18	≥70	3	10 min.
SPACKELBAR							
LOCTITE EA 3471	278 cm ² med 6 mm tjocklek	Grått spackel	70	27,8	82	45	12 timmar
LOCTITE EA 3478	323 cm ² med 6 mm tjocklek	Grått spackel	125	38	86	20	6 timmar

LOCTITE-SERVICES

ÅTERSTÄLL KOMPONENTENS DIMENSIONER.

www.henkel-adhesives.com/se/en/services



Återställa sliten metall till nästan originalmåtten.

”Vi gick från att byta 2 impellrar per år till att nästan aldrig behöva byta, tack vare LOCTITE.”



Ett vattenreningsverk med 25 blandningsimpellrar letade efter ett sätt att undvika de höga kostnaderna för byten av OEM-reservdelar. Anläggningen bytte minst 2 impellrar per år till en kostnad av 6 000 US-dollar per enhet, plus kostnaden för att hyra en kran för att ta bort impellrarna. De hade prövat nötningsbeständiga beläggningar från konkurrenter tidigare men dessa hade slutat fungera efter bara några månader. **LOCTITE EA 3478** och **LOCTITE PC 7227** var en idealisk lösning för att återställa impellrarna. Impellrarna togs ur bruk och sandblästrades så att ren metall kom fram.

En expert på tekniska lösningar från LOCTITE visade teamet hur de skulle rengöra med **LOCTITE SF 7063** för att få bort olja och fettrester och applicera **LOCTITE EA 3478** för att återställa eroderad yta till nästan originalmåtten, och sedan slipa den härdade produkten efter behov för att optimera impellerns funktion. Slutligen applicerades ett primärskikt av **LOCTITE PC 7227**. Resultatet: anläggningen har eliminerat nästan alla kostnader för impellerbyten och samtidigt minskat kostnaderna för stilleståndstid väsentligt.

FÖRDELAR

LOCTITE EA 3478 Superior Metal:

- Återställer impellrarnas ursprungliga mått för ökad pumpeffektivitet.

LOCTITE PC 7227 Brushable Ceramic:

- Skyddar metall från nötning och förlänger impellrarnas livslängd.



SMÖRJ- MEDEL

Långtidsverkande smörjning

För längre komponentlivslängd och prestanda.



PROBLEM

Utan smörjmedel
Rörliga delar kan korrodera och fastna.

LÖSNING

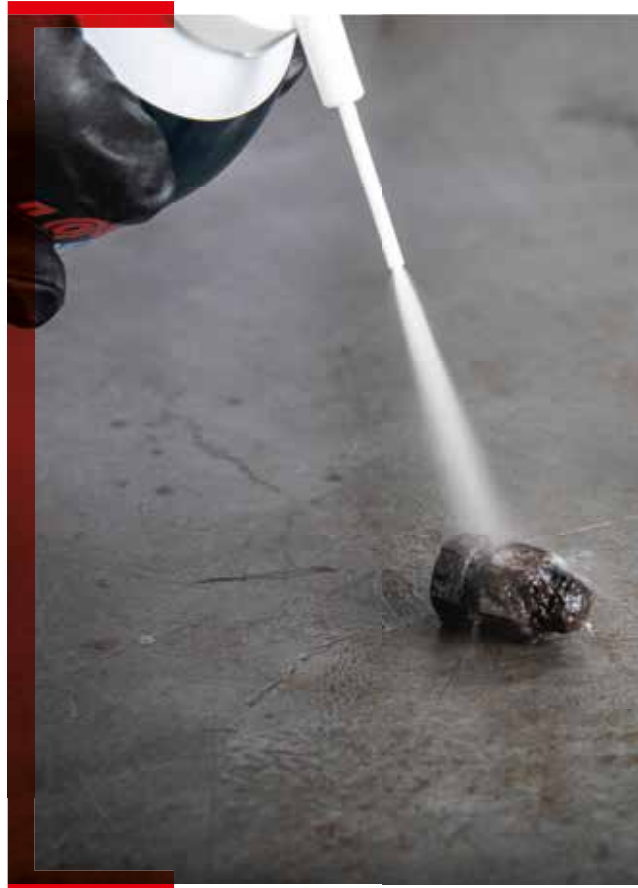
Med smörjmedel:
Rörliga delar presterar bättre under längre tid.

Håller rörliga delar i rörelse

LOCTITE erbjuder smörjmedel som kan riktas och skydda mot friktion och slitage. Smörjmedel används också för skydd mot korrosion genom att fukt trängs undan så att det bildas ett heltäckande skikt på delen.

**KONTAKTA DIN REPRESENTANT
FÖR HENKEL
FÖR MER INFORMATION**

om fullständigt sortiment av smörjmedel.



Vilka överväganden är viktiga vid val av ett smörjmedel?

När du väljer smörjmedel ska du tänka var det ska användas och vilka omgivningsförhållanden som enheten kommer att utsättas för. Aktuella omgivningsförhållanden är mycket viktiga för val av rätt smörjmedelsprodukt. Faktorer som hög temperatur, aggressiva kemikalier och föroreningar kan ha en negativ effekt på den förväntade smörjmedelsfunktionen.



BÄSTSÄLJARE

LOCTITE LB 8040

Fastrostade delar

LOCTITE LB 8040 är lösningen för demontering av fastrostade eller korroderade delar. Lossar omedelbart fastrostade delar (bultar, muttrar, pinnbultar) ned till -43 °C. Chockfrysningen orsakar mikroskopiska sprickor i rostlagret som gör det möjligt för den smörjande ingrediensen att tränga in direkt till rosten. Demontar delar på 1 – 2 minuter.

Fördelar:

- Tas upp direkt i rosten genom kapillärverkan
- Lösgjorda delar förblir smorda och skyddade mot korrosion



Temperaturbeständighet:

E/T



Basolja:

Mineraloljor, silikonfri



BÄSTSÄLJARE

LOCTITE LB 8201

Universell, 5-Way Spray

LOCTITE LB 8201 är en penetrerande olja som lossar, smörjer, rengör, torkar ut och förebygger korrosion på maskineri. Den används för att lossa fastrostade eller korroderade delar såsom gängade fästelement, gångjärn och cylindriska förband. Den ger en lätt smörjning och tränger undan fukt från elektriska enheter och lämnar en skyddande antikorrosiv film.

Fördelar:

- 5-Way Spray: Lossar monteringar, smörjer metall, rengör delar, tränger undan fukt, förhindrar korrosion



Temperaturbeständighet:

-20 till +120 °C



Basolja:

Mineraloljor, silikonfri



A close-up photograph of industrial machinery, possibly a large gear or flywheel, with a strong red color overlay. The image shows various mechanical components like bolts and curved surfaces. The text 'ANTI-KÄRV-MEDEL' is centered over the image in a white, sans-serif font.

ANTI-KÄRV- MEDEL

Förhindrar att gängor kärvar fast. **Även i extrema miljöer.**

PROBLEM

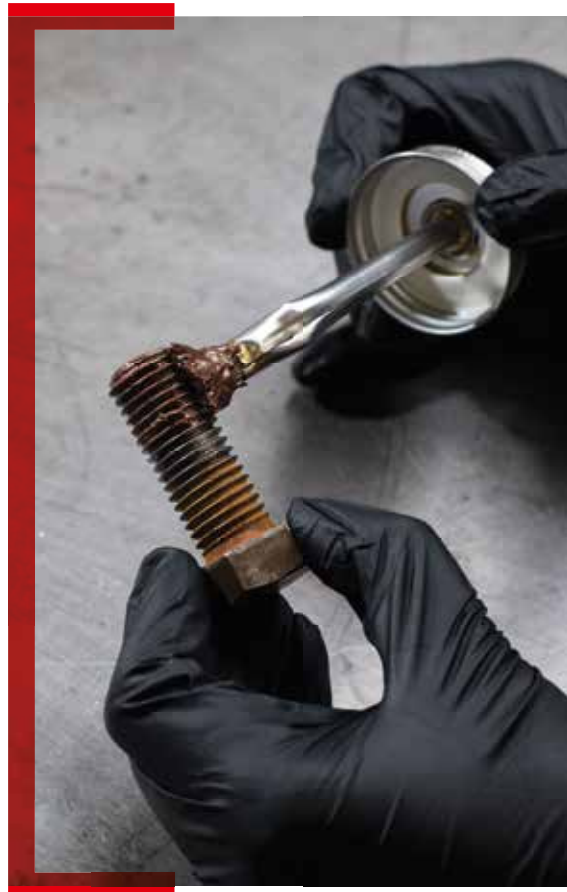
Utan antikärvmiddel:
Delar fastnar vid extrema temperaturer eller i korrosiva miljöer.

