

LOCTITE®

EUROPEJSKI KATALOG PRODUKTÓW

LOCTITE Katalog produktów, wydanie pierwsze.

Jest to pierwsze wydanie nowego Katalogu Produktów LOCTITE. W tym wydaniu przedstawiamy gamę produktów i rozwiązań, które w najwyższym stopniu pozwalają na rozwiązywanie wszelkich zagadnień, jakie użytkownicy mogą napotkać w fazie projektowania, montażu, utrzymania ruchu, napraw i eksploatacji urządzeń.

Nieograniczona liczba rozwiązań, które pomagają naszym Klientom uzyskać oczekiwane efekty

LOCTITE - światowy lider w branży klejów, uszczelniaczy i produktów do przygotowania powierzchni - specjalizuje się w dostarczaniu rozwiązań, dzięki którym praca naszych Klientów stanie się łatwiejsza i szybsza. Pomagamy zapewnić bezawaryjne działanie konstrukcji i urządzeń, oferując szeroką gamę rozwiązań, od klejów po środki smarne, które zwiększają zachowanie elementów konstrukcji w dobrym stanie z możliwością szybkiej i skutecznej naprawy w razie potrzeby.

PARTNERSTWO ZWYCIĘZCÓW

Najbardziej innowacyjne & w pełni elektryczne
Mistrzostwa Świata w motosporcie

ABB FORMULA E

jest wizytówką najbardziej zaawansowanych technologii e-mobilności na świecie, które przyczyniają się do postępu w kierunku bardziej zrównoważonej przyszłości



LOCTITE & TAG Heuer Porsche Formula E Team

Zwiększenie wydajności, innowacji i niezawodności.

We wspólnej emocjonalnej podróży ku cyfrowej transformacji dla bezemisyjnego świata w duchu zabawy & prędkości!



Przyszłość LOCTITE to:

Postęp
Zrównoważony Rozwój
Zmiana
Wzmocnienie pozycji kobiet
Praca zespołowa



6

Produkty do zabezpieczania połączeń gwintowych

Zapobiegają samoczynnemu odkręcaniu i zacieraniu się elementów złącznych

16

Produkty do uszczelniania połączeń gwintowych

Zapobiegają wyciekom - w instalacjach powietrznych, hydraulicznych, gazowych

24

Produkty do uszczelniania połączeń kołnierzowych (płaskich)

Zapobiegają wyciekom na połączeniach kołnierzowych - oleju, płynów przekładniowych, chłodziw

34

Produkty do mocowania części współosiowych

Zapobiegają luzom spowodowanym przez wygniatanie się rowków wpustowych, wyrobione łożyska, niewspółosiowości wałów, zużycie i korozję

44

Kleje błyskawiczne

Szybkie i łatwe klejenie różnych materiałów

54

Kleje uniwersalne

Szybkie klejenie zróżnicowanych materiałów

62

Kleje strukturalne

Łączenie elementów konstrukcyjnych i naprawa uszkodzonych części

74

Elastyczne kleje i uszczelniacze/uszczelki

Łączenie i uszczelnianie elementów poddawanych ruchom względnym

82

Kleje utwardzane światłem

Utwardzanie na żądanie

90

Zmywacze

Czyszczenie i odtłuszczanie części i powierzchni roboczych

96

Środki zabezpieczające

Zapobieganie przed ścieraniem się, korozją

104

Naprawy doraźne

Odbudowa zużytych lub skorodowanych powierzchni

112

Środki smarne

Zmniejszają tarcie, nagrzewanie lub zużycie występujące na styku powierzchni metalowych

116

Środki smarne Anti-Seize

Zapobiegają osadzeniu się rdzy, powstawaniu korozji, zacieraniu lub zapiekaniu się elementów złącznych na częściach metalowych w ciężkich warunkach pracy

122

Produkty specjalne do utrzymania ruchu

Szeroka gama rozwiązań

128

Dozowniki

142

Spis treści

Zredukuj ryzyko przestojów dzięki wsparciu technicznemu LOCTITE.

MOŻEMY WESPRZEĆ KLIENTÓW W PONIŻSZY OBSZARACH

audyty linii produkcyjnych, przeglądy procesów produkcyjnych
szkolenia tradycyjne i online, dzięki którym procesy projektowania, produkcji i utrzymania
ruchu staną się bardziej efektywne.

01.

PROJEKTOWANIE I MONTAŻ

- Przewodniki dla konstruktorów
- Analiza linii produkcyjnej
- Szkolenia
- Wsparcie na przestrzeni całego cyklu produkcyjnego

02.

UTRZYMANIE RUCHU, NAPRAWY I PRZEGLĄDY

- Przewodniki po naprawach
- Ankiety
- Warsztaty poświęcone rozwiązaniom dedykowanym utrzymaniu ruchu
- Inwentaryzacje stanów magazynowych

Usługi - Henkel Adhesives (henkel-adhesives.com/pl/pl)

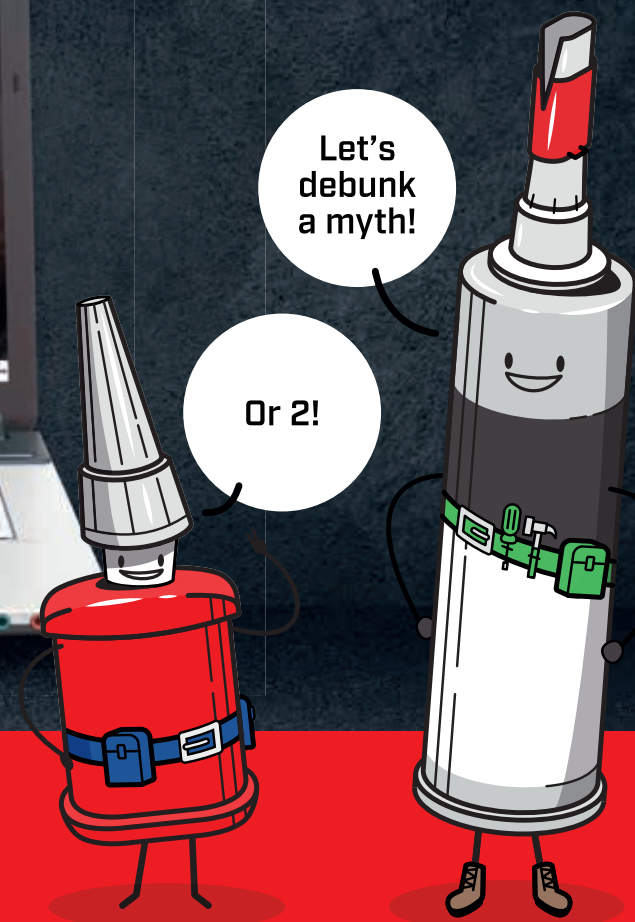
LOCTITE[®] XPLORE



Dołącz do grona profesjonalistów używających produktów Loctite!

LOCTITE XPLORE to nowa platforma e-learningowa zaprojektowana z myślą o profesjonalistach zajmujących się montażem, naprawą i utrzymaniem ruchu, która pomoże Ci w podejmowaniu świadomych decyzji w zakresie Twojej działalności. Oferuje materiały przygotowane na podstawie wiedzy zgromadzonej przez ponad 65 lat pracy z Klientami. Materiały są w 100 % bezpłatne.

Poznaj LOCA i ROSONA, którzy wyjaśnią Ci, jak korzystać z platformy i zacznij doskonalić swoje umiejętności, uczestnicząc w 15-minutowych sesjach szkoleniowych. Zobaczysz, jak szybko i łatwo poszerzysz swoją wiedzę i zdobędziesz nową.



**ZAREJESTRUJ
SIĘ TERAZ!**
xplore.loctite.com

PRODUKTY DO ZABEZPIECZANIA POŁĄCZEŃ GWINTOWYCH

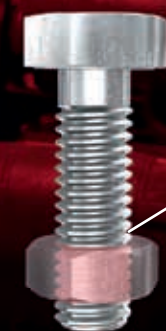
Tradycyjne metody
zabezpieczania mają wady.

**Produkty do zabezpieczania
połączeń gwintowych
zapewniają większą
skuteczność działania.**



PROBLEM

Bez produktów do zabezpieczania połączeń gwintowych: samoczynne odkręcanie się połączeń gwintowych pod wpływem drgań ze względu na jedynie 15% kontaktu powierzchni współpracujących gwintów.



ROZWIĄZANIE

Z produktami do zabezpieczania połączeń gwintowych: brak samoczynnego odkręcania się połączeń gwintowych pod wpływem drgań i brak szczelin.

Odpowiednio dokręcone złącza. Bez samoczynnego odkręcania.

Produkty do zabezpieczania gwintów zabezpieczają i uszczelniają połączenia gwintowe, chroniąc je przed drganiami, korozją i zacieraniem.

Wybierz odpowiedni produkt do zabezpieczania połączeń gwintowych, dostosowany do Twoich potrzeb, biorąc pod uwagę jego wytrzymałość, konsystencję i demontaż. Jakiego produktu potrzebujesz?

LOCTITE ułatwia wybór.



BEST SELLER

LOCTITE 243 Produkt do zabezpieczania połączeń gwintowych

Uniwersalnego przeznaczenia, średnio demontowalny

LOCTITE 243 działa na wszystkich metalach, w tym na podłożach pasywnych, takich jak stal nierdzewna, śruby ocynkowane, aluminium. Można aplikować go na powierzchnię o niewielkich zanieczyszczeniach np. olejami silnikowymi, olejami zapobiegającymi korozji czy chłodziwami.

Korzyści:

- P1 NSF Reg. Nr:123000
- Fluorescencyjny i tiksotropowy



Demontaż:
Przy użyciu narzędzi ręcznych



Konsystencja:
Płynna



Odporność temperaturowa:
180 °C



Jak wybrać odpowiedni produkt do zabezpieczania połączeń gwintowych.



WYTRZYMAŁOŚĆ I MOŻLIWOŚĆ DEMONTAŻU

W asortymencie LOCTITE znajdziesz odpowiedni produkt do zabezpieczania połączeń gwintowych, niezależnie od tego, czy poszukujesz rozwiązania do ciężkich maszyn, trwałych połączeń, czy też do śrub montażowych i regulacyjnych.

ŁATWO DEMONTOWALNY

Stosowany głównie do śrub regulacyjnych, śrub kalibracyjnych, mierników i przyrządów pomiarowych, które często wymagają demontażu przy użyciu narzędzi ręcznych.

ŚREDNIO DEMONTOWALNY

Doskonały do obrabiarek i pras, pomp i sprężarek, śrub montażowych i przekładni, które wymagają demontażu przy użyciu narzędzi ręcznych, w regularnych odstępach czasu.

TRUDNO DEMONTOWALNY

Używany do bardziej trwałych połączeń, ciężkich maszyn, śrub zawieszenia, mocowań silników i pomp, śrub kołpakowych i kołków, które są rzadko demontowane i wymagają zastosowania punktowego ciepła w celu skutecznego demontażu.



KONSYSTENCJA

Produkty do zabezpieczania połączeń gwintowych dostępne są w wersjach o wielu różnych konsystencjach, począwszy od produktów płynnych, które dobrze rozpliwają się w szczelinach, do półstałych i nieskapujących, które umożliwiają czystą aplikację nie wymagającą dodatkowych zabezpieczeń ochronnych. Wiedza na temat specyfiki danego zastosowania pomoże Ci wybrać odpowiedni produkt do zabezpieczania połączeń gwintowych.



ODPORNOŚĆ NA WYSOKIE TEMPERATURY

Produkty LOCTITE do zabezpieczania połączeń gwintowych charakteryzują się dobrymi właściwościami termicznymi od momentu aplikacji aż do demontażu.



BEST SELLER

LOCTITE 270 Produkt do zabezpieczania połączeń gwintowych

Uniwersalnego przeznaczenia, trudno demontowalny

LOCTITE 270 działa na wszystkich metalach, w tym na podłożach pasywnych, takich jak stal nierdzewna, śruby ocynkowane. Można aplikować go na powierzchnię o niewielkich zanieczyszczeniach np. olejami silnikowymi, olejami zapobiegającymi korozji czy chłodziwami.

Korzyści:

- P1 NSF Reg. Nr.: 123006



Demontaż:
Demontaż przy użyciu narzędzi ręcznych



Konsystencja:
Płynna



Odporność temperaturowa:
180 °C

Znajdź właściwy produkt do swojego zastosowania



DEMONTAŻ

Produkty średnio demontowalne

LOCTITE 243
LOCTITE 248
LOCTITE 2400**
LOCTITE 290

Produkty łatwo demontowalne

LOCTITE 222

Produkty trudno demontowalne

LOCTITE 270
LOCTITE 277
LOCTITE 2700**
LOCTITE 2701



* Produkty spełniające zastrzone wymogi przepisów BHP.



** Zmieniona receptura, aby zapewnić lepsze utwardzanie na powłokach cynkowych, przy jednoczesnym zachowaniu bardzo niezawodnego utwardzania na aktywnych i pasywnych powierzchniach metalowych.

Ulepszona receptura została wprowadzona bez pogorszenia kluczowych właściwości, takich jak wytrzymałość na aktywnym podłożu, utwardzanie na nieaktywnej powierzchni, odporność chemiczna czy okres przydatności do użytku.

LOCTITE 2400 zachowuje certyfikaty WRAS, DVGW i Niemieckiego Zakładu Higieny oraz w pełni spełnia wymagania specyfikacji materiałowej LOCTITE wydanej dla poprzedniej wersji.

LOCTITE 2700 zachowuje certyfikaty WRAS i Niemieckiego Zakładu Higieny oraz posiada zatwierdzenie DVGW.

Ten udoskonalony produkt w pełni spełnia wymagania specyfikacji materiałowej LOCTITE wydanej dla poprzedniej wersji.

Produkty średnio demontowalne



LOCTITE 243
Uniwersalnego przeznaczenia



Wytrzymałość i możliwość demontażu:
Przy użyciu narzędzi ręcznych



Konsystencja: Płynna



Odporność temperaturowa:
180 °C

Lepkość: 2.150 mPa-s
Moment zerwania: 26 Nm
Szybkość utwardzania: 10 min
Pełne utwardzenie: 24 godz.



LOCTITE 248
Czysta aplikacja bez skapywania



Wytrzymałość i możliwość demontażu:
Przy użyciu narzędzi ręcznych



Konsystencja: Sztyft



Odporność temperaturowa:
150 °C

Lepkość: Półstała
Moment zerwania: 25 Nm
Szybkość utwardzania: 5 min
Pełne utwardzenie: 24 godz.



LOCTITE 2400**
Spełnia zastrzone normy i wymogi BHP*



Wytrzymałość i możliwość demontażu:
Przy użyciu narzędzi ręcznych



Konsystencja: Płynna



Odporność temperaturowa:
150 °C

Lepkość: 350 mPa-s
Moment zerwania: 25 Nm
Szybkość utwardzania: 10 min
Pełne utwardzenie: 24 godz.



LOCTITE 290
Właściwości kapilarne



Wytrzymałość i możliwość demontażu:
Przy użyciu narzędzi ręcznych



Konsystencja: Płynna



Odporność temperaturowa:
150 °C

Lepkość: 40 mPa-s
Moment zerwania: 10 Nm
Szybkość utwardzania: 20 min
Pełne utwardzenie: 24 godz.

Produkty łatwo demontowalne



LOCTITE 222
Uniwersalnego przeznaczenia



Wytrzymałość i możliwość demontażu:
Przy użyciu narzędzi ręcznych



Konsystencja: Płynna



Odporność temperaturowa:
150 °C

Lepkość: 1.200 mPa-s
Moment zerwania: 6 Nm
Szybkość utwardzania: 20 min
Pełne utwardzenie: 24 godz.

Produkty trudno demontowalne



LOCTITE 270
Uniwersalnego przeznaczenia



Wytrzymałość i możliwość demontażu:
Możliwość demontażu przy użyciu standardowych narzędzi ręcznych lub przez zastosowanie ciepła punktowego



Konsystencja: Płynna



Odporność temperaturowa:
180 °C

Lepkość: 500 mPa-s
Moment zerwania: 33 Nm
Szybkość utwardzania: 10 min
Pełne utwardzenie: 24 godz.



LOCTITE 277
Duże śruby



Wytrzymałość i możliwość demontażu:
Możliwość demontażu przy użyciu standardowych narzędzi ręcznych lub przez zastosowanie ciepła punktowego



Konsystencja: Płynna



Odporność temperaturowa:
150 °C

Lepkość: 7.000 mPa-s
Moment zerwania: 32 Nm
Szybkość utwardzania: 45 min
Pełne utwardzenie: 24 godz.



LOCTITE 2700**
Spełnia zastrzone normy i wymogi BHP*



Wytrzymałość i możliwość demontażu:
Możliwość demontażu przy użyciu standardowych narzędzi ręcznych lub przez zastosowanie ciepła punktowego



Konsystencja: Płynna



Odporność temperaturowa:
150 °C

Lepkość: 450 mPa-s
Moment zerwania: 37 Nm
Szybkość utwardzania: 5 min
Pełne utwardzenie: 24 godz.



LOCTITE 2701
Do powierzchni pasywnych



Wytrzymałość i możliwość demontażu:
Możliwość demontażu przy użyciu standardowych narzędzi ręcznych lub przez zastosowanie ciepła punktowego



Konsystencja: Płynna



Odporność temperaturowa:
150 °C

Lepkość: 700 mPa-s
Moment zerwania: 38 Nm
Szybkość utwardzania: 10 min
Pełne utwardzenie: 24 godz.

WSPARCIE TECHNICZNE LOCTITE

**ZAPOBIEGAJ AWARIOM
ELEMENTÓW ZŁĄCZNYCH.**

henkel-adhesives.com/pl/pl/services

Przygotowanie powierzchni



LOCTITE SF 7063
Zmywacz

Uniwersalny produkt na bazie rozpuszczalnika do czyszczenia części metalowych. Skutecznie usuwa większość olejów, smarów, płynów smarujących, płynów do obróbki i nie pozostawia osadu.



LOCTITE SF 7649
Aktywator

Zwiększa szybkość utwardzania anaerobowych klejów i uszczelniaczy LOCTITE bez znaczącej utraty wytrzymałości połączenia. Szczególnie zalecany do metali pasywnych lub powierzchni obojętnych oraz w przypadku połączeń o dużych szczelinach.

NOWOŚĆ RĘCZNY DOZOWNIK LOCTITE PRO PUMP.

Aby zapoznać się z pełną gamą sprzętu, odwiedź stronę: henkel-adhesives.com/pl/pl/products/equipment

Dozowniki



LOCTITE 97009
Półautomatyczny system dozowania HP (wysokociśnieniowy)
IDH 215845

Umożliwia dozowanie kleju bezpośrednio z większych butelek. Pozwala na cyfrowe sterowanie czasem otwarcia automatycznych zaworów oraz ręcznych aplikatorów Loctite. Wyposażony w precyzyjny regulator ciśnienia: >0,1 - 4,0 bar dla lepkości >1500 mPa-s.



NOWOŚĆ RĘCZNY DOZOWNIK LOCTITE EQ PRO PUMP
Dozownik ręczny
IDH 2564842

Nasz nowy, łatwy w użyciu, lekki i wytrzymały dozownik, który umożliwia precyzyjne nakładanie produktów do zabezpieczania i uszczelniania połączeń gwintowych oraz produktów uszczelniających z butelek o pojemności 50 i 250 ml.



LOCTITE EQ RC18
Półautomatyczny system dozowania LP (niskociśnieniowy)
IDH 2260508

Umożliwia dozowanie kleju bezpośrednio z większych butelek. Pozwala na cyfrowe sterowanie czasem otwarcia automatycznych zaworów oraz ręcznych aplikatorów Loctite. Wyposażony w precyzyjny regulator ciśnienia: >0,1 - 0,7 bar dla RC18 (niskociśnieniowy) dla lepkości <1500 mPa-s.



LOCTITE 97130
Zawór Ergoloc
IDH 444643

Jest to sterowany pneumatycznie ręczny zawór dozujący, przeznaczony do stosowania w połączeniu z systemami dozowania typu ciśnienie-czas.

Dodatkowy sprzęt/informacje można znaleźć od strony 128



PRODUKTY DO ZABEZPIECZANIA POŁĄCZEŃ GWINTOWYCH

Produkt	Opakowanie	Kolor	Właściwości	Lepkość (mPa-s)	Tiksotropowy (Tak/Nie)	Moment zerwania/ Moment odkręcania po zerwaniu (Nm)	Zakres temperatur pracy (°C)	Czas utwardzania (min)
ŁATWO DEMONTOWALNE								
LOCTITE 222	10 ml, 50 ml, 250 ml	Fioletowy	Małe śruby, ogólnego zastosowania	1.200	Tak	6 / 4	-55 do +150	20
ŚREDNIO DEMONTOWALNE								
LOCTITE 243	5 ml, 10 ml, 24 ml, 50 ml, 250 ml	Niebieski	Uniwersalnego przeznaczenia, utwardza się na substratach nieaktywnych	2.150	Tak	26 / 5	-55 do +180	10
LOCTITE 248	9 g, 19 g	Niebieski	Łatwa aplikacja za pomocą sztyftu o półstałej konsystencji	Półstała	-	23 / nie dotyczy	-55 do +150	5
LOCTITE 2400	50 ml, 250 ml	Niebieski	Uniwersalnego przeznaczenia	350	Tak	25 / 2	-55 do +150	10
LOCTITE 290	50 ml, 250 ml	Zielony	Po montażu, właściwości kapilarne	40	Nie	10 / 29	-55 do +150	20
TRUDNO DEMONTOWALNE								
LOCTITE 270	10 ml, 50 ml, 250 ml	Zielony	Uniwersalnego przeznaczenia, utwardza się na substratach nieaktywnych	500	Nie	33 / 33	-55 do +180	10
LOCTITE 2700	50 ml, 250 ml	Zielony	Uniwersalnego przeznaczenia	450	Nie	37 / 45	-55 do +150	5
LOCTITE 2701	5 ml, 250 ml	Zielony	Do powierzchni pasywnych	700	Nie	38 / 40	-55 do +150	10
LOCTITE 277	50 ml, 250 ml	Czerwony	Idealny do dużych śrub grubozwojnych	7.000	Tak	32 / 32	-55 do +150	45

ZOBACZ PEŁEN ASORTYMENT PRODUKTÓW DO ZABEZPIECZANIA POŁĄCZEŃ GWINTOWYCH NA STRONIE:

henkel-adhesives.com/pl/pl/products/industrial-adhesives/threadlockers

Jak produkty marki LOCTITE wspierają bezpieczną pracę generatorów wiatrowych – PRZYKŁAD Z RYNKU



„Dzięki fachowej ekspertyzie technicznego doradcy ds. sprzedaży wyeliminowałem problem korozji w naszym zakładzie oraz poważne w skutkach awarie elementów złącznych”.

