

LOCTITE®



RESISTENCIA EN RECUBRIMIENTOS DE ZINC LAMINAR

LOCTITE - Fijadores de Roscas Sin Pictogramas de Peligrosidad



Los productos LOCTITE han representado siempre en la industria el máximo rendimiento y fiabilidad.

Los productos denominados como H&S (Health and Safety - Salud y Seguridad) están clasificados como productos no peligrosos ya que no incluyen pictogramas de peligrosidad en su etiquetado obligatorio.

LOCTITE 2400 y 2700 ofrecen a los usuarios la protección ideal, y cumplen las normas más estrictas sobre prevención de riesgos laborales.

Hemos mejorado estos dos fijadores de roscas para ser utilizados en un, aún, mayor número de aplicaciones, sin comprometer sus principales propiedades. Para obtener datos técnicos por favor consulta las páginas siguientes.

Henkel

Las Mejoras de las Nuevas Fórmulas

LOCTITE 2400 y 2700 Ahora Ofrecen Mayor Velocidad de Curado y Resistencia en:

- Recubrimientos anticorrosivos de zinc laminar como Geomet™ 500A.
- Materiales pasivos como acero inoxidable y cincado bicromatado.

Benefíciate de esta mejora que permite su uso en un mayor número de aplicaciones y materiales, sin comprometer las propiedades principales.

Las homologaciones para su uso en contacto con agua potable siguen siendo válidas:

- LOCTITE 2400 – Homologación WRAS (BS 6920): 1104507.
- LOCTITE 2700 – Homologación WRAS (BS 6920): 1104508.

RENDIMIENTO ENSAYADO CON PRODUCTOS LÍDERES DE LA COMPETENCIA

	Producto	Producto de la competencia			Bueno	Medio	Pobre
	Nuevo LOCTITE 2400	A	B	C			
Aplicación a las piezas del cliente (Grado de tixotropía – no gotea)	●	●	●	●	● > 5	● 3-5	● < 3
Velocidad de Curado: Acero inoxidable	●	●	●	●	● > 5	● 3-5	● < 3
Velocidad de Curado: Acero recubierto de zinc laminar (Geomet™)	●	●	●	●	● > 5	● 3-5	● < 3
Velocidad de Curado: Cincado bicromatado	●	●	●	●	● > 5	● 3-5	● < 3
Par de rotura: Acero inoxidable	●	●	●	●	● > 10	● 6-9	● < 6
Par de rotura: Acero recubierto de zinc laminar (Geomet™) en N.m	●	●	●	●	● > 20	● 10-19	● < 10
Par de rotura: Cincado bicromatado en N.m	●	●	●	●	● > 10	● 6-9	● < 6
Par de rotura: Acero dulce pavonado en N.m	●	●	●	●	● > 25	● 15-25	● < 15
Desmontaje (par residual) in N.m	●	●	●	●	● < 5	● 5-6	● > 7
Curado según la holgura – % de Retención de la resistencia	●	●	●	●	● > 70	● 40-60	● < 40
Resistencia en caliente (150 °C) – % de Retención de la resistencia	●	●	●	●	● > 50	● 30-40	● < 30
Envejecimiento térmico (1000 h a 150 °C) – % de Retención de la resistencia	●	●	●	●	● > 100	● 50-99	● < 50
Homologaciones	●	●	●	●	● DVGW, WRAS, German Water	● DVGW	● Sin homologaciones
Ficha de Datos de Seguridad	●	●	●	●	● Sin pictogramas ni indicaciones de peligro.	● Sin pictogramas o indicaciones de peligro, sustancias peligrosas mencionadas en la sección 3 de la Ficha de Datos de Seguridad.	● Sin pictogramas y/o indicaciones de peligro, sustancias peligrosas mencionadas en la sección 3 de la Ficha de Datos de Seguridad.



Los productos sin pictogramas de peligrosidad están formulados especialmente para aumentar la seguridad durante su uso.

¿Qué es un producto H&S?

- Son todos los productos que no incluyen pictogramas en su Ficha de Datos de Seguridad y etiqueta, pero pueden tener indicaciones de peligro relacionadas con el medio ambiente, p. ej. LOCTITE 6300.
- Los productos sin pictogramas ni indicaciones de peligro en su Ficha de Datos de Seguridad y en su etiqueta son H&S y además son inocuos para el medio ambiente, p. ej. LOCTITE 2400/2700/5400/5800.

