

EUROPAEISK PRODUKTKATALOG

ZOCCINE®

LOCTITE®

EUROPÆISK PRODUKTKATALOG

LOCTITE produktkatalog, første udgave.

Dette er den første udgave af LOCTITE produktkataloget i et helt nyt design. Med denne udgave har vi lagt vægt på de produkter, du oftest har brug for, så det er nemmere end nogensinde at finde netop de produkter, der løser de fleste problemer man kan støde på i forbindelse med produktdesign og samlingsprocesser, såvel som til vedligeholdelse, reparation og drift.

Ubegrænsede løsninger for at hjælpe med at frigøre dit grænseløse potentiale.

LOCTITE – Verdens førende varemærke af lime, tætningmidler og overfladebehandling – er besat af at levere løsninger med produkter, som er stærkere, mere holdbare og giver en langvarig effekt. Vi hjælper med, at dine konstruktioner og dit udstyr fungerer og leverer til enhver opgave – fra lime til smøremidler, som forbedrer dine designkapaciteter, og hjælper med at holde dit udstyr i god stand og fungere korrekt med mulighed for hurtig og effektiv reparation, når det er nødvendigt.

Ubegrænsede løsninger, der frigør dit grænseløse potentiale.

6**Gevindsikringer**

Forhindrer løsning og sammenrustning

16**Gevindtætning**

Forhindrer lækager – luft, hydraulikvæsker

24**Pakningsprodukter**

Forhindrer flangelækager – olie, transmission, kølevæske

34**Fastgørelsesprodukter**

Forhindrer spillerum – slør i kilenoter, forskudte lejer, aksel-fejljustering, slitage, korrosion

44**Hurtiglime**

Limer forskellige materialer hurtigt og nemt

54**Universallime**

Limer hurtigt mange forskellige materialer

62**Strukturlime**

Limer strukturelle samlinger og reparerer beskadigede dele

74**Fleksible lime og tætningsmidler**

Limer og tætnet dele, der udsættes for bevægelse

82**Lyshærdende lim**

Meget kort hærdetid

92**Afrensningsmidler**

Renser og affedter dele og arbejdsflader

98**Beskyttelse mod slid**

Forebygger rust, kemisk korrosion og slitage, og forbedrer ydelsen.

106**Genopbygning**

Genopbygger slidte eller korroderede overflader

114**Smøremidler**

Forebygger friktion, varme eller slid mellem metalflader

118**Anti-seize produkter**

Forebygger rust, korrosion, rivning eller gnævning på metaldele under krævende betingelser

124**Professionel vedligeholdelse**

Løser næsten ethvert problem med et udvalg af løsninger

130**Udstyr****144****Indeks**

Optimerer samlinger, reducerer uplanlagt standtid

Med LOCTITE Services.

SÅDAN KAN VI HJÆLPE

LOCTITE Services omfatter gennemgang af produktionslinjer, gennemgang af anlæg, lageropgørelse samt kurser online eller personligt for at gøre dine design-, produktions- og vedligeholdelsesprocesser meget mere effektive.

01.

DESIGN OG SAMLING

- Designvejledninger
- Gennemgang af produktionslinjer
- Seminar afholdt hos kunden
- Support gennem kontinuerlig udvikling

02.

VEDLIGEHOLDELSE, REPARATION OG EFTERSYN

- Reparationsvejledninger
- Gennemgang af anlæg
- Workshop om pålidelig vedligeholdelse
- Konsolidering af lagerbeholdningen

[www.henkel-adhesives.com/dk/en/services/
resources/consulting-and-training](http://www.henkel-adhesives.com/dk/en/services/resources/consulting-and-training)

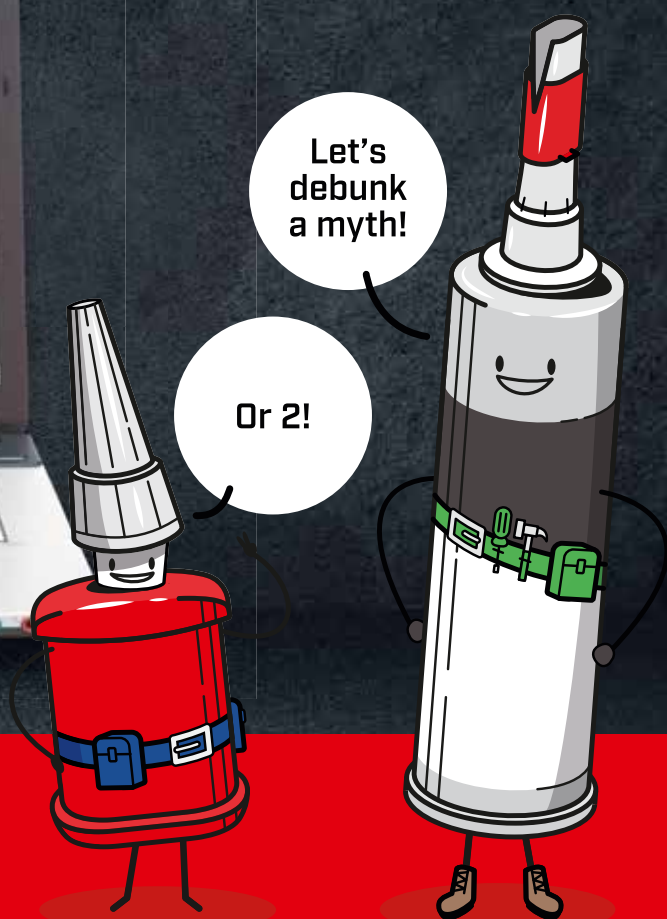
LOCTITE[®] XPLORE



Bliv professionel inden for lime!

LOCTITE XPLORE er din nye e-learning platform, som er udviklet til **professionelle inden for samling, vedligeholdelse og bilreparationer** – for at hjælpe dig med at træffe velovervejede beslutninger inden for dit ekspertiseområde. Indholdet er baseret på den oparbejdede viden gennem **mere end 65 års praktisk erfaring** – og det er **100 % gratis** og certificeret.

Mød LOC og ROSON, som vil lede dig til emnet og få forbedret dine færdigheder – 15 minutter ad gangen. Hurtig resultat opnåelse uden anstrengelse!



**TILMELD
DIG NU!**

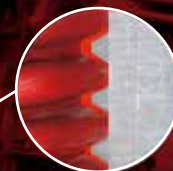
xplore.loctite.dk



GEVIND- SIKRINGER

Traditionelle fastgørelsesmetoder efterlader mellemrum.

Gevindsikringer udfylder dem.



PROBLEM

Uden gevindsikring:
Løsnen sig ved vibrationer, der skyldes 85 %
luftmellemrum.

LØSNING

Med gevindsikring:
Løsnen sig ikke ved vibrationer,
og der er ingen mellemrum

Stram op på din proces. Undgå at noget løsner sig.

Gevindsikringer fastholder og tætnet dine gevindsamlinger og beskytter dem mod vibrationer, korrosion og sammenbrænding. Men afhængigt af dit behov skal du vælge den rigtige gevindsikring og overveje styrke, form, og om den skal kunne fjernes igen. Hvilken har du behov for? LOCTITE gør dit valg let.



Sådan vælger man en gevindsikring.



STYRKE OG AFMONTERING

Fra tungt udstyr og permanente samlinger til monteringsbolte og justeringsskruer - LOCTITE har din gevindsikring.

LAV STYRKE

Anvendes primært på justeringsskruer, kalibreringsskruer, målere og lærer. De har en høj afmonteringshyppighed og kan løsnes med håndværktøj.

MIDDEL STYRKE

Perfekt til værktøjsmaskiner og presser, pumper og kompressorer, monteringsbolte og gearkasser. De har en normal afmonteringshyppighed og kan løsnes med håndværktøj.

HØJ STYRKE

Anvendes til mere permanente samlinger, tungt udstyr, skruer i hjulophæng, motor- og pumpebeslag, dækselskruer og fastgørelses-tappe. De afmonteres sjældent og kræver, at emnet varmes op lokalt for effektiv afmontering.



FORM

Gevindsikringer fås i en række forskellige former fra flydende, der flyder problemløst ind i huller og mellemrum, til en halvfast formel, der ikke drypper og ikke sviner, og som er ideel til brug på nedadvendte flader. Kendskab til din anvendelse hjælper dig til at vælge den korrekte gevindsikring.



TEMPERATUR-BESTANDIGHED

LOCTITE gevindsikringer har en speciel formel, som giver dem en god temperaturbestandighed, så de fungerer kontinuerligt fra påføring til afmontering.



BEDST SÆLGENDE
PRODUKT

LOCTITE 243 Gevindsikring

Universal brug, middel styrke

LOCTITE 243 fungerer på alle metaller, herunder passive underlag som rustfrit stål, zinkede bolte og belagte bolte. Dokumenteret tolerant over for mindre forurening med f.eks. motorolier, korrosionsforebyggende olier, skærevæsker.

Fordele:

- P1 NSF reg. nr.: 123000 Indirekte fødevarer godkendelse
- Fluorescerende og thixotrop
- Kontrolleret tilspændingsmoment
- Godkendt til brug i fødevarer produktions omgivelser



Afmontering:

Kan afmonteres med håndværktøj.



Form:

Flydende



Temperaturbestandighed:

180 °C



BEDST SÆLGENDE
PRODUKT

LOCTITE 270 Gevindsikring

Universal brug, høj styrke

LOCTITE 270 fungerer på alle metaller, herunder passive underlag som rustfrit stål, zink-coatede bolte og belagte bolte. Dokumenteret tolerant over for mindre forurening med f.eks. motorolier, korrosionsforebyggende olier, skærevæsker.

Fordele:

- P1 NSF reg. nr.: 123006



Afmontering:

Kan ikke fjernes med standard håndværktøj



Form:

Flydende



Temperaturbestandighed:

180 °C



Find det rigtige produkt til dit anvendelsesformål



AFMONTERING

Middel styrke

LOCTITE 243
LOCTITE 248
LOCTITE 2400**
LOCTITE 290

Lav styrke

LOCTITE 222

Høj styrke

LOCTITE 270
LOCTITE 277
LOCTITE 2700**



* Optimerede arbejdsmiljøvenlige produkter med fokus på menneskers sikkerhed. Forbedret sikkerhed ved produktion, påføring og endelig anvendelse.



** Ny formel, der giver forbedret hærdning på zinkflagebelægninger samt en meget pålidelig hærdning på aktive og passive metaloverflader. Denne opgradering har opnået dette formål uden at kompromittere nøgleegenskaber, såsom aktiv vedhæftningsstyrke på substrater, hærdning på inaktive overflader, kemikaliebestandighed eller holdbarhed.

LOCTITE 2400 beholder certificeringerne fra WRAS, DVGW og det tyske hygiejneinstitut og opfylder fuldt ud LOCTITE materialespecifikation fra den tidligere version.

LOCTITE 2700 beholder certificeringerne fra WRAS og det tyske hygiejneinstitut, og opnår DVGW-godkendelsen. Dette opgraderede produkt opfylder fuldt ud LOCTITE materialespecifikation fra den tidligere version.

Middel styrke



LOCTITE 243
Universal



Styrke og afmontering:
Kan afmonteres med håndværktøj.



Form: Flydende



Temperaturbestandighed:
180 °C

Viskositet: 2.150 mPa·s
Løsrivelsesmoment: 26 Nm
Fikseringstid: 10 min



LOCTITE 248
Drypper ikke, sviner ikke



Styrke og afmontering:
Kan afmonteres med håndværktøj.



Form: Limstift



Temperaturbestandighed:
150 °C

Viskositet: Halvfast
Løsrivelsesmoment: 25 Nm
Fikseringstid: 5 min



LOCTITE 2400**
Arbejdsmiljø*



Styrke og afmontering:
Kan afmonteres med håndværktøj.



Form: Flydende



Temperaturbestandighed:
150 °C

Brookfield viskositet: 3.100 mPa·s
Løsrivelsesmoment: 25 Nm
Fikseringstid: 10 min



LOCTITE 290
Kapillærvirkning



Styrke og afmontering:
Kan afmonteres med håndværktøj.



Form: Flydende



Temperaturbestandighed:
150 °C

Viskositet: 40 mPa·s
Løsrivelsesmoment: 10 Nm
Fikseringstid: 20 min

Lav styrke



LOCTITE 222
Universal



Styrke og afmontering:
Kan afmonteres med håndværktøj.



Form: Flydende



Temperaturbestandighed:
150 °C

Viskositet: 1.200 mPa·s
Løsrivelsesmoment: 6 Nm
Fikseringstid: 20 min

Høj styrke



LOCTITE 270

Universal



Styrke og afmontering:

Kan afmonteres med standard håndværktøj. Hvor håndværktøj ikke fungerer, varmes emnet op lokalt



Form: Flydende



Temperaturbestandighed:
180 °C

Viskositet: 500 mPa·s
Løsrivelsesmoment: 33 Nm
Fikseringstid: 10 min



LOCTITE 277

Store bolte



Styrke og afmontering:

Kan afmonteres med standard håndværktøj. Hvor håndværktøj ikke fungerer, varmes emnet op lokalt



Form: Flydende



Temperaturbestandighed:
150 °C

Viskositet: 7.000 mPa·s
Løsrivelsesmoment: 32 Nm
Fikseringstid: 45 min



LOCTITE 2700**

Arbejds miljø*



Styrke og afmontering:

Kan afmonteres med standard håndværktøj. Hvor håndværktøj ikke fungerer, varmes emnet op lokalt



Form: Flydende



Temperaturbestandighed:
150 °C

Viskositet: 450 mPa·s
Løsrivelsesmoment: 37 Nm
Fikseringstid: 5 min

LOCTITE SERVICES

STOP SVIGT AF FASTGØRELSESELEMENTET, FØR DET SKER.

[www.henkel-adhesives.com/
dk/en/services/resources/
consulting-and-training](http://www.henkel-adhesives.com/dk/en/services/resources/consulting-and-training)

Overfladeklargøring



LOCTITE SF 7063

Afrensningsmiddel

Et opløsningsmiddelbaseret, universalafrensningsmiddel til komponenter med en særlig formel til metaller. Produktet er i stand til at fjerne de fleste olier, fedtstoffer, smørevæsker og metalspåner og tørrer helt op.



LOCTITE SF 7649

Aktivator

Designet til at fremme hærdeshastigheden for LOCTITE anaerobe lime og tætningsmidler uden væsentligt tab af samlingens styrke. Det anbefales især til brug med passive metaller eller inerte overflader og store sprækker.

Udstyr



LOCTITE 97009

Semiautomatisk doseringssystem HP (højtryk)

IDH 215845

Gør det muligt at dosere klæbemiddel direkte fra de større flasker. Styreenheden har digital styring af alle automatiske LOCTITE-doseringsventiler eller håndholdte applikatorer. Er udstyret med en præcisionstrykregulator: > 0,1 – 4,0 bar for viskositeter > 1.500 mPa·s.



NY LOCTITE EQ PRO PUMPE

Håndholdt dispenser

IDH 2564842

Vores helt nye, brugervenlige, holdbare letvægtsapplikator, der muliggør præcis påføring af 50 ml og 250 ml gevindsikringer, fastgørelsesprodukter og gevindtætninger.



LOCTITE EQ RC18

Semiautomatisk doseringssystem LP (lavtryk)

IDH 2260508

Gør det muligt at dosere klæbemiddel direkte fra de større flasker. Styreenheden har digital styring af alle automatiske LOCTITE-doseringsventiler eller håndholdte applikatorer. Er udstyret med en præcisionstrykregulator: > 0,1 – 0,7 bar for RC18 (lavtryk) for viskositeter < 1.500 mPa·s.



LOCTITE 97130

Ergoloc-ventil

IDH 444643

En pneumatisk betjent, håndholdt doseringsventil, der er beregnet til brug sammen med tryk-tidsstyrede doseringssystemer.

Se side 130 for ekstra udstyr / information.

NY LOCTITE EQ PRO PUMP HÅNDHOLDT DISPENSER TIL NEM PÅFØRING

For et komplet sortiment af udstyr, der klarer dine behov, gå ind på www.henkel-adhesives.com/dk/en/products/equipment



GEVINDSIKRINGER

Produkt	Farve	Egenskaber	Brookfield Viskositet (mPa*s)	Tikotrop (ja/nej)	Løsrivelsesmoment/ Torsionsstyrke (Nm)	Temperaturinterval (°C)	Fikseringstid på blødt stål (min)
LAV STYRKE							
LOCTITE 222	Violet	Lille skrue, universal	1.200	Ja	6/4	-55 til +150	20
MIDDEL STYRKE							
LOCTITE 243	Blå	Universal, god på passive materialer	2.150	Ja	26/5	-55 til +180	10
LOCTITE 248	Blå	Nem påføring, halvfast stift	Halvfast	—	23/n.a.	-55 til +150	5
LOCTITE 2400	Blå	Universal	3.100	Ja	25/2	-55 til +150	10
LOCTITE 290	Grøn	Efter påføring, kapillærvirkning	40	Nej	10/29	-55 til +150	20
HØJ STYRKE							
LOCTITE 270	Grøn	Universal, god på passive materialer	500	Nej	33/33	-55 til +180	10
LOCTITE 2700	Grøn	Universal	450	Nej	37/45	-55 til +150	5
LOCTITE 277	Rød	Ideel til store bolte med grove gevind	7.000	Ja	32/32	-55 til +150	45

SE DET FULDSTÆNDIGE SORTIMENT AF GEVINDSIKRINGER PÅ:

threadlockers.loctite.dk



Holder en vindmølle sikkert kørende



“Takket være vores LOCTITE-ekspert i tekniske løsninger behøver vi ikke bekymre os om korrosion eller katastrofale fastgørelsesfejl.”

En vindmøllepark, der opstillede sin første vindmølle, ønskede at sikre, at boltene, der fastgør vingen til navet, bevarede det beregnede tilspændingsmoment og blev beskyttet mod korrosion, der kan opstå ved udsættelse for elementerne. Den ideelle løsning var **LOCTITE 243** Gevindsikring, som hjælper med at forhindre katastrofalt svigt ved at modstå, at emnet løsner sig ved vibrationer, forhindrer korrosion af gevindet og bevarer tilspændingen i samlingen mellem vinge og nav.

En LOCTITE-ekspert i tekniske løsninger hjalp teamet med at fjerne de beskyttende transportindpakninger fra de eksponerede boltgevind og afrense fastgørelseselementerne af stål. De indsatte derefter vingen i hovednavet, påførte **LOCTITE 243** Gevindsikring på fastgørelseselementerne, tilspændte samlingen af vinge og nav efter specifikationen og monterede navet på generatorens drivsystem. Vindmølleparken med sine korrosionsfrie fastgørelseselementer, der fastholder forspændingen, og som let kan adskilles med et forudsigeligt løsrivelsesmoment, er nu sikret en sikker, vedligeholdelsesfri mølledrift indtil planlagt standtid.

FORDELE

LOCTITE 243 gevindsikring:

- Udfylder mellemrummene mellem gevindene for at forhindre bevægelse mellem bolt og møtrik
- Forhindrer at noget løsner sig ved vibrationer, bevarer den oprindelige tilspænding og sørger for sikker drift
- Forhindrer korrosion, der gør afmontering vanskelig



GEVINDTÆT- NINGER

Lækager forårsager standtid. **Flydende gevindtætnings- produkter forhindrer det.**



PROBLEM

Med konventionelle gevindtætninger:
Trykvæsker og -gas kan forårsage dyre
lækager og standtid.

LØSNING

Med flydende gevindtætninger:
Samlinger tætnes til brudstyrken
for de fleste rørsystemer.

Tætner lækager. Tætning under produktion.

Gevindtætninger udfylder mellemrummet mellem gevindskårne dele og danner en øjeblikkelig lavtrykstætning, som forhindrer væske- og gaslækager, der kan medføre dyr standtid. LOCTITE har forskellige former for gevindtætninger, og den du har brug for, afhænger af materialerne og gevindtypen.



Sådan vælger man en gevindtætning.



MATERIALER

Der findes en LOCTITE gevindtætning til enhver type af rørsystemer.

METAL

Brug LOCTITE anaerobe gevindtætninger til metal-metal rørsamlinger og fittings. De hærdes uden adgang til luft og ved kontakt med metaller.

PLAST

Til plast gevind eller plast/metal forbindelser anvend LOCTITE silikone gevindtætning eller LOCTITE 55.



GEVINDTYPE

Man skal overveje to typer af gevind. Tætningen National Pipe Taper (NPT), mest udbredt i USA og Canada, som kræver en gevindtætning af lavere styrke for adskillelse. Tætningen British Standard Pipe Taper (BSPT), mere almindelig i øvrige lande, kræver en gevindtætning af højere styrke for at tætte samlingen korrekt.



FORM

Gevindtætninger findes i mange forskellige former fra flydende til pasta og fast. Hver enkelt er egnet til forskellige former for anvendelse. Flydende tætninger er ideelle til spalter i gevindsamlinger. Pastaer og faste tætninger er bedst til påsætning på nedadvendte flader, hvor dryp skal undgås eller en omgående tætning er nødvendig.



BEDST SÆLGENDE
PRODUKT

LOCTITE 577

UniverSEL

LOCTITE 577 er en universel gevindsikring, der danner en omgående tætning. Hæfter på overflader, der er let forurenet, og tåler temperatur op til 180 grader.

Fordele:

- P1 NSF reg. nr.: 123001
- DVGW (EN 751-1): NG-5146CQ0312
- WRAS (BS 6920): 2003511
- Dansk gasgodkendelse: DG-3415



Materialer:
Metal



Gevindtype:
Grove



Form:
Anaerob flydende



BEDST SÆLGENDE
PRODUKT

LOCTITE 542

Hydraulik og pneumatik

LOCTITE 542 er en gevindtætning, som er udviklet til sikring og tætning af metalrør og fittings. Den er specielt sammensat for at tilbyde høj smøreevne til nem samling og adskillelse. Den anbefales til fine gevind, som f.eks. anvendes i hydrauliske og pneumatiske installationer og små fittings generelt.

Fordele:

- DVGW (EN 751-1): NG-5146AR0855. Dansk gasgodkendelse DG 3007.
- WRAS-godkendt (BS BS 6920) for drikkevand: 1512515



Materialer:
Metal



Gevindtype:
Max. M26 R3/4"



Form:
Anaerob flydende



Find det rigtige produkt til dit anvendelsesformål



MATERIALER

Metal

LOCTITE 577
LOCTITE 5400
LOCTITE 542
LOCTITE 55

Plast

LOCTITE SI 5331

**SE HELE VORES SORTIMENT
AF GEVINDTÆTNINGER:**
thread-sealants.loctite.dk

Kontakt din lokale Henkel
salgsansvarlige hvis du har behov
for at tætte gevind større end
de angivne.



* Optimerede arbejdsmiljøvenlige produkter med fokus på menneskers sikkerhed.

Forbedret sikkerhed ved produktion, påføring og endelig anvendelse.

Metal



LOCTITE 577

Universel



Materiale: Metal



Gevindtype: Grove



Form: Flydende

Viskositet: 25,000 mPa·s
Temperaturbestandighed: 180 °C



LOCTITE 5400

Arbejdsmiljø*



Materiale: Metal



Gevindtype: Grove



Form: Flydende

Viskositet: 12,500 mPa·s
Temperaturbestandighed: 150 °C



LOCTITE 542

Hydraulik og pneumatik



Materiale: Metal



Gevindtype: Fin



Form: Flydende

Viskositet: 600 mPa·s
Temperaturbestandighed: 150 °C



LOCTITE 55

Tætningssnor



Materiale: Metal, plast



Gevindtype: Konisk



Form: Snor

Viskositet: Snor
Temperaturbestandighed: 130 °C

Plast



LOCTITE SI 5331

Universel



Materiale: Plast, metal



Gevindtype: Konisk



Form: Pasta

Viskositet: 50,000 mPa·s
Temperaturbestandighed: 150 °C

Overfladeklargøring



LOCTITE SF 7063

Rengøringsmiddel

Et opløsningsmiddelbaseret, universalafrensningsmiddel til komponenter med en særlig formel til metaller. Produktet er i stand til at fjerne de fleste olier, fedtstoffer, smørevæsker og metalspåner og tørrer op.



LOCTITE SF 7649

Aktivator

Designet til at fremme hærdeshastigheden for LOCTITE anaerobe lime og tætningsmidler uden væsentligt tab af samlingens styrke. Det anbefales især til brug med passive metaller eller inerte overflader og store sprækker.

Udstyr



LOCTITE EQ RC18

Semiautomatisk doseringssystem LP (lavtryk)
IDH 2260508

Gør det muligt at dosere klæbemiddel direkte fra de større flasker. Styreenheden har digital styring af alle automatiske LOCTITE-doseringsventiler eller håndholdte applikatorer. Er udstyret med en præcisionstrykregulator: > 0,1 – 0,7 bar for RC18 (lavtryk) for viskositeter < 1.500 mPa·s.



LOCTITE 97009

Semiautomatisk doseringssystem HP (højtryk)
IDH 215845

Gør det muligt at dosere klæbemiddel direkte fra de større flasker. Styreenheden har digital styring af alle automatiske LOCTITE-doseringsventiler eller håndholdte applikatorer. Er udstyret med en præcisionstrykregulator: >0,1 – 4,0 bar for viskositeter > 1.500 mPa·s.



