

EUROPEISK PRODUKTATIALOG

ZOCCTWE®

LOCTITE®

EUROPEISK PRODUKTKATALOG

LOCTITE produktkatalog

Dette er den nydesignede LOCTITE produktkatalog hvor vi har lagt vekt på de produkter som dekker de mest relevante applikasjoner innenfor produktdesign, montering, vedlikehold, reparasjon og drift.

Grenseløse løsninger som gir deg ubegrenset potensial.

LOCTITE, verdens ledende merke for lim, tetningsmidler og overflatebehandlinger, leverer løsninger som gjør produktene sterkere, mer slitesterke med forlenget levetiden. LOCTITE bidrar til at desing og utstyr fungerer optimalt til en hver tid – med alt fra lim til smøremiddel som forbedrer produkttegenskapene og gir deg muligheten til å reparere dem raskt og effektivt etter behov.

Grenseløse løsninger gir deg ubegrenset potensial.

275 to
250 Mg

6**Gjengelåsing**

Hindrer at applikasjonene løsner, samt beskytter gjengeparti mot korrosjon

16**Gjengetettinger**

Forhindrer lekkasjer- gasser, luft og flytende væsker.

24**Pakningsprodukter**

Forhindrer lekkasjer av væsker på stive og fleksible flenser - Gir, motorer, pumper etc.

34**Fastsettingsprodukter**

Forhindrer slark – problemer med kilespor, fastkjørte lagre, feiljustert aksel, slitasje, korrosjon

44**Hurtiglim**

Limer ulike materialer raskt og enkelt

54**Hybrid lim**

Limer et bredt utvalg av materialer raskt og enkelt

62**Konstruksjonslim**

Limer konstruksjonsmessige applikasjoner og til reprasjon av ødelagte deler.

74**Fleksible lim og tetningsmidler**

Limer og tetter deler for å hindre bevegelse

82**Lysherdende lim**

Herdehastighet etter behov

92**Rensemidler**

Rengjør og avfetter deler og arbeidsflater

98**Slitasjeforebygging**

Bekjemper rust, kjemisk korrosjon, slitasje og gir forbedrer ytelsen.

106**Gjenoppbygging**

Gjenoppbygger slitte og korroderte overflater

114**Smøremidler**

Hindrer friksjon, varme eller slitasje mellom metallflater

118**Anti-Seize produkter**

Hindrer rust, korrosjon, slitasje eller fastkjøring av metaldeler

124**Spesialvedlikehold**

Løser nesten alle problemer med et bredt utvalg av produkter.

130**Utstyr****144****Innholdsfortegnelse**

Optimaliser monteringer, reduser ikke-planlagt stopptid med **LOCTITE Services.**

HVA KAN VI HJELPE DEG MED?

LOCTITE Services inkluderer gjennomgang på produksjonslinjen, anleggsinspeksjoner, lager-evaluering, personlig og nettbasert opplæring for å gjøre dine produksjons- og vedlikeholdsprosesser mer effektive.

01.

DESIGN OG MONTERING

- Designveiledning
- Inspeksjoner av produksjonslinjen
- Anleggsseminarer
- Støtte gjennom utviklingsmessige syklus

02.

VEDLIKEHOLD, REPARASJON OG OVERHALING

- Reparasjonsveiledning
- Anleggsinspeksjoner
- Workshop om vedlikeholdspålitelighet
- Konsolidering av lagerbeholdning

www.henkel-adhesives.com/no/en/services

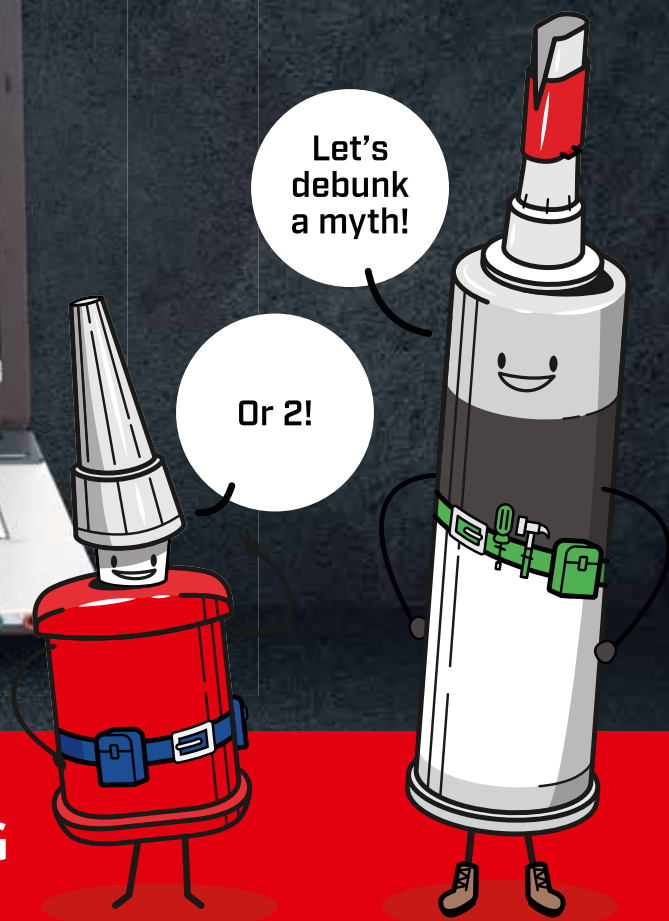
LOCTITE[®] XPLORE



Bli en limekspert!

LOCTITE XPLORE er din nye e-læringsplattform utviklet for **profesjonelle innen montering, vedlikehold og bilreparasjon**, slik at du kan ta informerte beslutninger innenfor ekspertiseområdet ditt. Innholdet er basert på **over 65 års kompetanse og praktisk erfaring**. Opplæringen er **gratis** og sertifisert.

Møt LOC og ROSON, som vil lære deg mer om temaet og forbedre kunnskapen din i 15 minutters økter. Enkel og rask opplæring!



**REGISTRER DEG
NÅ!**

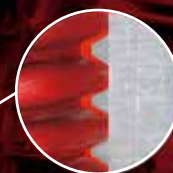
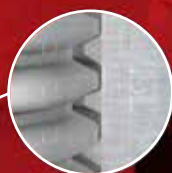
www.henkel-adhesives.com/no/en/services/resources/consulting-and-training/loctite-xplore



GJENGE- LÅSING

Tradisjonelle festemetoder etterlater spalter.

LOCTITE gjengelåsingsprodukter fyller disse spaltene.



PROBLEM

Uten LOCTITE gjengelåsning:
Løsgjøring ved vibrasjoner på grunn av 85 % luftspalte.

LØSNING

Med LOCTITE gjengelåsning:
Ingen løsgjøring ved vibrasjoner og ingen spalter.

Stram til. Unngå løsgjøring.

Gjengelåsing låser og tetter gjengemonteringen, beskytter mot vibrasjon, korrosjon og slitasje. Du må velger riktig gjengelåsing, samt vurdere styrke, form og demonterings alternativ, avhengig av dine behov. Hva trenger du? LOCTITE gjør valget enkelt.



Slik velger du gjengelåsing.



STYRKE OG DEMONTERING

LOCTITE har gjengelåsing for deg – alt fra tungt utstyr og permanent montering til monteringsbolter og justeringsskruer.

LAV STYRKE

Brukes først og fremst på justeringsskruer, kalibreringsskruer, måleapparater og måleinstrumenter. Høy demonteringshyppighet og kan fjernes med håndverktøy.

MIDDELS STYRKE

Passer for maskinverktøy, presser, pumper, kompressorer, festeskruer og girkasser. Normal demonteringshyppighet og kan fjernes med håndverktøy.

HØY STYRKE

Brukes for mer permanente monteringer, tungt utstyr, opphengsbolter, motorer, pumpemonteringer, skruer og pluggere. Disse demonteres sjeldent og krever lokalisert varme for effektiv fjerning.



FORM

Gjengelåsing leveres i ulike former – fra væske som tetter spalter og mellomrom, til halvfast, dryppfri formel uten søl, som er ideelt til bruk i høyden. Det er enkelt å velge riktig gjengelåsing når du kjenner til bruksområdet ditt.



TEMPERATURBESTANDIGHET

LOCTITE gjengelåsing er utviklet med god termisk ytelse for kontinuerlig service fra påføring til fjerning.



BESTSELGER

LOCTITE 243 gjengelåsing

Universalbruk, middels styrke

LOCTITE 243 kan brukes på alle metaller, inkludert passive underlag, som rustfritt stål, galvaniserte bolter og belagte bolter. Det er bevist at produktet tåler lett forurensning fra industrioljer, som motorolje, rustforebyggende olje og skjærevæske.

Fordeler:

- P1 NSF Reg.nr.: 123000
- Fluorescerende og tiksotropisk



Demontering:

Kan fjernes med håndverktøy



Form:

Flytende



Temperaturbestandighet:

180 °C



BESTSELGER

LOCTITE 270 gjengelåsing

Universalbruk, høy styrke

LOCTITE 270 kan brukes på alle metaller, inkludert passive underlag, som rustfritt stål, galvaniserte bolter og belagte bolter. Det er bevist at produktet tåler lett forurensning fra industrioljer, som motorolje, rustforebyggende olje og skjærevæske.

Fordeler:

- P1 NSF Reg.nr.: 123006



Demontering:

Håndverktøy i kombinasjon med varme



Form:

Flytende



Temperaturbestandighet:

180 °C



Finne det riktige produktet til ditt bruksområde



DEMONTERING

Middels styrke

LOCTITE 243
LOCTITE 248
LOCTITE 2400**
LOCTITE 290

Lav styrke

LOCTITE 222

Høy styrke

LOCTITE 270
LOCTITE 277
LOCTITE 2700**



* Optimaliserte helse- og sikkerhetsprodukter som fokuserer på brukersikkerhet. Økt sikkerhet ved produksjon, påføring og sluttbehandling.



** Ny formel for bedre herding på sinkflakbelegg, samtidig som produktene opprettholder svært pålitelig herding på aktive og passive metallflater. Denne oppgraderingen påvirker ikke viktige egenskaper som limstyrke på aktive underlag, herding på inaktive overflater, kjemisk bestandighet eller holdbarhet.

LOCTITE 2400 opprettholder sertifiseringene fra WRAS, DVGW og German Hygiene Institute, og oppfyller LOCTITE materialspesifikasjoner fra foregående versjon.

LOCTITE 2700 opprettholder sertifiseringene fra WRAS og German Hygiene Institute, i tillegg til DVGW-godkjenning. Dette oppgraderte produktet oppfyller LOCTITE materialspesifikasjoner fra foregående versjon.

Middels styrke



LOCTITE 243
Universalbruk



Styrke og demontering:
Kan fjernes med håndverktøy



Form: Flytende



Temperaturbestandighet:
180 °C

Viskositet: 2,150 mPa·s
Løsrivningsmoment: 26 Nm
Festetid: 10 min.



LOCTITE 248
Dryppfri, uten søl



Styrke og demontering:
Kan fjernes med håndverktøy



Form: Stift



Temperaturbestandighet:
150 °C

Viskositet: Halvfast
Løsrivningsmoment: 25 Nm
Festetid: 5 min.



LOCTITE 2400**
Helse og sikkerhet*



Styrke og demontering:
Kan fjernes med håndverktøy



Form: Flytende



Temperaturbestandighet:
150 °C

Viskositet: 350 mPa·s
Løsrivningsmoment: 25 Nm
Festetid: 10 min.



LOCTITE 290
Fukttransporterende kvalitet



Styrke og demontering:
Kan fjernes med håndverktøy



Form: Flytende



Temperaturbestandighet:
150 °C

Viskositet: 40 mPa·s
Løsrivningsmoment: 10 Nm
Festetid: 20 min.

Lav styrke



LOCTITE 222
Universalbruk



Styrke og demontering:
Kan fjernes med håndverktøy



Form: Flytende



Temperaturbestandighet:
150 °C

Viskositet: 1,200 mPa·s
Løsrivningsmoment: 6 Nm
Festetid: 20 min.

Høy styrke



LOCTITE 270
Universalbruk



Styrke og demontering:
Kan fjernes med standard håndverktøy. Bruk lokalisert varme i tilfeller der du ikke kan bruke håndverktøy



Form: Flytende



Temperaturbestandighet:
180 °C

Viskositet: 500 mPa·s
Løsrivningsmoment: 33 Nm
Festetid: 10 min.



LOCTITE 277
Store bolter



Styrke og demontering:
Kan fjernes med standard håndverktøy. Bruk lokalisert varme i tilfeller der du ikke kan bruke håndverktøy



Form: Flytende



Temperaturbestandighet:
150 °C

Viskositet: 7,000 mPa·s
Løsrivningsmoment: 32 Nm
Festetid: 45 min.



LOCTITE 2700**
Helse og sikkerhet*



Styrke og demontering:
Kan fjernes med standard håndverktøy. Bruk lokalisert varme i tilfeller der du ikke kan bruke håndverktøy



Form: Flytende



Temperaturbestandighet:
150 °C

Viskositet: 450 mPa·s
Løsrivningsmoment: 37 Nm
Festetid: 5 min.

LOCTITE SERVICES

**STOPP FEILENE
FØR DET ER FOR SENT.**

www.henkel-adhesives.com/no/en/services

Klargjøring av overflate



LOCTITE SF 7063

Rensemiddel

Løsemiddelbasert delerens for metall til universalbruk. Produktet kan fjerne de fleste oljer, fett, smøremidler, skjærevæsker og tørker helt opp uten å levne produktrester.



LOCTITE SF 7649

Aktivator

Utviklet for økt herdehastighet for LOCTITE anaerobe lim og tetningsmidler uten betydelig tap av styrke. Anbefales spesielt for bruksområder med passive metaller eller inaktive overflater, og ved store limspalter.

Utstyr



LOCTITE 97009

Halvautomatisk doseringssystem HP (høyt trykk)

IDH 215845

Dosering direkte fra store limflasker. Kontrollenheten gir digital tidsstyring for alle LOCTITE automatiske doseringsventiler eller automatisk håndholdt dispenser. Utstyrt med presis trykkregulator: >0,1–4,0 bar for viskositet >1,500 mPa·s.



NY LOCTITE EQ PRO

Håndholdt pumpedispenser

IDH 2564842

Vår helt nye brukervennlige, lette og slitesterke applikator for presis påføring av 50 ml og 250 ml gjengelåsing, fastsettingsprodukter og gjengetetting.



LOCTITE EQ RC18

Halvautomatisk doseringssystem LP (Lavt trykk)

IDH 2260508

Dosering direkte fra store limflasker. Kontrollenheten gir digital tidsstyring for alle LOCTITE automatiske doseringsventiler eller automatisk håndholdt dispenser. Utstyrt med presis trykkregulator: >0,1–0,7 bar for RC18 (Lavt trykk) for viskositet <1,500 mPa·s.



LOCTITE 97130

Ergoloc ventil

IDH 444643

Pneumatisk håndholdt doseringsventil utviklet for bruk med trykkidsbaserte doseringssystemer.

Les side 130 for mer utstyr/informasjon.

NY LOCTITE EQ PRO HÅNDHOLDT PUMPE- DISPENSER FOR ENKEL PÅFØRING.

Du finner et komplett
produktutvalg av utstyr på
equipment.loctite.com



GJENGELÅSINGER

Produkt	Farge	Egenskaper	Brookfield viskositet (mPa·s)	Tiksotropisk (ja/nei)	Løsrivningsmoment/ Effektiv momentkraft (Nm)	Temperaturområde (°C)	Fikseringstid på bløtt stål (min)
LAV STYRKE							
LOCTITE 222	Fiolett	Små skruer, universalbruk	1,200	Ja	6/4	-55 til +150	20
MIDDELS STYRKE							
LOCTITE 243	Blå	Universalbruk, god på passive materialer	2,150	Ja	26/5	-55 til +180	10
LOCTITE 248	Blå	Enkel påføring, halvfast stift	Halvfast	-	23/i.a.	-55 til +150	5
LOCTITE 2400	Blå	Universalbruk	3,100	Ja	25/2	-55 til +150	10
LOCTITE 290	Grønn	Etter påføring, kapilærvirkning	40	Nei	10/29	-55 til +150	20
HØY STYRKE							
LOCTITE 270	Grønn	Universalbruk, god på passive materialer	500	Nei	33/33	-55 til +180	10
LOCTITE 2700	Grønn	Universalbruk	450	Nei	37/45	-55 til +150	5
LOCTITE 277	Rød	Ideelt for store bolter med grove gjenger	7,000	Ja	32/32	-55 til +150	45

DU FINNER ET KOMPLETT PRODUKTUTVALG AV GJENGELÅSINGER PÅ:

threadlockers.loctite.no



Sikker drift av vind-turbiner



«Takket være vår ekspert på LOCTITE-løsninger, slipper vi å bekymre oss om korrosjon eller katastrofal svikt i gjengelåsingene.»

En vindmølle park som installerte sin første vindturbin ønsket å forsikre seg om at boltene som fester rotorbladet til navet opprettholder det riktige tiltrekkingsmomentet og beskytter mot korrosjonen som kan oppstå når de utsettes for vær og vind. Den ideelle løsningen var **LOCTITE 243** gjengelåsing som er både vibrasjons- og korrosjonsbestandig, og opprettholder riktig moment i boltene som fester rotorbladene til navet. Dette bidrar til å forebygge katastrofal svikt.

En ekspert på LOCTITE-løsninger hjalp teamet med å fjerne beskyttelsesdekslene fra det eksponerte boltegjengene og rengjøre festeanordningene av stål. De satte deretter rotorbladene på navet, påførte **LOCTITE 243** gjengelåsing på gjengene og boltene ble trukket til med spesifisert moment. Til slutt ble navet montert på turbinens drivsystem. Nå, med gjengelåsing som opprettholder klembelastningen og som er enkel å løse med oppgitt løsrivingsmoment, er vindparken sikret trygg og vedlikeholdsfri drift av vindturbinene fram til planlagt service intervall.

FORDELER

LOCTITE 243 gjengelåsing:

- Fyller spaltene mellom gjenger for å hindre bevegelse mellom bolt og mutter
- Eliminerer løsgjøring ved vibrasjoner, opprettholder riktig moment og sikrer trygg drift
- Hindrer korrosjon som gjør demontering vanskelig



GJENGE- TETTINGER

Lekkasjer fører til stopptid.

Flytende gjengetettinger hindrer lekkasje.



PROBLEM

Med vanlige gjengetettinger: Trykksatte væsker og gass kan føre til kostbare lekkasjer og stopptid.

LØSNING

Med flytende gjengetettinger: Sammenføyninger tetter bruddstyrken for de fleste rørsystem.

Tetter lekkasjer. Øker produktiviteten.

Gjengetettinger fyller åpningen mellom gjengede deler og gir en hurtig tetting med lavt trykk for å hindre lekkasje av væske og gass, noe som kan føre til kostbar stopptid. LOCTITE tilbyr et utvalg av gjengetettinger, og riktig gjengetetting for deg avhenger av materialene og gjengetype.



Slik velger du gjengetetting.



MATERIALER

LOCTITE har gjengetettinger for alle typer rørsystemer.

METALL

Bruk LOCTITE anaerobe gjengetettinger for metall-til-metall-rørkoblinger og armaturer. Disse produktene herder uten luft og ved metallkontakt.

PLAST

Til plast gjenger eller plast/metal forbindelser anvendes LOCTITE Silikone gjengetetting eller LOCTITE 55.



GJENGETYPE

Det finnes to gjengetyper du må vurdere. National Pipe Taper (NPT) brukes for det meste i USA og Canada, og krever gjengetetting med lavere styrke for demontering. British Standard Pipe Taper (BSPT) er vanligere i andre land, og krever gjengetetting med høyere styrke.



FORM

Gjengetettinger er tilgjengelig i en rekke ulike former – fra flytende til pasta til fast. Hver tetting passer ulike bruksområder. Flytende gjengetettinger er ideelt for åpninger i gjengede forbindelser. Pastabaserte og faste gjengetettinger er best for bruk i høyden, der det er behov for dryppfri påføring eller umiddelbar tetting.



BESTSELGER

LOCTITE 577

Universalbruk

LOCTITE 577 er en universal gjengetetting med umiddelbar tetting. Tåler mindre forurensinger av f.eks olje på overflaten. Temperaturbestandighet opp til 180°C.

Fordeler:

- P1 NSF Reg.nr.: 123001
- DVGW (EN 751-1): NG-5146CQ0312
- WRAS (BS 6920): 2003511



Materiale:
Metall



Gjengetype:
Grove. Max gjengestørrelse M80/R3"



Form:
Anaerob flytende



BESTSELGER

LOCTITE 542

Hydraulisk og pneumatisk

LOCTITE 542 er en gjengetetting som er utviklet for å låse og tette metallrør og armaturer. Produktet er spesialformulert for høy smøreevne for enkel montering og demontering. Anbefalt for fine gjenger i hydrauliske og pneumatiske installasjoner og små armaturer generelt.

Fordeler:

- DVGW (EN 751-1): NG-5146AR0855
- WRAS (BS 6920) for drikkevann: 1512515



Materiale:
Metall



Gjengetype:
Max M26 R3/4"



Form:
Anaerob flytende



Finne det riktige produktet til ditt bruksområde



MATERIALE

Metall

LOCTITE 577
LOCTITE 5400
LOCTITE 542
LOCTITE 55

Plast

LOCTITE SI 5331

**SE VÅRT UTVALG AV
GJENGETTINGER:**
thread-sealants.loctite.no



* Optimaliserte helse- og sikkerhetsprodukter som fokuserer på brukersikkerhet. Økt sikkerhet ved produksjon, påføring og sluttbehandling.

Metall



LOCTITE 577
Universalbruk



Materiale: Metall



Gjengetype: Grove



Form: Flytende

Viskositet: 25.000 mPa·s
Temperaturbestandighet: 180 °C



LOCTITE 5400
Helse og sikkerhet*



Underlag: Metall



Gjengetype: Grove



Form: Flytende

Viskositet: 12.500 mPa·s
Temperaturbestandighet: 150 °C



LOCTITE 542
Hydraulisk og pneumatisk



Materiale: Metall



Gjengetype: Fin



Form: Flytende

Viskositet: 600 mPa·s
Temperaturbestandighet: 150 °C



LOCTITE 55
Tetningslist



Materiale: Metall, plast



Gjengetype: Koniske



Form: Tråd

Viskositet: List
Temperaturbestandighet: 130 °C

Plast



LOCTITE SI 5331
Universalbruk



Materiale: Plast, metall



Gjengetype: Koniske



Form: Masse

Viskositet: 50 000 mPa·s
Temperaturbestandighet: 150 °C

Klargjøring av overflate



LOCTITE SF 7063

Rensemiddel

Løsemiddelbasert delerens for metall til universalbruk. Produktet kan fjerne de fleste oljer, fett, smøremidler, skjærevæsker og tørker helt opp uten og levne produktrester.



LOCTITE SF 7649

Aktivator

Utviklet for økt herdehastighet for LOCTITE anaerobe lim og tetningsmidler uten nevneverdig tap av styrke. Anbefales spesielt for bruksområder med passive metaller eller inaktive overflater, og ved store limspalter.

Utstyr



LOCTITE EQ RC18

Halvautomatisk doseringssystem LP
(Lavt trykk)
IDH 2260508

Dosering direkte fra store limflasker. Kontrollenheten gir digital tidsstyring for alle LOCTITE automatiske doseringsventiler eller automatisk håndholdt dispenser. Utstyrt med presis trykkregulator: >0,1-0,7 bar for RC18 (Lavt trykk) for viskositet <1,500 mPa·s.



NY LOCTITE EQ PRO PUMPE

Håndholdt pumpedispenser
IDH 2564842

Vår helt nye, brukervennlige, lette og slitesterke dispenser tillater presis påføring av festeanordninger, fastsettningsprodukter og gjengetettinger i 50 og 250 ml flasker.



LOCTITE 97009

Halvautomatisk doseringssystem HP
(høyt trykk)
IDH 215845

Dosering direkte fra store limflasker. Kontrollenheten gir digital tidsstyring for alle LOCTITE automatiske doseringsventiler eller automatisk håndholdt dispenser. Utstyrt med presis trykkregulator: >0,1-4,0 bar for viskositet >1 500 mPa·s.



LOCTITE 97130

Ergoloc ventil
IDH 444643

Pneumatisk håndholdt doseringsventil utviklet for bruk med trykktdsbaserte doseringssystemer.

Les side 130 for mer utstyr/informasjon.