RENDIMIENTO ENSAYADO CON PRODUCTOS LÍDERES DE LA COMPETENCIA

	Producto	Producto de la competencia				Bueno	Medio	Pobre
	Nuevo LOCTITE 2700	A	B	C	D			
Velocidad de curado: Acero inoxidable	●	●	●	●	●	● > 5	● 3-5	● < 3
Velocidad de Curado: Acero recubierto de zinc laminar (Geomet™)	●	●	●	●	●	● > 5	● 3-5	● < 3
Velocidad de Curado: Cincado bicromatado	●	●	●	●	●	● > 5	● 3-5	● < 3
Par de rotura: Acero inoxidable	●	●	●	●	●	● > 10	● 5-10	● < 5
Par de rotura: Acero recubierto de zinc laminar (Geomet™)	●	●	●	●	●	● > 25	● 15-25	● < 15
Par de rotura: Cincado bicromatado	●	●	●	●	●	● > 10	● 5-10	● < 5
Par de rotura: Acero dulce pavonado en N.m	●	●	●	●	●	● > 25	● 15-25	● < 15
Curado según la holgura – % Retención de la resistencia	●	●	●	●	●	● > 50	● 30-50	● < 30
Resistencia en caliente (150 °C) (150 °C) – % de Retención de la resistencia	●	●	●	●	●	● > 75	● 50-75	● < 50
Envejecimiento térmico (1000 h a 150 °C) – % de Retención de la resistencia	●	●	●	●	●	● > 100	● 50-100	● < 50
Homologaciones	●	●	●	●	●	● DVGW, WRAS, German Water	● DVGW	● Sin homologaciones
Ficha de Datos de Seguridad	●	●	●	●	●	● Sin pictogramas ni indicaciones de peligro.	● Sin pictogramas o indicaciones de peligro, sustancias peligrosas mencionadas en la sección 3 de la Ficha de Datos de Seguridad.	● Sin pictogramas y/o indicaciones de peligro, sustancias peligrosas mencionadas en la sección 3 de la Ficha de Datos de Seguridad.

La Gama Entera de Productos Anaeróbicos LOCTITE Sin Pictogramas de Seguridad

- Fijadores de roscas
- Sellador de roscas
- Retenedor para piezas cilíndricas
- Sellador de bridas



INFORMACIÓN TÉCNICA

Producto	LOCTITE 2400	LOCTITE 2700	LOCTITE 5400	LOCTITE 5800	LOCTITE 6300
Aplicación	Fijador de roscas	Fijador de roscas	Sellador de roscas	Sellador de bridas	Retenedor para uniones cilíndricas
Resistencia	Media	Alta	Media	Media	Alta
Color	Azul fluorescente	Verde fluorescente	Amarillo fluorescente	Rojo fluorescente	Verde fluorescente
Viscosidad (Cono y Placa)	225 – 475 mPa·s	350 – 550 mPa·s	5.000 – 20.000 mPa·s	11.000 – 32.000 mPa·s	250 – 550 mPa·s
Tixotrópico	Sí	No	Sí	Sí	No
Resistencia mecánica	20 N/mm ² *	20 N/mm ² *	19 N/mm ² *	5 N/mm ² **	15 N/mm ² ***
Resistencia térmica	Hasta 150 °C	Hasta 150 °C	Hasta 150 °C	Hasta 180 °C	Hasta 180 °C
Embalaje	50 ml, 250 ml	50 ml, 250 ml	50 ml, 250 ml	50 ml, cartucho 300 ml	50 ml, 250 ml

* Par de rotura, ISO 10964, en tuercas y tornillos de acero fosfatado al zinc.

** Resistencia cortadura por tracción de montajes solapados, ISO 4587, sobre piezas de acero granalladas.

*** Resistencia a cortadura por compresión, ISO 10123, montajes eje-cubo de acero.

Henkel Ibérica S. A.
C/ Bilbao n.º 72 - 84
08005 Barcelona
España
www.henkel-adhesives.es

Departamento técnico
Tel. 93 290 49 05
tecnico.industria@henkel.com

Atención al cliente
Tel. 93 290 44 86
cs.industria@henkel.com

Los datos que figuran en el presente documento tienen carácter exclusivamente informativo. Por favor, contacta con el Departamento Técnico para realizar cualquier consulta sobre las recomendaciones y especificaciones técnicas de estos productos.

Except as otherwise noted, all marks used above in this printed material are trademarks and/or registered trademarks of Henkel and/or its affiliates in the US, Germany, and elsewhere. © Henkel AG & Co. KGaA, 2020

