

# FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

## Loctite® SuperFlex Roja

### 1 DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Silicona Acética diseñada para aplicaciones de formación de juntas o sellado, tanto en mantenimiento como en fábricas de producción donde se requieran siliconas bajas en volátiles como la industria automovilística para selladores de bridas, formación de juntas en automoción como tapas de válvulas, tapas de balancines, depósitos de aceite entre otros.

Producto desarrollado como sellador y adhesivo en el montaje o reparación de equipos donde se requiera resistencia a altas temperaturas. Recomendado en aplicaciones hasta de 316 ° C.

### 2 USOS

Diseñado para proporcionar un comportamiento mejorado en aplicaciones típicas de formación de juntas "in situ/ sellador" como:

- › Depósitos de aceite
- › Bombas de agua
- › Sellados de terminales
- › Colectores de admisión
- › Hornos industriales y comunes
- › Calderas
- › Sistemas de escape
- › Conductos de alta temperatura
- › Elementos de calefacción en electrodomésticos

Este producto no está recomendado para uso con oxígeno puro y/o sistemas ricos en oxígeno, y no se debe elegir como sellador de cloro u otros oxidantes fuertes.

### 3 PRINCIPALES BENEFICIOS

- › Mejora la resistencia y capacidad de sellado instantáneo.
- › Resistente al aceite
- › Impermeable y flexible
- › Alta resistencia a temperatura, hasta 316 ° C



- › Reacciona con la humedad del ambiente.
- › Funciona como reforzador de juntas.

### 4 CARACTERÍSTICAS

- › Pasta tixotrópica, autonivelable.
- › Consistencia de fácil aplicación.
- › Color rojo homogéneo.
- › Monocomponente, no requiere ser mezclado con materiales adicionales.
- › Resiste el envejecimiento, la intemperie y los ciclos térmicos, sin endurecer, contraerse o agrietarse.

### 5 INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN

1. Limpie y seque las superficies. Remueva cualquier tipo de contaminante incluyendo grasas y aceites.
2. Perfore el sello del tubo y enrosque la boquilla.
3. Aplique el producto sobre la superficie que se quiera sellar o adherir de forma continua y uniforme. En caso de realizar aplicaciones de pegado, aplique sobre una de las superficies y ensamble inmediatamente.
4. Limpie el exceso de adhesivo con paño seco y tape el tubo al terminar de usarlo.
5. Permita que el exceso de material que sale de la punta cure permitiendo el sellado del

# FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

## Loctite® SuperFlex Roja

empaquete y de este modo, el material sobrante quedará aislado de la humedad. Para continuar con el uso del material almacenado, únicamente remueva el producto curado de la punta y utilícelo de forma habitual.

### 6 PRESENTACIONES

Tubo de 50 ml

### 7 PROPIEDADES TÍPICAS

#### PROPIEDADES TÍPICAS DEL MATERIAL SIN CURAR

Tipo Químico	100% Silicón - Acetoxi
Peso Específico @25°C	1.05
Grado de Extrusión g/min	≥ 250 <sup>LMS</sup>
Curado	Reacciona a temperatura ambiente (RTV)

#### CARACTERÍSTICAS TÍPICAS DE CURADO

Formación de Piel	10 - 15 minutos
Secado al tacto	30 minutos
Tiempo de curado Total*	24 horas

\*El tiempo puede variar con la temperatura, la humedad y el espesor del cordón aplicado.

#### PROPIEDADES TÍPICAS DEL MATERIAL CURADO

Curado durante 1 semana @ RT	
Resistencia a la Tensión, ISO 37	≥ 217 psi (≥ 1.5 N/mm <sup>2</sup> ) <sup>LMS</sup>
Elongación, ISO 37	≥ 300% <sup>LMS</sup>
Dureza Shore, ISO 868, Durómetro A	≥ 18 <sup>LMS</sup>

#### RESISTENCIA TÍPICA MEDIOAMBIENTAL

Curado @25°C / 50 +/-5 % HR durante 7 días ensayando película de 3.2 mm de espesor

