

**LOCTITE®**

# Ghidul Expertului în Mentenanță

Soluții pentru toate aplicațiile de lipire,  
etanșare, curățire și lubrifiere



**Henkel**

# Soluții pentru Experții în Mentenanță



Noi, cei de la Henkel, înțelegem provocările cu care vă confrunțați în mentenanța și repararea echipamentelor industriale. Pentru a vă asigura că sarcinile dvs. decurg fără probleme, aveți nevoie de persoanele și instrumentele potrivite.

LOCTITE oferă experților în mentenanță soluții pentru toate aplicațiile de lipire, etanșare, curățire și lubrifiere. Oricare ar fi sarcina dvs., LOCTITE vă ajută să o duceți la capăt.

## Luarea deciziei potrivite

---

Acest Ghid al Expertului în Mentenanță a fost creat pentru a vă da posibilitatea să vă alegeți produsul ușor, rapid și corect din prima încercare. Acesta acoperă cele mai relevante produse de care aveți nevoie în sarcinile de mentenanță de zi cu zi.

- **Căutare după categoria de produs sau după aplicație**
- **Obțineți sfaturi de utilizare utile în secțiunile „Mod de aplicare“**

Pentru a descoperi portofoliul nostru complet de produse, vizitați [www.loctite.ro](http://www.loctite.ro) sau contactați specialistul Henkel.

# Cuprins

4 | **Produse sigure care nu afectează sănătatea utilizatorilor**

6 | **Adezivi pentru Asigurarea Filetelor**

10 | **Etanșanți pentru Filete**

14 | **Produse de Etanșare**

18 | **Adezivi pentru Fixarea asamblărilor cilindrice coaxiale**

22 | **Adezivi Instant**

26 | **Lipire Structurală**

34 | **Lipiri și Etanșări Flexibile**

38 | **Compuși cu Conținut Metalic**

42 | **Compuși antiuzură și Acoperiri de protecție**

46 | **Produse pentru refacerea și protecția infrastructurii**

48 | **Curățitori**

54 | **Lubrifianti**

60 | **Antigripanți**

64 | **Produse de Tratare a Suprafețelor și Prevenirea Coroziunii**

68 | **Produse pentru Reparații de Urgență**

72 | **Echipamente**

76 | **Instruire pentru Expertul în Mentenanță**

78 | **Soluții Specifice de Mentenanță**

# Produse sigure care nu afectează



Produsele Henkel pentru Sănătate și Siguranță contribuie la optimizarea securității în muncă, garantând o performanță excepțională.

## Produse anaerobe

- Fără simboluri de pericole chimice pe etichete și în FDS - Fișe cu date de securitate, chiar și conform cerințelor stricte CLP
- Performanță dovedită



## Adezivi instant

- Fără simboluri de pericole chimice pe etichete, chiar și conform cerințelor stricte CLP
- Miros slab, albire redusă
- Performanță îmbunătățită a produsului



# sănătatea utilizatorilor



## Produse de etanșare

- Fără simboluri de pericole chimice pe etichete, chiar și conform cerințelor stricte CLP
- Miros slab

Rezistent la apă și glicol

Rezistent la temperaturi ridicate



## Curățitor de mentenanță de mare eficiență

- Fără sau cu număr limitat de substanțe periculoase
- Toxicitate redusă la organismele din apă și la surfactanții biodegradabili
- Substanțe organice cu volatilitate redusă (VOC)

Curățarea instalațiilor tip fântână

**BONDERITE C-MC 1030**

Curățarea podelelor

**BONDERITE C-MC 20100**

Curățare la presiune înaltă

**BONDERITE C-MC N DB**

Curățare prin pulverizare

**BONDERITE C-MC 3100**

# Adezivi pentru Asigurarea Filetelor

Care este rezistența necesară?

Soluție



Redusă

Medie

LOCTITE 222

LOCTITE 243

Dezasamblare ușoară

Universal



Dimensiunea filetului  
(până la)

M36

M36

Interval temperatură de  
lucru (°C)

-55 la +150

-55 la +180

Abilități

P1 NSF

P1 NSF




Comentarii

- Potrivit atunci când este necesară dezasamblarea cuplului de torsiune
- Întărire lentă - timp mai îndelungat de ajustare

- Uz general
- Performanță bună și pe metalele pasive
- Toleranță la contaminarea suprafeței cu ulei
- Pentru securitate și sănătate în muncă îmbunătățite, utilizați LOCTITE 2400

## Beneficii Tehnologice

- Rezistă desfacerii la vibrații
- Filetele sunt complet etanșate, eliminând coroziunea
- Se aplică simplu și curat
- Înlocuiți metodele mecanice de asigurare a șuruburilor - costuri mai mici cu inventarul de șaibe

	Medie / Mare	Mare
<b>LOCTITE 248 Baton</b>	<b>LOCTITE 290</b>	<b>LOCTITE 270</b>
Nu se scurge	Post asamblare	Blocare permanentă
		
M50	M10	M20
-55 la +150	-55 la +150	-55 la +180
–	P1 NSF, Mil-S-46163A	P1 NSF
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Baton gata de utilizare</li> <li>• Pentru aplicații deasupra capului</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Asigurator de filete de rezistență medie spre mare</li> <li>• Penetreză filetele prin acțiune capilară</li> <li>• Ideal pentru asigurarea organelor de asamblare premontate</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pentru asigurare permanentă</li> <li>• Pentru securitate și sănătate în muncă îmbunătățite, utilizați LOCTITE 2700</li> </ul>



# Adezivi pentru Asigurarea Filetelor

## Mod de aplicare

### 1. Pregătirea

#### Curățarea

Este recomandat să utilizați LOCTITE SF 7063 pentru a degresa și curăța suprafețele înainte de a aplica adezivul.



#### Activarea

Dacă viteza de solidificare este prea mică din cauza metalelor pasive sau a temperaturilor scăzute (sub 5 °C), utilizați activatorul LOCTITE SF 7649 sau LOCTITE SF 7240 (a se vedea viteza de solidificare în comparație cu graficul activatorului din TDS).



### 2. Aplicarea

#### A LOCTITE 222, 243, 290, 270

Aplicați adezivul lichid de asigurare a filetelor pe zona dorită.



#### Gaură străpunsă:

Montați mai întâi bolțul, apoi aplicați adezivul de asigurare a filetelor.



#### Gaură înfundată:

Aplicați adezivul în treimea de jos a găurii înfundate.



#### După montare:

Montați piulița și bolțul și distribuiți produsul pe marginea acestora.

#### Echipamente

Echipamente de dozare recomandate: IDH 608966 sau IDH 88631 (vezi capitolul **Echipamente**).



## B LOCTITE 248 Baton

Aplicați adezivul de asigurare a filetelor pe zona dorită.

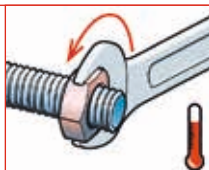
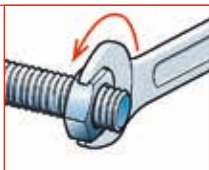


- Răsuciți batonul atât cât este necesar
- Aplicați suficient produs în jurul filetelui bolțului

## 3. Montarea

- Montați și strângeți
- În cazul în care câteva bolțuri sunt mai întâi pre-strânse, strângeți-le complet în timpul de fixare a produsului sau utilizați un produs cu uscare lentă

## 4. Demontarea

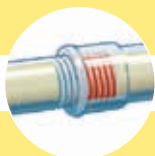


- Demontați cu sculele de mână standard
- Dacă nu este posibil acest lucru, aplicați local căldură până la aproximativ 250 °C; demontați cât timp locul este fierbinte

Pentru piesele corodate sau gripate utilizați LOCTITE LB 8040 Freeze & Release

# Etanșanți filete

Filetele / țevile sunt din plastic sau metal?



Soluție

Metal, plastic sau  
combinații ale acestora

Cord

**LOCTITE 55**

Șnur Multifilar pentru Filete



Max. dimensiune țevă (inch)

4

Interval temperatură de lucru (°C)

-55 la +130

Abilitări

DVGW, KTW, WRAS

Comentarii

- Etanșare imediată la presiune totală
- Permite reajustare la poziție

## Beneficii Tehnologice

- Împiedică scurgerea de gaze și lichide
- Rezistă la vibrații și solicitări de șoc
- Se aplică simplu și curat
- Înlocuiește toate benzile de etanșare, cânepa și pasta de etanșare

**Metal**

**Gel**

**Grosiere**

**Fine**

**LOCTITE SI 5331**

**LOCTITE 577**

**LOCTITE 542**

Conducte din plastic

Universal

Filete Fine



3

3

3/4

-50 la +150

-55 la +180

-55 la +150

DVGW, KTW, WRAS, P1 NSF

P1 NSF, DVGW

DVGW

- Ideal pentru filete din plastic sau fitinguri plastic/metal care transporta apa caldă sau rece.

- Etanșare instantanee la presiune redusă
- Rezistență chimică și termică excelente
- Pentru securitate și sănătate în muncă îmbunătățite utilizați LOCTITE 5400

- Pentru filete fine, precum cele utilizate la racordurile hidraulice, pneumatice și generale
- Întărire rapidă



# Etanșanți pentru filete

## Mod de aplicare

### 1. Pregătirea

#### Curățarea

Este recomandat să utilizați LOCTITE SF 7063 pentru a degresa și curăța suprafețele înainte de a aplica adezivul.