GJENGETTINGER

Produkt	Egenskaper	Farge	Viskositet (mPa·s) 20 o/min	Tiksotropisk (ja/nei)	Temperaturområde (°C)	Løsrivningsmoment, stål M10 (Nm)
METALL						
LOCTITE 542	Pneumatisk/hydraulisk tetting	Brun	600	Nei	-55 til +150	15
LOCTITE 577	Middels styrke, universalbruk	Gul	25,000	Ja	-55 to +180	33
LOCTITE 5400	Bedre helse og sikkerhet	Gul til mørk oransje	12,500	Ja	-55 til +150	19
METALL ELLER PLAST						
LOCTITE 55	Kompatibel med metall og plast, tillater etterjustering	Hvit	Tråd	-	-55 til +150	I/A
LOCTITE SI 5331	For plast og metall, silikonbasert	Hvit	50 000	Nei	-55 til +150	1,5

LOCTITE SERVICES

FORHINDRER KOSTBARE LEKKASJER
OG IKKE-PLANLAGT STOPPTID.

www.henkel-adhesives.com/no/en/services



Setter en stopper for armaturer som lekker



«LOCTITE har bidratt til å redusere stopptid og arbeidskostnader med en bedre og langvarig løsning, også på rustfritt stål».

En produsent av steam maskiner var misfornøyd med det ekstra arbeidet som måtte gjøres på gjengede rørkoblinger som lekket før produktet ble sendt ut. De hadde behov for en gjengetetting for rustfrie stålør for å få mer pålitelige tettinger på grove gjenger. En konkurrerende tetting med langsom herding hadde problemer med å fylle åpningene i de grove gjengene som førte til lekkasje. Montørens respons på lekkasjeproblemet var å bruke mer tettningsmiddel, noe som økte produksjonskostnadene.

Det er ikke behov for rengjøring eller bruk av ekstra aktivator ved gjengetetting av rustfrie stålør og armaturer før påføring av LOCTITE 577. Delene kan brukes slik de er levert fra produsenten.

Etterjustering er mulig for å sikre riktig rørjustering under utstyrsdekselet.

Henkel-løsningen reduserer produksjonskostnadene ved å eliminere reparasjoner etter produksjonen som følge av lekkasje i armaturer. Lagerførende distributør sikrer produktlevering til riktig tid for å oppfylle produksjonsplanene.

FORDELER

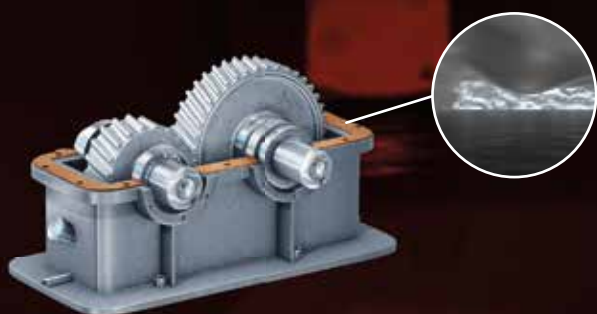
LOCTITE 577 Gjengetetting:

- Svært god inaktiv herding – herder på passivt metall, som rustfritt stål uten bruk av ekstra aktivatorer
- Enestående oljetoleranse – herder på rør med lett oljeforurensning eller litt skitne deler
- Enkel tetting av grove gjenger i rustfritt stål for å eliminere omarbeiding etter produksjon
- Henkel-opplæring på stedet reduserer overforbruk av produkter for å redusere materialkostnadene



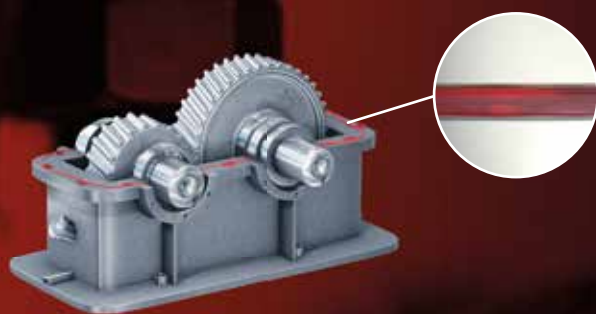
PAKNINGS- PRODUKTER

Forhåndskuttede pakninger lekker. **Vi tetter.**



PROBLEM

Med kompresjonspakninger:
Fyller ikke alle overflatefeil.
De fordreies og gir etter under kompresjon
og forskyves fra sammenføyningen.



LØSNING

Med flytende pakninger:
Alle overflatefeil fylles ved montering i tillegg
til å gi økt strukturell stivhet, fjerne mikrobe-
vegelsler og sluring. De krymper og sprekker
ikke eller gir etter.

Flytende pakninger tåler mer. For langvarig tetning.

For å oppnå en lekkasjefri tetning med lang levetid, må pakningene fylle hulrom og tåle væsker og/eller gasser, samtidig som de er bestandige mot driftstemperaturene og trykket de utsettes for. LOCTITE tilbyr en rekke pakningsprodukter utviklet for alle typer flenser, mellomrom eller materialer.



Slik velger du et pakningsprodukt:



FLENSTYPE

STIVE, MASKINBEARBEIDDE FLENSER

Stive, maskinbearbeidede flensoverflater er vanligvis utformet uten mellomrom for metall-til-metall-kontakt. Ved slike montasjer er anaerobe flytende pakninger det beste valget fordi disse gir tetninger med høyest styrke.

STANSEDE ELLER FLEKSIBLE FLENSER

Stansede metallflenser er vanligvis tynnere og kan ha større mellomrom som må fylles. De er også mer fleksible i bruk. Ved slike montasjer gir flytende, silikonbaserte pakninger den beste tetningen.

LOCTITE 518 penn

Dryppfri, uten søl

Den nye LOCTITE 518-pennen er en tilnærmet lekkasjefri flenstetning med enkel roll-on-påføring. Dette er den raskeste påføringsmetoden for pålitelige og langvarige flytende pakninger uten søl eller avfall. Stive, maskinbearbeidede flensoverflater er vanligvis utformet uten mellomrom for metall-til-metall-kontakt. Ved slike montasjer er anaerobe flytende pakninger det beste valget fordi disse gir tetninger med høyest styrke.

Fordeler:

- P1 NSF Reg.nr.: 123758
- Høy viskositet
- Delvis fleksibel



Flenstype:

Stiv, maskinbearbeidet flens



LOCTITE SI 5910

Meget god vedheft

LOCTITE SI 5910 er et silikonbasert pakningsprodukt med lav styrke som er utformet til bruk på fleksible flenser med maskinbearbeidede eller støpte overflater. God bestandighet mot olje og bevegelse i sammenføyninger. Vanlige bruksområder inkluderer stansede tynnplatedeksel. Stansede metallflenser er vanligvis tynnere og kan ha større mellomrom som må fylles. De er også mer fleksible i bruk. Ved slike montasjer gir flytende, silikonbaserte pakninger den beste tetningen.

Fordeler:

- Enkomponent silikon, krever ikke blanding
- Enestående bestandighet mot motoroljer
- De tiksotropiske egenskapene reduserer spredning av flytende produkt etter påføring på overflaten.



Flenstype:

Stanset/fleksibel flens

Finne det riktige produktet til ditt bruksområde



FLENTYPE

Stiv, maskinbearbeidet flens

LOCTITE 518
LOCTITE 518 PENN
LOCTITE 510
LOCTITE 5188
LOCTITE 5800

Stanset flens

LOCTITE SI 5699
LOCTITE SI 5900
LOCTITE SI 5910
LOCTITE SI 5970
LOCTITE SI 5980
LOCTITE SI 5300



* Optimaliserte helse- og sikkerhetsprodukter som fokuserer på brukersikkerhet. Økt sikkerhet ved produksjon, påføring og sluttbehandling.

Stiv, maskinbearbeidet flens



LOCTITE 518

Universalbruk

Farge: Rød
Viskositet: Pasta
Temperaturbestandighet: 150 °C
Herdemetode: Anaerob



LOCTITE 518 PENN

Dryppfri, uten søl

Farge: Rød
Viskositet: Pasta
Temperaturbestandighet: 150 °C
Herdemetode: Anaerob



LOCTITE 510

Høy temperatur

Farge: Rosa
Viskositet: Pasta
Temperaturbestandighet: 200 °C
Herdemetode: Anaerob



LOCTITE 5188

Flexibel

Farge: Rød
Viskositet: Pasta
Temperaturbestandighet: 150 °C
Herdemetode: Anaerob



LOCTITE 5800

Helse og sikkerhet*

Farge: Rød
Viskositet: 22,000 mPa·s tiksotropisk
Temperaturbestandighet: 180 °C
Herdemetode: Anaerob

Stanset flens



LOCTITE SI 5699

Kjemikaliebestandig

Farge: Grå
Viskositet: Masse
Temperaturbestandighet: 200 °C
Herdemetode: RTV/Fuktighet



LOCTITE SI 5900

Umiddelbar tetning

Farge: Svart
Viskositet: Masse
Temperaturbestandighet: 200 °C
Herdemetode: RTV/Fuktighet



LOCTITE SI 5910

Meget god vedheft

Farge: Svart
Viskositet: Masse
Temperaturbestandighet: 200 °C
Herdemetode: RTV/Fuktighet



LOCTITE SI 5970

Fleksibel

Farge: Svart
Viskositet: Masse
Temperaturbestandighet: 200 °C
Herdemetode: RTV/Fuktighet



LOCTITE SI 5980

Universal type

Farge: Svart
Viskositet: Masse
Temperaturbestandighet: 200 °C
Herdemetode: RTV/Fuktighet



LOCTITE SI 5300

Høy temperatur

Farge: Rød
Viskositet: Masse
Temperaturbestandighet: 300 °C
Herdemetode: RTV/Fuktighet

KONTAKT DIN HENKEL-REPRESENTANT FOR MER INFORMASJON

om komplett utvalg
av pakningsprodukter.

Klargjøring av overflate



LOCTITE SF 7063

Rensemiddel

Løsemiddelbasert delerens for metall til universalbruk. Produktet kan fjerne de fleste oljer, fett, smøremidler, skjærevæsker og tørker helt opp uten og levne produktrester.



LOCTITE SF 7200

Pakningsfjerner

Utviklet for å fjerne tørkede kjemiske pakninger ved å mykgjøre materialet på flensene. Ved påføring dannes et skumaktig belegg på pakningen for å hindre at produktet renner av, og produktet virker dermed i hele levetiden. Vanlige bruksområder inkluderer fjerning av alle typer kjemiske pakninger fra metallflenser. Produktet er spesielt godt egnet på flenser i aluminium eller andre bløte metaller der skraping kan føre til overflateskader.



LOCTITE SF 7649

Aktivator

Utviklet for økt herdehastighet for LOCTITE anaerobe lim og tetningsmidler uten nevneverdig tap av styrke. Anbefales spesielt for bruksområder med passive metaller eller inaktive overflater, og ved store limspalter.

Utstyr



LOCTITE 97002

300 ml pneumatisk patrone dispenser

IDH 88632

Dette er en pneumatisk dispenser for påføring på produkter fra 300 ml patroner. Pneumatisk trykk minimerer operatørtretthet. Strømningshastigheten reguleres via den integrerte trykkregulatoren. Operatørstyrt dosering ved å trykke på og holde utløseren nede.



LOCTITE

300 ml manuell patrone dispenser

IDH 142240

Dispenser for lim og tetningsmidler i 290 ml, 300 ml og 310 ml plast- og aluminiumspatroner.

Les side 130 for mer utstyr/informasjon.

STIVE, MASKINBEARBEIDDEDE FLENSER

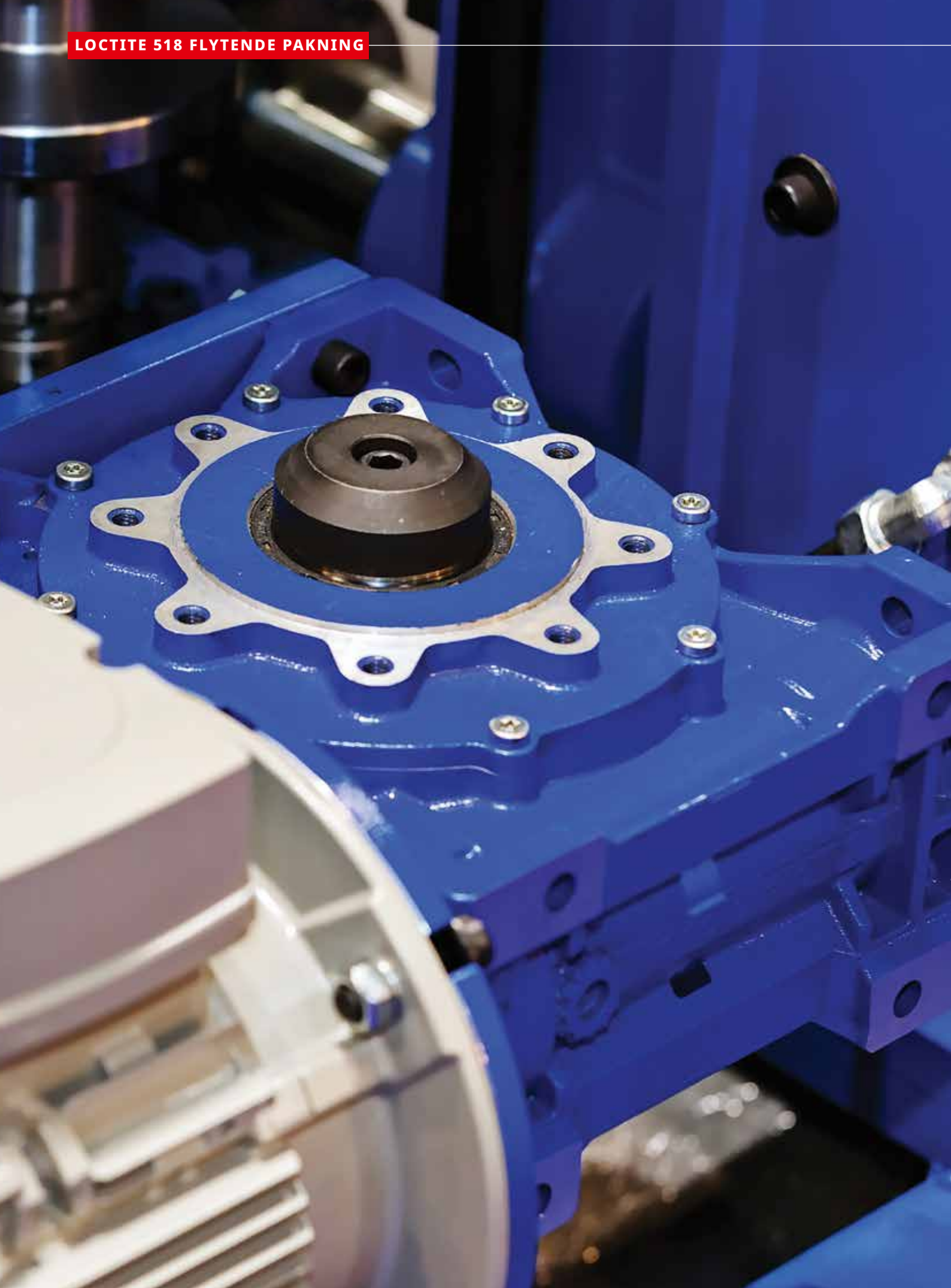
Produkt	Farge	Egenskaper	Maks. spaltefylling, uten aktivator* (mm)	Brookfield viskositet (mPa*s)	Tiksotropisk (Ja/nei)	Temperaturområde (°C)	Festetid på stål (min.)
LOCTITE 518	Rød	Delvis fleksibel, til bruk på stive flenser av jern, stål og aluminium	0,25	3.750.000	Ja	-55 til +150	25
LOCTITE 518 penn	Rød	Roll-on-påføring	0,125	3.750.00	Ja	-55 til +150	25
LOCTITE 510	Ugjennomsiktig rosa	Bruksområder med høy temperatur	0,25	475.000	Nei	-55 til +200	25
LOCTITE 5188	Rød	Fleksibel, til stål- og aluminiumsflenser	0,25	22.500	Ja	-55 til +150	25
LOCTITE 5800	Rød	Til stive flenser, bedre helse og sikkerhet	0,25	150.000	Ja	-55 til +180	25

* OBS! Bruk aktivator for å øke spaltefyllingen

** Annen viskositetstest er brukt

STANSEDE ELLER FLEKSIBLE FLENSER

Produkt	Farge	Egenskaper	Ekstruderingshastighet (g/min.)	Temperaturområde (°C)	Klebefri tid (min.)
LOCTITE SI 5300	Rød	Høy temperatur	250	-55 til +300	8
LOCTITE SI 5699	Grå	Til fleksible flenser, maskinbearbeidede eller støpte flater, metall eller plast, god oljebestandighet	200	-55 til +200	30
LOCTITE SI 5900	Svart	Enestående oljebestandighet, høy vedheft, høy bestandighet mot bevegelse i sammenføyninger, enestående vann-/glykolbestandighet	30	-55 til +200	15
LOCTITE SI 5910	Svart	Høy bestandighet mot bevegelse i sammenføyninger, oljebestandighet, god på ulike typer plast, glass, keramikk, metall	500	-55 til +200	40
LOCTITE SI 5970	Svart	Enestående oljebestandighet, høy bestandighet mot bevegelige sammenføyninger, kan brukes med lakkerte deler	60	-55 til +200	25
LOCTITE SI 5980	Svart	Enestående oljebestandighet, ideell til bruksområder med store spalter	220	-55 til +200	30



Eliminerer en kostbar lekkasjegrاد på 5 %



«Høy lekkasjegrاد førte til garantikrav og forsinket produksjon. En ekspert på LOCTITE-løsninger hjalp oss med å eliminere problemet.»

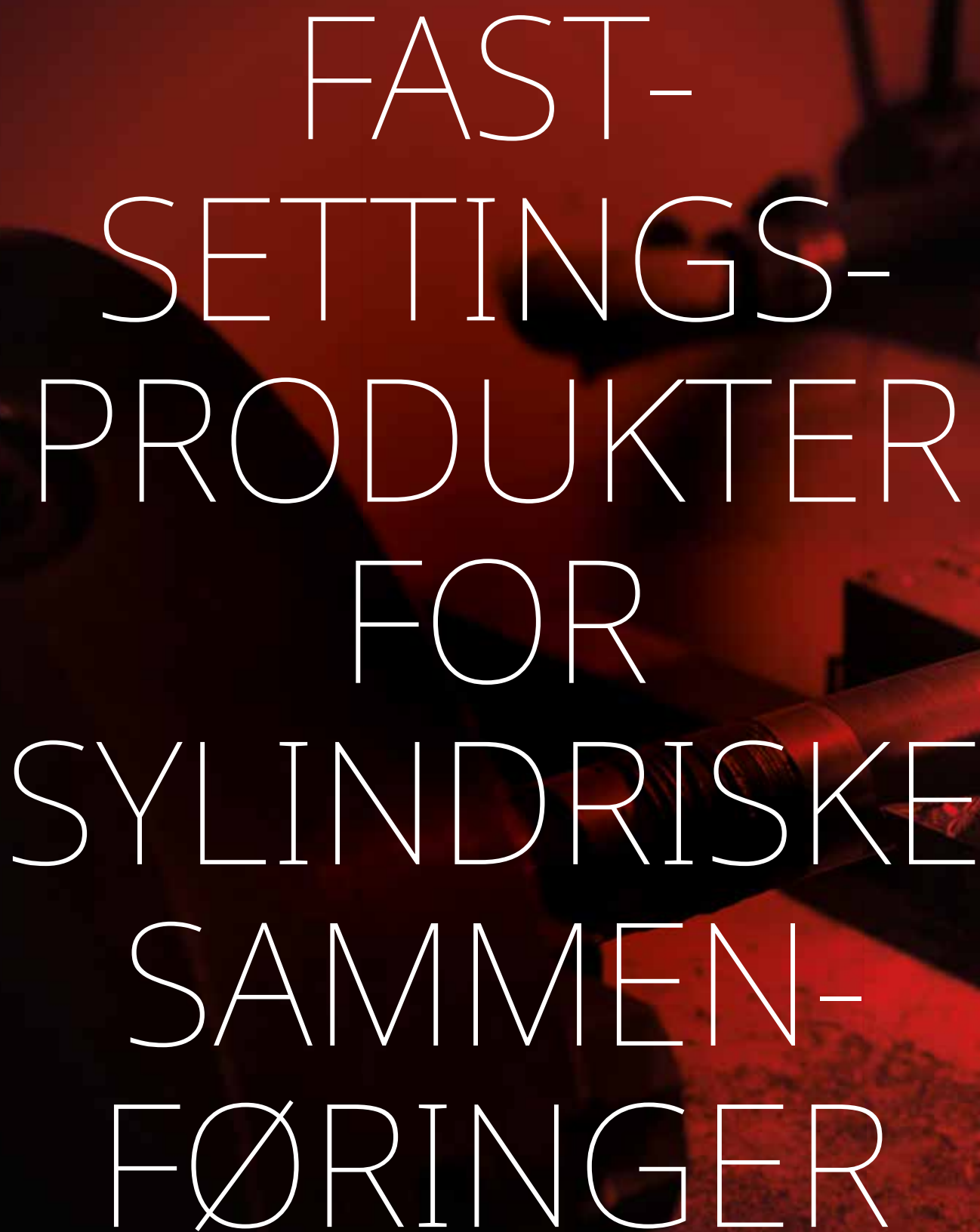
En produsent av girkasser og motorer i støpejern opplevde en lekkasjegrاد på 5% ved bruk av flytende pakning fra en konkurrent på de maskinerte flensene. Dette var kostbart ettersom lekkasje relaterte problemer førte til reklamasjoner på produserte/utsendte produkter, samt testing og forsinkelser i produksjon relatert til langsom herding av flensettingen. Det konkurrerende produktet gjorde det også vanskelig å demontere og reparere girkassen. **LOCTITE 518** pakningstetningsmiddel var en ideell løsning med komplett tetning, hurtig herding og enkel demontering.

En ekspert på LOCTITE-løsninger viste teamet hvordan de rengjør flensoverflater og doserer **LOCTITE 518** i en sammenhengende limstreng. **LOCTITE 518** fyller spaltene mellom flensoverflatene umiddelbart etter montering, og produktene kan testes til 2 bar med en gang. Lekkasje er nå eliminert og demonteringen er enklere for kundene.

FORDELER

LOCTITE 518 pakningstetningsmiddel:

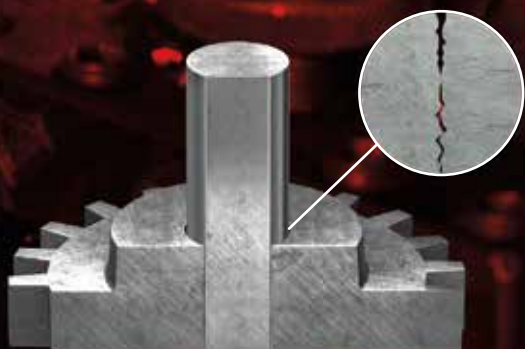
- Tetter mer effektivt, eliminerer lekkasje under drift
- Opprettholder lavt trykk på 1 bar under testing umiddelbart etter montering
- Enkel demontering med lav spaltestyrke



FAST-
SETTINGS-
PRODUKTER
FOR
SYLINDRISKE
SAMMEN-
FØRINGER

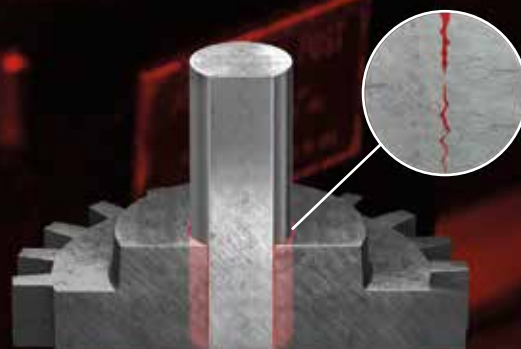
LOCTITE fastsettingsprodukter sikrer komponentene.

For sterke og pålitelige monteringer.



PROBLEM

Uten fastsettingsprodukter:
Mekaniske festemetoder etterlater spalter mellom monterte deler som fører til mislykket sylindrisk montasje.



LØSNING

Med fastsettingsprodukter:
Spaltene forsterkes med høyere torsjonsbelastning og forhindrer pasningskorrosjon.

Høyere belastning

Produkter med høy styrke

Fastsettingsprodukter fester lagre, kilespor og sylindriske deler på hus eller akslinger for sterk og pålitelig montering. LOCTITE Fastsettingsprodukter er en effektiv og økonomisk metode for å eliminere utfordringer som løsning, korrosjon, slark og slitasje ved å forsterke monteringer og levere jevn belastningsfordeling. LOCTITE Fastsettingsprodukter tillater høyere lastoverføring med eksisterende design og geometri. Tilsvarende ytelse og lettere konstruksjon kan oppnås med lavere interferens. Samtidig kan høy spenning i komponenter som følge av interferenspasninger og driftsbelastning føre til feil.



Slik velger du fastsettingsprodukter.



SPALTESTØRRELSE

OPPTIL 0,15 MM

Vanligvis brukes fastsettingsprodukter med lavere viskositet for spalter opptil 0,15 mm. Disse er vanligvis tettsittende interferenspasninger på samme måte som krympepasninger, prespasninger og tette glidepasninger.