NY LOCTITE EQ PRO PUMPE

Håndholdt dispenser
IDH 2564842

Vores helt nye brugervenlige, letvægts applikator, der muliggør præcis påføring af gevindsikringer, fastgørelsesprodukter og gevindtætninger i 50 og 250 ml flasker.



LOCTITE 97130

Ergoloc-ventil
IDH 444643

En pneumatisk betjent, håndholdt doseringsventil, der er beregnet til brug sammen med tryk-tidsstyrede doseringssystemer.

Se side 130 for ekstra udstyr / information.

GEVINDTÆTNINGER

Produkt	Egenskaber	Farve	Viskositet (mPa·s) 20 RPM	Tikotrop (ja/nej)	Temperaturinterval (°C)	Brudmoment, stål M10 (Nm)
METAL						
LOCTITE 542	Pneumatisk/hydraulisk tætning	Brun	600	Nej	-55 til +150	15
LOCTITE 577	Middel styrke, generelle formål	Gul	25.000	Ja	-55 to +180	33
LOCTITE 5400	Bedre arbejdsmiljø	Gul til mørk orange	12.500	Ja	-55 til +150	19
METAL ELLER PLAST						
LOCTITE 55	Til metal og plast, kan justeres efter samling	Hvid	Snor	—	-55 til +150	—
LOCTITE SI 5331	Til plast og metal, silikonebaseret	Hvid	50.000	Nej	-55 til +150	1,5

LOCTITE SERVICES

FOREBYGGER DYRE LÆKAGER OG IKKE PLANLAGT NEDETID.

www.henkel-adhesives.com/dk/en/services/resources/consulting-and-training



Sæt en stopper for utætte samlinger



”LOCTITE hjalp os med at reducere standtid og arbejdsomkostninger med en bedre, langtidsholdbar løsning, selv på rustfrit stål.”

En producent af vådblæsningsudstyr var utilfreds med det nødvendige reparationsarbejde på utætte gevindskårne rør, inden afsendelse af udstyret. En gevindtætning er påkrævet på et rør af rustfrit stål for at sikre pålidelig tætning på grove gevind. En langsomt hærdende tætning fra en konkurrent havde svært ved at udfylde sprækker på grove gevind, hvilket medførte lækager. Monteringsteknikerens forslag til at løse problemet var at tilføje mere tætningsmiddel, hvilket ville øge produktomkostningerne.

Ingen rengøring eller brug af en ekstra aktivator er påkrævet på gevindskårne rør og fittings af rustfrit stål før påføring af LOCTITE 577. Delene anvendes som leveret fra producenten.

Justeringer kan udføres for at sikre korrekt pasning af rørføringen bag udstyrets afskærmning.

Løsningen fra Henkel reducere produktionsomkostninger ved at overflødigøre reparationer på utætte samlinger efter produktionen. Lagerførende distributør er sikker på produktlevering til tiden for at overholde produktionsskemaer.

FORDELE

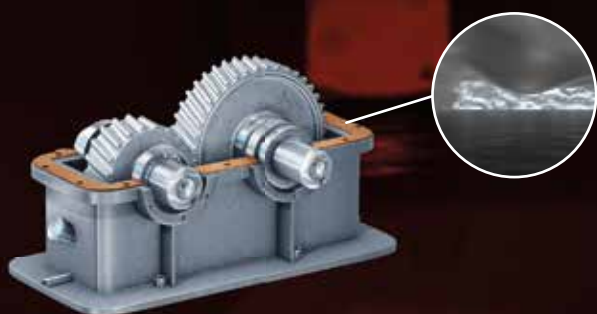
LOCTITE 577 Gevindtætning:

- Meget god på inaktive overflader – hærder på passive metaller, såsom rustfrit stål, uden behov for ekstra aktivatorer.
- Fremragende oliebestandighed – hærder på let olieforurenede rør eller utilstrækkeligt rengjorte dele.
- Tætner problemfrit grove gevind af rustfrit stål og overflødigør reparationer efter produktionen.
- Henkels applikationskurser på faciliteten reducerer produkt overforbrug for lavere udgifter til materialeforbrug.



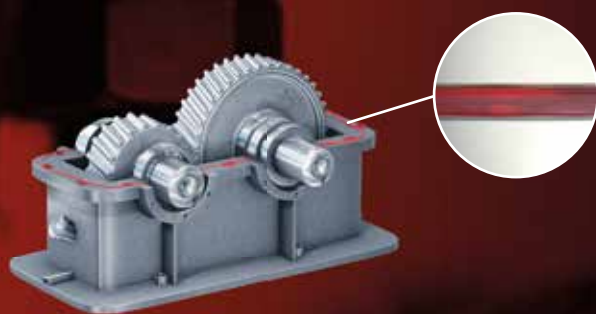
PAKNINGS- PRODUKTER

Skårne pakninger lækker. **Vi tætner.**



PROBLEM

Med kompressionspakninger:
Ikke alle ufuldkommenheder i overfladen bliver udfyldt. De bliver skævvredet, løsnet under kompression og skubbet væk fra samlingen.



LØSNING

Med flydende pakninger:
Når de er samlet, er alle ufuldkommenheder i overflade blevet udfyldt, hvilket tilføjer strukturel stivhed og eliminerer mikrobevægelser, og at de skrider. De hverken krymper, revner eller løsnes.

Flydende pakninger er mere holdbare. For længerevarende tætninger.

For at tilvejebringe en tætning, der ikke lækker over en lang periode, skal pakninger udfylde hulrum og være modstandsdygtige over for væsker og/eller gasser og samtidig modstå de driftstemperaturer og det tryk, de udsættes for. LOCTITE tilbyder en række pakningsprodukter, der er udviklet til alle flangetyper, spaltestørrelser og materialer.



Sådan vælger man et pakningsprodukt.



FLANGETYPE

STIVE BEARBEJDEDE FLANGER

Overfladerne på stive bearbejdede flanger er typisk udviklet uden spalter, så metal kommer i kontakt med metal. For disse samlinger er anaerobe flydende pakninger det bedste valg, fordi de giver en tætning af stor styrke.

UDSTANSEDE ELLER FLEKSIBLE FLANGER

Da udstansede metalflanger typisk er tyndere, kan de have større spalter, der skal udfyldes. De er også udsat for at blive bøjet mere i brug. For denne type samlinger giver pakningsprodukter af flydende silikone den bedste tætning.



BEDST SÆLGENDE
PRODUKT

LOCTITE 518 Pen

Drypper ikke, sviner ikke

Den ny LOCTITE 518 Pen er en lækageforebyggende flangetætning med en brugervenlig rulle til påføring. Det er den hurtigste måde at påføre pålidelige og langtidsholdbare flydende pakninger på, uden svineri eller spild. Overfladerne på stive bearbejdede flanger er typisk udviklet uden spalter, så metal kommer i kontakt med metal. For disse samlinger er anaerobe flydende pakninger det bedste valg, fordi de giver en tætning af stor styrke.

Fordele:

- P1 NSF reg. nr.: 123758
- Højviskøs
- Halvfleksibel



Flangetype:
Stiv bearbejdet flange



BEDST SÆLGENDE
PRODUKT

LOCTITE SI 5910

Høj vedhæftning

LOCTITE SI 5910 er et silikonebaseret pakningsprodukt med lav styrke designet til brug på fleksible flanger med bearbejdede eller støbte overflader. Det har god modstandsdygtighed mod olie og bevægelighed i samlingerne. Typiske anvendelsesområder omfatter dæksler af udstanset metalplade. Da udstansede metalflanger typisk er tyndere, kan de have større spalter, der skal udfyldes. De er også udsat for at blive bøjet mere i brug. For denne type samlinger giver pakningsprodukter af flydende silikone den bedste tætning.

Fordele:

- 1K silikone, kræver ikke opblanding
- Glimrende modstandsdygtighed over for motorolier
- De tiksotrope egenskaber reducerer migrering af flydende produkt efter påføring på overfladen.



Flangetype:
Udstansede/fleksible flanger



Find det rigtige produkt til dit anvendelsesformål



FLANGETYPE

Stiv bearbejdet flange

LOCTITE 518
LOCTITE 518 PEN
LOCTITE 510
LOCTITE 5188
LOCTITE 5800

Udstandset flange

LOCTITE SI 5699
LOCTITE SI 5900
LOCTITE SI 5910
LOCTITE SI 5970
LOCTITE SI 5980
LOCTITE SI 5300



* Optimerede arbejdsmiljøvenlige produkter med fokus på menneskers sikkerhed. Forbedret sikkerhed ved produktion, påføring og endelig anvendelse.

For yderligere detaljer om viskositet se teknisk datablad

Stiv bearbejdet flange



LOCTITE 518

Universel

Farve: Rød
Viskositet: Thixotrop pasta
Temperaturbestandighed: 150 °C
Hærdemetode: Anaerob



LOCTITE 518 PEN

Drypper ikke, sviner ikke

Farve: Rød
Viskositet: Thixotrop pasta
Temperaturbestandighed: 150 °C
Hærdemetode: Anaerob



LOCTITE 510

Høj temperatur

Farve: Lyserød
Viskositet: Thixotrop pasta
Temperaturbestandighed: 200 °C
Hærdemetode: Anaerob



LOCTITE 5188

Flexibel

Farve: Rød
Viskositet: Pasta
Temperaturbestandighed: 150 °C
Hærdemetode: Anaerob



LOCTITE 5800

Arbejdsmiljø*

Farve: Rød
Viskositet: Thixotrop pasta
Temperaturbestandighed: 180 °C
Hærdemetode: Anaerob

Udstandset flange



LOCTITE SI 5699

Kemikalieresistent

Farve: Grå
Viskositet: Pasta
Temperaturbestandighed: 200 °C
Hærdemetode: Fugt



LOCTITE SI 5900

Omgående tætning

Farve: Sort
Viskositet: Pasta
Temperaturbestandighed: 200 °C
Hærdemetode: Fugt



LOCTITE SI 5910

Høj vedhæftning

Farve: Sort
Viskositet: Pasta
Temperaturbestandighed: 200 °C
Hærdemetode: Fugt



LOCTITE SI 5970

Fleksibel

Farve: Sort
Viskositet: Pasta
Temperaturbestandighed: 200 °C
Hærdemetode: Fugt



LOCTITE SI 5980

Universal type

Farve: Sort
Viskositet: Pasta
Temperaturbestandighed: 200 °C
Hærdemetode: Fugt



LOCTITE SI 5300

Høj temperatur

Farve: Rød
Viskositet: Pasta
Temperaturbestandighed: 300 °C
Hærdemetode: Fugt

**KONTAKT DIN
HENKEL-REPRÆSENTANT,
HVIS DU ØNSKER YDERLIGERE
OPLYSNINGER**

om det komplette udvalg
af pakningsprodukter.

Overfladeklargøring



LOCTITE SF 7063

Rengøringsmiddel

Et opløsningsmiddelbaseret, universalafrensningsmiddel til komponenter med en særlig formel til metaller. Produktet er i stand til at fjerne de fleste olier, fedtstoffer, smørevæsker og metalspåner og tørrer helt op.



LOCTITE SF 7200

Pakningsfjerner

Udviklet til at fjerne tørrede kemiske pakninger ved at blødgøre materialet på flangerne. Når produktet er påført, udvikler det et skumlignende lag på pakningen, hvilket forhindrer midlet i at løbe væk fra det ønskede sted, så det virker under hele forløbet. Typiske anvendelsesområder omfatter fjernelse af alle typer kemiske pakninger fra metalflanger. Det er især velegnet til aluminium eller andre bløde metalflanger, hvor skrabning kan føre til overfladeskader.



LOCTITE SF 7649

Aktivator

Designet til at fremme hærdehastigheden for LOCTITE anaerobe lime og tætningsmidler uden væsentligt tab af samlingens styrke. Det anbefales især til brug ved passive metaller eller inerte overflader og store sprækker i sammenføjningen.

Udstyr



LOCTITE 97002

Trykluftdispenser til 300 ml patron

IDH 88632

Det er en trykluftdispenser til påføring af produkter fra 300 ml patroner. Pneumatisk tryk mindsker betjeningstræthed. Gennemløbshastighed styres via den integrerede trykregulator. Operatøren styrer mængden ved at holde aftrækkeren nede.



LOCTITE

Manuel pistol til 300 ml patron

IDH 142240

Dispenser til lime og tætningsmidler i 290 ml, 300 ml og 310 ml plastik- og aluminiumpatroner.

Se side 130 for ekstra udstyr / information.

STIVE BEARBEJDEDE FLANGER

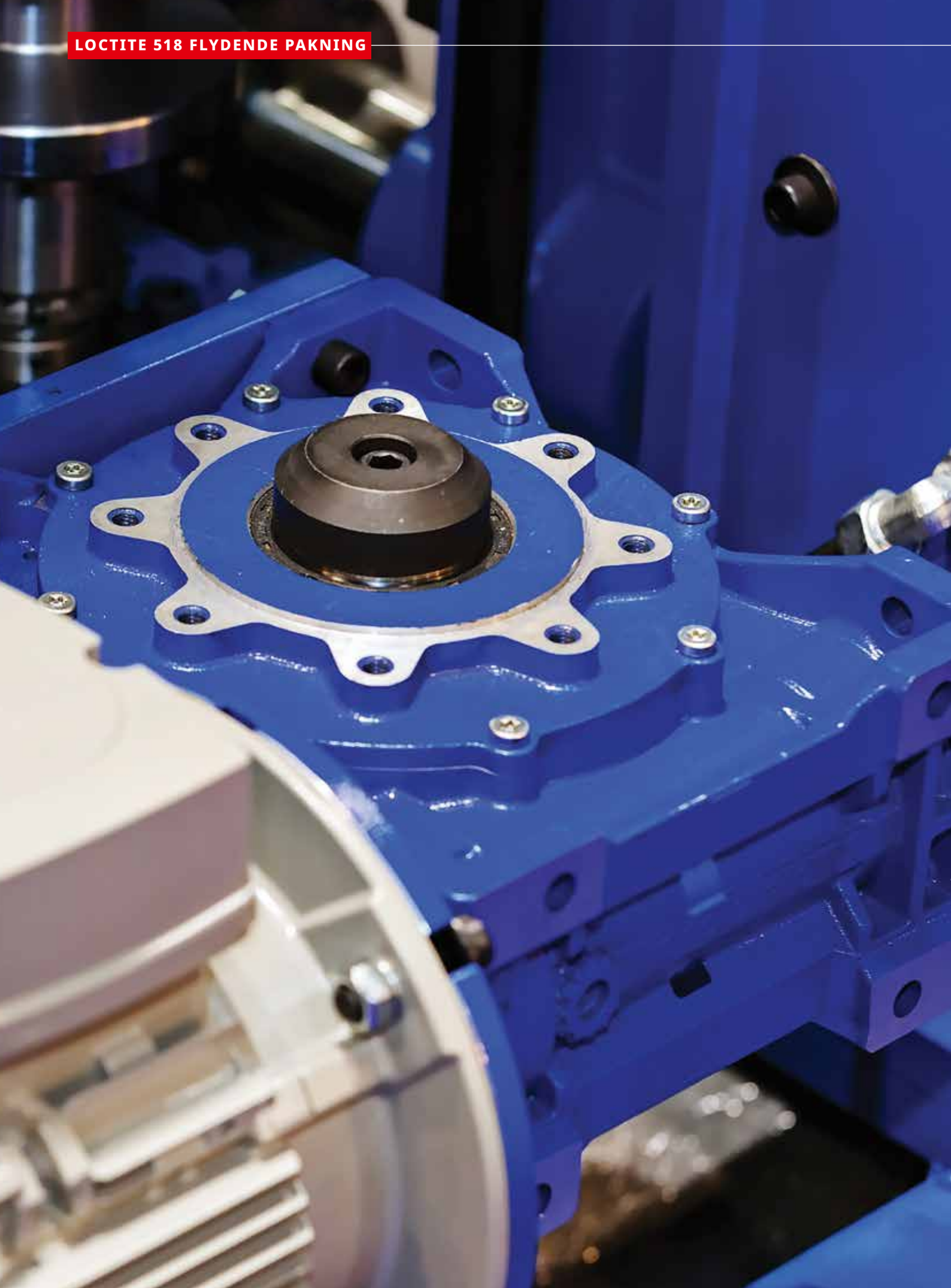
Produkt	Farve	Egenskaber	Maks. spalteudfyldning, ikke aktiveret* (mm)	Brookfield viskositet (mPa*s)	Tiksotrop (ja/nej)	Temperaturinterval (°C)	Fikseringstid på stål (min.)
LOCTITE 518	Rød	Halvfleksibel, til brug på stive flanger af jern, stål og aluminium	0,25	3.750.000	Ja	-55 til +150	25
LOCTITE 518 Pen	Rød	Påføring med rulle	0,125	3.750.000	Ja	-55 til +150	25
LOCTITE 510	Uigennemsigtig lyserød	Anvendelse ved høj temperatur	0,25	475.000**	Nej	-55 til +200	25
LOCTITE 5188	Rød	Fleksibel, til stål- og aluminiumsflanger	0,25	22.500	Ja	-55 til +150	25
LOCTITE 5800	Rød	Til stive flanger, styrkelse af arbejdsmiljø	0,25	150.000	Ja	-55 til +180	25

*OBS: For at øge sprækkeudfyldningen kan der bruges en aktivator.

** Anden viskositetstest anvendt

UDSTANSEDE ELLER FLEKSIBLE FLANGER

Produkt	Farve	Egenskaber	Doseringshastighed (g/min.)	Temperaturinterval (°C)	Tid til overfladetørhed (min.)
LOCTITE SI 5300	Rød	Høj temperatur	250	-55 til +300	8
LOCTITE SI 5699	Grå	Til fleksible flanger, bearbejdede eller støbte overflader, metal eller plast, øget oliebestandighed	200	-55 til +200	30
LOCTITE SI 5900	Sort	Fremragende olieresistens, høj vedhæftning, stor bevægelighed i samlingen, fremragende i vand / glykol	30	-55 til +200	15
LOCTITE SI 5910	Sort	Stor bevægelighed i samlingen, oliebestandighed, god på en lang række plasttyper, glas, keramik, metaller	500	-55 til +200	40
LOCTITE SI 5970	Sort	Fremragende oliebestandighed, stor bevægelighed i samlingen, kan bruges til malede dele	60	-55 til +200	25
LOCTITE SI 5980	Sort	Fremragende olieresistens, universal, hvor der er store spalter	220	-55 til +200	30



En dyr 5 % lækage- frekvens elimineret



“En høj lækagefrekvens gav garantikrav og forsinkelser i produktionen. LOCTITE’s ekspert i tekniske løsninger hjalp os med fuldstændig at eliminere problemet.”

En producent af støbejernsgearkasser og motorer med tandhjulsudveksling oplevede en lækagefrekvens på 5 %, når man brugte en konkurrents flydende pakning på adapterens samlingsflange. Dette var dyrt både på grund af lækagerelaterede garantikrav på købte enheder og test- og produktionsforsinkelser forårsaget af den langsomme hærdning. Konkurrentens produkt gjorde det ligeledes vanskeligt at adskille og reparere gearkassen. **LOCTITE 518** pakningstætning var en ideel løsning, der tilbød en komplet tætning, hurtig hærdning og nem adskillelse.

En LOCTITE-ekspert i tekniske løsninger viste fabrikkens team, hvordan de skulle rengøre flangeoverflader og dosere **LOCTITE 518** som en kontinuerlig limstreng. Straks efter samlingen udfylder **LOCTITE 518** sprækkerne mellem flangens overflader, og produkterne kan tryktestes med det samme til 2 bar. Lækager er nu blevet elimineret og er nemmere for kunderne at adskille.

FORDELE

LOCTITE 518 pakningstætning:

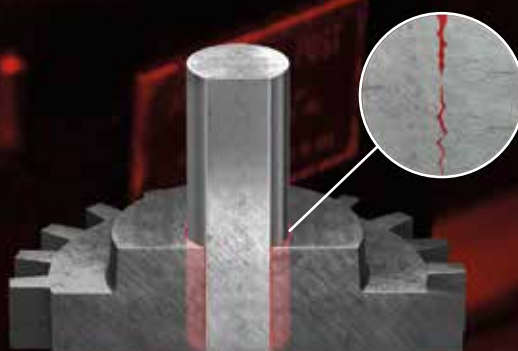
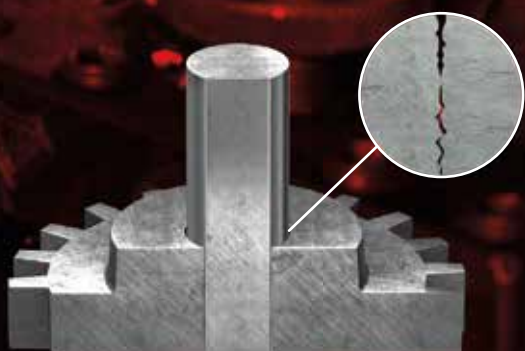
- Tætner mere effektivt og eliminerer lækage under drift
- Kan holde et lavt tryk ved test med 1 bar umiddelbart efter samling
- Er nemt at adskille med anvendelse af lidt styrke



FAST- GØRELSESPRODUKTER

LOCTITE fastgørelsesprodukter sikrer komponenter.

For stærke pålidelige samlinger.



PROBLEM

Uden fastgørelsesprodukter:
Mekaniske sammenføjningsmetoder efterlader spalter mellem sammenføjede dele, hvilket forårsager svigt af cylindriske samlinger.

LØSNING

Med fastgørelsesprodukter:
Mellemrum udfyldes for at understøtte højere torsionsbelastning og forebygge gnidningskorrosion.

Store belastninger

Produkter med høj styrke

Fastgørelsesprodukter sikrer lejer, kilenoter og cylindriske dele på huse eller aksler, og danner stærke samlinger. LOCTITE fastgørelsesprodukter tilbyder en effektiv og økonomisk metode til at udelukke udfordringer som løsning, korrosion, spillerum og slitage gennem sikring af sammenføjnngen og en ensartet spændingsfordeling. LOCTITE fastgørelsesprodukter muliggør større lastoverførsel med eksisterende design og geometri. Samme egenskaber og en lettere konstruktion kan opnås med mindskede spændinger. Samtidig reduceres fremkaldte spændinger i komponenter, som kan medføre svigt, særligt i forbindelse med driftsbelastninger.



Sådan vælger man et fastgørelsesprodukt.



SPALTESTØRRELSE

OP TIL 0,15 MM

Lavviskøse fastgørelsesprodukter benyttes normalt til spalter på op til 0,15 mm. Dette er typisk tætte mellemrum som dem, man finder i krympepasninger, prespasninger og tætte glidepasninger..

0,15 TIL 0,25 MM

Til spalter over 0,15 mm anvendes fastgørelsesprodukter med højere viskositet, der muliggør bedre udfyldning. Disse omfatter glidepasninger.

0,25 TIL 0,5 MM

Til samlinger med store, stærkt slidte spalter, anvendes specielle fastholdelsesprodukter i form af pasta.



TEMPERATURBESTANDIG

De fleste LOCTITE fastgørelsesprodukter tåler temperaturer på -55 til +150 °C. Visse formuleringer er dog tilgængelige med bestandighed over for temperaturer op til +180 til +230 °C til samlinger, der udsættes for højere driftstemperaturer.



STYRKE

Et stærkt fastgørelsesprodukt anbefales til applikationer, der ikke skal adskilles eller kræver ekstremt høje torsionsbelastninger. Hvis delene skal demonteres for vedligeholdelse, skal man anvende et produkt af lavere styrke for at lette adskillelsen.



BEDST SÆLGENDE
PRODUKT

LOCTITE 638

Universal glidepasning

LOCTITE 638 anbefales til glidepasninger med større spalter. Fremragende ydelse til dynamiske, aksiale og radiale belastninger. Tåler mindre overfladeforureninger og hærdet på inaktive metaller uden en aktivator.

Fordele:

- P1 NSF Reg. nr. 123010
- DVGW (EN 751-1): NG-5146AR0619
- WRAS (BS 6920): 0511518



Spalte:

Op til 0,25 mm



Temperaturbestandighed:

180 °C



Styrke:

29 N/mm² på stål



BEDST SÆLGENDE
PRODUKT

LOCTITE 660

Stærkt slidte samlinger*

LOCTITE 660 er udviklet til reparation af slidte koaksiale dele uden bearbejdning. Muliggør genbrug af slidte lejesæder, kiler, noter eller konusser eller mellemlægsplader.

Fordele:

- P1 NSF reg. nr.: 123704

* Kombineret med aktivator LOCTITE SF 7649



Spalte:

Op til 0,5 mm



Temperaturbestandighed:

150 °C



Styrke:

17,2 N/mm²



Find det rigtige produkt til dit anvendelsesformål



□ ◯ □ SPALTESTØRRELSE

Op til 0,15 mm

LOCTITE 603
LOCTITE 641
LOCTITE 648
LOCTITE 6300

0,15 til 0,25 mm

LOCTITE 620
LOCTITE 638

0,25 til 0,5 mm

LOCTITE 660

Spaltestørrelse op til 0,15 mm



LOCTITE 603

Universel



Temperaturbestandighed:
150 °C



Styrke: 22,5 N/mm²

Fikseringstid: 8 min.