#### Activarea

Dacă viteza de solidificare este prea mică din cauza metalelor pasive sau a temperaturilor scăzute (sub 5 °C), utilizați activatorul LOCTITE SF 7649 sau LOCTITE SF 7240 (a se vedea viteza de solidificare în comparație cu graficul activatorului în TDS).

### 2. Aplicarea

- Aplicați un cordon de produs în jurul filetului exterior principal, lăsând prima spiră a filetului liberă
- Pentru filete mai mari, aplicați atât pe filetul exterior, cât și pe cel interior



#### Echipamente

Echipamente de dozare recomandate: IDH 608966 sau IDH 88631 (vezi capitolul **Echipamente**).

### 3. Montarea

Montați fittingurile utilizând cheia fixă, strângând în conformitate cu recomandările producătorilor.

### 4. Demontarea

- Demontați cu sculele de mână standard. Dacă nu este posibil acest lucru, aplicați local căldură până la aproximativ 250 °C; demontați cât timp locul este fierbinte
- Pentru piesele corodate sau gripate utilizați LOCTITE LB 8040 Freeze & Release

## Mod de aplicare a produsului LOCTITE 55

### 1. Pregătirea

#### Curățarea

Dacă este necesar, curățați filetele și degroșați filetele netede.



### 2. Aplicarea

- Răsuciți cordonul pe filetul țevii în direcția de înfiletare, începând de la capătul țevii. Consultați eticheta pentru numărul recomandat de înfășurări. Pentru performanță optimă, înfășurați în zig-zag
- Tăiați cordonul în partea de sus a tubului, cu ajutorul instrumentului de tăiere furnizat



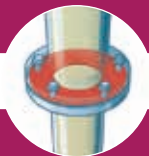
### 3. Montarea

- Efectuați montarea respectând practicile de comerț acceptate
- După strângere, este posibilă ajustarea la 45°



# Produse de Etanșare

Flanșa dumneavoastră este rigidă sau flexibilă?



Soluție

Rigidă

LOCTITE 518

Universal



Substratul care va fi etanșat	Metal
Max. interstițiu (mm)	0,3
Interval temperatură de lucru (°C)	-55 la +150
Abilitări:	P1 NSF, NSF/ANSI 61, CFIA
Comentarii	<ul style="list-style-type: none"><li>• Uz general</li><li>• Rezistență chimică excepțională</li><li>• Toleranță la contaminarea suprafeței cu ulei</li><li>• Pentru securitate și sănătate în muncă îmbunătățite utilizați LOCTITE 5800</li></ul>

## Beneficii Tehnologice

- Previne pierderea prin scurgere și lipsa de etanșeitate
- Nu este necesară restrângerea
- Un singur produs se potrivește tuturor formelor - costuri scăzute cu inventarul

Flexibilă

**LOCTITE 510**

Temperatură înaltă



Metal

0,25

-55 la +200

P1 NSF

- Pentru aplicații ce necesită rezistență la temperaturi înalte

**LOCTITE SI 5980**

Universal



Metal, plastic sau ambele

1

-55 la +200

–

- Uz general
- Rezistent la ulei
- Dispersare ușoară

**LOCTITE SI 5990**

Temperatură înaltă



Metal, plastic sau ambele

1

-55 la + 350

–

- Pentru aplicații ce necesită temperaturi înalte
- Aplicare ușoară
- Toxicitate redusă, Lideri în Sănătate și Siguranță



# Produse de Etanșare

## Mod de aplicare

### 1. Pregătirea

#### Curățarea

- Aplicați LOCTITE SF 7200 pe adezivul vechi de pe suprafața de etanșare și utilizați o racletă de lemn sau de plastic pentru a îndepărta resturile. Debavurați.
- Este recomandat să utilizați LOCTITE SF 7063 pentru a degresa și curăța suprafețele înainte de a aplica adezivul.



#### Activarea

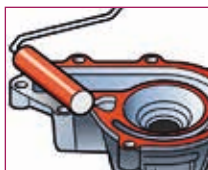
- Dacă viteza de întărire a produselor LOCTITE 518 și LOCTITE 510 este prea mică din cauza metalelor pasive sau a temperaturilor scăzute (sub 5 °C), utilizați activatorul LOCTITE SF 7649 sau LOCTITE SF 7240 (a se vedea viteza de întărire în comparație cu graficul activatorului în TDS).
- Produsele LOCTITE SI 5980 și LOCTITE SI 5990 nu au nevoie de activator

### 2. Aplicarea

- Aplicați un cordon continuu de produs pe suprafața uneia dintre flanșe. Aplicați cordonul aproape de marginea interioară a flanșei și încercuiți toate orificiile. Zgârieturile mici pot fi umplute cu adeziv



- De asemenea, produsele LOCTITE 510 și LOCTITE 518 pot fi aplicate pe flanșele mari cu ajutorul unei role



#### Echipamente

Echipamente de dozare recomandate: IDH 363544 sau IDH 142240 (vezi capitolul **Echipamente**).



### 3. Montarea

---

Montați flanșele și strângeți bolțurile cât de repede posibil.

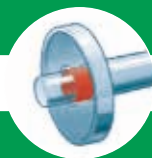
### 4. Demontarea

---

- Demontați șuruburile cu sculele de mână standard
  - Utilizați șuruburi de ridicare, sau pene, pentru a separa flanșele prin ridicare
- Pentru piesele corodate sau gripate utilizați LOCTITE LB 8040 Freeze & Release

# Compuși pentru Fixarea asamblărilor

Cât de mare este interstițiul?



Soluție

< 0,1 mm

**LOCTITE 603**

Ideal pentru Rulmenți



Rezistență de manipulare după (min.) <sup>1</sup>

8

Interval temperatură de lucru (°C)

-55 la +150

Abilități:

P1 NSF, WRAS

Comentarii

- Pentru utilizare pe piese cu jocuri mici între ele
- Tolerant la contaminarea suprafeței cu ulei

<sup>1</sup> La temperatura camerei pentru piese din oțel.

## Beneficii Tehnologice

- Umple toți porii pentru a preveni desfacerea, coroziunea și fretarea
- Potrivit pentru solicitări mari, chiar îmbunătățesc rezistența în cazul unui proiect dat
- 100% contact - distribuirea uniformă a sarcinilor în tot ansamblul

# cilindrice coaxiale

0,1 la 0,25 mm	0,25 la 0,5 mm
<b>LOCTITE 638</b>	<b>LOCTITE 660</b>
Universal	Umplerea interstițiilor
	
4	15
-55 la +180	-55 la +150
P1 NSF, WRAS	P1 NSF
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Uz general</li> <li>• Întărire rapidă</li> <li>• Pentru performanțe similare și securitate în muncă îmbunătățită, utilizați LOCTITE 6300</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pentru repararea lagărelor, penelor, canelurilor sau fixărilor pe con uzate, fără reuzinare</li> <li>• A se folosi împreună cu activatorul LOCTITE SF 7649</li> </ul>



# Adezivi pentru Fixarea asamblărilor

## Mod de aplicare

### 1. Pregătirea

#### Curățarea

- Utilizați LOCTITE SF 7200 pentru îndepărtarea mai ușoară a resturilor de adeziv vechi
- Este recomandat să utilizați LOCTITE SF 7063 pentru a degresa și curăța suprafețele înainte de a aplica adezivul.
- Pentru interstițiile mai mari de 0,5 mm ori cilindrii, cuzineții sau canelurile uzate, utilizați compoziții LOCTITE cu conținut metalic (a se vedea capitolul **Compuși cu conținut metalic**)



#### Activarea

Dacă viteza de solidificare este prea mică din cauza metalelor pasive sau a temperaturilor scăzute (sub 5 °C), utilizați activatorul LOCTITE SF 7649 sau LOCTITE SF 7240 (a se vedea viteza de solidificare în comparație cu graficul activatorului în TDS).



### 2. Aplicarea

#### A Pentru ansamblurile cu glisare: LOCTITE 603, 638, 660

Aplicați adeziv în jurul marginii principale a componentei exterioare și în interiorul componentei interioare și asigurați buna acoperire prin mișcări de rotație în timpul montării.



#### B Pentru ansamblurile cu presare: LOCTITE 603

Aplicați adeziv cu rigurozitate pe ambele suprafețe de lipire și efectuați montarea la un grad ridicat de presare.



# cilindrice coaxiale

## C Pentru asamblările cu fretare:

Aplicați adeziv pe bulon, încălziți manșonul pentru a crea suficient spațiu pentru montare liberă.

Pentru selectarea produsului, contactați echipa de service tehnic Henkel.



## Echipamente

Echipamente de dozare recomandate: IDH 608966 sau IDH 88631 (vezi capitolul **Echipamente**).

## 3. Demontarea

- Aplicați local căldură până la aproximativ 250 °C; demontați cât timp zona este fierbinte

Pentru piesele corodate sau gripate utilizați LOCTITE LB 8040 Freeze & Release



# Adezivi instant

Este necesar un produs care nu curge/nu picură?