Envejecimiento Térmico

Envejecido a la temperatura indicada y ensayado a 22°C

Semana (S) @ 204°C	1	2	4	8
Dureza Shore, ISO 868, Durómetro A	29	28	25	22
Resistencia a la Tracción, ISO 527-3 N/mm <sup>2</sup>	2.2	2.2	2.3	1.9
Alargamiento, ASTM D 638	370%	450%	490%	500%
Semana (S) @ 260°C	1	2	4	7
Dureza Shore, ISO 868, Durómetro A	23	16	15	17
Resistencia a la Tracción, ISO 527-3 N/mm <sup>2</sup>	1.3	0.7	0.4	0.3
Alargamiento, ASTM D 638	520%	440%	280%	210%
Semana (S) @ 316°C	1	2	3	
Dureza Shore, ISO 868, Durómetro A	48	64	82	
Resistencia a la Tracción, ISO 527-3 N/mm <sup>2</sup>	1.4	1.6	1.5	
Alargamiento, ASTM D 638	175	70	25	

A 260°C, el reblandecimiento se debe a la reversión y se producirá independientemente de cómo se cure el sellador. En el caso de sellado de bridas, este reblandecimiento es, normalmente, un atributo.

A 316°C, el endurecimiento se debe al reajuste térmico del polímero y también a la oxidación. La oxidación se retarda cuando el producto se utiliza como sellador de bridas.

**Super  
Flex®**

## FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

### Loctite® SuperFlex Roja

#### 8 ALMACENAMIENTO / TIEMPO DE VIDA ÚTIL

Almacenar el producto en su envase, cerrado y en un lugar seco a temperatura entre 8°C y 21°C. Fuera de este rango de temperaturas se pueden ver afectadas negativamente las propiedades del producto. Henkel Corporation no puede asumir ninguna responsabilidad por el producto que haya sido contaminado o almacenado en otras condiciones diferentes a las indicadas en este documento o en el empaque del producto. El tiempo de vida es de aproximadamente 24 meses para productos que no han sido abiertos.

#### 9 PRECAUCIONES

- ▶ Utilice el producto en lugares ventilados, ya que, en períodos de exposición prolongada, el producto puede irritar ojos, piel y vías respiratorias.
- ▶ En caso de contacto con la piel y ojos, lávese inmediatamente con abundante agua durante 15 minutos. Si la irritación persiste, consulte a su médico.
- ▶ En caso de intoxicación o ingestión, lleve al paciente al médico y aporte el producto.
- ▶ En caso de inhalación, traslade al paciente a un lugar fresco.
- ▶ Manténgase lejos del alcance de los niños.

Para mayor información sobre el manejo seguro de este producto, consulte la Hoja de Seguridad del material (MSDS).

#### 10 RESPONSABILIDAD

La información proporcionada en esta Hoja de Datos Técnicos (HDT), incluyendo las recomendaciones de uso y aplicación del producto, se basan en nuestro conocimiento y experiencia con el producto a la fecha de elaboración de esta HDT. Por lo tanto, Henkel no será responsable de la idoneidad de nuestro producto en sus procesos y condiciones de

producción para el cual se utilice, ni de las aplicaciones o resultados que se esperen del mismo. Recomendamos que lleve a cabos sus propias pruebas para confirmar el funcionamiento de nuestro producto.

Se excluye cualquier responsabilidad sobre la información en la HDT o en cualquier otra recomendación oral o escrita relativa al producto en cuestión, excepto en los casos en que así se haya acordado expresamente o en caso de muerte o lesiones causados por nuestra negligencia o cualquier otra responsabilidad deriva de las leyes aplicables en materia de productos defectuosos.

#### 11 USO DE LA MARCA REGISTRADA

A no ser que se indique lo contrario, todas las marcas registradas de este documento son marcas de Henkel Corporation en EE.UU y en cualquier otro lugar. ® indica una marca registrada en la Oficina de Patentes y Marcas de EE.UU.



**Henkel Colombiana S.A.S.**

Calle 17 # 68B - 97

Bogotá D.C., Colombia

[www.ceresitprocolombia.com](http://www.ceresitprocolombia.com)