LÖSNING

Med antikärvmiddel:
Förband bibehåller funktionen i alla typer av extrema förhållanden med mer tillförlitligt borttagande och momentfunktion.

Förhindrar att förband fastnar.

Antikärvmiddel används i tuffa miljöer för att förhindra att förband kärvar. De skyddar också mot rost, korrosion och hopskärning under extrema temperaturförhållanden. Temperaturen är den viktigaste faktorn vid val av ett LOCTITE antikärvmörjmedel, tillsammans med substratmaterialet och kontamineringsrestriktioner.



Hur man väljer rätt antikärvmiddel



TEMPERATUR

LOCTITE antikärvmörjmedel är utformade för att skydda din utrustning inom ett stort temperaturintervall vilket möjliggör mångatillämpningar. För att välja rätt smörjmedel, kontrollera de förhållanden under vilka din utrustning arbetar. LOCTITE tål upp till 1 315 °C.



METALLFRI

LOCTITE metallfria formler – ett växande bekymmer för alla typer av industrier är spridningen av "tungmetaller" såsom bly, nickel, zink och andra till miljön. Metallfria formler ger samma prestanda som traditionella produkter utan tungmetaller.



BÄSTSÄLJARE

LOCTITE LB 8008

Kopparbaserad

LOCTITE LB 8008 är ett lossande smörjmedel med exklusiv formel som suspenderar koppar och grafit i ett högkvalitativt fett. Det skyddar metalldelar från rost, korrosion, hopskärning och kärning vid temperaturer upp till 980 °C.

Fördelar:

- Unik toppborste
- NLGI-grad på 0
- Skyddar mot rost, korrosion, hopskärning och fastnande



Temperaturbeständighet:

980 °C



Metallfri:

Nej



BÄSTSÄLJARE

LOCTITE LB 8023

Avspolningsbeständig

LOCTITE LB 8023 är ett svart, metallfritt antikärvmörjmedel. ABS* godkänd, skyddar montering från färsk- och saltvatten. Det fungerar speciellt bra under riktigt fuktiga förhållanden. Det har utomordentlig smörjning, överlägsen bortspolningsresistens och förhindrar galvanisk korrosion.

Fördelar:

- Temperaturbeständig upp till +1 315 °C
- Hög bortspolningsresistens för färsk- och saltvatten



Temperaturbeständighet:

1 315 °C



Metallfri:

Ja

*American Bureau of Shipping



Hitta rätt produkt för din tillämpning



Universal

LOCTITE LB 8150
LOCTITE LB 8008

Hög prestanda

LOCTITE LB 8009
LOCTITE LB 8023

**KONTAKTA DIN REPRESENTANT
FÖR HENKEL
FÖR MER INFORMATION**

om fullständigt sortiment
av antikärvmiddel.