Nu

Uz general

Soluție



LOCTITE 401

Universal



LOCTITE 406

Poliiolefine



Timp de fixare (sec.)

3 – 10

2 – 10

Interval temperatură de lucru (°C)

-40 la +120

-40 la +120

Abilitări

P1 NSF

–

Comentarii

- Uz general
- Vâscozitate redusă
- Lipire rapidă a materialelor plastice, cauciucurilor, inclusiv EPDM și elastomerilor
- Grundul poliiolefinic LOCTITE SF 770 îmbunătățește lipirea pe substraturile dificil de lipit

## Beneficii Tehnologice

- Aderență excelentă pe multiple substraturi, în special plastice și cauciuc
- Piese se poziționează și se fixează extrem de rapid
- Lipirea pieselor de mici dimensiuni

Da

Rezistent la socuri

Interstiții < 0,15 mm

Interstiții ≤ 5 mm

LOCTITE 480

LOCTITE 454

LOCTITE 3090

Durificat

Gel

Umplerea interstițiilor



20 – 50

5 – 10

90 – 150

-40 la +100

-40 la +120

-40 la +80

–

P1 NSF

–

- Pentru aplicații care necesită rezistență la șoc sau în care acționează forțe de exfoliere
- Ideal pentru lipirea metalului pe metal, cauciuc sau magneți
- Rezistență bună în medii umede

- Gel cu vâscozitate mare
- Pentru aplicații cu aplicare deasupra capului

- Utilizare multiplă
- Proprietăți superioare de umplere a interstițiilor
- Pentru reparații profesionale



# Adeziv instant

## Mod de aplicare

### 1. Pregătirea

#### Curățarea

Este recomandat să utilizați LOCTITE SF 7063 pentru a degresa și curăța suprafețele înainte de a aplica adezivul.



#### Grunduirea

Pentru a optimiza adeziunea suprafețelor de plastic lipite, aplicați LOCTITE SF 770 sau LOCTITE SF 7239 pe zona de lipire, prin periere sau imersiune. Evitați aplicarea de grund în exces. Lăsați grundul să se usuce.



#### Activarea

Dacă viteza de solidificare este prea mică, utilizați activatorul LOCTITE SF 7458 corespunzător (a se vedea viteza de solidificare în comparație cu graficul activatorului în TDS). Aplicați activatorul pe una dintre suprafețele de lipit prin pulverizare, periere sau înmuiere (nu pe suprafețele grunduite). Lăsați activatorul să se evapore.



#### Mixarea

##### Amestecarea cu mixerul static (LOCTITE 3090):

Înainte de a monta mixerul static pe cartuș, împingeți în afară o cantitate mică de produs pentru a egaliza pistoanele. Montați mixerul static și împingeți în afara o cantitate mică de produs amestecat, până când obțineți o culoare uniformă, iar apoi mixerul static vă va oferi un produs bine amestecat.





## 2. Aplicarea

Aplicați adeziv picătură cu picătură pe una dintre suprafețele de lipire (nu pe suprafețele activate).



### Echipamente

Echipamente de dozare recomandate: (a se vedea capitolul **Echipamente**)

- Pentru dozarea precisă a cantităților mici de adeziv, utilizați ace de dozare
- Mixere statice de schimb pentru LOCTITE® 3090: IDH 1453183

## 3. Montarea

Montați piesele imediat. Piesele trebuie să fie plasate cu precizie, deoarece timpul scurt de fixare nu permite decât posibilități mici de ajustare. Părțile de lipit trebuie să fie ținute fix sau strânse până când adezivul s-a întărit.

### Sfat

Dacă este necesar, produsul în exces poate fi solidificat cu ajutorul activatorului LOCTITE SF 7458. Aplicați activatorul prin pulverizare sau picurare pe produsul în exces.



# Lipire structurală - Produse Acrilice

Care este scopul dumneavoastră?



Soluție

Lipire metal

**LOCTITE AA 330**

Uz general



**Tehnologie**

Acrilic monocomponent

**Timp de fixare (min.)**

3

**Rezistență la forfecare (GBMS N/mm<sup>2</sup>)**

15 – 30

**Interval temperatură de lucru (°C)**

Până la +100

**Comentarii**

- Uz general
- Rezistență bună la impact
- A se utiliza cu activator LOCTITE SF 7386 sau LOCTITE SF 7388

## Beneficii Tehnologice

- Lipire structurală cu caracter rigid până la puțin flexibil
- Rezistență mare
- Bună rezistență chimică
- Aderență excelentă pe mai multe substraturi

# și Poliuretani

## Lipire plastic

### LOCTITE AA 326

Lipire magneți



Acrilic monocomponent

3

15

Până la +120

- Pentru lipire magneți
- Aderență bună la diverse tipuri de ferite
- A se utiliza cu activator LOCTITE SF 7649

### TEROSON PU 6700

Universal



PU bicomponent

30

> 12

-40 la +80

- Uz general
- Adecvat pentru suprafețe vopsite
- Umplerea interstițiilor
- Ușor flexibil



# Lipire structurală - Produse Acrilice

## Mod de aplicare

### 1. Pregătirea

#### Curățarea

Este recomandat să utilizați LOCTITE SF 7063 pentru a degresa și curăța suprafețele înainte de a aplica adezivul.



#### Grunduirea

Pentru a optimiza adeziunea produsului TEROSON PU 6700 pe piesele din plastic greu de lipit, aplicați produsul TEROSON RB 150 pe zona de lipit. Evitați aplicarea de grund în exces. Lăsați grundul să se usuce.

#### Mixarea

##### Utilizând mixerul static: (TEROSON PU 6700):

Înainte de a monta mixerul static pe cartuș, împingeți în afară o cantitate mică de produs pentru a egaliza pistoanele. Montați mixerul static și împingeți în afară o cantitate mică de produs amestecat, până când obțineți o culoare uniformă, apoi mixerul static vă va oferi un produs bine amestecat.

# și Poliuretani

## 2. Aplicarea

Aplicați produsul direct după mixare pe zona de lipit.

### Sfat:

După utilizare, lăsați mixerul static în loc și utilizați-l drept capac.

Pentru LOCTITE 330 și LOCTITE 326: aplicați activatorul pe una dintre suprafețele de lipit și adezivul pe cealaltă suprafață.



## Echipamente

Echipamente de dozare recomandate: (a se vedea capitolul **Echipamente**)

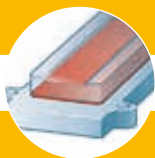
	Echipamente de dozare	Mixere / duze
<b>LOCTITE AA 330</b>	• IDH 608966	–
<b>LOCTITE AA 326</b>	• IDH 608966	–
<b>TEROSON PU 6700</b>	• IDH 267452	• IDH 1487440
<b>LOCTITE AA 3038</b>	• IDH 1034026	• IDH 1034575

## 3. Montarea

- Piesele trebuie să fie montate imediat
- Evitați mișcarea pieselor montate în timpul solidificării
- Ansamblul trebuie lăsat să dezvolte rezistență la capacitate maximă înainte de a fi supus oricărei sarcini utile

# Lipire structurală - Epoxizi

Care este scopul dumneavoastră?



Soluție

Lipiri de uz general

**LOCTITE EA 3430**

Universal



Culoare

Ultra-transparent

Timp de fixare (min.)

15

Rezistență la forfecare (GBMS N/mm<sup>2</sup>)

22

Interval temperatură de lucru (°C)

-55 la +100

Comentarii

- Epoxid - Timp de lucru cinci minute
- Rezistență mare la apă

## Beneficii Tehnologice

- Lipire structurală rigidă
- Rezistență foarte ridicată
- Foarte bună rezistență chimică
- Aderență excelentă pe mai multe substraturi

Performanțe tehnice ridicate

**LOCTITE EA 3450**

Reparații metal



**LOCTITE EA 9466**

Durificat



**LOCTITE EA 9492**

Temperatură înaltă



Gri

Gălbui

Alb

15

180

75

25

37

20

-55 la +100

-55 la +120

-55 la +180

- Adeziv structural
- Întărire rapidă
- Ideal pentru reparații metal

- Rezistență mare

- Rezistență la temperaturi ridicate
- Rezistență chimică mare



# Lipire structurală - Epoxizi

## Mod de aplicare

### 1. Pregătirea

#### Curățarea

Este recomandat să utilizați LOCTITE SF 7063 pentru a degresa și curăța suprafețele înainte de a aplica adezivul.



#### Mixarea

- **Mixarea manuală (LOCTITE EA 3430, EA 3450):**  
Amestecați componentele A și B conform raportului de amestec specificat. Amestecați riguros cele două componente înainte de utilizare



- **Cu mixerul static (LOCTITE EA 9466, LOCTITE EA 9492):**  
Înainte de a monta mixerul static pe cartuș, împingeți în afară o cantitate mică de produs pentru a egaliza pistoanele. Montați mixerul static și împingeți în afară o cantitate mică de produs amestecat, până când obțineți o culoare uniformă, iar apoi mixerul static vă va oferi un produs bine amestecat



## 2. Aplicarea

Aplicați produsul direct după mixare pe zona de lipit.

### Sfat:

După utilizare, lăsați mixerul static în loc și utilizați-l drept capac.