0,15 TIL 0,25 MM

Fastsettingsprodukter med høyere viskositet er ideelt for spaltefylling over 0,15 mm. Dette inkluderer limte glidepasninger.

0,25 TIL 0,5 MM

En spesiell, pastalignende fastsettingsprodukt anbefales på monteringer med store, slitte spalter.



TEMPERATURBESTANDIGHET

De fleste LOCTITE fastsettingsprodukter tåler temperaturer fra -55 til +150 °C. Men Henkel tilbyr også produkter som tåler temperaturer opptil +180 til +230 °C for monteringer som har behov for høyere servicetemperatur.



STYRKE

Fastsettingsprodukter med høy styrke anbefales for påføringer som ikke må demonteres eller krever ekstremt høy torsjonsbelastning. Hvis deler må demonteres for vedlikehold, skal det brukes et produkt med lavere styrke som gjør demonteringsarbeidet enklere.



BESTSELGER

LOCTITE 638

Universalbruk, glidepasning

LOCTITE 638 anbefales for deler med glidepasning med store spalter. Enestående ytelse for dynamisk, aksial og radial belastning. Tåler mindre overflateforurensning og herder på inaktive metaller uten aktivator.

Fordeler:

- P1 NSF Reg.nr. 123010
- DVGW (EN 751-1): NG-5146AR0619
- WRAS (BS 6920): 0511518



Spalte:

Opptil 0,25 mm



Temperaturbestandighet:

180 °C



Styrke:

29 N/mm²



BESTSELGER

LOCTITE 660

Veldig slitte monteringer*

LOCTITE 660 er utviklet for å reparere slitte koaksiale deler uten ny bearbeiding. Tillater gjenbruk av slitte lager seter, kiler, splinter eller kilespor osv., eller for fastholding av mellomlegg.

Fordeler:

- P1 NSF Reg.nr.: 123704

* Kombinert med aktivator LOCTITE SF 7649



Spalte:

Opptil 0,5 mm



Temperaturbestandighet:

150 °C



Styrke:

17,2 N/mm²



Finn det riktige produktet til ditt bruksområde



SPALTESTØRRELSE

Opptil 0,15 mm

LOCTITE 603
LOCTITE 641
LOCTITE 648
LOCTITE 6300

0,15 til 0,25 mm

LOCTITE 620
LOCTITE 638

0,25 til 0,5 mm

LOCTITE 660

Spalter opptil 0,15 mm



LOCTITE 603

Universalbruk



Temperaturbestandighet:
150 °C



Styrke: 22,5 N/mm²

Festetid: 8 min.



LOCTITE 641

Middels styrke



Temperaturbestandighet:
150 °C



Styrke: 6,5 N/mm²

Festetid: 25 min.



LOCTITE 648

Høy styrke



Temperaturbestandighet:
180 °C



Styrke: 31 N/mm²

Festetid: 3 min.



LOCTITE 6300

Helse og sikkerhet**



Temperaturbestandighet:
180 °C



Styrke: 15 N/mm²

Festetid: 10 min.

**SE HELE UTVALGET AV
FASTSETTINGSPRODUKTER PÅ:**

retaining.loctite.no



** Optimaliserte helse- og sikkerhetsprodukter som fokuserer på brukersikkerhet. Økt sikkerhet ved produksjon, påføring og sluttbehandling.

Spalter fra 0,15 til 0,25 mm



LOCTITE 620

Høy temperatur



Temperaturbestandighet:
230 °C*



Styrke: 17,2 N/mm²

Festetid: 60 min.



LOCTITE 638

Universalbruk



Temperaturbestandighet:
180 °C



Styrke: 29 N/mm²

Festetid: 4 min.



LOCTITE 660

Veldig slitte monteringer



Temperaturbestandighet:
150 °C



Styrke: 17,2 N/mm²

Festetid: 15 min.

* Etter 30 min. varmeherding ved 180 °C



LOCTITE SERVICES

FORHINDRER PASNINGSKORROSJON
OG STYRKER MONTASJER.

www.henkel-adhesives.com/no/en/services

Klargjøring av overflate



LOCTITE SF 7063

Rensemiddel

Løsemiddelbasert delerens for metall til universalbruk. Produktet kan fjerne de fleste oljer, fett, smøremidler, skjærevæsker og tørker uten produktrester.



LOCTITE SF 7649

Aktivator

Utviklet for økt herdehastighet for LOCTITE anaerobe lim og tetningsmidler uten nevneverdig tap av styrke. Anbefales spesielt for bruksområder med passive metaller eller inaktive overflater, og ved store limspalter.

Utstyr

Trykk-/tidssystemer



LOCTITE 97152

Kontrollenhet med to kanaler

IDH 1275665

Dette er en allsidig multifunksjonell kontrollenhet for aktivering av 1–2 doseringsventiler og periferisk utstyr, som beholder, Advancing Slide, rotorspray og online strømningsmåler.



LOCTITE 97113

Stasjonær doseringsventil

IDH 88644

97113/97114 er utviklet for trykktidsbasert påføring med anaerobe og lysherdende lim med viskositet opptil 15 000 mPa·s for 97113 eller med høyere viskositet for 97114.

Volumetrisk system



LOCTITE EQ RC15

Kontrollenhet for pumpe

IDH 1880232

Gir full kontroll ved bruk av 97611 og 97621 kompakte rotor-pumper. Kontrollerer alle doseringsparametre, som pumpehastighet, volumdosering, beholdertrykk og rotorspray.



LOCTITE 97611

Kompakt rotorpumpe 4.0

IDH 1196160

Dette er en presis volumetrisk dispenser for nøyaktig dosering, og er egnet for anaerobe lim, lysherdende lim og akryllim med strømningshastighet fra 500 til 6 000 µL/min.



LOCTITE 97108

2 l beholder

IDH 135555

Har plass til LOCTITE-flasker, og er utstyrt med et pneumatisk og et elektrisk grensesnitt for oppsett med alle LOCTITE-kontrollenheter. Passer til limflasker på 250 ml, 500 g, 1 l, 2 l og 2 kg.



LOCTITE 97115

Rotorspray

IDH 135557

Brukes til å påføre anaerobe lim på arbeidsstykkets innvendige, sylindriske overflater. Rotorspray tillater høy rotasjonshastighet for store og små rotorskiver.

2 liters beholder og rotorspray kan brukes enten med trykk-/tidssystemet eller volumetrisk system.

Les side 130 for mer utstyr/informasjon.

FASTSETTINGSPRODUKTER

Produkt	Farge	Egenskaper	Brookfield viskositet (mPas)	Tiksotropisk (ja/nei)	Trykkfasthet skjærstyrke, stål til stål (N/mm ²)	Festetid på stål ved RT(min)	Temperaturområde (°C)
SPALTER OPPTIL 0,15 MM							
LOCTITE 603	Grønn	Oljetolerant for presspasning, lav viskositet	125	Nei	22,5	8	-55 til +150
LOCTITE 641	Gul	Middels styrke for demontering	600	Nei	6,5	25	-55 til +150
LOCTITE 648	Grønn	Høy styrke, temperaturbestandig, kan påføres lett oljebehandlede overflater	500	Nei	31	3	-55 til +180
LOCTITE 6300	Grønn	Høy styrke med bedre helse og sikkerhet	350	Nei	15	10	-55 til +180
SPALTER FRA 0,15 TIL 0,25 MM							
LOCTITE 620	Grønn	Langsom festetid, høy styrke temperaturbestandig	8,000	Nei	17,2	60	-55 til +230*
LOCTITE 638	Grønn	Høy styrke, høy temperaturbestandighet for deler med glidepasninger, kan påføres lett oljebehandlede overflater	2,500	Nei	29	4	-55 til +180
SPALTER FRA 0,25 TIL 0,5 MM							
LOCTITE 660	Sølv	Høy styrke, stor spaltefylling for reparasjoner	250,000	Ja	17,2	15	-55 til +150

* Etter 30 min. varmeherding ved 180 °C



5-dagers reparasjon redusert til 8 timer



«Vi reduserte både anleggets stopptid og sannsynligheten for fremtidige reparasjoner og stopptid med denne reparasjonen».

Et løst, spinnende lager og en stor skadet vifteaksel hos en sementfabrikk. Hardsveising og maskinbearbeiding av akslingen betyr vanligvis 5 dagers stopptid, og kan føre til fremtidig svekkelse og skade ved vridninger og pasningskorrosjon. Løsningen: **LOCTITE 638** Fastsetningsprodukt. Produktet fyller tomrom, og forhindrer pasningskorrosjon med jevn belastningsfordeling.

En ekspert på LOCTITE-løsninger tilbød opplæring om denne nye reparasjonsmetoden. På kun 8 timer kunne vedlikeholdspersonalet rengjøre og fjerne hovedlageret, påføre **LOCTITE 638** på akslingen, feste lageret i riktig posisjon og sette viften i drift.

FORDELER

LOCTITE 638 Fastsetningsprodukt:

- Lar vedlikeholdspersonalet gjennomføre effektive reparasjoner på anlegget
- Reduserer stopptid
- Forhindrer fremtidig skade og opprettholder lang levetid



HURTIGLIM

Rask og enkel liming
av flere materialer.

For flere designalternativer.



PROBLEM

Uten hurtiglim:
Kompleks festing, langsom produksjon eller
begrenset materialvalg.

LØSNING

Med hurtiglim:
Kraftig, rask og enkel liming
av en rekke materialer.

Limer flere materialer. Raskere.

Hurtiglim er ideelt for liming av små til mellomstore tettsittende deler, jevne overflater. Hurtig festetid og enestående limstyrke på en lang rekke materialer. LOCTITE hurtiglim er tilgjengelig i en rekke formuleringer – fra universalbruk til spesialmontering med høy ytelse.



Slik velger du hurtiglim.

UNIVERSAL VS. SPESIALLIM

LOCTITE har et hurtiglim for alle bruksområder.

UNIVERSALBRUK

Kraftig og allsidig på de fleste bruksområder, inkludert syreholdige flater som forkrommet eller galvanisert metall og porøse underlag, som tre, papir, skinn, kork og stoff.

HERDET

Elastomermodifisert lim for bruksområder der sjokkbelastning, støt og fuktighet er vanlig.

FLEKSIBEL

For liming av materialer som utsettes for bøyning eller vridninger, samt fleksible komponenter.

HØY TEMPERATUR

For driftstemperaturer opptil 120 °C.

LITE LUKT/LAV SLØRDANNELSE

Lim med lav flyktighet for bruksområder der kosmetisk utseende, minimal slørdannelse og lite lukt er viktig.

EFFEKTIV SPALTEFYLLING

For bruksområder med spalter opptil 0,15 mm. Tokomponentteknologi med hurtigherding av spalter opptil 5 mm.

LYSHERDING

Utviklet for hurtigherding ved eksponering for UV/synlig lys med riktig intensitet.



VISKOSITET

Tilgjengelig i viskositeter fra tyntflytende væske til tiksotropisk gel uten søl.



FESTETID

Festetider for bruksområder som krever umiddelbar festing til kortere justeringstid.



STYRKE

Tilgjengelig for universalbruk med høy skjærstyrke til herdet formulering med høy støtbestandighet og skrellstyrke for å oppfylle spesifikke styrkekrav på ditt bruksområde.



BESTSELGER

LOCTITE 401

Rask, lav viskositet.

LOCTITE 401 er utviklet for montering av materialer som er vanskelige å lime, og som krever jevn belastningsfordeling og høy strekkstyrke og/eller skjærstyrke. Hurtigliming av f.eks. metall, plast eller elastomerer. LOCTITE 401 er også egnet til liming av materialer som tre, papir, skinn og stoff. Perfekt til alle hurtigreparasjoner og alle små nødreparasjoner.

Fordeler:

- P1 NSF Reg.nr.: 123011



Viskositet:
100 mPa·s



Festetid: 3–10 sek.



Styrke:
20 N/mm²



BESTSELGER

LOCTITE 454

Gel

LOCTITE 454 er utviklet for montering av materialer som er vanskelige å lime, og som krever jevn belastningsfordeling og høy strekkstyrke og/eller skjærstyrke. Hurtigliming av f.eks. metall, plast eller elastomerer. Gelaktig konsistens sørger for dryppfri påføring i høyden og vertikalt. LOCTITE 454 er også egnet til liming av materialer som tre, papir, skinn og stoff. Perfekt for alle hurtigreparasjoner.

Fordeler:

- P1 NSF Reg.nr.: 123009



Viskositet:
Gel



Festetid: 5–10 sek.



Styrke:
20,9 N/mm²



Finn det riktige produktet til ditt bruksområde



Universalbruk

LOCTITE 401
LOCTITE 406
LOCTITE 454
LOCTITE 495

Herdet

LOCTITE 435
LOCTITE 480

Lite lukt/lav slørdannelse

LOCTITE 460

Høy temperatur

LOCTITE 402

Effektiv spaltefylling

LOCTITE 3090

Fleksibel

LOCTITE 4902FL

Lyshering

LOCTITE 4310
LOCTITE 4311

Universalbruk



LOCTITE 401
Middels viskositet



Viskositet: 100 mPa·s



Festetid: 3–10 sek.



Styrke: 20 N/mm²

Farge: Klar
Temperaturbestandighet: 120 °C



LOCTITE 406
Fukktransporterende kvalitet



Viskositet: 20 mPa·s



Festetid: 2–10 sek.



Styrke: 15,5 N/mm²

Farge: Klar
Temperaturbestandighet: 120 °C

Herdet



LOCTITE 435
Ufølsom mot overflater



Viskositet: 200 mPa·s



Festetid: 10–20 sek.



Styrke: 18,5 N/mm²

Farge: Klar
Temperaturbestandighet: 100 °C



LOCTITE 480
Svart, høy styrke



Viskositet: 200 mPa·s



Festetid: 20–50 sek.



Styrke: 26 N/mm²

Farge: Svart
Temperaturbestandighet: 100 °C

Fleksibel



LOCTITE 4902FL
Høy viskositet, fluorescerende



Viskositet: 200 mPa·s



Festetid: 5–45 sek.



Styrke: 10,5 N/mm²

Farge: Fargeløs/fluorescerende
Temperaturbestandighet: 80 °C

* For varierte eller udefinerte limspalter opptil 5 mm
** UV/synlig lyskilder: Elektrodøsløs, H-pære: 30 mW/cm², målt @ 365 nm



LOCTITE

454

Gel



Viskositet: Gel



Festetid: 5-10 sek.



Styrke: 20,9 N/mm²

Farge: Klar
Temperaturbestandighet: 120 °C



LOCTITE

495

Lav viskositet



Viskositet: 30 mPa·s



Festetid: 5-20 sek.



Styrke: 14,2 N/mm²

Farge: Klar
Temperaturbestandighet: 120 °C

**HAR DU ET UNIKT
BRUKSOMRÅDE?
SE HELE
PRODUKTSERIEN:**

instant-adhesives.loctite.no

Lite lukt/ lav slørdannelse



LOCTITE

460

Tettsittende deler



Viskositet: 40 mPa·s



Festetid: 5-20 sek.



Styrke: 21 N/mm²

Farge: Fargeløs til stråfarget
Temperaturbestandighet: 80 °C

Høy temperatur



LOCTITE

402

Høy temperatur



Viskositet: 110 mPa·s



Festetid: 10-30 sek.



Styrke: 22 N/mm²

Farge: Klar
Temperaturbestandighet: 135 °C

Effektiv spaltefylling



LOCTITE

3090

Tokomponent gel



Viskositet: Gel



Festetid: 120 sek.*



Styrke: 21 N/mm²

Farge: Klar til lett uklar
Temperaturbestandighet: 80 °C

Lysherding



LOCTITE

4310

Lav viskositet



Viskositet: 170 mPa·s



Klebefri tid: ≥10 sek.**



Styrke: 20,3 N/mm²

Farge: Lys gul-grønn til mørk blå-grønn væske
Temperaturbestandighet: 100 °C



LOCTITE

4311

Middels viskositet



Viskositet: 1,050 mPa·s



Klebefri tid: ≥10 sek.**



Styrke: 21 N/mm²

Farge: Lys gul-grønn til mørk blå-grønn væske
Temperaturbestandighet: 100 °C

Klargjøring av overflate



LOCTITE SF 7063

Rensemiddel

Farge: Fargeløs
Viskositet: 2,0 mPa·s
Base: Isoparaffin, metylal, etanol
Tørketid: 60 sek.



LOCTITE SF 770

Polyolefinbasert primer

Farge: Klar
Viskositet: 1,25 mPa·s
Base: Heptan
Tørketid: <30 sek.
Justeringstid: 8 t



LOCTITE SF 7455

Gasshåndtak

Farge: Klar
Viskositet: 0,5 mPa·s
Base: Heptan
Tørketid: ≥60 sek.
Justeringstid: 5 min.

Utstyr



LOCTITE EQ PU20

Digital peristaltisk dispenser

IDH 2265279

LOCTITE EQ PU20 Digital peristaltisk dispenser er en pålitelig og effektiv dispenser for volumetrisk dosering av enkomponent lim med lav viskositet. Egnert for presis dosering eller bruksområder som krever spesifikk strømningshastighet.



LOCTITE 97009

Halvautomatisk doseringssystem HP (høyt trykk)

IDH 215845

Dosering direkte fra store limflasker. Kontrollenheten gir digital tidsstyring for alle LOCTITE automatiske doseringsventiler eller automatisk håndholdt dispenser. Utstyrt med presis trykkregulator: >0,1–4,0 bar for viskositet >1,500 mPa·s.



LOCTITE EQ RC18

Halvautomatisk doseringssystem LP (lavt trykk)

IDH 2260508

Dosering direkte fra store limflasker. Kontrollenheten gir digital tidsstyring for alle LOCTITE automatiske doseringsventiler eller automatisk håndholdt dispenser. Utstyrt med presis trykkregulator: >0,1–0,7 bar for RC18 (Lavt trykk) for viskositet <1,500 mPa·s.



LOCTITE EQ VA40

CA volumetriske ventiler

IDH 2333708

Dette er en doseringsventil med positiv forskyvning utviklet for presis volumetrisk dosering av hurtiglim per syklus. Dosering med positiv forskyvning påvirkes ikke av variasjoner i trykk, tid, temperatur eller viskositet, og dette gjør EQ VA40 til et utmerket valg ved dråpedosering med lav til middels viskositet der nøyaktighet og presisjon er viktig.



LOCTITE 98009

Lysherdende doseringsventil med membran

IDH 218280

Dette er en normalt lukket membranventil med høyoppløselig slaglengdejustering for konstant væskeflyt.



LOCTITE 98013

CA Doseringsventil med membran

IDH 318654

Dette er en normalt lukket membranventil med høyoppløselig slaglengdejustering for konstant væskeflyt.



LOCTITE 97130

Ergoloc ventil

IDH 444643

Pneumatisk håndholdt doseringsventil utviklet for bruk med trykktidsbaserte doseringssystemer.

Les side 130 for mer utstyr/informasjon.

HURTIKLIM

Produkt	Farge	Spaltefylling (mm)	Viskositet (mPa·s)	Skjærstyrke, GBMS (N/mm ²)	Temperaturområde (°C)	Festetid, stål (sek.)
UNIVERSAL						
LOCTITE 401	Klar	0,15	100	20	-40 til +120	3-10
LOCTITE 406	Klar	0,15	20	15,5	-40 til +120	2-10
LOCTITE 454	Klar	0,15	Gel	20,9	-40 til +120	5-10
LOCTITE 495	Klar	0,15	30	14,2	-40 til +120	5-20
HERDET						
LOCTITE 435	Klar	0,15	200	18,5	-40 til +100	10-20
LOCTITE 480	Svart	0,15	200	26	-40 til +100	20-50
FLEKSIBEL						
LOCTITE 4902FL	Fargeløs, fluorescerende	0,15	200	10,5	-40 til +80	5-45
HØY TEMPERATUR						
LOCTITE 402	Klar	0,15	110	22	-40 til +135	10-30
LITE LUKT/LAV SLØRDANNELSE						
LOCTITE 460	Fargeløs til stråfarget	0,15	40	21	-40 til +80	5-20
EFFEKTIV SPALTEFYLLING						
LOCTITE 3090	Klar til lett uklar	5	Gel	21	-40 til +80	120
LYSHERDING						
LOCTITE 4310	Lys gul-grønn til mørk blå-grønn væske	0,15	170	20,3	-40 til +100	25*
LOCTITE 4311	Lys gul-grønn til mørk blå-grønn væske	0,15	1,050	21	-40 til +100	53*

* OBS! Raskere festetid kan oppnås med lysherdning.

LOCTITE SERVICES

**MINDRE KOMPLEKS OG KORTERE FESTETID
FOR DINE DESIGNLØSNINGER.**

www.henkel-adhesives.com/no/en/services

HOSPITAL

Flottere utseende, lengre holdbarhet og høyere produksjonshastighet



«LOCTITE bidro til at vi fikk flottere og sterkere skilt med raskere forsendelse av produktet».

Tykke limlinjer og langsom herdehastighet til en RTV med høy viskositet ble brukt for å lime aluminiumsbokstaver til PVC-skilt. Dette skapte estetiske problemer og forsinket produksjon hos skiltprodusenten. I tillegg ble bokstavene noen ganger ødelagt på grunn av den lave limstyrken med RTV. **LOCTITE 401** Hurtiglim, som herder raskere og minimerer spalten mellom bokstavene og skiltet, var en ideell løsning.

En ekspert på LOCTITE-løsninger viste hvordan noen få dråper med **LOCTITE 401** på hvert skilt, som deretter ble påført med lett håndkraft, gjorde at skiltfirmaet kunne produsere skiltene raskere og samtidig gi kundene et produkt av høyere kvalitet.

FORDELER

LOCTITE 401 Hurtiglim:

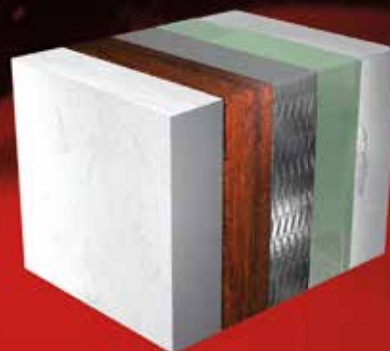
- Minimerer spalter og gir bedre utseende med tynne limlinjer
- Raskere herding, optimaliserer produksjonen og reduserer produksjonskostnadene
- Høy limstyrke som forhindrer ødelagte skiltbokstaver og dermed færre kundeklager

A close-up photograph of a hand applying Loctite adhesive to a metal part. The hand is holding a tube of Loctite HY 4070 adhesive, which is being squeezed to dispense the product. The background is dark, and the lighting is focused on the hand and the adhesive tube. The text "UNIVERSAL-LIM" is overlaid in the center of the image.

UNIVERSAL- LIM

LOCTITE HY 4070
LOCTITE HY 4090

**Det er nesten ingenting de ikke
kan gjøre.**



PROBLEM

Uten universallim:
Flere materialmontasjer krever ekstra prime-
re, lenger herdetid og er mottakelig for vibra-
sjoner, temperaturendringer og fuktighet.

LØSNING

Med universallim:
Sterk og langvarig hurtigliming av
flere materialer.

Det mest allsidige limet, i din verktøykasse.

Raskere festetid. Raskere reparasjoner.



BESTSELGER



LOCTITE HY 4070

Universallim, Ultrahurtig konstruksjonslim

LOCTITE HY 4070 er et tokomponent, transparent, fargeløst til blekgult hurtiglim/akryl-hybrid gel lim som fester raskt i romtemperatur. For limspalter opptil 5 mm. Produktet kan brukes på ulike underlag, inkludert de fleste typer plast, gummi og metaller. Produktet brukes der komplett herding av overflødig lim, samt temperatur- og fuktbestandighet er påkrevet.

Fordeler:

- Siger ikke
- Gelaktig konsistens hindrer at limet flyter



Festetid:
<60 sek.



Styrke:
25 N/mm²



Materialer:
De fleste plast typer, gummi, metaller og tre



DISPENSERE

LOCTITE 96001
50 ml pistol med doble patroner
og manuell dosering(sett på
samme linje)

IDH 267452

BLANDEDYSE

11 g

IDH 1453183
Krever ikke
limpistol

45 g

IDH 1509102

Les side 130 for mer utstyr/informasjon.