Farma wiatrowa wznosząca swój pierwszy generator wiatrowy chciała mieć pewność, że śruby mocujące łopatę do piasty będą zabezpieczone przed korozją, która może wystąpić podczas narażenia ich na działanie czynników atmosferycznych. Idealnym rozwiązaniem okazał się produkt do zabezpieczania połączeń gwintowych **LOCTITE 243**, który pomaga zapobiegać katastrofalnym w skutkach awariom, powstrzymując samoczynne odkręcanie się złączy pod wpływem drgań, zapobiegając korozji gwintu i utrzymując właściwe dociągnięcie śruby łączącej skrzydło z piastą.

Techniczny doradca ds. sprzedaży pomógł zespołowi usunąć ochronne osłony transportowe z gwintów śrub i oczyścić stalowe elementy złączne. Następnie łopata została nasadzona na główną piastę i zastosowano **LOCTITE 243** do zabezpieczania połączeń gwintowych, po czym połączenie między łopatą, a piastą zostało dokręcone zgodnie ze specyfikacją, a piasta została zamontowana w jednostce napędowej generatora. Zabezpieczone przed korozją i odpowiednio naprężone elementy złączne pozwoliły na bezawaryjne działanie farmy wiatrowej.

KORZYŚCI

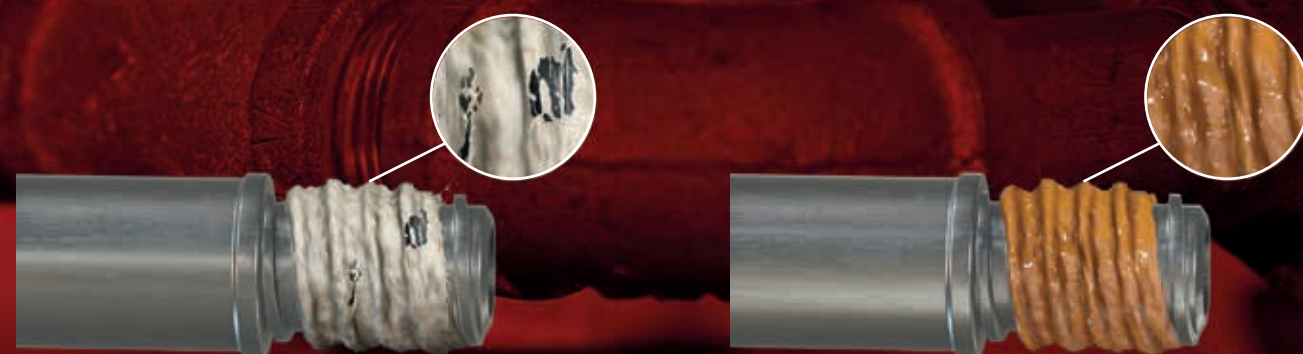
LOCTITE 243 do zabezpieczania połączeń gwintowych:

- Uszczelnia i zabezpiecza nakrętki i śruby, aby uniemożliwić ich poluzowanie
- Eliminuje samoczynne odkręcanie się połączeń gwintowych pod wpływem drgań, utrzymując odpowiedni moment dokręcenia śruby i zapewniając bezpieczne działanie połączenia
- Zapobiega korozji utrudniającej demontaż

PRODUKTY DO USZCZELNIANIA POŁĄCZEŃ GWINTOWYCH

Jesteśmy świadomi, że wycieki gazów i cieczy prowadzą do kosztownych przestojów.

Płynne produkty do uszczelniania gwintów są w stanie im zapobiegać.



PROBLEM

Tradycyjne uszczelniacze do połączeń gwintowych: w hydraulicznych i gazowych instalacjach ciśnieniowych może dochodzić do kosztownych wycieków i przestojów.

ROZWIĄZANIE

Płynne uszczelniacze do połączeń gwintowych: uszczelniają większość instalacji rurowych, aż do granicy pęknięcia rury.

Eliminuj wycieki. Zwiększaj wydajność.

Produkty do uszczelniania połączeń gwintowych wypełniają przestrzeń pomiędzy elementami gwintowymi i zapewniają natychmiastowe, niskociśnieniowe uszczelnienie, zapobiegające wyciekom płynów i gazów, które mogą powodować kosztowne przestoje. LOCTITE posiada szeroki asortyment produktów do uszczelniania połączeń gwintowych, a to, jakiego produktu potrzebujesz, zależy od materiału, z którego wykonana jest instalacja i rodzaju gwintu.


BEST SELLER

LOCTITE 577

Uniwersalnego przeznaczenia

LOCTITE 577 jest uniwersalnym produktem do uszczelniania połączeń gwintowych, który zapewnia natychmiastowe uszczelnienie. Sprawdzona tolerancja na niewielkie zanieczyszczenia powierzchni, temperatura pracy do 150 °C.

Korzyści:

- P1 NSF Reg. Nr.: 123001
- DVGW (EN 751-1): NG-5146CQ0312
- WRAS (BS 6920): 2003511


Substrat:
Metal

Rodzaj gwintu:
Prosty

Konsystencja:
Płynny produkt anaerobowy


Jak wybrać produkt do uszczelniania połączeń gwintowych.



SUBSTRAT

Szeroki asortyment produktów marki LOCTITE pozwala na swobodne dopasowanie i dobór produktów do każdego typu instalacji rurowej.

METAL

Do łączenia metalowych rur i kształtek należy stosować anaerobowe uszczelniacze LOCTITE do połączeń gwintowych, które utwardzają się przy braku powietrza i w kontakcie z metalami.

TWORZYWA SZTUCZNE

Idealnie nadają się do połączeń gwintowych elementów z tworzyw sztucznych lub złączy plastikowo-metalowych.



RODZAJ GWINTU

Należy wziąć pod uwagę dwa rodzaje gwintów. Gwint stożkowy (NPT), najczęściej stosowany w Stanach Zjednoczonych i Kanadzie, który wymaga łatwo demontowalnego produktu uszczelniającego w celu łatwego demontażu. Gwint rurowy stożkowy (BSPT), bardziej powszechny w innych krajach, który wymaga trudniej demontowalnego produktu uszczelniającego w celu odpowiedniego uszczelnienia połączenia.



KONSYSTENCJA

Produkty do uszczelniania połączeń gwintowych są dostępne w wersjach o różnej konsystencji, od produktów płynnych po produkty o konsystencji pasty i litej. Każdy z nich jest przeznaczony do innego zastosowania. Produkty o płynnej konsystencji idealnie rozpliwają się w szczelinach połączeń gwintowych. Produkty o konsystencji pasty lub litej najlepiej nadają się do zastosowań nad głową, gdzie konieczne jest użycie produktu nieskapującego lub do aplikacji wymagających uzyskania natychmiastowego uszczelnienia.


BEST SELLER

LOCTITE 542

Instalacje hydrauliczne i pneumatyczne

LOCTITE 542 to produkt do uszczelniania połączeń gwintowych przeznaczony do zabezpieczania i uszczelniania metalowych rur i złączy. Został specjalnie opracowany, aby zapewnić wysoką smarowność w celu ułatwienia montażu i demontażu. Zalecany do gwintów drobnozwojnych stosowanych w instalacjach hydraulicznych i pneumatycznych oraz ogólnie do złączy o małej średnicy.

Korzyści:

- DVGW (EN 751-1): NG-5146AR0855
- WRAS (BS 6920) dla instalacji z wodą pitną: 1512515


Substrat:
Metal

Rodzaj gwintu:
Drobnozwojny

Konsystencja:
Płynny produkt anaerobowy


Znajdź właściwy produkt do swojego zastosowania



SUBSTRAT

Metal

LOCTITE 577
LOCTITE 5400
LOCTITE 542
LOCTITE 55

Tworzywa sztuczne

LOCTITE SI 5331

ZOBACZ PEŁEN ASORTYMENT
PRODUKTÓW DO
USZCZELNIANIA POŁĄCZEŃ
GWINTOWYCH NA STRONIE:

henkel-adhesives.com/pl/pl/products/
industrial-sealants



*Produkty spełniające zastrzone wymogi przepisów BHP.

Metal



LOCTITE 577
Uniwersalnego przeznaczenia



Substrat: Metal



Rodzaj gwintu: Prosty



Konsystencja: Płynna

Lepkość: 25.000 mPa-s
Odporność temperaturowa: 180 °C



LOCTITE 542
Instalacje hydrauliczne i pneumatyczne



Substrat: Metal



Rodzaj gwintu: Drobnzwojny



Konsystencja: Płynna

Lepkość: 600 mPa-s
Odporność temperaturowa: 150 °C



LOCTITE 5400
Spełnia zastrzone wymogi BHP*



Substrat: Metal



Rodzaj gwintu: Prosty



Konsystencja: Płynna

Lepkość: 12.500 mPa-s
Odporność temperaturowa: 150 °C



LOCTITE 55
Nić uszczelniająca



Substrat: Metal, tworzywo sztuczne



Rodzaj gwintu: Prosty



Konsystencja: Nić

Lepkość: Nić
Odporność temperaturowa: 150 °C

Tworzywa sztuczne



LOCTITE SI 5331
Uniwersalnego przeznaczenia



Substrat: Tworzywa sztuczne, metal



Rodzaj gwintu: Prosty



Konsystencja: Pasta

Lepkość: 50.000 mPa-s
Odporność temperaturowa: 150 °C

Przygotowanie powierzchni



LOCTITE SF 7063
Zmywacz

Uniwersalny produkt na bazie rozpuszczalnika do czyszczenia części metalowych. Skutecznie usuwa większość olejów, smarów, płynów smarujących, płynów do obróbki i nie pozostawia osadu.



LOCTITE SF 7649
Aktywator

Zwiększa szybkość utwardzania anaerobowych klejów i uszczelnaczy LOCTITE bez znaczącej utraty wytrzymałości połączenia. Szczególnie zalecany do metali pasywnych lub powierzchni obojętnych oraz w przypadku połączeń o dużych szczelinach.

Dozowniki



LOCTITE EQ RC18
Półautomatyczny system dozowania LP (niskociśnieniowy)
IDH 2260508

Umożliwia dozowanie kleju bezpośrednio z większych butelek. Pozwala na cyfrowe sterowanie czasem otwarcia automatycznych zaworów oraz ręcznych aplikatorów Loctite. Wyposażony w precyzyjny regulator ciśnienia: >0,1 - 0,7 bar dla RC18 (niskociśnieniowy) dla lepkości <1500 mPa-s.



NOWOŚĆ RĘCZNY DOZOWNIK LOCTITE EQ PRO PUMP
Dozownik ręczny
IDH 2564842

Nasz nowy, łatwy w użyciu, lekki i wytrzymały dozownik, który umożliwia precyzyjne nakładanie produktów do zabezpieczania i uszczelniania połączeń gwintowych oraz produktów uszczelniających z butelek o pojemności 50 i 250 ml.



LOCTITE 97009
Półautomatyczny system dozowania HP (wysokociśnieniowy)
IDH 215845

Umożliwia dozowanie kleju bezpośrednio z większych butelek. Pozwala na cyfrowe sterowanie czasem otwarcia automatycznych zaworów oraz ręcznych aplikatorów Loctite. Wyposażony w precyzyjny regulator ciśnienia: >0,1 - 4,0 bar dla lepkości >1500 mPa-s.



LOCTITE 97130
Zawór Ergoloc
IDH 444643

Jest to sterowany pneumatycznie ręczny zawór dozujący, przeznaczony do stosowania w połączeniu z systemami dozowania typu ciśnienie-czas.

Dodatkowy sprzęt/informacje można znaleźć od strony 128

PRODUKTY DO USZCZELNIANIA POŁĄCZEŃ GWINTOWYCH

Produkt	Opakowanie	Właściwości	Kolor	Lepkość (mPa-s) 20 RPM	Tiksotropowy (Tak/Nie)	Zakres temperatur pracy (°C)	Moment zerwania na stali M10 (Nm)
METAL							
LOCTITE 542	10 ml, 50 ml, 250 ml	Uszczelniając do instalacji pneumatycznych/hydraulicznych	Brązowy	600	Nie	-55 do +150	15
LOCTITE 577	50 ml, 250 ml	Średnio Magda tu chyba demontowalny, uniwersalnego przeznaczenia	Żółty	25.000	Tak	-55 do +180	33
LOCTITE 5400	50 ml, 250 ml	Spełnia wyższe normy BHP	Żółty do ciemno pomarańczowego	12.500	Nie	-55 do +150	19
METAL LUB TWORZYWO SZTUCZNE							
LOCTITE 55	24 x 160 m, 48 x 160 m	Kompatybilny z metalem i tworzywami sztucznymi, umożliwia regulację po skręceniu	Biały	Niść	-	-55 do +150	Nie dotyczy
LOCTITE SI 5331	100 ml	Do tworzyw sztucznych i metali, na bazie silikonu	Biały	50.000	Nie	-55 do +150	1,5

WSPARCIE TECHNICZNE
LOCTITE

ZAPOBIEGAJ KOSZTOWYM
WYCIEKOM I NIEPLANOWANYM
PRZESTOJOM.

henkel-adhesives.com/pl/pl/services



Koniec z przeciekającymi złączkami

„LOCTITE pomógł nam zredukować koszty produkcji i wyeliminować koszty reklamacyjne, dzięki lepszej i trwałej technologii uszczelnienia gwintów wykonanych ze stali nierdzewnej.”



Producent urządzeń do obróbki strumieniowo-ściernej na mokro, miał chroniczny problem z nieszczelnościami złączy instalacyjnych. Szukał produktu do uszczelniania połączeń gwintowych gruboźwojnych wykonanych ze stali nierdzewnej. Dotychczas stosowany wolno utwardzający się uszczelniacz nie w pełni wypełniał wolne przestrzenie w gwińcie, co w efekcie prowadziło do nieszczelności. Pracownicy montażu nakładali nadmiernie dużą ilość uszczelniacza stosowanego dotychczas, co znacznie podwyższało koszty produkcyjne.

Zastosowanie rozwiązania w postaci produktu LOCTITE 577 na gruboźwojnych gwiatach okazało się idealnym rozwiązaniem, zwłaszcza na gwiatach wykonanych ze stali nierdzewnej. Dodatkowym benefitem użytego produktu jest brak konieczności stosowania aktywatora, w przypadku metali pasywnych. LOCTITE 577 toleruje lekko zaolejone powierzchnie, co znacznie obniża koszty związane z brakiem konieczności oczyszczania powierzchni przed zastosowaniem produktu. Rozwiązanie Henkla obniżyło koszty produkcyjne i wyeliminowało kosztowne reklamacje.

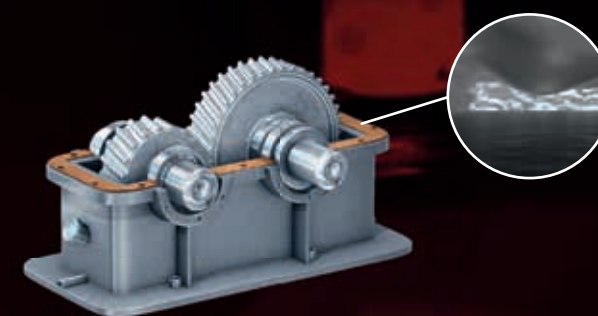
KORZYŚCI

LOCTITE 577 do uszczelniania połączeń gwintowych:

- Bardzo dobre utwardzanie na powierzchniach nieaktywnych - utwardza się na metalach pasywnych, takich jak stal nierdzewna bez użycia dodatkowych aktywatorów
- Utwardza się na lekko zaolejonych rurach lub na niedokładnie oczyszczonych częściach
- Łatwo uszczelnia gruboźwojne gwinty ze stali nierdzewnej
- Szkolenie aplikacji produktów organizowane u Klientów, umożliwiającą szybką weryfikację procesów produkcyjnych i wybór najlepszej technologii, która powinna zostać użyta

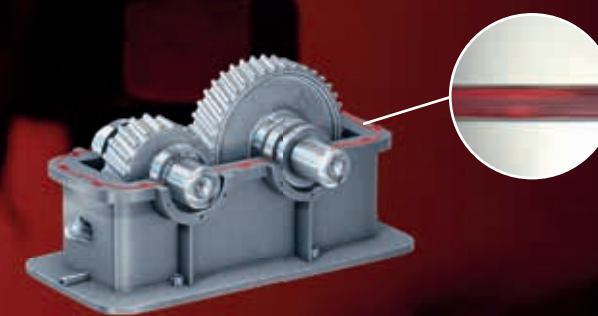
PRODUKTY DO USZCZELNIANIA POŁĄCZEŃ KOŁNIERZOWYCH (PŁASKICH)

Tradycyjne uszczelki nie
gwarantują szczelności.
Wiemy jak uszczelnić.



PROBLEM

Tradycyjne uszczelki dociskowe:
nie dają gwarancji idealnego styku (kontaktu)
z powierzchnią złącza kołnierzego. Dlatego
może dochodzić do małych wycieków.
Uszczelki odkształcają się, odpężają się pod
wpływem ściskania i wysuwają się ze złącza.



ROZWIĄZANIE

Anaerobowe produkty do uszczelniania:
po zmontowaniu elementów wszystkie nie-
doskonałości powierzchni są wypełnione,
co zwiększa sztywność konstrukcji eliminując
mikro ruchy i ślizganie się uszczelek.
Nie kurczą się, nie pękają ani nie odpężają.

Produkty anaerobowe są bardziej skuteczne i zapewniają dłuższe uszczelnienie.

Aby zapewnić dobre uszczelnienie przez długi okres czasu, uszczelki muszą wypełniać puste przestrzenie i być odporne na działanie cieczy i/lub gazów, wytrzymując jednocześnie temperatury i ciśnienia robocze, na które są narażone. LOCTITE oferuje szeroki zakres produktów uszczelniających zaprojektowanych dla każdego typu połączenia kołnierzego, rozmiaru szczeliny lub materiału.



BEST SELLER

LOCTITE 518

Niekapiący

LOCTITE 518 to płynny środek uszczelniający przeznaczony do kołnierzy. Sztywne, obrabiane maszynowo powierzchnie kołnierzy zazwyczaj zaprojektowane są bez szczeliny, umożliwiając kontakt metal do metalu. Dla takich zespołów płynne uszczelki anaerobowe są najlepszym wyborem, ponieważ zapewniają najwyższą wydajność uszczelnienia.

Korzyści:

- P1 NSF Reg.Nr.: 123758
- Wysoka lepkość
- Półelastyczny po utwardzeniu



Rodzaj połączenia kołnierzego:
Elastyczne połączenia kołnierzowe



Jak wybrać produkt do uszczelniania



RODZAJ POŁĄCZEŃ KOŁNIERZOWYCH

SZTYWNE POŁĄCZENIE KOŁNIERZOWE OBROBIONE MECHANICZNIE

Sztywne, obrabiane maszynowo powierzchnie połączeń kołnierzowych są zazwyczaj zaprojektowane bez szczeliny, umożliwiając kontakt metalu z metalem. Do tego typu konstrukcji najlepiej nadają się płynne uszczelniacze anaerobowe, ponieważ zapewniają najbardziej wytrzymałe uszczelnienie.

ELASTYCZNE POŁĄCZENIA KOŁNIERZOWE

Zazwyczaj cieńsze, tłoczone metalowe połączenia kołnierzowe mogą mieć większe szczeliny, które wymagają wypełnienia. Są one również narażone na silniejsze odkształcenia podczas pracy. W przypadku tego typu połączeń silikonowe produkty uszczelniające zapewniają najlepsze uszczelnienie.



LOCTITE SI 5910

Wysoka adhezja

LOCTITE SI 5910 jest łatwo demontowalnym produktem uszczelniającym na bazie silikonu, przeznaczonym do stosowania na elastycznych połączeniach kołnierzowych z powierzchniami poddanymi obróbce maszynowej lub odlewanymi. Posiada dobrą odporność na działanie oleju i ruchy złączy. Typowe zastosowania obejmują pokrywy z blachy tłoczonej. Zazwyczaj cieńsze, tłoczone metalowe połączenia kołnierzowe mogą mieć większe szczeliny, które wymagają wypełnienia. Są one również narażone na silniejsze odkształcenia podczas pracy. W przypadku tego typu połączeń silikonowe płynne produkty uszczelniające zapewniają najlepsze uszczelnienie.

Korzyści:

- Jednostopniowy produkt silikonowy, nie wymaga mieszania
- Doskonała odporność na oleje do silników samochodowych
- Właściwości tiksotropowe ograniczają migrację płynnego produktu po nałożeniu na powierzchnię



Rodzaj połączenia kołnierzego:
Elastyczne połączenia kołnierzowe

Znajdź właściwy produkt do swojego zastosowania



RODZAJ POŁĄCZEŃ KOŁNIERZOWYCH

Sztywne połączenie kołnierzowe obrobione mechanicznie

LOCTITE 518
LOCTITE 510
LOCTITE 5188
LOCTITE 574
LOCTITE 5800

Tłoczone połączenie kołnierzowe

LOCTITE SI 5699
LOCTITE SI 5900
LOCTITE SI 5910
LOCTITE SI 5970
LOCTITE SI 5980
LOCTITE SI 5300
LOCTITE SI 5367
LOCTITE SI 596



* Produkty spełniające zastrzone wymogi przepisów BHP.