## Echipamente

- Echipamente de dozare recomandate pentru LOCTITE EA 9466, LOCTITE EA 9492 (a se vedea capitolul **Echipamente**): IDH 267452
- Mixere statice de schimb: IDH 1487440

## 3. Montarea

- Piesele trebuie să fie montate imediat
- Evitați mișcarea pieselor montate în timpul solidificării adevizului
- Ansamblul trebuie lăsat să dezvolte rezistență la capacitate maximă înainte de a fi supus oricărei sarcini utile

### Sfat:

Produsul nesolidificat, în exces, poate fi șters cu LOCTITE SF 7063.

# Lipiri și etanșări flexibile

Care este scopul dumneavoastră?

Etanșări elastice

Soluție



**TEROSON MS 930**

Universal



**TEROSON RB 81**

Bandă de etanșare de calitate superioară



**Tehnologie**

1K-SMP

etansant butilic

**Timp de formare a peliculei (min)**

18

–

**Interval temperatură de lucru (°C)**

-40 la +80

-40 la +80

**Abilitări:**

BSS 7239

–

**Comentarii**

- Uz general
- Bandă de etanșare cu grad mare de aderență și coeziune
- Rezistență foarte bună la apă și îmbătrânire
- Fără componente corozive
- Aderență excelentă la toate metalele, materialele poroase și plastice (inclusiv PE, PP, PTFE)

## Beneficii Tehnologice

- Rezistă la șocuri de impact, vibrații și la încovoiere
- Rezistență bună la factori de mediu
- Interval mare de temperatură de lucru
- Aderență excelentă pe mai multe substraturi

## Lipire elastică

### TEROSON MS 9220

Adeziv monocomponent puternic



SMP

10 - 20

-40 la +100

–

- Adeziv pentru lipire elastică
- Rezistență mare
- Elasticitate bună
- Rezistent la UV și intemperii

### LOCTITE SI 5366

Transparent



1K-Silicon

5

-50 la +250

–

- Transparent
- Uz general
- Utilizați LOCTITE SI 5367 pentru varianta albă și LOCTITE SI 5368 pentru varianta neagră

### LOCTITE SI 5399

Rezistent la temperaturi foarte înalte



2K-Silicon

5

-50 la +350

–

- Transparent
- Rezistent la temperaturi foarte înalte

# Lipiri și etanșări flexibile

## Mod de aplicare

### 1. Pregătirea

#### Curățarea

Este recomandat să utilizați produsul TEROSON SB 450 pentru a degresa și curăța suprafețele înainte de a aplica adezivul. De asemenea, acesta optimizează adeziunea materialelor greu de lipit.



### 2. Aplicarea

- Aplicați produsul cu echipamentul de dozare corespunzător
- În cazul în care este necesară lipirea întregii suprafețe, utilizați produse cu 2 componente
- Pentru aplicațiile de lipire a suprafețelor mari, unde niciunul dintre substraturi nu transmite vapori de apă, nu acoperiți complet suprafața de lipire cu produs



**Sfaturi:**

- Aplicarea pe materiale din plastic cum ar fi PMMA sau PC poate cauza crăparea plasticului la solicitare; trebuie testată compatibilitatea acestor materiale înainte de utilizare
- După utilizare, lăsați mixerul static în loc și utilizați-l drept capac

**Echipamente**

- Echipamente de dozare recomandate: (a se vedea capitolul **Echipamente**)

	<b>Echipamente de dozare</b>	<b>Mixer / duză</b>
<b>TEROSON MS 930</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• IDH 142240</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• IDH 581582</li></ul>
<b>LOCTITE SI 5366</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• IDH 142240</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• IDH 1118785</li></ul>

# Compuși cu conținut metalic

## Ce fel de reparație?

Reparație de urgență

Reparații de arbori

Soluție

LOCTITE EA 3463

LOCTITE EA 3478

Baton Metal Magic Steel™

Rezistență mare la compresie



Timp de fixare la 20 °C (min.)

10

360

Rezistență la compresie (N/mm<sup>2</sup>)

83

125

Interval temperatură de lucru (°C)

-30 la +120

-30 la +120

Comentarii

- Baton cu material maleabil pe bază de oțel
- Pentru etanșări de urgență a rezervoarelor și a țevilor
- Recondiționarea arborilor din oțel și a lagărelor uzate
- Rezistență mare la compresie

## Beneficii Tehnologice

- Repararea și recondiționarea pieselor metalice uzate.
- Nu este necesară încălzirea pieselor sau sudura
- Se poate găuri, fileta sau prelucra după întărire

## Reconstrucție generală a pieselor metalice

## Temperaturi înalte

### LOCTITE EA 3471

Recondiționarea Oțelului



180

70

-20 la +120

- Repararea pieselor din oțel uzate
- Mastic care nu se scurge

### LOCTITE EA 3472

Fluid, Turnabil



180

70

-20 la +120

Fluid, turnabil, cu conținut de oțel, auto-nivelant.

Recomandat pentru:

- Turnare în zone greu accesibile
- Ancorare și nivelare
- Formare de matrițe, piese și prototipuri
- Reparații piese filetate, conducte și rezervoare

### LOCTITE EA 3479

Rezistent la temperaturi înalte



150

90

-20 la +190

- Epoxid bicomponent cu conținut de pulbere de aluminiu, nedeformabil, puternic ranforsat
- Ușor de amestecat și modelat pentru formarea de profile speciale, dacă este cazul
- Prin întărire, formează un material neoxidant, cu aspect de aluminiu, pentru reconstrucții și reparații ale pieselor metalice uzate, în aplicații cu temperaturi înalte de operare



# Compuși cu conținut metalic

## Mod de aplicare a produsului LOCTITE EA 3463

### 1. Pregătirea

- Curățați și șlefuiți suprafețele cu rigurozitate. La sfârșit, curățați cu produsul LOCTITE SF 7063
- Tăiați cantitatea de produs necesară, apoi îndepărtați folia de plastic. Răsuciți și frământați materialul până când acesta devine moale și capătă o culoare uniformă



### 2. Aplicarea

Aplicați ferm pe zona de lipire și modelați în forma dorită. Pentru un finisaj neted, ștergeți cu o cârpă umedă.

## Mod de aplicare a produsului LOCTITE EA 3478

### 1. Pregătirea

Prelucrați zona deteriorată și reduceți-o cu cel puțin 3 mm în comparație cu diametrul nominal.

#### Curățarea

Este recomandat să utilizați LOCTITE SF 7063 pentru a degresa și curăța suprafețele înainte de a aplica adezivul.



#### Mixarea

Mixați fiecare componentă separat. Amestecați componentele A și B conform raportului de amestec specificat, în funcție de volum sau greutate. Amestecați riguros timp de până la 2 minute, până când obțineți un amestec uniform.



## 2. Aplicarea

- Rotiți cilindrul și aplicați un strat subțire de LOCTITE EA 3478. Apoi aplicați un strat de produs. Aplicați LOCTITE® 3478, depășind diametrul nominal al cilindrului
- După uscarea completă, prelucrați zona de reparat și reduceți-o la diametrul nominal

## Mod de aplicare a produselor LOCTITE EA 3471, EA 3472, EA 3479

### 1. Pregătirea

#### Curățarea

Este recomandat să utilizați LOCTITE SF 7063 pentru a degresa și curăța suprafețele înainte de a aplica adezivul.

#### Mixarea

Mixați fiecare componentă separat. Amestecați componentele A și B conform raportului de amestec specificat, în funcție de volum sau greutate. Amestecați riguros timp de până la 2 minute, până când obțineți un amestec uniform.



### 2. Aplicarea

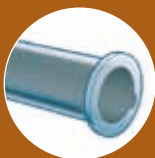
- Aplicați suficient produs în zona de lucru, cu ajutorul spatulei furnizate
- Evitați mișcarea pieselor reparate în timpul solidificării
- Solidificarea completă este obținută la temperatura camerei după 72 de ore; încălzirea piesei la 40 °C va reduce acest interval la 24 de ore
- Din cauza generării de căldură în timpul procesului de solidificare, cantitățile mai mari tind să se solidifice mai repede



# Compuși antiuzură și Acoperiri de

## Dimensiunea particulei materialului abraziv?

### Soluție



### Particule fine

#### LOCTITE PC 7255

Ceramică pulverizabilă



#### LOCTITE PC 7117

Ceramică pensulabilă



**Raport de amestec  
în volum / greutate (A:B)**

100:50

100:16

**Grosimea recomandată a  
stratului (mm)**

min. 0,5

min. 0,6

**Interval temperatură de  
lucru (°C)**

-30 la +95

-30 la +95

**Abilitări:**

WRAS

–

**Comentarii**

- Uz general
- Ultra-neted




- Uz general
- Luciu puternic, fretare redusă

Atunci când alegeți Acoperirea sau Compușii de Protecție LOCTITE trebuie să luați în considerare factori cheie precum dimensiunea particulelor, rezistența la temperatură și rezistența chimică / la coroziune. Vă rugăm contactați-vă Inginerul Tehnic Henkel pentru consultanță.

## Beneficii Tehnologice

- Refaceți suprafețele uzate
- Protejează piesele împotriva abraziunii, eroziunii, atacului chimic și coroziunii
- Creșteți durata de viață a pieselor și eficiența instalațiilor
- Economisiți costuri prin evitarea înlocuirii piesei și prin reducerea inventarului de piese de schimb.