Universal



**LOCTITE
LB 8150**
Aluminium



Temperaturbeständighet:
Upp till 900 °C



Metallfri:
Nej

Färg: Silver
Fast smörjmedel: Aluminium, grafit, EP-additiv



**LOCTITE
LB 8008**
Koppar



Temperaturbeständighet:
Upp till 980 °C



Metallfri:
Nej

Färg: Koppar
Fast smörjmedel: Koppar/grafit

Hög prestanda



**LOCTITE
LB 8009**
Hög belastning



Temperaturbeständighet:
Upp till 1 315 °C



Metallfri:
Ja

Färg: Grå
Fast smörjmedel: Grafit/kalciumfluorid



**LOCTITE
LB 8023**
Avspolningsbeständig



Temperaturbeständighet:
Upp till 1 315 °C

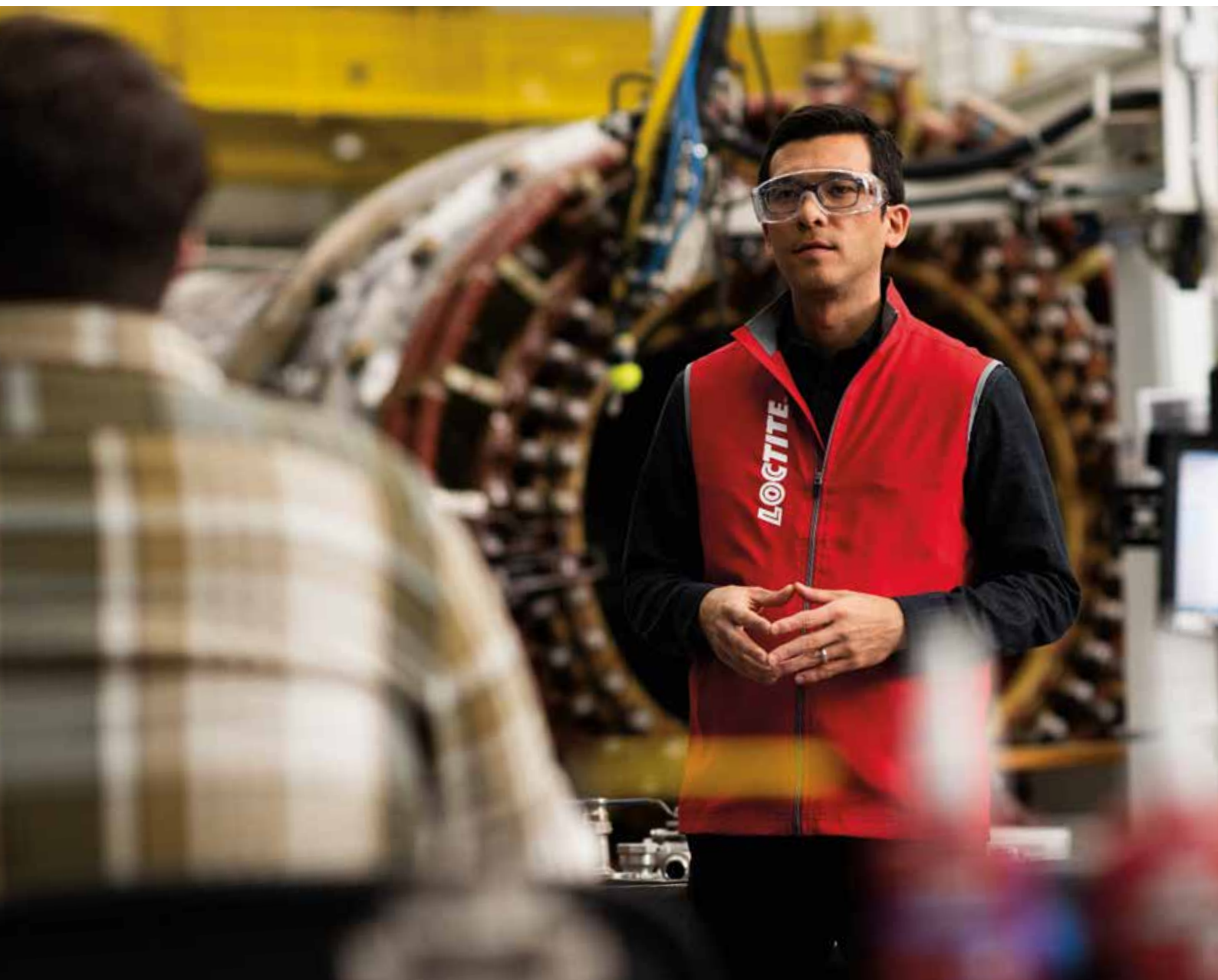


Metallfri:
Ja

Färg: Svart
Fast smörjmedel: Grafit, kalciumsulfonat, rostinhibitorer

ANTI KÄRVMEDEL

Produkt	Temperaturbeständighet (°C)	Färg	Specialegenskap	Metallfri (Ja/Nej)
UNIVERSAL				
LOCTITE LB 8150	900	Silver	Tillsats för extremt tryck (EP)	Nej
LOCTITE LB 8008	980	Koppar	C5-A antikärv	Nej
HÖG PRESTANDA				
LOCTITE LB 8009	1 315	Grå	Hög belastning	Ja
LOCTITE LB 8023	1 315	Svart	Marin antikärv	Ja





SPECIAL- UNDERHÅLL



Lösningar för alla situationer
Även oväntade.

För ett brett intervall av specialiserat underhåll och reparationsscenarior.

Med djupgående expertis inom industriellt underhåll och reparation har LOCTITE lyckats utveckla ett stort utbud av tekniker för att lösa nästan alla problemsituationer.



RÖRREPARATION

Lättanvänd uretanimpregnerad glasfibertape för tillfällig reparation av läckande rör.

FUNDAMENT- OCH BETONGREPARATION

Självtjämnande, ej krympande produkt som är starkare än betong samt kemiskt och korrosionsbeständigt.

FÖREBYGGANDE OCH OMVANDLING AV ROST

Stabiliserar befintlig rost, skyddar mot korrosion, förhindrar elektrokemisk korrosion och ger skydd mot ytrost.

SVETSSKYDD

Skyddar svetsutrustning mot metallsprut i 8 timmar utan ny applicering.

ISOLERING OCH TÄTNING

Självvulkande silikontape för elektrisk isolering och tätningstillämpningar även för rör under tryck.

SPECIALREPARATION

Vid tuffa krav får dessa reparationsprodukter jobbet gjort.



BÄSTSÄLJARE

LOCTITE SF 7900

Svetskydd

LOCTITE SF 7900 är en unik, silikonfri keramisk skyddsbeläggning som förhindrar att metallsprut fastnar på svetsutrustningen. Beläggningen bildar en torr film som avvisar sprut och säkerställer oavbruten svetsning i upp till 8 timmar utan behov av ny applicering. Den är lämplig för manuell MIG-/MAG-svetsning, laser- och plasmaskärning eller för skydd av jigger, fixturer och beslag.

Fördelar:

- Utomordentlig vidhäftning
- Eliminerar rengöringsprocesser



BÄSTSÄLJARE

LOCTITE PC 7257

Magna-Crete betongreparation

LOCTITE PC 7257 är ett 2K, snabbhärdande, flytande eller pastös (beroende på använt blandningsförhållande) magnesiumfosfatbaserat, system för betongreparation och fundament som överträffar konventionella betongreparationer. Denna produkt används normalt överallt där betong används inom byggnadskonstruktion och i applikationer med ett temperaturintervall på -50 till +100 °C. Detta reparationssystem kan appliceras vid i stort sett alla temperaturer utan krympning och det är beständigt mot fryssning/upptining och tösalt. Det binder till ny och gammal betong liksom till de flesta konstruktionsmaterial inklusive trä och stål.

Fördelar:

- EN 1504-3 R3-godkänd



Hitta rätt produkt för din applikation



Rörreparation

LOCTITE KOMPOSITREPARATIONSSYSTEM

Betongreparation

LOCTITE PC 7257

Svettskydd

LOCTITE SF 7900

Rostförebyggande och rostomvandling

LOCTITE SF 7515

LOCTITE SF 7505

Specialreparation

LOCTITE SF 7100

TEROSON VR 5080

Rörreparation



LOCTITE KOMPOSIT-REPARATIONSSYSTEM

Reparation har en livslängd på upp till 20 år

Ett specifikt reparationssystem utformat för reparation av rör och rörkomponenter, godkänt enligt ISO 24817. För en livslängd på upp till 20 år och temperaturer upp till +130 °C för reparationen.

KONTAKTA DIN REPRESENTANT FÖR HENKEL FÖR MER INFORMATION

om det fullständiga sortimentet
av speciella underhållsprodukter.

Svettskydd



LOCTITE SF 7900

Ceramishield

Innovativ keramisk beläggning som skyddar svetsutrustning från metallsprut i 8 timmar utan återapplicering. Minimerar stillestånd, sänker kostnader och förbättrar produktiviteten.

Betongreparation



LOCTITE PC 7257

Magna-Crete betongreparation

2K magnesiumfosfatlim som härdar snabbt och har en mycket hög tidig styrka. Lämpligt för reparation av lager- & produktionsgolv samt betongtrappor. Binder till ny och gammal betong, liksom till de flesta konstruktionsmaterial inklusive trä, glas och stål.

Rostförebyggande och rostomvandling



LOCTITE SF 7515

Rostskydd

Bärnstensfärgad, flytande ytbehandling som ger 48 timmars skydd mot ytrost på stora ytor.



LOCTITE SF 7505

Rostomvandlare

Omvandlar befintlig rost (rost krävs) till en stabil, svart bas som bildar en skyddande beläggning på exponerade järn- och stålytor. Härdad produkt fungerar som en primer, klar för målning med olje- eller lösningsmedelsbaserad färg. Passar till metallrör, beslag, förvaringstankar, räcken, transportörer och bygg- och jordbruksutrustning.

Specialreparation



LOCTITE SF 7100

Läcksökare

En läckagedetekteringsprodukt för system med trycksatt gas och tryckluft. Appliceras som aerosol, denna färglösa produkt bildar bubblor vid läckagepunkter. Ej brandfarlig och inte giftig, lämplig för järn-, koppar- och plaströr med ett temperaturintervall för drift på +10 till +50 °C.



TEROSON VR 5080

Tape

En universell självhäftande tape med hög styrka för akut-reparationer. Lämplig för tillfällig reparation, förstärkning, lagning, tätning eller skydd av delar. Fäster på alla torra-, olje- och dammfria ytor och är vattenbeständig. Lämplig för tillämpningar inom- och utomhus med temperaturbeständighet upp till +70 °C.



DOSERINGS- UTRUSTNING








Från manuell standardutrustning
för dosering och härdning till
avancerade applikationsrobotar.