UNIVERSALLIM

Produkt	Farge	Egenskaper	Spaltefylling	Viskositet (mPa*s)	Blandingsforhold	Temperaturområde	Festetid	Overlappende skjærstyrke, GBMS
LOCTITE HY 4070	Transparent til blek gul	Ultrahurtig, limer forskjellige underlag	5 mm	Gel	10:1	-40 til +100 °C	<60 sek. (aluminium, 0,05 mm spalte)	25 N/mm ²



UNIVERSALLIM

Produkt	Farge	Egenskaper	Spaltefylling	Viskositet (mPa*s)	Blandingsforhold	Temperaturområde	Festetid	Overlappende skjærstyrke, GBMS
LOCTITE HY 4090	Off-white til lysegul	Limer ulike materialer, hurtig oppbygging av styrke, god miljøbestandighet	5 mm	Gel	1:1	-40 til +150 °C	<180 sek.	17 N/mm ²

Hurtigherdende lim. **Til industrideesignløsninger.**

Sterk og pålitelig liming med LOCTITE HY 4090.



BESTSELGER



LOCTITE HY 4090

Universallim, Hurtigherdende og allsidig konstruksjonslim

LOCTITE HY 4090 er en off-white til lysegul gel med høy viskositet. Dette åpner for helt nye bruksområder innen konstruksjonsliming ved å kombinere hurtiglimegenskaper med epoksyegenskaper for å oppnå enda bedre resultater.

- Festetid på 90–180 sekunder og egnet til spalter opptil 5 mm.
- Beständig mot vibrasjoner, sjokkbelastninger og støt



Festetid:

<180 sek.



Styrke:

17 N/mm²



Materialer:

De fleste plasttyper, gummi, metall og tre.

DISPENSERE

LOCTITE 96001
50 ml pistol med
doble patroner og
manuell dosering

IDH 267452

LOCTITE 97042
50 ml pistol med
doble patroner og
pneumatisk dosering

IDH 478698

LOCTITE EQ HD14
400 ml dispenser med
doble patroner og
pneumatisk dosering

IDH 2693825

BLANDEDYSE

50 ml

IDH 1826921

400 ml

IDH 1573135

Les side 130 for mer utstyr/informasjon.



Hurtig og sterk liming av PA- og ABS-komponenter



«LOCTITE hadde den perfekte limløsningen som ga liv til vårt nye produkt.»

En designer og produsent av batteripakker for elektroniske apparater utviklet et nytt produkt og så etter et lim som kunne lime PA- og ABS-plast. Limet måtte tåle planlagt produksjonlinjevolum og være bestandig mot vibrasjoner, samt temperatur- og fuktighetsendringer. **LOCTITE HY 4090**, et hurtigherdende universallim med sterk liming uten primer eller annen overflatebehandling, var den perfekte kandidaten.

En ekspert på LOCTITE-løsninger viste dem hvordan de skulle rengjøre delene på batteripakken med SF 7063 for å fjerne slippmidler som kunne hemme full limstyrke, og deretter påføre **LOCTITE HY 4090** fra pakkningen med doble patroner ved hjelp av LOCTITE manuel pistol utstyrt med blandedyse. Hybridlimets festetid er kun tre minutter, noe som minimerte potensiell slørdannelse fra eksponerte overganger på hurtiglimproduktet, og limte PA- og ABS-plast som tålte både vibrasjoner og temperatur- og fuktighetsendringer.

FORDELER

LOCTITE HY 4090 universallim:

- Genererer sterk liming på ulike materialer uten behov for ekstra primere
- Hurtig festetid på tre minutter som ikke forhindret den ønskede linjehastigheten
- Sluttresultatet er montasjer som tåler vibrasjoner, temperaturendringer og høy fuktighet



KONSTRUK- SJONSLIM

Overlegen hastighet,
estetikk og styrke.

Og lett.



PROBLEM

Med tradisjonelle festeanordninger:
Høyere vekt, mer tid, økt kostnad og lav brukervennlighet.

LØSNING

Med konstruksjonslim:
Lett, kraftig, slitesterk, rimeligere festemetode og et mer estetisk sluttprodukt.

Lettere. Sterkere.

Konstruksjonslim sammenfører to materialer på en solid og permanent måte. Limet er «overgangen» mellom materialene og gir deg fordeler som:

- Jevn fordeling av belastning gir økt produktpålitelighet
- Designfrihet for lette konstruksjoner

Lim som er enkelt å påføre og montere. Valg av riktig lim avhenger av faktorer som limmaterialets kompatibilitet og krav til sammenføring.



Slik velger du konstruksjonslim:

UNIVERSAL VS. SPESIAL LIM

LOCTITE tilbyr et bredt utvalg av konstruksjonslim til universalbruk som er både kraftig og allsidig for de fleste bruksområder og spesiallim som er formulert for tilfeller der det er behov for spesielle egenskaper.

HØY YTELSE

Løsninger som er utviklet for en rekke produktbehov med hensyn til slagstyrke, skrellstyrke, holdbarhet, bearbeidings- tid osv.

FLEKSIBLE LØSNINGER

Tilbyr enestående støt- sorberende egenskaper, elastisitet og vedheft til plast, metall og glass.

SPESIELLE MATERIALER

Fra epoksyer som er utviklet for næringsmidler og vannkontakt til akryl og polyuretan for liming av e-belagt metall, hardt skum, plast og glass.

LIMING AV FERRITT- KOMPONENTER

Epoksyer og akryl er utviklet i henhold til de spesifikke kravene for liming av ferritt (magneter).

INNSTØPING

Flytende epoksyer er utviklet for å fylle hulrom og beskytte komponenter.

Forklaring på limvalg:



FESTETID

En rekke ulike festetider fra ultrahurtig til langsom for å oppfylle dine prosesskrav.



MATERIALER

LOCTITE konstruksjonslim limer de fleste materialer.



BESTSELGER

LOCTITE AA 326

Kort festetid, små spalter, 2-trinns

LOCTITE AA 326 er et gult til ravgult tokomponent konstruksjons- og magnetlim med middels viskositet (tikotropisk) uten forblanding som aktiveres med LOCTITE SF 7649. God vedheft til ulike typer ferritter, festetid på 3 minutter og skjærstyrke på 15 N/mm². Kan brukes i temperaturer opptil 120 °C.

Fordeler:

- Hurtigfeste
- Høy styrke
- Universallim



Festetid:
3 min.



Materialer:
Aluminium, stål, ferritt



BESTSELGER

LOCTITE EA 3430

Optisk klar, vannbestandig

LOCTITE EA 3430 er et tokomponent, klart, ravgult, universalt epoksyylim som herder raskt ved romtemperatur etter blanding. Produktet er et universallim med høy styrke på en lang rekke underlag. De spaltefyllende egenskapene gjør dette limsystemet godt egnet til grove underlag med dårlig festeevne.

Fordeler:

- Transparent
- Vannbestandighet
- Hurtigherdende



Festetid:
15 min.



Materialer:
Metall, glass, keramikk, hardplast



Finn det riktige produktet til ditt bruksområde



UNIVERSAL

LOCTITE AA 326

LOCTITE EA 3421
LOCTITE EA 3423

SPESIALLIM

Bearbeidingstid/Varmeherdende

BEARBEIDINGSTID

Tidsintervaller (før montasje) fra hurtig til langsom for å oppfylle dine prosesskrav.

< 1 time

≥ 1 time

LOCTITE EA 3450
LOCTITE EA 9450
LOCTITE EA 9461
LOCTITE EA 3430

LOCTITE EA 9483
LOCTITE EA 9497

Varmeherdende

LOCTITE EA 9514

Høy ytelse

LOCTITE AA 3342
LOCTITE EA 9492

LOCTITE AA 3298
LOCTITE EA 9466

Plastreparasjon

TEROSON PU 9225 Teroson PU 9225 SF
TEROSON PU 9225 SF ME Teroson PU 9225 UF ME

Reparasjonslim til ulike underlag

TEROSON PU 6700
TEROSON PU 6700 ME

Universalbruk



**LOCTITE
AA 326**
Magnetliming,
Høy viskositet



Festetid: 3 min.



Materialer: Aluminium, stål, ferritt

Spalte: 0,5 mm
Temperaturbestandighet: 120 °C
Farge: Lys ravgul
Kjemi: 2K lim som ikke skal blandes
Aktivator: LOCTITE SF 7649



**LOCTITE
EA 3421**
Langsom herding



Bearbeidingstid: 30-150 min.



Underlag: Metall, keramikk, hard-plast, tre

Temperaturbestandighet: 120 °C
Farge: Klar ravgul
Kjemi: Tokomponent epoksy



**LOCTITE
EA 3423**
Siger ikke



Bearbeidingstid: 30-60 min.



Underlag: Metall (kan slipes)

Temperaturbestandighet: 120 °C
Farge: Grå
Kjemi: Tokomponent epoksy

LOCTITE SERVICES

**ØKT STYRKE OG ESTETIKK PÅ
KORTERE TID.**

[www.henkel-adhesives.com/
no/en/services](http://www.henkel-adhesives.com/no/en/services)

Bearbeidingstid/Varmeherdende

BEARBEIDINGSTID* < 1 TIME



LOCTITE EA 3450

Hurtigherdende,
Høy styrke



Bearbeidingstid: 4–6 min.



Materialer: Metall, keramikk,
hardplast, tre

Temperaturbestandighet: 100 °C

Farge: Grå

Kjemi: Tokomponent epoksy



LOCTITE EA 9450

Hurtigherdende,
Siger ikke



Bearbeidingstid: 2–7 min.



Materialer: Metall, keramikk,
glass, de fleste plasttyper

Temperaturbestandighet: 100 °C

Farge: Gjennomsinnelig

Kjemi: Tokomponent epoksy



LOCTITE EA 9461

Forsterket,
Langsomherdende



Bearbeidingstid: 40 min.



Materialer: Metall, keramikk,
hardplast, herdeplast-laminat

Temperaturbestandighet: 120 °C

Farge: Grå

Kjemi: Tokomponent epoksy



LOCTITE EA 3430

Optisk klar, vannbestandig



Bearbeidingstid: 5–10 min.



Materialer: Glass, metall,
keramikk, hardplast, tre

Temperaturbestandighet: 100 °C

Farge: Ultraklar

Kjemi: Tokomponent epoksy

BEARBEIDINGSTID* ≥ 1 TIME



LOCTITE EA 9483

Høy styrke,
Optisk klar



Bearbeidingstid: 25–60 min.



Materialer: Glass, metall,
keramikk, hardplast, tre,
magneter

Temperaturbestandighet: 150 °C

Farge: Ultraklar

Kjemi: Tokomponent epoksy



LOCTITE EA 9497

Varmeledende,
Høy trykkstyrke



Bearbeidingstid:
165–255 min.



Materialer: Metall, keramikk

Temperaturbestandighet: 180 °C

Farge: Grå

Kjemi: Tokomponent epoksy

VARMEHERDENDE



LOCTITE EA 9514

Forsterket,
Induksjonsherding



Bearbeidingstid:
5 min. geldid ved 120 °C



Materialer: Metall, keramikk,
magneter

Temperaturbestandighet: 200 °C

Farge: Grå

Kjemi: Enkomponent epoksy

* Bearbeidingstid = maksimumstid før montasje

Høy ytelse



**LOCTITE
AA 3342**
Høy temperatur



Festetid: 1-1,5 min.



Materialer: Metall, magneter

Maks spalte: 0,5 mm
Temperaturbestandighet: 180 °C
Farge: Mørk gul
Kjemi: 2-trinns akryl
Aktivator: LOCTITE SF 7386



**LOCTITE
AA 3298**
Liming av glass



Festetid: 3 min.



Materialer: Glass

Maks spalte: 0,5 mm
Temperaturbestandighet: 120 °C
Farge: Strågult
Kjemi: 2-trinns akryl
Aktivator: LOCTITE SF 7386



**LOCTITE
EA 9492**
Høy temperatur-
bestandighet,
Kjemikaliebestandighet



Bearbeidingstid: 15 min.



Materialer: Metall, keramikk,
hardplast

Temperaturbestandighet: 180 °C
Farge: Hvit
Kjemi: Tokomponent epoksy



**LOCTITE
EA 9466**
Høy skrellstyrke,
Høy skjærstyrke



Bearbeidingstid: 60 min.



Materialer: Metall, keramikk,
plast

Temperaturbestandighet: 120 °C
Farge: Off-white
Kjemi: Tokomponent epoksy

Plastreparasjon



**TEROSON
PU 9225**
Hull >5 cm



Brukstid/bearbeidingstid:
10 min.



Materialer: Lakkbare
plastdeler

Farge: Mørkegrå
Kjemi: Tokomponent polyuretan
Primer: TEROSON 150



**TEROSON
PU 9225 SF**
Hurtigherdende, hull <5 cm



Brukstid/bearbeidingstid:
2 min.



Materialer: Lakkbare
plastdeler

Farge: Mørkegrå
Kjemi: Tokomponent polyuretan
Primer: TEROSON 150



**TEROSON
PU 9225 SF ME**
MicroEmission™



Brukstid/bearbeidingstid:
2 min.



Materialer: Lakkbare
plastdeler

Farge: Mørkegrå
Kjemi: Tokomponent polyuretan
Primer: TEROSON 150



**TEROSON
PU 9225 UF ME**
Ultrahurtig herding,
MicroEmission™



Brukstid/bearbeidingstid:
1 min. maks.



Materialer: Lakkbare
plastdeler

Farge: Svart
Kjemi: Tokomponent polyuretan
Primer: TEROSON 150

Reparasjonslim til ulike underlag



**TEROSON
PU 6700**
Inneholder ikke løsemidler



Brukstid/bearbeidingstid:
10 min.



Materialer: Metall, plast,
lakkerte overflater, tre

Farge: Mørkegrå
Kjemi: Tokomponent polyuretan
Kan lakkeres/slipes: Ja



**TEROSON
PU 6700 ME**
Hurtigherdende, MicroE-
mission™



Brukstid/bearbeidingstid:
5 min.



Materialer: Metall, plast,
lakkerte overflater, tre

Farge: Mørkegrå
Kjemi: Tokomponent polyuretan
Kan lakkeres/slipes: Ja

Utstyr

DISPENSERE

Pneumatisk



Manuelt



50 ml

LOCTITE 96001
50 ml 1:1/2:1
Dispenser med
doble patroner
og manuell
dosering

IDH 26745

LOCTITE 97042
50 ml 1:1/2:1
Dispenser med
doble patroner
og pneumatisk
dosering

IDH 476898

50 ml 10:1
Dispenser med
doble patroner
og manuell
dosering

IDH 1034026

50 ml 10:1
Dispenser med
doble patroner
og pneumatisk
dosering

IDH 1493310

200 ml

LOCTITE EQ HD14
200 ml
Dispenser med
doble patroner og
manuell dosering
1:1-10:1

IDH 2693822

LOCTITE EQ HD14
200 ml
Dispenser med
doble patroner
og pneumatisk
dosering
1:1-10:1

IDH 2693824

400 ml

LOCTITE EQ HD14
400 ml
Dispenser med
doble patroner og
manuell dosering
1:1-10:1

IDH2693823:

LOCTITE EQ HD14
400 ml
Dispenser med
doble patroner
og pneumatisk
dosering
1:1-10:1

IDH2693825:

BLANDEDYSER



IDH 1487440



IDH 1487439



IDH 142242

50 ml
Blandedyse for epoksy

400 ml
Blandedyse for epoksy

50 ml
Blandedyse for polyuretan

**HAR DU ET UNIKT
BRUKSOMRÅDE?
SE HELE PRODUKTSERIEN:**

[www.henkel-adhesives.com/
no/en/products/
industrial-adhesives/
structural-adhesives](http://www.henkel-adhesives.com/no/en/products/industrial-adhesives/structural-adhesives)

Les side 130 for mer utstyr/informasjon.



2-TRINNS AKRYL

Produkt	Egenskaper	Farge	Viskositet (mPa·s)	Lim fuge (mm)	Festetid (min.)	Skjærstyrke, GBMS (N/mm ²)	Temperaturbestandighet (°C)
MAGNETLIMING							
LOCTITE AA 326	Ferritter til platematerialer i elmotorer, maskinvare i høyttalere, smykker	Lys ravgul	18,000	0,5	3	15	120
LOCTITE AA 3342	Magnetlim for høye temperaturer til metall, magneter	Mørk gul	90,000	0,5	1-1,5	23	180
LIMING AV GLASS							
LOCTITE AA 3298	Enestående glasslim	Strågul	29,000	0,5	3	29	120

EPOKSYER

Produkt	Egenskaper	Farge	Viskositet (mPa·s)	Blandingsforhold	Festetid (min.)	Skjærstyrke, GBMS (N/mm ²)	Temperaturbestandighet (°C)
HØY YTELSE							
LOCTITE EA 3421	Universallim med lang bearbeidingsstid	Klar ravgul	37,000	1:1	240	22	120
LOCTITE EA 3423	Universallim, enestående til metall, god fuktbestandighet	Grå	300,000	1:1	180	17	120
LOCTITE EA 9461	Høy støtbestandighet, spaltefylling	Grå	72,000	1:1	240	25	120
LOCTITE EA 9466	Høy støtbestandighet og skrellstyrke, enestående limstyrke på en lang rekke plasttyper og metaller	Off-white	35,000	2:1	180	37	120
LOCTITE EA 9483	Optisk klarhet og høy styrke, ideell for liming av dekorpaneler og displayer	Ultraklar	7,000	2:1	210	23	150
LOCTITE EA 9492	Høy temperatur- og kjemikaliebestandighet	Hvit	30,000	2:1	75	20	180
LOCTITE EA 9497	Høy temperaturbestandighet, varmeledende, herding ved romtemperatur	Grå	12,000	2:1	480	20	180
HURTIGFESTE							
LOCTITE EA 3430	Universal, hurtigherdende	Ultraklar	23,000	1:1	15	22	100
LOCTITE EA 3450	Hurtigherdende, ideell for metallreparasjoner	Grå	35,000	1:1	15	25	100
LOCTITE EA 9450	Hurtigherdende, spaltefyllende	Gjennomskinnelig	200,000	1:1	13	23	100
EN-KOMPONENT/VARMEHERDENDE							
LOCTITE EA 9514	Høy temperaturbestandighet og mekanisk styrke, enestående støtbestandighet	Grå ugjennomsiktig pasta	45	-	-	44	200

POLYURETANER

Produkt	Egenskaper	Farge	Brukstid/ Bearbeidingstid (min.)	Herdetid @ RT (t)	Lakkbar?	Slipbar?	MicroEmission™?
TEROSON PU 6700	Inneholder ingen løsemidler, universallim for metall, plast, tre, lakkerte overflater	Grå	10	6	Ja	Ja	Nei
TEROSON PU 6700 ME	Inneholder ingen løsemidler, universallim for metall, plast, tre, lakkerte overflater	Grå	5	5	Ja	Ja	Ja
TEROSON PU 9225	Hurtigherdende reparasjonslim, kombinert med plast er bruk av godkjent Henkel primer helt nødvendig.	Mørkegrå	10	5	Ja	Ja	Nei
TEROSON PU 9225 SF	Hurtigherdende reparasjonslim, kombinert med plast er bruk av godkjent Henkel primer helt nødvendig.	Mørkegrå	2	1,5	Ja	Ja	Nei
TEROSON PU 9225 SF ME	Hurtigherdende reparasjonslim, kombinert med plast er bruk av godkjent Henkel primer helt nødvendig.	Mørkegrå	2	1,5	Ja	Ja	Ja
TEROSON PU 9225 UF ME	Hurtigherdende reparasjonslim, kombinert med plast er bruk av godkjent Henkel primer helt nødvendig.	Svart	1 maks.	1,5	Ja	Ja	Ja



Et alternativ til sveising med lang levetid



«LOCTITE hjalp oss med å finne en løsning på konstante feil ved punktsveising som kostet oss både stopptid på utstyr og reparasjonskostnader.»


Hos et papirgjenvinningsanlegg sviktet filterdukene i rustfritt stål mellom hver sjettede eller åttende uke på grunn av erosjon fra punktsveising som førte til at duken falt ned i det rotasjonssystemet. De hyppige utskiftningene som følge av denne svikten førte til stopptid på utstyr og økte arbeidskostnader. **LOCTITE EA 9466**, et konstruksjonslim med høy skrell- og skjærstyrke, var den perfekte løsningen.

En ekspert på LOCTITE-løsninger snakket med teamet om prosessen, fra grundig rengjøring av duken og filteret for å fjerne alle papir- og kjemikalierester fra papirgjenvinningen til dispensering fra en 50 ml dobbel patron, til plassering av og vekten på duken. Den nye prosessen har redusert kostnadene ved filterutskifting, arbeidskostnadene ved reparasjon, samt doblet driftstiden mellom planlagt vedlikeholdsintervaller og dermed gjort gjenvinningen mere effektiv.

FORDELER

LOCTITE EA 9466 konstruksjonslim:

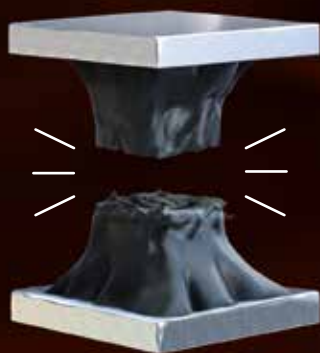
- Leverer nødvendig holdbarhet som tåler slitasjen under filterprosessen
- Erstatte punktsveising og holder den fine filterduken på plass i mer enn 16 uker
- Tilbyr kostnadsbesparelser ved å redusere stopptiden på utstyr og arbeidskostnader



FLEKSIBILE
LIM OG
TETNINGS-
MIDLER

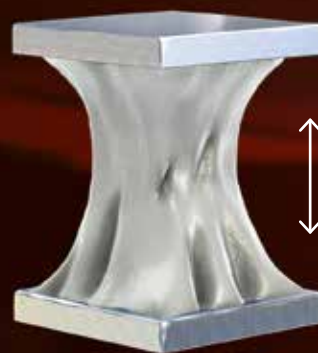
Forskjellige underlag.
Høy bruddforlengelse.

Til sammenføyninger med høy bevegelighet.



PROBLEM

Med stive lim:
Sammenføyninger kan svikte ved dynamiske spenninger.



LØSNING

Med fleksible lim:
Tåler bevegelige sammenføyninger.

Liming og tetning for dynamiske belastninger.

Fleksible lim og tetningsmidler er ideelle til bruksområder som utsettes for dynamiske krefter og krever langvarig vedheft til en rekke underlag. Produktene fyller store spalter og de fleksible egenskapene gir UV-bestandige, vanntette tetninger og sterk vedheft ved herding som tåler høy strekk- og slagstyrke, samt kalde og varme temperatursykluser der underlaget utvides og trekker seg sammen i ulik hastighet.



Slik velger du fleksibelt lim eller tetningsmiddel:

LIMING VS. TETNING

Alle fleksible lim og tetningsmidler leverer god vedheft og tetning, men enkelte er formulert med høyere strekkstyrke, noe som gjør dem bedre egnet til liming. Andre produkter er derimot utviklet med høyere bruddforlengelse, noe som gjør dem godt egnet til tetning.



LAKKING/MALING

SMP*-baserte lim og tetningsmidler kan lakeres etter påføring (hinnedannelse), mens silikonbaserte lim og tetningsmidler ikke kan lakeres.



TEMPERATUR

Kravene til sluttproduktets driftstemperatur kan påvirke hvilke fleksible lim og tetningsmidler som er best egnet til ditt bruksområde.



HERDEHASTIGHET

To-komponente fleksible lim og tetningsmidler har rask herdetid, mens en-komponente produkter er avhengig av luftfuktigheten og krever lengere herdetid.

*Silanmodifisert polymer



BESTSELGER

TEROSON MS 939

Universallim uten primer

TEROSON MS 939 er et svært allsidig industrilim med elastisk limstyrke. Produktet viser både høy styrke og god elastisitet. Det oppfyller test for fuktig varme i solenergiindustrien og UL-listen for elektrisk utstyr. Enestående værbestandighet.

Fordeler:

- Inneholder ikke løsemidler, isocyanater, silikon og PVC
- Fremskyndet herding som tokomponentmateriale



Lakkbar:
Ja



Temperaturbestandighet:
-40°C - 100°C



Herdehastighet:
3 mm pr 24 timer (gjelder ved 23°C/50% luftfuktighet)



BESTSELGER

TEROSON MS 930

Tetningsmiddel/lim uten primer

TEROSON MS 930 er et fuktherdende tiksotropisk, silanmodifisert polymerbasert tetningsmiddel/polymerlim. Eget til en rekke bruksområder og et bredt utvalg av underlag. Former et mykt, elastisk produkt med ypperlig UV- og værbestandighet. Oppfyller UL QMFZ2 for elektrisk sikkerhet.

Fordeler:

- Inneholder ikke løsemidler, isocyanater, silikon og PVC
- Fremskyndet herding som tokomponentmateriale



Lakkbar:
Ja



Temperaturbestandighet:
- 40°C - 80°C



Herdehastighet:
4 mm pr 24 timer (Gjelder ved 23°C/50% luftfuktighet)



Finn det riktige produktet til ditt bruksområde



Fleksible lim

TEROSON MS 939
TEROSON MS 9399

Fleksible tetningsmidler

TEROSON MS 930
LOCTITE SI 5366
LOCTITE SI 5367
LOCTITE SI 5368

**KONTAKT DIN
HENKEL-REPRESENTANT
FOR MER INFORMASJON**

om fullt utvalg
av fleksible lim og tetningsmidler

*For å forbedre adhesjonen for TEROSON MS produkter på "vanskelig limbare materialer" anbefaler Henkel bruk av TEROSON SB 450 som fungerer som en avfetter/primer eller Corona/Plasma behandling.