Sztywne połączenie kołnierzowe obrobione mechanicznie



LOCTITE 518

Uniwersalnego przeznaczenia

Kolor: Czerwony
Lepkość: 750.000 mPa-s tiksotropowy
Odporność temperaturowa: 150 °C
Metoda utwardzania: Anaerobowa



LOCTITE 510

Odporność na wysokie temperatury

Kolor: Różowy
Lepkość: 90.000 mPa-s tiksotropowy
Odporność temperaturowa: 200 °C
Metoda utwardzania: Anaerobowa



LOCTITE 5188

Elastyczny

Kolor: Czerwony
Lepkość: 21.000 mPa-s
Odporność temperaturowa: 150 °C
Metoda utwardzania: Anaerobowa



LOCTITE 5800

Spełnia zastrzone wymogi BHP*

Kolor: Czerwony
Lepkość: 22.000 mPa-s tiksotropowy
Odporność temperaturowa: 180 °C
Metoda utwardzania: Anaerobowa



LOCTITE 574

Uniwersalnego przeznaczenia

Kolor: Pomarańczowy
Lepkość: 29.000 mPa-s
Odporność temperaturowa: 150 °C
Metoda utwardzania: Anaerobowa

Tłoczone połączenie kołnierzowe



LOCTITE SI 5699

Odporność chemiczna

Kolor: Szary
Lepkość: Pasta
Odporność temperaturowa: 200 °C
Metoda utwardzania: Wilgocią



LOCTITE SI 5900

Natychmiastowe uszczelnienie

Kolor: Czarny
Lepkość: Pasta
Odporność temperaturowa: 200 °C
Metoda utwardzania: Wilgocią



LOCTITE SI 5910

Wysoka adhezja

Kolor: Czarny
Lepkość: Pasta
Odporność temperaturowa: 200 °C
Metoda utwardzania: Wilgocią



LOCTITE SI 5970

Elastyczny

Kolor: Czarny
Lepkość: Pasta
Odporność temperaturowa: 200 °C
Metoda utwardzania: Wilgocią



LOCTITE SI 5980

Do dużych szczelin

Kolor: Czarny
Lepkość: Pasta
Odporność temperaturowa: 200 °C
Metoda utwardzania: Wilgocią



LOCTITE SI 5300

Odporność na wysokie temperatury

Kolor: Czerwony
Lepkość: Pasta
Odporność temperaturowa: 300 °C
Metoda utwardzania: Wilgocią



LOCTITE SI 5367

Wysoka adhezja

Kolor: Biały
Lepkość: Pasta
Odporność temperaturowa: 250 °C
Metoda utwardzania: Wilgocią



LOCTITE SI 596

Odporność na wysokie temperatury

Kolor: Czerwony
Lepkość: Pasta
Odporność temperaturowa: 315 °C
Metoda utwardzania: Wilgocią

Przygotowanie powierzchni



LOCTITE SF 7063

Zmywacz

Uniwersalny produkt na bazie rozpuszczalnika do czyszczenia części metalowych. Usuwa większość olejów, smarów, płynów smarujących, płynów do obróbki i wysycha bez pozostawiania osadu.



LOCTITE SF 7200

Produkt do usuwania uszczelek po demontażu

Przeznaczony do usuwania zastygłych środków uszczelniających i zwykłych uszczelek. Po nałożeniu preparat tworzy na uszczelce warstwę przypominającą pianę, która zapobiega spływaniu produktu z miejsca aplikacji, dzięki czemu działanie preparatu jest wydłużone i bardziej skuteczne. Główne zastosowanie odnosi się do usuwania wszystkich typów uszczelek chemicznych z metalowych połączeń kołnierзовych. Szczególnie dobrze nadaje się do połączeń kołnierзовych z aluminium lub innych miękkich metali, gdzie mechaniczne usuwanie mogłoby doprowadzić do uszkodzenia powierzchni.



LOCTITE SF 7649

Aktywator

Zwiększa szybkość utwardzania anaerobowych klejów i uszczelniaczy LOCTITE bez znaczącej utraty wytrzymałości połączenia. Szczególnie zalecany do metali pasywnych lub powierzchni obojętnych oraz w przypadku połączeń o dużych szczelinach.

Dozowniki



LOCTITE 97002

Pistolet pneumatyczny do kartuszy 300 ml (1K) IDH 88632

Pneumatyczny pistolet do aplikacji produktów z kartuszy o pojemności 300 ml. Zastosowanie dozownika pneumatycznego minimalizuje obciążenie użytkownika. Regulacja przepływu odbywa się przy użyciu zintegrowanego regulatora ciśnienia. Operator kontroluje dozowaną ilość produktu poprzez przytrzymanie spustu.



LOCTITE

Ręczny pistolet do kartuszy 300 ml (1K) IDH 142240

Dozownik do klejów i uszczelniaczy w kartuszach plastikowych i aluminiowych o pojemności 290 ml, 300 ml i 310 ml.

Dodatkowy sprzęt/informacje można znaleźć od strony 128

SZTYWNE POŁĄCZENIA KOŁNIERZOWE Poddane obróbce maszynowej

Produkt	Opakowanie	Kolor	Właściwości	Maks. wypełniana szczelina, bez podkładu* (mm)	Lepkość (mPa-s)	Tiksotropowy (Tak/Nie)	Zakres temperatur pracy (°C)	Czas utwardzania na stali (min)
LOCTITE 518	25 ml, 50 ml, 300 ml	Czerwony	Półelastyczny, do stosowania na sztywnych kołnierzach żelaznych, stalowych i aluminiowych	0,25	750.000	Tak	-55 do +150	25
LOCTITE 510	50 ml, 160 ml, 250 ml, 300 ml	Nieprzejrzysty różowy	Zastosowania w wysokich temperaturach	0,25	90.000**	Tak	-55 do +200	25
LOCTITE 5188	50 ml, 300 ml	Czerwony	Elastyczny, do kołnierzy stalowych i aluminiowych	0,25	21.000	Nie	-55 do +150	25
LOCTITE 574	50 ml, 250 ml	Pomarańczowy	Wysoka odporność na oleje, doskonała odporność na wodę i glikol	0,25	29.000	Tak	-55 do +150	15
LOCTITE 5800	50 ml, 300 ml	Czerwony	Do sztywnych złączy, spełnia wyższe normy BHP	0,25	22.000	Tak	-55 do +180	25

*aby zwiększyć wypełnienie szczelin użyj aktywatora

** lepkość uzależniona od

TŁOCZONE LUB ELASTYCZNE POŁĄCZENIA KOŁNIERZOWE

Produkt	Opakowanie	Kolor	Właściwości	Tempo wyciskania (g / min)	Zakres temperatur pracy (°C)	Czas do suchego dotyku (min)
LOCTITE SI 5300	310 ml	Czerwony	Odporność na wysokie temperatury	250	-55 do +300	8
LOCTITE SI 5367	310 ml	Biały	Do klejenia i uszczelniania; szybkie naskórkowanie	100	-55 do +250	5
LOCTITE SI 596	80 ml, 300 ml	Czerwony	Doskonała odporność na wysoką temperaturę, do zastosowań motoryzacyjnych	min 250	-55 do +315	60
LOCTITE SI 5699	80 ml, 300 ml	Szary	Do elastycznych kołnierzy, powierzchni obrabianych lub odlewanych, z metalu lub tworzywa sztucznego, zwiększona odporność na olej	200	-55 do +200	30
LOCTITE SI 5900	300 ml	Czarny	Doskonała odporność na olej, wysoka przyczepność, duża ruchomość złącza, doskonale sprawdza się w wodzie/ glikolu	30	-55 do +200	15
LOCTITE SI 5910	300 ml	Czarny	Duża ruchomość złącza, odporność na olej, dobre na różnych tworzywach sztucznych, szkłe, ceramice, metalach 500	500	-55 do +200	40
LOCTITE SI 5970	300 ml	Czarny	Doskonała odporność na olej, duża ruchomość złącza, może być stosowany na częściach lakierowanych	60	-55 do +200	25
LOCTITE SI 5980	100 ml	Czarny	Doskonała odporność na olej, idealny do dużych szczelin	220	-55 do +200	30

LOCTITE 518 – płynna uszczelka do połączeń kołnierzowych (płaskich) Eliminacja kosztownego, bo aż 5% wskaźnika przecieków



„Wysoki wskaźnik nieszczelności powodował roszczenia Klientów wynikające z opóźnień, które nastąpiły w skutek przecieków na linii produkcyjnej. Techniczny doradca ds. sprzedaży z firmy Henkel pomógł nam całkowicie wyeliminować ten problem.”

Producent reduktorów i motoreduktorów stosując konkurencyjne płynne uszczelki notował, aż do 5 % nieszczelności złączy kołnierzowych w swoich produktach. Generowało to dodatkowe koszty, spowodowane koniecznością powtórnych montażu na linii produkcyjnej oraz kosztowne naprawy reklamacyjne. Konkurencyjny produkt był trudno demontowalny utrudniając naprawy przekładni. Uszczelniając anaerobowy **LOCTITE 518** okazał się idealnym rozwiązaniem, zapewniając kompletne uszczelnienie, szybkie utwardzanie i łatwy demontaż.

Techniczny doradca ds. sprzedaży z firmy Henkel pokazał naszemu zespołowi, jak przygotować powierzchnie połączeń kołnierzowych i jak dozować **LOCTITE 518** w postaci ciągłej wstęgi. Po aplikacji **LOCTITE 518** bardzo szybko wypełnia szczeliny pomiędzy powierzchniami połączeń kołnierzowych. Nieszczelności zostały wyeliminowane, a demontaż jest łatwiejszy.

KORZYŚCI

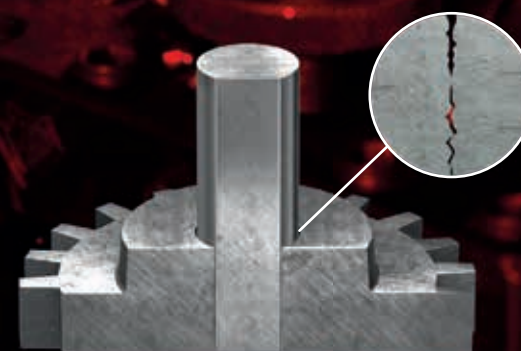
LOCTITE 518 do uszczelniania złączy kołnierzowych:

- Skuteczniejsze uszczelnienie i wyeliminowanie przecieków
- Natychmiast po montażu wytrzymuje próbę niskociśnieniową 1,35 bar
- Łatwy demontaż

PRODUKTY DO MOCOWANIA CZĘŚCI WSPÓŁOSIOWYCH

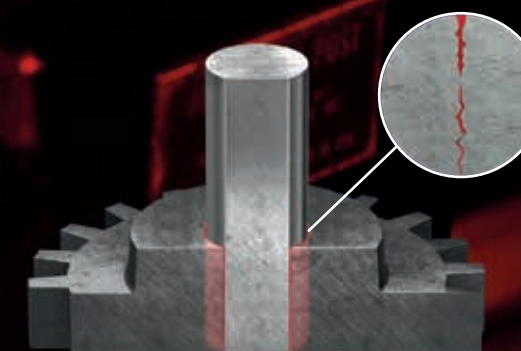
Produkty LOCTITE do bezpiecznego mocowania części współosiowych.

Wytrzymałe i niezawodne połączenia.



PROBLEM

Bez produktów do mocowania części współosiowych: mechaniczne metody montażu pozostawiają szczeliny pomiędzy łączonymi elementami, co może powodować awarię połączeń współosiowych.



ROZWIĄZANIE

Z produktami do mocowania części współosiowych: szczeliny są zminimalizowane aby zapewnić większe obciążenia skrętne i zapobiec korozji ciekiej.

Wysokie obciążenia. Wytrzymałe produkty.

Produkty do mocowania części współosiowych zabezpieczają łożyska, rowki wpustowe i części cylindryczne w obudowach lub na wałach, tworząc mocne połączenia. Produkty LOCTITE do mocowania części współosiowych oferują skuteczną i ekonomiczną metodę eliminacji takich problemów jak luzowanie, korozja cierna, wybijanie połączeń klinowych i wypustowych. Produkty LOCTITE do mocowania części współosiowych mogą uprościć konstrukcję, produkcję oraz montaż, np.: przy mocowaniu łożysk klej może czasem wyrównać błąd współosiowości. Produkty LOCTITE pozwalają także na użycie elementów cienkościennych, których włączanie nie jest możliwe. Jednocześnie aplikacja klejem pozwala na redukcję naprężeń przez ich równomierny rozkład.


BEST SELLER

LOCTITE 638

Uniwersalnego przeznaczenia, do pasowań luźnych

LOCTITE 638 jest zalecany do części pasowanych luźno z większymi szczelinami. Wysokie parametry użytkowe w przypadku obciążeń dynamicznych, osiowych i promieniowych. Toleruje drobne zanieczyszczenia powierzchni i utwardza się na nieaktywnych metalach bez aktywatora.

Korzyści:

- P1 NSF Reg. Nr. 123010
- DVGW (EN 751-1): NG-5146AR0619
- WRAS (BS 6920): 0511518



Szczelina:

Do 0,25 mm



Odporność temperaturowa:

180 °C



Wytrzymałość:

29 N/mm²



Jak wybrać produkt do mocowania części współosiowych.



WIELKOŚĆ SZCZELINY

DO 0,15 MM

Zazwyczaj do szczelin do 0,15 mm stosowane są produkty do mocowania części współosiowych o niższej lepkości. Są to zazwyczaj ciasne pasowania na wcisk, jak te występujące w pasowaniach skurczowych.

0,15 DO 0,25 MM

W przypadku szczelin powyżej 0,15 mm stosuje się produkty do mocowania części współosiowych o wyższej lepkości, które pozwalają na lepsze wypełnienie szczeliny. Tego typu produkty są stosowane m.in. w przypadku pasowań luźnych.

0,25 DO 0,5 MM

W przypadku silnie zużytych połączeń z dużymi szczelinami należy stosować specjalne produkty do mocowania części współosiowych o konsystencji pasty.



ODPORNOŚĆ NA WYSOKIE TEMPERATURY

Większość produktów mocujących LOCTITE jest w stanie wytrzymać temperatury od -55 do +150 °C. Dostępne są także określone receptury chemiczne odporne na temperatury do +180 do +230 °C, które można stosować do połączeń narażonych na wyższe temperatury pracy.



WYTRZYMAŁOŚĆ

W przypadku zastosowań, które nie wymagają demontażu lub wymagają ekstremalnie wysokiej odporności na obciążenia skrętne zaleca się stosowanie trudno demontowalnego produktu do mocowania części współosiowych. Jeśli części muszą zostać zdemontowane w celu konserwacji, należy użyć produktu o niższej wytrzymałości, aby ułatwić demontaż.


BEST SELLER

LOCTITE 660

Znaczące zużycie elementów współosiowych*

LOCTITE 660 jest przeznaczony do naprawy zużytych części współosiowych bez konieczności obróbki mechanicznej. Umożliwia ponowne użycie wyrobionych gniazd łożyskowych, wpustów, wielowypustów lub stożków, a także podkładek regulacyjnych.

Korzyści:

- P1 NSF Reg. Nr.: 123704

* In combination with activator



Szczelina:

Do 0,5 mm



Odporność temperaturowa:

150 °C



Wytrzymałość:

17,2 N/mm²



Znajdź właściwy produkt do swojego zastosowania



WIELKOŚĆ SZCZELINY

Wielkość szczeliny do 0,15 mm

LOCTITE 603
LOCTITE 641
LOCTITE 648

Wielkość szczeliny 0,15 do 0,25 mm

LOCTITE 620
LOCTITE 638
LOCTITE 6300

Wielkość szczeliny 0,25 do 0,5 mm

LOCTITE 660

Wielkość szczeliny do 0,15 mm



LOCTITE 603
Ogólnego zastosowania



Odporność temperaturowa:
150 °C



Wytrzymałość: 22,5 N/mm²

Szybkość utwardzania: 24 godz.
Czas utwardzania: 8 min



LOCTITE 641
Średnio demontowalny



Odporność temperaturowa:
150 °C



Wytrzymałość: 6,5 N/mm²

Szybkość utwardzania: 24 godz.
Czas utwardzania: 25 min



LOCTITE 648
Trudno demontowalny



Odporność temperaturowa:
180 °C



Wytrzymałość: 31 N/mm²

Szybkość utwardzania: 24 godz.
Czas utwardzania: 3 min

Wielkość szczeliny 0,15 do 0,25 mm



LOCTITE 620
Odporność na wysokie temperatury



Odporność temperaturowa:
230 °C*



Wytrzymałość: 17,2 N/mm²

Szybkość utwardzania: 24 godz.
Czas utwardzania: 60 min



LOCTITE 638
Ogólnego zastosowania



Odporność temperaturowa:
180 °C



Wytrzymałość: 29 N/mm²

Szybkość utwardzania: 24 godz.
Czas utwardzania: 4 min



LOCTITE 6300
Spełnia zastrzone wymogi BHP**



Odporność temperaturowa:
180 °C



Wytrzymałość: 15 N/mm²

Szybkość utwardzania: 24 godz.
Czas utwardzania: 10 min

* Po 30 minutach utwardzania ciepłem w temperaturze 180 °C.

Wielkość szczeliny 0,25 do 0,5 mm



LOCTITE 660
Znaczące zużycie elementów współosiowych*



Odporność temperaturowa:
150 °C



Wytrzymałość: 17,2 N/mm²

Szybkość utwardzania: 24 godz.
Czas utwardzania: 15 min

**ZOBACZ PEŁEN ASORTYMENT
PRODUKTÓW DO MOCOWANIA CZĘŚCI
WSPÓŁOSIOWYCH NA STRONIE:**

[henkel-adhesives.com/pl/pl/products/
industrial-adhesives/retaining-compounds](https://henkel-adhesives.com/pl/pl/products/industrial-adhesives/retaining-compounds)



** Produkty spełniające zastrzone wymogi przepisów BHP.



WSPARCIE TECHNICZNE LOCTITE

**ZAPOBIEGAJ KORYZJI CIERNEJ
I WZMACNIAJ KONSTRUKCJE.**

henkel-adhesives.com/pl/pl/services

Przygotowanie powierzchni



LOCTITE SF 7063
Zmywacz

Uniwersalny produkt na bazie rozpuszczalnika do czyszczenia części metalowych. Usuwa większość olejów, smarów, płynów smarujących, płynów do obróbki i wysycha bez pozostawiania osadu.



LOCTITE SF 7649
Aktywator

Zwiększa szybkość utwardzania anaerobowych klejów i uszczelniaczy LOCTITE bez znaczącej utraty wytrzymałości połączenia. Szczególnie zalecany do metali pasywnych lub powierzchni obojętnych oraz w przypadku połączeń o dużych szczelinach.

Dozownik

System ciśnienie/czas



LOCTITE 97152
Sterownik dwukanałowy
IDH 1275665

Uniwersalny, wielofunkcyjny sterownik do uruchamiania 1 - 2 zaworów dozujących, jak również odpowiednich urządzeń peryferyjnych, takich jak zbiornik, pneumatyczny dosuw, rotorspray i monitorowanie przepływu.



LOCTITE 97113
Stacjonarny zawór dozujący
IDH 88644

97113/97114 są przeznaczone do aplikacji z systemami ciśnieniowo-czasowymi do klejów anaerobowych i utwardzanych światłem UV o lepkości do 15 000 mPa-s dla modelu 97113 lub wyższej dla modelu 97114.

Systemy wolumetryczne



LOCTITE EQ RC15
Sterownik kompaktowej pompy
wolumetrycznej
IDH 1880232

Zapewnia wszystkie funkcje sterowania wymagane dla kompaktowych pomp wolumetrycznych 97611 i 97621. Steruje wszystkimi parametrami dozowania, takimi jak szybkość pracy pompy, ilość dozowanego produktu, ciśnienie w zbiorniku i aplikacja produktu przez rotorspray.



LOCTITE 97611
Kompaktowa pompa wolumetryczna 4.0
IDH 1196160

Precyzyjny dozownik wolumetryczny do dokładnego dozowania klejów anaerobowych, utwardzanych światłem UV i akrylowych o natężeniu przepływu od 500 do 6.000 µl/min.



LOCTITE 97108
Zbiornik 2 l
IDH 135555

Przeznaczony do produktów LOCTITE i wyposażony w złącze pneumatyczne oraz interfejs elektryczny do konfiguracji z wszystkimi sterownikami LOCTITE. Odpowiedni do butelek z klejem o pojemności 250 ml, 500 g, 1 l, 2 l i 2 kg.



LOCTITE 97115
Rotorspray
IDH 135557

Służy do nakładania klejów anaerobowych na wewnętrzne, cylindryczne powierzchnie. Rotorspray umożliwia wysoką prędkość obrotową dużych i małych tarcz wirnikowych.

Dwulitrowy zbiornik i rotorspray mogą być używane albo z systemem ciśnieniowo-czasowym albo z systemem wolumetrycznym.

Dodatkowy sprzęt/informacje można znaleźć od strony 128

PRODUKTY DO MOCOWANIA CZĘŚCI WSPÓŁOSIOWYCH

Produkt	Opakowanie	Kolor	Właściwości	Lepkość (mPa-s)	Tiksotropowy (Tak/Nie)	Wytrzymałość na ścinanie przy ściskaniu (N/mm²)	Czas utwardzania (min)	Zakres temperatur pracy (°C)
WIELKOŚĆ SZCZELINY DO 0,15 MM								
LOCTITE 603	50 ml, 250 ml	Zielony	Odporny na oleje, do pasowań wciskowych, niska lepkość	125	Nie	22,5	8	-55 do +150
LOCTITE 641	50 ml, 250 ml	Żółty	Umiarkowana siła potrzebna do demontażu	600	Nie	6,5	25	-55 do +150
LOCTITE 648	50 ml, 250 ml	Zielony	Wysoka wytrzymałość, odporność na wysokie temperatury, możliwość stosowania na lekko zaolejone powierzchnie	500	Nie	31	3	-55 do +180
WIELKOŚĆ SZCZELINY 0,15 DO 0,25 MM								
LOCTITE 620	10 ml, 50 ml, 250 ml	Zielony	Powolne ustalanie, wysoka wytrzymałość, odporność na wysokie temperatury	8.000	Nie	17,2	60	-55 do +230*
LOCTITE 638	50 ml, 250 ml	Zielony	Wysoka wytrzymałość, odporność na wysokie temperatury w przypadku luźno pasowanych elementów. Może być stosowany na lekko zaolejonych powierzchniach	2.500	Nie	29	4	-55 do +180
LOCTITE 6300	50 ml, 250 ml	Zielony	Wysoka wytrzymałość przy zwiększonym bezpieczeństwie i higienie pracy	350	Nie	15	10	-55 do +180
WIELKOŚĆ SZCZELINY 0,25 DO 0,5 MM								
LOCTITE 660	50 ml	Srebrny	Wysoka wytrzymałość, wypełnianie dużych szczelin przy naprawach	250.000	Tak	17,2	15	-55 do +150

* Po 30 min utwardzania ciepłem w temp. 180 °C.