Systemlösningar med utrustning av hög kvalitet

LOCTITE = Vi levererar totallösningar



TRYCK- & TIDSTYRDA DOSERINGSVENTILER

Produktnamn	Produktbild	Beskrivning	Applicering	Fördelar
LOCTITE 97130 Ergoloc-ventil (IDH 444643)		En tryckluftsaktiverande handhållen doseringsventil.	Anaeroba lim och snabblim med viskositeter upp till 10 000 mPa·s	<ul style="list-style-type: none"> • Stängning framåt förhindrar att luft tränger in och orsakar för tidig härdning av cyanoakrylater • Dispenserar repeterbara dropstorlekar ned till 0,005 g • Slagjustering för fininställning av dispenseringsegenskaper • Nätt ergonomisk design som inte är lika tröttande för handen
LOCTITE 97135 / 97136 membradoseringsventil (IDH 215846 / 215848)		Tryckluftsaktiverade doseringsventiler.	Anaeroba lim med viskositeter upp till 2 500 mPa·s (högre för 97136)	<ul style="list-style-type: none"> • Felsäker, fjäderassisterad stängning av ventilen vid förlust av lufttryck • Inre komponenter av PTFE för att undvika för tidig härdning • Moduldesign och flytande membran ger enkel rengöring
LOCTITE 98013 CA membradoseringsventil för snabblim (IDH 318654)		Membradoseringsventil med högupplöst slagjustering som ger jämn flödesreglering.	Anaeroba lim och snabblim med viskositeter upp till 2 500 mPa·s	<ul style="list-style-type: none"> • Bubbel- och droppfri dosering • Precisionsinställning av slaglängd för flödeskontroll • Kan användas i fast läge, manuellt eller monterad direkt på en robot
LOCTITE 98009 UV membradoseringsventil för ljushärdande lim (IDH 218280)		Membradoseringsventil med högupplöst slagjustering som ger jämn flödesreglering.	Ljushärdande lim & Anaeroba lim med viskositeter upp till 2 500 mPa·s	<ul style="list-style-type: none"> • Bubbel- och droppfri dosering • Precisionsinställning av slaglängd för flödeskontroll • Kan användas i fast läge, manuellt eller monterad direkt på en robot
LOCTITE 97113/97114 stationär appliceringsventil (IDH 88644/88645)		Doseringsventil för applicering med 1/4 tums matarledning (3/8 tums matarledning med 97114) har moduldesign och innefattar en avstängningsventil för produkten och ett ventilställdon som ger snabb servicemöjlighet i produktion.	Anaeroba och ljushärdande lim med viskositeter upp till 10 500 mPa·s (högre för 97114)	<ul style="list-style-type: none"> • Nätt, lätt och tätningsfri design • Justerbar återsugningsfunktion eliminerar strängbildning och efterdropp • Kan användas i fast läge, manuellt eller monterad direkt på en robot





TRYCK- & TIDSTYRDA KONTROLLENHETER

Produktnamn	Produktbild	Beskrivning	Applicering	Fördelar
LOCTITE 97006 digital sprutdoserare (IDH 88633)		Dosering med hög precision av lim och andra vätskor direkt från sprutor.	Lim och tätningar i 10 ml- och 30 ml- sprutor. Med viskositeter från 5 mPa·s till pasta	<ul style="list-style-type: none"> • Sprutdoserare med hög precision för dispensering med maximal noggrannhet och kontroll • Digital precisionsstyrenhet för noggrann flödesreglering • Vakuumsugning förhindrar allt oönskat droppande och utflöde • Användbar för alla typer av applikationer: droppar, strängar och ingjutning
LOCTITE 97009 Semiautomatiskt doseringssystem HP (høgt tryck) (IDH 215845)		Doserar direkt från större flaskor och har digital tidskontroll för alla LOCTITE automatiska doseringsventiler eller handhållna applikatorer. Tryckintervall på 0,1–4,0 bar (HP).	Anaeroba lim, snabblim och ljushärdande lim i 250 ml- och 500 g-flaskor med viskositeter >1 500 mPa·s	<ul style="list-style-type: none"> • Integrerad design (styrenhet och behållare) ger enkel montering och sparar utrymme • Tidskontrollerad magnetventil för luftaktiverad applikator • Nivåsensor varnar för tom behållare • Den kan arbeta i kontinuerligt läge vid strängdispensering
LOCTITE EQ RC18 Semiautomatiskt doseringssystem LP (låg tryck) (IDH 2260508)		Doserar direkt från större flaskor och har digital tidskontroll för alla LOCTITE automatiska doseringsventiler eller handhållna applikatorer. Tryckintervall på 0,1–0,7 bar (LP).	Anaeroba lim, snabblim och ljushärdande lim i 250 ml- och 500 g-flaskor med viskositeter <1 500 mPa·s	<ul style="list-style-type: none"> • Integrerad design (kontrollenhet och behållare) ger enkel montering och sparar utrymme • Tidskontrollerad magnetventil för luftaktiverad applikator • Nivåsensor varnar för tom behållare • Den kan arbeta i kontinuerligt läge vid strängdispensering
LOCTITE 97152 2-kanalssystem (IDH 1275665)		Multifunktionell enhet för aktivering av 1–2 doseringsventiler och kringutrustning. Inställningarna kan göras via membran-knappsatsen och den roterande väljaren. Trycket i behållaren regleras via en precisionstryckregulator och övervakas elektroniskt.	Beror på kringutrustningen. Exempelvis rotorspray, främmandingsslid, flödesövervakare	<ul style="list-style-type: none"> • 1–2 oberoende doseringskanaler • Integrerad magnetventilmodul • Tryckregulator med hög precision • PLC-gränssnitt • Onlineflödesövervakning och signalbe-dömning

VOLYMETRISKA VENTILER

Produktnamn	Produktbild	Beskrivning	Applicering	Fördelar
<p>LOCTITE EQ VA20 volymetrisk doseringsventil (IDH 2084141)</p>		<p>En volymetriskventil som doserar en exakt uppmätt droppe lim vid varje cykel.</p>	<p>Ljushärdande lim med volymer från 1,5 till 12 µL</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Höghastighetsautomation med upp till 180 cykler per minut • Matas enkelt från valfri LOCTITE-behållare • Uppskattad livslängd >1 miljon cykler • Lågt underhållsbehov • Idealisk för limning av nålar
<p>LOCTITE 97611 kompakt rotorpump 4.0 (IDH 1196160)</p>		<p>Volymetrisk precisionsdosering för noggrann dosering. Doseren använder en roterande peristaltisk metod med rotor och stator.</p>	<p>Anaerobt, ljushärdande lim och akryllim med flödes hastigheter från 500 till 6 000 µL/min</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Hög repeterbarhet • Hög noggrannhet +/-1 % som gäller upp till 10 000 mPa•s • Reversibel flödesriktning (återsugning) tillåter distinkt stopp för produktflödet • Användbar för alla typer av applikationer: droppar, strängar och injutning
<p>LOCTITE excenterrororpump (RD-EC-dispenserare) (Flera IDH)</p>		<p>Självprimande, roterande peristaltisk pump för relativt små kapaciteter. Pumpen passar utmärkt för att dosera och pumpa vätskor med olika viskositeter upp till pastakonsistens. Reversibel drivriktning med kapacitet som är proportionell mot hastigheten.</p>	<p>Volymetrisk dispenserering av högviskösa och särskilt fukt-känsliga lim, såsom SI eller SMP</p>	<p>Volymetrisk dosering av silikon, lim, lödpastor osv. ger bland annat följande fördelar:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Pulsfri dosering • Självpriming • Lätt att rengöra • Droppfritt • Flera olika storlekar
<p>LOCTITE EQ MM25 dubbelrotorpump (IDH 1774437)</p>		<p>Två kompakta rotorpumpar kopplade med en mixer där de båda limkomponenterna sammanförs. Rotorpumparnas hastighet kan ställas in separat och ge blandningsförhållanden från 1:1 till 10:1.</p>	<p>2-komponents metylmetakrylater (MMA), epoxi-, silikon- och hybridprodukter i 400 ml-patroner (eller individuella behållare)</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Reversibel flödesriktning (återsugning) tillåter distinkt stopp för produktflödet • Designad för många applikationer, från stationära arbetsceller till integration med LOCTITE bänklacerade robotar