Fleksible lim



TEROSON MS 939*

1K Silane Modified Polymer



Lakkbar: Ja



Temperaturbestandighet: -40°C
-100°C



Herdehastighet: 3 mm/ 24 timer
(Gjelder ved 23°C/50% luftfuktighet)

Berøringstør etter: 5 min.

Farge: Svart, hvit, grå

Herdemetode: Fuktighet

Strekstyrke: 3 N/mm²



TEROSON MS 9399*

2K Silane Modified Polymer



Lakkbar: Ja



Temperaturbestandighet: -40°C
-100°C



Herdehastighet: 3 t

Berøringstør etter: 25 min.

Farge: Svart, hvit, grå

Herdemetode: Tokomponentblanding

Strekstyrke: 3 N/mm²

Utstyr



LOCTITE

Manuel dispenser for 300 ml patroner

IDH 142240

Dispenser for lim og tetningsmidler i 290 ml, 300 ml og 310 ml plast- og aluminiumspatroner.



LOCTITE 97002

Trykkluftspistol for 300 ml patroner

IDH 88632

Dette er en pneumatisk dispenser for påføring på produkter fra 300 ml patroner. Pneumatisk trykk minimerer operatøretthet. Strømningshastigheten reguleres via den integrerte trykkregulatoren. Operatørstyrt dosering ved å trykke på og holde utløseren nede.

ANNET UTSTYR

400 ml

LOCTITE EQ HD14

Dispenser for 400 ml doble patroner

1:1, 2:1, 4:1, 10:1

Manuell: IDH 2693823

Pneumatisk: IDH 2693825

Les side 130 for mer utstyr/informasjon.

Fleksible tetningsmidler



TEROSON MS 930*

1K Silan Modifisert Polymer



Lakkbar: Ja



Temperaturbestandighet: 80 °C



Herdehastighet: 4 mm/24 timer
(Gjelder ved 23°C/50% luftfuktighet)

Berøringstørr etter: 25 min.

Farge: Svart, hvit, grå

Herdemetode: Fuktighet

Strekstyrke: 1 N/mm²



LOCTITE SI 5366

Silikon (1-komponent)



Lakkbar: Nei



Temperaturbestandighet: 200 °C



Herdehastighet: 4 mm/24 timer
(Gjelder ved 23°C/50% luftfuktighet)

Berøringstørr etter: 5 min.

Farge: Klar

Herdemetode: Fuktighet

Strekstyrke: 2 N/mm²



LOCTITE SI 5367

Silikon (1-komponent)



Lakkbar: Nei



Temperaturbestandighet: 200 °C



Herdehastighet: 4 mm/24 timer
(Gjelder ved 23°C/50% luftfuktighet)

Berøringstørr etter: 5 min.

Farge: Hvit

Herdemetode: Fuktighet

Strekstyrke: 2 N/mm²



LOCTITE SI 5368

Silikon (1-komponent)



Lakkbar: Nei



Temperaturbestandighet: 200 °C



Herdehastighet: 4 mm/24 timer
(Gjelder ved 23°C/50% luftfuktighet)

Berøringstørr etter: 5 min.

Farge: Svart

Herdemetode: Fuktighet

Strekstyrke: 2 N/mm²

FLEKSIBLE LIM

Produkt	Farge	Egenskaper	Ekstruderingshastighet (g/min)	Teknologi	Berøringstørr etter (min.)	Temperaturområde (°C)	Shore-hardhet	Strekstyrke (N/mm ²)	Bruddforlengelse (%)
TEROSON MS 939	Svart, hvit, grå	Uten primer, god UV-/værbestandighet, lakkbar, uten løsemidler/isocyanater	I/A	Silan modifisert polymer	5	-40 til +100	A 55	3	250
TEROSON MS 9399	Del A: Svart, hvit, grå Del B: Svart, hvit, grå	Tokomponent, siger ikke, høy klebestyrke, rask herdetid	I/A	Silan modifisert polymer	25	-40 til +100	A 55	3	150

FLEKSIBLE TETNINGSMIDLER

TEROSON MS 930	Svart, hvit, grå	Uten primer, god UV-/værbestandighet, lakkbar, uten løsemidler/isocyanater	300	Silan modifisert polymer	25	-50 til +80	A 30	1	250
LOCTITE SI 5366	Klar	God bestandighet mot ekstrem termisk og UV-sykling uten herding, krymping eller sprekker.	40	Silikon	5	-50 til +200	A 25	2	530
LOCTITE SI 5367	Hvit	God bestandighet mot ekstrem termisk og UV-sykling uten herding, krymping eller sprekker.	100	Silikon	5	-50 til +200	A 20	2	500
LOCTITE SI 5368	Svart	God bestandighet mot ekstrem termisk og UV-sykling uten herding, krymping eller sprekker.	100	Silikon	5	-50 til +200	A 25	2	435



Et enkelt og fleksibelt alternativ som erstatter andre sammenføyningsmetoder for heiser



«TEROSON MS 930 reduserte både produksjonstiden og -kostnadene av heisdører, samtidig som vi opplevde høyere produktkvalitet.»

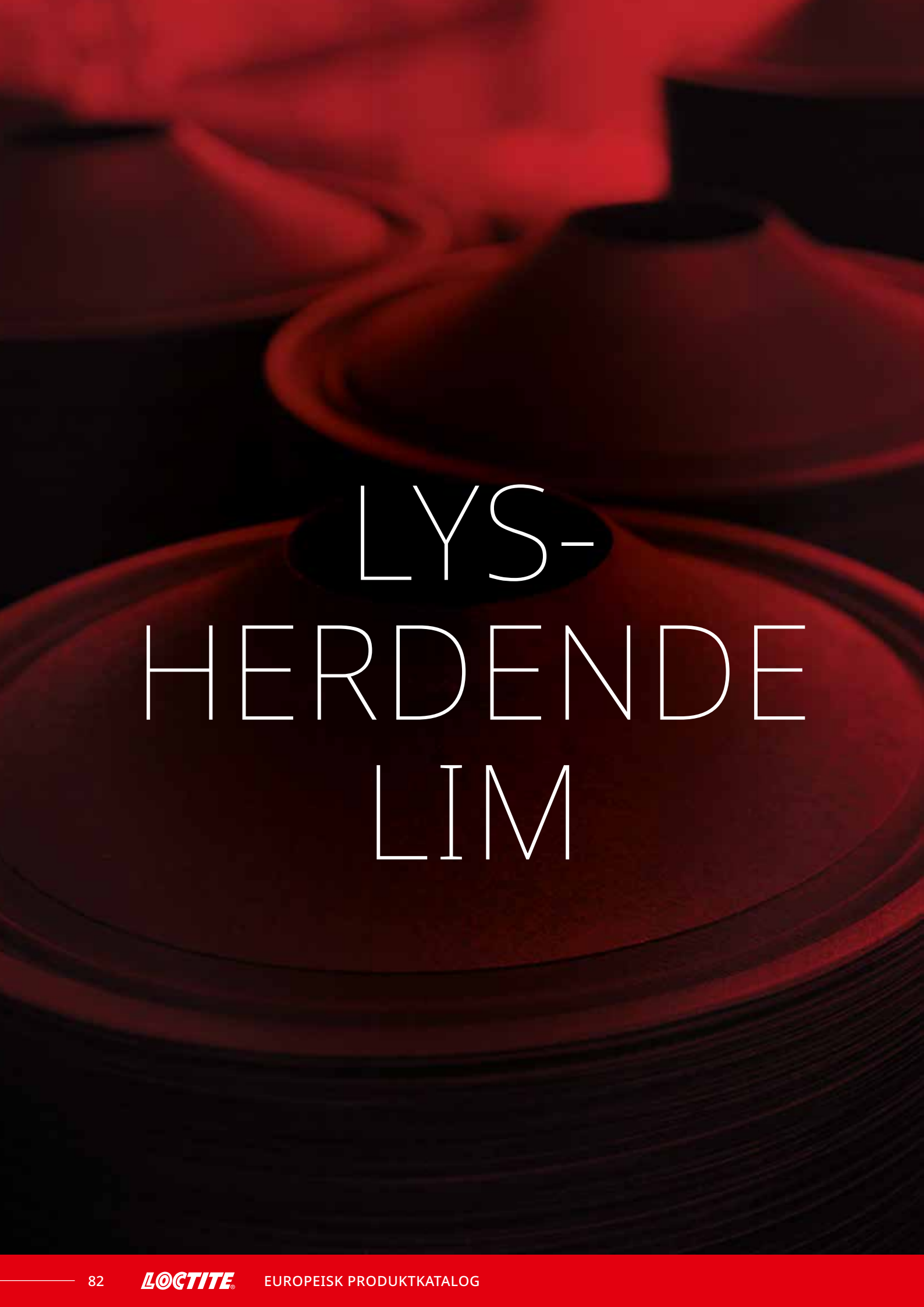
Produsenter av heiser og heiskomponenter har oppdaget at **TEROSON MS 930** fleksibelt lim lar dem erstatte alt fra andre lim til sveiseforbindelser med én enkelt løsning som gir bedre resultater med raskere, enklere og tryggere påføring.

En ekspert på LOCTITE-løsninger hjalp en heisdørprodusent med å erstatte punktsveising på innvendig dørstøtte for heisdører med **TEROSON MS 930** for å øke produktkvaliteten og gi en enklere monteringsprosess. En annen produsent som utviklet en ny karm for heisdører lærte å bruke **TEROSON MS 930** som erstatning for en konkurrerende limtape som måtte påføres med brennbar, løsemiddelbasert primer. Dette førte til økt fabrikk sikkerhet og produksjonseffektivitet. Begge produsenter hadde også en betydelig reduksjon av materialkostnader.

FORDELER

TEROSON MS 930 fleksibelt lim:

- Fordeler sammenføyningsens belastning over hele flensen i motsetning til kontaktpunktene ved punktsveising.
- Lavere strømforbruk sammenlignet med sveising.
- Deformerer ikke metallflater og eliminerer nødvendig etterarbeid ved sveising
- Økt fabrikk sikkerhet ved å eliminere brennbar, løsemiddelbasert primer
- Øker produksjonseffektiviteten med opptil 90 % med raskere doseringstighet og montering
- Reduserer materialkostnader med opptil 27 % sammenlignet med limtape



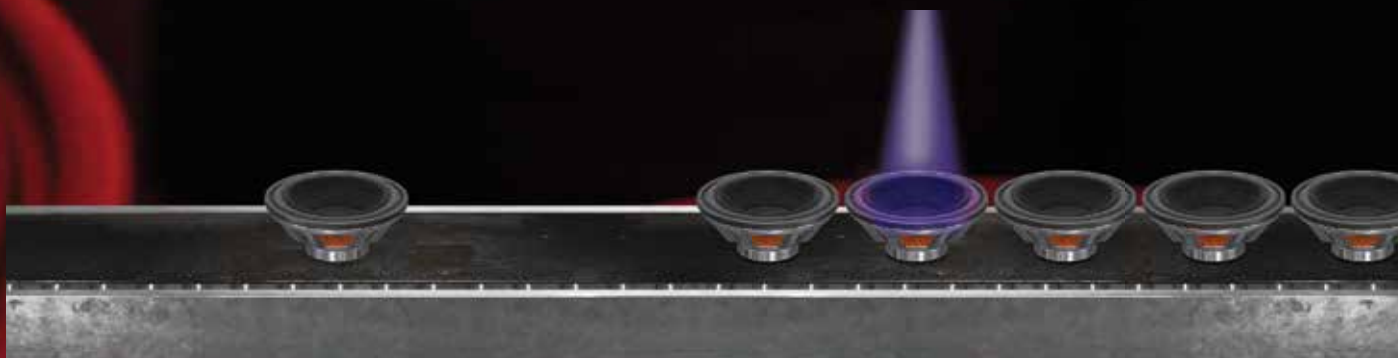
LYS-
HERDENDE
LIM

Styrke.

Transparent.

Hurtigherdende.

For raskere prosesshastighet.



PROBLEM

Uten lysherdende lim:
Lengre herdetid og langsommere bearbeidning.

LØSNING

Med lysherdende lim:
Høy herdehastighet etter behov.

Enestående liming. Hurtig bearbeiding.

Lysherdende lim er ideelle på bruksområder som krever hurtig produksjonshastighet, og brukes vanligvis ved produksjon av glasstøy, høyttalere, optiske instrumenter, elektriske komponenter og medisinsk utstyr for engangsbruk. For å kunne velge det beste produktet til ditt bruksområde, er det viktig å inkludere evnen til å overføre UV/synlig lys fra monterte deler til limlinjen, enten du har behov for stiv eller fleksibel limlinje, samt type materialer som skal limes.



Slik velger du lysherdende lim:



TRANSPARENT MATERIALER VS. UGJENNOMSIKTIG MATERIALER

Bruk synlig lysherdende lim for UV-stabiliserte, transparente materialer. For ugjennomsiktige overflater utvides fordelene med lysherdende limteknologi med dobbel herding til ugjennomsiktige materialer og andre bruksområder.



LIMTYPE

FLEKSIBEL

Svært fleksibelt lim som gir høy termisk syklusmotstand, og som er egnet til elastisk liming, tetning og lekkasjesikring.

STIV

Lim med høy styrke som herder raskt og leverer solide limlinjer som er egnet til liming av hardplast og metall.



MATERIALER

Mange lysherdende lim er spesialformulert for optimal ytelse på spesifikke materialer, og limet er derfor best egnet for tiltenkt bruksområde.



BESTSELGER

LOCTITE AA 3494

Liming av glass

LOCTITE 3494 er et klart, akrylbasert lim med middels viskositet som virker på sekunder når det utsettes for riktig UV/synlig lysintensitet. Ideelt for liming av glass, plast og metalleder, og er et støtbestandig lim som tåler langvarig eksponering for fuktighet og våte steder.



Limtype:
Halvstiv



Materialer:
Glass, metall, plast



BESTSELGER

LOCTITE 4310

Ultrahurtig, lav viskositet

LOCTITE 4310 er et fluorescerende, etylcyanoakrylatbasert hurtiglim med fotoinitiator for ekstra UV-herding. De UV-herdende egenskapene sørger for hurtig herding av eksponerte overflater, og minimerer slørdannelsen. Dette limet er et alternativ til løsemiddelbaserte akseleratorer.



Limtype:
Stiv



Materialer:
Plast, gummi, metall



Finn det riktige produktet til ditt bruksområde



Transparente underlag

LOCTITE AA 3951
LOCTITE AA 3494

LOCTITE AA 3953
LOCTITE AA 3922

Ugjennomsiktige underlag

LOCTITE AA 352

LOCTITE 4310
LOCTITE 4311

Transparente materialer



LOCTITE AA 3951

Ultrahurtig, liming av plast, lav viskositet



Limtype: Fleksibel



Materialer: Mykgjort PVC, termoplastiske elastomere, varmeherdende gummi, polykarbonat, ABS, akryl

Kjemi: Akryl
Viskositet: 150 mPa·s
I henhold til ISO 10993: Ja
Fluorescens: Ja
Farge: Transparent, fargeløs til stråfarget



LOCTITE AA 3953

Ultrahurtig, liming av plast, middels viskositet



Limtype: Fleksibel



Materialer: Mykgjort PVC, termoplastiske elastomere, varmeherdende gummi, polykarbonat, ABS, akryl

Kjemi: Akryl
Viskositet: 550 mPa·s
I henhold til ISO 10993: Ja
Fluorescens: Ja
Farge: Transparent, fargeløs til stråfarget

Ugjennomsiktige materialer



LOCTITE AA 352

Forsterket



Limtype: Stiv



Materialer: Metall, glass

Kjemi: Akryl
Viskositet: 20,500 mPa·s
I henhold til ISO 10993: Nei
Fluorescens: Nei
Farge: Klar/lys ravgul



LOCTITE 4310

Ultrahurtig, Lav viskositet



Limtype: Stiv



Materialer: Plast, gummi, metall

Kjemi: Hurtiglim
Viskositet: 175 mPa·s
I henhold til ISO 10993: Ja
Fluorescens: Ja
Farge: Klar/blekgrønn



**LOCTITE
AA 3494**
Liming av glass



Limtype: Halvstiv



Materialer: Glass, metall, plast

Kjemi: Akryl
Viskositet: 6,000 mPa·s
I henhold til ISO 10993: Nei
Fluorescens: Nei
Farge: Transparent



**LOCTITE
AA 3922**
Universalbruk, middels viskositet



Limtype: Halvstiv



Materialer: Metall, plast

Kjemi: Akryl
Viskositet: 300 mPa·s
I henhold til ISO 10993: Ja
Fluorescens: Ja
Farge: Transparent til uklar



**LOCTITE
4311**
Ultrahurtig,
Middels viskositet



Limtype: Stiv



Materialer: Plast, gummi, metall

Kjemi: Hurtiglim
Viskositet: 1,050 mPa·s
I henhold til ISO 10993: Ja
Fluorescens: Ja
Farge: Klar/blekgrønn



Utstyr

Dispensering



LOCTITE 98815

Sprøytedispenser med manuell dosering 30 ml

IDH 1544934

Håndholdt dispenser med manuell dosering for alle produkter pakket i standard 30 ml sprøyte. Dispenseren leverer en praktisk og kostnadseffektiv metode for påføring av produkt.



LOCTITE 97006

Digital sprøytedispenser

IDH 88633

Halvautomatisk doseringssystem utviklet for å dosere LOCTITE lim og væske pakket i 3,5,10, 30, 55 sprøyter og 300 ml patroner. Produktet er utstyrt med digital tidsstyring med desimalinnstillinger til 0,001 sekunder for økt presisjon i forhold til vanlige trykktidsbaserte systemer. Justerbar trykkregulator styrer luftpuls og leverer kontrollert dosering av lim når det brukes sammen med luftadapter festet til sprøytesylinder for lim.

Utstyr

Herdet



LOCTITE EQ CL32

LED-punktherding

Kraftig, bærbar LED-lyskilde med høy fleksibilitet for all UV/synlig lysherdning. Den lette og kompakte utformingen bidrar til å redusere operatøretretthet, mens liten størrelse og lang fokuslengde gjør den perfekt til påføring på overfylte og vanskelige områder.

**EQ CL32 405 nm
LED-punktherding**

IDH 2182207

**EQ CL32 365 nm
LED-punktherding**

IDH 2182210



LOCTITE EQ CL25

LED-punktherdingssystem

Universal kontrollenhet til fire individuelle LED-hoder for herding. Tilbehør inkluderer ulike linser og kabellengder, samt 365 nm eller 405 nm LED-hoder. Tilbehør må bestilles separat.

Kontrollenhet

IDH 1786127

EQ CL25 405 nm LED-hode

IDH 2104788

EQ CL25 365 nm LED-hode

IDH 1984957

ANNET UTSTYR

LOCTITE 97009 Halvautomatisk doserings- system HP (høyt trykk)

IDH 215845

LOCTITE 97113 Stasjonær doseringsventil

IDH 88644

LOCTITE 98009 Lysherdende doseringsventil med membran

IDH 218280

LOCTITE EQ VA20 Volumventil

IDH 2084141

ANNET UTSTYR

LOCTITE EQ CL30 LED-flomsystem

EQ CL30 Kontrollenhet for enkel flomrekke
IDH 1359255

EQ CL30 Kontrollenhet for fire flomrekker
IDH 2257357

EQ CL30 LED-hode 365 nm
IDH 2139182

EQ CL30 LED-hode 405 nm
IDH 2139180

Les side 130 for mer utstyr/informasjon.

LYSHERDENDE LIM

Produkt	Utseende	Herdetype	Viktige materialer	Viskositet (mPa·s)	Temperatur-område (°C)	Hardhet	Skjærstyrke (blokk), PC (N/mm ²)
TRANSPARENT MATERIALER							
LOCTITE AA 3494	Transparent væske	UV/synlig lys	Glass, metall, plast	6,000	-55 til +120	D 65	5*
LOCTITE AA 3922	Transparent til uklar væske	UV/synlig lys	Metall, plast	300	-55 til +130	D 66	23
LOCTITE AA 3951	Transparent, fargeløs til stråfarget væske	UV/synlig lys	Mykgjort PVC, termoplastiske elastomerer, varmeherdende gummi, polykarbonat, ABS, akryl	150	-55 til +100	D 62	22
LOCTITE AA 3953	Transparent, fargeløs til stråfarget væske	UV/synlig lys	Mykgjort PVC, termoplastiske elastomerer, varmeherdende gummi, polykarbonat, ABS, akryl	550	-55 til +100	D 56	22
UGJENNOMSIKTIGE MATERIALER - EVNEN TIL Å HERDE I SKYGGELAGTE OMRÅDER							
LOCTITE 4310	Transparent, lys gul til gul-grønn mørk blå-grønn væske	Dobbel herding (UV/synlig lys og fuktighet)	Plast, gummi, metall	175	-55 til +100	D 84	22
LOCTITE 4311	Transparent, lys gul til gul-grønn mørk blå-grønn væske	Dobbel herding (UV/synlig lys og fuktighet)	Plast, gummi, metall	1,050	-55 til +100	D 84	22
LOCTITE AA 352	Transparent lys ravgul væske	Dobbel herding (UV-lys og herding med aktivator)	Metall, glass	20,500	-55 til +150	D 60	8*

* PC til glass



Lysherdende liming som både forbedrer produktkvaliteten og -effektiviteten.



«Eksperten på LOCTITE-løsninger hjalp oss med å utvikle en ny produksjonsprosess som oppfylte alle våre krav, og som forbedret både produktkvaliteten og -effektiviteten.»

En blekkpatronprodusent hadde problemer med å finne et produkt som besto lim- og trykktestingen. De hadde tidligere testet et annet lim, men dette hadde dårlig limstyrke til ABS og besto ikke trekketestene. Løsningen: **LOCTITE 4311** lysherdende lim med presis dosering og hurtig herding.

Med hjelp fra en Loctite-ekspert på tekniske løsninger utviklet teamet en ny monteringsprosess ved å påføre LOCTITE 4311 på området som skulle limes med eksisterende LOCTITE 200D benkerobot. Til slutt ble produktet herdet ved å eksponere limet for UV strålinger fra LOCTITE CL30, 364 nm LED Flom-systemet i flere sekunder. Den nye prosessen fungerte bra, besto gjentatte trekktester og forbedret både blekkpatronkvaliteten samt produksjonseffektiviteten.

FORDELER

LOCTITE 4311 lysherdende lim:

- Herder på noen sekunder med LOCTITE EQ CL 30 LED-flomsystem
- Oppfyller alle produksjonskrav uten ekstra kapitalinvestering



RENSE- MIDLER

Over 60 års erfaring med
rensemidler og avfettingsmidler.

**For sikker og effektiv
rengjøring.**

PROBLEM

Uten rensemidler og avfettingsmidler:
Forurensende stoffer, smuss og olje på kom-
ponenter fører til svikt i både produksjon og
drift av anlegget.



LØSNING

Med rensemidler og avfettingsmidler:
Renere komponenter øker produksjonskvali-
teten, bidrar til å redusere driftskostnadene
og optimaliserer ytelsen til LOCTITE lim.

Henkel

400 ml e

Rene deler, hender og mekanisk utstyr

LOCTITE rensemidler og avfettingsmidler leverer svært effektiv vann- og løsemiddelbasert rengjøring av komponenter, benkeplater, gulv, deler og hender. De viktigste faktorene du må vurdere er tørketid, restprodukter, lukt og kompatibilitet med materialet. Restprodukter etter rensing kan skape utfordringer dersom det er en etterfølgende prosess som liming eller lakkering. Materialkompatibilitet er også utfordrende når det gjelder plast og løsemiddelbaserte rensesvesker.



Slik velger du riktig rensemiddel.

AVFETTING/RENGJØRING AV DELER

Fjerner smuss, harpiks, metallspen, lakk, olje og fett fra komponenter.

HÅNDRENS

Leveres med og uten slipemidler for fjerning av smuss, fett, skitt, olje og lim fra hender.



BESTSELGER

LOCTITE SF 7063

Universal delerens

LOCTITE SF 7063 er en universal delerens for rengjøring og avfetting av alle overflater eller maskinkomponenter før liming eller tetting. Dette produktet er løsemiddelbasert og etterlater ingen produktrester. LOCTITE SF 7063 fjerner de fleste typer fett, oljer, smøremidler og skjærevæsker.