LOCTITE 641

Middel styrke



Temperaturbestandighed:
150 °C



Styrke: 6,5 N/mm²

Fikseringstid: 25 min



LOCTITE 648

Høj styrke



Temperaturbestandighed:
180 °C



Styrke: 31 N/mm²

Fikseringstid: 3 min



LOCTITE 6300

Arbejdsmiljø**



Temperaturbestandighed:
180 °C



Styrke: 15 N/mm²

Fikseringstid: 10 min

SE HELE PORTEFØLJEN
AF FASTGØRELSESPRODUKTER PÅ:

retaining.loctite.dk



** Optimerede arbejdsmiljøvenlige produkter med fokus på menneskers sikkerhed. Forbedret sikkerhed ved produktion, påføring og endelig anvendelse.

Spaltestørrelse 0,15 til 0,25 mm



LOCTITE 620

Høj temperatur



Temperaturbestandighed:
230 °C*



Styrke: 17,2 N/mm²

Fikseringstid: 60 min



LOCTITE 638

Universel



Temperaturbestandighed:
180 °C



Styrke: 29 N/mm²

Fikseringstid: 4 min

Spaltestørrelse 0,25 til 0,5 mm



LOCTITE 660

Stærkt slidte samlinger



Temperaturbestandighed:
150 °C



Styrke: 17,2 N/mm²

Fikseringstid: 15 min

* Efter 30 min. varmhærdning ved 180 °C



LOCTITE SERVICES

FOREBYG GNIDNINGSKORROSION
OG STYRK SAMLINGER.

[www.henkel-adhesives.com/
dk/en/services/resources/
consulting-and-training](http://www.henkel-adhesives.com/dk/en/services/resources/consulting-and-training)

Overfladeklargøring



LOCTITE SF 7063

Rengøringsmiddel

Et opløsningsmiddelbaseret, universalafrensningsmiddel til komponenter med en særlig formel til metaller. Produktet er i stand til at fjerne de fleste olier, fedtstoffer, smørevæsker og metalspånere og tørrer op.



LOCTITE SF 7649

Aktivator

Designet til at fremme hærdehastigheden for LOCTITE anaerobe lime og tætningsmidler uden væsentligt tab af samlingens styrke. Det anbefales især til brug med passive metaller eller inerte overflader og store sprækker.

Udstyr

Tryk- /tidssystemer



LOCTITE 97152

Tokanals styreenhed

IDH 1275665

En alsidig, multifunktionel styreenhed til aktivering af 1-2 doseringsventiler og egnet perifert tilbehør, såsom beholder, fremføringssslæde, rotorspray og online gennemstrømningsovervågning.



LOCTITE 97113

Stationær applikatorventil

IDH 88644

97113/97114 er designet til tryk-tidsstyret påføring af anaerobe- og lyshærdende lime op til viskositeter på 15.000 mPa·s for 97113 eller højere viskositeter for 97114.

Volumetrisk system



LOCTITE EQ RC15

Pumpestyreenhed

IDH 1880232

Den klarer alle nødvendige styringer for både 97611 og 97621 kompakte rotorpumper. Den styrer alle doseringsparametre som pumpehastighed, doseringsmængde, beholdertryk og styring af rotorspray.



LOCTITE 97611

Kompakt rotorpumpe 4.0

IDH 1196160

En volumetrisk præcisionsdispenser til nøjagtig påføring af anaerobe-, lyshærdende og akryllime med gennemløbshastigheder fra 500 til 6000 µl/min.



LOCTITE 97108

2 l beholder

IDH 135555

Den er egnet til LOCTITE flasker og er forsynet med en pneumatisk tilslutning og en elektrisk grænseflade til opsætning med alle LOCTITE styreenheder. Kan anvendes til flaskestørrelser 250 ml, 500 g, 1 l, 2 l og 2 kg.



LOCTITE 97115

Rotorspray

IDH 135557

Den bruges til at påføre anaerobe lime indvendigt i cylindriske emner. Denne rotorspray muliggør højhastighedsrotation med store og små rotorskiver.

2 l beholderen og rotorspray kan bruges enten med tryk- /tidssystemet eller det volumetriske system.

Se side 130 for ekstra udstyr / information.

FASTGØRELSESPRODUKTER

Produkt	Farve	Egenskaber	Brookfield viskositet (mPa*s)	Tikotrop (ja/nej)	Tryk-forskydningsstyrke, Stål mod stål (N/mm ²)	Fikseringstid på stål ved RT (min)	Temperaturinterval (°C)
SPALTESTØRRELSE OP TIL 0,15 MM							
LOCTITE 603	Grøn	Oliebestandig for prespasning, lav viskositet	125	Nej	22,5	8	-55 til +150
LOCTITE 641	Gul	Middel styrke for adskillelse	600	Nej	6,5	25	-55 til +150
LOCTITE 648	Grøn	Høj styrke, temperaturbestandig kan påføres let olierede overflader	500	Nej	31	3	-55 til +180
LOCTITE 6300	Grøn	Høj styrke med forbedret arbejdsmijø	350	Nej	15	10	-55 til +180
SPALTESTØRRELSE 0,15 TIL 0,25 MM							
LOCTITE 620	Grøn	Langsom fiksering, høj styrke, temperaturbestandighed	8.000	Nej	17,2	60	-55 til +230*
LOCTITE 638	Grøn	Høj styrke, høj temperaturbestandighed ved glidepasninger, kan påføres let olierede overflader	2.500	Nej	29	4	-55 til +180
SPALTESTØRRELSE 0,25 TIL 0,5 MM							
LOCTITE 660	Sølv	Høj styrke, udfyldning af store spalter som led i reparation	250.000	Ja	17,2	15	-55 til +150

* Efter 30 min. varmhærdning ved 180 °C



En 5 dages reparation reduceret til 8 timer



“Vi minimerer ikke kun standtiden på vores anlæg med denne reparation, vil reducerer også sandsynligheden for fremtidige reparationer og standtid.”

Et løst, roterende leje havde beskadiget en stor ventilatoraksel hos en cementproducent. Hårdsvejsning og maskinbearbejdning af akslen ville have krævet fem dages standtid, og kunne have medført fremtidig forringelse og beskadigelse som følge af deformering og gnidningskorrosion. Løsningen: **LOCTITE 638** fastgørelsesprodukt. Udfylder hulrum, forhindrer gnidningskorrosion og sikrer ensartet fordeling af høje belastninger.

En LOCTITE teknisk ekspert oplærte medarbejdere i denne nye reparationsmetode, og på blot 8 timer fik vedligeholdelsepersonalet rengjort og afmonteret hovedlejet, påført **LOCTITE 638** på akslen, sat lejet på plads i korrekt position, og så var ventilatoren driftsklar igen.

FORDELE

LOCTITE 638 fastgørelsesprodukt:

- Gør det muligt for vedligeholdelsepersonalet at udføre effektive reparationer på anlægget.
- Mindsker standtid
- Forebygger fremtidig beskadigelse og opretholder reparationers holdbarhed på lang sigt.



HURTIGLIME

Hurtig, let, limning af forskellige materialer.

For yderligere designmuligheder.



PROBLEM

Uden hurtiglim:
Fastgørelser, der kan medføre komplikationer, langsom produktion eller begrænset materialevalg.

LØSNING

Med hurtiglim:
Stærk, hurtig letvægts limning af en lang række materialer.

Limer flere materialer. Hurtigere.

Hurtiglimer er ideelle til limning af små til mellemstore dele med tætte, glatte overflader. De tilbyder hurtig hærdehastighed og fremragende sammenføjningsstyrke på en lang række underlag. LOCTITE hurtiglimer findes i mange forskellige formuleringer lige fra universalreparationer til specielle, højtydende sammenføjninger.



Sådan vælger man en hurtiglimer.

UNIVERSALLIM VS. SPECIALLIM

LOCTITE har en hurtiglimer til stort set alle anvendelsesområder.

UNIVERSALLIM

Stærk og alsidig nok til langt de fleste anvendelsesområder, inklusive sure overflader som kromerede eller galvaniserede overflader, og til porøse overflader som f.eks. træ, papir, læder, kork og tekstil.

FORSTÆRKET

Elastomer-modificerede lime til materialer, der udsættes for kraftige stød, slag og fugt.

FLEKSIBEL

Til limning af materialer, der udsættes for bøjning eller vridning samt fleksible komponenter.

HØJ TEMPERATUR

For driftstemperaturer op til 120 °C.

LUGTSVAG / LAV BLOOMING

Lime med lavt VOC-indhold til anvendelser, hvor kosmetiske egenskaber, minimal matting og svag lugt er påkrævet.

FREMAGENDE SPALTEUDFYLDNING

Til formål med mellemrum på op til 0,15 mm. Tokomponentteknologi medfører hurtig hærkning uafhængigt af mellemrum op til 5 mm.

LYSHÆRDNING

Udviklet til at hærde meget hurtigt ved udsættelse for UV-/synligt lys af passende intensitet.



VIKOSITET

Tilgængelig i viskositeter fra tynde væsker til tiksotropisk gel uden efterløb.



FIKSERINGSTID

Findes med forskellige fikseringshastigheder for tilpasning til anvendelser, som muligvis kræver øjeblikkelig vedhæftning til dem, som kræver kortere justeringstid.



STYRKE

Tilgængelig i forskydningsbestandige, universale formuleringer til forstærkede formuleringer med høj slag- og afskalmingsbestandighed for at imødekomme specifikke styrkekrav ved anvendelsen.



BEDST SÆLGENDE
PRODUKT

LOCTITE 401

Hurtig, lav viskositet

LOCTITE 401 er designet til sammenføjning af vanskelige materialer, der kræver ensartet spændingsfordeling og trækstyrke og/eller forskydningsstyrke. Den medfører hurtig limning af f.eks. metaller, plast og elastomerer. LOCTITE 401 er også velegnet til limning af porøse materialer som træ, papir, læder og stof. Perfekt til alle hurtige småreparationer og alle typer mindre nødreparationer.

Fordele:

- P1 NSF reg. nr.: 123011



Viskositet:
100 mPa·s



Fikseringstid: 3 – 10 sek.



Styrke:
20 N/mm²



BEDST SÆLGENDE
PRODUKT

LOCTITE 454

Gel

LOCTITE 454 er designet til sammenføjning af vanskelige materialer, der kræver ensartet spændingsfordeling og trækstyrke og/eller forskydningsstyrke. Den medfører hurtig limning af f.eks. metaller, plast og elastomerer. Gelens konsistens muliggør drypfri påføring på nedadvendte eller lodrette flader. LOCTITE 454 er også velegnet til limning af porøse materialer som træ, papir, læder og stof. Perfekt til alle hurtige reparationer.

Fordele:

- P1 NSF reg. nr.: 123009



Viskositet:
Gel



Fikseringstid: 5 – 10 sek.



Styrke:
20,9 N/mm²



Find det rigtige produkt til dit anvendelsesformål



Universel

LOCTITE 401
LOCTITE 406
LOCTITE 454
LOCTITE 495

Forstærket

LOCTITE 435
LOCTITE 480

Lugtsvag / lav blooming

LOCTITE 460

Høj temperatur

LOCTITE 402

Fremragende spalteudfyldning

LOCTITE 3090

Fleksibel

LOCTITE 4902FL

Lyshærdning

LOCTITE 4310
LOCTITE 4311

* Til varierende eller udefinerede mellemrum op til 5 mm

** UV-/synligt lys: Elektrodefri, H-pære: 30 mW/cm², målt ved 365 nm

Bemærkning: Fuld hærdning kan tage op til 24 timer. Se teknisk datablad for detaljer. Primer SF 770 kan anvendes på vanskeligt limbare flader. Aktivator kan anvendes for øget hærdehastighed. Kontakt din lokale konsulent for info.

Universel



LOCTITE 401
Lav viskøs



Viskositet: 100 mPa·s



Fikseringstid: 3 – 10 sek.



Styrke: 20 N/mm²

Farve: Klar
Temperaturbestandighed: 120 °C



LOCTITE 406
Meget tyndtflydende



Viskositet: 20 mPa·s



Fikseringstid: 2 – 10 sek.



Styrke: 15,5 N/mm²

Farve: Klar
Temperaturbestandighed: 120 °C

Forstærket



LOCTITE 435
Overfladeufølsom



Viskositet: 200 mPa·s



Fikseringstid: 10 – 20 sek.



Styrke: 18,5 N/mm²

Farve: Klar
Temperaturbestandighed: 100 °C



LOCTITE 480
Sort, høj styrke



Viskositet: 200 mPa·s



Fikseringstid: 20 – 50 sek.



Styrke: 26 N/mm²

Farve: Sort
Temperaturbestandighed: 100 °C

Fleksibel



LOCTITE 4902FL
Viskøs, flouerecerende



Viskositet: 200 mPa·s



Fikseringstid: 5 – 45 sek.



Styrke: 10,5 N/mm²

Farve: Farveløs / fluorescerende
Temperaturbestandighed: 80 °C



LOCTITE
454
Gel



Viskositet: Gel



Fikseringstid: 5 – 10 sek.



Styrke: 20,9 N/mm²

Farve: Klar
Temperaturbestandighed: 120 °C



LOCTITE
495
Lav viskøs



Viskositet: 30 mPa·s



Fikseringstid: 5 – 20 sek.



Styrke: 14,2 N/mm²

Farve: Klar
Temperaturbestandighed: 120 °C

**HAR DU EN UNIK
ANVENDELSE?
SE HELE SORTIMENTET:**
instant-adhesives.loctite.dk

Lugtsvag / lav blooming



LOCTITE
460
Tætssluttende dele



Viskositet: 40 mPa·s



Fikseringstid: 5 – 20 sek.



Styrke: 21 N/mm²

Farve: Farveløs til strågul
Temperaturbestandighed: 80 °C

Høj temperatur



LOCTITE
402
Varmeældningsbestandig



Viskositet: 110 mPa·s



Fikseringstid: 10 – 30 sek.



Styrke: 22 N/mm²

Farve: Klar
Temperaturbestandighed: 135 °C
(højere temperaturer er under test)

Fremragende spalteudfyldning



LOCTITE
3090
2K gel



Viskositet: Gel



Fikseringstid: 120 sek.*



Styrke: 21 N/mm²

Farve: Klar til let mælket
Temperaturbestandighed: 80 °C

Lyshærdning



LOCTITE
4310
Lavviskøs



Viskositet: 170 mPa·s



Tid til overfladetørhed: ≥10 sek.**



Styrke: 20,3 N/mm²

Farve: Lys gulgrøn til mørk blå-grøn væske
Temperaturbestandighed: 100 °C



LOCTITE
4311
Middelviskøs



Viskositet: 1,050 mPa·s



Tid til overfladetørhed: ≥10 sek.**



Styrke: 21 N/mm²

Farve: Lys gulgrøn til mørk blå-grøn væske
Temperaturbestandighed: 100 °C

Overfladeklargøring



LOCTITE SF 7063
Rengøringsmiddel

Farve: Farveløs
Viskositet: 2,0 mPa·s
Basis: Isoparaffin, dimethoxymethan, ethanol
Tørretid: 60 s



LOCTITE SF 770
Polyolefin primer

Farve: Klar
Viskositet: 1,25 mPa·s
Basis: n-Heptan
Tørretid: < 30 sek.
Justerings tid: 8 timer



LOCTITE SF 7455
Accelerator

Farve: Klar
Viskositet: 0,5 mPa·s
Basis: n-Heptan
Tørretid: ≥60 sek.
Justerings tid: 5 min

Udstyr



LOCTITE EQ PU20
Digital peristaltisk dispenser
IDH 2265279

LOCTITE EQ PU20 digital peristaltisk dispenser er en pålidelig og effektiv volumetrisk dispenser til 1-komponent, lavviskøse lime. Det er velegnet til præcis dosering eller anvendelser, der kræver en specifik gennemløbshastighed.



LOCTITE 97009
Semiautomatisk doseringssystem HP (højtryk)
IDH 215845

Gør det muligt at dosere klæbemiddel direkte fra de større flasker. Styreenheden har digital styring af alle automatiske LOCTITE-doseringsventiler eller håndholdte applikatorer. Er udstyret med en præcisionstrykregulator: > 0,1 – 4,0 bar for viskositeter > 1.500 mPa·s.



LOCTITE EQ RC18
Semiautomatisk doseringssystem LP (lavtryk)
IDH 2260508

Gør det muligt at dosere klæbemiddel direkte fra de større flasker. Styreenheden har digital styring af alle automatiske LOCTITE-doseringsventiler eller håndholdte applikatorer. Er udstyret med en præcisionstrykregulator: > 0,1 – 0,7 bar for RC18 (lavtryk) for viskositeter < 1.500 mPa·s.



LOCTITE EQ VA40
CA volumetrisk ventil
IDH 2333708

Det er en doseringsventil med positiv forskydning, som dispenserer præcise volumetriske CA-dråber (cyanoacrylat) for hver cyklus. Dispensering ved positiv forskydning påvirkes ikke af variationer i tryk, tid, temperatur eller viskositet, hvilket gør EQ VA40 til et fremragende valg for dråbebepåføring med lav- eller middel viskositet, hvor nøjagtighed og præcision er påkrævet.



LOCTITE 98009
Lyshærdende membran-doseringsventil
IDH 218280

Dette er en lukket membranventil, der kan indstilles til yderst præcise slag og sørger for ensartet dosering.



LOCTITE 98013
CA membran-doseringsventil
IDH 318654

Dette er en lukket membranventil, der kan indstilles til yderst præcise slag og sørger for ensartet dosering.



LOCTITE 97130
Ergoloc-ventil
IDH 444643

En pneumatisk betjent, håndholdt doseringsventil, der er beregnet til brug sammen med tryk-tidsstyrede doseringssystemer.

Se side 130 for ekstra udstyr / information.

HURTIKLIME

Produkt	Farve	Limfuge (mm)	Viskositet (mPa·s)	Forskydningsstyrke, GBMS (N/mm ²)	Temperatur-interval (°C)	Fikseringstid, stål (sek.)
UNIVERSALLIM						
LOCTITE 401	Klar	0,15	100	20	-40...+120	3 - 10
LOCTITE 406	Klar	0,15	20	15,5	-40...+120	2 - 10
LOCTITE 454	Klar	0,15	Gel	20,9	-40...+120	5 - 10
LOCTITE 495	Klar	0,15	30	14,2	-40...+120	5 - 20
FORSTÆRKET						
LOCTITE 435	Klar	0,15	200	18,5	-40 til +100	10 - 20
LOCTITE 480	Sort	0,15	200	26	-40 til +100	20 - 50
FLEKSIBEL						
LOCTITE 4902FL	Farveløs, fluorescerende	0,15	200	10,5	-40...+80	5 - 45
HØJ TEMPERATUR						
LOCTITE 402	Klar	0,15	110	22	-40...+135	10 - 30
LUGTSVAG / LAV BLOOMING						
LOCTITE 460	Farveløs til strågul	0,15	40	21	-40...+80	5 - 20
FREMAGENDE UDFYLDNING						
LOCTITE 3090	Klar til let mælket	5	Gel	21	-40...+80	120
LYSHÆRDNING						
LOCTITE 4310	Lys gulgrøn til mørk blå-grøn væske	0,15	170	20,3	-40 til +100	25*
LOCTITE 4311	Lys gulgrøn til mørk blå-grøn væske	0,15	1.050	21	-40 til +100	53*

*OBS: Hurtigere fikseringstider kan opnås med lyshærdning.

LOCTITE SERVICES

REDUCER KOMPLEKSITET OG TID MED UDVIDEDE DESIGNMULIGHEDER.

www.henkel-adhesives.com/dk/en/services/resources/consulting-and-training

HOSPITAL

Forbedret udseende, holdbarhed og produktionshastighed



”LOCTITE hjalp med at gøre vores skilte mere æstetisk tiltalende og stærkere samt at kunne afsende flere produkter hurtigere.”

De tykke limfuger og den langsomme hærdetid ved en højviskøs RTV, der blev brugt til at lime bogstaver i aluminium på PVC-skilte, påvirkede udseendet og forsinkede produktionen for en skiltefabrikant. Desuden faldt bogstaverne somme tider af på grund af RTV'ens lave sammenføjningsstyrke. **LOCTITE 401** hurtiglim, som hærdet hurtigere og minimerer mellemrummet mellem bogstaverne og skiltet, var en ideel løsning.

En LOCTITE teknisk ekspert viste, hvordan blot et par dråber af **LOCTITE 401** på hvert bogstav, som siden blev placeret på skiltet med et let tryk, gjorde det muligt for skiltefirmaet at fremstille skilte hurtigere samt levere et produkt af højere kvalitet til kunderne.

FORDELE

LOCTITE 401 hurtiglim:

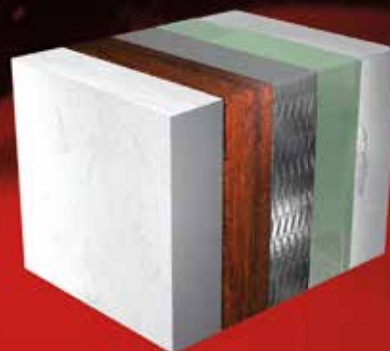
- Minimerer mellemrum og forbedrer det æstetiske udseende med tynde limfuger.
- Hærdet hurtigt, maksimerer produktionen og reducerer de generelle produktionsomkostninger.
- Har en høj sammenføjningsstyrke, som udelukker tab af skiltebogstaver og imødekommer kundeklager.

A close-up photograph of a hand applying a red Loctite adhesive from a tube to a metal component. The tube is labeled 'LOCTITE HY 4070' and 'HIGH STRENGTH STRUCTURAL ADHESIVE'. The background is dark with a red glow from the adhesive.

UNIVERSAL- LIME

LOCTITE HY 4070 og LOCTITE HY 4090

Der er næsten intet, de ikke kan.



PROBLEM

Uden universallime:
Mange materialesamlinger kræver ekstra primere og mere hærdetid og er påvirkelige for vibrationer, temperaturændringer og fugt.

LØSNING

Med universallime:
Stærk, holdbar, hurtig limning af mange forskellige materialer.

Den mest alsidige lim. I din værktøjskasse.

Hurtigere fiksering. Hurtigere reparationer.



BEDST SÆLGENDE
PRODUKT



LOCTITE HY 4070

Universallim,
ultrahurtig strukturlim

LOCTITE HY 4070 er en 2K, gennemsigtig, farveløs til lysegul cyanoakrylat-/akrylholdig hybridlim i gelform, der giver en hurtig fiksering ved stuetemperatur i sprækker på op til 5 mm. Den passer til forskellige underlag, herunder de fleste plast- og gummityper samt metaller. Den bruges, hvor der kræves fuldstændig hærning af overskydende lim, samt hvor temperatur- og fugtbestandighed er påkrævet.

Fordele:

- Danner ikke gardiner
- Gelkonsistensen forhindrer, at limen flyder



Fikseringstid:
< 60 s



Styrke:
25 N/mm²



Materialer:
De fleste plast, gummi, metaller og træ



DISPENSERE

LOCTITE 96001
50 ml dobbelpatron
manuel limpistol
(til 45 g forpakning)
IDH 267452

DYSER

11 g
(Kræver ikke
pistol)

45 g
IDH 1509102

Se side 130 for ekstra udstyr / information.



UNIVERSALLIME

Produkt	Farve	Egenskaber	Sprækkeudfyldning	Viskocitet (mPa·s)	Blandingsforhold	Temperatur-interval	Fikseringstid	Overlap forskydningsstyrke, GMBS
LOCTITE HY 4070	Gennemsigtig til lysegul	Ultrahurtig lim til mange forskellige underlag	5 mm	Gel	10:1	-40 til +100 °C	< 60 s (aluminium, 0,05 mm sprække)	25 N/mm ²



UNIVERSALLIME

Produkt	Farve	Egenskaber	Sprækkeudfyldning	Viskocitet (mPas)	Blandingsforhold	Temperatur-interval	Fikseringstid	Overlap forskydningsstyrke, GMBS
LOCTITE HY 4090	Gullighvid til lysegul	Limning af mange forskellige materialer, hurtig opbygning af styrke, god miljøbestandighed	5 mm	Gel	1:1	-40 til +150 °C	< 180 s	17 N/mm ²

Hurtighærdende lime.

Til industrielle designløsninger.

Skab stærke og pålidelige samlinger med LOCTITE HY 4090.



BEDST SÆLGENDE
PRODUKT



LOCTITE HY 4090

Universallim,
hurtig og alsidig strukturlim

LOCTITE HY 4090 er en gullighvid til lysegul gel med høj viskocitet. Den åbner for nye anvendelsesområder inden for strukturlimning ved at kombinere egenskaberne ved hurtiglime med egenskaberne ved epoxylime, hvilket giver markante fordele.

- Fikseringstid på 90-180 sekunder og velegnet til sprækker på op til 5 mm
- Modstandsdygtig over for stød, vibrationer og slag



Fikseringstid:

< 180 s



Styrke:

17 N/mm²



Materialer:

De fleste plast, gummi, metaller og træ

DISPENSERE

LOCTITE 96001
50 ml dobbeltpatron
manuel limpistol

IDH 267452

LOCTITE 97042
50 ml dobbeltpatron
limpistol med trykluft

IDH 478698

LOCTITE EQ HD14
400 ml dobbeltpatron
dispenser med luftryk

IDH 2693825

DYSER

50 ml
IDH 1826921

400 ml
IDH 1573135

Se side 130 for ekstra udstyr / information.