VOLYMETRISKA STYRENHETER

Produktnamn	Produktbild	Beskrivning	Applicering	Fördelar
LOCTITE EQ PU20 digital peristaltisk doserare (IDH 2265279)		<p>Tillförlitlig och effektiv volymetrisk doserare för 1-komponents lågviskösa lim. Utmärkt för exakt dosering eller applikationer som kräver en specifik flödes hastighet. Doseraren drivs elektriskt/mechaniskt och kräver ingen användning av tryckluft.</p>	<p>Anaeroba lim, snabblim och ljushärdande lim i 10 ml-, 20 g- och 30 ml-förpackningar samt lösningsmedelsfria aktivatorer och oljor upp till en viskositet på ca 5 000 mPa·s</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Uftfri dosering minskar risken för härdning och viskositetsförändringar i limmet • Omedelbar reversering med vakuumätersugning som stänger av vätskeflödet och förhindrar efterdropp • Enkel och bekväm laddningsmekanism för slangbyte • Digital inställning av tid och motorhastighet • Flera driftlägen
LOCTITE EQ RC15 styrenhet för kompakt rotor pump (IDH 1880232)		<p>Ger all styrning som behövs för att driva 97611 kompakta rotor pumpar. Reglerar alla dispenseringsparametrar, såsom pumphastighet, volymdispensering, behållartryck och rotorspray (om tillämpligt).</p>	<p>Beror på kringutrustningen</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Enkel menynavigering där användarna kan välja antingen mängden produkt som dispensereras (i µL) eller dispenseringshastigheten (i µL/min) • Designad för ett sömlöst gränssnitt till en kompakt rotor pump • Pekskärm för enkel hantering • Ansluts direkt till LOCTITE standardbehållare • Användbar för alla typer av applikationer: droppar, strängar och ingjutning
LOCTITE EQ RC24 pumpkontrollsystem (IDH 2636370)		<p>Det används för styrning med hög precision av excentrorotor pumpar RC24 består av en kontrollenhet med pekpanel samt en borstlös servomotor med integrerad digital styrenhet.</p>	<p>Volymetrisk dispenserering av högviskösa och särskilt fukt-känsliga lim, såsom SI eller SMP</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Start-/stoppläge (strängdispensering) • Mängdläge (droppdispensering) • Lätt servodrivning som passar perfekt för montering på Z-axeln på bänkplacerade robotar
LOCTITE 97160 styrenhet för dubbel rotor pump (IDH 1533495)		<p>Har alla funktioner som krävs för att styra EQ MM25 dubbel rotor pump med exakt reglering av rotationshastigheten. Går att ansluta till en överliggande PLC för integration i automatiska system.</p>	<p>2-komponents metylmetakrylater (MMA), epoxi-, silikon- och hybridprodukter i 400 ml-patroner (eller individuella behållare)</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Enkel menynavigering där användarna kan välja antingen mängden produkt som dispensereras (i mL) eller dispenseringshastigheten (i mL/min) • Mycket hög repetitionsnoggrannhet • Automatisk rensning för att förhindra härdning i mixermunstycket

MATNINGSSYSTEM

Produktnamn	Produktbild	Beskrivning	Applicering	Fördelar
<p>LOCTITE 97108 2 l-tank (IDH 135555)</p>		<p>Klarar stora LOCTITE-flaskor och har en tryckluftsanslutning och ett elektriskt gränssnitt för konfiguration med alla LOCTITE-styrenheter.</p>	<p>Limflaskor med 250 ml, 500 g & 1 l.</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Kan användas med halvautomatiska och automatiska styrenheter • Varnings signaler (PLC) för låg nivå och tomt • Manuell ventil för tryck på/av • Hållare för behållarlock för att undvika kontaminering
<p>LOCTITE 97631 300 ml patrondosare (IDH 854181)</p>		<p>Den används för att dosera LOCTITE-produkter i 300 ml-patroner såsom gel-CA, anaeroba lim, epoxilim och silikon.</p>	<p>Lim och tätningar i 300 ml sprutor/patroner från låg till hög viskositet (5 mPa·s till pasta)</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Patrondosare 97631 används för att dosera bubbelminimerade LOCTITE-produkter i 300 ml-patroner såsom gel-CA, anaeroba lim, epoxilim och silikon • I samband med en doseringsventil eller excenterrotorump kan den användas på manuella eller automatiska arbetsplatser
<p>LOCTITE EQ MM30 400 ml dubbel patron-dosare (IDH 1529531)</p>		<p>Den används som leveransenhet för volymetriska 2-komponentsdosare, såsom EQ MM25 dubbel rotorump. Två oberoende kolvstänger drivs mekaniskt och inkluderar vätmätning för att öka processtillförlitligheten.</p>	<p>2-komponents metylmetakrylater, (MMA), epoxi-, silikon- och hybridprodukter i 400 ml-patroner</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Blandningsförhållande och doserad volym kan övervakas via mekaniska pekare • Lågnivådetektion • Oberoende tryckkontroll

BÄNKPLACERADE ROBOTAR

Produktnamn	Arbetsyta
LOCTITE EQ RB40 200D (IDH 2104801)	200 x 200 x 50 mm
LOCTITE EQ RB40 300D (IDH 2104799)	300 x 300 x 100 mm
LOCTITE EQ RB40 400D (IDH 2104795)	400 x 400 x 100 mm
LOCTITE EQ RB40 500D (IDH 2103369)	500 x 500 x 100 mm



LOCTITE bänklacerade robotar har egenskaper och tillbehör som är specialanpassade för limdosering. Dessa enheter uppfyller helt säkerhetsriktlinjerna från RIA (Robotic Industry Association). Programmeringstillbehör, doseringsutrustning, integreringskablar och hårdvara för montering säljs separat.

FÖRDELAR:



- Oberoende på-/avknapp för flödning av doseringsventil med lim för att förhindra härdning eller för att underlätta initial montering
- Ingen särskild programmeringsvana krävs
- Programmeringsenhet (IDH 2268727) med programlagring gör att doseringsprogram lätt kan överföras från robot till robot
- 100 program, 4 000 punkters minne per program
- Automatväxlad strömförsörjning 95-132 VAC eller 180-250 VAC









LJUSHÄRDNINGSSYSTEM

Produktnamn	Produktbild	Beskrivning	Applicering	Fördelar
<p>LOCTITE EQ CL32 hårdningspenna med LED-lampa 365 nm/405 nm (IDH 2182210/2182207)</p>		<p>Ljuskälla med UV-ljus/synligt ljus Systemet erbjuder en handhållen ljuskälla med hög effekt som kan ge jämn härdning av ljushärdande produkter som reagerar på UV-ljus/synligt ljus. Tack vare den unika LED-teknologin kan den slås av och på utan fördröjning och ger ett jämnt ljusflöde. Den kan köras med det laddningsbara inbyggda batteriet eller med nätström från medföljande med adapter.</p>	<p>UVA- och UUV-härdande produkter</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Kombinerar en handhållen och en stationär enhet • Kan ställas in på tidsinställt eller kontinuerligt driftläge • Ergonomisk fingerkontakt • Kan laddas med mini-USB-adapter • Lång fokusslängd som tillåter variabel handhållen applikation
<p>LOCTITE EQ CL25 hårdningssystem med LED-lampa (Flera IDH)</p>		<p>LOCTITE EQ CL25 styrenhet för härdningssystem med LED-lampa är en universalstyrenhet som kan kopplas till upp till fyra enskilda LED-härdningshuvuden. Det finns många varianter av tillbehören, med olika linser, kabellängder och LED-huvuden med 365 eller 405 nm. Tillbehören går att beställa separat.</p> <ul style="list-style-type: none"> • EQ CL25 styrenhet för härdningssystem med LED-lampa (IDH 1786127) • Kort LED-huvud 365 nm (IDH 1984957) • Kort LED-huvud 405 nm (IDH 2104788) • Ø 3 mm lins (IDH 1305335) • Ø 6 mm lins (IDH 1305333) • Ø 10 mm lins (IDH 1305332) • 1,7 m anslutningskabel (IDH 1305339) • 3,0 m anslutningskabel (IDH 1984961) • 10 m anslutningskabel (IDH 1305337) • UV-effektmatrare (IDH 1523721) 	<p>UVA- och UUV-härdande produkter</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Ingen värme i härdningsområdet • Högintensiv härdning – upp till 20 W/cm² • Lång livslängd för LED – 20 000 timmar • Styrenhet i kompakt format