Fordeler:

- Ideell til bruk før liming og tetting
- Etterlater ingen produktrester og tørker helt opp



BESTSELGER

LOCTITE SF 7200

Pakningsfjerner

LOCTITE SF 7200 er et løsemiddelbasert rensmiddel utviklet for å fjerne herdede kjemiske pakninger på 10–15 minutter ved å myke opp materialet på metallflensene. Ved påføring dannes et skummaktig belegg på pakningen for å hindre at produktet renner av. Produktet virker dermed i ønsket varighet. Produktet er spesielt godt egnet på flenser i aluminium eller andre bløte metaller, der skraping kan føre til overflateskader.

Fordeler:

- Minimal skraping
- Kan brukes på de aller fleste overflater



Finn det riktige produktet til ditt bruksområde



Avfettingsmidler og delerens

LOCTITE SF 7063
LOCTITE SF 7200
LOCTITE SF 7840

Håndrens

LOCTITE SF 7850

**KONTAKT DIN HENKEL-
REPRESENTANT FOR MER
INFORMASJON**

om komplett produktutvalg
av rengjøringsprodukter.

Avfettingsmidler og delerens



**LOCTITE
SF 7063**
Delerens

Universal, løsemiddelbasert delerens og avfettingsmiddel til bruk før liming og tetning. Tørker uten produktrester.



**LOCTITE
SF 7200**
Pakningsfjerner

Universal, løsemiddelbasert pakningsfjerner utviklet for å fjerne herdede kjemiske pakninger på metallflenser med minimal skraping.



**LOCTITE
SF 7840**
Vannbasert

Konsentrert, biologisk nedbrytbar delerens og avfettingsmiddel for universalbruk. Uten løsemidler, ikke-giftig, ikke-brennbar. Kan fortynnes med vann.

Håndrens



**LOCTITE
SF 7850**
Ingen skylling

Naturlig håndrens til universalbruk, inneholder ingen petroleumsbaserte løsemidler. Produktet rengjør med eller uten vann, og kan fjerne inngrodd smuss, fett, skitt, blekk, olje, maling og lim.

RENSEMIDLER

Produkt	Bruksområde	Spesialitet	Lukt
AVFETTINGSMIDLER			
LOCTITE SF 7063	Delerens før liming	Rask fordampning – uten produktrester	Løsemiddel
LOCTITE SF 7840	Vanlige deler, maskin- og verkstedrens	Biologisk nedbrytbar	Behagelig frisk lukt
DELERENS			
LOCTITE SF 7200	Pakningsfjerner	Kraftig skumaktig belegg som fjerner herdede pakninger	Løsemiddel
HÅNDRENS			
LOCTITE SF 7850	Håndrens med naturlige slipemidler	Inneholder fuktighetsbevarende stoffer som aloe vera, lanolin og jojoba-olje	Frisk sitrus





BESKYTTELSE MOT SLITASJE

Bekjemper partikkelslitasje, erosjon, korrosjon, kjemiske angrep og slitasje.

For langvarig og mer effektiv ytelse.

PROBLEM

Uten slitebestandige belegg:
Slitasje og korrosjon kan skade komponentene.

LØSNING

Med slitebestandige belegg:
Komponentene beskyttes mot direkte skade og utstyrets levetid forlenges.

Beskytt. Reparer. Gjenoppbygg.

Løsninger for slitasjeforebygging gir et offerbelegg på nye eller slitte overflater for økt slite- og støtbestandighet og lengre levetid på deler. LOCTITE tilbyr et utvalg av løsninger for slitasjeforebygging til en rekke bruksområder.



Slik velger du riktig slitasjeforebygging.



PARTIKKELSLITASJE

Løsninger for bekjempelse av fin eller grov partikkelslitasje som påføres med sparkelspade, pensel eller spray.



VÆSKE EROSJON

Belegg som bekjemper fine partikler i væsker på komponenter som pumper.



KJEMISK ANGREP

Avanserte epoksyprodukter som beskytter utstyr mot ekstreme kjemiske angrep og korrosjon.

Klargjøring av overflate

Riktig klargjøring av overflater er viktig for vellykket påføring på metallreparasjonsprodukter, beskyttende belegg og blandinger. God overflatebehandling vil:

- Gi bedre vedheft til deler
- Hindre korrosjon mellom overflaten og produktet som brukes
- Lengre vedlikeholdsintervaller

De to viktigste faktorene for vellykket påføring er **overflateprofil** og **overflaterenhet**.



BESTSELGER

LOCTITE PC 7218

Universalbruk

LOCTITE PC 7218 er en tokomponent, grå, keramisk fylt, epoksybasert overflatebehandling for metaller som påføres med sparkelspade. Ideell for beskyttelse mot grov partikkelslitasje eller erosjon på metall (med eller uten kjemiske angrep). Produktet er utviklet for deler som syklonseparatore, støvsamlere og utsugingsanlegg, pumpeføringer og -rotorer, vifteblader og hus, renner/trakter, bend og overganger.

Fordeler:

- Egnet for kjemiske angrep
- Påføres med sparkelspade
- Fornyer slitte overflater raskt



BESTSELGER

LOCTITE PC 7226

Fine partikler

LOCTITE PC 7226 er en tokomponent, grå, karbidfylt, epoksybasert overflatebehandling som ikke siger og påføres med sparkelspade. Ideell for beskyttelse av metalldele mot fin partikkelslitasje eller erosjon (med eller uten kjemiske angrep). Produktet er velegnet til bruk på horisontale og vertikale applikasjoner. Vanlige bruksområder inkluderer slampumpeføringer, kanaler og renner, pumperotorer, vibrerende tilførselsledninger/materer og renner/trakter.

Fordeler:

- Kan sparkles på. Gjennoppbygger overflater hurtig. Beskytter mot kjemiske påvirkninger.



Finn det riktige produktet til ditt bruksområde



Partikkelslitasje

LOCTITE PC 7218
LOCTITE PC 7222
LOCTITE PC 7226

Væskeerosjon

LOCTITE PC 7227
LOCTITE PC 7255

Høy temperaturbestandighet

LOCTITE PC 7234

**KONTAKT DIN
HENKEL-REPRESENTANT
FOR MER INFORMASJON**

om komplett produktvalg
for slitasjeforebygging.

Partikkelslitasje



**LOCTITE
PC 7218**
Grove partikler

Bearbeidingstid: 30 min.
Tørketid: 7 t
Temperatur (maks): 120 °C
Farge: Tykk grå pasta



**LOCTITE
PC 7222**
Fine partikler

Bearbeidingstid: 30 min.
Tørketid: 8 t
Temperatur (maks): 105 °C
Farge: Grå pasta



**LOCTITE
PC 7226**
Fine partikler

Bearbeidingstid: 30 min.
Tørketid: 6 t
Temperatur (maks): 120 °C
Farge: Grå

Væskeerosjon



**LOCTITE
PC 7227**
Kan påføres med pensel

Bearbeidingstid: 34–48 min.
Tørketid: 4 t
Temperatur (maks): 100 °C
Farge: Grå



**LOCTITE
PC 7255**
Spraybar

Bearbeidingstid: 40–70 min.
Tørketid: 4 t
Temperatur (maks): 110 °C
Farge: Skinnende grønn eller grå

Høy temperaturbestandighet



**LOCTITE
PC 7234**
Kan påføres med pensel

Bearbeidingstid: 40 min.
Tørketid: 8 timer og 3 timers etterherding
Temperatur (maks): 200 °C
Farge: Rød

SLITASJEFOREBYGGING

Produkt	Dekkevne:	Farge	Maks. drifts-temperatur (°C)	Trykkstyrke (N/mm ²)	Shore-hardhet D	Bearbeidings-tid (min.)	Funksjonell herding (t) 25 °C	Blandings-forhold etter volum	Blandings-forhold etter vekt
PARTIKKELSLITASJE									
LOCTITE PC 7218	720 cm ² @ 6 mm tykk per 1 kg sett	Tykk grå pasta	120	110	90	30	7	2:1	2:1
LOCTITE PC 7222	0,13 m ² @ 6 mm tykk per 1,36 kg sett	Grå pasta	105	71	85	30	8	2:1	2:1
LOCTITE PC 7226	800 cm ² @ 6 mm tykk per 1 kg sett	Grå	120	103	85	30	6	4:1	4:1
VÆSKEEROSJON									
LOCTITE PC 7227	0,8 m ² @ 1 mm tykk per 1 kg	Grå	100	86	85	34-48	4	2,75:1	4,8:1
LOCTITE PC 7255	2,2 m ² @ 0,5 mm tykk per patron med 1,125 l	Skinrende grønn eller grå	110	106	86	40-70	4	100:50	100:50
HØY TEMPERATURBESTANDIGHET									
LOCTITE PC 7234	1,1 m ² @ 0,5 mm per 1 kg	Rød	200	102	88	40	8 t @ 20 °C + 3 t @ 150 °C	2,6:1	4,25:1

Utstyr



LOCTITE EQ HD12 PNEUMATISK SPRAYDISPENSER

IDH 2251591

Egnet til LOCTITE PC 7255 spray og utviklet for 2:1 blandingsforhold.
Tilsvarende spraydyse: IDH 2447734

LOCTITE SERVICES

**BESKYTTE KOMPONENTER OG
FORLENGE DRIFTSLEVETID.**

www.henkel-adhesives.com/no/en/services



Belegg mot væskeerosjon.

«Takket være en ekspert på LOCTITE-løsninger er påliteligheten og ytelsen forbedret»



Et spesialfirma for reparasjoner av pumper ble utfordret til å forbedre påliteligheten og yteevnen på kundens kommunale avfallsvannpumper. Pumpene sviktet for tidlig pga erosjon og slitasje. Under en befaring på stedet foreslo LOCTITEs tekniske salgsingeniør å bruke **LOCTITE EA 3478** og **LOCTITE PC 7255** for å reparere skader og beskytte fuktige komponenter mot tøffe forhold.

LOCTITEs tekniske salgsingeniør veiledet teamet i hvordan de skulle klargjøre overflaten for å sikre optimal vedheft og lang levetid. For å fylle store gap i pumpen forårsaket av partikkelslitasje og erosjon ble LOCTITE EA 3478 brukt for å gjenoppbygge pumpens geometri. Deretter ble LOCTITE PC 7255 påført for beskytte alle komponenter inni pumpen som er utsatt for væsker. Dette førte til en kraftig forlenging av pumpens produksjonstid, som igjen muliggjorde mere pålitelige drifts og vedlikeholdsplaner.

FORDELER

LOCTITE EA 3478 og LOCTITE PC 7255

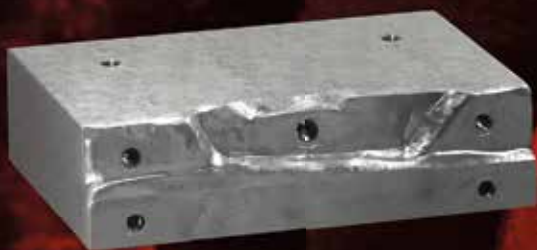
- Fyller store gap/spor skapt av partikkelslitasje og erosjon
- Belegger og beskytter fuktige komponenter
- Lenger tid mellom hver gang det skjer en feil
- Mer pålitelige drifts- og vedlikeholdsplaner



GJENOPP- BYGGING

Reparerer akslinger og andre komponenter av stål, aluminium eller gummi.

For lengre levetid og bedre kjemikaliebestandig.



PROBLEM

Uten gjenoppbygging: Skadede komponenter reduserer prosess-effektiviteten og fører til høy belastning på utstyret, øker sikkerhetsrisikoen og gir merkostnader.

LØSNING

Med gjenoppbygging: Utstyret repareres raskt på stedet, komponentens integritet og tetninger gjenopprettes, prosesseffektiviteten forbedres og kostnadene minimeres ved å bevare deler og komponenter.

Gjenoppbygging av skadede deler.

Gjenoppbyggingsløsninger kan brukes til å reparere gummi, stål, aluminium og andre metallkomponenter. Gjenoppbyggingsløsninger for metall tilbyr høy trykkfasthet og kan maskinbearbeides, bores eller bankes etter herding. Gummireparasjonsløsninger tilbyr enestående slitebestandighet og vedheft til metall og gummi.



Slik velger du et gjenoppbyggingsprodukt.

Velg et gjenoppbyggingsprodukt basert på materialetype og løsningen du ønsker. LOCTITE tilbyr en rekke gjenoppbyggingsløsninger fra plastisk til flytende.



SKADET METALLDEL

Sparkelbar eller "knabare" løsninger for reparasjoner, gjenoppretting eller gjenoppbygging av skadet maskineri, utstyr og deler av metall uten behov for oppvarming eller sveising.



SKADET GUMMIDEL

Slitesterke, kraftige og fleksible reparasjoner av transportbånd, utstyr og deler av gummi – raskt og enkelt.



BESTSELGER

LOCTITE EA 3478

Høy ytelse

LOCTITE EA 3478 er et tokomponent ferrosilikonfylt epoksyharpikssystem. Produktet er svært bestandig mot korrosjon, kjemiske angrep og slitasje. Bidrar til å gjenoppbygge toleranser på slitte akslinger, reparasjon av slitte kilespor og skadede hus, fylling av overflater utsatt for gravrust i slitt maskineri og gjenoppretting av lagerhus.



Virketid:

20 min.



Funksjonell herdehastighet:

6 t



BESTSELGER

LOCTITE PC 7352

Gummireparasjon

LOCTITE PC 7352 er et reparasjonsprodukt av høy kvalitet, utviklet for transportbånd og andre gummidelere. Produktet tilbyr enestående slitebestandighet og vedheft til metall og gummi.

Fordeler:

- Pasta som påføres med sparkelspade, fleksibel slitebestandighet
- Fyller åpninger mellom gummifinger, i hjørner eller på andre trange steder
- Kan brukes vertikalt og horisontalt.



Virketid:

4 min.



Funksjonell herdehastighet:

2 t



Finn det riktige produktet til ditt bruksområde



Skadede metalleder

LOCTITE EA 3463
LOCTITE EA 3471
LOCTITE EA 3475
LOCTITE EA 3478

Skadede gummideler

LOCTITE PC 7352

**KONTAKT DIN
HENKEL-REPRESENTANT
FOR MER INFORMASJON**

om komplett utvalg
av gjenoppbyggingsprodukter.

Skadede metalleder



**LOCTITE
EA 3463**
Rask reparasjon



Bearbeidningstid: 3 min.



Herdehastighet: 10 min.

Underlag: Metall
Form: Plastisk sparkelmasse



**LOCTITE
EA 3471**
Sparkelmasse til stål



Bearbeidningstid: 45 min.



Herdehastighet: 12 t

Underlag: Metall
Form: Påføres med sparkelspade



**LOCTITE
EA 3475**
Sparkelmasse til aluminium



Bearbeidningstid: 45 min.



Herdehastighet: 12 t

Underlag: Aluminium
Form: Påføres med sparkelspade



**LOCTITE
EA 3478**
Høy telse



Bearbeidningstid: 20 min.



Herdehastighet: 6 t

Underlag: Metall
Form: Påføres med sparkelspade

Skadede gummideler



**LOCTITE
PC 7352**
Gummireparasjon



Bearbeidningstid: 4 min.



Herdehastighet: 2 t

Underlag: Gummi
Form: Pastalignende

Utstyr

DISPENSERE

Pneumatisk



Manuelt



**LOCTITE EQ HD14
400 ml
Dispenser med
doble patroner og
pneumatisk dosering
1:1-10:1**

IDH 2693825

**LOCTITE EQ HD14
400 ml
Dispenser med
doble patroner og
manuell dosering
1:1-10:1**

IDH 2693823

Les side 130 for mer utstyr/informasjon.

**Egnet dyse:
TEROSON ET QUAD STATISK BLANDER STOR 10-PKN**

IDH 780805

REPARASJONSMATERIALE FOR GUMMI OG REIMER

Produkt	Dekning per sett	Farge	Strekkestyrke (N/mm ²)	Bruddforlengelse (%)	Shore-hardhet A	Bearbeidingsstid (min.)	Funksjonell herding (t), 25 °C
GUMMIREPARASJON							
LOCTITE PC 7352	650 cm ² ved 6 mm tykkelse	Blandet: Svart	15	375	51	4	2

GJENOPPBYGGENDE EPOXYER

Produkt	Dekning per sett	Farge	Trykkstyrke (N/mm ²)	Strekkestyrke (N/mm ²)	Shore-hardhet D	Bearbeidingsstid (min.)	Funksjonell herding, 25 °C
STANG							
LOCTITE EA 3463	45 cm ² ved 6 mm tykkelse	Metallisk svart	50	18	≥70	3	10 min.
PÅFØRES MED SPARKELSPADE							
LOCTITE EA 3471	278 cm ² ved 6 mm tykkelse	Grå sparkelmasse	70	27,8	82	45	12 t
LOCTITE EA 3475	450 cm ² ved 6 mm tykkelse	Grå sparkelmasse	70	50	85	45	12 t
LOCTITE EA 3478	323 cm ² ved 6 mm tykkelse	Grå sparkelmasse	125	38	86	20	6 t

LOCTITE SERVICES

GJENOPPRETTER KOMPONENTENS INTEGRITET.

www.henkel-adhesives.com/no/en/services



Gjenoppretter slitt metall til nær opprinnelig dimensjon.



«Vi skiftet ut 2 impellere i året før vi tok i bruk LOCTITE. Nå skifter vi nesten aldri ut impellere lenger».

Et vannrenseanlegg med 25 impellere til røreverket var på utkikk etter en metode for å unngå de høye kostnadene ved utskiftning av originaldeler. Anlegget skiftet ut minst 2 impellere hvert år. Dette kostet 60 000 kr per enhet, pluss kranleie for å fjerne impellerne. De hadde testet et konkurrerende slitebestandig belegg, men dette viste seg å ikke fungere etter noen få måneders bruk. **LOCTITE EA 3478** og **LOCTITE PC 7227** var en ideell løsning for å gjenopprette impellerne. Impellerne ble demontert og sandblåst til en ren metallflate.

En ekspert på LOCTITE-løsninger viste først teamet hvordan de skulle rengjøre med **LOCTITE SF 7063** for å fjerne alle olje- og fettrester, og deretter påføre **LOCTITE EA 3478** for å gjenopprette de eroderte overflatene til en nær opprinnelig overflatedimensjon. Det herdede produktet ble slipt for å optimalisere impellerens effektivitet. Til slutt påførte de et lag med **LOCTITE PC 7227**. Resultatet førte til at anlegget eliminerte nesten alle kostnader ved utskiftning av impellere, samtidig som de reduserte kostnadene ved stopptid.

FORDELER

LOCTITE EA 3478 Kjemisk metal:

- Gjenoppretter impellerens opprinnelige dimensjoner for bedre pumpeeffektivitet.

LOCTITE PC 7227 Keramisk overflatebehandling:

- Beskytter metall mot slitasje og forlenger impellerens levetid.



SMØRE- MIDLER

Langtidvirkende smøring.

**For lengere produktlevetid
og høy ytelse.**



PROBLEM

Uten smøremidler:
Korrodering og fastkjøring av bevegelige
deler.

LØSNING

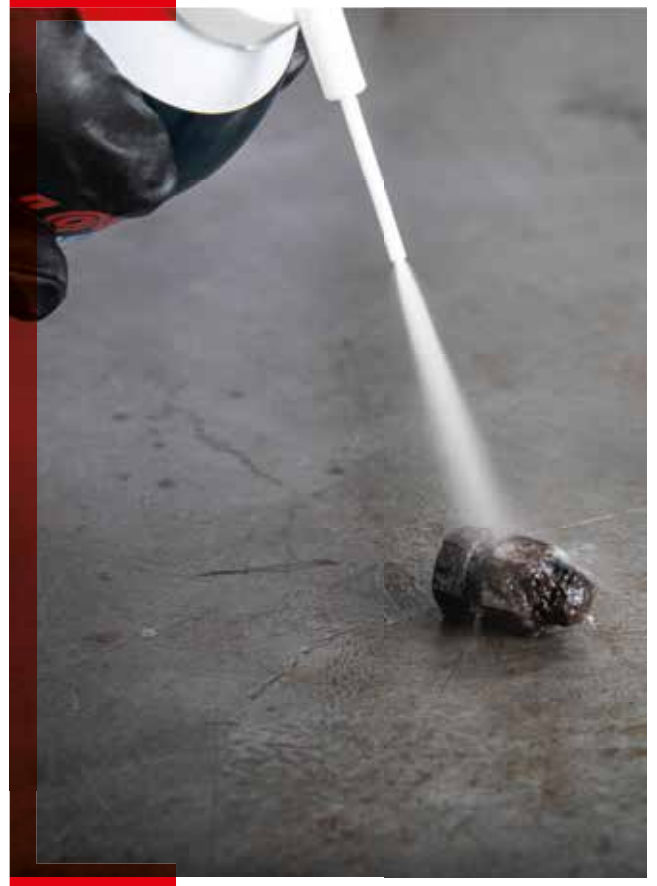
Med smøremidler:
Monteringer med langvarig høy ytelse.

Hindrer korrodering og fastkjøring av **bevegelige deler.**

LOCTITE leverer smøremidler som kan takle og beskytte mot friksjon og slitasje. Smøremidler brukes dessuten til å beskytte mot korrosjon ved å fjerne fuktighet, og etterlater et varig belegg på delen.

**KONTAKT DIN
HENKEL-REPRESENTANT
FOR MER INFORMASJON**

om utvalget av smøremidler.



Hvilke hensyn er viktige ved valg av smøremiddel?

Når du velger et smøremiddel, er det viktig å tenke på bruksformålet, så vel som de miljøforholdene som utstyret vil bli utsatt for. Miljøforhold er viktig ved valg av riktig smøremiddel. Faktorer som høy temperatur, sterke kjemikalier og forurensning kan ha en negativ effekt på den forventede smøreytelsen.



BESTSELGER

LOCTITE LB 8040

Fastkjøring, rustne deler

LOCTITE LB 8040 er løsningen for fastkjørte eller rustne deler. Fryser umiddelbart fastkjørte og rustne deler (bolter, muttere, pluggere) ned til -43 °C. Sjokkfrysingen fører til mikroskopiske sprekker i rustlaget, slik at smøremiddelet går direkte inn i rusten. Demonterer deler på 1-2 minutter.

Fordeler:

- Går direkte inn i rusten gjennom kapillær virkning
- Frigjorte deler forblir smurt og beskyttet mot korrosjon



Temperaturbestandighet:

I/A



Baseolje:

Mineralolje, silikonfri



BESTSELGER

LOCTITE LB 8201

Universal 5-veis spray

LOCTITE LB 8201 er en penetrerende olje som frigjør smøremidler, renser, tørker og hindrer korrosjon på maskineri. Produktet brukes til å frigjøre fastkjørte eller korroderte deler som gjengede festemidler, hengsler og sylindriske deler. Lett smøring som fjerner fukt fra elektrisk utstyr, og etterlater et beskyttende, rusthemmende belegg.

Fordeler:

- 5-veis spray: Frigjør monteringer, smører metall, renser deler, fjerner fukt, hindrer korrosjon



Temperaturbestandighet:

-20 til +120 °C



Baseolje:

Mineralolje, silikonfri





ANTI-SEIZE PRODUKTER

Hindrer fastkjøring. **Selv i ekstreme miljøer.**



PROBLEM

Uten anti-seize smøremidler:
Fastkjøring av deler ved ekstreme temperaturer eller i korrosive miljøer.

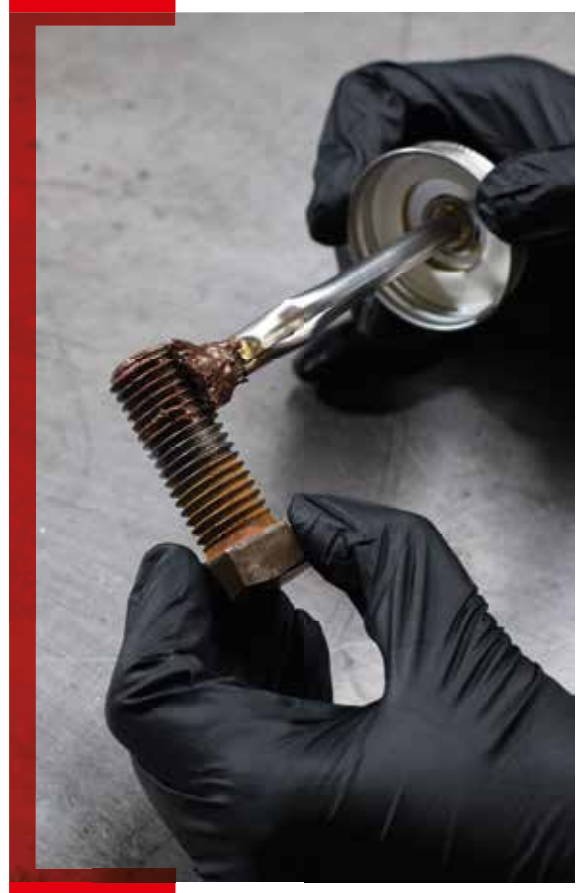


LØSNING

Med anti-seize smøremidler:
Montering opprettholder driften under ekstreme forhold med mer pålitelig demontering og moment.