5-dniowa naprawa wykonana w ciągu 8 godzin

„Nie tylko ograniczyliśmy do minimum czas przestoju naszego zakładu podczas tej naprawy, ale również zmniejszyliśmy prawdopodobieństwo przyszłych napraw i przestojów”.



Luźne, obracające się łożysko uszkodziło wał wentylatora u producenta cementu. Utwardzanie i obróbka mechaniczna wału wymagałaby pięciodniowego przestoju, a w przyszłości mogłoby to doprowadzić do jego uszkodzenia w wyniku odkształcenia i korozji czarnej. Rozwiązanie: **LOCTITE 638** do mocowania części współosiowych. Wypełnia puste przestrzenie, zapobiega korozji czarnej i równomiernie rozkłada duże obciążenia.

Techniczny doradca ds. sprzedaży z firmy Henkel przeprowadził szkolenie z nowej metody naprawy i w ciągu zaledwie 8 godzin personel odpowiedzialny za utrzymanie ruchu oczyścił i usunął łożysko główne, zaaplikował **LOCTITE 638** na wał, właściwie ustawił łożysko i wentylator był gotowy do pracy.

KORZYŚCI

LOCTITE 638 do mocowania części współosiowych:

- Umożliwia personelowi odpowiedzialnemu za utrzymanie ruchu wykonywanie skutecznych napraw w zakładzie
- Skracza przestoje
- Zapobiega przyszłym uszkodzeniom i utrzymuje długotrwałą możliwość naprawy

KLEJE BŁYSKAWICZNE

Szybkie, lekkie
do łączenia wielu
różnych materiałów.

**Więcej możliwości
konstrukcyjnych.**



PROBLEM

Bez klejów błyskawicznych:
możliwości łączenia zwiększające złożoność
konstrukcji, spowalniające produkcję lub
narzucające ograniczenia materiałowe.



ROZWIĄZANIE

Z klejami błyskawicznymi:
mocne, szybkie i lekkie łączenie szerokiej
gamy materiałów.

Łączą więcej materiałów. Zapewniają szybsze działanie.

Kleje błyskawiczne idealnie nadają się do klejenia małych i średniej wielkości elementów o ściśle przylegających, gładkich powierzchniach. Zapewniają szybkie utwardzanie i doskonałą wytrzymałość spoiny klejowej na szerokiej gamie substratów. Dostępna jest szeroka gama klejów błyskawicznych LOCTITE do wszelkich zastosowań, od uniwersalnych napraw po specjalistyczne zastosowania montażowe wymagające wysokich parametrów użytkowych.



Jak wybrać klej błyskawiczny.

KLEJE UNIWERSALNEGO PRZEZNACZENIA A KLEJE SPECJALISTYCZNE

LOCTITE posiada kleje błyskawiczne do każdego zastosowania.

UNIWERSALNEGO PRZEZNACZENIA

Mocny i wystarczająco wszechstronny do większości zastosowań, w tym do powierzchni kwaśnych, takich jak chromowane lub galwanizowane metale i podłoża porowate, takie jak drewno, papier, skóra, korek i tkaniny.

WZMACNIANE

Kleje modyfikowane elastomerami do połączeń narażonych na silne wstrząsy, obciążenia udarowe i wilgoć.

ELASTYCZNE

Do klejenia materiałów narażonych na zginanie lub odkształcanie, jak również elementów elastycznych.

ODPORNE NA WYSOKIE TEMPERATURY

Do temperatur pracy do 120°C.

O SŁABYM ZAPACHU/NISKIM WYKWICIE

Kleje o niskiej zawartości lotnych związków organicznych do zastosowań, tam gdzie wymagany jest atrakcyjny wygląd, minimalny wykwit i słaby zapach.

DOBRE WŁAŚCIWOŚCI WYPEŁNIANIA SZCZELIN

Do zastosowań wymagających wypełnienia szczelin do 0,15 mm. Technologie dwuskładnikowe zapewniają szybkie utwardzanie niezależnie od szczelin do 5 mm.

UTWARDZANE ŚWIATŁEM

Przeznaczone do bardzo szybkiego utwardzania po wystawieniu na działanie światła UV/ widzialnego o odpowiednim natężeniu.



LEPKOŚĆ

Dostępne w wersjach o różnych lepkościach, od rzadkich cieczy do tiksotropowych, nieściekających żeli.



SZYBKOŚĆ UTWARDZANIA

Dostępne w wersjach o różnych szybkościach utwardzania, aby dostosować się do potrzeb konkretnych zastosowań, które mogą wymagać natychmiastowego wiązania i do tych, które mogą wymagać możliwości regulacji po montażu.



WYTRZYMAŁOŚĆ

Dostępne są produkty odporne na ścinanie, uniwersalnego przeznaczenia oraz produkty wzmacniane, odporne na silne obciążenia udarowe, agresywne oddziaływanie, które spełniają konkretne wymagania danej aplikacji dotyczące wytrzymałości.



BEST SELLER

LOCTITE 401

Szybkie działanie, średnia lepkość

LOCTITE 401 jest przeznaczony do łączenia materiałów trudnych do sklejenia, wymagających równomiernego rozkładu naprężeń i wysokiej wytrzymałości na obciążenia rozciągające lub ścinające. Zapewnia błyskawiczne łączenie np. metali, tworzyw sztucznych i elastomerów. LOCTITE 401 nadaje się również do klejenia materiałów porowatych takich jak drewno, papier, skóra i tkaniny. Idealny do wszystkich szybkich napraw i wszelkiego rodzaju drobnych napraw doraźnych.

Korzyści:

- P1 NSF Reg. Nr.: 123011



Lepkość:
100 mPa-s



Szybkość utwardzania: 3 – 10 sek.
Pełne utwardzenie: 24 godz.



Wytrzymałość:
20 N/mm²



BEST SELLER

LOCTITE 454

Żel

LOCTITE 454 jest przeznaczony do łączenia materiałów trudnych do sklejenia, wymagających równomiernego rozkładu naprężeń i wysokiej wytrzymałości na obciążenia rozciągające lub ścinające. Umożliwia szybkie łączenie np. metali, tworzyw sztucznych i elastomerów. Żelowa konsystencja umożliwia aplikację nad głową i na powierzchniach pionowych bez skapywania. LOCTITE 454 nadaje się również do klejenia materiałów porowatych takich jak drewno, papier, skóra i tkaniny. Doskonale nadaje się do wszystkich szybkich prac naprawczych.

Korzyści:

- P1 NSF Reg. No.: 123009



Lepkość:
Żel



Szybkość utwardzania: 5 – 10 sek.
Pełne utwardzenie: 24 godz.



Wytrzymałość:
20,9 N/mm²



Znajdź właściwy produkt do swojego zastosowania



UNIWERSALNEGO PRZEZNACZENIA

LOCTITE 401
LOCTITE 402
LOCTITE 406
LOCTITE 454
LOCTITE 495

WZMACNIANE

LOCTITE 435
LOCTITE 480

O SŁABYM ZAPACHU/NISKIM WYKWICIE

LOCTITE 460

DOBRE WŁAŚCIWOŚCI WYPEŁNIANIA SZCELIN

LOCTITE 3090

Uniwersalnego przeznaczenia



LOCTITE 401
Średnia lepkość



Lepkość: 100 mPa-s



Szybkość utwardzania: 3 – 10 sek.
Pełne utwardzenie: 24 godz.



Wytrzymałość: 20 N/mm²

Kolor: Przezroczysty
Odporność temperaturowa: 120 °C



LOCTITE 402
Średnia lepkość



Lepkość: 80 mPa-s



Szybkość utwardzania: 3 – 10 sek.
Pełne utwardzenie: 24 godz.



Wytrzymałość: >15 N/mm²

Kolor: Przezroczysty
Odporność temperaturowa: -40 - +135 °C



LOCTITE 406
Właściwości kapilarne



Lepkość: 20 mPa-s



Szybkość utwardzania: 2 – 10 sek.
Pełne utwardzenie: 24 godz.



Wytrzymałość: 15,5 N/mm²

Kolor: Przezroczysty
Odporność temperaturowa: 120 °C



LOCTITE 454
Żel



Lepkość: Żel



Szybkość utwardzania: 5 – 10 sek.
Pełne utwardzenie: 24 godz.



Wytrzymałość: 20,9 N/mm²

Kolor: Przezroczysty
Odporność temperaturowa: 120 °C



LOCTITE 495
Niska-średnia lepkość



Lepkość: 30 mPa-s



Szybkość utwardzania: 5 – 20 sek.
Pełne utwardzenie: 24 godz.



Wytrzymałość: 14,2 N/mm²

Kolor: Przezroczysty
Odporność temperaturowa: 120 °C

Wzmacniane



LOCTITE 435
Niewrażliwy na powierzchnię



Lepkość: 200 mPa-s



Szybkość utwardzania: 10 – 20 sek.
Pełne utwardzenie: 24 godz.



Wytrzymałość: 18,5 N/mm²

Kolor: Przezroczysty
Odporność temperaturowa: 100 °C



LOCTITE 480
Czarny, trudno demontowalny



Lepkość: 200 mPa-s



Szybkość utwardzania: 20 – 50 sek.
Pełne utwardzenie: 24 godz.



Wytrzymałość: 26 N/mm²

Kolor: Czarny
Odporność temperaturowa: 100 °C



LOCTITE 460
Do ściśle przylegających części



Lepkość: 40 mPa-s



Szybkość utwardzania: 5 – 20 sek.
Pełne utwardzenie: 24 godz.



Wytrzymałość: 21 N/mm²

Kolor: Bezbarwny do słomkowego
Odporność temperaturowa: 80 °C



LOCTITE 3090
Dwuskładnikowy żel



Lepkość: Żel



Szybkość utwardzania: 120 sek.*
Pełne utwardzenie: 24 godz.



Wytrzymałość: 21 N/mm²

Kolor: Przezroczysty do lekko zamglonego
Odporność temperaturowa: 80 °C

**WYJĄTKOWE
ZASTOSOWANIE?
ZOBACZ PEŁEN
ASORTYMENT:**

[henkel-adhesives.com/
pl/pl/services](https://henkel-adhesives.com/pl/pl/services)

* Do zmiennych lub nieokreślonych szczelin wymagających wypełnienia do 5 mm.
** Źródła światła UV/widzialnego: Bezelektrodowa, żarówka H 30 mW/cm²,
mierzone przy 365 nm.

Przygotowanie powierzchni



LOCTITE SF 7063
Zmywacz

Kolor: Bezbarwny
Lepkość: 2,0 mPa-s
Baza: Izoparafina, dimetoksymetan, etanol
Czas schnięcia: 60 sek.*



LOCTITE SF 770
Podkład poliolefinowy

Kolor: Przezroczysty
Lepkość: 1,25 mPa-s
Baza: n-Heptan
Czas schnięcia: <30 sek.
Czas otwarcia na części: 8 godz.



LOCTITE SF 7455
Akcelerator

Kolor: Przezroczysty
Lepkość: 0,5 mPa-s
Baza: n-Heptan
Czas schnięcia: ≥60 sek.
Czas otwarcia na części: 1 min.

Dozowniki



LOCTITE EQ PU20
Cyfrowy dozownik perystaltyczny
IDH 2265279

Cyfrowy dozownik perystaltyczny LOCTITE EQ PU20 jest niezawodnym i efektywnym dozownikiem wolumetrycznym do jednoskładnikowych klejów o niskiej lepkości. Doskonale nadaje się do precyzyjnego dozowania lub zastosowań wymagających określonego natężenia przepływu.



LOCTITE 97009
Półautomatyczny system dozowania HP (wysokociśnieniowy)
IDH 215845

Umożliwia dozowanie kleju bezpośrednio z większych butelek. Pozwala na cyfrowe sterowanie czasem otwarcia automatycznych zaworów oraz ręcznych aplikatorów Loctite. Wyposażony w precyzyjny regulator ciśnienia: > 0,1 - 4,0 bar dla lepkości > 1500 mPa-s.



LOCTITE EQ RC18
Półautomatyczny system dozowania LP (niskociśnieniowy)
IDH 2260508

Umożliwia dozowanie kleju bezpośrednio z większych butelek. Pozwala na cyfrowe sterowanie czasem otwarcia automatycznych zaworów oraz ręcznych aplikatorów Loctite. Wyposażony w precyzyjny regulator ciśnienia: > 0,1 - 0,7 bar dla RC18 (niskociśnieniowy) dla produktów o lepkości < 1500 mPa-s.



LOCTITE EQ VA40
Zawór wolumetryczny CA
IDH 2333708

Zawór przeznaczony do wolumetrycznego dozowania precyzyjnych kropli CA w każdym cyklu. Na dozowanie wolumetryczne nie mają wpływu zmiany ciśnienia, czasu, temperatury ani lepkości kleju, co sprawia, że EQ VA40 jest doskonałym wyborem do aplikacji kropli produktów o niskiej i średniej lepkości w przypadku zastosowań, gdzie wymagana jest dokładność i precyzja.



LOCTITE 98009
Zawór membranowy do klejów UV
IDH 218280

Zawór membranowy, który zapewnia precyzyjną regulację skoku i stałą kontrolę przepływu.



LOCTITE 98013
Membranowy zawór dozujący do klejów CA
IDH 318654

Zawór membranowy, który zapewnia precyzyjną regulację skoku i stałą kontrolę przepływu.



LOCTITE 97130
Zawór Ergoloc
IDH 444643

Jest to sterowany pneumatycznie ręczny zawór dozujący, przeznaczony do stosowania w połączeniu z systemami dozowania typu ciśnienie-czas.

KLEJE BŁYSKAWICZNE							
Produkt	Opakowanie	Kolor	Właściwości wypełniania szczelin (mm)	Lepkość (mPa-s)	Wytrzymałość na ścinanie GBMS (N/mm²)	Zakres temperatur pracy (°C)	Szybkość utwardzania: na stali (sek)
UNIWERSALNEGO PRZEZNACZENIA							
LOCTITE 401	20 g, 500 g	Przezroczysty	0,15	100	20	-40 do +120	3 – 10
LOCTITE 402	20 g, 500 g	Przezroczysty	0,15	80	>15	-40 - do +132	3 – 10
LOCTITE 406	20 g, 500 g	Przezroczysty	0,15	20	15,5	-40 do +120	2 – 10
LOCTITE 454	20 g	Przezroczysty	0,15	Żel	20,9	-40 do +120	5 – 10
LOCTITE 495	20 g, 500 g	Przezroczysty	0,15	30	14,2	-40 do +120	5 – 20
WZMACNIANE							
LOCTITE 435	20 g, 500 g	Przezroczysty	0,15	200	18,5	-40 do +100	10 – 20
LOCTITE 480	20 g, 500 g	Czarny	0,15	200	26	-40 do +100	20 – 50
O SŁABYM ZAPACHU/NISKIM WYKWICIE							
LOCTITE 460	20 g, 500 g	Bezbarwny do słomkowego	0,15	40	21	-40 do +80	5 – 20
DOBRE WŁAŚCIWOŚCI WYPEŁNIANIA SZCZELIN							
LOCTITE 3090	11 g	Przezroczysty do lekko zamglonego	5	Gel	21	-40 do +80	120

*Ważne: Przy utwardzaniu światłem można skrócić czas utwardzania.

WSPARCIE TECHNICZNE LOCTITE

ŁATWIEJSZA I SZYBSZA APLIKACJA, SZEROKIE SPEKTRUM ZASTOSOWAŃ (KOMBINACJA RÓŻNYCH MATERIAŁÓW)

henkel-adhesives.com/pl/pl/services

Dodatkowy sprzęt/informacje można znaleźć od strony 128

HOSPITAL

Lepsza estetyka połączeń, dłuższa trwałość i szybszy proces produkcji



„Dzięki LOCTITE produkowane przez nas logotypy są bardziej estetyczne i wytrzymałe, a jednocześnie jesteśmy w stanie szybciej wysłać większe partie produktów.”

Grube spoiny klejowe i niska szybkość utwardzania produktu RTV o wysokiej lepkości, używanego do klejenia liter aluminiowych do szyldów z PVC, powodowały problemy estetyczne i opóźnienia w produkcji u producenta znaków handlowych. Ponadto ze względu na niską siłę wiązania produktu RTV czasami dochodziło do odpadania liter. Klej błyskawiczny **LOCTITE 401**, który szybciej się utwardza i minimalizuje szczelinę między literami a szyldem, okazał się idealnym rozwiązaniem.

Techniczny doradca ds. sprzedaży pokazał, jak kilka małych kropli **LOCTITE 401** nałożonych na każdą literę znaku, która następnie została umieszczona na szyldzie i lekko dociśnięta dłonią, umożliwi nam szybszą produkcję i dostarczenie klientom produktu o wyższej jakości.

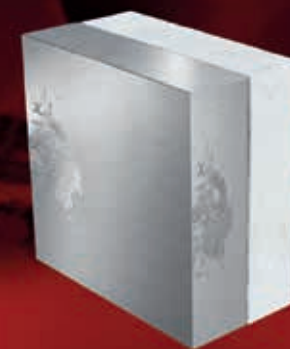
KORZYŚCI

LOCTITE 401 klej błyskawiczny:

- Minimalizuje szczelinę i poprawia estetykę złącza dzięki cienkim spoinom klejowym
- Szybko się utwardza, maksymalizując wydajność i obniżając całkowite koszty produkcji
- Posiada wysoką siłę wiązania, która zapobiega odpadaniu liter i pozwala uniknąć reklamacji klientów

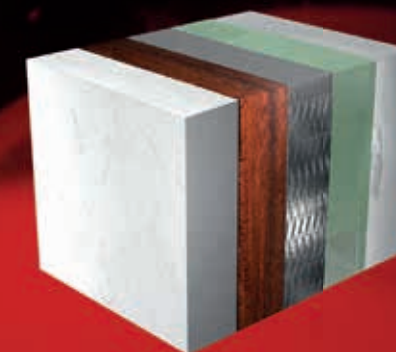
KLEJE UNIWERSALNE

LOCTITE HY 4070
i LOCTITE HY 4090
Niemalże wszechstronne.



PROBLEM

Bez klejów uniwersalnych:
połączenia wielu materiałów wymagają stosowania dodatkowych podkładów, dłuższego czasu utwardzania i są podatne na drgania, zmiany temperatury i wilgoć.



ROZWIĄZANIE

Z klejami uniwersalnymi:
mocne, trwałe, szybkie łączenie wielu materiałów.

Najbardziej wszechstronny klej.
Niezbędny w codziennej pracy.

Szybsze utwardzanie. Szybsze naprawy.



LOCTITE HY 4070

Klej uniwersalny
Bardzo szybko działający klej strukturalny

LOCTITE HY 4070 to dwuskładnikowy, przezroczysty, bezbarwny do jasnożółtego hybrydowy klej cyjanoakrylowo/akrylowy o konsystencji żelu, który zapewnia szybkie ustalanie w temperaturze pokojowej w szczelinach do 5 mm. Nadaje się do różnych podłoży, w tym większości tworzyw sztucznych, gumy i metali. Stosuje się go tam, gdzie wymagane jest całkowite utwardzenie nadmiaru kleju, a także odporność na temperaturę i wilgoć.

- Korzyści:**
- Niespływający
 - Żelowa konsystencja zapobiega rozplywaniu się kleju

Czas utwardzania:

<60 sek.

Wytrzymałość:

25 N/mm²

Substrat:

Tworzywo sztuczne, guma, metal, drewno



DOZOWNIKI

LOCTITE 96001
Pistolet ręczny do podwójnych
kartuszy 50 ml
IDH 267452

DYSZE

11 g IDH 1453183	45 g IDH 1509102
----------------------------	----------------------------

Dodatkowy sprzęt/informacje można znaleźć od strony 128

KLEJE UNIWERSALNE									
Produkt	Opakowanie	Kolor	Właściwości	Właściwości wypełniania szczelin	Lepkość (mPa-s)	Proporcje mieszania	Zakres temperatur pracy	Czas utwardzania	Wytrzymałość na ścinanie, GBMS
LOCTITE HY 4070	11 g, 45 g	Przezroczysty do jasnożółtego	Bardzo szybki dołączenia wielu różnych substratów	5 mm	Żel	10:1	-40 do +100 °C	< 60 sek. (aluminium, szczelina 0,05 mm)	25 N/mm²



KLEJE UNIWERSALNE

Produkt	Opakowanie	Kolor	Właściwości	Właściwości wypełniania szczelin	Lepkość (mPa-s)	Proporcje mieszania	Zakres temperatur pracy	Czas utwardzania	Wytrzymałość na ścinanie, GBMS
LOCTITE HY 4090 / HY 4090 GY	50 ml, 400 ml	Przdyimiony biały do jasnożółtego	Przdyimiony biały do jasnożółtego. Klej do łączenia wielu różnych materiałów, szybciej osiąga wytrzymałość roboczą, posiada dobrą odporność na działanie czynników środowiska	5 mm	Żel	1:1	-40 do +150 °C	<180 sec.	17 N/mm²
LOCTITE HY 4080	50 g	Nieprzezroczysty do jasnożółtego	Nieprzezroczysty do jasnożółtego. Klej do łączenia strukturalnego, który zapewnia wytrzymałość i doskonałą przyczepność do metali, kompozytów i tworzyw sztucznych.	5 mm	Tiksotropowy	1:1	-40 do +120 °C	10 min	25 N/mm²

Szybko utwardzające się kleje do przemysłowych rozwiązań konstrukcyjnych.