LJUSHÄRDNINGSSYSTEM

Produktnamn	Produktbild	Beskrivning	Applicering	Fördelar
LOCTITE EQ CL30 LED-ljusflödesystem (Flera IDH)		<p>LOCTITE EQ CL30 LED-ljusflödesystem har hög ljusintensitet och är specialdesignat för härdning av LOCTITE UV-härdande och ljushärdande lim. Modulkonfigurationen består av en LED-ljusenhet med anslutningskabel och styrenhet (beställs separat). Varje CL30-ljusenhet har 144 LED-lampor med hög effekt och integrerade reflektorer som ger enhetlig härdning över en stor yta (100 mm x 100 mm). Enheterna kan även placeras sida vid sida i två riktningar för att ytterligare öka härdningsytan och ge maximal flexibilitet. Det finns även en LOCTITE LED-styrenhet för fyra strålkastare med pekskärm för strömförsörjning och styrning av uppställningar med upp till 4 LOCTITE LED-lampor.</p> <ul style="list-style-type: none"> • EQ CL30 LED ljusenhet 365 nm (IDH 2139182) • EQ CL30 LED ljusenhet 405 nm (IDH 2139180) • CL30 LED-styrenhet för uppkoppling av upp till 4 ljusenheter (IDH 2257357) • 97104 styrenhet för singel-LED-ljusenhet (IDH 1359255) • 97360 LED-härdningskammare (IDH 1511839) 	UVA- och UVV-härdande produkter	<ul style="list-style-type: none"> • Hög intensitet på 50 mm avstånd (365 nm: >500 mW/cm², 405 nm: >1 000 mW/cm²) • Typisk livslängd >20 000 timmar • LED-ljusenheter som kan placeras sida vid sida • Ingen uppvärmnings- eller avsvlningsperiod krävs • 144 individuella LED • Energieffektivt eftersom LED-lampor ger minimalt energispill
LOCTITE 97055 UVALOC 1000 (IDH 805741)		<p>Optimal kammare för UV-härdning som är konstruerad för manuell laddning och uttagning av de komponenter som ska härddas. Lampans emissionspektrum och strålningsflödeskapacitet har valts specifikt för att uppfylla kraven hos UV-härdbara LOCTITE-lim.</p>	UVA-, UVC- och UVV-härdande produkter	<ul style="list-style-type: none"> • Tandardenheten levereras med en • 1 000 W medeltrycks kvicksilverlampa • För att ge bra klubbfri och djuphärdning • Lampa med synligt ljus som tillval för • Plastlimning • Fe-dopad lampa som tillval för maximalt härdningsdjup • Fullständigt skydd av operatören mot • Exponering för UV-ljus • Hög processsäkerhet tack vare integrerat • UV-övervakningssystem
LOCTITE EQ PM20 intensitetsmätare UV VIS / UV AB (IDH 2436352 / 2436353)		<p>Först inom branschen med att mäta LED-enheter för ljushärdning. Den plana responskurvan gör den perfekt för att mäta smala våglängdsband hos enheter för LED-härdning. Kan även användas med härdningskammare, härdningsband och strålkastare. Enheten kombinerar exponering, intensitetsmätning och profilminne. Finns som UV VIS- och UV AB-varianter.</p>	UV AB-/UV VIS-intensitetsmätare	<ul style="list-style-type: none"> • Mäter UVA/UVB och synligt ljus

MANUELLA/PNEUMATISKA HANDPISTOLER



Produktnamn	Produktbild	Beskrivning	Applicering	Fördelar
300 ml manuell handpistol med patron (IDH 142240)		Manuellt driven doserare för lim och tätningar	Manuell doserare för plast- och aluminium-patroner på 290 ml, 300 ml och 310 ml	<ul style="list-style-type: none"> • Snabbladdningssystem som gör patronbytet kladdfritt och enkelt • Ergonomisk design • Enkel och ren dispensering
LOCTITE 97002 300 ml tryckluftsdreven patron- doserare (IDH 88632)		Manuellt styrd enhet som drivs med tryckluft. Mängd och hastighet regleras av operatören.	Tryckluftsdreven doserare för 300 ml/310 ml plast- och aluminiumpatroner och LOCTITE 250 ml-tuber	<ul style="list-style-type: none"> • Noggrann flödesreglering med integrerad • Tryckregulator • Snabb avluftning för att minimera oönskat • Efterdropp • Ergonomisk design • Enkel och ren dosering
LOCTITE 96001 50 ml manuell handpistol för dubbelpatron (IDH 267452)		Manuell doserare för applicering av produkter från 50 ml-förpackningar i blandningsförhållandena 1:1, 2:1 och 10:1.	2-komponents epoxi-, polyuretan- och hybridprodukter i 50 ml-dubbelpatroner	<ul style="list-style-type: none"> • Bekvämt och kostnadseffektiv appliceringsmetod • Bra ergonomiska egenskaper för att vara mindre tröttnande för operatören
LOCTITE 97042 50 ml tryckluftsdoserare för dubbelpatron (IDH 476898)		Pneumatisk handpistol för applicering av produkter från 50 ml-förpackningar i blandningsförhållandet 1:1.	2-komponents epoxi-, polyuretan- och hybridprodukter i 50 ml-dubbelpatroner	<ul style="list-style-type: none"> • Lätt och ergonomisk design för enkel användning • Inbyggd lufttrycksregulator • Bekvämt tumhjul med 8 lägen för tryckjustering och reglering av doseringshastigheten
Manuell handpistol för 50 ml, 10:1 dubbelpatron (IDH 1034026)		Manuell handpistol för applicering av produkter med blandningsförhållandet 10:1 från 50 ml-förpackningar av S-typ.	2-komponents akrylprodukter i blandningsförhållandet 10:1 i 50 ml-förpackningar av S-typ	<ul style="list-style-type: none"> • Bekvämt och kostnadseffektiv appliceringsmetod • Bra ergonomiska egenskaper för att vara mindre tröttnande för operatören
Pneumatisk handpistol för 50 ml, 10:1 dubbelpatron (IDH 1493310)		Pneumatisk handpistol för applicering av produkter från 50 ml-förpackningar i av S-typ i blandningsförhållandet 10:1.	2-komponents akrylprodukter i blandningsförhållandet 10:1 i 50 ml-förpackningar av S-typ	<ul style="list-style-type: none"> • Lätt och ergonomisk design för enkel användning • Inbyggd tryckregulator