Hurtig, holdbar limning af store mængder PA- og ABS-komponenter



“LOCTITE havde det perfekte limprodukt, som hjalp med at bringe vores nye produkt til verden.”

En designer og producent af batteripakninger til elektronisk udstyr var i færd med at designe et nyt produkt og ledte efter en lim til at lime PA- og ABS-plast. Limen skulle tage højde for de planlagte produktionslinjemængder og være modstandsdygtig over for variationer i vibrationer, temperatur og fugt. **LOCTITE HY 4090**, en hurtigt hærdende universallim, der giver stærke sammenføjninger uden primere eller andre overfladebehandlinger, var en perfekt kandidat.

En LOCTITE-ekspert i tekniske løsninger viste dem, hvordan de skulle rengøre dele til batteripakninger med LOCTITE SF 7063 for at fjerne slipmidler fra støbning, der kan hæmme den endelige sammenføjningsstyrke, og herefter dosere **LOCTITE HY 4090** fra dobbeltpatronpakningen ved hjælp af LOCTITE manuel pistol, forsynet med en blandingsdyse. Hybridlimen blev fikseret på kun 3 minutter, hvilket minimerede enhver potentiel blooming fra eksponerede fyldstoffer af det cyanoakrylatbaserede produkt og tilvejebragte en binding til PA- og ABS-plast, der modstod forskelle i vibrationer, temperatur og fugt.

FORDELE

LOCTITE HY 4090 universallim:

- Genererer stærke sammenføjninger af forskellige materialer uden behov for ekstra overfladeprimere.
- Med en fast fikseringstid på 3 minutter, der ikke vil være til gene for den planlagte hastighed på båndet
- Resulterer i samlinger, der modstår vibrationer, temperaturændringer og angreb af høj luftfugtighed



STRUKTUR- LIME

Overlegen hastighed,
æstetik og styrke.

Uden vægten.



PROBLEM

Med traditionel fastgørelse:
Ekstra vægt, tid, udgift og besvær.

LØSNING

Med strukturlime:
Letvægts, stærk, holdbar og billigere fastgørelse med bedre æstetik i slutproduktet.

Tag vægten af. Læg belastningen på.

Strukturlime sammenfører to materialer fast og permanent. Limen er "broen" mellem materialerne og giver fordele som f.eks.:

- Ensartet fordeling af belastningen for bedre produktpålidelighed
- Designfrihed til letvægtskonstruktioner

Lime er nemme at påføre og samle. Valget af den rette lim afhænger af visse faktorer som f.eks. forlidelighed mellem lim og materiale og kravene til samlingen.



Sådan vælger man en strukturlim.

UNIVERSALLIM VS. SPECIALLIM

LOCTITE har en bred vifte af strukturlime, fra universallime - stærke og alsidige nok til at dække de fleste anvendelser - til speciallime med en særlig formel til tilfælde, hvor der er behov for specielle egenskaber.

HØJTYDENDE

Løsninger, der er udviklet til en række produktbehov med hensyn til stødfasthed, afrivningsstyrke, holdbarhed, bearbejdningsstid osv.

FLEKSIBLE LØSNINGER

Tilbyder glimrende stødabsorbering, elasticitet og vedhæftning på plastmaterialer, metaller og glas.

SPECIELLE MATERIALER

Fra epoxyprodukter, der er designet til at være sikre ved kontakt med mad og vand, til akryl og polyurethener til limning af galvaniserede metaller, stive skummateriale, plast og glas.

LIMNING AF FERRIT-KOMPONENTER

Epoxy- og akrylprodukter, der er udviklet til de specifikke krav til limning af ferrit (magneter).

INDKAPSLING

Flydende epoxyprodukter, der er udviklet til udfyldning af hulrum og beskyttelse af komponenter.

Forklaring til dit valg af lim:



FIKSERINGSTID:

En række fikseringstider fra ultrahurtig til langsom for at imødekomme dine proceskrav.



MATERIALER

LOCTITE strukturlime kan lime de fleste materialer.



BEDST SÆLGENDE
PRODUKT

LOCTITE AA 326

Hurtig fiksering, små spalter, 2-trins

LOCTITE AA 326 er en gul til ravfarvet, tokomponent-lim, der ikke skal blandes, medium viskøs (tiksotrop) struktur- og magnetlim, der aktiveres med LOCTITE SF 7649. Den har god vedhæftning på forskellige typer af ferritter, en fikseringstid på 3 minutter og en forskydningsstyrke på 15 N/mm². Den kan anvendes i temperaturer på op til 120 °C.

Fordele:

- Hurtig fiksering
- Høj styrke
- Universallim



Fikseringstid:
3 min



Materialer:
Aluminium, stål, ferrit



BEDST SÆLGENDE
PRODUKT

LOCTITE EA 3430

Optisk klar, vandfast

LOCTITE EA 3430 er en tokomponent, klar epoxy lim, som hærdner hurtigt ved stuetemperatur efter blanding. Det er en universallim, der udvikler høj styrke på en lang række underlag. Spalteudfyldningsevnen gør dette limsystem velegnet til ru og utilpassede overflader.

Fordele:

- Høj transparens
- Vandfast
- Hurtig hærdning



Fikseringstid:
15 min



Materialer:
Metal, glas, keramik, stiv plast



Find det rigtige produkt til dit anvendelsesformål



UNIVERSALLIM

LOCTITE AA 330
LOCTITE EA 3421

LOCTITE AA 326
LOCTITE EA 3423

SPECIALITET

Bearbejdningstid / varmhærdning

BEARBEJDNINGSTID

Tid (før samling) fra hurtig til langsom for at imødekomme dine proceskrav.

< 1 time

≥ 1 time

LOCTITE EA 3450
LOCTITE EA 9450
LOCTITE EA 9461
LOCTITE EA 3430

LOCTITE EA 9483
LOCTITE EA 9497

Varmhærdning

LOCTITE EA 9514

Høj ydeevne

LOCTITE AA 3342
LOCTITE EA 9492

LOCTITE AA 3298
LOCTITE EA 9466

Plastreparation

TEROSON PU 9225 Teroson PU 9225 SF
TEROSON PU 9225 SF ME Teroson PU 9225 UF ME

Multisubstrat reparationslim

TEROSON PU 6700
TEROSON PU 6700 ME

Universel

Sælges ikke i DK.



LOCTITE AA 330

Lille spalte



LOCTITE AA 326

Limning af magneter, høj viskositet



Fikseringstid: 3 min



Fikseringstid: 3 min



Materialer: Metaller, keramik, plastik



Materialer: Aluminium, stål, ferrit

Spalte: 0,5 mm
Temperaturbestandighed: 120 °C
Farve: Pastelgul
Kemi: 2K lim, der ikke skal blandes
Aktivator: LOCTITE SF 7388

Spalte: 0,5 mm
Temperaturbestandighed: 120 °C
Farve: Lys ravgul
Kemi: 2K lim, der ikke skal blandes
Aktivator: LOCTITE SF 7649



LOCTITE EA 3421

Langsomt hærdende



LOCTITE EA 3423

Danner ikke gardiner



Bearbejdningstid: 30 – 150 min.



Bearbejdningstid: 30 – 60 min.



Materialer: Metaller, keramik, stiv plast, træ



Materialer: Metaller (kan slibes)

Temperaturbestandighed: 120 °C
Farve: Klar ravgul
Kemi: 2K-epoxy

Temperaturbestandighed: 120 °C
Farve: Grå
Kemi: 2K-epoxy

LOCTITE SERVICES

FORBEDRER STYRKE OG ÆSTETIK PÅ REDUCERET TID.

[www.henkel-adhesives.com/
dk/en/services/resources/
consulting-and-training](http://www.henkel-adhesives.com/dk/en/services/resources/consulting-and-training)

Bearbejdningstid /varmehærdning

BEARBEJDNINGSTID* < 1 TIME



LOCTITE EA 3450

Kort hærdetid,
høj styrke



Bearbejdningstid: 4 – 6 min.



Materialer: Metaller, keramik,
stiv plast, træ

Temperaturbestandighed: 100 °C

Farve: Grå

Kemi: 2K-epoxy



LOCTITE EA 9450

Kort hærdetid,
danner ikke gardiner



Bearbejdningstid: 2 – 7 min.



Materialer: Metaller, keramik,
glas, de fleste plasttyper

Temperaturbestandighed: 100 °C

Farve: Gennemskinnelig

Kemi: 2K-epoxy



LOCTITE EA 9461

Forstærket



Bearbejdningstid: 40 min



Materialer: Metaller, keramik,
stiv plast, termohærdende
laminater

Temperaturbestandighed: 120 °C

Farve: Grå

Kemi: 2K-epoxy



LOCTITE EA 3430

Optisk klar, vandfast



Bearbejdningstid: 5 – 10 min.



Materialer: Glas, metaller,
keramik, stiv plast, træ

Temperaturbestandighed: 100 °C

Farve: Helt klar

Kemi: 2K-epoxy

BEARBEJDNINGSTID* ≥ 1 TIME



LOCTITE EA 9483

Højstyrke,
optisk klar



Bearbejdningstid: 25 –
60 min.



Materialer: Glas, metaller, ke-
ramik, stiv plast, træ, magneter

Temperaturbestandighed: 150 °C

Farve: Helt klar

Kemi: 2K-epoxy



LOCTITE EA 9497

Varmeledende,
høj kompressionsstyrke



Bearbejdningstid: 165 –
255 min.



Materialer: Metaller, keramik

Temperaturbestandighed: 180 °C

Farve: Grå

Kemi: 2K-epoxy

VARMEHÆRDNING



LOCTITE EA 9514

Forstærket,
induktionshærdning



Bearbejdningstid:
5 min. gældt ved 120 °C



Materialer: Metaller, keramik,
magneter

Temperaturbestandighed: 200 °C

Farve: Grå

Kemi: 1K-epoxy

* Bearbejdningstid = maksimal tid før samling

Høj ydeevne



LOCTITE AA 3342

Høj temperatur



Fikseringstid: 1 - 1,5 min.



Materialer: Metaller, magneter

Max. spalte: 0,5 mm
Temperaturbestandighed: 180 °C
Farve: Mørkegul
Kemi: Totrins akryl
Aktivator: LOCTITE SF 7386



LOCTITE AA 3298

Limning af glas



Fikseringstid: 3 min



Materialer: Glas

Max. spalte: 0,5 mm
Temperaturbestandighed: 120 °C
Farve: Strågul
Kemi: Totrins akryl
Aktivator: LOCTITE SF 7386



LOCTITE EA 9492

Høj temperatur,
kemikalbestandighed



Bearbejdningstid: 15 min



Materialer: Metaller, keramik, stiv plast

Temperaturbestandighed: 180 °C
Farve: Hvid
Kemi: 2K-epoxy



LOCTITE EA 9466

Modstandsdygtig mod
afskalning,
Høj forskydningsstyrke



Bearbejdningstid: 60 min



Materialer: Metaller, keramik, plast

Temperaturbestandighed: 120 °C
Farve: Gullighvid
Kemi: 2K-epoxy

Plastreparation



TEROSON PU 9225

Huller > 5 cm



Åbentid/bearbejdningstid: 10 min



Materialer: Overlakerbare plastdele

Farve: Mørkegrå
Kemi: 2K-polyuretan
Primer: TEROSON 150



TEROSON PU 9225 SF

Kort hærdetid, huller < 5 cm



Åbentid/bearbejdningstid: 2 min



Materialer: Overlakerbare plastdele

Farve: Mørkegrå
Kemi: 2K-polyuretan
Primer: TEROSON 150



TEROSON PU 9225 SF ME

MicroEmission™



Åbentid/bearbejdningstid: 2 min



Materialer: Overlakerbare plastdele

Farve: Mørkegrå
Kemi: 2K-polyuretan
Primer: TEROSON 150



TEROSON PU 9225 UF ME

Ultrakort hærdetid,
MicroEmission™



Åbentid/bearbejdningstid: 1 min. maks.



Materialer: Overlakerbare plastdele

Farve: Sort
Kemi: 2K-polyuretan
Primer: TEROSON 150

Multisubstrat reparationslim



TEROSON PU 6700

Fri for opløsningsmidler



Åbentid/bearbejdningstid: 10 min



Materialer: Metaller, plast, malede overflader, træ

Farve: Mørkegrå
Kemi: 2K-polyuretan
Kan overmales/kan slibes Ja



TEROSON PU 6700 ME

Kort hærdetid, MicroEmission™



Åbentid/bearbejdningstid: 5 min



Materialer: Metaller, plast, malede overflader, træ

Farve: Mørkegrå
Kemi: 2K-polyuretan
Kan overmales/kan slibes Ja

Udstyr

DISPENSERE

Trykluft



Manuelt



50 ml

LOCTITE 96001
50 ml 1:1/2:1
dobbelpatron
dispenser
manuel

IDH 26745

LOCTITE 97042
50 ml 1:1/2:1
dobbelpatron
dispenser trykluft

IDH 476898

50 ml 10:1
dobbelpatron
dispenser
manuel

IDH 1034026

50 ml 10:1
dobbelpatron
dispenser trykluft

IDH 1493310

200 ml

LOCTITE EQ HD14
200 ml
dobbelpatron
dispenser
manuel

IDH 2693822

LOCTITE EQ HD14
200 ml
dobbelpatron
tryklufts-
dispenser
1:1 - 10:1

IDH 2693824

400 ml

LOCTITE EQ HD14
400 ml
dobbelpatron
dispenser
1:1 - 10:1

IDH2693823

LOCTITE EQ HD14
400 ml
dobbelpatron
tryklufts-
dispenser
1:1 - 10:1

IDH2693825

DYSER

 IDH 1487440

 IDH 1487439

 IDH 142242

50 ml
epoxy-dyse

400 ml
epoxy-dyse

50 ml
polyurethan-dyse

**HAR DU EN UNIK
ANVENDELSE?
SE HELE SORTIMENTET:**

Structural Adhesives -
Henkel Adhesives
(henkel-adhesives.com)

Se side 130 for ekstra udstyr / information.



2-TRIN AKRYLLIME

Produkt	Egenskaber	Farve	Viskocitet (mPa·s)	Limfuge (mm)	Fikseringstid (min.)	Forskydningsstyrke, GBMS (N/mm ²)	Temperaturbestandighed (°C)
UNIVERSALLIM							
LOCTITE AA 330 (Sælges ikke i DK)	Universallim til metaller, keramik, plast	Pastelgul	67.500	0,5	3	23	120
LIMNING AF MAGNETER							
LOCTITE AA 326	Ferrit til pletterede materialer i elmotorer, hardware til højttalere, smykker	Lys ravgul	18.000	0,5	3	15	120
LOCTITE AA 3342	Højtemperatursmagnetlime til metaller, magneter	Mørkegul	90.000	0,5	1 - 1,5	23	180
LIMNING AF GLAS							
LOCTITE AA 3298	Glimrende glaslim	Strågul	29.000	0,5	3	29	120

EPOXYER

Produkt	Egenskaber	Farve	Viskocitet (mPa·s)	Blandingsforhold	Fikseringstid (min.)	Forskydningsstyrke, GBMS (N/mm ²)	Temperaturbestandighed (°C)
HØJTYDENDE							
LOCTITE EA 3421	Universallim med lang bearbejdningsstid	Klar ravgul	37.000	1:1	240	22	120
LOCTITE EA 3423	Universallim, glimrende til metaller, god fugtbestandighed	Grå	300.000	1:1	180	17	120
LOCTITE EA 9461	Høj slagfasthed, sprækkeudfyldende	Grå	72.000	1:1	240	25	120
LOCTITE EA 9466	Stor modstandsdygtighed over for slag og afskalning, glimrende vedhæftningsstyrke på en lang række plasttyper og metaller	Gullighvid	35.000	2:1	180	37	120
LOCTITE EA 9483	Optisk klarhed og høj styrke, ideel til limning af pyntepaneller og displays	Helt klar	7.000	2:1	210	23	150
LOCTITE EA 9492	Stor temperatur- og kemikaliebestandighed	Hvid	30.000	2:1	75	20	180
LOCTITE EA 9497	Høj temperatur, varmeledende, hærdet ved stuetemperatur	Grå	12.000	2:1	480	20	180
HURTIG FIKSERING							
LOCTITE EA 3430	Universal, kort hærdetid	Helt klar	23.000	1:1	15	22	100
LOCTITE EA 3450	Kort hærdetid, ideel til metalreparationer	Grå	35.000	1:1	15	25	100
LOCTITE EA 9450	Kort hærdetid, spalteudfyldende	Gennemskinnelig	200.000	1:1	13	23	100
EN KOMPONENT/VARMEHÆRDENDE							
LOCTITE EA 9514	Høj temperaturbestandighed og mekanisk styrke, glimrende slagfasthed	Grå uigennemsigtig pasta	45	—	—	44	200

POLYURETHANER

Produkt	Egenskaber	Farve	Åbentid/ bearbejdningsstid (min.)	Hærdetid @ RT (t)	Kan overmales?	Kan slibes?	MicroEmission™?
TEROSON PU 6700	Opløsningsmiddelfri, multifunktionel lim til metaller, plast, træ, malede overflader	Grå	10	6	Ja	Ja	Nej
TEROSON PU 6700 ME	Opløsningsmiddelfri, multifunktionel lim til metaller, plast, træ, malede overflader	Grå	5	5	Ja	Ja	Ja
TEROSON PU 9225	Hurtigt hærdende reparationslim. I kombination med plast er det absolut nødvendigt at anvende en godkendt Henkel-primer	Mørkegrå	10	5	Ja	Ja	Nej
TEROSON PU 9225 SF	Hurtigt hærdende reparationslim. I kombination med plast er det absolut nødvendigt at anvende en godkendt Henkel-primer	Mørkegrå	To-	1,5	Ja	Ja	Nej
TEROSON PU 9225 SF ME	Hurtigt hærdende reparationslim. I kombination med plast er det absolut nødvendigt at anvende en godkendt Henkel-primer	Mørkegrå	To-	1,5	Ja	Ja	Ja
TEROSON PU 9225 UF ME	Hurtigt hærdende reparationslim. I kombination med plast er det absolut nødvendigt at anvende en godkendt Henkel-primer	Sort	1 maks.	1,5	Ja	Ja	Ja



Et langtidsholdbart alternativ til svejsning



”LOCTITE hjalp os med at finde en løsning på konstante punktsvejsfejl, der kostede os standtid på udstyret og reparationsomkostninger.”

En papirgenbrugsmaskines filter-skærme i rustfrit stål gik regelmæssigt i stykker ved brug - hver 6. til 8. uge - på grund af erosion af punktsvejsninger, der fik trådnettet til at falde ned i det roterende skærmsystem. Den hyppige udskiftning, der skyldtes disse fejl, var årsag til driftsstop på udstyr og arbejdsomkostninger. **LOCTITE EA 9466**, en strukturlim, der er modstandsdygtig over for afskalning og forskydningskræfter, var den perfekte løsning.

En LOCTITE-ekspert i tekniske løsninger førte holdet igennem processen fra grundvask af skærmens trådnæt og filter til fjernelse af eventuelle papirgenbrugsrester og kemiske rester til dosering fra en 50 ml dobbeltpatron til placering og vægtning af udskiftningsnettet. Den nye proces har sænket omkostningerne til filterudskiftning og reparationsomkostninger samt fordoblet driftstid af processen mellem driftsstop og derved øget genbrugsproduktionen.

FORDELE

LOCTITE EA 9466 strukturlim:

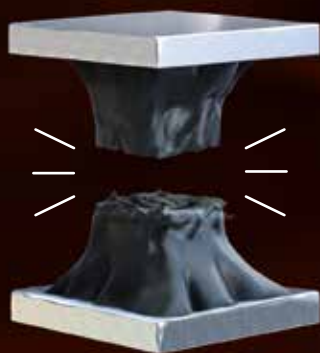
- Giver den nødvendige holdbarhed til at modstå de slibende kræfterne i filterprocessen
- Erstatte punktsvejsninger og holder det fine filternet på plads i mere end 16 uger
- Giver besparelser ved at reducere driftsstop for udstyret og arbejdsomkostninger



FLEKSIBILE
LIME
OG
TÆTNINGS-
MIDLER

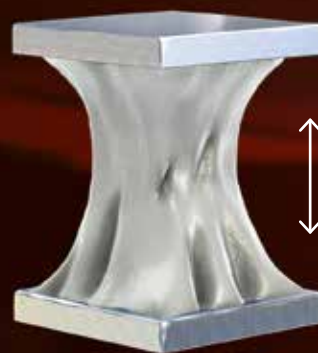
Forskelligartede materialer.
Høj strækevne.

Til samlinger med stor bevægelse.



PROBLEM

Med ufleksible lime:
Samlingerne kan gå i stykker ved dynamiske spændinger.



LØSNING

Med fleksible lime:
Samlinger tåler bevægelse.

Limning og tætning ved dynamiske belastninger.

Fleksible lime og tætningsmidler er ideelle til anvendelser, der udsættes for dynamiske kræfter og kræver holdbar vedhæftning på en række forskellige underlag. De fylder store sprækker, og når de er hærdede giver deres elastiske egenskaber UV-bestandige, vandtætte tætninger og stærke samlinger, der modstår høje træk- og slagkræfter samt kolde og varme temperaturcyklusser, hvor underlaget udvider sig og trækker sig sammen med forskellig hastighed.



Sådan vælger man fleksibel lim eller tætningsmiddel.

LIMNING VS. TÆTNING

Mens alle de fleksible lime og tætningsmidler giver både en binding og en tætning, har nogle af dem en formel med højere trækstyrke, som gør dem mere velegnede til limningsformål. Alternativt er andre udviklet med større strækkevner, hvilket gør dem ideelle til tætningsformål.



KAN OVERMALES

SMP*-baserede lime og tætningsmidler kan males efter påføring (hindedannelse), mens silikonebaserede lime og tætningsmidler ikke kan overmales.



TEMPERATUR

Kravene til driftstemperaturen for din slutenhed kan have indflydelse på hvilken fleksibel lim og tætningsmiddel, der er bedst egnet til din anvendelse.



HÆRDEHASTIGHED

Tokomponent fleksible lime og tætningsmidler giver kort hærdetid, mens enkomponent-produkter er afhængige af luftens indhold af vanddamp og kræver længere tid til at hærde.

* Silanmodificeret polymer



BEDST SÆLGENDE
PRODUKT

TEROSON MS 939

Primerfri, multifunktionel lim

TEROSON MS 939 er en elastomerlim til industriformål med stor alsidighed. Det udviser både stor styrke og god elasticitet. Det opfylder solenergiindustriens test for fugtig varme og er UL-listet til elektrisk udstyr. Det har fremragende og vejrligsbestandighed

Fordele:

- Det er uden opløsningsmidler, isocyanater, silikoner og PVC.
- Tillader fremskyndet hærkning som tokomponent-materiale



Kan overmales:

Ja



Temperaturbestandighed:

-40 grader C til 100 grader C



Hærdehastighed:

3 mm dybde på 24 timer



BEDST SÆLGENDE
PRODUKT

TEROSON MS 930

Primerfrit tætningsmiddel/lim

TEROSON MS 930 er et fugthærdende, tiksotropt silanmodificeret polymertætningsmiddel/lim. Velegnet til forskellige applikationer, der involverer en lang række substratmaterialer. Den danner et blødt, elastisk produkt og giver fremragende UV- og vejrligsbestandighed. Den overholder UL QMF22 for elektrisk sikkerhed.

Fordele:

- Det er uden opløsningsmidler, isocyanater, silikoner og PVC.
- Tillader fremskyndet hærkning som tokomponent-materiale



Kan overmales:

Ja



Temperaturbestandighed:

-40 til +80 grader C



Hærdehastighed:

4 mm på 24 timer



Find det rigtige produkt til dit anvendelsesformål



Fleksible lime

TEROSON MS 939
TEROSON MS 9399

Fleksible tætningsmidler

TEROSON MS 930
LOCTITE SI 5366
LOCTITE SI 5367
LOCTITE SI 5368

**KONTAKT DIN
HENKEL-REPRÆSENTANT,
HVIS DU ØNSKER YDERLIGERE
OPLYSNINGER**

om det fuldstændige sortiment
af fleksible lime og tætningsmidler

* For at forbedre vedhæftningen på vanskeligt limbare materialer, anbefaler vi rensesæske/vedhæftningsforberedende primer TEROSON SB 450 eller corona/plasma behandling.

Fleksible lime



TEROSON MS 939*

1K silan modificeret polymer



Kan overmales: Ja



Temperaturbestandighed: 100 °C



Hærdehastighed: 3 mm på 24 timer

Hinddannelsestid: 5 min

Farve: Sort, hvid, grå

Hærdemetode: Fugt

Trækstyrke: 3 N/mm²



TEROSON MS 9399*

2K silan modificeret polymer



Kan overmales: Ja



Temperaturbestandighed: 100 °C



Hærdehastighed: Fuldt hærdet på 24 timer

Hinddannelsestid: 25 min

Farve: Sort, hvid, grå

Hærdemetode: Tokomponent blanding

Trækstyrke: 3 N/mm²

Udstyr



LOCTITE

Manuel dispenser for 300 ml patron

IDH 142240

Dispenser til lime og tætningsmidler i 290 ml, 300 ml og 310 ml plastik- og aluminiumpatroner.