Uzyskaj mocne i niezawodne połączenia klejowe dzięki LOCTITE HY 4090.



BEST SELLER



LOCTITE HY 4090 / HY 4090 GY

Uniwersalny, szybko działający klej strukturalny

LOCTITE HY 4090 to żel o wysokiej lepkości, w kolorystyce od białego do jasnożółtego (szary w przypadku LOCTITE HY 4090 GY). Otwiera nowe obszary zastosowań klejenia strukturalnego, łącząc właściwości kleju błyskawicznego oraz epoksydowego, co daje jeszcze większe korzyści:

- Czas utwardzania wynoszący 90 – 180 sekund i właściwości wypełniania szczelin do 5 mm
- Odporność na drgania, obciążenia udarowe i uderzenia



Czas utwardzania: <180 sek.



Wytrzymałość: 17 N/mm²



Substrat: Tworzywo sztuczne, guma, metal, drewno



LOCTITE HY 4080

Uniwersalny klej strukturalny

LOCTITE HY 4080 jest dwuskładnikowym, nieprzezroczystym do lekko żółtego, hybrydowym klejem cyjanoakrylowo/akrylowym do łączenia strukturalnego. Zapewnia wytrzymałość i doskonałą adhezję. Wykazuje wysoką wytrzymałość użytkową w ciągu pierwszej godziny utwardzania. Specjalne korzyści:

- wysoka lepkość (produkt tiksotropowy)
- dobra odporność na obciążenia odrywające i udarowe



Czas utwardzania: 10 - 12 min



Wytrzymałość: 25 N/mm²



Substrat: Metale, kompozyty, tworzywa sztuczne



DOZOWNIKI

LOCTITE 96001
Pistolet ręczny do podwójnych kartuszy 50 ml
IDH 267452

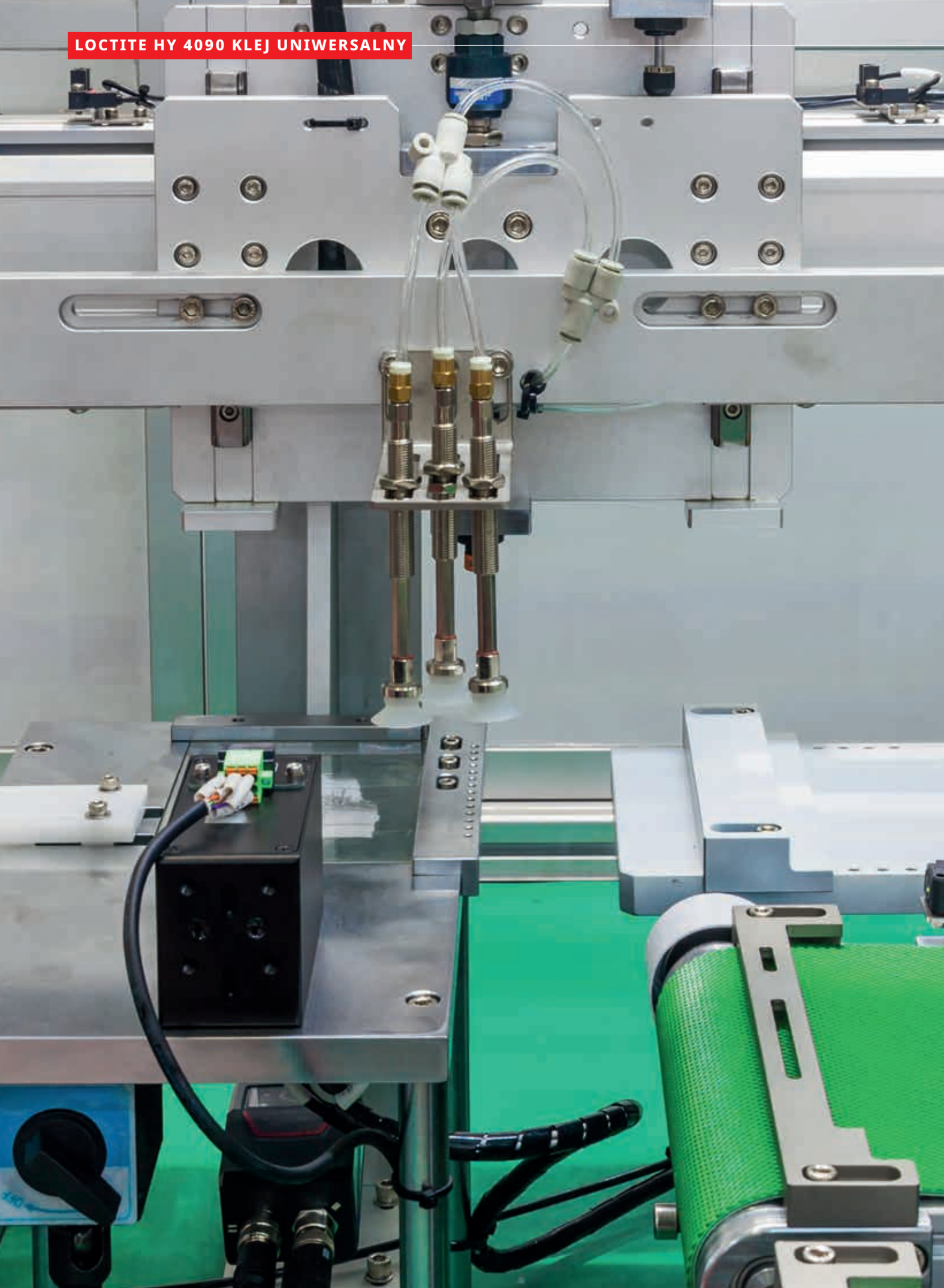
LOCTITE 97042
Pistolet pneumatyczny do podwójnych kartuszy 50 ml
IDH 478698

LOCTITE EQ HD14
Pistolet pneumatyczny do podwójnych kartuszy 400 ml
IDH 2693825

DYSZE

50 ml
IDH 1826921
400 ml
IDH 1573135

Dodatkowy sprzęt/informacje można znaleźć od strony 128



Szybkie, trwałe łączenie komponentów z PA i ABS

„LOCTITE dostarczył nam idealnego rozwiązania w zakresie klejenia, które pomogło nam stworzyć nowy produkt”.



Projektant i producent zestawów akumulatorowych do urządzeń elektronicznych opracowywał nowy produkt i poszukiwał kleju do łączenia tworzyw sztucznych PA i ABS. Klej musiał uwzględniać zaplanowaną wydajność linii produkcyjnej i być odporny na drgania, zmiany temperatury i wilgotności. **LOCTITE HY 4090**, szybko utwardzający się klej uniwersalny, który zapewnia mocne wiązania bez konieczności stosowania podkładów lub innego rodzaju obróbki powierzchniowej, okazał się idealnym kandydatem.

Techniczny doradca ds. sprzedaży pokazał, jak oczyścić części akumulatorów przy użyciu LOCTITE SF 7063, aby usunąć produkty antyadhezyjne, które mogą wpłynąć na końcową wytrzymałość spoiny, a następnie zademonstrował aplikację **LOCTITE HY 4090** z podwójnej kartuszy przy użyciu ręcznego aplikatora LOCTITE wyposażonego w dyszę mieszającą. Klej uniwersalny utwardza się w ciągu zaledwie 3 minut, co minimalizuje potencjalne powstawanie wykwitów na odsłoniętych naddatkach produktu na bazie cyjanoakrylanu i zapewnia połączenia tworzyw PA i ABS odporne na drgania, zmiany temperatury i wilgotności.

KORZYŚCI

LOCTITE HY 4090 klej uniwersalny:

- Tworzy mocne połączenia między wieloma różnymi materiałami bez konieczności stosowania dodatkowych podkładów
- Utwardza się w ciągu zaledwie 3 minut, by nie spowalniać tempa pracy linii roboczej
- Pomaga uzyskać połączenia odporne na drgania, zmiany temperatury i wysoką wilgotność

Doskonała szybkość działania,
estetyka i wytrzymałość złącza.

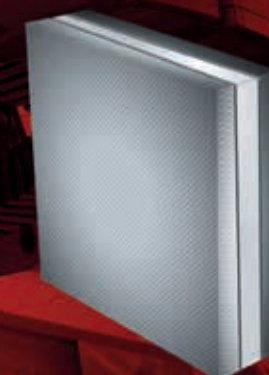
Bez obciążania.

KLEJE STRUKTURALNE



PROBLEM

Tradycyjne metody łączenia:
wyższa waga, dłuższy czas, wyższe koszty
i stopień trudności połączeń.



ROZWIĄZANIE

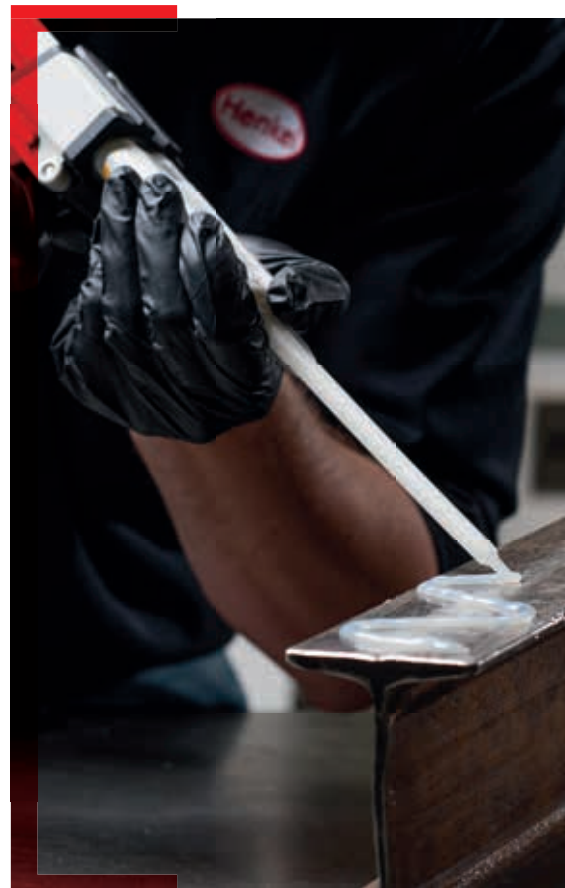
Kleje strukturalne:
lekkie, mocne, trwałe, tańsze sposoby łącze-
nia i bardziej estetyczny wygląd produktu
końcowego.

Gwarancja lekkiej konstrukcji. Odporność na wysokie obciążenia.

Kleje strukturalne zapewniają trwałe i mocne połączenie dwóch materiałów. Klej tworzy „wiązania” pomiędzy powierzchniami łączonych elementów zapewniając takie korzyści jak:

- równomierny rozkład naprężeń dla większej niezawodności produktu
- swobodę projektowania lekkich konstrukcji

Kleje są łatwe w użyciu i montażu. Wybór odpowiedniego kleju zależy od kilku czynników, takich jak kompatybilność kleju z materiałem i wymagania dotyczące złącza.



BEST SELLER

LOCTITE AA 326

Szybkie utwardzanie, małe szczeliny, 2-etapowa aplikacja

LOCTITE AA 326 to klej dostępny w kolorystyce od żółtego do bursztynowego, dwuskładnikowy klej strukturalny typu no mix, nie wymagający mieszania o umiarkowanej lepkości (tikotropowy) nadający się do łączenia magnesów, który jest aktywowany przez LOCTITE SF 7649. Cechuje się dobrą adhezją do różnego rodzaju ferrytów, czas utwardzania 3 minuty i wytrzymałość na ścinanie 15 N/mm². Może być stosowany w temperaturach do 120 °C.

Korzyści:

- Szybkie utwardzanie
- Wysoka wytrzymałość
- Klej uniwersalnego przeznaczenia



Szybkość utwardzania:
3 min



Substrat:
Aluminium, stal, ferryty



Jak wybrać klej strukturalny.

KLEJE UNIWERSALNEGO PRZEZNACZENIA A KLEJE SPECJALISTYCZNE

LOCTITE posiada szeroką gamę klejów strukturalnych, od uniwersalnych - wystarczająco mocnych i wszechstronnych, aby spełniać wymagania większości zastosowań, do specjalistycznych - opracowanych na potrzeby aplikacji wymagających specjalnych właściwości.

WYSOKIE PARAMETRY UŻYTKOWE

Produkty opracowane w celu spełnienia szeregu wymagań takich jak odporność na obciążenia udarowe, wytrzymałość na oddzieranie, trwałość, czas otwarcia itp.

PRODUKTY ELASTYCZNE

Oferują doskonałą absorpcję wstrząsów, elastyczność i adhezję do tworzyw sztucznych, metali i szkła.

SPECJALNE SUBSTRATY

Od epoksydów przeznaczonych do kontaktu z żywnością i wodą po akryle i poliuretany do klejenia powlekanych metali, sztywnych pianek, tworzyw sztucznych i szkła.

ŁĄCZENIE ELEMENTÓW FERRYTOWYCH

Epoksydy i akryle zaprojektowane na potrzeby specyficznych wymagań klejenia ferrytów (magnesów).

ZALEWANIE

Rozpływające się epoksydy przeznaczone do wypełniania przestrzeni zamkniętych i zabezpieczania elementów.

Legenda dla wybranego przez Ciebie kleju:



SZYBKOŚĆ UTWARDZANIA

Zakres czasów utwardzania od ultraszybkich do wolnych, aby spełnić wymagania procesowe.



SUBSTRAT

Kleje strukturalne LOCTITE łączą większość materiałów.



BEST SELLER

LOCTITE EA 3430

Przejrzysty, wodoodporny

LOCTITE EA 3430 to przezroczysty, dwuskładnikowy klej epoksydowy, który błyskawicznie utwardza się w temperaturze pokojowej po zmieszaniu. Klej uniwersalnego przeznaczenia. Wysokie parametry użytkowe. Produkty opracowane w celu spełnienia szeregu wymagań takich jak odporność na obciążenia udarowe, wytrzymałość na oddzieranie, trwałość, czas otwarcia itp.

Korzyści:

- Wysoka przejrzystość
- Wodoodporność
- Szybkie utwardzanie



Szybkość utwardzania:
15 min



Substrat:
Metal, szkło, ceramika, sztywne tworzywa sztuczne

Znajdź właściwy produkt do swojego zastosowania



UNIWERSALNEGO PRZEZNACZENIA

LOCTITE AA 330
LOCTITE EA 3421

LOCTITE AA 326
LOCTITE EA 3423

SPECJALNE

Czas otwarcia/utwardzanie ciepłem

CZAS OTWARCIA

Zakres czasów otwarcia (przed montażem) od krótkiego do długiego, aby spełnić wymagania procesowe.

< godzina ≥ godzina

LOCTITE EA 3450
LOCTITE EA 9450
LOCTITE EA 9461
LOCTITE EA 3430

LOCTITE EA 9483
LOCTITE EA 9497

Utwardzanie ciepłem

LOCTITE EA 9514

Wysokie parametry użytkowe

LOCTITE AA 3342
LOCTITE EA 9492

LOCTITE AA 3298
LOCTITE EA 9466

Naprawa tworzyw sztucznych

TEROSON PU 9225
TEROSON PU 9225 SF ME

TEROSON PU 9225 SF
TEROSON PU 9225 UF ME

Klej naprawczy do wielu substratów

TEROSON PU 6700
TEROSON PU 6700 ME

Uniwersalnego przeznaczenia



**LOCTITE
AA 330**
Małe szczeliny



Szybkość utwardzania: 3 min



Substrat: Metale, ceramika, tworzywa sztuczne

Szczelina: 0,5 mm
Odporność temperaturowa: 120 °C
Kolor: Jasnożółty
Skład chemiczny: Dwuetapowy klej akrylowy
Aktywator: LOCTITE SF 7388



**LOCTITE
AA 326**
Klej o wysokiej lepkości do magnesów



Szybkość utwardzania: 3 min



Substrat: Aluminium, stal, ferryt

Szczelina: 0,5 mm
Odporność temperaturowa: 120 °C
Kolor: Jasno bursztynowy
Skład chemiczny: Dwuetapowy klej akrylowy
Aktywator: LOCTITE SF 7649



**LOCTITE
EA 3421**
Wolno utwardzający się



Czas otwarcia: 30 – 150 min



Substrat: Metale, ceramika, sztywne tworzywa sztuczne, drewno

Odporność temperaturowa: 120 °C
Kolor: Przezroczysty bursztynowy
Skład chemiczny: Dwuskładnikowy klej epoksydowy



**LOCTITE
EA 3423**
Nieskapujący



Czas otwarcia: 30 – 60 min



Substrat: Metale (możliwość szlifowania)

Odporność temperaturowa: 120 °C
Kolor: Szary
Skład chemiczny: Dwuskładnikowy klej epoksydowy

Czas otwarcia/utwardzanie ciepłem

CZAS OTWARCIA* < GODZINA



**LOCTITE
EA 3450**
Błyskawiczne utwardzanie, wysoka wytrzymałość



Czas otwarcia: 4 – 6 min



Substrat: Metale, ceramika, sztywne tworzywa sztuczne, drewno

Odporność temperaturowa: 100 °C
Kolor: Szary
Skład chemiczny: Dwuskładnikowy klej epoksydowy



**LOCTITE
EA 9450**
Szybkie utwardzanie, niespływający



Czas otwarcia: 2 – 7 min



Substrat: Metal, ceramika, szkło, większość tworzyw sztucznych

Odporność temperaturowa: 100 °C
Kolor: Półprzezroczysty
Skład chemiczny: Dwuskładnikowy klej epoksydowy



**LOCTITE
EA 9461**
Wzmacniany



Czas otwarcia: 40 min



Substrat: Metale, ceramika, twarde tworzywa sztuczne, laminaty termoutwardzalne

Odporność temperaturowa: 120 °C
Kolor: Szary
Skład chemiczny: Dwuskładnikowy klej epoksydowy



**LOCTITE
EA 3430**
Optycznie przejrzysty, wodoodporny



Czas otwarcia: 5 – 10 min



Substrat: Szkło, metale, ceramika, sztywne tworzywa sztuczne, drewno

Odporność temperaturowa: 100 °C
Kolor: Przezroczysty
Skład chemiczny: Dwuskładnikowy klej epoksydowy

CZAS OTWARCIA* ≥ GODZINA



**LOCTITE
EA 9483**
Wysoka wytrzymałość, optycznie przejrzysty



Czas otwarcia: 25 – 60 min



Substrat: Szkło, metale, ceramika, twarde tworzywa sztuczne, drewno, magnesy

Odporność temperaturowa: 150 °C
Kolor: Ultra przezroczysty
Skład chemiczny: Dwuskładnikowy klej epoksydowy



**LOCTITE
EA 9497**
Przewodzi ciepło
Wysoka wytrzymałość na ściskanie



Czas otwarcia: 165 – 255 min



Substrat: Metale, ceramika

Odporność temperaturowa: 180 °C
Kolor: Szary
Skład chemiczny: Dwuskładnikowy klej epoksydowy

UTWARDZANIE CIEPŁEM



**LOCTITE
EA 9514**
Wzmacniany, utwardzane indukcyjnie



Czas otwarcia: 5 min czas żelowania w temp. 120 °C



Substrat: Metale, ceramika, magnesy

Odporność temperaturowa: 200 °C
Kolor: Szary
Skład chemiczny: Jednoskładnikowy klej epoksydowy

WSPARCIE TECHNICZNE LOCTITE

WYŻSZA WYTRZYMAŁOŚĆ I LEPSZA
ESTETYKA ZŁĄCZA W KRÓTSZYM
CZASIE.

henkel-adhesives.com/pl/pl/services

* Czas otwarcia = maksymalny czas przed montażem elementów.