MANUELLA/PNEUMATISKA HANDPISTOLER

Produktnamn	Produktbild	Beskrivning	Applicering	Fördelar
LOCTITE EQ HD14 200 ml manuell/pneumatisk handpistol för dubbelpatron (IDH 2693822/2693824)		<p>Handhållna manuellt styrda doserare med mixerrörsblandning. De ger en bekväm och kostnadseffektiv metod för att applicera produkt med minimalt spill. Doserarna är kompatibla med produkter med blandningsförhållandena 1:1, 2:1, 4:1 och 10:1 och finns i manuella och pneumatiska versioner.</p>	<p>Designade för blandning och applicering av 2-komponentslim med olika teknologier i 200 ml-patroner.</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Dosering med hög precision tack vare det snabba luftevakueringen. • Doseraren kommer upp i maxtryck direkt – ingen effektfördröjning • Hanteringen blir inte tröttande tack vare verktygets förbättrade balans och upp till 35 procent lägre vikt än jämförbara doserare • Lättanvänd – ny design på avtryckaren och returknappen är lätt att komma åt med en hand • Med konverteringskit går det att använda 1:1-, 2:1-, 4:1- och 10:1-patroner i samma doserare
LOCTITE EQ HD14 400 ml manuell/pneumatisk pistol för dubbelpatron (IDH 2693823/2693825)		<p>Handhållna manuellt styrda doserare med mixerrörsblandning. De ger en bekväm och kostnadseffektiv metod för att applicera produkt med minimalt spill. Doserarna är kompatibla med produkter med blandningsförhållandena 1:1, 2:1, 4:1 och 10:1 och finns i manuella och pneumatiska versioner.</p>	<p>Designade för blandning och applicering av 2-komponentslim med olika teknologier i 400 ml-patroner.</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Dosering med hög precision tack vare det snabba luftevakueringen. • Doseraren kommer upp i maxtryck direkt – ingen effektfördröjning • Hanteringen blir inte tröttande tack vare verktygets förbättrade balans och upp till 35 procent lägre vikt än jämförbara doserare • Lättanvänd – ny design på avtryckaren och returknappen är lätt att komma åt med en hand • Med konverteringskit går det att använda 1:1-, 2:1-, 4:1- och 10:1-patroner i samma doserare
LOCTITE EQ HD12 pneumatisk spraypistol (IDH 2251591)		<p>Inkluderar robust handpistol för dubbelpatron, 1.125 ml dubbelpatron med spraymunstycke, tryckregulator, givare, på/av-ventil och luftslang.</p>	<p>Passar för sprutning av LOCTITE 7255 förpackad i 1125 ml dubbelpatroner. Designad för blandningsförhållandet 2:1</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Trycket kan justeras separat för frammatning av produkt och luft för sprayning • Det finns en handventil för att slå PÅ och AV tillförseln av luft till spraymunstycke

Henkel erbjuder lämplig kringutrustning (bl.a. doseringsnålar & mixerrör) till all vår utrustning. Kontakta din Henkel-representant för att hitta de lämpligaste doseringsnålarna eller mixerrören, eller besök www.henkel-adhesives.com/se/en/products/equipment





















DOSERINGSNÅLAR

Illustration/Exempel	Artikelnr	Beställningsnr	Förpackningsstorlek, st	Färg	G	Inre Ø, mm
FLEXIBLA DOSERINGSNÅLAR, POLYPROPYLEN (PPF), LUER-LOCKGÄNGA						
	97229	142,640	50	Bärnstensfärgad	15	1,37
	97230	142641	50	Grön	18	0,84
	97231	142642	50	Rosa	20	0,61
	97232	142643	50	Röd	25	0,25
KONISKA DOSERINGSNÅLAR, POLYETYLEN - KONISK (PPC), LUER-LOCKGÄNGA						
	97221	88660	50	Grå	16	1,19
	97222	88661	50	Grön	18	0,84
	97223	88662	50	Rosa	20	0,61
	97224	88663	50	Blå	22	0,41
DOSERINGSNÅLAR MED HÖG PRECISION: ROSTFRITT STÅL, STANDARDTYP (SSS), LUER-LOCKGÄNGA						
	97225	88664	50	Bärnstensfärgad	15	1,37
	97226	88665	50	Grön	18	0,84
	97227	88666	50	Rosa	20	0,61
	97228	88667	50	Röd	25	0,25

FLER DOSERINGSNÅLAR OCH MIXERRÖR

Illustration	Artikelnr	Beställningsnr	Förpackningsstorlek, st	Beskrivning
	98741	1146079	50	Doseringsnål, rostfritt stål -PTFE-fodrad (SSTL), 25 G
	97262	218288	2 vardera	Nålsats: 2 vardera av våra olika typer av doseringsnålar
	K1003100	88805	50	Mjuk plastnål, 21 G/0,5 mm
	97248	218275	50	Luer-Lock®-förlutning
	97233	88672	20 + 5	Luer-Lock®-adaptersats: 20 Luer-Lock® och 5 adaptrar
	97207	88656	40	10 ml genomskinlig kit med sprutor

FLER DOSERINGSNÅLAR OCH MIXERRÖR

Illustration	Artikelnr	Beställningsnr	Förpackningsstorlek, st	Beskrivning
	97283	529462	40	10 ml bärnstensfärgad kit med sprutor för UV-produkter
	97263	218287	40	10 ml svart kit med sprutor för UV-härdande och ljushärdande lim
	97208	88657	2	10ml hållare med luftslang
	97244	88677	20	30 ml genomskinlig kit med sprutor
	97264	218286	20	30 ml svart kit med sprutor för UV-härdande och ljushärdande lim
	97245	88678	2	30 ml hållare med luftslang
	97290	397462	50	Doseringsnål plast 0,6mm (50st/box), 20 G
	984569	1487440	10	Mixerrör för epoxi och PU i 50 ml, SQ 5.3-24
	984570	1487439	10	Mixerrör för epoxi i 200 ml/400 ml, SQ 7.5-24
	1034575	1034575	10	Mixerrör MBX 6.5-20-S 10:1 för LOCTITE AA 3038
	8953593	1248606	10	Mixer med sprutmunstycke för LOCTITE PC 7255
	8953186	1104046	10	Mixerrör 4:1/10:1 för 400/490 ml, MCX 08-18
	5289010	545996	10	Mixerrör 1:1 för akryllim i 50 ml, MA 6.3-7
	98457	720174	10	Mixerrör 1:1/2:1 för 200/400 ml, MC 8-24
	863585	367545	10	Mixerrör 1:1 för MS-polymerer i 410 ml, MC 13-18
	8953187	1104047	10	Mixerrör 4:1/1/10:1 i 400/490 ml, MCX 08-24
	8955989	1453183	10	Mixerrör för LOCTITE 3090 och LOCTITE 4070, MLX 2.5-16-5
	E/T	1826921	10	Mixerrör 1:1/2:1 i 50 ml, MBH 3,2-16 S
	E/T	1573153	10	Mixerrör 1:1/2:1 i 50 ml, MBQ 5,0-24 I
	E/T	1573135	10	Mixerrör 1:1/2:1 i 400 ml, MFH 6,0-34 T

Produktnamn	Sida
LOCTITE 222	10, 13
LOCTITE 2400	10, 13
LOCTITE 243	9, 10, 13
LOCTITE 248	10, 13
LOCTITE 270	9, 11, 13
LOCTITE 2700	11, 13
LOCTITE 277	11, 13
LOCTITE 290	10, 13
LOCTITE 3090	49, 51
LOCTITE 401	47, 48, 51
LOCTITE 402	49, 51
LOCTITE 406	48, 49, 51
LOCTITE 4310	49, 51, 85, 87, 89
LOCTITE 4311	49, 51, 87, 89
LOCTITE 435	48, 51
LOCTITE 454	47, 49, 51
LOCTITE 460	49, 51
LOCTITE 480	48, 51
LOCTITE 4902FL	48, 51
LOCTITE 495	49, 51
LOCTITE 510	28, 31
LOCTITE 518	28, 31
LOCTITE 518 Pen	27, 28, 31
LOCTITE 5188	28, 31
LOCTITE 5400	20, 21
LOCTITE 542	19, 20, 21
LOCTITE 55	20, 21
LOCTITE 577	19, 20, 21
LOCTITE 5800	28, 31
LOCTITE 603	38, 41