Hindrer fastkjøring av monteringer.

Anti-seize smøremidler brukes i tøffe miljøer for å hindre fastkjøring av monteringer. De beskytter også mot rust, korrosjon og slitasje, selv under ekstreme temperaturforhold. Temperatur er viktig når du velger et LOCTITE anti-seize baserte smøremiddel, i tillegg til underlagsmateriale og forurensning.



Slik velger du det riktige anti-seize produktet.



TEMPERATUR

LOCTITE anti-seize smøremidler er utviklet for å beskytte utstyret ditt mot ekstreme temperaturer på en lang rekke bruksområder. For å velge riktig anti-seize smøremiddel, må du først velge utstyrets driftstemperatur – opptil 1 315 °C.



METALLFRI

LOCTITE metallfrie formuleringer – miljøutslipp av «tunge» metaller som bly, nikkel, sink og lignende er et økende problem for alle typer industrier. Metallfrie formuleringer leverer samme ytelse som tradisjonelle produkter, men uten bruk av tungmetaller.



BESTSELGER

LOCTITE LB 8008

Kobberbasert

LOCTITE LB 8008 er et anti-seize smøremiddel med en eksklusiv formel med kobber og grafitt, noe som gir høyere kvalitet. Produktet beskytter metalleder mot rust, korrosjon, slitasje og fastkjøring ved temperaturer opptil 980 °C.

Fordeler:

- Unikt pensellokk
- NLGI-kvalitet på 0
- Beskytter mot rust, korrosjon, slitasje og fastkjøring



Temperaturbestandighet:

980 °C



Metallfri:

Nei



BESTSELGER

LOCTITE LB 8023

Utvaskingsbestandighet

LOCTITE LB 8023 er et svart, metallfritt, anti-seize smøremiddel. ABS*-godkjent, beskytter monteringer mot fersk- og saltvann. Fungerer svært godt under forhold med høy fuktighet. Enestående smøreevne, overlegen utvaskingsbestandighet og hindrer galvanisk korrosjon.

Fordeler:

- Temperaturbestandig opptil +1 315 °C
- Bestandighet mot fersk- og saltvann/høy fuktighet



Temperaturbestandighet:

1 315 °C



Metallfri:

Ja

*American Bureau of Shipping



Finn det riktige produktet til ditt bruksområde



Universalbruk

LOCTITE LB 8150
LOCTITE LB 8008

Høy ytelse

LOCTITE LB 8009
LOCTITE LB 8023

**KONTAKT DIN HENKEL-
REPRESENTANT FOR MER
INFORMASJON**

om utvalget
av anti-seize produkter.

Universalbruk



**LOCTITE
LB 8150**

Sølvkvalitet



Temperaturbestandighet:
Opptil 900 °C



Metallfri: Nei

Farge: Sølv
Fast smøremiddel: Aluminium, grafitt og ekstreme trykktilsetningsstoffer (EP)



**LOCTITE
LB 8008**

Kobber



Temperaturbestandighet:
Opptil 980 °C



Metallfri: Nei

Farge: Kobber
Fast smøremiddel: Kobber/grafitt

Høy ytelse



**LOCTITE
LB 8009**

Ekstra kraftig



Temperaturbestandighet:
Opptil 1 315 °C



Metallfri: Ja

Farge: Grå
Fast smøremiddel: Grafitt/kalsiumfluorid



**LOCTITE
LB 8023**

Utvaskingsbestandighet



Temperaturbestandighet:
Opptil 1 315 °C



Metallfri: Ja

Farge: Svart
Fast smøremiddel: Grafitt, kalsiumsulfonat, rusthemmere


ANTI-SEIZE PRODUKTER

Produkt	Temperaturbestandighet (°C)	Farge	Spesialitet	Metallfri (Ja/Nei)
UNIVERSALBRUK				
LOCTITE LB 8150	900	Sølv	Ekstremt trykktilsetningsstoff (EP)	Nei
LOCTITE LB 8008	980	Kobber	C5-A anti-seize	Nei
HØY YTELSE				
LOCTITE LB 8009	1 315	Grå	Ekstra kraftig	Ja
LOCTITE LB 8023	1 315	Svart	Maritime anti-seize	Ja





SPECIAL- VEDLIKEHOLD



Løsninger for alle tenkelige og
utenkelige situasjoner.

Bredt utvalg av spesialiserte vedlikeholds og reparasjonsscenarier.

LOCTITE er en ekspert innen industrielt vedlikehold og reparasjon, og har utviklet et bredt utvalg av teknologier som kan løse nesten alle tenkelige og utenkelige situasjoner.



RØRREPARASJON

Brukervennlig uretanimpregnert glassfiber-tape for midlertidig reparasjon av rør som lekker.

INJISERING OG BETONGREPARASJON

Selvnivellerende injisering som ikke krymper og er sterkere enn betong. Bestandig mot kjemikalier og korrosjon.

RUSTBESKYTTELSE OG RUSTOMDANNER

Stabiliserer eksisterende rust, beskytter mot korrosjon, forebygger elektrokjemisk korrosjon, og gir beskyttelse mot gradrust.

SVEISEBESKYTTELSE

Beskytter sveiseutstyret mot metallsprut i opptil 8 timer før ny påføring er nødvendig.

ISOLASJON OG TETNING

Selvmeltende silikonslag for elektrisk isolasjon og tetning, selv for trykksatte rør.

SPEIALREPARASJON

Disse spesialreparasjonsproduktene tåler tøffe forhold, og får jobben gjort.



BESTSELGER

LOCTITE SF 7900

Sveiseutstyrbeskyttelse

LOCTITE SF 7900 er et unikt, silikonfritt keramisk beskyttende belegg som hindrer at metallsprut kleber seg fast på sveiseutstyret. Belegget danner en tørr film som aviser sveisesprut, og sikrer uforstyrret sveising i opptil 8 timer. Egnert for manuell MIG/MAG-sveising, laser- og plasmaskjæring, eller til å beskytte jigger og fast inventar.

Fordeler:

- Enestående vedheft
- Fjerner behov for rengjøring



BESTSELGER

LOCTITE PC 7257

Magna-Crete betongreparasjon

LOCTITE PC 7257 er et tokomponent, hurtigherdende, flytende eller pastalignende (etter blandeforhold), magnesiumfosfatbasert betongreparasjons- og injiseringssystem som utkonkurrerer konvensjonelle betongreparasjoner. Dette produktet brukes vanligvis innen bygg og anlegg og ved utbygging av veier, og i bruksområder med driftstemperaturer fra -50 til +100 °C. Dette reparasjonssystemet kan brukes i virtuelt sett alle temperaturområder uten krymping. I tillegg er det bestandig mot frost/mildvær, avriming og salt. Produktet fester seg til ny og gammel betong og de fleste byggematerialer, inkludert tre og stål.

Fordeler:

- EN 1504-3 R3-godkjent



Finn det riktige produktet til ditt bruksområde



Rørreparasjon

LOCTITE PC 5070
LOCTITE KOMPOSITT REPARASJONSSYSTEM

Betongreparasjon

LOCTITE PC 7257

Isolasjon og tetning

LOCTITE SI 5075

Sveiseutstyrbeskyttelse

LOCTITE SF 7900

Rustbeskyttelse og rustomdanner

LOCTITE SF 7515
LOCTITE SF 7505

Spesialreparasjon

LOCTITE SF 7100
TEROSON VR 5080

Rørreparasjon



LOCTITE PC 5070

Nødreparasjonssett

Nødreparasjonsprodukt for tetning av rørlekkasjer. Inkluderer LOCTITE EA 3463 og uretanimpregnert glassfibertape (aktiveres med vann) for midlertidig reparasjon av svake områder på rør av metall, plast og kompositt. Herder på 30 minutter.



LOCTITE KOMPOSITT REPARASJONSSYSTEM

Reparasjonen holder opptil 20 år

Et spesifikt reparasjonssystem utviklet for å reparere rør og rørkomponenter. ISO 24817-godkjent. Reparasjonen holder opptil 20 år og ved temperaturer opptil +130 °C.

**KONTAKT DIN
HENKEL-REPRESENTANT
FOR MER INFORMASJON**

om utvalget
av spesialvedlikeholdsprodukter.

Sveiseutstyrbeskyttelse



LOCTITE SF 7900

Ceramishield

Innovativt keramisk belegg som beskytter sveiseutstyret mot metallsprut i opptil 8 timer før ny påføring er nødvendig. Minimerer stopptid, reduserer kostnader og gir økt produktivitet.

Betongreparasjon



LOCTITE PC 7257

Magna-Crete betongreparasjon

2-komponent, hurtigtørkende magnesiumbasert betong som herder raskt med svært høy styrke. Ideelt for reparasjon/utbedring av veier og rullebaner. Produktet fester til ny og gammel betong og de fleste byggematerialer, inkludert tre og stål.

Isolasjon og tetning



LOCTITE SI 5075

Silikonomslag

Innovativt selvsmeltende silikonomslag som er perfekt for elektrisk isolasjon og tetning, og trykksatte rør. Produktet tåler ekstreme forhold som saltvann, drivstoff og syre.

Rustbeskyttelse og rustomdanner



LOCTITE SF 7515

Rustbeskyttelse

Ravgul, vannbasert, flytende overflatebehandling som gir 48 timers beskyttelse mot gradrust på store overflater. Pensles og sprayes på.



LOCTITE SF 7505

Rustomdanner

Omdanner eksisterende rust til et stabilt, svart stoff som danner et beskyttende belegg på utsatte jern- og stålfater. Herdet produkt fungerer som en primer, klar til lakkering med olje- eller løsemiddelbasert lakk. Eget for metallrør, ventiler, tilbehør, lagringstanker, gjerder, rekkverk, transportbånd, bygge- og anleggsmateriell og landbruksutstyr.

Spesialreparasjon



LOCTITE SF 7100

Lekkasjedetektor

Lekkasjedetektor på sprayboks for nødreparasjoner på systemer med trykksatt gass og trykkluft. Dette fargeløse produktet påføres med sprayboks, og produserer blærer ved lekkasjepunktene. Produktet er hverken brennbar eller giftig, og er egnet for jern-, kobber- og plastrør ved driftstemperaturer fra +10 til +50 °C.



TEROSON VR 5080

Tape

Universal limtape med høy styrke for nødreparasjoner. Ideelt for midlertidig reparasjon, forsterking, festing, tetning eller beskyttelse av deler. Produktet fester til alle tørre, olje- og støvfrie overflater, og er vannbestandig. Kan brukes både inne og ute med en temperaturbestandighet opptil +70 °C.



UTSTYR








Fra standard manuell dosering
og herdeutstyr til avanserte,
robotiserte påføringer.

Utstyr av høy kvalitet **Systemløsning**

LOCTITE = Leverandør av totalløsninger

TRYKK-/TIDSVENTILER

Produktnavn	Produktbilde	Beskrivelse	Bruk	Fordeler
LOCTITE 97130 Ergoloc-ventil (IDH 444643)		Dette er en pneumatisk håndholdt dose-ringsventil.	Anaerobe lim og hurtiglim med viskositet opptil 10 000 mPa·s	<ul style="list-style-type: none"> • Lukking foran unngår luftblærer og for tidlig herding av hurtiglim • Doserer gjentatte dråpestørrelser ned til 0,005 g • Slaglengdejustering for fininnstilt dosering • Slank, ergonomisk design reduserer overanstrengelser
LOCTITE 97135/97136 Doseringsventil med membran (IDH 215846/215848)		Dette er pneumatisk aktiverte doseringsventiler.	Anaerobe lim med viskositet opptil 2 500 mPa·s (høyere for 97136)	<ul style="list-style-type: none"> • En sikkerhetsfjær lukker ventilen ved tap av lufttrykk • Innvendige komponenter er PTFE for å hindre for tidlig herding • Modulært design og flytende membran for enklere rengjøring
LOCTITE 98013 CA Doseringsventil med membran (IDH 318654)		Dette er en lukket membranventil, som kan justerestil å gi presise slag og dermed gir en konstant og presis dosering av væsken.	Hurtiglim , lagerfastsetting og gjengesikring opptil 2500 mPa·s	<ul style="list-style-type: none"> • Blærefri, dryppfri dosering • Presis slaglengdejustering som kontrollerer væskeflyten. • Kan brukes på stasjonære, håndholdte eller monteres direkte på en robot.
LOCTITE 98009 Doseringsventil med membran til lysherdende lim. (IDH 218280)		Dette er en lukket membranventil, som kan justerestil å gi presise slag og dermed gir en konstant og presis dosering av væsken.	Lysherdende lim, lagerfastsetting og gjengesikring opp til 2500 mPa·s	<ul style="list-style-type: none"> • Blærefri, dryppfri dosering • Presis slaglengdejustering som kontrollerer væskeflyten. • Kan brukes på stasjonære, håndholdte eller monteres direkte på en robot.
LOCTITE 97113/97114 Stasjonær doseringsventil (IDH 88644/88645)		Denne doseringsventilen med 1/4" produktmating (3/8" produktmating med 97114) har modulært design og består av en stengeventil og ventilaktuator som gir en hurtig korrigerende av feil uten stans.	Anaerobe og lysherdende lim med viskositet opptil 10 000 mPa·s (høyere for 97114)	<ul style="list-style-type: none"> • Slank og lett design uten tetning • Justerbar tilbakesug-funksjon som eliminerer tråddannelse og drypping • Kan brukes på stasjonære, håndholdte eller monteres direkte på en robot.





TRYKK-/TIDS-STYREENHETER

Produktnavn	Produktbilde	Beskrivelse	Bruk	Fordeler
LOCTITE 97006 Digital sprøytedispenser (IDH 88633)		Dette produktet leverer presis dosering av lim eller andre væsker direkte fra sprøyter.	Lim og tetningsmidler i 10 ml, 30 ml, 55 ml sprøyter og 300 ml patroner med viskositet fra 5 mPa·s til pasta	<ul style="list-style-type: none"> • Presisjonsbasert sprøytedispenser for nøyaktig og kontrollert dosering • Presis digital trykkregulator for nøyaktig strømningskontroll • Vakuumbasert tilbakesug-funksjon hindrer drypping og søl • Nyttig for alle typer påføringer som dråper, limstrenger, og innstøping
LOCTITE 97009 Halvautomatisk dose- ringssystem HP (høyt trykk) (IDH 215845)		Direkte dosering fra større flasker med digital tidsstyring for alle LOCTITE automatiske doseringsventiler eller automatisk håndholdt dispenser. Trykkområde mellom 0,1–4,0 bar (HP – høyt trykk).	Anaerobe lim, hurtiglim og lysherdende lim på 250 ml og 500 g flasker med viskositeter > 1500 mPa·s	<ul style="list-style-type: none"> • Integret design (kontrollenhet og beholder) for enkelt oppsett og kostnadseffektivitet • Tidsstyrt solenoidventil for luftaktivert dispenser • Lavnivåsensor som varsler om tom beholder • Kan brukes i kontinuerlig modus for påføring av limstreng.
LOCTITE EQ RC18 Halv- automatisk doserings- system LP (Lavt trykk) (IDH 2260508)		Direkte dosering fra større flasker med digital tidsstyring for alle LOCTITE automatiske doseringsventiler eller automatisk håndholdt dispenser. Trykkområde mellom 0,1–0,7 bar (LP – lavt trykk).	Anaerobe lim, hurtiglim og lysherdende lim på 250 ml og 500 g flasker. Viskositet <1 500 mPa·s	<ul style="list-style-type: none"> • Integret design (kontrollenhet og beholder) for enkelt oppsett og kostnadseffektivitet • Tidsstyrt solenoidventil for luftaktivert dispenser • Lavnivåsensor som varsler om tom beholder • Kan brukes i kontinuerlig modus for påføring av limstreng.
LOCTITE 97152 Kontrollenhet med to kanaler (IDH 1275665)		Dette er en allsidig multifunksjonell kontrollenhet for aktivering av 1-2 doseringsventiler og periferisk utstyr. Innstillinger via membrantastaturet og den roterende velgerbryteren. Beholdertrykket kontrolleres via en presis trykkregulator og overvåkes elektronisk.	Avhengig av tilleggsutstyr. F.eks. rotorspray, føringsskinne, strømningsovervåking.	<ul style="list-style-type: none"> • 1-2 uavhengige doseringskanaler • Integret solenoidventilmodul • Presis trykkregulator • PLC-grensesnitt • Online evaluering av signal fra strømningsmåler




VOLUMETRISKE VENTILER

Produktnavn	Produktbilde	Beskrivelse	Bruk	Fordeler
LOCTITE EQ VA20 Volumetrisk doseringsventil (IDH 2084141)		Dette er en doseringsventil med positiv forskyvning og presis limdosering per syklus.	Lysherdende lim med volum fra 1,5 til 12 µL	<ul style="list-style-type: none"> • Rask automatisering opptil 180 sykluser per minutt • Enkel mating fra alle LOCTITE-beholdere • Estimert levetid >1 million sykluser • Lite vedlikehold • Ideelt til liming av kanyler.
LOCTITE 97611 Kompakt rotorpumpe 4.0 (IDH 1196160)		Dette er en presis volumetrisk dispenser for nøyaktig dosering. Dispenseren bruker et roterende forskyvningssystem som består av en rotor og stator.	Anaerobe lim, lysherdende lim og akryllim med strømningshastighet fra 500 til 6 000 µL/min	<ul style="list-style-type: none"> • Høy repeterbarhet • Høy nøyaktighet +/-1 % opptil 10 000 mPa·s • Reversibel strømningsretning (tilbakesug) tillater presis stans av produktstrømning • Nyttig for alle typer påføringer som dråper, strenger og innstøping
LOCTITE Eksentrisk rotorpumpe (RD-EC-dispenser) (Flere IDH-er)		Selvgrennende, roterende forskyvningspumpe for relativt liten kapasitet. Pumpen passer perfekt til dosering og pumping av væske med ulik viskositet opptil pastalignende konsistens. Reversibel funksjonsretning som er proporsjonal med hastigheten.	Volumetrisk dosering av spesielt fuktighetssensitive lim med høy viskositet som silikonbaserte (SI) og silanmodifiserte polymerer (SMP)	Volumetrisk dosering eller overføring av silikon, lim, loddepasta osv, gir fordeler som: <ul style="list-style-type: none"> • Pulsfri overføring • Selvprimende • Enkel rengjøring • Dryppfri • Flere ulike størrelser
LOCTITE EQ MM25 Dobbel rotorpumpe (IDH 1774437)		Består av to kompakte rotorpumper koblet til en manifold der de to limkomponentene festes sammen. Den individuelle rotorpumpehastigheten kan kontrolleres til å levere lim med et blandingsforhold fra 1:1 til 10:1.	Tokomponent metylbaserte metakrylater (MMA-er), epoksy, silikon og hybridprodukter i 400 ml patroner (for individuelle beholdere)	<ul style="list-style-type: none"> • Reversibel strømningsretning (tilbakesug) tillater presis stans av produktstrømning • Utviklet for bruk på mange bruksområder fra stasjonære arbeidsceller til integrering med LOCTITE benkeroboter

VOLUMETRISKE KONTROLLENHETER

Produktnavn	Produktbilde	Beskrivelse	Bruk	Fordeler
LOCTITE EQ PU20 Digital peristaltisk dispenser (IDH 2265279)		Dette er en pålitelig og effektiv volumetrisk dispenser for enkomponent lim med lav viskositet. Egnet for presis dosering eller bruksområder som krever spesifikk strømningshastighet. Denne dispensereren er elektromekanisk uten bruk av luft.	Anaerobe lim, hurtiglim og lys-herdende lim i 10 ml, 20 g og 30 ml pakninger, samt aktivatorer og oljer uten løsemidler med viskositet opptil 5 000 mPa·s	<ul style="list-style-type: none"> • Luftfri dosering reduserer for tidlig herding og tilstopping av produkt • Reversibel strømningsretning (vakuumbasert tilbakesug) slår av produktstrømning og hindrer drypping • Enkel og praktisk lademekanisme for utskifting av rør • Digital timer og justering av motorhastighet • Flere driftsmoduser
LOCTITE EQ RC15 Kontrollenhet for kompakt rotorpumpe (IDH 1880232)		Gir full kontroll ved bruk av 97611 kompakte rotorpumper. Kontrollerer alle doseringsparametre, som pumpehastighet, volumdosering, beholdertrykk og rotorspray (hvis aktuelt).	Avhengig av tilleggsutstyr	<ul style="list-style-type: none"> • Enkel meny navigasjon der brukeren enten kan velge dosert produktmengde (i µL) eller doseringshastighet (i µL/min) • Utviklet for sømløs integrering med kompakt rotorpumpe • Berøringsskjerm for økt brukervennlighet • Kobles direkte til standard LOCTITE-beholdere • Nyttig for alle typer påføringer som dråper, strenger og innstøping
LOCTITE EQ RC24 Pumpestyringssystem (IDH 2636370)		Brukes til presis styring av eksentriske rotorpumper med volumetrisk dosering. RC24 består av en berøringsskjerm og børsteløs servomotor med integrert digital kontrollenhet.	Volumetrisk dosering av spesielt fuktighetssensitive lim med høy viskositet, som silikonbasert (SI) og silanmodifiserte polymerer (SMP)	<ul style="list-style-type: none"> • Start/stoppmodus (strengdosering) • Mengdemodus (punkt dosering) • Lett servomotor som er ideell for montering til Z-aksen på benkeroboter
LOCTITE 97160 Kontrollenhet for dobbel rotorpumpe (IDH 1533495)		Dette produktet leverer alle funksjoner som kreves for å styre EQ MM25 dobbel rotorpumpe med presis styring av rotasjonshastighet. Kan integreres med mer avansert PLC for integrering i automatiserte systemer.	Tokomponent metylbaserte metakrylater (MMA-er), epoksy, silikon og hybridprodukter i 400 ml patroner (for individuelle beholdere)	<ul style="list-style-type: none"> • Enkel meny navigasjon der brukeren enten kan velge dosert produktmengde (i ml) eller doseringshastighet (i ml/min) • Svært høy og nøyaktig repeterbarhet • Automatisk rensefunksjon som hindrer herding av blandedyde

MATESYSTEMER

Produktnavn	Produktbilde	Beskrivelse	Bruk	Fordeler
<p>LOCTITE 97108 2 l beholder (IDH 135555)</p>		<p>Har plass til LOCTITE-flasker, og er utstyrt med et pneumatisk og elektrisk tilslutning for oppsett med alle LOCTITE-kontrollenheter.</p>	<p>Limflaskestørrelser 250 ml, 500 g, 1 l og 2 kg</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Kan brukes med halvautomatiske og automatiske kontrollenheter • Varselsignaler for lavnivå og tom beholder (PLC) • Manuell tømmeventil for av/på-trykk • Holder til beholderlokk for å unngå forurensning
<p>LOCTITE 97631 300 ml patrondispenser (IDH 854181)</p>		<p>Brukes til å dosere LOCTITE-produkter i 300 ml patroner, som CA-gel, anaerobe lim, epoksyer og silikon.</p>	<p>Lim og tetningsmidler i 300 ml sprøyter/patroner fra lav til høy viskositet (5 mPa·s til pasta)</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Patrondispenser 97631 brukes til å dosere LOCTITE-produkter med minimal blæredannelse i 300 ml patroner, som CA-gel, anaerobe lim, epoksyer og silikon • Kan brukes i overføringslinjer, manuelle eller automatiske arbeidsplasser ved tilkobling av doseringsventil eller elektrisk rotorpumpe
<p>LOCTITE EQ MM30 400 ml Patrondispenser med doble patroner (IDH 1529531)</p>		<p>Kan brukes som forsyningsenhet for volumetriske tokomponent dispensere, som EQ MM25 dobbel rotorpumpe. To stempelstenger drives manuelt og uavhengig av hverandre. Inkluderer banemåling for økt prosesspålitelighet.</p>	<p>Tokomponent metylbaserte metakrylater (MMA-er), epoksy, silikon og hybridprodukter i 400 ml patroner</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Blandingsforhold og dosert volum kan overvåkes via banemåling og mekaniske markører • Lavnivåsensor • Uavhengig trykkstyring

BENKEROBOTER

Produktnavn	Driftsområde
LOCTITE EQ RB40 200D (IDH 2104801)	200 x 200 x 50 mm
LOCTITE EQ RB40 300D (IDH 2104799)	300 x 300 x 100 mm
LOCTITE EQ RB40 400D (IDH 2104795)	400 x 400 x 100 mm
LOCTITE EQ RB40 500D (IDH 2103369)	500 x 500 x 100 mm



LOCTITE Benkeroboter har funksjoner og tilbehør som er skreddersydd for limdosering. Disse enhetene oppfyller sikkerhetsretningslinjene fra RIA (Robotic Industry Association). Programmeringstilbehør, doseringsutstyr, integrerte kabler og monteringsutstyr selges separat.