LOCTITE 97002

Tryklufstdispenser til 300 ml patron

IDH 88632

Det er en tryklufstdispenser til påføring af produkter fra 300 ml patroner. Pneumatisk tryk mindsker betjeningsstræthed. Gennemløbshastighed styres via den integrerede trykregulator. Operatøren styrer mængden ved at holde aftrækkeren nede.

EKSTRAUDSTYR

400 ml

LOCTITE EQ HD14

400 ml dobbeltpatrondispenser

1:1, 2:1, 4:1, 10:1

manuel: IDH 2693823

trykluft: IDH 2693825

Se side 130 for ekstra udstyr / information.

Fleksible tætningsmidler



TEROSON MS 930*

1K silan modificeret polymer



LOCTITE SI 5366

Enkomponent-silikone



LOCTITE SI 5367

Enkomponent-silikone



LOCTITE SI 5368

Enkomponent-silikone



Kan overmales: Ja



Kan overmales: Nej



Kan overmales: Nej



Kan overmales: Nej



Temperaturbestandighed: 80 °C



Temperaturbestandighed: 200 °C



Temperaturbestandighed: 200 °C



Temperaturbestandighed: 200 °C



Hærdehastighed: 4 mm på 24 timer



Hærdehastighed: 4 mm på 24 timer



Hærdehastighed: 4 mm på 24 timer



Hærdehastighed: 4 mm på 24 timer

Hindedannelsestid: 25 min
Farve: Sort, hvid, grå
Hærdemetode: Fugt
Trækstyrke: 1 N/mm²

Hindedannelsestid: 5 min
Farve: Klar
Hærdemetode: Fugt
Trækstyrke: 2 N/mm²

Hindedannelsestid: 5 min
Farve: Hvid
Hærdemetode: Fugt
Trækstyrke: 2 N/mm²

Hindedannelsestid: 5 min
Farve: Sort
Hærdemetode: Fugt
Trækstyrke: 2 N/mm²

FLEKSIBLE LIME

Produkt	Farve	Egenskaber	Doserings-hastighed (g/min)	Teknologi	Tid til hindedannelse (min.)	Temperatur-interval (°C)	Shore-hårdhed	Trækstyrke (N/mm ²)	Brud-forlængelse (%)
TEROSON MS 939	Sort, hvid, grå	Primerfri, god UV-/vejrbestandighed, overmalbar, fri for opløsningsmidler / isocyanat	N/A	Silanmodificeret polymer	5	-40 til +100	A 55	3	250
TEROSON MS 9399	Del A: Sort, hvid, grå; del B: Sort, hvid, grå	Tokomponent, danner ikke gardiner, høj vedhæftning, stærkner hurtigt.	—	Silanmodificeret polymer	25	-40 til +100	A 55	3	150

FLEKSIBLE TÆTNINGSMIDLER

TEROSON MS 930	Sort, hvid, grå	Primerfri, god UV-/vejrbestandighed, overmalbar, fri for opløsningsmidler / isocyanat	300	Silanmodificeret polymer	25	-50 til +80	A 30	1	250
LOCTITE SI 5366	Klar	God modstandsdygtighed over for ekstrem varme- og UV-frigivelse uden at hærde, krympe eller revne	40	Silikone	5	-50 til +200	A 25	2	530
LOCTITE SI 5367	Hvid	God modstandsdygtighed over for ekstrem varme- og UV-frigivelse uden at hærde, krympe eller revne	100	Silikone	5	-50 til +200	A 20	2	500
LOCTITE SI 5368	Sort	God modstandsdygtighed over for ekstrem varme- og UV-frigivelse uden at hærde, krympe eller revne	100	Silikone	5	-50 til +200	A 26	2	435



En enkelt fleksibel mulighed for at erstatte andre samlemetoder til elevatorer.



“TEROSON MS 930 reducerede vores produktionstid og omkostninger til elevatordøre og forbedrede samtidig produktkvaliteten.”

Producenter af elevatorer og elevatorkomponenter har opdaget, at **TEROSON MS 930** fleksibel lim gør det muligt for dem at erstatte alt fra andre lime til svejsede komponenter med en enkelt løsning, der yder bedre og er hurtigere, nemmere og sikrere at påføre.

En LOCTITE-ekspert i tekniske løsninger hjalp én producent af elevatordøre med at erstatte punktsvejsninger i indvendige dørstøtter med **TEROSON MS 930** for at forbedre produktets kvalitet og forenkle samleprocessen. En anden producent, der udviklede en ny sidekarm til elevatordøren, lærte, hvordan han skulle bruge **TEROSON MS 930** til at erstatte en konkurrents selvklæbende tape, der krævede en primer med et brændbart opløsningsmiddel til påføring, hvilket resulterede i forbedret sikkerhed på fabrikken og en større produktion. Begge producenter reducerede desuden materialeomkostningerne betydeligt.

FORDELE

TEROSON MS 930 fleksibel lim:

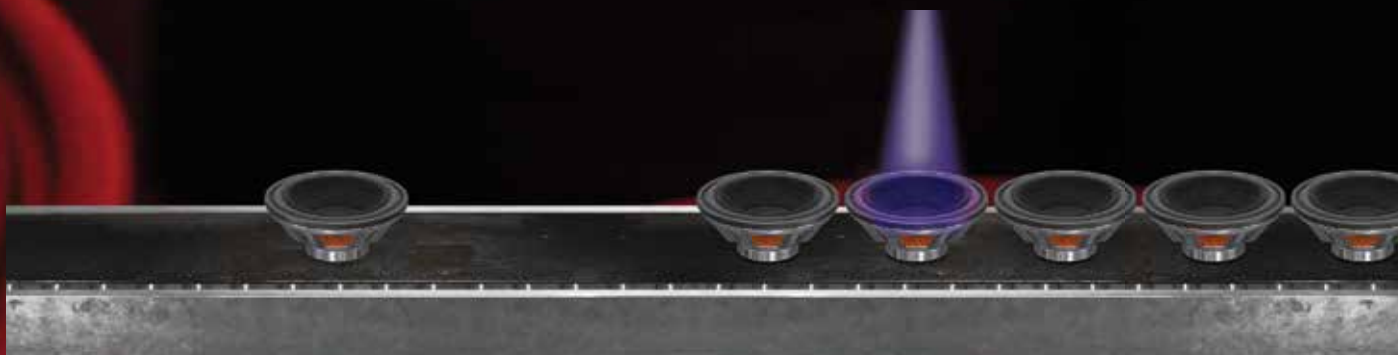
- Fordeler samlingens belastning over hele flangen i modsætning til punktsvejsninger
- Reducerer fabrikkens strømforbrug sammenlignet med svejsning
- Deformerer ikke metaloverfladen og eliminerer behovet for efterbehandling efter svejsning
- Forbedrer sikkerheden på fabrikken ved at eliminere brændbart opløsningsmiddel.
- Øger produktionen med op til 90 % med hurtigere doseringshastighed og samling
- Giver materialebesparelser på hele 27 % sammenlignet med selvklæbende tape



LYSHAERDEN- DE LIME

Styrke.
Gennemsigthed.
Hurtig hærdning.

**For hurtigere håndterings-
hastigheder.**



PROBLEM

Uden lyshærdende lime:
Længere hærdetider og langsommere
behandling.

LØSNING

Med lyshærdende lime:
Meget kort hærdetid på forlangende.

Fremragende limning. Hurtig håndtering.

Lyshærdende lime er ideelle til anvendelser, der kræver høje produktionshastigheder, og de bruges ofte til samling af glasvarer, højttalere, optiske instrumenter, elektriske komponenter og medicinsk engangsudstyr. Som en hjælp til at vælge det bedste produkt til din anvendelse bør dine primære overvejelser omfatte de samlede deles evne til at overføre UV-lys/synligt lys til limfugen, uanset om der kræves en stiv eller fleksibel limfuge, og hvilken type materiale, der limes.



Sådan vælger man en lyshærdende lim.



LYSGENNEMTRÆNGELIGT MATERIALE VS. UIGENNEMTRÆNGELIGT

Brug lime, der hærdes ved synligt lys til UV-stabiliserede, gennemsigtige materiale. For uigennemsigtige underlag udvider lime med sekundært hærdesystem fordelene ved en lyshærdende teknologi til uigennemsigtige underlag og andre anvendelsesområder.



LIMTYPE

FLEKSIBEL

Meget fleksible limninger, der tilbyder stor bestandighed over for temperaturcyklusser og er velegnede til elastisk limning, tætning og sikkerhed mod lækage.

STIV

Meget stærke lime, der hærdes hurtigt og giver stærke limfuger, der er velegnede til limning af stive plastmaterialer og metaller.



MATERIALE

Mange lyshærdende lime er specielt formuleret til at give optimal ydeevne på specifikke materialer, således at limen er bedst egnet til den tilsigtede anvendelse.



BEDST SÆLGENDE
PRODUKT

LOCTITE AA 3494

Limning af glas

LOCTITE 3494 er en klar, akrylbaseret lim med middel viskositet, der størkner på få sekunder, når den udsættes for den korrekte intensitet af UV-lys/synligt lys. Limen er ideel til limning af glas-, plast- og metaldele og giver en slagfast limning, der tåler langvarig udsættelse for fugt og nedsækning i vand.



Limtype:
Halvstiv



Materialer:
Glas, metaller, plast



BEDST SÆLGENDE
PRODUKT

LOCTITE 4310

Ultrahurtig, lav viskositet

LOCTITE 4310 er en fluorescerende, hurtiglim af ethylcyanoakrylat med fotoinitiator til yderligere UV-hærdning. De UV-hærdende egenskaber fremmer hurtig hærdning af eksponerede overfladearealer, så man minimerer blooming og har et alternativ til opløsningsmiddelbaserede acceleratore.



Limtype:
Stiv



Materialer:
Plastmaterialer, gummimaterialer, metaller

Find det rigtige produkt til dit anvendelsesformål



Gennemsigtige materialer

LOCTITE AA 3951
LOCTITE AA 3494

LOCTITE AA 3953
LOCTITE AA 3922

Uigennemsigtige materialer

LOCTITE AA 352
LOCTITE 4310

LOCTITE 4311

Gennemsigtige materialer



LOCTITE AA 3951

Ultrahurtig, limning af plast, lav viskositet



Limtype: Fleksibel



Materialer: Blødgjort PVC, TPE'er, termohærdende gummi materialer, polykarbonat, ABS, akryl

Kemi: Akryl

Viskositet: 150 mPa·s

Overholder ISO 10993: Ja

Fluorescens: Ja

Farve: Gennemsigtig, farveløs til strågul



LOCTITE AA 3953

Ultrahurtig, limning af plast, middel viskositet



Limtype: Fleksibel



Materialer: Blødgjort PVC, TPE'er, termohærdende gummi materialer, polykarbonat, ABS, akryl

Kemi: Akryl

Viskositet: 550 mPa·s

Overholder ISO 10993: Ja

Fluorescens: Ja

Farve: Gennemsigtig, farveløs til strågul

Uigennemsigtige materialer



LOCTITE AA 352

Forstærket



Limtype: Stiv



Materialer: Metal, glas

Kemi: Akryl

Viskositet: 20,500 mPa·s

Overholder ISO 10993: Nej

Fluorescens: Nej

Farve: Klar/lys rav



LOCTITE 4310

Ultrahurtig, lav viskositet



Limtype: Stiv



Materialer: Plastmaterialer, gummi materialer, metaller

Kemi: Cyanoakrylat

Viskositet: 175 mPa·s

Overholder ISO 10993: Ja

Fluorescens: Ja

Farve: Klar/pastelgrøn



LOCTITE AA 3494

Limning af glas



Limtype: Halvstiv



Materialer: Glas, metaller, plast

Kemi: Akryl
Viskositet: 6,000 mPa·s
Overholder ISO 10993: Nej
Fluorescens: Nej
Farve: Transparent



LOCTITE AA 3922

Universal brug, middel viskositet



Limtype: Halvstiv



Materialer: Metaller, plastprodukter

Kemi: Akryl
Viskositet: 300 mPa·s
Overholder ISO 10993: Ja
Fluorescens: Ja
Farve: Gennemsigtig til tåget



LOCTITE 4311

Ultrahurtig,
middel viskositet



Limtype: Stiv



Materialer: Plastmaterialer, gummi-
materialer, metaller

Kemi: Cyanoakrylat
Viskositet: 1,050 mPa·s
Overholder ISO 10993: Ja
Fluorescens: Ja
Farve: Klar/pastelgrøn



Udstyr

Dosering



LOCTITE 98815

Manuel sprøjtedoserer 30 ml

IDH 1544934

En håndholdt, manuelt betjent dispenser til alle produkter, der er pakket i 30 ml standardsprøjter. Dispenseren giver en praktisk, omkostningseffektiv metode til produktpåføring.



LOCTITE 97006

Digital sprøjtedoserer

IDH 88633

Et halvautomatisk doseringssystem, der er udviklet til at dosere LOCTITE-lime og væsker og er pakket med 3, 5, 10, 30 og 55 ml sprøjter og 300 ml patroner. Enheden har digital tidskontrol med decimalindstilling til 0,001 sekunder for øget præcision i forhold til typiske tryk-tidsstyrede systemer. En justerbar trykregulator styrer en luftpuls, og når den anvendes sammen med en luftledningsadapter, der er fastgjort til en limstempelsprøjte med stempel, vil den give en kontrolleret doseret mængde lim.

Udstyr

Hærdning



LOCTITE EQ CL32

LED-spot

En kraftig, bærbar LED-lyskilde, der giver en høj grad af fleksibilitet til alle behov for hærdning med UV-lys eller synligt lys. Det lette, kompakte design hjælper med at mindske træthed hos operatøren, mens den lille størrelse og lange fokuslængde gør den perfekt til anvendelse i overfyldte områder og vanskeligt tilgængelige områder.

EQ CL32 405 nm LED-spot

IDH 2182207

EQ CL32 365 nm LED-spot

IDH 2182210



LOCTITE EQ CL25

LED-spotsystem

Det er den universelle styreenhed, der kan forbindes med op til fire individuelle LED-hoveder til hærdning. Tilbehøret findes med mange valgmuligheder, herunder forskellige linser, kabellængder og 365 nm eller 405 nm LED-hoveder. Tilbehørsdele skal bestilles separat.

Styreenhed

IDH 1786127

EQ CL25 405 nm LED-hoved

IDH 2104788

EQ CL25 365 nm LED-hoved

IDH 1984957

EKSTRAUDSTYR

LOCTITE 97009 Semiautomatisk doseringssystem HP (højtryk)

IDH 215845

LOCTITE 97113/97114 Stationær applikatorventil

IDH 88644

LOCTITE 98009 Membran-doseringsventil til lyshærdning

IDH 218280

LOCTITE EQ VA20 Volumetrisk ventil

IDH 2084141

EKSTRAUDSTYR

LOCTITE EQ CL30 LED-lampesystem

EQ CL30 styreenhed til enkeltlampe

IDH 1359255

EQ CL30 styreenhed til firergruppe

IDH 2257357

EQ CL30 LED-lampehoved 365 nm

IDH 2139182

EQ CL30 LED-lampehoved 405 nm

IDH 2139180

Se side 130 for ekstra udstyr / information. For at sikre du bestiller det rigtige udstyr, kontakt din lokale konsulent.

LYSHÆRDENDE LIME

Produkt	Udseende	Hærdningstype	Primære materialer	Viskositet (mPa·s)	Temperaturinterval (°C)	Hårdhed	Forskydningsstyrke af blok, PC (N/mm ²)
GENNEMSIGTIGE MATERIALER							
LOCTITE AA 3494	Gennemsigtig væske	Ultraviolet (UV) lys / synligt lys	Glas, metaller, plast	6.000	-55 til +120	D 65	5*
LOCTITE AA 3922	Gennemsigtig til tåget væske	Ultraviolet (UV) lys / synligt lys	Metaller, plastprodukter	300	-55 til +130	D 66	23
LOCTITE AA 3951	Gennemsigtig, farveløs til stråfarvet væske	Ultraviolet (UV) lys / synligt lys	Blødgjort PVC, TPE'er, termohærdende gummi-materialer, polykarbonat, ABS, akryl	150	-55 til +100	D 62	22
LOCTITE AA 3953	Gennemsigtig, farveløs til stråfarvet væske	Ultraviolet (UV) lys / synligt lys	Blødgjort PVC, TPE'er, termohærdende gummi-materialer, polykarbonat, ABS, akryl	550	-55 til +100	D 56	22
UIGENNEMSIGTIGE MATERIALER – EVNE TIL AT HÆRDE I OMRÅDER, DER ER SKYGGET FOR LYS							
LOCTITE 4310	Gennemsigtig, lys gulgrøn til mørk blå-grøn væske	Dobbelthærdende (ultraviolet (UV-) lys / synligt lys og luftfugtighed)	Plastmaterialer, gummimaterialer, metaller	175	-55 til +100	D 84	22
LOCTITE 4311	Gennemsigtig, lys gulgrøn til mørk blå-grøn væske	Dobbelthærdende (ultraviolet (UV-) lys / synligt lys og luftfugtighed)	Plastmaterialer, gummimaterialer, metaller	1.050	-55 til +100	D 84	22
LOCTITE AA 352	Gennemsigtig, lys ravgul	Dobbelthærdende (ultraviolet (UV-) lys og hærdning med aktivator)	Metal, glas	20.500	-55 til +150	D 60	8*

* PC til glas



Lyshærdende limning forbedrer kvalitet og produktion.



“LOCTITE’s ekspert i tekniske løsninger hjalp os med at udvikle en ny produktionsproces, der opfyldte alle vores krav og forbedrede vores kvalitet og produktion.”

En blækpatronproducent havde problemer med at finde et produkt, der kunne klare deres krav til vedhæftning og tryktest. De havde tidligere testet et andet limalternativ, men det limede dårligt på ABS og klarede ikke træktests. Løsningen: **LOCTITE 4311** lyshærdende lim, som doseres præcist og hærder hurtigt.

Med hjælp fra en LOCTITE-ekspert i tekniske løsninger ændrede teamet deres monteringsproces ved at påføre LOCTITE 4311 på det område der skulle limes med den eksisterende LOCTITE 200D bordopstillede robot og hærde den ved eksponering med LOCTITE CL30 365 nm lyskilde i flere sekunder. Den nye proces limede godt, bestod gentagne træktests og forbedrede kvalitet og produktion af blækpatronerne.

FORDELE

LOCTITE 4311 lyshærdende lim:

- Hærder fuldstændig på få sekunder under LOCTITE EQ CL 30 LED-lampesystem
- Klarer alle produktionskrav uden yderligere kapitalinvestering



AFRENS- NINGS- MIDLER

Over 60 års erfaring med afrensnings- og affedtningsmidler.
For sikker effektiv afrensning.

PROBLEM

Uden afrensnings- og affedtningsmidler: Forurenende stoffer, smuds og olie på komponenter er årsag til funktionsfejl i produktionen og anlæggets drift.



LØSNING

Med afrensnings- og affedtningsmidler: Renere komponenter øger kvaliteten af produktionen, er med til at nedbringe driftsomkostninger og maksimerer LOCTITE limenes ydelse.

Henkel

400 ml e

Rens komponenter, hænder og mekanisk udstyr

LOCTITE afrensnings- og affedtningsmidler giver en særdeles effektiv vand- og opløsningsmiddelfri afrensning af komponenter, arbejdsborde, gulve, dele og hænder. De vigtigste faktorer, man skal overveje, er tørretid, restdannelse, lugt og forenelighed med materialet. Restdannelse er i særdeleshed vigtig hvis der er en efterfølgende proces, som limning eller lakering. Forenelighed er vigtigt ved plast og opløsningsmiddelbaserede rensesvæsker.



Sådan vælger man det rigtige afrensningsmiddel.

AFFEDTNING/AFRENSNING AF KOMPONENTER

Til fjernelse af smuds, harpiks, metalstøv, lak, olier og fedt fra komponenter.

HÅNDRENS

Fås med slibemiddel til fjernelse af smuds, fedt, snavs, olie og lim fra hænderne.



BEDST SÆLGENDE
PRODUKT

LOCTITE SF 7063

Universalkomponentrens

LOCTITE SF 7063 er en universalkomponentrens til afrensning og affedning af alle overflader og maskinkomponenter, før man fortsætter med at lime eller tætnes. Det er opløsningsmiddelbaseret og efterlader ingen rester. LOCTITE SF 7063 fjerner de fleste fedtstoffer, olier, smørevæsker og metalspåner.

Fordele:

- Anvendes før limning og tætning af emner.
- Efterlader ingen rester og tørrer helt op



BEDST SÆLGENDE
PRODUKT

LOCTITE SF 7200

Pakningsfjerner

LOCTITE SF 7200 er et opløsningsmiddelbaseret afrensningsmiddel, der er udviklet til at fjerne hærdede kemiske pakninger på 10-15 minutter ved at blødgøre materialet på metalflangerne. Når produktet er påført, udvikler det et skumlignende lag på pakningen, hvilket forhindrer midlet i at løbe væk fra det ønskede sted. Det fortsætter derfor med at virke i den nødvendige periode. Det er især velegnet til aluminium eller andre bløde metalflanger, hvor skrabning kan føre til overfladeskader.

Fordele:

- Minimal skrabning
- Kan benyttes på de fleste overfladetyper



Find det rigtige produkt til dit anvendelsesformål



Affedtningsmidler og komponentrens

LOCTITE SF 7063
LOCTITE SF 7200
LOCTITE SF 7840

Håndrens

LOCTITE SF 7850

**KONTAKT DIN HENKEL-
REPRÆSENTANT, HVIS
DU ØNSKER YDERLIGERE
OPLYSNINGER**

om det komplette udvalg
af afrensningsprodukter.

Affedtningsmidler og komponentrens



**LOCTITE
SF 7063**
Komponentrens

Opløsningsmiddelbaseret universalkomponentrens og affedtningsmiddel til brug før limning og tætning af emner. Tørre op uden at efterlade rester.



**LOCTITE
SF 7200**
Pakningsfjerner

Universal, opløsningsmiddelbaseret komponentrens, der er udviklet til at fjerne hærdede kemiske pakninger på metalflanger med minimal skrabning.



**LOCTITE
SF 7840**
Vandbaseret

Koncentreret, bionedbrydelig universalkomponentrens og affedtningsmiddel. Opløsningsmiddel, ugiftigt, ikke-brændbart Kan fortyndes med vand.

Håndrens



**LOCTITE
SF 7850**
Skal ikke skylles af

En naturlig universalhåndrens, der ikke indeholder oliebaseerede opløsningsmidler. Det afrensede med eller uden vand og kan fjerne indgroet snavs, fedt, smuds, blæk, olier, maling og lim.

AFRENSNINGSMIDLER

Produkt	Anvendelsesområde	Specialitet	Lugtfri
AFFEDTNINGSMIDLER			
LOCTITE SF 7063	Afrensninger af komponenter inden limning	Hurtig fordampning - efterlader ingen rester	Opløsningsmiddel
LOCTITE SF 7840	Universalafrensningsmiddel til komponenter, maskiner og værktøjer	Bionedbrydelig	Behageligt frisk
KOMPONENTRENS			
LOCTITE SF 7200	Afrensning af pakningsmateriale	Et stærkt skumlignende lag, der fjerner hærdede pakninger	Opløsningsmiddel
HÅNDRENS			
LOCTITE SF 7850	Håndrens med naturlige slibemidler	Indeholder et førsteklasses hudplejemiddel såsom aloe vera, lanolin og jojoba	Frisk citrus





BESKYTTELSE MOD SLID

Bekæmp abrasion,
erosion, korrosion,
kemisk påvirkning og slid.

**For en længere,
mere effektiv ydeevne.**

PROBLEM

Uden slitagebestandige belægninger:
Abration og korrosion kan beskadige
komponenter.

LØSNING

Med slitagebestandige belægninger:
Komponenter er beskyttet mod direkte
skader fra processerne, og udstyrets levetid
forlænges.

Beskyt. Reparer. Genopbyg.

Løsninger til beskyttelse mod slid giver en engangsbelægning på nye overflader eller overflader med belægning for at gøre dem modstandsdygtige over for slid og stød og forlænge delenes levetid. LOCTITE tilbyder et sortiment af løsninger til beskyttelse mod slid for en lang række anvendelser.



Sådan vælger man den rigtige beskyttelse mod slid.



SLID FRA PARTIKLER

Løsninger, der kan påføres med spartel, pensel eller spray til at bekæmpe abrasion fra partikler, fra små til store.



VÆSKE EROSION

Belægninger, der kan bekæmpe fine partikler, der findes i væsker på komponenter som f.eks. en pumpe.



KEMIKALIEANGREB

Avancerede epoxy-produkter, der beskytter udstyr mod ekstreme kemiske påvirkninger og korrosion.