# protecție

Particule medii	Particule grosiere	
<b>LOCTITE PC 7226</b>	<b>LOCTITE PC 7218</b>	<b>LOCTITE PC 7219</b>
Strat de uzur ceramic	Ceramică aplicabilă cu șpaclul	Mortar ceramic rezistent la impact
		
4:1 / 100:25	2:1 / 100:50	2:1 / 100:50
min. 6	min. 6	min. 6
-30 la +120	-30 la +120	-30 la +120
-	-	-
<p>Epoxid bicomponent cu conținut ceramic pentru:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Cămăși de pompe de dragare</li> <li>• Jgeaburi și canale</li> <li>• Rotoare de pompă</li> <li>• Alimentatoare vibrante</li> <li>• Benzi rulante / bene de încărcare</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Rezistență înaltă la uzură</li> <li>• Pentru aplicații deasupra capului (nu curge)</li> </ul>	<p>Epoxid bicomponent cu conținut ceramic și cauciuc modificat, pentru:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Cămăși de pompe de dragare</li> <li>• Jgeaburi și canale</li> <li>• Rotoare de pompă</li> <li>• Alimentatoare vibratoare</li> <li>• Benzi rulante / bene de încărcare</li> </ul>



# Compuși anti-uzură și Acoperiri de

## Mod de aplicare

### 1. Pregătirea

#### Curățarea

- Curățați și șlefuiți suprafețele cu rigurozitate, prin sablare cu nisip dacă este posibil. La sfârșit, curățați cu produsul LOCTITE SF 7063. Dacă este necesar, reconstituiți suprafețele foarte uzate utilizând compuși cu conținut metalic care pot fi neteziți cu ajutorul spatulei.
- Pentru protecție temporară împotriva coroziunii de până la 48 de ore, aplicați LOCTITE SF 7515 după pregătirea suprafeței



#### Mixarea

- În cazul furnizării în pachete gata de utilizat, amestecați întreg conținutul de rășină și întăritor
- Dacă sunt necesare cantități mai mici, mixați componentele A și B conform raportului de amestecare specificat, în funcție de volum sau greutate (pentru rapoartele de amestecare, consultați fișa de date tehnice a produsului sau eticheta produsului)
- Amestecați riguros timp de până la 2 minute, până când obțineți un amestec uniform



### 2. Aplicarea

- Aplicați produsul mixat complet pe suprafața pregătită, utilizând peria, spatula sau prin pulverizare
- Luați în considerare timpul de lucru și de solidificare (a se vedea tabelul de selecție de pe paginile anterioare)
- Pentru LOCTITE PC 7255 și LOCTITE PC 7117, aplicați cel puțin 2 straturi pentru a obține grosimea maximă totală a unui strat

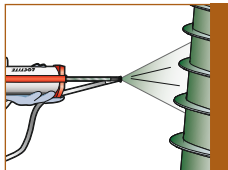


## Sfaturi:

- Aplicarea stratului de grund pe suprafață prin apăsarea șpaclului pe compoziția amestecată în substrat ajută materialul de reparare să acopere toate neregularitățile, creând o aderență superioară între amestec și substrat
- Neteziți produsul neuscat cu o spatulă caldă, pentru un finisaj uniform, lustruit
- La aplicarea mai multor straturi, utilizați produse de culori diferite. Când primul strat începe să se uzeze, cel de-al doilea va fi vizibil, oferind un indicator precis al uzurii

## Recomandări speciale pentru produsele cu pulverizare (LOCTITE PC 7255):

- Cele mai bune rezultate la acoperire sunt obținute prin aplicarea unui strat cu grosimea specifică produsului. Acest lucru este important în special pentru aplicațiile de pulverizare pe suprafețele verticale. Pentru a obține cele mai bune rezultate în colțuri și pe margini, este recomandat să rotunjiți unghiurile la o rază de 3 mm
- Când utilizați LOCTITE PC 7255, este recomandat să încălziți produsul înainte de aplicare, pentru a asigura pulverizarea cu ușurință și o suprafață mai netedă



## Echipamente

- Echipamente de dozare recomandate pentru LOCTITE PC 7255: IDH 1175530 (vezi capitolul **Echipamente**).

# Produse pentru refacerea și protecția

## Tipul reparației

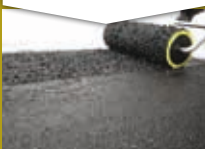
### Acoperire anti-alunecare pentru podele

## Soluție



## LOCTITE PC 6315

Rezistent la trafic de vehicule



## LOCTITE PC 6261

Pietonal Galben/Gri



**Raport amestec volum / greutate (A:B)**

3,75:1 / 8,5:25

n.a.

**Grosimea recomandată a stratului (mm)**

–

–

**Interval temperatura de lucru (°C)**

-29 la +60

-29 la +60

## Comentarii

- Epoxid fără solvenți, miros slab, cu profil pronunțat al suprafeței
- Utilizat pentru acoperiri de lungă durată în zone solicitante, precum în industriile de minerit, marină, petrol, gaze și producătoare de energie
- Utilizat de asemenea pentru acoperirea vehiculelor, precum remorcile și trailerle

- Pentru zonele cu trafic pietonal intens sau trafic ușor de rulare
- Ideal pentru rampe, căi de acces, vestiare, scări și zone de asamblare
- Monocomponent
- Ignifug după întărire

# infrastructurii

Reparații beton	Protecție metal și beton	
<b>LOCTITE PC 7257</b>	<b>LOCTITE PC 7266/7277</b>	<b>POLYPOXY</b>
Reparații beton	Acoperiri rezistente la chimicale	Acoperiri rezistente la coroziune și chimicale
		
1:5 / 100:500	2,8:1 / 100:28	1:1 după greutate
Verificați TDS	min. 0,2	0,5
-26 la +1090	-30 la +100	+5 la +70
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Repararea / reconstrucția rampelor și zonelor de încărcare</li> <li>• Reparații grinzi și suportți</li> <li>• Pasarele și postamente</li> <li>• Grinzi și pereți din beton</li> <li>• Umplerea plăcilor crăpate</li> <li>• Prinderile șuruburilor de ancorare și balustradelor</li> </ul>	<p>Epoxid 2K pensulabil, fără umplutură, rezistent la substanțe chimice, pentru:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• rezervoare, bazine și conducte (7266)</li> <li>• podele (7277)</li> </ul> <p>LOCTITE PC 7266 este și pulverizabil.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Combinație de epoxid și polisulfid</li> <li>• Rezistență UV</li> <li>• Flexibil și capabil să lipească fisurile</li> <li>• Aplicabilitate pe beton umed</li> <li>• Aplicabilitate pe suprafețe ruginite, curățate prin periere</li> <li>• Rezistență excelentă la substanțe chimice și apă sărată</li> <li>• Rezistență bună la impact</li> </ul>

# Curățitori - Curățitori de Mare Eficiență

Ce tip de curățitor de mare eficiență pentru mentenanță este necesar?

## Soluție



### Curățitor podele

#### BONDERITE C-MC 20100

Curățitor pardoseli cu spumare redusă



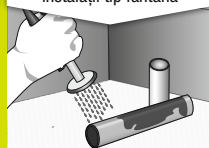
25 la 100

Temperatura camerei

- Curățitor pardoseli pentru curățare manuală și automată
- Curățitor neutru, puțin parfumat
- Formează un strat de protecție anti-murdărie, praf / pământ

#### BONDERITE C-MC 1030

Curățitor pentru utilizare în instalații tip fântână



Gata de utilizare

Temperatura camerei

- Pentru toate tipurile de murdărie
- Fără solvenți
- Biodegradabil

Concentrația de aplicare (g/l)

Interval temperatură de lucru (°C)

### Comentarii

## Beneficii Tehnologice

- Gamă de curățitori alcalini pe bază de apă, acizici și neutri, de înaltă calitate.
- Curăță piese și ansambluri în industria de prelucrări mecanice, în ateliere, în industria feroviară și maritimă.
- Adecvați pentru substraturi metalice, materiale plastice, beton, piatră, ceramică, sticlă, suprafețe vopsite etc.



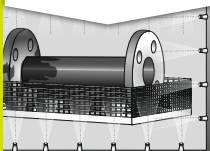
# pentru Mentenanță

## Curățirea pieselor

## Curățirea vopselei

### BONDERITE C-MC 352

Curățitor pulverizabil



20 la 60

+50 la +75

- Pentru murdărie, ulei și grăsime
- Pentru mașinării de spălat prin pulverizare
- Fără solvenți

### BONDERITE C-MC 3000

Curățitor de Presiune Înaltă



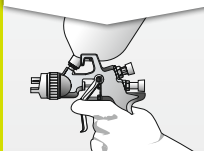
20 la 200

+10 la +50

- Pentru murdărie, ulei și grăsime
- Oferă protecție temporară împotriva ruginii
- Fără solvenți
- Biodegradabil

### BONDERITE C-MC 21130

Curățitor vopseluri



80 la 100

Temperatura camerei, până la +40

- Curățitor pentru echipamente de vopsire
- Pentru vopseluri, latex, rășini cauciuc și adezivi neîntăriți
- Fără solvenți clorurați, pe bază de petrol sau oxigenați
- Neinflamabil

Pentru aplicarea curățătorilor de mare eficiență pentru mentenanță vă rugăm apelați la Fișa de Date Tehnice și la instrucțiunile privind utilizarea echipamentelor dumneavoastră de curățat.