FORDELER:

- Uavhengig dosering med av/på-renseknap på frontpanelet slik at limet kan tømmes fra doseringsventilen for å unngå herding eller for innledende oppsett
- Ingen spesiell programmering
- Teach Pendant-programmet (IDH 2268727) lagrer innstillinger for enkel overføring av doseringsprogram fra robot til robot
- 100 programmer, 4 000 punkts-minner pr program.
- Skifter automatisk mellom strømforsyning 95–132 VAC eller 180–250 VAC









LYSHERDINGSSYSTEMER

Produktnavn	Produktbilde	Beskrivelse	Bruk	Fordeler
<p>LOCTITE EQ CL32 LED-punktherding 365 nm/405 nm penn (IDH 2182210/2182207)</p>		<p>Dette er en LED-kilde som sender ut UV/synlig lys. Dette systemet tilbyr en høytytende bærbar lyskilde som herder lysherdende lim med UV/synlig lys. Med rask av/på-funksjon og høy lyseffekt takket være den unike LED-teknologien. Kan brukes med oppladbare batterier eller medfølgende veggadapter.</p>	<p>Herder lysherdende lim med UVA- og UVV-lys</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Kombinert håndholdt og stasjonær enhet • Med tidsinnstilling eller kontinuerlig driftsmodus • Ergonomisk fingerbryter • Oppladbar med mini-USB-adapter • Lang fokuslengde for varierte håndholdte påføringer
<p>LOCTITE EQ CL25 LED punktherdingssystem (Flere IDH-er)</p>		<p>LOCTITE EQ CL25 Kontrollenhet for LED-punktherding er en universal kontrollenhet som kan brukes med opptil fire individuelle LED-hoder for herding. Tilbehør inkluderer ulike linser og kabellengder, samt 365 nm eller 405 nm LED-hoder. Tilbehør må bestilles separat.</p> <ul style="list-style-type: none"> • EQ CL25 Kontrollenhet for LED-punktherding (IDH 1786127) • Kort LED-hode 365 nm (IDH 1984957) • Kort LED-hode 405 nm (IDH 2104788) • Ø 3 mm linse (IDH 1305335) • Ø 6 mm linse (IDH 1305333) • Ø 10 mm linse (IDH 1305332) • 1,7 m forbindelseskabel (IDH 1305339) • 3,0 m forbindelseskabel (IDH 1984961) • 10 m forbindelseskabel (IDH 1305337) • UV strømmåler (IDH 1523721) 	<p>Herder lysherdende lim med UVA- og UVV-lys</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Ingen oppvarming ved herdeområde • Høyintensiv effekt – opptil 20 W/cm² • LED med lang levetid – 20 000 timer • Kompakt kontrollenhet




LYSHERDINGSSYSTEMER

Produktnavn	Produktbilde	Beskrivelse	Bruk	Fordeler
LOCTITE EQ CL30 LED-flomsystem (Flere IDH-er)		<p>LOCTITE CL30 LED-lampesystem er et høyintensiv lysdiodesystem som er spesialutviklet for herding av LOCTITE UV-lim og lysherdende lim med UVA og synlig lys. Modulsystem som består av et LED-hode med forbindelseskabel og kontrollenhet (bestilles separat). Hvert CL30-hode er utstyrt med 144 høyeffektive LED-lys og integrerte reflektorer for ensartet herding på et bredt område (100 mm x 100 mm). Hodene kan også stables ved siden av hverandre i to retninger for å utvide herdeområdet og gi optimal fleksibilitet. LOCTITE Kontrollenhet for fire LED flomrekker er også tilgjengelig. Leveres med berøringsskjerm som kan styre opptil fire LOCTITE LED lysrekkene.</p> <ul style="list-style-type: none"> • EQ CL30 LED-hode 365 nm (IDH 2139182) • EQ CL30 LED-hode 405 nm (IDH 2139180) • CL30 Kontrollenhet for fire LED flomrekker (IDH 2257357) • 97104 Kontrollenhet for enkel LED flomrekke (IDH 1359255) • 97360 LED herdeovn (IDH 1511839) 	Herder lysherdende lim med UVA- og UVV-lys	<ul style="list-style-type: none"> • Høyintensiv ved en avstand på 50 mm (365 nm: >500 mW/cm², 405 nm: >1 000 mW/cm²) • Vanlig levetid >20 000 timer • LED-rekker som kan plasseres ved siden av hverandre • Uten oppvarming eller nedkjøling • 144 individuelle LED-lys • Energieffektiv ettersom LED-lys produserer lavt energitap
LOCTITE 97055 UVALOC 1000 (IDH 805741)		<p>Dette er den optimale UV-herdeovnen som er utformet for manuell lasting og lossing av komponenter som skal herdes. Lampens utslippsspektrum og strålingsflukskapasitet er utformet spesielt for å oppfylle kravene til LOCTITE-lim som kan UV-herdes.</p>	Herder lysherdende lim med UVA-, UVC- og UVV-lys	<ul style="list-style-type: none"> • Standardenhet leveres med 1 000 W buetformet kvikksølvpære med middels trykk for god klebefrihet og herdedybde • Synlig-lys-lampe for liming av plast kan fås som tilleggsutstyr • Jernimpregnert lyspære for god overflate og dybde herding • Komplette eksponeringsbeskyttelse for operatør mot UV-lys • Høy prosessikkerhet på grunn av integrert overvåking av UV-lys
LOCTITE EQ PM20 Radiometer UV VIS/UV AB (IDH 2436352/2436353)		<p>Den første i industrien som måler LED-lysherdende enheter. Flat responskurve gjør radiometeret unikt kvalifisert til å måle smalbånd bølgelengder av LED-lysherdende enheter. Kan også brukes med herdeovner, transportbånd og lyslamper. Enheten kombinerer universal eksponering, intensitetsmåling og profilminne i en enhet. Leveres i variantene UV VIS og UV AB.</p>	UV AB/VIS radiometere	<ul style="list-style-type: none"> • Måler UVA/UVB og synlig lys

MANUELLE/PNEUMATISKE DISPENSERE

Produktnavn	Produktbilde	Beskrivelse	Bruk	Fordeler
Manuell pistol for 300 ml patroner (IDH 142240)		Dette er en manuell dispenser for lim og tetningsmidler.	Manuell dispenser for plast og aluminiumspatroner på 290 ml, 300 ml og 310 ml patroner	<ul style="list-style-type: none"> • Rask og enkel håndtering gjør patronbytte renslig og enkelt. • Ergonomisk utforming • Enkel og ren dosering
LOCTITE 97002 300 ml Pneumatisk patrondispenser (IDH 88632)		Dette er en manuell, pneumatisk enhet. Mengde og blandingsforhold styres av operatøren.	Pneumatisk dispenser for 300 ml/310 ml plast- og aluminiumspatroner og LOCTITE 250 ml tuber	<ul style="list-style-type: none"> • Nøyaktig strømningskontroll med integrert trykkregulator • Hurtig tømming som minimerer drypping • Ergonomisk utforming • Enkel og ren dosering
LOCTITE 96001 50 ml Manuell dispenser for doble patroner (IDH 267452)		Dette er en manuell dispenser for påføring med blandingsforhold 1:1, 2:1 og 10:1 fra 50 ml pakninger.	Tokomponent epoksy, polyuretan- og hybridprodukter i 50 ml patroner	<ul style="list-style-type: none"> • Praktisk og kostnadseffektiv påføringsmetode • God ergonomi for å minimalisere operatøretretthet
LOCTITE 97042 50 ml Pneumatisk dispenser med doble patroner (IDH 476898)		Dette er en pneumatisk dispenser for påføring med blandingsforhold 1:1 fra 50 ml pakninger.	Tokomponent epoksy, polyuretan- og hybridprodukter i 50 ml doble patroner	<ul style="list-style-type: none"> • Lett og ergonomisk utforming for økt brukervennlighet • Integrert lufttrykkregulator • Praktisk trykkjustering med 8-posisjonerstommeljul som styrer doseringshastigheten
50 ml 10:1 Manuell dispenser med doble patroner (IDH 1034026)		Dette er en manuell dispenser for påføring med blandingsforhold 10:1 fra 50 ml S-type pakninger.	Tokomponent akrylprodukter med blandingsforhold 10:1 50 ml S-type pakninger	<ul style="list-style-type: none"> • Praktisk og kostnadseffektiv påføringsmetode • God ergonomi for å minimalisere operatøretretthet
50 ml 10:1 Pneumatisk dispenser med doble patroner (IDH 1493310)		Dette er en pneumatisk dispenser for påføring med blandingsforhold 10:1 fra 50 ml S-type patroner.	Tokomponent akrylprodukter med blandingsforhold 10:1 50 ml S-type patroner	<ul style="list-style-type: none"> • Lett og ergonomisk utforming for økt brukervennlighet • Integrert lufttrykkregulator

MANUELLE/PNEUMATISKE DISPENSERE

Produktnavn	Produktbilde	Beskrivelse	Bruk	Fordeler
LOCTITE EQ HD14 200 ml Manuell/pneumatisk dispenser med doble patroner (IDH 2693822/2693824)		Dette er håndholdte dispensere med manuell dosering. Disse dispenserne leverer en praktisk og kostnadseffektiv metode for påføring av produkt med minimalt avfall. Dispenserne er kompatible for påføring med blandingsforhold 1:1, 2:1, 4:1 og 10:1, og er tilgjengelig i manuell eller pneumatisk versjon.	Utformet for blanding og påføring av ulike tokomponent limtyper i 200 ml patroner	<ul style="list-style-type: none"> • Svært presis dosering takket være hurtig tømming • Maks, trykk umiddelbart uten forsinkelser • Minimal belastning takket være bedre verktøybalanse, og inntil 35 % lettere enn sammenlignbare dispensere • Brukervennlig med nydesignet utløser og returknapp for enkel enhåndsbruk • Konverteringssett for bruk av 1:1, 2:1, 4:1 og 10:1 patroner med den samme dispenseren.
LOCTITE EQ HD14 400 ml Manuell/pneumatisk dispenser med doble patroner (IDH 2693823/2693825)		Dette er håndholdte dispensere med manuell dosering. Disse dispenserne leverer en praktisk og kostnadseffektiv metode for påføring av produkt med minimalt avfall. Dispenserne er kompatible for påføring med blandingsforhold 1:1, 2:1, 4:1 og 10:1, og er tilgjengelig i manuell eller pneumatisk versjon.	Utformet for blanding og påføring av ulike tokomponent limtyper i 400 ml patroner	<ul style="list-style-type: none"> • Svært presis dosering takket være hurtig tømming • Maks, trykk umiddelbart uten forsinkelser • Minimal belastning takket være bedre verktøybalanse, og inntil 35 % lettere enn sammenlignbare dispensere • Brukervennlig med nydesignet utløser og returknapp for enkel enhåndsbruk • Komponenter med høye spesifikasjoner for styrke og stivhet, selv i de mest ekstreme miljøer • Konverteringssett for bruk av 1:1, 2:1, 4:1 og 10:1 patroner med den samme dispenseren.
LOCTITE EQ HD12 Pneumatisk spraydispenser (IDH 2251591)		Inkluderer en ekstra kraftig pistol til 125 ml doble patroner med sprayadapter, trykkregulator, måler, av/på-ventil og luftslange.	Egnert til spraying med LOCTITE 7255 pakket i 900 ml doble patroner. Utformet for blandingsforhold 1:125 ml	<ul style="list-style-type: none"> • Separat justering av kontrolltrykk for framføring av sylindere og forstøvingsluft. • Ventilhåndtak for fininnstilling av forsyning av forstøvingsluft til spraydysen AV/PÅ

Henkel leverer stasjonært tilbehør (som dyser, blandere osv) til alt utstyr. Ta kontakt med din Henkel-representant eller besøk www.equipment.loctite.com for å finne optimal dyse eller blander.





















DOSERINGSNÅLER

Illustrasjon/eksempel	Varenr.	Bestillingsnr.	Pakningsstørrelse, stk.	Farge	Måler	Innvendig Ø, mm
FLEKSIBLE DOSERINGSNÅLER: DOSERINGSNÅL, POLYPROPYLEN (PPF), LUER-LOCK						
	97229	142640	50	Ravgul	15	1,37
	97230	142641	50	Grønn	18	0,84
	97231	142642	50	Rosa	20	0,61
	97232	142643	50	Rød	25	0,25
KONISKE DOSERINGSNÅLER: DOSERINGSNÅL, POLYETYLEN - KONISK (PPC), LUER-LOCK						
	97221	88660	50	Grå	16	1,19
	97222	88661	50	Grønn	18	0,84
	97223	88662	50	Rosa	20	0,61
	97224	88663	50	Blå	22	0,41
PRESISJONSBASERTE DOSERINGSNÅLER: DOSERINGSNÅL, RUSTFRITT STÅL (SSS), LUER-LOCK						
	97225	88664	50	Ravgul	15	1,37
	97226	88665	50	Grønn	18	0,84
	97227	88666	50	Rosa	20	0,61
	97228	88667	50	Rød	25	0,25

ANDRE DOSERINGSNÅLER OG BLANDEDYSER

Illustrasjon	Varenr.	Bestillingsnr.	Pakningsstørrelse, stk.	Beskrivelse
	98741	1146079	50	Doseringsnål, rustfritt stål - PTFE-føret (SSTL), 25 standardmål
	97262	218288	2 av hver	Nålepakke: 2 hver av utvalgte doseringsnåler
	K1003100	88805	50	Formbar doseringsnål, 21 standardmål/0,5 mm
	97248	218275	50	Luer-Lock®-nålhetter
	97233	88672	20 + 5	Luer-Lock®-adaptersett: 20 Luer-Locks® og 5 adaptere
	97207	88656	40	10 ml sett med klare sprøytesylindere

ANDRE DOSERINGSNÅLER OG BLENDEDYSER

Illustrasjon	Varenr.	Bestillingsnr.	Pakningsstørrelse, stk.	Beskrivelse
	97283	529462	40	Sett med ravgule 10 ml sprøytesylindere, for UV-produkter
	97263	218287	40	Sett med 10 ml svarte sprøytesylindere, for UV- og lysherdende lim
	97208	88657	2	10 ml sprøyteadapter med luftslange
	97244	88677	20	Sett emd 30 ml klar sprøytesylinder
	97264	218286	20	Sett med 30 ml svarte sprøytesylindere, for UV- og lysherdende lim
	97245	88678	2	30 ml sprøyteadapter med luftslange
	97290	397462	50	Presisjonsbasert doseringsnål i plast, 20 standardmål
	984569	1487440	10	Statisk blander for epoksy og PU i 50 ml, SQ 5.3-24
	984570	1487439	10	Statisk blander for epoksy 200/400 ml, SQ 7.5-24
	1034575	1034575	10	Statisk blander MBX 6.5-20-S 10:1 for LOCTITE AA 3038
	8953593	1248606	10	Spraybasert blandedyse for LOCTITE PC 7255
	8953186	1104046	10	Statisk blander 4:1/10:1 for 400/490 ml, MCX 08-18
	5289010	545996	10	Statisk blander 1:1 for akryl i 50 ml, MA 6.3-7
	98457	720174	10	Statisk blander 1:1/2:1 i 200/400 ml, MC 8-24
	863585	367545	10	Statisk blander 1:1 for MS polymerer i 410 ml, MC 13-18
	8953187	1104047	10	Statisk blander 4:1/10:1 i 400/490 ml, MCX 08-24
	8955989	1453183	10	Statisk blander for LOCTITE 3090 og LOCTITE 4070, MLX 2.5-16-5
	I/A	1826921	10	Statisk blander 1:1/2:1 i 50 ml, MBH 3.2-16 S
	I/A	1573153	10	Statisk blander 1:1/2:1 i 50 ml, MBQ 5.0-24 L
	I/A	1573135	10	Statisk blander 1:1/2:1 i 400 ml, MFH 6.0-34 T

Produktnavn	Side
LOCTITE 222	10, 13
LOCTITE 2400	10, 13
LOCTITE 243	9, 10, 13
LOCTITE 248	10, 13
LOCTITE 270	9, 11, 13
LOCTITE 2700	11, 13
LOCTITE 277	11, 13
LOCTITE 290	10, 13
LOCTITE 3090	49, 51
LOCTITE 401	47, 48, 51
LOCTITE 402	49, 51
LOCTITE 406	48, 51
LOCTITE 4310	49, 51, 85, 86, 89
LOCTITE 4311	49, 51, 87, 89
LOCTITE 435	48, 51
LOCTITE 454	47, 49, 51
LOCTITE 460	49, 51
LOCTITE 480	48, 51
LOCTITE 4902FL	48, 51
LOCTITE 495	49, 51
LOCTITE 510	28, 31
LOCTITE 518	28, 31
LOCTITE 518 Penn	27, 28, 31
LOCTITE 5188	28, 31
LOCTITE 5400	20, 21
LOCTITE 542	19, 20, 21
LOCTITE 55	20, 21
LOCTITE 577	19, 20, 21
LOCTITE 5800	28, 31
LOCTITE 603	38, 41

Produktnavn	Side
LOCTITE 620	39, 41
LOCTITE 6300	38, 41
LOCTITE 638	37, 39, 41
LOCTITE 641	38, 41
LOCTITE 648	38, 41
LOCTITE 660	37, 39, 41
LOCTITE AA 326	65, 66, 70
LOCTITE AA 3298	68, 70
LOCTITE AA 3342	68, 70
LOCTITE AA 3494	85, 87, 89
LOCTITE AA 352	86, 89
LOCTITE AA 3922	87, 89
LOCTITE AA 3951	86, 89
LOCTITE AA 3953	86, 89
LOCTITE kompositt reparasjonssystem	128
LOCTITE EA 3421	66, 70
LOCTITE EA 3423	66, 70
LOCTITE EA 3430	65, 67, 70
LOCTITE EA 3450	67, 70
LOCTITE EA 3463	110, 111
LOCTITE EA 3471	110, 111
LOCTITE EA 3475	110, 111
LOCTITE EA 3478	109, 110, 111
LOCTITE EA 9450	67, 70
LOCTITE EA 9461	67, 70
LOCTITE EA 9466	68, 70
LOCTITE EA 9483	67, 70
LOCTITE EA 9492	68, 70
LOCTITE EA 9497	67, 70
LOCTITE EA 9514	67, 70

Produktnavn	Side
LOCTITE HY 4070	56, 57
LOCTITE HY 4090	58, 59
LOCTITE LB 8008	121, 122, 123
LOCTITE LB 8009	122, 123
LOCTITE LB 8023	121, 122, 123
LOCTITE LB 8040	117
LOCTITE LB 8150	122, 123
LOCTITE LB 8201	117
LOCTITE PC 5070	128
LOCTITE PC 7218	101, 102, 103
LOCTITE PC 7222	102, 103
LOCTITE PC 7226	101, 102, 103
LOCTITE PC 7227	102, 103
LOCTITE PC 7234	102, 103
LOCTITE PC 7255	102, 103
LOCTITE PC 7257	127, 129
LOCTITE PC 7352	109, 110, 111
LOCTITE SF 7063	12, 21, 30, 40, 50, 95, 96, 97
LOCTITE SF 7100	129
LOCTITE SF 7200	30, 95, 96, 97
LOCTITE SF 7455	50
LOCTITE SF 7505	129
LOCTITE SF 7515	129
LOCTITE SF 7649	12, 21, 30, 40
LOCTITE SF 770	50, 90
LOCTITE SF 7840	96, 97
LOCTITE SF 7850	96, 97
LOCTITE SF 7900	127, 128
LOCTITE SI 5075	129
LOCTITE SI 5300	29, 31

Produktnavn	Side
LOCTITE SI 5331	20, 21
LOCTITE SI 5366	79
LOCTITE SI 5367	79
LOCTITE SI 5368	79
LOCTITE SI 5699	29, 31
LOCTITE SI 5900	29, 31
LOCTITE SI 5910	27, 29, 31
LOCTITE SI 5970	29, 31
LOCTITE SI 5980	29, 31
TEROSON MS 930	77, 79
TEROSON MS 939	77, 78, 79
TEROSON MS 9399	78, 79
TEROSON PU 6700	68, 71
TEROSON PU 6700 ME	68, 71
TEROSON PU 9225	68, 71
TEROSON PU 9225 SF	68, 71
TEROSON PU 9225 SF ME	68, 71
TEROSON PU 9225 UF ME	68, 71
TEROSON VR 5080	129

Utstyr	IDH-nr.	Side
TRYKK-/TIDSVENTILER		132
LOCTITE 97130 Ergoloc-ventil	444643	132
LOCTITE 97135/97136 Doseringsventil med membran	215846/215848	132
LOCTITE 98013 CA Doseringsventil med membran	318654	132
LOCTITE 98009 Lysherdende doseringsventil med membran	218280	132
LOCTITE 97113/97114 Stasjonær doseringsventil	88644/88645	132
TRYKK-/TIDSSTYRING		133
LOCTITE 97006 Digital sprøytedispenser	88633	133
LOCTITE 97009 Halvautomatisk doseringssystem HP (høyt trykk)	215845	133
LOCTITE EQ RC18 Halvautomatisk doseringssystem LP (Lavt trykk)	2260508	133
LOCTITE 97152 Kontrollenhet med to kanaler	1275665	133
VOLUMETRISKE VENTILER		134
LOCTITE EQ VA20 Volumetrisk doseringsventil	2084141	134
LOCTITE 97611 Kompakt rotorpumpe 4.0	1196160	134
LOCTITE Eksentrisk rotorpumpe (RD-EC-dispenser)	Flere IDH-nr.	134
LOCTITE EQ MM25 Dobbel rotorpumpe	1774437	134
VOLUMETRISKE KONTROLLENHETER		135
LOCTITE EQ PU20 Digital peristaltisk dispenser	2265279	135
LOCTITE EQ RC15 Kontrollenhet for kompakt rotorpumpe	1880232	135
LOCTITE EQ RC24 Pumpestyringssystem	2636370	135
LOCTITE 97160 Kontrollenhet for dobbel rotorpumpe	1533495	135
MATESYSTEMER		136
LOCTITE 97108 2 l beholder	135555	136
LOCTITE 97631 300 ml patrondispenser	854181	136
LOCTITE EQ MM30 400 ml Patrondispenser med doble patroner	1529531	136
BENKEROBOTER		137
LOCTITE EQ RB40 200D	2104801	137
LOCTITE EQ RB40 300D	2104799	137
LOCTITE EQ RB40 400D	2104795	137
LOCTITE EQ RB40 500D	2103369	137

Utstyr	IDH-nr.	Side
LYSHERDINGSSYSTEMER		138 / 139
LOCTITE EQ CL32 LED-punktherding 365 nm/405 nm penn	2182210/2182207	138
LOCTITE EQ CL25 LED punktherdingssystem	Flere IDH-nr.	138
LOCTITE EQ CL30 LED flomsystem	Flere IDH-nr.	139
LOCTITE 97055 UVALOC 1000	805741	139
LOCTITE EQ PM20 Radiometer UV VIS/UV AB	2436352/2436353	139
MANUELLE/PNEUMATISKE DISPENSERE		140 / 141
300 ml manuell patrongispenser	142240	140
LOCTITE 97002 Manuell pistol til 300 ml patron	88632	140
LOCTITE 96001 50 ml Manuell dispenser med doble patroner	267452	140
LOCTITE 97042 50 ml Pneumatisk dispenser med doble patroner	476898	140
50 ml 10:1 Manuell dispenser med doble patroner	1034026	140
50 ml 10:1 Pneumatisk dispenser med doble patroner	1493310	140
LOCTITE EQ HD14 200 ml Manuell/pneumatisk dispenser med doble patroner	2693822/2693824	141
LOCTITE EQ HD14 400 ml Manuell/pneumatisk dispenser med doble patroner	2693823/2693825	141
LOCTITE EQ HD12 Pneumatisk spraydispenser	2251591	141
DOSERINGSNÅLER		142
Fleksible doseringsnåler: Doseringnål, polypropylen (PPF), LUER-Lock		142
Koniske doseringsnåler: Doseringnål, polyetylen – Konisk (PPC), Luer-Lock		142
Presisjonsbaserte doseringsnåler: Doseringnål, rustfritt stål (SSS), Luer-Lock		142
ANDRE DOSERINGSNÅLER OG BLANDERØR		142 / 143

Henkel Norway AS

Karenslyst Allé 3B,
N-0278 Oslo
Norge

Tlf.: (+47) 23 37 15 20
Faks: (+47) 23 37 15 21
www.henkel-adhesives.no
www.henkel.no

Innholdet i dette dokumentet er kun ment som en referanse. Ta kontakt med Henkels tekniske support for hjelp og anbefalinger angående spesifikasjoner for disse produktene.

Except as otherwise noted, all marks used above in this printed material are trademarks and/or registered trademarks of Henkel and/or its affiliates in US, Germany, and elsewhere.
© Henkel AG & Co. KGaA, 2021