Overfladeklargøring

Korrekt overfladeklargøring er afgørende for en vellykket anvendelse af både produkter til metalreparation og beskyttende belægninger og forbindelser. Ordentlig klargøring af fladerne:

- Forbedre vedhæftning til dele
- Forebygge korrosion mellem overfladen og det anvendte produkt
- Forlænge vedligeholdelsesintervaller

De to vigtigste faktorer for en vellykket anvendelse er **overfladens profil** og **overfladens renhed**.



BEDST SÆLGENDE
PRODUKT

LOCTITE PC 7218

Universel

LOCTITE PC 7218 er en 2K, grå, keramisk forstærket, epoxybaseret overfladebelægning til påspartling, der er udviklet til at beskytte komponenter mod abrasion fra grove partikler eller erosion på metaller (med eller uden kemisk påvirkning). Den er designet til komponenter såsom cykloner/separatorhuse, støvsamlere/røg-gaskanaler, pumpeforinger/impellere, ventilatorvinger og huse, slisker/skakte samt albuer og samlinger.

Fordele:

- Velegnet til anvendelser, der udsættes for kemisk påvirkning
- Påføres med spartel
- Fornyr slidte overflader hurtigt



BEDST SÆLGENDE
PRODUKT

LOCTITE PC 7226

Fine partikler

LOCTITE PC 7226 er en 2K, grå, karbidforstærket, epoxybaseret overfladebelægning til påspartling, der ikke danner gardiner og er udviklet til at beskytte metaldele mod abrasion fra fine partikler eller erosion (med eller uden kemisk påvirkning). Den er velegnet til nedadvendte og lodrette anvendelser. Typiske anvendelser omfatter sandpumpeforinger, render og bassiner, pumpeimpellere, vibrationsfødere og slisker/skakte.

Fordele:

- Forlænger udstyrets levetid
- Kan på spartles
- Opbygger overflader hurtigt
- Beskytter mod kemisk påvirkning



Find det rigtige produkt til dit anvendelsesformål



Slid fra partikler

LOCTITE PC 7218
LOCTITE PC 7222
LOCTITE PC 7226

Væske erosion

LOCTITE PC 7227
LOCTITE PC 7255

Høj temperaturbestandighed

LOCTITE PC 7234

**KONTAKT DIN
HENKEL-REPRÆSENTANT,
HVIS DU ØNSKER YDERLIGERE
OPLYSNINGER**

om det komplette udvalg
af produkter til beskyttelse
mod slid.

Slid fra partikler



**LOCTITE
PC 7218**
Store partikler

Bearbejdningstid: 30 min
Tørretid: 7 timer
Temperatur (maks.): 120 °C
Farve: Tyk, grå pasta



**LOCTITE
PC 7222**
Små partikler

Bearbejdningstid: 30 min
Tørretid: 8 timer
Temperatur (maks.): 105 °C
Farve: Grå pasta



**LOCTITE
PC 7226**
Fine partikler

Bearbejdningstid: 30 min
Tørretid: 6 timer
Temperatur (maks.): 120 °C
Farve: Grå

Væske erosion



**LOCTITE
PC 7227**
Kan påføres med pensel

Bearbejdningstid: 34 – 48 min.
Tørretid: 4 timer
Temperatur (maks.): 100 °C
Farve: Grå



**LOCTITE
PC 7255**
Kan påsprøjtes

Bearbejdningstid: 40 – 70 min.
Tørretid: 4 timer
Temperatur (maks.): 110 °C
Farve: Klar grøn eller grå

Høj temperaturbestandighed



**LOCTITE
PC 7234**
Kan påføres med pensel

Bearbejdningstid: 40 min
Tørretid: 8 timer og 3 timers efterhærdning
Temperatur (maks.): 200 °C
Farve: Rød

BESKYTTELSE MOD SLID

Produkt	Dækning	Farve	Maksimal driftstemperatur (°C)	Kompressionsstyrke (N/mm ²)	Hårdhed Shore D	Bearbejdningstid (min.)	Hærdet til funktionsstyrke (t) 25 °C	Blandingsforhold efter volumen	Blandingsforhold efter vægt
SLID FRA PARTIKLER									
LOCTITE PC 7218	720 cm ² ved 6 mm tykkelse pr. 1 kg kit	Tyk, grå pasta	120	110	90	30	7	2:1	2:1
LOCTITE PC 7222	0,13 m ² ved 6 mm pr. 1,36 kg kit	Grå pasta	105	71	85	30	8	2:1	2:1
LOCTITE PC 7226	800 cm ² ved 6 mm tykkelse pr. 1 kg kit	Grå	120	103	85	30	6	4:1	4:1
VÆSKE EROSION									
LOCTITE PC 7227	0,8 m ² ved 1 mm tykkelse pr. 1 kg kit	Grå	100	86	85	34 – 48	4	2,75:1	4,8:1
LOCTITE PC 7255	2,2 m ² ved 0,5 mm tykkelse pr. patron med 1,125 l	Klar grøn eller grå	110	106	86	40 – 70	4	100:50	100:50
HØJ TEMPERATURBESTANDIGHED									
LOCTITE PC 7234	1,1 m ² ved 0,5 mm pr. 1 kg	Rød	200	102	88	40	8 t ved 20 °C + 3 t ved 150 °C	2,6:1	4,25:1

Udstyr



LOCTITE EQ HD12 SPRAYDISPENSER MED LUFTRYK

IDH 2251591

Velegnet til at sprøjte LOCTITE PC 7255 og designet til et blandingsforhold på 2:1.
Tilhørende spraydyse: IDH 2447734

LOCTITE SERVICES

BESKYTTER KOMPONENTER OG FORLÆNGER DERES LEVETID

[www.henkel-adhesives.com/
dk/en/services/resources/
consulting-and-training](http://www.henkel-adhesives.com/dk/en/services/resources/consulting-and-training)



Belægning mod væske erosion.



"Takket være en LOCTITE-ekspert i tekniske løsninger er pålidelighed og ydeevne blevet forbedret."

Et industripumpeværkstedets behov for at forbedre pålideligheden og ydeevne til en kundes kommunale spildevandspumper, som svigtede for tidligt på grund af erosion og slid. Under en konsultation på stedet foreslog en LOCTITE salgs- og produkttekniker at bruge **LOCTITE EA 3478 Superior Metal** og **LOCTITE PC 7255 Sprayable Ceramic** til reparation af skader og beskyttelse af befugtede komponenter mod belastende omgivelser.

LOCTITE salgs- og produkttekniker vejledte teamet i grundig klargøring af overfladen for at sikre maksimal vedhæftning og langtidsholdbarhed. For at udfylde store huller i pumpen forårsaget ved slid og erosion, blev LOCTITE EA 3478 Superior Metal brugt til at genskabe pumpens geometri, efterfulgt af påføring af LOCTITE PC 7255 Sprayable Ceramic for at coate alle væddede komponenter inden i pumpen. Da pumpen var tilbage i drift, blev den gennemsnitlige tid mellem nedbrud øget kraftigt, hvilket muliggjorde mere pålidelige drifts- og vedligeholdelsesplaner.

FORDELE

LOCTITE EA 3478 Superior Metal og LOCTITE PC 7255 Sprayable Ceramic

- Fylder store spillerum skabt ved abrasion og erosion
- Dækker og beskytter befugtede komponenter
- Øger gennemsnitstiden mellem nedbrud
- Tillader mere regelmæssig drifts- og vedligeholdelsesplaner



GENOPBYG- NING

Reparerer aksler og andre komponenter af stål, aluminium eller gummi.

For længere levetid og bedre kemisk modstand.



PROBLEM

Uden genopbygning:
Beskadigede komponenter reducerer proceseffektiviteten, medfører overdreven belastning af udstyret, øger sikkerhedsrisikoen og vigtigst af alt: yderligere omkostninger.

LØSNING

Med genopbygning:
Udstyret repareres hurtigt på stedet, komponenternes integritet og tætninger genoprettes, proceseffektiviteten forbedres og omkostningerne minimeres gennem genopretning af dele og komponenter.

Genopbygning af beskadede dele.

Genopbygningsløsninger kan bruges til at reparere gummi-, stål- aluminiums- og andre metalkomponenter. Metal genopbygningsløsninger tilbyder høj kompressionsstyrke og kan maskinbehandles, bores i eller gevindskæres efter hærdning. Reparationsløsninger til gummi tilbyder fremragende slidstyrke og vedhæftning på metal og gummi.



Sådan vælger man et genopbygningsprodukt.

Vælg et genopbygningsprodukt ud fra materialetype og den ønskede løsning. LOCTITE tilbyder en lang række genopbygningsløsninger fra æltbare til flydende produkter.



BESKADIGET METALDEL

Løsninger for spartling eller æltning til reparation, istandsættelse eller genopbygning af beskadiget maskineri, udstyr og dele af metal, uden behov for opvarmning eller svejsning.



BESKADIGET GUMMIDEL

Holdbare, slidstærke og fleksible reparationer af transportbånd og andet udstyr og dele af gummi, hurtigt og nemt.



BEDST SÆLGENDE
PRODUKT

LOCTITE EA 3478

Høj ydeevne

LOCTITE EA 3478 er et 2K, ferrosilicium fyldt epoxy resin system. Det er yderst modstandsdygtig over for korrosion, kemiske angreb og slidage. Hjælper med at gendanne tolerancer ved slidte aksler, reparere slidte kilegange og beskadigede huse, opfylde grubetærede overflader i slid maskinel og genoprette lejhuses pasform.



Bearbejdningstid:

20 min



Hærdetid til funktionsstyrke:

6 timer



BEDST SÆLGENDE
PRODUKT

LOCTITE PC 7352

Gummireparation

LOCTITE PC 7352 er et reparationsmiddel af høj kvalitet, der er udviklet til transportbånd og andre gummidele. Det tilbyder tilbyder fremragende slidstyrke og vedhæftning på metal og gummi.

Fordele:

- Pasta til spartling, tilbyder fleksibel slidstyrke
- Udfylder spalter mellem gummiforinger, i hjørner eller andre svært tilgængelige områder.
- Benyttes på lodrette eller nedadvendte flader



Bearbejdningstid:

4 min



Hærdetid til funktionsstyrke:

2 timer



Find det rigtige produkt til dit anvendelsesformål



Beskadigede metaldele

LOCTITE EA 3463
LOCTITE EA 3471
LOCTITE EA 3475
LOCTITE EA 3478

Beskadigede gummidele

LOCTITE PC 7352

**KONTAKT DIN
HENKEL-REPRÆSENTANT,
HVIS DU ØNSKER YDERLIGERE
OPLYSNINGER**

om det komplette udvalg
af genopbygningsprodukter.

Beskadigede metaldele



**LOCTITE
EA 3463**
Hurtig reparation



Bearbejdningstid: 3 min



Hærdehastighed: 10 min

Materialer: Metal
Form: Æltbart kit



**LOCTITE
EA 3471**
Stålspartelmasse



Bearbejdningstid: 45 min



Hærdehastighed: 12 timer

Materialer: Metal
Form: Til spartling



**LOCTITE
EA 3475**
Aluminiumspartelmasse



Bearbejdningstid: 45 min



Hærdehastighed: 12 timer

Materialer: Aluminium
Form: Til spartling



**LOCTITE
EA 3478**
Høj ydeevne



Bearbejdningstid: 20 min



Hærdehastighed: 6 timer

Materialer: Metal
Form: Til spartling

Beskadigede gummidele



**LOCTITE
PC 7352**
Gummireparation



Bearbejdningstid: 4 min



Hærdehastighed: 2 timer

Materialer: Gummi
Form: Pastaagtig

Udstyr

DISPENSERE

Trykluft



Manuelt



Se side 130 for ekstra udstyr / information.

LOCTITE EQ HD14
400 ml
dobbeltpatron
trykluftsdispenser
1:1 – 10:1

IDH 2693825

LOCTITE EQ HD14
400 ml
dobbeltpatron
manuel dispenser
1:1 – 10:1

IDH 2693823

Egnet mundstykke:
TEROSON ET QUAD STATMIX BIG10PC

IDH 780805

REPARATION AF GUMMI OG DRIVREMME

Produkt	Dækning pr. sæt	Farve	Trækstyrke (N/mm ²)	Brudforlængelse (%)	Hårdhed Shore A	Bearbejdningstid (min.)	Hærdning til funktionsstyrke (t) , 25 °C
GUMMIREPARATION							
LOCTITE PC 7352	650 cm ² for 6 mm tykkelse	Blandet: Sort	15	375	51	4	To-

GENOPBYGGENDE EPOXYLIME

Produkt	Dækning pr. sæt	Farve	Kompressionsstyrke (N/mm ²)	Trækstyrke (N/mm ²)	Hårdhed Shore D	Bearbejdningstid (min.)	Hærdning til funktionsstyrke, 25 °C
LIMSTANG							
LOCTITE EA 3463	45 cm ² for 6 mm tykkelse	Sort metallic	50	18	≥70	3	10 min
TIL SPARTLING							
LOCTITE EA 3471	278 cm ² i 6 mm tykkelse	Grå spartelmasse	70	27,8	82	45	12 timer
LOCTITE EA 3475	450 cm ² for 6 mm tykkelse	Grå spartelmasse	70	50	85	45	12 timer
LOCTITE EA 3478	323 cm ² for 6 mm tykkelse	Grå spartelmasse	125	38	86	20	6 timer

LOCTITE SERVICES

GENOPRETNING AF KOMPONENTERS INTEGRITET.

www.henkel-adhesives.com/dk/en/services/resources/consulting-and-training



Genopretning af slidt metal til næsten originale dimensioner.



“Vi gik fra at udskifte 2 impellere om året til at næsten aldrig udskifte impellere, takket være LOCTITE.”

Et vandbehandlingsanlæg med 25 blandingsimpellere søgte en måde at undgå de høje udgifter til OEM udskiftningsdele på. Anlægget udskiftede mindst 2 impellere hvert år til en pris på \$6.000 pr. enhed, plus omkostningen for leje af en kran til at afmontere impellerne. De havde tidligere prøvet slidstærke belægninger fra konkurrenter, men de svigtede efter blot et par måneders brug. **LOCTITE EA 3478** og **LOCTITE PC 7227** var en ideel løsning til reparation af impellerne. Impellerne blev taget ud af drift og blev sandblæst for at opnå en rå metaloverflade.

En LOCTITE teknisk ekspert viste teamet, hvordan man først rengører med **LOCTITE SF 7063** for at fjerne olie- eller fedtresten, og påfører **LOCTITE EA 3478** for at genoprette eroderede overflader til en næsten original overfladedimension, og derefter slibe det hærkede produkt efter behov for at optimere impellerens effektivitet. Afslutningsvist blev der påført et lag af **LOCTITE PC 7227**. Resultat: anlægget har undgået næsten alle omkostninger for udskiftning af impellere, samtidig med at reducere omkostninger i forbindelse med standtid betydeligt.

FORDELE

LOCTITE EA 3478 Superior Metal:

- Genopretter impeller til oprindelige dimensioner for forbedret pumpeeffekt.

LOCTITE PC 7227 keramisk belægning til påstrygning:

- Beskytter metal mod slitage og forlænger impellerens levetid.



SMØRE- MIDLER

Langtidsvirkende smøring.

**For længere komponentlevetid
og ydeevne.**



PROBLEM

Uden smøremidler:
Bevægelige dele kan korrodere og sætte sig fast.

LØSNING

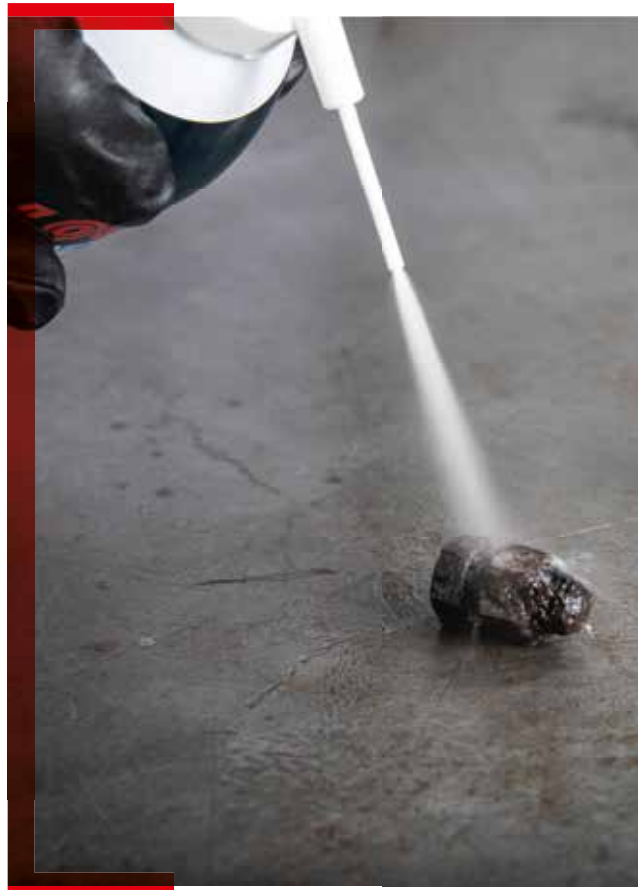
Med smøremidler:
Samlinger bevarer ydeevnen i længere tid.

Holder bevægelige dele i gang.

LOCTITE tilbyder smøremidler, der anvendes til beskyttelse mod friktion og slid. Smøremidler anvendes desuden til at beskytte mod korrosion, idet de efterlader en konstant belægning på komponenten, der fortrænger fugt.

**KONTAKT DIN
HENKEL-REPRÆSENTANT,
HVIS DU ØNSKER YDERLIGERE
OPLYSNINGER**

om det komplette sortiment af smøremidler.



Hvilke overvejelser bør du gøre dig ved valg af smøremiddel?

Når du skal vælge smøremiddel, er det vigtigt, at du tager det påtænkte anvendelsesformål og de miljøforhold, som samlingen vil blive udsat for, i betragtning. Miljøforholdene er afgørende for optimalt valg af smøremiddel. Det omfatter faktorer som høj temperatur, skrappe kemikalier og forureninger, der kan forringe funktionen af det påtænkte smøremiddel.



BEDST SÆLGENDE
PRODUKT

LOCTITE LB 8040

Blokerede, rustne dele

LOCTITE LB 8040 er løsningen til frigørelse af blokerede eller korroderede dele. Fryser øjeblikkeligt de blokerede og rustne dele (bolte, møtrikker, søm) ned til -43 °C. Chokfrysningen forårsager mikroskopiske revner i rustlaget, så smøremidlet suges ind i rusten. Adskiller dele på 1-2 minutter.

Fordele:

- Suges ind i rusten vha. kapillærvirkning.
- De løsnede komponenter forbliver smurte og korrosionsbeskyttede.



Temperaturbestandighed:

—



Baseolie:

Mineralolier, uden silikone



BEDST SÆLGENDE
PRODUKT

LOCTITE LB 8201

Universalspray til 5 forskellige formål

LOCTITE LB 8201 er en penetrerende olie, der frigør, smører, renser, tørrer og forebygger korrosion på maskindele. Den anvendes til at frigøre blokerede eller korroderede dele, såsom møtrikker, hængsler og cylindriske samlinger. Den giver en let smøring og fortrænger fugt fra elektriske enheder, der er udsatte for fugt, og efterlader en beskyttende film mod korrosion.

Fordele:

- Spray til fem forskellige formål: Frigør samlinger, smører metal, rengør dele, fortrænger fugt, forebygger korrosion



Temperaturbestandighed:

-20 til +120 °C



Baseolie:

Mineralolier, uden silikone



A close-up photograph of industrial machinery, possibly a large gear or flywheel, with a strong red color overlay. The image shows various mechanical components like bolts and curved surfaces. The text 'ANTISEIZE PRODUKTER' is centered in white, outlined letters.

ANTISEIZE PRODUKTER

Forebygger blokering. **Selv i ekstreme miljøer.**



PROBLEM

Uden antiseize smøremidler:
Delene blokerer under ekstreme temperaturforhold eller i korrosive miljøer.

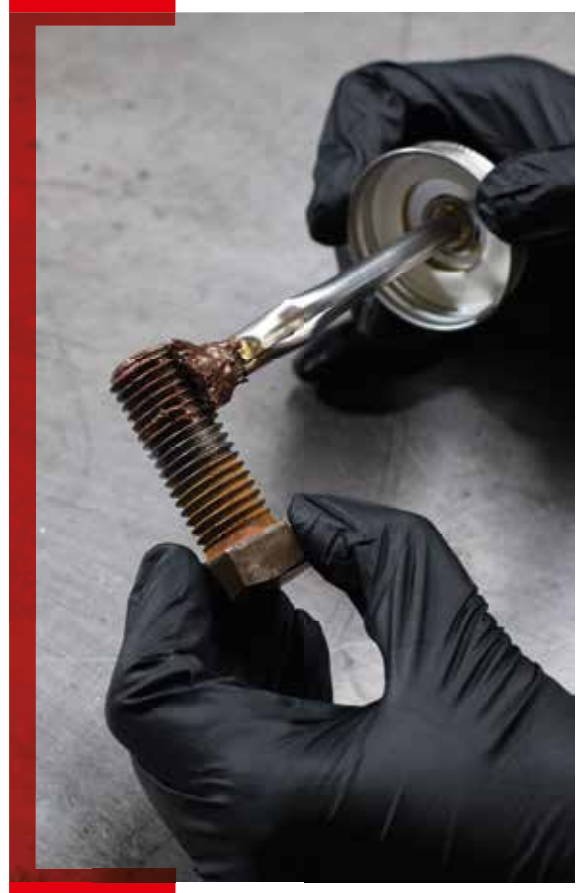


LØSNING

Med antiseize smøremidler:
Samlinger bevarer deres funktion under alle ekstreme forhold og er nemmere at løsne og spænde.

Forebygger blokerede dele.

Antiseize produkter anvendes i barske miljøer for at forhindre, at delene sætter sig fast. De beskytter også mod rust, korrosion og gnavning, selv under ekstreme temperaturforhold. Temperaturen er en vigtig faktor ved valg af LOCTITE antiseize smøremiddel. Det samme gælder substratmaterialet og kontamineringsrestriktioner.



Sådan vælger du det rigtige antiseize produkt.



TEMPERATUR

LOCTITE antiseize smøremidler er udviklet til at beskytte dit udstyr i et bredt temperaturinterval og har dermed et bredt anvendelsesområde. Du vælger det rette antiseize smøremiddel ud fra udstyrets driftsforhold, op til 1.315 °C



METALFRIT

LOCTITE formuleringer uden metal – Alle brancher har øget fokus på udledning af tungmetaller, såsom bly, nikkel og zink, i miljøet. Formuleringer uden metal yder lige så godt som traditionelle produkter.



BEDST SÆLGENDE
PRODUKT

LOCTITE LB 8008

Kobberbaseret

LOCTITE LB 8008 er et antiseize smøremiddel med en eksklusiv formulering med kobber og grafit opslæmmet i en højkvalitetsfedt. Det beskytter metaldele mod rust, korrosion, gnævning og blokering ved temperaturer op til 980 °C

Fordele:

- Unik penseltop
- NLGI-grad 0
- Beskytter mod rust, korrosion, gnævning og blokering.



Temperaturbestandighed:

980 °C



Metalfrit:

Nej



BEDST SÆLGENDE
PRODUKT

LOCTITE LB 8023

Udvaskningsbestandighed

LOCTITE LB 8023 er et sort, metalfrit, antiseize smøremiddel. Godkendt af ABS*. Beskytter samlinger mod ferskvand og saltvand. Virker specielt godt i meget fugtige omgivelser. Det har en fremragende smøreevne, en overlegen udvaskningsbestandighed over for vand og forhindrer galvanisk korrosion.

Fordele:

- Temperaturbestandighed op til +1.315 °C
- Modstandsdygtighed over for fersk- og saltvand/høj fugtighed



Temperaturbestandighed:

1.315 °C



Metalfrit:

Ja

*American Bureau of Shipping



Find det rette produkt til dit anvendelsesformål



Universel brug

LOCTITE LB 8150
LOCTITE LB 8008

Høj ydeevne

LOCTITE LB 8009
LOCTITE LB 8023

**KONTAKT DIN HENKEL-
REPRÆSENTANT, HVIS
DU ØNSKER YDERLIGERE
OPLYSNINGER**

om det komplette udvalg
af antiseize produkter.