# Curățarea pieselor și a mâinilor

Ce doriți să curățați?



Soluție

Mâinile

LOCTITE SF 7850

Curățitor pentru Mâini



Bază

Extracte naturale

Comentarii

- Biodegradabil
- Se poate utiliza cu sau fără apă

## Beneficii Tehnologice

- Pentru diverse cerințe de curățare în ateliere
- Un curățitor potrivit pentru pregătirea suprafeței înainte de lipire

## Piese

### LOCTITE SF 7063

Înainte de lipire



Solvent

- Pentru utilizare înainte aplicațiilor de lipire cu adezivi și etanșare
- Nu lasă reziduuri
- Pentru performanțe similare și securitate în muncă îmbunătățită utilizați LOCTITE SF 7064

### LOCTITE SF 7200

Decapant de garnituri



Solvent

- Îndepărtează etanșările vechi
- Necesită răzuire minimă, cu spatulă din plastic/lemn

### LOCTITE SF 7840

Curățător universal



Apă

- Biodegradabil
- Poate fi diluat cu apă



# Curățarea pieselor și a mâinilor

## Mod de aplicare a produsului LOCTITE SF 7850

### Aplicarea

- Frecați produsul în mâinile uscate, până când murdăria sau grăsimea se dizolvă
- Ștergeți mâinile cu un șervețel până la uscare sau clătiți cu apă
- Repetați procedura, dacă este necesar



## Mod de aplicare a produsului LOCTITE SF 7063

### Aplicarea

- Tratați suprafețele de curățat pulverizând o cantitate generoasă de LOCTITE SF 7063
- Ștergeți suprafața cât încă este udă cu un prosop de hârtie curat
- Dacă este necesar, repetați până când eliminați murdăria
- Lăsați solventul să se evapore până când suprafața este complet uscată



#### Notă:

LOCTITE SF 7063 poate cauza crăparea la solicitare a substraturilor sensibile.

## Mod de aplicare a produsului LOCTITE SF 7200

### Aplicarea

- Înainte de aplicare, protejați suprafețele vopsite, deoarece LOCTITE SF 7200 poate ataca vopseaua
- Pulverizați un strat gros pe flanșă sau pe suprafață. Așteptați 10 – 15 min până când resturile garniturii se înmoaie (30 min pentru garniturile din silicon)
- Îndepărtați garnitura cu o racletă moale și curățați flanșa ștergând-o
- Repetați procedura, dacă este necesar



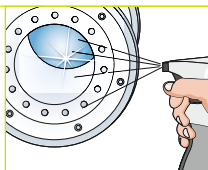
## Mod de aplicare a produsului LOCTITE SF 7840

### Aplicarea

- Diluați produsul LOCTITE SF 7840 cu apă
- Înmuiați sau pulverizați piesele și curățați-le prin ștergere sau clătire

#### Sfat:

Eficacitatea poate fi optimizată prin diluarea cu apă caldă



# Lubrifianti

Ce tip de lubrefiere este necesară?

Lubrifianti pulverizabili de uz general

Soluție



LOCTITE LB 8201

Ulei pentru utilizare multiplă



LOCTITE LB 8021

Ulei siliconic



Bază

Ulei mineral

Ulei siliconic

Vâscozitate

17,5 cSt (+50 °C)

350 mPa·s

Interval temperatură de lucru (°C)

-20 la +120

-30 la +150

Abilități:

–

H1 NSF

Comentarii

- Ulei multifuncțional
- Degriparea asamblărilor
- Lubrifierea metalului
- Curățarea pieselor
- Îndepărtarea umezelii
- Prevenirea coroziunii

- Ulei siliconic
- Lubrefiază suprafețe metalice și nemetalice
- Adecvat ca agent de deblocare

## Beneficii Tehnologice

- Protecție împotriva coroziunii, fricțiunii și uzurii, rezistență la presiuni extreme
- Prevenirea supraîncălzirii

### Lubrifianti specializați

### Lubrifiant peliculă uscată

#### LOCTITE LB 8018

Eliminarea ruginii



Ulei mineral

< 100 mPa·s

N.A.

–

- Tub presurizat cu ulei transparent, penetrabil, deblochează șuruburile ruginite și gripate, racordurile filetate și alte componente metalice.
- Previne rugină
- Recomandată curățirea înainte de lubrifiere

#### LOCTITE LB 8011

Ulei pentru lanțuri rezistent la temperaturi înalte



Ulei siliconic

11,5 cSt (+20 °C)

-20 la +250

H2 NSF

- Spray ulei pentru lanțuri rezistent la temperaturi înalte
- Rezistența la oxidare prelungeste durata de viață a lubrifiantului
- Lubrifică mecanismele deschise, benzile transportoare și lanțurile la temperaturi ridicate de până la 250° C

#### LOCTITE LB 8191

Lubrifiant peliculă uscată



MoS<sub>2</sub>

11 s (cup 4)

-40 la +340

–

- Uscare rapidă
- Protejază suprafețele împotriva coroziunii
- Mărește performanța uleiurilor și unsoarelor consistente

# Lubrifianti

Ce tip de unsoare este necesară?



Soluție

Uz general

**LOCTITE LB 8105**

Unsoare consistentă pentru utilizări multiple



Bază

Ulei mineral

Vâscozitate

–

Interval temperatură de lucru (°C)

-20 la +150

Abilitări:

H1 NSF

Comentarii

- Unsoare minerală
- Lubrifiază piesele mobile
- Incolor
- Inodor
- Ideal pentru lagăre, came, supape și benzi transportoare

## Beneficii Tehnologice

- Protecție împotriva coroziunii, fricțiunii și uzurii, rezistență la presiuni extreme
- Prevenirea supraîncălzirii



## Specializată

### LOCTITE LB 8104

Unsoare siliconică



Olei siliconic cu agent de îngroșare anorganic

–

-40 la +200

H1 NSF

- Unsoare siliconică
- Unsoare pentru supape și garnituri
- Interval mare de temperaturi până la +200°C
- Lubrifiază majoritatea componentelor din plastic și elastomeri
- NLGI 2/3

### LOCTITE LB 8102

Rezistență la temperaturi înalte



Olei mineral, cu aditivi pentru presiuni extreme

–

-30 la +200

–

- Unsoare rezistentă la temperaturi ridicate
- Pentru condiții de umiditate
- Ideal pentru rulmenți cu role, cuzineți, angrenaje deschise și glisiere

### LOCTITE LB 8101

Lanțuri și roți dințate



Olei Mineral, E.P.

–

-30 la +170

–

- Unsoare adezivă pentru sisteme mecanice deschise
- Pretează împotriva infiltrațiilor de apă
- Excelentă rezistență la uzură și presiune ridicată
- Lubrifiază lanțuri, angrenaje deschise și șuruburi melcate
- NLGI 2

# Lubrifiant

## Mod de aplicare

### 1. Pregătirea

#### Curățarea

- Este recomandat să utilizați LOCTITE SF 7063 pentru a degresa și curăța suprafețele
- Suprafețele nu trebuie să prezinte urme de zgură, oxizi sau lubrifiant



### 2. Aplicarea

Agitați bine înainte de utilizare.

#### A LOCTITE LB 8105, LB 8102

- Verificați compatibilitatea cu alte urme de lubrifiant
- Aplicați pe piesele curate cu peria, spatula sau pompa de gresat

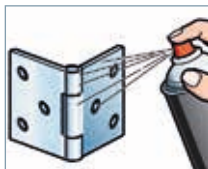
#### Sfat:

Produsul poate fi potrivit pentru utilizarea în sistemele automate de aplicare.



#### B LOCTITE LB 8021, LB 8201

- Alegeți între jet și pulverizare (în funcție de nevoile de aplicare)
- Pulverizați consistent pe piese pentru a obține un strat uniform



## **C** LOCTITE LB 8191

- Pentru a obține o acoperire uniformă, produsul trebuie să fie pulverizat pe piesele curate de la o distanță de aproximativ 20 cm
- Lăsați piesele să se usuce la temperatura ambiantă, timp de 15-30 de minute



# Antigripanți

Ce tip de antigripanț este necesar?



Soluție

Uz general

**LOCTITE LB  
8150/8151**

Aluminiu



Culoare

Gri

Agent lubrifiant solid

Aluminiu, grafit, aditivi  
pentru presiune extremă

Interval temperatură de lucru

-30 la +900

Abilitări

—

Comentarii

- Pastă de asamblare pentru uz general pe bază de aluminiu

## Beneficiile Tehnologiei

- Protejază piesele împotriva ruginii, tocirii, gripării și coroziunii prin frecare
- Rezistență la temperaturi înalte, medii corozive și sarcini mari
- Previne supraîncălzirea

Performanțe ridicate

**LOCTITE LB  
8007/8008/8065**

Cupru



Cupru

Cupru, grafit

-30 la +980

–

- Pastă de asamblare pentru uz general pe bază de cupru

**LOCTITE LB  
8009**

Sarcini grele



Negru

Grafit, florură de calciu

-30 la +1.315

–

- Fără conținut de metal
- Lubrifiere excelentă
- Protecție superioară pentru oțel inoxidabil și titan

**LOCTITE LB  
8023**

Maritim



Negru

Grafit, calciu, azotat de bor, inhibitori de rugină

-30 la +1.315

ABS

- Protecție împotriva apei dulci și sărate
- Rezistență maximă la spălare
- Fără conținut de metale
- Lubrifiere excelentă



# Antigripanți

## Mod de aplicare

### 1. Pregătirea

#### Curățare

- Este recomandat să utilizați LOCTITE SF 7063 pentru a degresa și curăța suprafețele
- Suprafețele nu trebuie să prezinte urme de zgură, oxizi sau lubrifianți



### 2. Aplicarea

Agitați bine înainte de utilizare.