Wysokie parametry użytkowe



**LOCTITE
EA 9492**

Dobra odporność na
wysokie temperatury,
odporność chemiczna



Czas otwarcia: 15 min



Substrat: Metale, ceramika,
sztywne tworzywa sztuczne

Odporność temperaturowa: 180 °C
Kolor: Biały
Skład chemiczny: Dwuskładnikowy klej
epoksydowy



**LOCTITE
EA 9466**

Wysoka odporność na
oddzieranie i ścinanie



Czas otwarcia: 60 min



Substrat: Metale, ceramika,
tworzywa sztuczne

Odporność temperaturowa: 120 °C
Kolor: Przydymiony biały
Skład chemiczny: Dwuskładnikowy klej
epoksydowy

Naprawa tworzyw sztucznych



**TEROSON
PU 9225 SF**

Szybkie utwardzanie,
otwory < 5 cm



**Czas żywotności
produktu / Czas otwarcia:**
2 min



Substrat: Elementy z tworzy-
wa sztucznego, które można
lakierować

Kolor: Ciemnoszary
Skład chemiczny:
Dwuskładnikowy poliuretan
Primer: TEROSON 150



**TEROSON
PU 9225 SF ME**

Mikro emisja™



**Czas żywotności
produktu / Czas otwarcia:**
2 min



Substrat: Elementy z tworzy-
wa sztucznego, które można
lakierować

Kolor: Ciemnoszary
Skład chemiczny:
Dwuskładnikowy poliuretan
Primer: TEROSON 150

Klej naprawczy do wielu substratów



**TEROSON
PU 6700**

Bezropuszczalnikowy



**Czas żywotności
produktu / Czas otwarcia:**
10 min



Substrat: Metale, tworzywa
sztuczne, powierzchnie lakiero-
wane, drewno

Kolor: Ciemnoszary
Skład chemiczny:
Dwuskładnikowy poliuretan
Lakierowanie/szlifowanie: Tak



**TEROSON
PU 6700 ME**

Szybkie utwardzanie,
Mikro emisja™



**Czas żywotności
produktu / Czas otwarcia:**
5 min



Substrat: Metale, tworzywa
sztuczne, powierzchnie lakiero-
wane, drewno

Kolor: Ciemnoszary
Skład chemiczny:
Dwuskładnikowy poliuretan
Lakierowanie/szlifowanie: Tak

DOZOWNIKI

DOZOWNIKI

Pneumatyczne



Ręczne



DYSZE



50 ml LOCTITE 96001 50 ml 1:1/2:1 Ręczny pistolet do podwójnych kartuszy IDH 26745 LOCTITE 97042 50 ml 1:1/2:1 Pistolet pneumatyczny do podwójnych kartuszy IDH 476898	50 ml 10:1 Ręczny pistolet do podwójnych kartuszy IDH 1034026 50 ml 10:1 Pistolet pneumatyczny do podwójnych kartuszy IDH 1493310	200 ml LOCTITE EQ HD14 200 ml Pistolet ręczny do podwójnych kartuszy 1:1 - 10:1 IDH 2693822 LOCTITE EQ HD14 200 ml Pistolet pneumatyczny do podwójnych kartuszy 1:1 - 10:1 IDH 2693824	400 ml LOCTITE EQ HD14 400 ml Pistolet ręczny do podwójnych kartuszy 1:1 - 10:1 IDH2693823 LOCTITE EQ HD14 400 ml Pistolet pneumatyczny do podwójnych kartuszy 1:1 - 10:1 IDH2693825
--	---	--	--

50 ml
Dysza do klejów epoksydowych

400 ml
Dysza do klejów epoksydowych

50 ml
Dysza do klejów poliuretanowych

**WYJĄTKOWE
ZASTOSOWANIE?
ZOBACZ PEŁEN
ASORTYMENT:**

[henkel-adhesives.com/pl/pl/
products/industrial-adhesives/
structural-adhesives](https://henkel-adhesives.com/pl/pl/products/industrial-adhesives/structural-adhesives)

Dodatkowy sprzęt/informacje można znaleźć od strony 128



2-ETAPOWE KLEJE AKRYLOWE								
Produkt	Opakowanie	Właściwości	Kolor	Lepkość (mPa-s)	Właściwości wypełniania szczelin (mm)	Czas utwardzania (min)	Wytrzymałość na ścinanie, GBMS (N/mm²)	Odporność na wysokie temperatury (°C)
UNIWERSALNEGO PRZEZNACZENIA								
LOCTITE AA 330	50 ml kit	Klej uniwersalnego przeznaczenia do metali, ceramiki, tworzyw sztucznych	Jasnożółty	67.500	0,5	3	23	120
KLEJENIE MAGNESÓW								
LOCTITE AA 326	50 ml	Klejenie ferrytów do materiałów platerowanych w silnikach elektrycznych, głośników, biżuterii	Jasno bursztynowy	18.000	0,5	3	15	120

EPOKSYDY								
Produkt	Opakowanie	Właściwości	Kolor	Lepkość (mPa-s)	Proporcje mieszania	Czas utwardzania (min)	Wytrzymałość na ścinanie, GBMS (N/mm²)	Odporność na wysokie temperatury (°C)
WYSOKIE PARAMETRY UŻYTKOWE								
LOCTITE EA 3421	50 ml	Klej uniwersalny o długim czasie otwarcia	Przezroczysty bursztynowo żółty	37.000	1:1	240	22	120
LOCTITE EA 3423	50 ml, 200 ml	Klej uniwersalny, doskonały do metali, dobra odporność na wilgoć	Szary	300.000	1:1	180	17	120
LOCTITE EA 9461	50 ml	Odporność na silne uderzenia, wypełniania szczeliny	Szary	72.000	1:1	240	25	120
LOCTITE EA 9466	50 ml, 400 ml	Wysoka odporność na uderzenia i oddzieranie, doskonała siła wiązania do szerokiej gamy tworzyw sztucznych i metali	Przydymiony biały	35.000	2:1	180	37	120
LOCTITE EA 9483	50 ml, 400 ml	Optyczna przejrzystość i wysoka wytrzymałość, idealny do klejenia paneli dekoracyjnych i wyświetlaczy	Bardzo przezroczysty	7.000	2:1	210	23	150
LOCTITE EA 9492	50 ml, 400 ml	Dobra odporność na wysokie temperatury i odporność chemiczna	Biały	30.000	2:1	75	20	180
LOCTITE EA 9497	50 ml	Odporność na wysokie temperatury, przewodzi ciepło, utwardza się w temperaturze pokojowej	Szary	12.000	2:1	480	20	180
SZYBKIE USTALANIE								
LOCTITE EA 3430	24 ml, 50 ml	Uniwersalny, szybko się utwardza	Bardzo przezroczysty	23.000	1:1	15	22	100
LOCTITE EA 3450	25 ml	Szybko się utwardza, doskonały do napraw metali	Szary	35.000	1:1	15	25	100
LOCTITE EA 9450	50 ml	Szybko się utwardza, wypełnia szczeliny	Półprzezroczysty	200.000	1:1	13	23	100
JEDNOSKŁADNIKOWE/UTWARDZANE CIEPŁEM								
LOCTITE EA 9514	300 ml	Dobra odporność na wysokie temperatury i wytrzymałość mechaniczna, doskonała odporność na uderzenia	Szara nieprzezroczysta pasta	45	-	-	44	200

POLIURETANY								
Produkt	Opakowanie	Właściwości	Kolor	Czas żywotności produktu/Czas otwarcia (min)	Czas utwardzania @ RT (h)	Lakierowanie?	Szlifowanie?	Mikro emisja™?
TEROSON PU 6700	50 ml, 310 ml, 400 ml	Bezrozpuszczalnikowy, uniwersalny klej do metali, tworzyw sztucznych, drewna, powierzchni lakierowanych	Szary	10	6	Tak	Tak	Nie
TEROSON PU 6700 ME	50 ml, 400 ml	Bezrozpuszczalnikowy, uniwersalny klej do metali, tworzyw sztucznych, drewna, powierzchni lakierowanych	Szary	5	5	Tak	Tak	Tak
TEROSON PU 9225 SF	50 ml	Szybko utwardzalny klej naprawczy, w połączeniu z tworzywami sztucznymi bezwzględnie wymaga zastosowania zatwierdzonego podkładu Henkla	Ciemno szary	2	1,5	Tak	Tak	Nie
TEROSON PU 9225 SF ME	50 ml	Szybkoutwardzalny klej naprawczy, w połączeniu z tworzywami sztucznymi bezwzględnie wymaga zastosowania zatwierdzonego podkładu Henkla	Ciemno szary	2	1,5	Tak	Tak	Tak



Długotrwała alternatywa dla spawania

„MARKA LOCTITE pomogła nam znaleźć rozwiązanie problemu ciągłych awarii spawów punktowych, które powodowały przestoje i generowały wysokie koszty napraw.”



Sita filtracyjne ze stali nierdzewnej w zakładzie recyklingu papieru ulegały regularnym awariom podczas pracy, średnio co 6 do 8 tygodni. Awarie te następowały z powodu erozji spawów punktowych, które powodowały wpadanie siatki do systemu sit obrotowych. Częste wymiany wymagane przez te awarie powodowały przestoje sprzętu i generowały koszty robocizny. **LOCTITE EA 9466**, klej strukturalny odporny na siły oddzierające i ścinające, okazał się doskonałym rozwiązaniem.

Techniczny doradca ds. sprzedaży przeprowadził zespół przez cały proces aplikacji, począwszy od czyszczenia i przygotowania powierzchni, w celu usunięcia wszelkich pozostałości po recyklingu papieru i chemikaliów, do nałożenia > produktu z podwójnej kartuszy 50 ml i pozycjonowania oraz ważenia nowej siatki. Nowy proces obniżył koszty wymiany filtrów i napraw oraz dwukrotnie wydłużył czas pracy pomiędzy przestojami, zwiększając tym samym wydajność recyklingu.

KORZYŚCI

LOCTITE EA 9466 Klej strukturalny:

- Zapewnia wymaganą trwałość, aby zapewnić odporność na siły ścierne w procesie filtracji
- Zastępuje spawy punktowe i utrzymuje drobną siatkę filtracyjną na miejscu przez ponad 16 tygodni
- Obniża koszty dzięki skróceniu czasu przestoju sprzętu i zmniejszeniu kosztów pracy

KLEJE ELASTYCZNE I USZCZELNIACZE / USZCZELKI



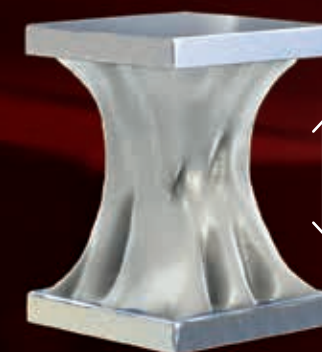
Różnorodne substraty.
Wysokie wydłużenie.

**Do złączy narażonych
na silne ruchy.**



PROBLEM

Kleje sztywne:
połączenia mogą ulec awarii pod wpływem
naprężeń dynamicznych.

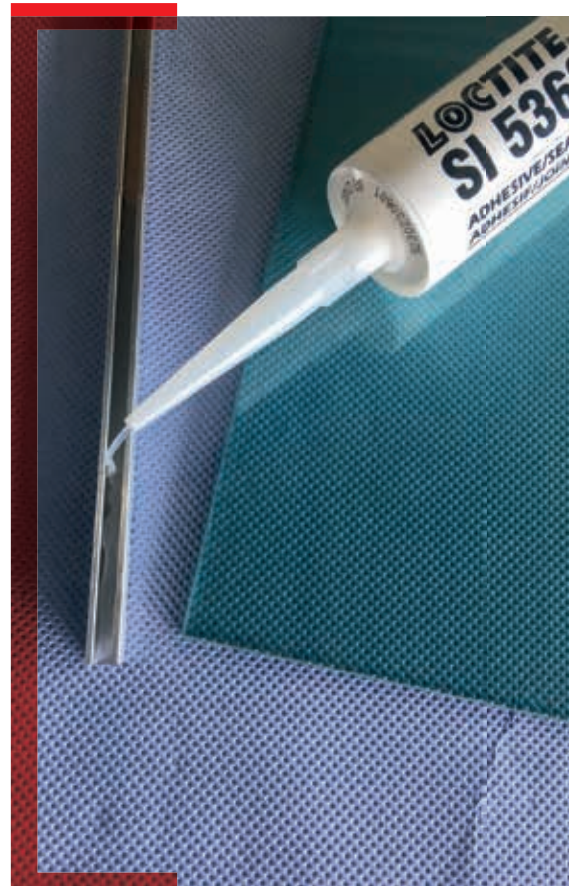


ROZWIĄZANIE

Kleje elastyczne:
złącza tolerują ruchy względne elementów.

Klejenie i uszczelnianie odporne na obciążenia dynamiczne.

Elastyczne kleje i uszczelniacze/uszczelki są idealnym rozwiązaniem do konstrukcji, które są narażone na działanie sił dynamicznych i wymagają trwałej adhezji do różnych podłoży. Wypełniają duże szczeliny, a po utwardzeniu ich sprężyste właściwości zapewniają odporność na promieniowanie UV, wodoodporne uszczelnienie i mocne wiązania, które wytrzymują silne siły rozciągające i obciążenia udarowe, a także zmienne cykle temperatur, w których substraty rozszerzają się i kurczą w różnym tempie.



BEST SELLER

TEROSON MS 939

Bezpodkładowy klej wielozadaniowy

TEROSON MS 939 jest przemysłowym elastomerowym klejem o wszechstronnych zastosowaniach. Wykazuje zarówno wysoką wytrzymałość, jak i dobrą elastyczność. Szerokie spektrum adhezji bez konieczności stosowania podkładów. Cechuje się doskonałą odpornością na warunki atmosferyczne.

Korzyści:

- Nie zawiera rozpuszczalników, izocyjanianów, silikonów ani PVC
- Umożliwia przyspieszone utwardzanie jako produkt 2K



Możliwość lakierowania:

Tak



Odporność temperaturowa:

100 °C



Szybkość utwardzania:

24 godz.



BEST SELLER

TEROSON MS 930

Bezpodkładowy klej/uszczelniacz

TEROSON MS 930 jest utwardzanym wilgocią, tiksotropowym, modyfikowanym silanem polimerowym klejem/uszczelniaczem. Nadaje się do różnych zastosowań z wykorzystaniem szerokiej gamy substratów. Ten miękki i elastyczny produkt zapewnia doskonałą odporność na promieniowanie UV i warunki atmosferyczne. Spełnia wymagania UL QMFZ2 w zakresie bezpieczeństwa elektrycznego.

Korzyści:

- Nie zawiera rozpuszczalników, izocyjanianów, silikonów ani PVC
- Umożliwia przyspieszone utwardzanie jako produkt 2K



Możliwość lakierowania:

Tak



Odporność temperaturowa:

80 °C



Szybkość utwardzania:

24 godz.

Jak wybrać elastyczny klej lub uszczelniacz.

KLEJENIE A USZCZELNIANIE

Podczas gdy wszystkie elastyczne kleje i uszczelniacze/uszczelki zapewniają zarówno wiązanie, jak i uszczelnianie, niektóre oferują wyższą wytrzymałość na rozciąganie, co sprawia, że lepiej nadają się do zastosowań wymagających klejenia. Inne natomiast posiadają wyższe właściwości wydłużenia, dzięki czemu doskonale nadają się do zastosowań uszczelniających.



MOŻLIWOŚĆ LAKIEROWANIA

Kleje i uszczelniacze/uszczelki na bazie SMP* po nałożeniu nadają się do lakierowania (naskórkują), natomiast kleje i uszczelniacze/uszczelki na bazie silikonu nie są kompatybilne z farbami i lakierami.



TEMPERATURA

Wymagania dotyczące temperatury pracy urządzenia końcowego mogą mieć wpływ na to, który elastyczny klej i uszczelniacz jest najlepszy do danego zastosowania.



SZYBKOŚĆ UTWARDZANIA

Elastyczne kleje i uszczelniacze 2K zapewniają krótki czas utwardzania, podczas gdy produkty 1K absorbują wilgoć z otoczenia i wymagają dłuższego czasu utwardzania.

* Polimer modyfikowany silanem

Znajdź właściwy produkt do swojego zastosowania



Kleje elastyczne

TEROSON MS 939
TEROSON MS 9399
TEROSON MS 9220

Elastyczne uszczelniacze/uszczelki

TEROSON MS 930
TEROSON MS 9360
LOCTITE SI 5366
LOCTITE SI 5368

PROSIMY O KONTAKT
Z PRZEDSTAWICIELEM HENKLA,
ABY UZYSKAĆ WIĘCEJ
INFORMACJI

na temat pełnego asortymentu
klejów elastycznych i uszczelniaczy/
uszczelek

*Do poprawy przyczepności produktów TEROSON MS na trudnosklejalnych podłożach zastosowanie produktu do czyszczenia i zwiększania przyczepności TEROSON SB 450 lub obróbkę koronowo-plazmową.

Elastyczne kleje



TEROSON
MS 939*
Jednoskładnikowy polimer
modyfikowany silanem



Możliwość lakierowania: Tak



Odporność temperaturowa: 100 °C



Szybkość utwardzania: 24 godz.

Czas naskórkowania: 5 min
Kolor: Czarny, biały, szary
Metoda utwardzania: Wilgocją
Wytrzymałość na rozciąganie: 3 N/mm²



TEROSON
MS 9399*
Dwuskładnikowy polimer
modyfikowany silanem



Możliwość lakierowania: Tak



Odporność temperaturowa: 100 °C



Szybkość utwardzania: 3 godz.

Czas naskórkowania: 25 min
Kolor: Czarny, biały, szary
Metoda utwardzania: 2K mieszany
Wytrzymałość na rozciąganie: 3 N/mm²



TEROSON
MS 9220
Jednoskładnikowy polimer
modyfikowany silanem



Możliwość lakierowania: Tak



Odporność temperaturowa: 100 °C



Szybkość utwardzania: 24 godz.

Czas naskórkowania: 6 min
Kolor: Czarny
Metoda utwardzania: Wilgocją
Wytrzymałość na rozciąganie: 3 N/mm²

Dozowniki



LOCTITE
Ręczny pistolet do kartuszy 300 ml
IDH 142240

Ręcznie obsługiwany dozownik do klejów i uszczelniaczy. Ręczny pistolet do plastikowych i aluminiowych kartuszy o pojemności 290 ml, 300 ml i 310 ml. System szybkiego ładowania, dzięki któremu wymiana kartuszy jest czysta i łatwa. Ergonomiczna konstrukcja. Łatwe i czyste dozowanie.



LOCTITE 97002
Pistolet pneumatyczny do kartuszy 300 ml (1K)
IDH 88632

Pneumatyczny pistolet do aplikacji produktów z kartuszy o pojemności 300 ml. Zastosowanie dozownika pneumatycznego minimalizuje obciążenie użytkownika. Regulacja przepływu odbywa się przy użyciu zintegrowanego regulatora ciśnienia. Operator kontroluje dozowaną ilość produktu poprzez przytrzymanie spustu.

DODATKOWY SPRZĘT

400 ml

LOCTITE EQ HD14
Pistolet do podwójnych kartuszy 400 ml

1:1, 2:1, 4:1, 10:1
Ręczny: IDH 2693823
Pneumatyczny: IDH 2693825

Dodatkowy sprzęt/informacje można znaleźć od strony 128

Elastyczne uszczelniacze/uszczelki



TEROSON
MS 9360
Jednoskładnikowy polimer
modyfikowany silanem



Możliwość lakierowania: Tak



Odporność temperaturowa: 100 °C



Szybkość utwardzania: 24 godz.

Czas naskórkowania: 5 min
Kolor: Czarny
Metoda utwardzania: Wilgocją
Wytrzymałość na rozciąganie: 3,5 N/mm²



TEROSON
MS 930*
Jednoskładnikowy polimer
modyfikowany silanem



Możliwość lakierowania: Tak



Odporność temperaturowa: 80 °C



Szybkość utwardzania: 24 godz.

Czas naskórkowania: 25 min
Kolor: Czarny, biały, szary
Metoda utwardzania: Wilgocją
Wytrzymałość na rozciąganie: 1 N/mm²



LOCTITE
SI 5366
Jednoskładnikowy silikon



Możliwość lakierowania: Nie



Odporność temperaturowa: 200 °C



Szybkość utwardzania: 24 godz.

Czas naskórkowania: 5 min
Kolor: Przezroczysty
Metoda utwardzania: Wilgocją
Wytrzymałość na rozciąganie: 2 N/mm²



LOCTITE
SI 5368
Jednoskładnikowy silikon



Możliwość lakierowania: Nie



Odporność temperaturowa: 200 °C



Szybkość utwardzania: 24 godz.

Czas naskórkowania: 5 min
Kolor: Czarny
Metoda utwardzania: Wilgocją
Wytrzymałość na rozciąganie: 2 N/mm²

ELASTYCZNE KLEJE

Produkt	Opa- kowanie	Kolor	Właściwości	Tempo wyciskania (g/min)	Technologia	Czas naskórkowa- nia	Zakres temperatur pracy (°C)	Twardość Shore'a	Wytrzy- małość na rozciąganie (N/mm²)	Wydłużenie przy zerwaniu (%)
TEROSON MS 939	290 ml	Czarny, biały, szary	Bezpodkładowy, dobra odporność na UV/ warunki atmosferyczne, nadaje się do lakierowania, nie zawiera rozpuszczalników/izocyjanianów	Nie dotyczy	Polimer modyfikowany silanem	5	-40 do +100	A 55	3	250
TEROSON MS 9399	400 ml	Składnik A: Czarny, biały, szary; Składnik B: Czarny, biały, szary	Dwuskładnikowy, nie osiada, krótki czas ustalania	Nie dotyczy	Polimer modyfikowany silanem	25	-40 do +100	A 55	3	150
TEROSON MS 9220	80 ml, 310 ml	Czarny	Naprawa nadwozi - klejenie: do wszystkich obszarów, gdzie potrzebne jest klejenie i uszczelnianie	Nie dotyczy	Polimer modyfikowany silanem	6	-40 do +100	A 60	3	Nie dotyczy

ELASTYCZNE USZCZELNIACZE

TEROSON MS 930	310 ml	Czarny, biały, szary	Bezpodkładowy, dobra odporność na UV/ warunki atmosferyczne, nadaje się do lakierowania, nie zawiera rozpuszczalników/izocyjanianów	300	Silikonowy	25	-50 do +80	A 30	1	250
TEROSON MS 9360	310 ml, 570 ml	Czarny	Nie zawiera rozpuszczalników, izocyjanianów, silikonów i PVC. Produkt jest bezwonny i wykazuje dobrą przyczepność do wielu podłoży. Jest kompatybilny z odpowiednimi systemami lakierniczymi	Nie dotyczy	Polimer modyfikowany silanem	4 - 10	-40 do +100	A 60	3,5	200
LOCTITE SI 5366	310 ml	Przezroczysty	Dobra odporność na ekstremalne cykle termiczne i UV bez twardnienia, kurczenia się lub pękania	40	Silikonowy	5	-50 do +200	A 25	2	530
LOCTITE SI 5368	310 ml	Czarny	Dobra odporność na ekstremalne cykle termiczne i UV bez twardnienia, kurczenia się lub pękania	100	Silikonowy	5	-50 do +200	A 25	2	435

Elastyczny klej zastępujący inne metody klejenia elementów składowych urządzeń dźwigowych (wind)



„TEROSON MS 930 skrócił czas i obniżył koszt produkcji naszych drzwi montowanych w windach, jednocześnie poprawiając jakość produktu”.

Producenci wind i części zamiennych odkryli, że klej elastyczny **Teroson MS 930** pozwala im zastąpić wszystkie inne metody łączenia, począwszy od innych klejów po spawanie, oferując jedno bardziej skuteczne rozwiązanie. Techniczny doradca ds. sprzedaży pomógł jednemu z producentów drzwi do wind zastąpić spawanie punktowe wewnętrznych wsporników drzwiowych klejem **Teroson MS 930**, który uprościł proces montażu drzwi w szybie.