Universel brug



**LOCTITE
LB 8150**
Silver Grade



Temperaturbestandighed:
Op til 900 °C



Metalfrit: Nej

Farve: Sølv
Fast smøremiddel: Aluminium, grafit, ekstremtrykkadditiver (EP-additiver)



**LOCTITE
LB 8008**
Kobber



Temperaturbestandighed:
Op til 980 °C



Metalfrit: Nej

Farve: Kobber
Fast smøremiddel: Kobber/grafit

Høj ydeevne



**LOCTITE
LB 8009**
Robust



Temperaturbestandighed:
Op til 1.315 °C



Metalfrit: Ja

Farve: Grå
Fast smøremiddel: Grafit/kalciumfluorid



**LOCTITE
LB 8023**
Udvasningsbestandighed



Temperaturbestandighed:
Op til 1.315 °C

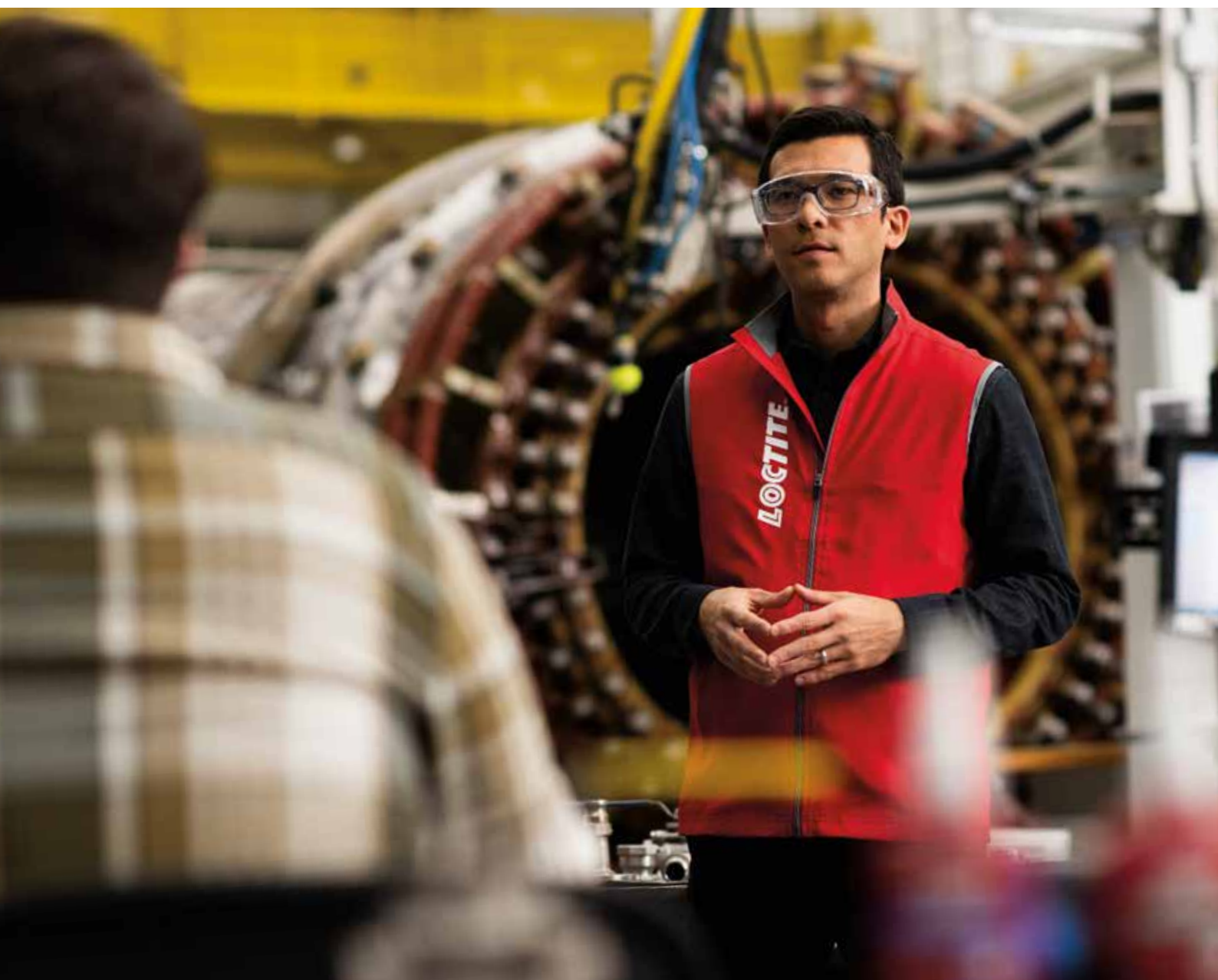


Metalfrit: Ja

Farve: Sort
Fast smøremiddel: Grafit, kalciumsulfonat og rusthæmmere.

ANTISEIZE PRODUKTER

Produkt	Temperaturbestandighed (°C)	Farve	Professionel	Metalfrit (ja/nej)
UNIVERSEL BRUG				
LOCTITE LB 8150	900	Sølv	Ekstremtrykadditiv (EP-additiv)	Nej
LOCTITE LB 8008	980	Kobber	C5-A Anti-Seize	Nej
HØJ YDEEVNE				
LOCTITE LB 8009	1.315	Grå	Robust	Ja
LOCTITE LB 8023	1.315	Sort	Marine Anti-Seize	Ja





PROFESSIO- NELVEDLIGE- HOLDELSE



Løsninger til enhver situation.
Også de uventede.

Til en bred vifte af specifikke vedligeholdelses- og reparations-scenarier.

LOCTITE har udviklet et bredt sortiment af specialprodukter inden for industriel vedligeholdelse og reparation, der bygger på vores store ekspertise, så du kan finde en løsning i stort set alle situationer.



REPARATION AF RØR

Letanvendelig tape af urethan-imprægneret fiberglas til midlertidig/mellemlang reparation af utætte rør.

FUGNING OG REPARATION AF BETON

Selvnivellerende, ikke-krympende fugemateriale, der er stærkere end beton og modstandsdygtigt over for kemiske stoffer og korrosion.

FOREBYGGELSE OG OMDANNELSE AF RUST

Stabiliserer eksisterende rust, beskytter mod korrosion, forebygger elektrokemisk korrosion og giver beskyttelse mod flyverust.

SVEJSNINGSBESKYTTELSE

Beskytter svejseudstyr mod svejsestænk i 8 timer uden genpåføring.

ISOLERING OG TÆTNING

Selvsvejsende silikonetætning til elektrisk isolering og tætning, også på rør under tryk.

PROFESSIONEL REPARATION

Svære og krævende opgaver klares let med disse professionelle reparationsprodukter.



BEDST SÆLGENDE
PRODUKT

LOCTITE SF 7900

Svejsedstysbeskyttelse

LOCTITE SF 7900 er en unik, silikonefri, keramisk, beskyttende belægning, der forhindrer svejsestænk i at sætte sig fast på svejsedstyr. Belægningen danner en tør film, der afviser stænk og sikrer uafbrudt svejsning i op til 8 timer uden behov for genpåføring. Den er velegnet til manuel MIG-/MAG-svejsning, laser- og plasmaskæring eller til beskyttelse af holdere og andet inventar.

Fordele:

- Fremragende vedhæftning på overfladen
- Eliminerer rengøringsprocesser



BEDST SÆLGENDE
PRODUKT

LOCTITE PC 7257

Magna-Crete betonreparation

LOCTITE PC 7257 er et 2-komponent, hurtigtstørknende, flydende eller halvfast (afhængigt af blandingsforhold) magnesiumfosfat-baseret betonreparations- og fugesystem, der udkonkurrerer konventionel betonreparation. Produktet anvendes typisk på beton- og vejkonstruktioner og i driftstemperaturer mellem -50 og +1.100 °C. Reparationssystemet kan anvendes i stor set alle temperaturer uden at krympe, og det er modstandsdygtigt over for frysning/optøning og vejsalt. Det binder sig til ny og gammel beton og til de fleste byggematerialer, inklusive træ og stål.

Fordele:

- Godkendt iht. EN 1504-3 R3



Find det rette produkt til dit anvendelsesformål



Reparation af rør

LOCTITE PC 5070
LOCTITE KOMPOSITREPARATIONSSÆT

Reparation af beton

LOCTITE PC 7257

Isolering og tætning

LOCTITE SI 5075

Svejsedstursbeskyttelse

LOCTITE SF 7900

Forebyggelse og omdannelse af rust

LOCTITE SF 7515
LOCTITE SF 7505

Professionel reparation

LOCTITE SF 7100
TEROSON VR 5080

Reparation af rør



LOCTITE PC 5070

Nødreparationssæt

Et nødreparationsprodukt til tætning af utætte rør. Inkluderer LOCTITE EA 3463 og urethan-imprægneret fiberglastape (aktiveres af vand) til midlertidig reparation af svage områder på metal-, plast- og kompositrør. Hærder på 30 minutter.



LOCTITE KOMPOSITREPARATIONSSÆT

Reparationslevetid på op til 20 år

Et reparationssystem, der er udviklet specifikt til reparation af rør og rørkomponenter. Godkendt iht. ISO 24817. For en reparationslevetid på op til 20 år og temperaturer op til +130 °C.

**KONTAKT DIN
HENKEL-REPRÆSENTANT,
HVIS DU ØNSKER YDERLIGERE
OPLYSNINGER**

om det komplette udvalg af professionelle vedligeholdelsesprodukter.

Svejsedstursbeskyttelse



LOCTITE SF 7900

Ceramishield

Innovativ, keramisk belægning, der beskytter svejsedsturs mod svejstænk i 8 timer uden genpåførsel. Minimal standtid, lavere omkostninger og øget produktivitet.

Reparation af beton



LOCTITE PC 7257

Magna-Crete betonreparation

2-komponent, hurtigtstørknende, magnesiumfosfat-baseret cement med en meget høj tidlig styrke. Ideel til reparation af veje og landingsbaner. Binder sig til ny og gammel beton samt de fleste andre byggematerialer, inklusive træ og stål.

Isolering og tætning



LOCTITE SI 5075

Silikonetætning

Innovativ, selvsvejsende silikonetætning, der er perfekt til elektrisk isolering og tætning, også af rør under tryk. Modstår ekstreme forhold, såsom udsættelse for saltvand, brændstof og sure væsker.

Forebyggelse og omdannelse af rust



LOCTITE SF 7515

Forebyggelse af rust

Ravgul, vandbaseret, flydende overfladebehandling, der yder 48 timers beskyttelse mod flyverust på store flader. Lige til at sprøjte eller tørre på.



LOCTITE SF 7505

Rustomdanner

Omdanner eksisterende rust til en stabil, sort base, der danner en beskyttende belægning på udsatte jern- og ståloverflader. Det hærdede produkt fungerer som grunder til oliemaling eller opløsningsmiddelbaseret maling. Velegnet til metalrør, fittings, lagertanke, rækværker, transportbånd samt konstruktions- og landbrugsudstyr.

Professionel reparation



LOCTITE SF 7100

Lækagesøgning

Et lækagesøgningsprodukt til nødreparationer af gas- og tryk-luftsystemer. Det farveløse produkt påføres med spraydåse og bobler, hvor der er lækage. Produktet er hverken brændbart eller giftigt og er velegnet til jern-, kobber- og plastrør og har et arbejdsområde på +10 til +50 °C.



TEROSON VR 5080

Tape

Universaltape med høj styrke til nødreparationer. Ideel til midlertidig reparation, forstærkning, fiksering, tætning eller beskyttelse af dele. Den hæfter til alle tørre, olie- og støvfri overflader og er vandfast. Den er velegnet til indendørs og udendørs brug og temperaturbestandig op til +70 °C.



UDSTYR








Fra standard manuelt doserings-
udstyr og hærdningsudstyr til
avancerede applikationsrobotter.

Højkvalitetsudstyr **Systemløsning**

LOCTITE = 360° komplette løsninger


TRYK- /TIDSVENTILER

Produktnavn	Produktbillede	Beskrivelse	Anvendelsesområder	Fordele
LOCTITE 97130 Ergoloc-ventil (IDH 444643)		Dette er en pneumatisk styret håndholdt doseringsventil.	Anaerobe lime og hurtiglime med viskositeter op til 10.000 mPa·s	<ul style="list-style-type: none"> Lukning gennem fremadbevægelse forhindrer luftindslutninger og forebygger potentiel for tidlig hærdning af cyanoakrylater Dispenserer gentagne dråbestørrelser ned til 0,005 g Finindstilling af stempelslag og dermed dosering Slankt ergonomisk design forebygger overanstrengelse
LOCTITE 97135 / 97136 membranventil (IDH 215846 / 215848)		Disse er pneumatisk styrede doseringsventiler.	Anaerobe lime med viskositeter op til 2500 mPa·s (højere for 97136)	<ul style="list-style-type: none"> Sikker fjederbelastet lukning ved tab af lufttryk Ventilens interne komponenter er af PTFE for at forebygge for tidlig hærdning. Nem rengøring pga. modulært design og flydende membran
LOCTITE 98013 CA Membran-doseringsventil (IDH 318654)		Dette er en lukket membranventil, der kan indstilles til yderst præcise slag og sørger for ensartet dosering.	Hurtiglime, fastgørelsesprodukter og gevindsikringer op til 2500 mPa·s	<ul style="list-style-type: none"> Boblefri drypfri dosering Præcis indstilling af slag for ensartet dosering Kan anvendes i statisk position, manuelt eller monteret direkte på en robot
LOCTITE 98009 Membran-doseringsventil til lyshærdende lime (IDH 218280)		Dette er en lukket membranventil, der kan indstilles til yderst præcise slag og sørger for ensartet væskedosering.	Lyshærdende lime, fastgørelsesprodukter og gevindsikringer op til 2500 mPa·s	<ul style="list-style-type: none"> Boblefri drypfri dosering Præcis indstilling af slag for ensartet dosering Kan anvendes i statisk position, manuelt eller monteret direkte på en robot
LOCTITE 97113 / 97114 Stationær applikatorventil (IDH 88644 / 88645)		Doseringsapplikator-ventilen med 1/4" fødeledning (3/8" fødelinje ved 97114) har et modulært design og består af en produktlukkeventil og ventilaktuator, der muliggør hurtig afhjælpning af fejl uden adskillelse.	Anaerobe og lyshærdende lime med viskositeter op til 10.000 mPa·s (højere for 97114)	<ul style="list-style-type: none"> Slankt, pakkingsfrit letvægtsdesign Justerbar tilbagesugningsfunktion, der forebygger tråddannelse og dryp Kan anvendes i statisk position, manuelt eller monteret direkte på en robot





TRYK- /TIDS-STYRINGER

Produkt navn	Produktbillede	Beskrivelse	Anvendelsesområder	Fordele
LOCTITE 97006 Digital doseringsprøjte (IDH 88633)		Den giver en præcis dosering af lime eller andre væsker direkte fra sprøjterne.	Lime og tætningsmidler i 10 ml, 30 ml, 55 ml sprøjter og 300 ml patroner med viskositeter fra 5 mPa·s til pasta	<ul style="list-style-type: none"> • Højpræcisions doseringsprøjte for maksimal præcisionsdosering og styring • Digital præcisionsregulator for nøjagtig dosering • Vakuumbaseret tilbagesugningsfunktion forhindrer dryp og efterløb • Velegnet til alle former for påføring, såsom dråber, limstreng og indkapslinger.
LOCTITE 97009 Semiautomatisk doseringssystem HP (højtryk) (IDH 215845)		Har digital tidsstyring og dispenserer direkte fra større flasker med alle automatiske LOCTITE-doseringsventiler eller håndholdte applikatorer. Trykområdet er mellem 0,1 – 4,0 bar (højtryk).	Anaerobe, hurtig- og lyshærdende lime i 250 ml og 500 g flasker med viskositeter >1500 mPa·s	<ul style="list-style-type: none"> • Integreret design (styreenhed og beholder) for nem opsætning og pladsbesparelse • Tidsstyret magnetventil til trykluftstyret applikator • Niveausensor advarer om forestående tørløb • Kan indstilles til kontinuerlig påføring af limstreng
LOCTITE EQ RC18 Semi-automatisk doseringssystem LP (lavtryk) (IDH 2260508)		Har digital tidsstyring og dispenserer direkte fra større flasker med alle automatiske LOCTITE-doseringsventiler eller håndholdte applikatorer. Trykområdet er mellem 0,1 – 0,7 bar (lavtryk).	Anaerobe, hurtig- og lyshærdende lime i 250 ml og 500 g flasker med viskositeter < 1500 mPa·s	<ul style="list-style-type: none"> • Integreret design (styreenhed og beholder) for nem opsætning og pladsbesparelse • Tidsstyret magnetventil til trykluftstyret applikator • Niveausensor advarer om forestående tørløb • Kan indstilles til kontinuerlig påføring af limstreng
LOCTITE 97152 Tokanals styreenhed (IDH 1275665)		En alsidig, multifunktionel styreenhed til aktivering af 1-2 doseringsventiler og tilbehør. Indstillingerne kan foretages ved hjælp af tastaturet og drejekontakten. Beholdertrykket styres ved hjælp af en præcisionsregulator og overvåges elektronisk.	Afhænger af det øvrige udstyr. F.eks. rotorspray, fremførings-slæde, gennemstrømningsovervågning	<ul style="list-style-type: none"> • 1-2 uafhængige doseringskanaler • Integreret magnetventilmodul • Højpræcisions trykregulator • PLC-grænseflade • Online-gennemstrømningsovervågning signalevaluering


VOLUMETRISKE VENTILER

Produktnavn	Produktbillede	Beskrivelse	Anvendelsesområder	Fordele
LOCTITE EQ VA20 Volumetrisk doseringsventil (IDH 2084141)		Det er en doseringsventil med fysisk fortrængning, som dispenserer en præcis limdråbe for hver cyklus.	Lyshærdende lime med mængder fra 1,5 til 12 µL	<ul style="list-style-type: none"> • Højhastighedsautomatisering op til 180 cyklusser pr. minut • Enkel tilførsel fra enhver LOCTITE beholder • Forventet levetid >1 million cyklusser • Lave vedligeholdelseskrav • Ideelt til limning af kanyler
LOCTITE 97611 Kompakt Rotor-pumpe 4.0 (IDH 1196160)		En volumetrisk præcisionsdispenser til nøjagtig doseringspåføring. Dispenseren anvender en roterende forskydningsmetode, bestående af en rotor og en stator.	Anaerobe-, lyshærdende- og akryllime med gennemløbshastigheder fra 500 til 6000 µL/min	<ul style="list-style-type: none"> • Høj repeterbarhed • Høj præcision +/-1 % op til 10.000 mPa·s • Reversibel gennemstrømningsretning (tilbagesugning) muliggør nøjagtigt doseringsstop • Velegnet til alle former for påføring, såsom dråber, limstreng og indkapslinger.
LOCTITE Excentrisk rotorpumpe (RD-EC dispenser) (flere IDH'er)		Selvprimende, roterende forskydningspumpe til relativt små kapaciteter. Pumpen er perfekt egnet til dosering og pumpning af væsker med forskellige viskositeter op til pastakonsistens. Gennemstrømningsretningen er reversibel og den doserede mængde er proportional med hastigheden.	Volumetrisk dosering af højviskøse, og særligt fugtfølsomme lime, såsom SI'er og SMP'er.	<p>Volumetrisk dosering eller dosering af silikoner, lime, loddepasta osv. medfører fordele som:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Pulsationsfri dosering • Selvprimende • Nem at rengøre. • Drypfri • Mange forskellige størrelser
LOCTITE EQ MM25 Dobbelt rotorpumpe (IDH 1774437)		Den består af to kompakte rotorpumper, der er forbundet med en manifold, hvor de to limkomponenter bringes sammen. De individuelle rotorpumpers hastigheder kan styres, så de kan levere limblandingsforhold fra 1:1 til 10:1.	2K metylmetacrylat (MMA'er), epoxy, silikone og hybridprodukter i 400 ml patroner (eller individuelle beholdere)	<ul style="list-style-type: none"> • Reversibel gennemstrømningsretning (tilbagesugning) muliggør nøjagtigt doseringsstop • Udviklet til mange anvendelsesmuligheder, fra stationære arbejdsstationer til integrering med LOCTITE bordmonterede robotter

VOLUMETRISKE STYREENHEDER

Produkt navn	Produktbillede	Beskrivelse	Anvendelsesområder	Fordele
LOCTITE EQ PU20 Digital peristaltisk dispenser (IDH 2265279)		Det er en pålidelig og effektiv volumetrisk dispenser til 1-komponent, lavviskøse lime. Det er velegnet til præcis dosering eller anvendelser, der kræver en specifik gennemløbshastighed. Dispenseren betjenes elektromekanisk og kræver ikke brug af luft.	Anaerobe-, hurtig- og lyshærdende lime i 10 ml, 20 g og 30 ml pakker samt opløsningsmidelfri aktivatorer og olier op til en viskositet på ca. 5000 mPa·s	<ul style="list-style-type: none"> • Luftfri dosering forebygger for tidlig hærdning og tilstopning af produktet • Afbrydelse af væskestrømmen ved øjeblikkelig tilbagesugning forhindrer dryp • Enkel og praktisk lademekanisme forenkler udskiftning af tuber • Digital timer og motorhastighedsjustering • Flere driftstilstande
LOCTITE EQ RC15 Kompakt rotor- pumpestyreenhed (IDH 1880232)		Den klarer alle nødvendige styringer for 97611 kompakte rotorpumper. Den styrer alle doseringsparametre som pumpehastighed, doseringsmængde, beholdertryk og styring af rotorspray (hvis relevant).	Afhænger af det øvrige udstyr	<ul style="list-style-type: none"> • Det er nemt at navigere i menuen og brugerne kan vælge enten doseringsmængde (i µL) eller doseringshastighed (i µL/min) • Designet til ukompliceret interaktion med en kompakt rotorpumpe • Brugervenlig touchskærm • Forbindes direkte til standard LOCTITE beholdere • Velegnet til alle former for påføring, såsom dråber, limstreng og indkapslinger.
LOCTITE EQ RC24 Pumpestyresystem (IDH 2636370)		Det bruges til præcisionsstyring af volumetriske excentriske rotorpumper. RC24 består af en touchskærm og en børsteløs servomotor med integreret digital styreenhed.	Volumetrisk dosering af højviskøse, og særligt fugtfølsomme lime, såsom SI'er og SMP'er.	<ul style="list-style-type: none"> • Start/stop-tilstand (påføring af limstreng) • Mængde-tilstand (dosering af dråber) • Letvægts servodrevet er velegnet til montering på Z-aksen på bordmonterede robotter
LOCTITE 97160 Dobbelt rotorpumpe styreenhed (IDH 1533495)		Den har alle de nødvendige funktioner til styring af EQ MM25 dobbelt rotorpumpen og sørger for nøjagtig styring af rotationshastigheden. Den kan forbindes med en overordnet PLC for integration i automatiske systemer.	2K metylmetacrylat (MMA'er), epoxy, silikone og hybridprodukter i 400 ml patroner (eller individuelle beholdere)	<ul style="list-style-type: none"> • Det er nemt at navigere i menuen og brugerne kan vælge enten doseringsmængde (i ml) eller doseringshastighed (i ml/min) • Meget høj reproducerbarhed • Automatisk skyllefunktion forhindrer hærdning af blandedyse

FØDESYSTEMER

Produktnavn	Produktbillede	Beskrivelse	Anvendelsesområder	Fordele
LOCTITE 97108 2 l beholder (IDH 135555)		Den er egnet til LOCTITE flasker og er forsynet med en elektrisk tilslutning og en elektrisk grænseflade til opsætning med alle LOCTITE styreenheder.	Flaskestørrelser 250 ml, 500 g, 1 l og 2 kg	<ul style="list-style-type: none"> • Kan bruges sammen med semiautomatiske og automatiske styreenheder • Advarselssignaler (PLC) for lavt niveau og tom • Manuel udluftningsventil for tryk on/off • Beholderdækselholder forebygger forurening
LOCTITE 97631 300 ml patrondispenser (IDH 854181)		Den bruges til dosering af LOCTITE produkter i 300 ml patroner, såsom gel-Ca, anaerobe- og epoxy-lime samt silikoner.	Lime og tætningsmidler i 300 ml sprøjter/patroner fra lav til høj viskositet (5 mPa·s til pasta)	<ul style="list-style-type: none"> • Patrondispenseren 97631 bruges til dosering af boblefri LOCTITE produkter i 300 ml patroner, såsom gel-Ca, anaerobe- og epoxy-lime samt silikoner • I forbindelse med en doseringsventil eller excentrisk rotorpumpe kan den anvendes ved transportbånd samt manuelle eller automatiske arbejdsstationer
LOCTITE EQ MM30 400 ml dobbeltpatron- dispenser (IDH 1529531)		Den bruges som en forsyningsenhed til volumetriske 2K dispensere som EQ MM25 dobbelt rotorumpen. To stempelstænger drives uafhængigt og mekanisk med en indbygget banemåler for at øge processens pålidelighed.	2K metylmetacrylat (MMA'er), epoxy, silikone og hybridprodukter i 400 ml patroner	<ul style="list-style-type: none"> • Blandingsforhold og doseringsmængde kan overvåges vha. banemåling og mekaniske markører • Mikrofølere • Uafhængig trykstyring

BORDMONTEREDE ROBOTTER

Produktnavn	Anvendelsesområde
LOCTITE EQ RB40 200D (IDH 2104801)	200 x 200 x 50 mm
LOCTITE EQ RB40 300D (IDH 2104799)	300 x 300 x 100 mm
LOCTITE EQ RB40 400D (IDH 2104795)	400 x 400 x 100 mm
LOCTITE EQ RB40 500D (IDH 2103369)	500 x 500 x 100 mm



LOCTITE bordmonterede robotter har specialtilpassede funktioner og tilbehør til limdosering. Disse enheder er i overensstemmelse med sikkerhedsbestemmelserne iht. RIA (Robotic Industry Association). Programmeringstilbehør, doseringsudstyr, integreringskabler og monteringsmaterialer sælges separat.