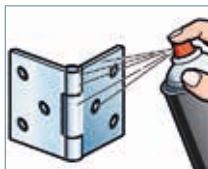
#### A Ambalaj cu perie

- Aplicați cu peria un strat subțire, uniform, pe întreaga suprafață
- Nu diluați
- Asamblați conform recomandărilor de la producător



#### B Spray

- Pulverizați consistent piesele pentru a obține un strat uniform
- Nu diluați
- Asamblați conform recomandărilor de la producător





For detailed information please refer to the Technical Datasheet or contact your Henkel Technical Service Team.

# Produse de tratare a suprafețelor și

Care este tratamentul necesar?



Soluție

Tratament împotriva  
ruginii

**LOCTITE SF 7500**

Convertor de Rugină



Culoare

Negru mat

Interval temperatură de lucru (°C)

–

Comentarii




- Transformarea ruginii într-un compus stabil al Fierului
- Produsul întărit acționează ca grund pregătit pentru aplicarea vopselei

## Beneficii Tehnologice

- Soluții pentru toate tipurile de tratament sau pregătire a suprafețelor



# prevenirea coroziunii

Protecție anticorozivă	Protecția echipamentului de sudură	Martor pentru mișcarea pieselor
<b>LOCTITE SF 7800</b>	<b>LOCTITE SF 7900</b>	<b>LOCTITE SF 7414</b>
Zinc Spray	Ceramic Shield	Detector de mișcare
		
Gri	Alb	Albastru
-50 la +550	–	-35 la +145
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Protecție catodică excelentă împotriva coroziunii pe metale feroase</li> <li>• Reconstituire protecție pentru piese galvanizate</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Previne aderența stropilor de sudură la suprafețe</li> <li>• Protecție de lungă durată a echipamentului de sudură</li> <li>• Fără silicon</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Detectarea vizuală a mișcării pieselor</li> <li>• Pentru aplicații în exterior</li> </ul>



# Produse de Tratare a suprafețelor și

## Mod de aplicare a produsului LOCTITE SF 7500

### 1. Pregătirea

Utilizați o perie de sârmă pentru a îndepărta rugina și reziduurile libere. Este recomandat să utilizați LOCTITE SF 7063 pentru a îndepărta uleiul, grăsimea și murdăria. Agitați bine înainte de utilizare.

### 2. Aplicarea

Spălați generos cu peria sau cu buretele. Aplicați două straturi (timp de reaplicare: 60 - 120 de minute). Culoarea neuniformă indică nevoia aplicării unor straturi suplimentare. Lăsați la uscat cel puțin 24 de ore înainte de vopsire.

#### Sfat:

A nu se aplica în lumina directă a soarelui sau pe suprafețe umede.



## Mod de aplicare a produsului LOCTITE SF 7800

### 1. Pregătirea

Îndepărtați rugina, straturile vechi de vopsea etc. de pe suprafață. Dacă este posibil, sablați suprafața. Este recomandat să utilizați LOCTITE SF 7063 pentru a îndepărta uleiul, grăsimea și murdăria. Agitați bine înainte de utilizare.

### 2. Aplicarea

- Pentru a obține un strat uniform, pulverizați pe piesele curate de la o distanță de 20-30 cm
- După 30-60 de minute, stratul este suficient de uscat încât să nu se ia la atingere. Lăsați 24 de ore să se usuce complet.



# Prevenire a coroziunii

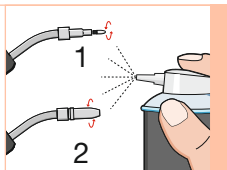
## Mod de aplicare a produsului LOCTITE SF 7900 Ceramic Shield

### 1. Pregătirea

Curățați petele aderente de pe vârful de contact și înveliș. Pentru cele mai bune rezultate, utilizați un vârf de contact și înveliș noi. Agitați bine înainte de utilizare.

### 2. Aplicarea

- Plasați vârful de contact pe arzătorul de sudare și aplicați de la o distanță de 10 - 15 cm. Fixați învelișul pe arzătorul de sudare și acoperiți exteriorul și interiorul. Lăsați stratul să se usuce timp de câteva secunde
- După aplicare, întoarceți cutia și pulverizați timp de câteva secunde, pentru a preveni înfundarea duzei



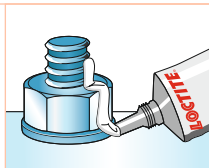
## Mod de aplicare a produsului LOCTITE SF 7414

### 1. Pregătirea

Este recomandat să utilizați LOCTITE SF 7063 pentru a degresa, curăța și usca suprafețele

### 2. Aplicarea

Strângeți tubul pentru a împinge afară pasta și formați o fâșie îngustă de-a lungul pieselor. Lăsați produsul la uscat timp de 60 de secunde.



# Produse pentru reparații de urgență

Care este aplicația dumneavoastră?

Soluție



Înlocuirea garniturii O de etanșare (O-Ring)

Degriparea pieselor corodate

Detectarea scurgerilor țevilor

**LOCTITE  
O-RING KIT**

**LOCTITE  
LB 8040**

**LOCTITE  
SF 7100**

Trusă O-Ring

Înghețare și degripare

Detector de scurgeri



Interval temperatură de lucru (°C)

–

–

+10 la +50

Comentarii

- Set cu cordoane din cauciuc, LOCTITE 406 și instrumente pentru a crea inele de etanșare (O-rings) adaptate la situație
- Elimină necesitatea unui stoc de diferite dimensiuni de inele de etanșare

- Degripare prin șoc termic (-40 °C)
- Degriparea componentelor ruginite, corodate și blocate
- Pătrunde direct în rugină datorită fenomenului de capilaritate

- Produce bule la scurgeri
- Pentru orice tip de gaze și amestecuri de gaze, cu excepția oxigenului.
- Non toxic / Non inflamabil
- Utilizare pentru conducte din fier, cupru și plastic

## Etanșarea scurgerilor țevilor

## Izolare

### LOCTITE EA 3463

Metal Magic Steel™  
Baton



-30 la +120

- Baton cu material maleabil pe bază de oțel
- Pentru etanșări de urgență a rezervoarelor și a țevilor

### LOCTITE PC 5070

Set pentru Reparații  
țevi



–

- Set de reparații ușor de folosit pentru reparații temporare în zonele cu pori ale țevilor

### LOCTITE SI 5075

Bandă izolanță  
și Etanșantă



-54 la +260

- Bandă izolanță și Etanșantă
- Rezistă la condiții extreme
- Se alungește de 3 ori față de dimensiunea sa
- Două culori disponibile, roșu și negru

### TEROSON VR 5080

Bandă de Înaltă  
Rezistență



până la +70

- Bandă ranforsată din material textil
- Ușor de rupt cu mâna
- Pentru reparare, ranforsare, fixare, etanșare și protecție

# Produse pentru reparații de urgență

## Mod de aplicare a produsului LOCTITE LB 8040

### 1. Pregătirea

Îndepărtați praful și a rugina. Agitați bine înainte de utilizare.

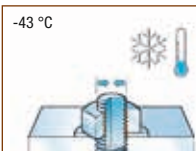
### 2. Aplicarea

- Pulverizați pe piese de la o distanță de 10 - 15 cm, timp de 5 - 10 secunde
- După 1 - 2 minute, demontați piesele. Dacă este necesar, repetați procedura

minimum  
5 - 10 sec.

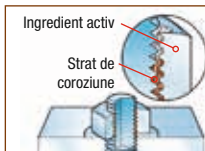


-43 °C



Ingredient activ

Strat de  
coroziune



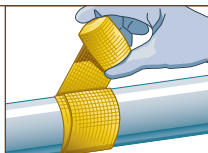
## Mod de aplicare a produsului LOCTITE PC 5070

### 1. Pregătirea

- Opriiți presiunea în sistemul de țevi
- Curățați și șlefuiți suprafețele cu rigurozitate. La sfârșit, curățați cu produsul LOCTITE SF 7063

### 2. Aplicarea

- Amestecați cantitatea de LOCTITE EA 3463 necesară (pentru detalii, vezi capitolul **Compuși cu conținut metalic**). Apăsăți ferm produsul în crăpătură, orificiu sau spațiu
- Activați banda prin înmuiere în apă la temperatura camerei, timp de 20 de secunde. Înășurați banda strâns în jurul reparației, de cel puțin 4 ori



## Mod de aplicare a produsului LOCTITE O-Ring KIT

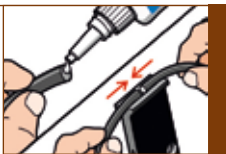
### 1. Pregătirea

- Curățați lama de tăiat utilizând produsul LOCTITE SF 7063
- Tăiați cordonul la lungimea necesară. Utilizați dispozitivul de tăiere a garniturii inelare pentru a tăia ambele capete, pentru a obține suprafețe de lipire curate, de lungimea cerută



### 2. Aplicarea

- Aplicați o picătură mică de LOCTITE 406 pe unul din capetele garniturii inelare
- Uniți cele două capete utilizând canelura în formă de V de la capătul dispozitivului de tăiere. Țineți-o nemișcată timp de 30 de secunde, apoi garnitura inelară este gata de utilizare



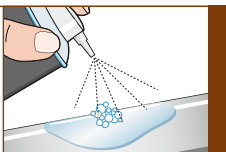
## Mod de aplicare a produsului LOCTITE SF 7100

### 1. Pregătirea

Agitați bine înainte de utilizare.