Inny producent projektujący nową ościeżnicę do drzwi windy uzyskał informacje na temat **Teroson MS 930** i użył go, jako alternatywę dla taśmy samoprzylepnej, która wymagała zastosowania podkładu na bazie łatwopalnego rozpuszczalnika, co przyczyniło się do poprawy bezpieczeństwa w zakładzie i zwiększenia wydajności produkcji. Obaj producenci znacznie obniżyli również koszty materiałów.

KORZYŚCI

Teroson MS 930 Klej elastyczny:

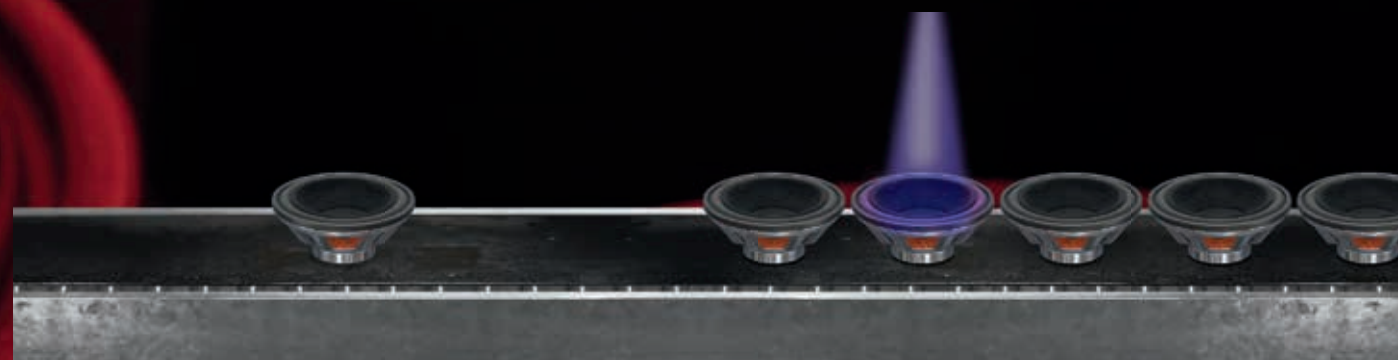
- Rozprowadza obciążenia na całe połączenie kołnierzone w porównaniu do punktów styku spawu punktowego
- Ogranicza zużycie energii w zakładzie w porównaniu do spawania
- Nie powoduje deformacji powierzchni metalu i eliminuje konieczność obróbki wykończeniowej powierzchni po spawaniu.
- Zwiększa bezpieczeństwo w zakładzie poprzez wyeliminowanie podkładu z łatwopalnym rozpuszczalnikiem
- Zwiększa wydajność produkcji nawet o 90 % dzięki większej szybkości dozowania i montażu
- Zapewnia oszczędność kosztów materiału aż do 27% w porównaniu z taśmą samoprzylepną

KLEJE UTWARDZANE ŚWIATŁEM

Wytrzymałość.

Przezroczystość.

**Zautomatyzowane
precyzyjne dozowanie.**



PROBLEM

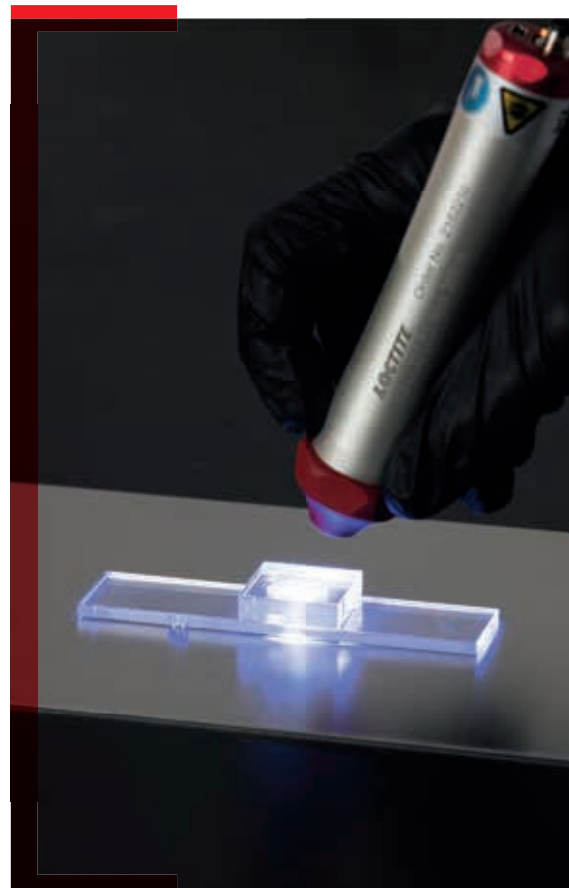
Bez klejów utwardzanych światłem:
dłuższy czas utwardzania i wolniejsze
przetwarzanie.

ROZWIĄZANIE

Z klejami utwardzanymi światłem:
szybkie utwardzanie na żądanie.

Doskonałe właściwości klejenia. Szybkie przetwarzanie.

Kleje utwardzane światłem są idealne do zastosowań wymagających szybkiej produkcji i są powszechnie stosowane w procesie montażu wyrobów szklanych, głośników, przyrządów optycznych, urządzeń i komponentów elektrycznych oraz przyborów medycznych jednorazowego użytku. Aby wybrać najlepszy produkt do danego zastosowania, należy wziąć pod uwagę możliwość naświetlania linii klejenia światłem UV/widzialnym po montażu, to, czy potrzebna jest sztywna czy elastyczna spoina klejowa oraz rodzaje klejonych podłoży.



BEST SELLER

LOCTITE AA 3494

Klejenie szkła

LOCTITE 3494 jest przezroczystym klejem na bazie akrylu o średniej lepkości, który ustala się w ciągu kilku sekund po wystawieniu na działanie światła UV/widzialnego. Klej doskonale nadaje się do łączenia elementów szklanych, plastikowych i metalowych oraz zapewnia spoinę odporną na uderzenia, która wytrzymuje długotrwałe narażenie na wilgoć i zanurzenie w wodzie.



Typ spoiny:
Półsztywna



Substrat:
Szkło, metale, tworzywa sztuczne



Jak wybrać klej utwardzany światłem.



SUBSTRAT PRZEPUSZCZALNY DLA ŚWIATŁA A NIEPRZEPUSZCZALNY

Aby zagwarantować odpowiednie utwardzanie, światło musi mieć dostęp do kleju. W przypadku substratów nieprzezroczystych kleje o podwójnym mechanizmie utwardzania rozszerzają zalety technologii utwardzania światłem na podłoża nieprzezroczyste i inne obszary zastosowań.



TYP SPOINY

ELASTYCZNA

Bardzo elastyczne spoiny o wysokiej odporności na cykle termiczne, odpowiednie do elastycznego łączenia, uszczelniania i ochrony przed wyciekami.

SZTYWNA

Wysoko wytrzymałe kleje, które szybko się utwardzają i zapewniają mocne połączenia, odpowiednie do klejenia sztywnych tworzyw sztucznych i metali.



SUBSTRAT

Wiele klejów utwardzanych światłem zostało specjalnie opracowanych tak, aby zagwarantować możliwość precyzyjnego ustawienia klejonych powierzchni względem siebie.

Znajdź właściwy produkt do swojego zastosowania



Substraty przezroczyste

LOCTITE AA 3951
LOCTITE AA 3953
LOCTITE AA 3922

Substraty nieprzezroczyste

LOCTITE AA 352
LOCTITE AA 3504

Substraty przezroczyste



LOCTITE AA 3951

Bardzo szybkie działanie, do tworzyw sztucznych, niska lepkość



Rodzaj spoiny: Elastyczna



Substrat: Plastyfikowane PVC, TPE, kauczuki termoutwardzalne, poliwęglan, ABS, akryl, HDPE, PP

Skład chemiczny: Akryl

Lepkość: 150 mPa-s

Zgodny z ISO 10993: Tak

Fluorescencyjny: Tak

Kolor: Przezroczysty, bezbarwny do słomkowego



LOCTITE AA 3953

Bardzo szybkie działanie, do tworzyw sztucznych, średnia lepkość



Rodzaj spoiny: Elastyczna



Substrat: Plastyfikowane PVC, TPE, kauczuki termoutwardzalne, poliwęglan, ABS, akryl, HDPE, PP

Skład chemiczny: Akryl

Lepkość: 550 mPa-s

Zgodny z ISO 10993: Tak

Fluorescencyjny: Tak

Kolor: Przezroczysty, bezbarwny do słomkowego



LOCTITE AA 3922

Uniwersalnego przeznaczenia, średnia lepkość



Rodzaj spoiny: Półsztywna



Substrat: Metale, tworzywa sztuczne

Skład chemiczny: Akryl

Lepkość: 300 mPa-s

Zgodny z ISO 10993: Tak

Fluorescencyjny: Tak

Kolor: Przezroczysty do przygnionego

Substraty nieprzezroczyste



LOCTITE AA 352

Wzmacniany



Rodzaj spoiny: Sztywna



Substrat: Metale, tworzywa sztuczne

Skład chemiczny: Akryl

Lepkość: 20.500 mPa-s

Zgodny z ISO 10993: Nie

Fluorescencyjny: Nie

Kolor: Przezroczysty/jasno bursztynowy



LOCTITE AA 3504

Klejenie magnesów



Rodzaj spoiny: Sztywna



Substrat: Metale, magnesy

Skład chemiczny: Akryl

Lepkość: 1.000 mPa-s

Zgodny z ISO 10993: Nie

Fluorescencyjny: Nie

Kolor: Bursztynowy



Sprzęt
Dozowanie



LOCTITE 98815
Ręczny pistolet do strzykawek 30 ml
IDH 1544934

Pistolet ręczny, obsługiwany manualnie do każdego produktu pakowanego w standardową strzykawkę o pojemności 30 ml. Dozownik zapewnia wygodną, oszczędną metodę aplikacji produktu.



LOCTITE 97006
Dozownik strzykawkowy
IDH 88633

Półautomatyczny system dozujący przeznaczony do dozowania klejów i cieczy LOCTITE pakowanych w strzykawkę o pojemności 3, 5, 10, 30, 55 ml oraz 300 ml kartusze. Urządzenie posiada cyfrową kontrolę czasu z ustawieniami dziesiętnymi do 0,001 sekundy dla zwiększenia precyzji w porównaniu do typowych systemów ciśnieniowo-czasowych. Regulator ciśnienia kontroluje sygnał pneumatyczny, który poprzez linię oraz adapter łączące sterownik ze strzykawką, zapewnia dozowanie kontrolowanej ilości kleju.

Sprzęt
Utwardzanie



LOCTITE EQ CL32
Spot LED

Przenośne źródło światła LED o dużej mocy, które oferuje wysoki poziom dopasowania do wszystkich potrzeb związanych z utwardzaniem światłem UV lub widzialnym. Lekka, kompaktowa konstrukcja pomaga zminimalizować zmęczenie operatora, a niewielkie rozmiary i duża długość ogniskowania sprawiają, że doskonale nadaje się do zastosowań w ciasnych i trudno dostępnych obszarach łączenia.

EQ CL32 405 nm Spot LED
IDH 2182207

EQ CL32 365 nm Spot LED
IDH 2182210



LOCTITE EQ CL25
System punktowy LED

Uniwersalny sterownik, który może być połączony z maksymalnie czterema indywidualnymi głowicami utwardzającymi LED. Akcesoria dostępne są w wielu opcjach, w tym różne soczewki, długości kabli oraz głowice LED 365 nm lub 405 nm. Akcesoria należy zamawiać oddzielnie.

Sterownik
IDH 1786127

EQ CL25 405 nm Głowica LED
IDH 2104788

EQ CL25 365 nm Głowica LED
IDH 1984957

DODATKOWY SPRZĘT

**DODATKOWY SPRZĘT
LOCTITE 97009
Półautomatyczny system
dozowania HP (wysoko-
ciśnieniowy)**

IDH 215845

**LOCTITE 97113
Zawór aplikatora stacjonarnego**

IDH 88644

**LOCTITE 98009
Zawór membranowy do klejów UV**

IDH 218280

**LOCTITE EQ VA20
Zawór wolumetryczny**

IDH 2084141

DODATKOWY SPRZĘT

**LOCTITE EQ CL30
LED Flood System**

Kontroler pojedynczy EQ CL30 Flood
IDH 1359255

Kontroler poczwórny EQ CL30 Flood
IDH 2257357

EQ CL30 głowica LED 365 nm
IDH 2139182

EQ CL30 głowica LED 405 nm
IDH 2139180

KLEJE UTWARDZANE ŚWIATŁEM

Produkt	Opakowanie	Wygląd	Rodzaj utwardzania	Główne substraty	Lepkość (mPa-s)	Zakres temperatur pracy (°C)	Twardość	Blok wytrzymałość na ścinanie PC (N/mm²)
SUBSTRATY PRZEZROCZYSTE								
LOCTITE AA 3922	25 ml, 1 l	Przezroczysta do przymglonej ciecz	Ultrafiolet (UV)/światło widzialne	Metale, tworzywa sztuczne	300	-55 do +130	D 66	23
LOCTITE AA 3951	25 ml, 1 l	Przezroczysta, bezbarwna do słomkowej ciecz	Ultrafiolet (UV)/światło widzialne	Plastyfikowane PVC, TPE, kauczuki termoutwardzalne, poliwęglan, ABS, akryl, HDPE, PP	150	-55 do +100	D 62	22
LOCTITE AA 3953	25 ml, 1 l	Przezroczysta, bezbarwna do słomkowej ciecz	Ultrafiolet (UV)/światło widzialne	Plastyfikowane PVC, TPE, kauczuki termoutwardzalne, poliwęglan, ABS, akryl, HDPE, PP	550	-55 do +100	D 56	22
SUBSTRATY NIEPRZEZROCZYSTE - MOŻLIWOŚĆ UTWARDZANIA W MIEJSCACH ZACIENIONYCH OD ŚWIATŁA								
LOCTITE AA 352	250 ml, 1 l	Przezroczysta jasno bursztynowa ciecz	Podwójne utwardzanie (utwardzanie światłem ultrafioletowym (UV) i aktywatorem)	Metal, szkło	20.500	-55 do +150	D 60	8*
LOCTITE AA 3504	250 ml	Bursztynowy płyn	Podwójne utwardzanie (utwardzanie światłem ultrafioletowym (UV) i anaerobowe)	Metale, magnesy	1.000	-55 do +150	D 45	Nie dotyczy

* PC do szkła

ZMYWACZE

Ponad 60 lat doświadczenia
w produkcji zmywaczy i odtłuszczaczy.

**Bezpieczne i skuteczne
czyszczenie.**

PROBLEM

Bez zmywaczy i odtłuszczaczy:
zanieczyszczenia, zabrudzenia i oleje
na podzespołach powodują zakłócenia
w produkcji i pracy zakładu.

ROZWIĄZANIE

Ze zmywaczami i odtłuszczaczymi:
czystsze elementy podnoszą jakość produkcji,
pomagają obniżyć koszty operacyjne i maksy-
malizują skuteczność klejów LOCTITE.

Czyste części, ręce i osprzęt

Produkty LOCTITE na bazie wody i rozpuszczalników do czyszczenia i odtłuszczania zapewniają wysoce skuteczne czyszczenie elementów, blatów roboczych, podłóg i rąk. Główne czynniki, które należy wziąć pod uwagę to czas schnięcia, pozostałości, zapach i kompatybilność z podłożem.



BEST SELLER

LOCTITE SF 7063

Zmywacz uniwersalny

LOCTITE SF 7063 jest uniwersalnym produktem do czyszczenia i odtłuszczania wszelkiego rodzaju powierzchni lub elementów maszyn przed przystąpieniem do klejenia lub uszczelniania. Produkt na bazie rozpuszczalnika, który nie pozostawia żadnych osadów. LOCTITE SF 7063 usuwa większość środków smarnych, olejów, oraz innych zanieczyszczeń.

Korzyści:

- Doskonale nadaje się do stosowania przed klejeniem i uszczelnianiem
- Nie pozostawia osadów



Jak wybrać odpowiedni produkt czyszczący.

ODTŁUSZCZANIE/CZYSZCZENIE CZĘŚCI

Do usuwania brudu, żywic, opiłków metali, lakieru, olejów i smarów z elementów konstrukcyjnych.

CZYSZCZENIE RĄK

Dostępne z i bez cząstek ściernych do usuwania brudu, smaru, oleju i klejów z rąk.



BEST SELLER

LOCTITE SF 7200

Zmywacz do części, produkt do usuwania uszczelek

LOCTITE SF 7200 to produkt czyszczący na bazie rozpuszczalnika przeznaczony do usuwania zastygłych uszczelek chemicznych, w ciągu 10 - 15 minut poprzez zmiękczenie materiału na metalowych połączeniach kołnierзовych. Po nałożeniu preparat tworzy na uszczelce warstwę przypominającą pianę, która zapobiega spływaniu produktu z miejsca aplikacji. Szczególnie dobrze nadaje się do połączeń kołnierзовych z aluminium lub z innych miękkich metali, gdzie skrobienie mogłoby doprowadzić do uszkodzenia powierzchni.

Korzyści:

- Minimalizuje konieczność skrobienia
- Nadaje się do większości rodzajów powierzchni

Znajdź właściwy produkt do swojego zastosowania



Odtłuszczacze i zmywacze do części

LOCTITE SF 7063
LOCTITE SF 7200
LOCTITE SF 7840

Produkty do czyszczenia rąk

LOCTITE SF 7850

PROSIMY O KONTAKT
Z PRZEDSTAWICIELEM HENKLA,
ABY UZYSKAĆ WIĘCEJ
INFORMACJI

na temat pełnego asortymentu
produktów do czyszczenia.

Odtłuszczacze i zmywacze do części



LOCTITE
SF 7063

Zmywacz do części

Uniwersalny produkt czyszczący i odtłuszczający na bazie rozpuszczalnika do stosowania przed klejeniem i uszczelnianiem. Schnie bez pozostawiania osadu.



LOCTITE
SF 7200

Produkt do usuwania uszczelek

Uniwersalny produkt na bazie rozpuszczalnika do czyszczenia części, przeznaczony do usuwania utwardzonych uszczelek chemicznych na metalowych połączeniach kołnierzowych przy minimalnym skrobaniu.



LOCTITE
SF 7840

Receptura na bazie wody

Skoncentrowany, uniwersalny, biodegradowalny produkt do czyszczenia i odtłuszczania części. Nie zawiera rozpuszczalnika, jest nietoksyczny i niepalny. Możliwość rozcieńczenia wodą.

Produkty do czyszczenia rąk



LOCTITE
SF 7850

Bez spłukiwania

Uniwersalny, naturalny produkt do czyszczenia rąk bez rozpuszczalników ropopochodnych. Czyści z wodą lub bez, usuwając zabrudzenia, tłuszcz, brud, tusze, oleje, farby i kleje.

ZMYWACZE

Produkt	Opakowanie	Obszar zastosowań	Właściwości specjalne	Zapach
ODTŁUSZCZACZE				
LOCTITE SF 7063	400 ml, 10 l, 200 l	Czyszczenie części przed klejeniem	Szybkie odparowanie - nie pozostawia osadu	Rozpuszczalnik
LOCTITE SF 7840	750 ml, 5 l, 20 l, 200 l	Uniwersalny środek do czyszczenia części, maszyn i warsztatów	Biodegradowalny	Przyjemnie świeży
ZMYWACZ DO CZĘŚCI				
LOCTITE SF 7200	400 ml	Środek do usuwania uszczelek	Silnie działająca warstwa pianki do usuwania utwardzonych uszczelek	Rozpuszczalnik
ŚRODEK DO CZYSZCZENIA RĄK				
LOCTITE SF 7850	400 ml, 3 l, 10 l	Środek do czyszczenia rąk z naturalnym materiałem ściernym	Zawierają najwyższej jakości składniki pielęgnujące skórę, takie jak aloes, lanolina i jojoba	Świeży cytrusowy



Przeciwdziałaj ścieraniu, erozji,
korozji, i zużyciu.

**Dłuższe, bardziej efektywne
działanie.**

ZAPOBIEGANIE ZUŻYCIU

PROBLEM

Bez powłok odpornych na zużycie:
abrazja i korozja mogą uszkodzić
komponenty.

ROZWIĄZANIE

Z powłokami odpornymi na zużycie:
komponenty są chronione przed bezpośred-
nimi uszkodzeniami, a żywotność urządzeń
jest wydłużona.

Chroń. Naprawiaj. Odbudowuj.

Rozwiązania zapobiegające zużyciu tworzą powłokę ochronną, aby zapewnić odporność na zużycie i uderzenia oraz wydłużyć żywotność części. LOCTITE oferuje szereg rozwiązań poprawiających odporność na zużycie.



BEST SELLER

LOCTITE PC 7218

Uniwersalnego przeznaczenia

LOCTITE PC 7218 to dwuskładnikowa, szara pasta epoksydowa z wypełniaczem ceramicznym, nakładana szpachelką i przeznaczona do ochrony części przed ścieraniem pod wpływem cząstek gruboziarnistych lub erozją metali (z lub bez oddziaływania czynników chemicznych). Przeznaczona do takich części jak korpusy odpylaczy cyklonowych i separatorów; odpylaczy i wentylatorów wyciągowych; obudowy pomp i wirników, łopatek i obudów wentylatorów; kolanków przyprływowych i instalacji transportowych.

Korzyści:

- Nadaje się do zastosowań chroniących przed działaniem czynników chemicznych
- Nakładana szpachelką
- Szybko odbudowuje zużyte powierzchnie



Jak wybrać odpowiedni produkt ochronny?



**ABRAZJA - ZUŻYCIE ŚCIERNE
POD WPLYWEM CZĄSTEK**

Rozwiązania do nakładania szpachelką, pędzlem lub pistoletem natryskowym i zapewniające ochronę przed ścieraniem pod wpływem małych i dużych cząstek.



**EROZJA POD
WPLYWEM CIECZY**

Powłoki chroniące elementy przed drobnymi cząstkami znajdującymi się w cieczach.