Produktnamn	Sida
LOCTITE 620	39, 41
LOCTITE 6300	38, 41
LOCTITE 638	37, 39, 41
LOCTITE 641	38, 41
LOCTITE 648	38, 41
LOCTITE 660	37, 39, 41
LOCTITE AA 326	65, 66, 70
LOCTITE AA 3298	68, 70
LOCTITE AA 3342	68, 70
LOCTITE AA 3494	85, 87, 89
LOCTITE AA 3504	86, 89
LOCTITE AA 352	86, 89
LOCTITE AA 3922	87, 89
LOCTITE AA 3951	86, 89
LOCTITE AA 3953	86, 89
LOCTITE kompositreparationssystem	128
LOCTITE EA 3421	66, 70
LOCTITE EA 3423	66, 70
LOCTITE EA 3430	65, 67, 70
LOCTITE EA 3450	67, 70
LOCTITE EA 3463	110, 111
LOCTITE EA 3471	110, 111
LOCTITE EA 3478	109, 110, 111
LOCTITE EA 9450	67, 70
LOCTITE EA 9461	67, 70
LOCTITE EA 9466	68, 70
LOCTITE EA 9483	67, 70
LOCTITE EA 9492	68, 70
LOCTITE EA 9497	67, 70
LOCTITE EA 9514	67, 70

Produktnamn	Sida
LOCTITE HY 4070	56, 57
LOCTITE HY 4090	58, 59
LOCTITE LB 8008	121, 122, 123
LOCTITE LB 8009	122, 123
LOCTITE LB 8023	121, 122, 123
LOCTITE LB 8040	117
LOCTITE LB 8150	122, 123
LOCTITE LB 8201	117
LOCTITE PC 7218	101, 102, 103
LOCTITE PC 7222	102, 103
LOCTITE PC 7226	101, 102, 103
LOCTITE PC 7227	102, 103
LOCTITE PC 7234	102, 103
LOCTITE PC 7255	102, 103
LOCTITE PC 7257	127, 129
LOCTITE PC 7352	109, 110, 111
LOCTITE SF 7063	12, 21, 30, 40, 50, 95, 96, 97
LOCTITE SF 7100	129
LOCTITE SF 7200	30, 95, 96, 97
LOCTITE SF 7455	50
LOCTITE SF 7505	129
LOCTITE SF 7515	129
LOCTITE SF 7649	12, 21, 30, 40
LOCTITE SF 770	50, 90
LOCTITE SF 7840	96, 97
LOCTITE SF 7850	96, 97
LOCTITE SF 7900	127, 128
LOCTITE SI 5300	29, 31
LOCTITE SI 5331	20, 21
LOCTITE SI 5366	79

Produktnamn	Sida
LOCTITE SI 5367	79
LOCTITE SI 5368	79
LOCTITE SI 5699	29, 31
LOCTITE SI 5900	29, 31
LOCTITE SI 5910	27, 29, 31
LOCTITE SI 5970	29, 31
LOCTITE SI 5980	29, 31
TEROSON MS 930	77, 79
TEROSON MS 939	77, 78, 79
TEROSON MS 9399	78, 79
TEROSON PU 6700	68, 71
TEROSON PU 6700 ME	68, 71
TEROSON PU 9225	68, 71
TEROSON PU 9225 SF	68, 71
TEROSON PU 9225 SF ME	68, 71
TEROSON PU 9225 UF ME	68, 71
TEROSON VR 5080	129

Doseringsutrustning	IDH-nr	Sida
TRYCK- OCH TIDSVENTILER		132
LOCTITE 97130 Ergoloc-ventil	444643	132
LOCTITE 97135/97136 membrandispenseringsventil	215846/215848	132
LOCTITE 98013 CA membrandispenseringsventil	318654	132
LOCTITE 98009 membrandispenseringsventil för ljushärdande lim	218280	132
LOCTITE 97113/97114 stationär appliceringsventil	88644/88645	132
TRYCK- OCH TIDSTYRHETER		133
LOCTITE 97006 digital sprutdispenserare	88633	133
LOCTITE 97009 Halvautomatiskt dispenseringsystem HP (høgt tryck)	215845	133
LOCTITE EQ RC18 Halvautomatiskt dispenseringsystem LP (lågt tryck)	2260508	133
LOCTITE 97152 dubbelkanalig styrenhet	1275665	133
VOLYMETRISKA VENTILER		134
LOCTITE EQ VA20 volymetrisk dispenseringsventil	2084141	134
LOCTITE 97611 kompakt rotorpump 4.0	1196160	134
LOCTITE excenterrotorpump (RD-EC-dispenserare)	Flera IDH	134
LOCTITE EQ MM25 dubbelrotorpump	1774437	134
VOLYMETRISKA STYRENHETER		135
LOCTITE EQ PU20 digital peristaltisk dispenserare	2265279	135
LOCTITE EQ RC15 styrenhet för kompakt rotorpump	1880232	135
LOCTITE EQ RC24 pumpkontrollsystem	2636370	135
LOCTITE 97160 styrenhet för dubbel rotorpump	1533495	135
MATNINGSSYSTEM		136
LOCTITE 97108 2 l-behållare	135555	136
LOCTITE 97631 300 ml patrongispenserare	854181	136
LOCTITE EQ MM30 400 ml dubbel patrongispenserare	1529531	136
BÄNKPLACERADE ROBOTAR		137
LOCTITE EQ RB40 200D	2104801	137
LOCTITE EQ RB40 300D	2104799	137
LOCTITE EQ RB40 400D	2104795	137
LOCTITE EQ RB40 500D	2,103,369	137

Doseringsutrustning	IDH-nr	Sida
LJUSHÄRDNINGSSYSTEM		138 / 139
LOCTITE EQ CL32 härdningspenna med LED-lampa 365 nm/405 nm	2182210 / 2182207	138
LOCTITE EQ CL25 härdningssystem med LED-lampa	Flera IDH	138
LOCTITE EQ CL30 LED-strålkastarsystem	Flera IDH	139
LOCTITE 97055 UVALOC 1000	805741	139
LOCTITE EQ PM20 radiometer UV VIS / UV AB	2436352 / 2436353	139
MANUELLA/PNEUMATISKA DISPENSERARE		140 / 141
300 ml manuell dispenserare med patron	142240	140
LOCTITE 97002 300 ml tryckluftsdreven patroundispenserare	88632	140
LOCTITE 96001 50 ml manuell dispenserare för dubbel patron	267452	140
LOCTITE 97042 50 ml tryckluftsdispenserare för dubbel patron	476898	140
Manuell dispenserare för 50 ml, 10:1 dubbel patron	1034026	140
Pneumatisk dispenserare för 50 ml, 10:1 dubbel patron	1493310	140
LOCTITE EQ HD14 200 ml manuell/pneumatisk dispenserare för dubbel patron	2693822 / 2693824	141
LOCTITE EQ HD14 400 ml manuell/pneumatisk dispenserare för dubbel patron	2693823 / 2693825	141
LOCTITE EQ HD12 pneumatisk sprutdispenserare	2251591	141
DISPENSERINGSPETSAR		142
Flexibla dispenseringspetsar Dispenseringsnål, polypropylen (PPF), spiralgänga		142
Koniska dispenseringspetsar Dispenseringsnål, polyetylen - Konisk (PPC), Luer-Lock		142
Dispenseringspetsar med hög precision: Dispenseringsnål, rostfritt stål, standardtyp (SSS), Luer-Lock		142
FLER DISPENSERINGSPETSAR OCH BLANDNINGSMUNSTYCKEN		142 / 143

Henkel Norden AB

Box 151 22
SE-167 15 Bromma

Tel.: (+46) 10-480 75 00
Fax: (+46) 10-480-7767
www.henkel-adhesives.se
www.henkel.se

Informationen i det här dokumentet är endast vägledande. Kontakta Henkels tekniska produktstödsavdelning om du behöver hjälp eller råd om de aktuella produkternas specifikationer.

Except as otherwise noted, all marks used above in this printed material are trademarks and/or registered trademarks of Henkel and/or its affiliates in US, Germany, and elsewhere.
© Henkel AG & Co. KGaA, 2021