FORDELE:

- Uafhængig on/off-afbryder til dosering og udluftning på frontpanelet muliggør udtømning af lim fra en doseringsventil for at forhindre hærdning eller som hjælp til indledende opsætning
- Ingen speciel programmering påkrævet
- Teach Pendant (IDH 2268727) programlager kapaciteten muliggør nem overførsel af doseringsprogrammer fra robot til robot
- 100 programmer, 4000 hukommelsespunkter pr. program
- Strømforsyning med automatisk omskifter 95-132 VAC eller 180-250 VAC









LYSHÆRDNINGSSYSTEMER

Produkt navn	Produktbillede	Beskrivelse	Anvendelsesområder	Fordele
LOCTITE EQ CL32 LED Spot 365 nm / 405 nm lyspen (IDH 2182210/2182207)		<p>Dette er en lyskilde, der udsender UV/synligt lys. Dette system tilbyder en stærk, bærbar lyskilde til effektiv hærkning af lime, der hærdes ved UV/synligt lys. Den enestående LED-teknologi muliggør øjeblikkelig on/off funktion og ensartet lyseffekt. Den kan betjenes med genopladelige batterier eller mens den er tilsluttet den medfølgende adapter.</p>	UVA og UVW hærdeprodukter	<ul style="list-style-type: none"> • Kombineret håndholdt og stationær enhed. • Kan programmeres til tidsindstillet eller kontinuerlig drift. • Ergonomisk fingerafbryder • Genoplades via mini-USB-adapter • Lang fokusbærelse muliggør variable håndholdte anvendelser
LOCTITE EQ CL25 LED-spot- hærdesystem (flere IDH'er)		<p>LOCTITE EQ CL25 styreenhed til LED-spot-hærdesystemer er en universel styreenhed, der kan forbindes med op til fire forskellige LED-spotlights til hærkning. Tilbehøret findes med mange valgmuligheder, herunder forskellige linser, kabellængder og 365 nm eller 405 nm LED-hoveder. Tilbehørsdele skal bestilles separat.</p> <ul style="list-style-type: none"> • EQ CL25 styreenhed til LED-spot-hærdesystemer (IDH 1786127) • Kort LED-hoved 365 nm (IDH 1984957) • Kort LED-hoved 405 nm (IDH 2104788) • Ø 3 mm linse (IDH 1305335) • Ø 6 mm linse (IDH 1305333) • Ø 10 mm linse (IDH 1305332) • 1,7 m tilslutningskabel (IDH 1305339) • 3,0 m tilslutningskabel (IDH 1984961) • 10 m tilslutningskabel (IDH 1305337) • UV-effektmåler (IDH 1523721) 	UVA og UVW hærdeprodukter	<ul style="list-style-type: none"> • Ingen varme i hærkningsområdet • Høj intensitet – op til 20 W/cm² • Lang LED-levetid – 20.000 timer • Styreenhed kompakt størrelse




LYSHÆRDNINGSSYSTEMER

Produkt navn	Produktbillede	Beskrivelse	Anvendelsesområder	Fordele
LOCTITE EQ CL30 LED-lampesystem (flere IDHer)		<p>LOCTITE CL30 LED-lampesystemet er et lysdiodesystem med høj effekt, specielt udviklet til hærkning af LOCTITE UV-lime og lyshærdende lime. Den modulære konfiguration består af en LED-spot med tilslutningskabel og styreenhed (bestilles separat). Hvert CL30-spothoved er forsynet med 144 højeffektive lysdioder og integrerede reflektorer, der giver en ensartet hærkning af et stort areal (100 mm x 100 mm). Hovederne kan også placeres side om side i to retninger for at yderligere udvide af hærdearealet for maksimal fleksibilitet. Ligeledes er LOCTITE LED Flood Quad Controller tilgængelig med touchskærm-panel, strømforsyner og kontrollerer op til 4 LOCTITE LED-lampesæt.</p> <ul style="list-style-type: none"> • EQ LED- lampehoved 365 nm (IDH 2139182) • EQ LED- lampehoved 405 nm (IDH 2139180) • CL30 LED Quad styreenhed (IDH 2257357) • 97104 Enkelt LED-lampe styreenhed (IDH 1359255) • 97360 LED-lyskammer (IDH 1511839) 	UVA og UVV hærdeprodukter	<ul style="list-style-type: none"> • Høj intensitet ved 50 mm afstand (365 nm: >500 mW/cm², 405 nm: >1.000 mW/cm²) • Normal levetid >20.000 timer • Lysdioder kan placeres side om side • Ingen opvarmings- eller køleperiode påkrævet • 144 individuelle lysdioder • Energieffektiv, da lysdioder producerer minimalt energispild
LOCTITE 97055 UVALOC 1000 (IDH 805741)		<p>Dette er det optimale UV-lyskammer, som er designet til manuel ifyldning og udtagning af de emner, der skal hærdes. Lampens emissionsspektrum og intensitet er designet specifikt med henblik på at opfylde behovene for UV-hærdende LOCTITE-lime.</p>	UVA, UVC og UVV hærdeprodukter	<ul style="list-style-type: none"> • Standard enhed forsynet med en middeltryk-kviksølvlampe på 1000 W, der giver god overflade- og dybdehærkning. • Mulighed for synligt-lys-lampe til limning af plast • Mulighed for Fe-doteret lampe for maksimal dybdehærkning • Operatøren beskyttes fuldstændigt mod UV-lyset • Stor arbejdssikkerhed på grund af det integrerede UV-overvågningssystem
LOCTITE EQ PM20 Radiometer UV VIS / UV AB (IDH 2436352 / 2436353)		<p>Et brancheførende radiometer til måling af LED-lyshærdende udstyr. Den flade frekvenskurve gør den særlig velegnet til at måle smalbånd bølglængder fra LED-lyshærdende udstyr. Den kan også bruges med lyskamre, transportbånd og hærdelamper. Denne enhed kombinerer alt-i-en-eksponering, intensitetsmåling og profilhukommelse i én anordning. Findes i UV VIS og UV AB varianter.</p>	UV AB / VIS radiometre	<ul style="list-style-type: none"> • Måler UVA/ UVB og synligt lys

MANUELLE/PNEUMATISKE DISPENSERE

Produkt navn	Produktbillede	Beskrivelse	Anvendelsesområder	Fordele
Manuel pistol til 300 ml patron (IDH 142240)		Dette er en manuelt betjent dispenser til lime og tætningsmidler.	Manuel dispenser til plastik og aluminiums 290 ml, 300 ml og 310 ml patroner	<ul style="list-style-type: none"> • Hurtigt ladesystem gør patronsift nemt og rentligt. • Ergonomisk design • Enkel og ren dosering
LOCTITE 97002 Tryklufstdispenser til 300 ml patron (IDH 88632)		Dette er en manuelt styret, pneumatisk drevet enhed. Mængde og hastighed styres af operatøren.	Pneumatisk dispenser til 300 ml/310 ml plast- og aluminiumspatroner og LOCTITE 250 ml tuber	<ul style="list-style-type: none"> • En indbygget trykregulator sørger for nøjagtig dosering • Hurtig trykafastning medfører minimal efterløb • Ergonomisk design • Enkel og ren dosering
LOCTITE 96001 50 ml dobbeltpatron manuel dispenser (IDH 267452)		Dette er en manuel betjent dispenser til påføring af produkter med blandingsforholdene 1:1, 2:1 og 10:1 fra 50 ml pakker.	2K epoxy-, polyuretan- og hybridprodukter i 50 ml patroner	<ul style="list-style-type: none"> • Praktisk, omkostningseffektiv applikationsmetode • God ergonomisk funktion forebygger overanstrengelse
LOCTITE 97042 50 ml dobbeltpatron pneumatisk dispenser (IDH 476898)		Dette er en pneumatisk dispenser til påføring af produkter med blandingsforhold 1:1 fra 50 ml pakker.	2K epoxy-, polyuretan- og hybridprodukter i 50 ml dobbeltpatroner	<ul style="list-style-type: none"> • Det lette og ergonomiske design gør den let at bruge • Integreret lufttrykregulator • Praktisk trykindstilling vha. drejehjul med 8 indstillinger til styring af doseringshastigheden
50 ml 10:1 dobbeltpatron manuel dispenser (IDH 1034026)		Dette er en manuelt betjent dispenser til påføring af produkter med blandingsforhold 10:1 fra type S 50 ml pakker.	2K akrylprodukter med blandingsforhold 10:1 type S 50 ml pakker	<ul style="list-style-type: none"> • Praktisk, omkostningseffektiv applikationsmetode • God ergonomisk funktion forebygger overanstrengelse
50 ml 10:1 dobbeltpatron pneumatisk dispenser (IDH 1493310)		Dette er en pneumatisk dispenser til påføring af produkter med blandingsforhold 10:1 fra 50 ml type S pakker.	2K akrylprodukter med blandingsforhold 10:1 type S 50 ml pakker	<ul style="list-style-type: none"> • Det lette og ergonomiske design gør den let at bruge • Integreret lufttrykregulator

MANUELLE/PNEUMATISKE DISPENSERE

Produktnavn	Produktbillede	Beskrivelse	Anvendelsesområder	Fordele
LOCTITE EQ HD14 200 ml dobbeltpatron manuel/pneumatisk dispenser (IDH 2693822/2693824)		Disse er håndholdte, manuelt betjente blandings-/doseringsapplikatorer. Disse dispensere giver en praktisk, omkostnings-effektiv metode til produktpåføring med minimalt spild. Dispenserne er kompatible med produkter med blandingsforhold 1:1, 2:1, 4:1 og 10:1, og er tilgængelige i manuelle eller pneumatiske versioner.	Designet til blanding og påføring af 2-komponent lime med forskellige formuleringer i 200 ml patroner.	<ul style="list-style-type: none"> • Højpræcis dosering takket være hurtig trykafkastning • Dispenseren opnår øjeblikkeligt sit maks. tryk – ingen effektforsinkelse • Nem håndtering forebygger anstrengelse takket være forbedret afbalancering og op til 35 % mindre vægt end tilsvarende dispensere • Nem betjening – nyt design på udløser- og returknappen for let betjening med én hånd • Ombygningssæt muliggør brug af 1:1, 2:1, 4:1 og 10:1 patroner med den samme dispenser
LOCTITE EQ HD14 400 ml dobbeltpatron manuel/pneumatisk dispenser (IDH 2693823/2693825)		Disse er håndholdte, manuelt betjente blandings-/doseringsapplikatorer. Disse dispensere giver en praktisk, omkostnings-effektiv metode til produktpåføring med minimalt spild. Dispenserne er kompatible med produkter med blandingsforhold 1:1, 2:1, 4:1 og 10:1, og er tilgængelige i manuelle eller pneumatiske versioner.	Designet til blanding og påføring af 2-komponent lime med forskellige formuleringer i 400 ml patroner.	<ul style="list-style-type: none"> • Højpræcis dosering takket være hurtig trykafkastning • Dispenseren opnår øjeblikkeligt sit maks. tryk – ingen effektforsinkelse • Nem håndtering forebygger anstrengelse takket være forbedret afbalancering og op til 35 % mindre vægt end tilsvarende dispensere • Nem betjening – nyt design på udløser- og returknappen for let betjening med én hånd • Højt specificerede komponenter sikrer styrke og stivhed, selv i de hårdeste miljøer • Ombygningssæt muliggør brug af 1:1, 2:1, 4:1 og 10:1 patroner med den samme dispenser
LOCTITE EQ HD12 Pneumatisk spraydispenser (IDH 2251591)		Den omfatter en solid dobbeltpatron pistol, til 1.125 ml dobbeltpatron med sprayadapater, trykregulator, måler, on/off ventil og luftslange.	Velegnet til påsprøjtning af LOCTITE 7255 pakket i 1.125 ml dobbeltpatroner. Den er designet til blandingsforhold 2:1	<ul style="list-style-type: none"> • Styretrykket justeres separat for fremføring af cylinder og luftforstøvning • Medfølgende ventilhåndtag for til-/frakobling af forstøvningsluft til sprøjtedyesen

Henkel tilbyder egnet stationært tilbehør (dyser, blandere osv.) til samtligt udstyr. Kontakt din Henkel-repræsentant for at finde den optimale dyse eller blander, eller besøg www.henkel-adhesives.com/dk/en/products/equipment.html





















DOSERINGSSPIDSER

Illustration / eksempel	Artikelnr.	Bestillingsnr.	Pakkestørrelse, stk.	Farve	Gauge mål	Indvendig Ø, mm
FLEKSIBLE DOSERINGSSPIDSER: DOSERINGSNÅL, POLYPROPYLEN (PPF), LUER-LOCK						
	97229	142640	50	Ravgul	15	1,37
	97230	142641	50	Grøn	18	0,84
	97231	142642	50	Lyserød	20	0,61
	97232	142643	50	Rød	25	0,25
KONISKE DOSERINGSSPIDSER: DOSERINGSNÅL, POLYETHYLEN - KONISK (PPC) LUER-LOCK						
	97221	88660	50	Grå	16	1,19
	97222	88661	50	Grøn	18	0,84
	97223	88662	50	Lyserød	20	0,61
	97224	88663	50	Blå	22	0,41
HØJPRÆCISIONS DOSERINGSSPIDSER: DOSERINGSNÅL, RUSTFRIT STÅL, STANDARD (SSS), LUER-LOCK						
	97225	88664	50	Ravgul	15	1,37
	97226	88665	50	Grøn	18	0,84
	97227	88666	50	Lyserød	20	0,61
	97228	88667	50	Rød	25	0,25

EKSTRA DOSERINGSSPIDSER OG BLANDERØR

Illustration	Artikelnr.	Bestillingsnr.	Pakkestørrelse, stk.	Beskrivelse
	98741	1146079	50	Doseringsnål, rustfrit stål - PTFE-foret (SSTL), 25 gauge
	97262	218288	2 af hver	Nålesæt: indeholder 2 af hver type doseringsnåle
	K1003100	88805	50	Formbar doseringsspids, 21 gauge/0,5 mm
	97248	218275	50	Luer-Lock® hætter
	97233	88672	20 + 5	Luer-Lock® adaptersæt: 20 Luer-Locks® og 5 adaptere
	97207	88656	40	10 ml klart sprøjtecyindersæt

EKSTRA DOSERINGSSPIDSER OG BLANDERØR

Illustration	Artikelnr.	Bestillingsnr.	Pakkestørrelse, stk.	Beskrivelse
	97283	529462	40	10 ml ravgult sprøjtecylindersæt, til UV-produkter
	97263	218287	40	10 ml sort sprøjtecylindersæt, til UV- og lyshærdende lime
	97208	88657	2	10 ml sprøjteadapter med luftslange
	97244	88677	20	30 ml klart sprøjtecylindersæt
	97264	218286	20	30 ml sort sprøjtecylindersæt, til UV- og lyshærdende lime
	97245	88678	2	30 ml sprøjteadapter med luftslange
	97290	397462	50	All plastic præcisions doseringsspids, 20 gauge
	984569	1487440	10	Statisk mikser til epoxy og PU i 50 ml, SQ 5.3-24
	984570	1487439	10	Statisk mikser til epoxy i 200/400 ml, SQ 7.5-24
	1034575	1034575	10	Statisk mikser MBX 6.5-20-S 10:1 til LOCTITE AA 3038
	8953593	1248606	10	Blandedyse til spray til LOCTITE PC 7255
	8953186	1104046	10	Statisk mikser 4:1/ 10:1 400 / 490 ml, MCX 08-18
	5289010	545996	10	Statisk mikser 1:1 til akryllime 50 ml, MA 6.3-7
	98457	720174	10	Statisk mikser 1:1/2:1 i 200/400 ml, MC 8-24
	863585	367545	10	Statisk mikser 1:1 til MS-polymer i 410 ml, MC 13-18
	8953187	1104047	10	Statisk mikser 4:1/10:1 i 400/490 ml, MCX 08-24
	8955989	1453183	10	Statisk mikser til LOCTITE 3090 og LOCTITE 4070, MLX 2.5-16-5
	—	1826921	10	Statisk mikser 1:1/2:1 i 50 ml, MBH 3.2-16 S
	—	1573153	10	Statisk mikser 1:1/2:1 i 50 ml, MBQ 5.0-24 I
	—	1573135	10	Statisk mikser 1:1/2:1 i 400 ml, MFH 6.0-34 T

Produktnavn	Side	Produktnavn	Side
LOCTITE 222	10, 13	LOCTITE 620	39, 41
LOCTITE 2400	10, 13	LOCTITE 6300	38, 41
LOCTITE 243	9, 10, 13	LOCTITE 638	37, 39, 41
LOCTITE 248	10, 13	LOCTITE 641	38, 41
LOCTITE 270	9, 11, 13	LOCTITE 648	38, 41
LOCTITE 2700	11, 13	LOCTITE 660	37, 39, 41
LOCTITE 277	11, 13	LOCTITE AA 326	65, 66, 70
LOCTITE 290	10, 13	LOCTITE AA 3298	68, 70
LOCTITE 3090	49, 51	LOCTITE AA 330 (Sælges ikke i DK)	66, 70
LOCTITE 401	47, 48, 51	LOCTITE AA 3342	68, 70
LOCTITE 402	49, 51	LOCTITE AA 3494	85, 87, 89
LOCTITE 406	48, 51	LOCTITE AA 352	86, 89
LOCTITE 4310	49, 51, 85, 87, 89	LOCTITE AA 3922	87, 89
LOCTITE 4311	49, 51, 87, 89	LOCTITE AA 3951	86, 89
LOCTITE 435	48, 51	LOCTITE AA 3953	86, 89
LOCTITE 454	47, 49, 51	LOCTITE Kompositreparationssæt	128
LOCTITE 460	49, 51	LOCTITE EA 3421	66, 70
LOCTITE 480	48, 51	LOCTITE EA 3423	66, 70
Loctite 4902FL	48, 51	LOCTITE EA 3430	65, 67, 70
LOCTITE 495	49, 51	LOCTITE EA 3450	67, 70
LOCTITE 510	28, 31	LOCTITE EA 3463	110, 111
LOCTITE 518	28, 31	LOCTITE EA 3471	110, 111
LOCTITE 518 Pen	27, 28, 31	LOCTITE EA 3475	110, 111
LOCTITE 5188	28, 31	LOCTITE EA 3478	109, 110, 111
LOCTITE 5400	20, 21	LOCTITE EA 9450	67, 70
LOCTITE 542	19, 20, 21	LOCTITE EA 9461	67, 70
LOCTITE 55	20, 21	LOCTITE EA 9466	68, 70
LOCTITE 577	19, 20, 21	LOCTITE EA 9483	67, 70
LOCTITE 5800	28, 31	LOCTITE EA 9492	68, 70
LOCTITE 603	38, 41	LOCTITE EA 9497	67, 70

Produktnavn	Side
LOCTITE EA 9514	67, 70
LOCTITE HY 4070	56, 57
LOCTITE HY 4090	58, 59
LOCTITE LB 8008	121, 122, 123
LOCTITE LB 8009	122, 123
LOCTITE LB 8023	121, 122, 123
LOCTITE LB 8040	117
LOCTITE LB 8150	122, 123
LOCTITE LB 8201	117
LOCTITE PC 5070	128
LOCTITE PC 7218	101, 102, 103
LOCTITE PC 7222	102, 103
LOCTITE PC 7226	101, 102, 103
LOCTITE PC 7227	102, 103
LOCTITE PC 7234	102, 103
LOCTITE PC 7255	102, 103
LOCTITE PC 7257	127, 129
LOCTITE PC 7352	109, 110, 111
LOCTITE SF 7063	12, 21, 30, 40, 50, 95, 96, 97
LOCTITE SF 7100	129
LOCTITE SF 7200	30, 95, 96, 97
LOCTITE SF 7455	50
LOCTITE SF 7505	129
LOCTITE SF 7515	129
LOCTITE SF 7649	12, 21, 30, 40
LOCTITE SF 770	50
LOCTITE SF 7840	96, 97
LOCTITE SF 7850	96, 97
LOCTITE SF 7900	127, 128
LOCTITE SI 5075	129

Produktnavn	Side
LOCTITE SI 5300	29, 31
LOCTITE SI 5331	20, 21
LOCTITE SI 5366	79
LOCTITE SI 5367	79
LOCTITE SI 5368	79
LOCTITE SI 5699	29, 31
LOCTITE SI 5900	29, 31
LOCTITE SI 5910	27, 29, 31
LOCTITE SI 5970	29, 31
LOCTITE SI 5980	29, 31
TEROSON MS 930	77, 79
TEROSON MS 939	77, 78, 79
TEROSON MS 9399	78, 79
TEROSON PU 6700	68, 71
TEROSON PU 6700 ME	68, 71
TEROSON PU 9225	68, 71
TEROSON PU 9225 SF	68, 71
TEROSON PU 9225 SF ME	68, 71
TEROSON PU 9225 UF ME	68, 71
TEROSON VR 5080	129

Udstyr	IDH-nr.	Side
TRYK- /TIDSVENTILER		132
LOCTITE 97130 Ergoloc-ventil	444643	132
LOCTITE 97135/97136 Membran-doseringsventil	215846/215848	132
LOCTITE 98013 CA membran- doseringsventil	318654	132
LOCTITE 98009 Membran-doseringsventil til lyshærdende produkter	218280	132
LOCTITE 97113/97114 Stationær applikatorventil	88644/88645	132
TRYK- /TIDSSYRINGER		133
LOCTITE 97006 Digital doseringssprøjte	88633	133
LOCTITE 97009 Semiautomatisk doseringssystem HP (højtryk)	215845	133
LOCTITE EQ RC18 Semiautomatisk doseringssystem LP (lavtryk)	2260508	133
LOCTITE 97152 Tokanals styreenhed	1275665	133
VOLUMETRISKE VENTILER		134
LOCTITE EQ VA20 Volumetrisk doseringsventil	2084141	134
LOCTITE 97611 Kompakt rotorpumpe 4.0	1196160	134
LOCTITE Excentrisk rotorpumpe (RD-EC dispenser)	Flere IDH'er	134
LOCTITE EQ MM25 Dobbelt rotorpumpe	1774437	134
VOLUMETRISKE STYREENHEDER		135
LOCTITE EQ PU20 Digital peristaltisk dispenser	2265279	135
LOCTITE EQ RC15 Kompakt rotorpumpe styreenhed	1880232	135
LOCTITE EQ RC24 Pumpestyresystem	2636370	135
LOCTITE 97160 Dobbelt rotorpumpe styreenhed	1533495	135
FØDESYSTEMER		136
LOCTITE 97108 2 l beholder	135555	136
LOCTITE 97631 300 ml patrondispenser	854181	136
LOCTITE EQ MM30 400 ml dobbeltpatrondispenser	1529531	136
BORDMONTEREDE ROBOTTER		137
LOCTITE EQ RB40 200D	2104801	137
LOCTITE EQ RB40 300D	2104799	137
LOCTITE EQ RB40 400D	2104795	137
LOCTITE EQ RB40 500D	2103369	137

Udstyr	IDH-nr.	Side
LYSHÆRDNINGSSYSTEMER		138 / 139
LOCTITE EQ CL32 LED Spot 365 nm / 405 nm lyspen	2182210 / 2182207	138
LOCTITE EQ CL25 LED-spot-hærdesystem	Flere IDH'er	138
LOCTITE EQ CL30 LED-lampesystem	Flere IDH'er	139
LOCTITE 97055 UVALOC 1000	805741	139
LOCTITE EQ PM20 Radiometer UV VIS / UV AB	2436352 / 2436353	139
MANUELLE/PNEUMATISKE DISPENSERE		140 / 141
Manuel pistol til 300 ml patroner	142240	140
LOCTITE 97002 Trykluftsdispenser til 300 ml patroner	88632	140
LOCTITE 96001 50 ml dobbeltpatron manuel dispenser	267452	140
LOCTITE 97042 50 ml dobbeltpatron pneumatisk dispenser	476898	140
50 ml 10:1 dobbeltpatron manuel dispenser	1034026	140
50 ml 10:1 dobbeltpatron pneumatisk dispenser	1493310	140
Loctite EQ HD14 200 ml dobbeltpatron manuel/pneumatisk dispenser	2693822 / 2693824	141
Loctite EQ HD14 400 ml dobbeltpatron manuel/pneumatisk dispenser	2693823 / 2693825	141
LOCTITE EQ HD12 Pneumatisk spraydispenser	2251591	141
DOSERINGSSPIDSER		142
Fleksible doseringsspidser: Doseringsnål, polypropylen (PPF), Luer-lock		142
Koniske doseringsspidser: Doseringsnål, polyethylen - konisk (PPC) Luer-Lock		142
Højpræcisions doseringsspidser: Doseringsnål, rustfrit stål, standard (SSS), Luer-Lock		142
EKSTRA DOSERINGSSPIDSER OG BLANDERØR		142 / 143

Henkel Danmark A/S
Industriparken 21 A
2750 Ballerup

Denmark

Tel.: (+45) 4330 1300
Fax: (+45) 4330 1310
www.henkel-adhesives.dk
www.henkel.dk

De her anførte data er kun beregnet som reference. Kontakt Henkel for yderligere oplysninger.

Except as otherwise noted, all marks used above in this printed material are trademarks and/or registered trademarks of Henkel and/or its affiliates in US, Germany, and elsewhere.
© Henkel AG & Co. KGaA, 2021