### 2. Aplicarea



- Pulverizați produsul pe zona suspectată, de la o distanță de 15-20 cm
- Va fi vizibilă în mod clar o scurgere, deoarece produsul va începe să formeze spumă în zona scurgerii



Pentru informații detaliate, consultați Fișa de date tehnice sau contactați echipa de service tehnic Henkel.

# Echipamente - Dozatoare

## Aplicatoare manuale


Număr IDH	Pentru produs	Pentru dimensiune ambalaj
 IDH 142240	<ul style="list-style-type: none"><li>• LOCTITE 518, 510, 577, 660, SI 5331, SI 5366, SI 5980, SI 5990, SI 5616</li><li>• TEROSON MS 930, MS 9320 SF, PU 6700</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• 300 ml</li><li>• 310 ml</li><li>• 250 ml (1:1)</li><li>• 265 ml (2:1)</li></ul>
 IDH 150035	<ul style="list-style-type: none"><li>• TEROSON MS 9399</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• 50 ml (1:1)</li></ul>
 IDH 267452	<ul style="list-style-type: none"><li>• LOCTITE EA 9466</li><li>• TEROSON PU 6700</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• 50 ml (1:1, 2:1)</li></ul>
 IDH 363544	<ul style="list-style-type: none"><li>• LOCTITE 518, 510, SI 5980, SI 5990</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• 50 ml</li></ul>
 IDH 1034026	<ul style="list-style-type: none"><li>• LOCTITE AA 3038</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• 50 ml (10:1)</li></ul>



## Dozatoare peristaltice

Număr IDH	Pentru produs	Pentru dimensiune ambalaj
 IDH 608966	<ul style="list-style-type: none"><li>• LOCTITE 222, 243, 290, 270, 542, 603, 638, AA 326</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• 50 ml</li></ul>
 IDH 88631	<ul style="list-style-type: none"><li>• LOCTITE 222, 243, 290, 270, 542, 603, 638</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• 250 ml</li></ul>

## Aplicatoare pneumatice


Număr IDH	Pentru produs	Pentru dimensiune ambalaj
 IDH 1175530	<ul style="list-style-type: none"><li>• LOCTITE PC 7255</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• 900 ml</li></ul>

# Echipamente - Accesorii



## Mixere

Număr IDH	Pentru produs	Pentru dimensiune ambalaj
 IDH 780805	<ul style="list-style-type: none"><li>• TEROSON PU 6700</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• 250 ml (1:1)</li></ul>
 IDH 1453183	<ul style="list-style-type: none"><li>• LOCTITE 3090</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• 10 ml (10:1)</li></ul>
 IDH 1487439	<ul style="list-style-type: none"><li>• LOCTITE EA 9466</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• 400 ml (2:1)</li></ul>
 IDH 1487440	<ul style="list-style-type: none"><li>• LOCTITE EA 9466</li><li>• TEROSON PU 6700, MS 9399</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• 50 ml (1:1; 2:1)</li></ul>

## Duze

Număr IDH	Pentru produs	Pentru dimensiune ambalaj
 IDH 581582	<ul style="list-style-type: none"><li>• TEROSON MS 930</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• 310 ml</li></ul>
 IDH 1118785	<ul style="list-style-type: none"><li>• LOCTITE SI 5331, SI 5366, SI 5980, SI 5990</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• 310 ml</li></ul>

## Ace

Număr IDH	Pentru produs	Pentru dimensiune ambalaj
 IDH 88661	<ul style="list-style-type: none"><li>• Adecvat pentru toți adezivii rapizi lichizi</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• 18 (= Verde) ID 0,84 mm</li></ul>
 IDH 88662	<ul style="list-style-type: none"><li>• Adecvat pentru toți adezivii rapizi lichizi</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• 20 (= Roz) ID 0,61 mm</li></ul>

# Instruirea Expertului în Mentenanță



Produsele de înaltă calitate sunt atât de bune pe cât sunt persoanele care le utilizează. De aceea oferim instruire practică pentru utilizarea produselor noastre, în medii de întreținere și reparare.

Instructorii noștri cunosc foarte bine problemele pe care le puteți întâmpina zi de zi și vă vor oferi instrumente și sfaturi practice pentru utilizarea cu succes a produselor noastre.

Conținutul instruirii se bazează pe categoriile de produse din acest Ghid al Expertului în Mentenanță și poate fi personalizat în funcție de nevoile dumneavoastră.

## Caracteristici

---

- Vizită preliminară a întreprinderii
- Instruire practică
- Se ține la locul de muncă
- Se furnizează materiale de instruire
- Se trec în revistă cauzele defecțiunilor și măsurile de prevenire
- Urmează o sesiune de pregătire în atelierul din întreprindere



## Avantajele dumneavoastră

---

Instruirea vă va furniza cunoștințele și instrumentele pentru:



### Creșterea Fiabilității

și evitarea timpilor de nefuncționare a echipamentelor și utilajelor industriale prin întreținere regulată



### Creșterea Siguranței

la locul de muncă prin creșterea fiabilității utilajelor dvs. și prin utilizarea produselor fără etichete de risc



### Economisirea Timpului

prin utilizarea tehnologiilor inovatoare care reduc timpii de nefuncționare și cresc intervalul de timp între activitățile de service



### Reducerea Costurilor

prin repararea pieselor uzate sau deteriorate în loc să fie înlocuite

**Contactați specialistul Henkel pentru mai multe detalii și stabiliți sesiuni de instruire pentru echipa dvs. de întreținere și reparații.**

# Soluții Specifice de Mentenanță

## Experiență în domeniu și în utilizarea echipamentelor

---

Anii întregi de experiență în fabricare și întreținere ne-au permis să dezvoltăm cunoștințe vaste în ceea ce privește activitățile de întreținere și reparare în toate domeniile majore și echipamentele industriale comune.

## Programele industriale

---

Programele noastre industriale acoperă provocările tipice de întreținere și reparare din domeniul dvs. Acestea includ numeroase exemple de utilizare, referințe și studii de caz. Aflați cum a fost rezolvată o anumită problemă pe care ați întâmpinat-o printr-o situație comparabilă.



Centrale electrice



Industria minieră



Industria petrochimică



Industria maritimă



Căi ferate



Facilități de apă

## Programe pentru dispozitive

Programele noastre pentru dispozitive aprofundează și mai mult activitățile specifice de întreținere și reparare a componentelor industriale. Acestea includ soluții de utilizare specifice pentru orice reparație și sugestii privind produsele potrivite. Noi vă vom oferi soluția pentru ca dvs. să vă puteți concentra pe expertiză.



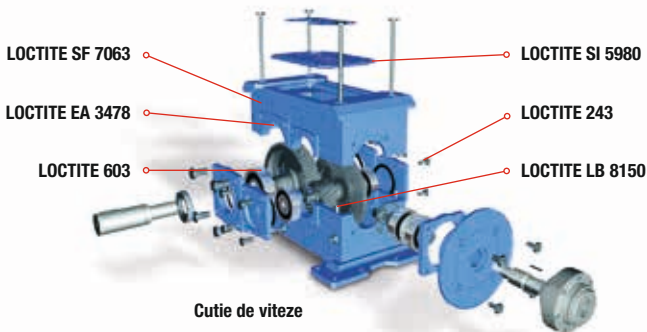
Pompă



Arbore



Centrifugă



Pentru mai multe informații despre programe, vizitați [www.loctite.ro/mentenanta](http://www.loctite.ro/mentenanta) și contactați specialistul Henkel pentru a participa la un atelier croit după nevoile dvs.



Găsiți produsul potrivit și descoperiți caracteristici suplimentare. **Vizitați Ghidul Expertului în Mentenanță pe telefonul mobil:**



[m.loctite-ghid-mentenanta.ro](http://m.loctite-ghid-mentenanta.ro)

### **Henkel România SRL**

Str. Ioniță Vornicul

Nr. 1-7, Sector 2

București, România

Tel.: +40 21 203 26 18

Fax: +40 21 203 26 01

[www.loctite.ro/mentenanta](http://www.loctite.ro/mentenanta)

Datele incluse în acest document sunt doar cu titlu informativ. Pentru asistență și recomandări referitoare la specificațiile acestor produse, contactați Grupul de Suport Tehnic Henkel.