**DZIAŁANIE CZYNNIKÓW
CHEMICZNYCH**

Zaawansowane produkty epoksydowe do ochrony sprzętu przed ekstremalnym działaniem czynników chemicznych i korozją.

Przygotowanie powierzchni

Prawidłowe przygotowanie powierzchni ma zasadnicze znaczenie dla skutecznego zastosowania zarówno produktów do naprawy metalu, jak i powłok ochronnych. Dobre przygotowanie powierzchni:

- Poprawi adhezję do części
- Zapobiegne korozji pomiędzy powierzchnią, a stosowaną powłoką
- Wydłuży przerwy pomiędzy serwisowaniem

Dwa główne czynniki decydujące o powodzeniu aplikacji to **profil powierzchni** i jej **czystość**.



BEST SELLER

LOCTITE PC 7226

Cząstki drobnoziarniste

LOCTITE PC 7226 to dwuskładnikowa pasta epoksydowa z wypełniaczem ceramicznym węglikiem do nanoszenia szpachelką na powierzchnie. Przeznaczona do ochrony urządzeń przed ścieraniem ślizgowym cząsteczkami drobnoziarnistymi. Nadaje się do aplikacji na powierzchniach pionowych. Typowe zastosowania obejmują obudowy pomp, koryt, zsuwni, korpusów i wirników pomp, podajników, ślizgów i koszy samowładowniczych.

Korzyści:

- Wydłuża żywotność sprzętu



Znajdź właściwy produkt do swojego zastosowania



Abrazja - zużycie ściernie pod wpływem cząstek

LOCTITE PC 7218
LOCTITE PC 7222
LOCTITE PC 7226

Erozja pod wpływem cieczy

LOCTITE PC 7227
LOCTITE PC 7255

Działanie czynników chemicznych

LOCTITE PC 7234

PROSIMY O KONTAKT
Z PRZEDSTAWICIELEM HENKLA,
ABY UZYSKAĆ WIĘCEJ
INFORMACJI

na temat pełnego asortymentu
produktów zapobiegających
zużyciu.

Abrazja - zużycie ściernie pod wpływem cząstek



LOCTITE
PC 7218
Duże cząstki

Czas otwarcia: 30 min
Czas schnięcia: 7 godz.
Temperatura (maks.): 120 °C
Kolor: Gęsta szara pasta



LOCTITE
PC 7222
Małe cząstki

Czas otwarcia: 30 min
Czas schnięcia: 8 godz.
Temperatura (maks.): 105 °C
Kolor: Szara pasta



LOCTITE
PC 7226
Drobne cząstki

Czas otwarcia: 30 min
Czas schnięcia: 6 godz.
Temperatura (maks.): 120 °C
Kolor: Szary

Erozja pod wpływem cieczy



LOCTITE
PC 7227
Do nanoszenia
pędzlem

Czas otwarcia: 34 – 48 min
Czas schnięcia: 4 godz.
Temperatura (maks.): 100 °C
Kolor: Szary



LOCTITE
PC 7255
Spray

Czas otwarcia: 40 – 70 min
Czas schnięcia: 4 godz.
Temperatura (maks.): 110 °C
Kolor: Intensywnie zielony lub szary

Działanie czynników chemicznych



LOCTITE
PC 7234
Do nanoszenia
pędzlem

Czas otwarcia: 40 min
Czas schnięcia: 2,5 godz.
Temperatura (maks.): 200 °C
Kolor: Czerwony

ZAPOBIEGANIE ZUŻYCIU

Produkt	Opakowanie	Pokrycie	Kolor	Maksymalna temperatura pracy (°C)	Wytrzymałość na ściskanie (N/mm²)	Twardość Shore'a D	Czas otwarcia (min)	Szybkość utwardzania do uzyskania wytrzymałości funkcjonalnej (godz.) 25 °C	Proporcje mieszania objętościowe	Proporcje mieszania wagowe
ŚCIERANIE POD WPLYWEM CZĄSTEK										
LOCTITE PC 7218	1 kg, 10 kg	720 cm² @ 6 mm grubości na 1 kg zestaw	Gęsta szara pasta	120	110	90	30	7	2:1	2:1
LOCTITE PC 7222	1,36 kg	0,13 m² @ 6 mm grubości na 1,36 kg zestaw	Szara pasta	105	71	85	30	8	2:1	2:1
LOCTITE PC 7226	1 kg	800 cm² @ 6 mm grubości na 1 kg zestaw	Szary	120	103	85	30	6	4:1	4:1
EROZJA POD WPLYWEM CIECZY										
LOCTITE PC 7227	1 kg	0,8 m² @ 1 mm grubości na 1 kg	Szary	100	86	85	34 – 48	4	2,75:1	4,8:1
LOCTITE PC 7255	1,125 l	2,2 m² @ 0,5 mm grubości na kartusz 1,125 l	Intensywnie zielony lub szary	110	106	86	40 – 70	4	100:50	100:50
ODPORNOŚĆ NA WYSOKIE TEMPERATURY										
LOCTITE PC 7234	1 kg	1,1 m² @ 0,5 mm na 1 kg	Czerwony	200	102	88	40	8 h @ 20 °C + 3 h @ 150 °C	2,6:1	4,25:1

DOZOWNIK



LOCTITE EQ HD12
PNEUMATYCZNY PISTOLET
NATRYSKOWY

IDH 2251591

Odpowiedni do natryskiwania LOCTITE PC 7255 i przeznaczony do mieszania w proporcjach 2:1. Odpowiednia dysza natryskująca: IDH 2447734

WSPARCIE TECHNICZNE LOCTITE

CHROŃ KOMPONENTY I WYDŁUŻAJ
OKRES EKSPLOATACJI.

henkel-adhesives.com/pl/pl/services

Powłoki chroniące przed erozją pod wpływem cieczy

„Dzięki technicznemu doradcy ds. sprzedaży udało się zwiększyć naszą wydajność i ograniczyć kosztowne przestoje”



Firma odpowiedzialna za utrzymanie ruchu w przepompowni ścieków komunalnych mierzyła się z szybką korozją występującą na elementach użytkowych pomp, z powodu erozji i abrazji. W trakcie audytu w zakładzie techniczny doradca ds. sprzedaży zaproponował zastosowanie **LOCTITE EA 3478 Superior Metal** i **LOCTITE PC 7255 Powłokę Ceramiczną w Sprayu** do naprawy uszkodzeń i ochrony elementów przed trudnymi warunkami.

Techniczny doradca ds. sprzedaży poinstruował zespół, jak prawidłowo przygotować powierzchnię, aby zapewnić maksymalną przyczepność i trwałość. Aby wypełnić duże szczeliny w pompie spowodowane ścieraniem i erozją, **LOCTITE EA 3478 Superior Metal** został użyty do odbudowy geometrii pompy, a następnie zastosowano **LOCTITE PC 7255 Powłokę Ceramiczną w Sprayu** do pokrycia i ochrony wszystkich zwilżonych elementów pompy. Po przywróceniu pompy do eksploatacji średni czas między awariami uległ znacznemu wydłużeniu, co pozwoliło na bardziej niezawodną pracę i rzadszą konserwację.

KORZYŚCI

LOCTITE EA 3478 Superior Metal i **LOCTITE PC 7255 Powłoka Ceramiczna w Sprayu**

- Wypełnia duże szczeliny powstałe w wyniku abrazji i erozji
- Powleka i chroni elementy
- Wydłuża średni czas między awariami
- Umożliwia regularną eksploatację i rzadszą konserwację

TWORZYWA NAPRAWCZE

Naprawa wałów i innych elementów stalowych, aluminiowych lub gumowych.

Dłuższa żywotność i lepsza odporność na czynniki chemiczne.



PROBLEM

Bez tworzyw naprawczych: uszkodzone elementy zmniejszają wydajność urządzeń, powodując ich nadmierne obciążenie zwiększają zagrożenie dla bezpieczeństwa, a co najważniejsze - zwiększają koszty.



ROZWIĄZANIE

Z tworzywami naprawczymi: sprzęt jest szybko naprawiany na miejscu, przywracana jest integralność komponentów i uszczelnień, zwiększana jest wydajność procesu, a koszty są minimalizowane poprzez odzyskiwanie części i komponentów.

Odbudowa uszkodzonych części.

Rozwiązania w zakresie odbudowy mogą być stosowane do naprawy elementów gumowych, stalowych, aluminiowych i innych metalowych. Produkty do naprawy części metalowych oferują wysoką wytrzymałość na ściskanie i mogą być obrabiane mechanicznie, wiercone lub gwintowane po utwardzeniu. Produkty do naprawy elementów gumowych oferują doskonałą odporność na ścieranie i znakomitą adhezję do metalu i gumy.



BEST SELLER

LOCTITE EA 3478

Wysokie parametry użytkowe

LOCTITE EA 3478 to dwuskładnikowa żywica epoksydowa z wypełniaczem żelazokrzemowym. Jest wyjątkowo odporna na korozję, działanie substancji chemicznych i ścieranie. Pomaga odbudować powierzchnię w zużytych wałach, naprawia wyrobione rowki wpustowe i uszkodzone gniazda łożyskowe, wypełnia wżery w zużytych powierzchniach i pozwala na przywrócenie odpowiednich pasowań i tolerancji.



Czas otwarcia:
20 min



Szybkość utwardzania do uzyskania wytrzymałości funkcjonalnej: 6 godz.



BEST SELLER

LOCTITE PC 7352

Naprawa części gumowych

LOCTITE PC 7352 to najwyższej jakości masa naprawcza przeznaczona do przenośników i innych części gumowych. Oferuje doskonałą odporność na ścieranie. Rozwiązania do nakładania szpachelką lub ugniatania, przeznaczone do napraw, odbudowy uszkodzonych metalowych części maszyn, urządzeń bez konieczności stosowania ciepła lub spawania. Trwałe, wytrzymałe i elastyczne naprawy taśm przenośnikowych i innego uszkodzonego sprzętu gumowego oraz części w szybki i łatwy sposób. Odporność i doskonała przyczepność do metalu i gumy.

Korzyści:

- Nakładana szpachelką pasta, zapewnia elastyczność oraz odporność na ścieranie
- Wypełnia szczeliny między gumowymi wykładzinami, w narożnikach lub innych trudno dostępnych miejscach
- Nadaje się do aplikacji na powierzchnie pionowe i poziome



Czas otwarcia:
4 min



Szybkość utwardzania do uzyskania wytrzymałości funkcjonalnej: 2 godz.

Jak wybrać produkt do naprawy części metalowych i gumowych.

Wybierz produkt do odbudowy w zależności od rodzaju podłoża i poszukiwanej konsystencji produktu. LOCTITE oferuje szeroki asortyment tworzyw naprawczych od płynnej konsystencji do masy do ugniatania.



USZKODZONA CZĘŚĆ METALOWA

Rozwiązania do nakładania szpachelką lub ugniatania, przeznaczone do napraw, odbudowy uszkodzonych metalowych części maszyn, urządzeń bez konieczności stosowania ciepła lub spawania.



USZKODZONA CZĘŚĆ GUMOWA

Trwałe, wytrzymałe i elastyczne naprawy taśm przenośnikowych i innego uszkodzonego sprzętu gumowego i części w szybki i łatwy sposób.



Znajdź właściwy produkt do swojego zastosowania



Uszkodzone części metalowe

LOCTITE EA 3463
LOCTITE EA 3471
LOCTITE EA 3475
LOCTITE EA 3478

Uszkodzone części gumowe

LOCTITE PC 7352

**PROSIMY O KONTAKT
Z PRZEDSTAWICIELEM HENKLA,
ABY UZYSKAĆ WIĘCEJ
INFORMACJI**

na temat pełnego asortymentu
tworzyw naprawczych.

Uszkodzone części metalowe



**LOCTITE
EA 3463**
Szybkie naprawy



Czas otwarcia: 3 min



Szybkość utwardzania: 10 min

Substrat: Metal
Konsystencja: Plastyczna szpachlówka do ugniatania



**LOCTITE
EA 3471**
Szpachlówka z wypełniaczem stalowym



Czas otwarcia: 45 min



Szybkość utwardzania: 12 godz.

Substrat: Metal
Konsystencja: Do nanoszenia szpachelką



**LOCTITE
EA 3475**
Szpachlówka z wypełniaczem aluminiowym



Czas otwarcia: 45 min



Szybkość utwardzania: 12 godz.

Substrat: Aluminium
Konsystencja: Do nanoszenia szpachelką



**LOCTITE
EA 3478**
Wysokie parametry użytkowe



Czas otwarcia: 20 min



Szybkość utwardzania: 6 godz.

Substrat: Metal
Konsystencja: Do nanoszenia szpachelką

Uszkodzone części gumowe



**LOCTITE
PC 7352**
Naprawa części gumowych



Czas otwarcia: 4 min



Szybkość utwardzania: 2 godz.

Substrat: Guma
Konsystencja: Pasta

SPRZĘT

DOZOWNIKI

Pneumatyczne



Ręczne



Dodatkowy sprzęt/informacje można znaleźć od strony 128

**LOCTITE EQ HD14
400 ml**
**Pistolet pneumatyczny do
podwójnych kartuszy
1:1 – 10:1**
IDH 2693825

**LOCTITE EQ HD14
400 ml**
**Pistolet ręczny do
podwójnych kartuszy
1:1 – 10:1**
IDH 2693823

**Odpowiednia dysza:
TEROSON ET QUAD STATMIX BIG10PC**
IDH 780805

NAPRAWA CZĘŚCI GUMOWYCH I PASÓW

Produkt	Opakowanie	Pokrycie na zestaw	Kolor	Wytrzymałość na rozciąganie (N/mm²)	Wydłużenie (%)	Twardość Shore'a A	Czas otwarcia (min)	Szybkość utwardzania do uzyskania wytrzymałości funkcjonalnej (godz.), 25 °C
NAPRAWA CZĘŚCI GUMOWYCH								
LOCTITE PC 7352	400 ml	650 cm² dla grubości 6 mm	Zmieszany: Czarny	15	850	70	4	2

EPOKSYDY DO ODBUDOWY

Produkt	Opakowanie	Pokrycie na zestaw	Kolor	Wytrzymałość na ściskanie (N/mm²)	Wytrzymałość na rozciąganie (N/mm²)	Twardość Shore'a D	Czas otwarcia (min)	Szybkość utwardzania do uzyskania wytrzymałości funkcjonalnej, 25 °C
SZTYFT								
LOCTITE EA 3463	114 g	45 cm² dla grubości 6 mm	Metaliczny czarny	50	18	≥70	3	10 min
DO NANOSZENIA SZPACHELKĄ								
LOCTITE EA 3471	500 g	470 cm² dla grubości 5 mm	Szara szpachlówka	70	50	82	45	12 godz.
LOCTITE EA 3475	500 g	450 cm² dla grubości 6 mm	Szara szpachlówka	70	50	85	45	12 godz.
LOCTITE EA 3478	453 g	232 cm² dla grubości 6 mm	Szara szpachlówka	125	38	86	20	6 godz.

WSPARCIE TECHNICZNE LOCTITE

**PRZYWRACANIE INTEGRALNOŚCI
KOMPONENTÓW.**

henkel-adhesives.com/pl/pl/services

Naprawa części metalowych

„Dzięki LOCTITE udało się nam wyeliminować konieczność wymiany średnio dwóch wirników rocznie.”



Stacja uzdatniania wody z 25 wirnikami mieszającymi, szukała sposobu na uniknięcie wysokich kosztów części zamiennych OEM. Zakład wymieniał co najmniej 2 wirniki rocznie, co wiązało się z inwestycją rzędu 6 000 dolarów za sztukę. Dodatkowo do kosztów części dochodziły koszty najmu sprzętu podnoszącego oraz demontażu zużytych wirników. Nasz Klient już wcześniej testował zastosowanie konkurencyjnych tworzyw naprawczych odpornych na ścieranie, ale zawiodły one już po kilku miesiącach użytkowania. **LOCTITE EA 3478** i **LOCTITE PC 7227** okazały się idealnym rozwiązaniem do odbudowy wirników. Wirniki zostały wyłączone z eksploatacji i poddane obróbce strumieniowo-ściernej w celu uzyskania czystej metalowej powierzchni.

Techniczny doradca ds. sprzedaży pokazał zespołowi jak najpierw oczyścić powierzchnię za pomocą **LOCTITE SF 7063**, aby usunąć pozostałości oleju lub środka smarnego, a następnie zastosować **LOCTITE EA 3478**, aby przywrócić powierzchniom, które uległy erozji ich pierwotne wymiary i właściwości. Na koniec nałożona została warstwa **LOCTITE PC 7227**. Rezultat: zakład wyeliminował prawie wszystkie koszty związane z cykliczną wymianą wirnika, jednocześnie znacznie zmniejszając koszty przestojów.

KORZYŚCI

LOCTITE EA 3478 Superior Meta:

- Wyjątkowa wytrzymałość na ścisnienie dzięki wypełniaczom żelazokrzemowym.

LOCTITE PC 7227 Powłoka ceramiczna nanoszona pędzlem:

- Chroni metal przed ścieraniem, aby wydłużyć żywotność wirnika.

ŚRODKI SMARNE

Długotrwałe smarowanie.

**Zapewniające dłuższą żywotność
i wydajność komponentów.**



PROBLEM

Bez stosowania środków smarnych:
ruchome części mogą korodować i ulegać
zatarciom.



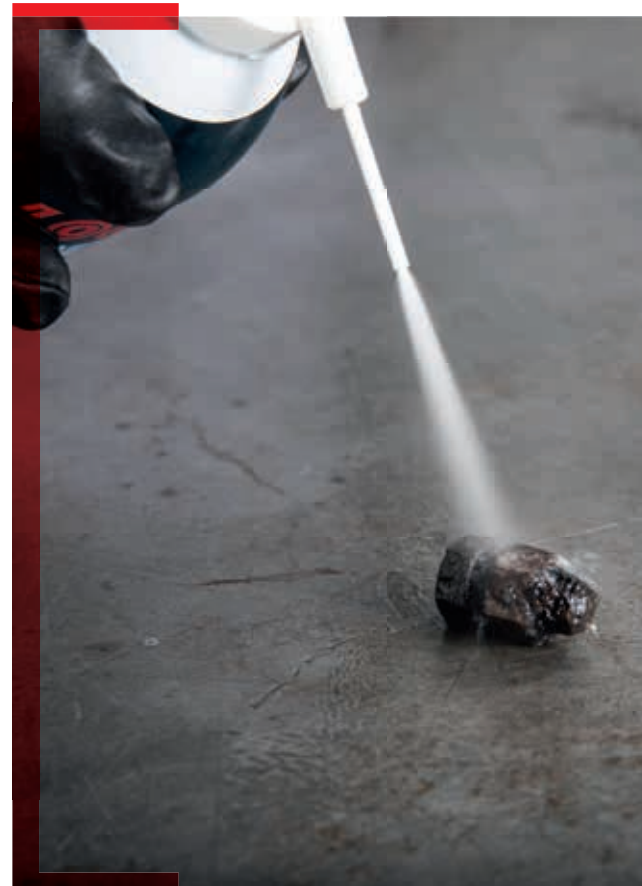
ROZWIĄZANIE

Ze środkami smarnymi:
dłuższa, bezawaryjna praca połączeń.

Zadbaj o bezpieczną aplikację.

LOCTITE oferuje środki smarne, które mogą rozwiązać problem i chronić przed tarciem i zużyciem. Produkty smarne są również stosowane do ochrony przed korozją, wypierając wilgoć i pozostawiając ciągłą powłokę na części.

**PROSIMY O KONTAKT
Z PRZEDSTAWICIELEM HENKLA,
ABY UZYSKAĆ WIĘCEJ INFORMACJI**
na temat pełnego asortymentu środków
smarnych.



BEST SELLER

LOCTITE LB 8040

Zapieczone, skorodowane części

LOCTITE LB 8040 jest rozwiązaniem do uwalniania zapieczonych lub skorodowanych części. Błyskawicznie zamraża zapieczone i zardzewiałe części (śruby, nakrętki, kołki) do -43 °C. Szokowe zamrożenie powoduje mikroskopijne pęknięcia w warstwie rdzy, dzięki czemu składnik smarujący wnika bezpośrednio w rdzę. Umożliwia demontaż części w ciągu 1-2 minut.

Korzyści:

- Wnika bezpośrednio w warstwę rdzy dzięki właściwościom kapilarnym
- Uwolnione części pozostają nasmarowane i zabezpieczone przed korozją



Odporność temperaturowa:
nie dotyczy



Olej bazowy:
Oleje mineralne, bez silikonu



BEST SELLER

LOCTITE LB 8201

Wielozadaniowy 5-Way Spray

LOCTITE LB 8201 to wielofunkcyjny olej penetrujący, który uwalnia, smaruje, czyści, osusza i zapobiega korozji maszyn. Stosuje się go do uwolnienia zapieczonych lub skorodowanych części, takich jak połączenia gwintowe, zawiasy i połączenia współosiowe. Zapewnia lekkie smarowanie i wypiera wilgoć z urządzeń elektrycznych, pozostawiając zabezpieczającą przed korozją warstwę ochronną.

Korzyści:

- Olej wielofunkcyjny penetrująco-smarujący uwalnia podzespoły, smaruje metal, czyści części, wypiera wilgoć, zapobiega korozji



Odporność temperaturowa:
-20 do +120 °C



Olej bazowy:
Oleje mineralne, bez silikonu

Jakie czynniki są ważne przy wyborze środka smarnego?

Przy wyborze środka smarnego należy wziąć pod uwagę planowane zastosowanie, jak również warunki środowiskowe, na jakie będzie narażona dana konstrukcja. Warunki środowiskowe mają decydujące znaczenie dla pomyślnego wyboru właściwego środka smarnego. Czynniki takie jak wysoka temperatura, agresywne czynniki chemiczne i zanieczyszczenia mogą mieć negatywny wpływ na oczekiwaną skuteczność produktu smarnego.



Zapobiegają zacieraniu.
Do wymagających aplikacji.

PRODUKTY ANTI-SEIZE

PROBLEM

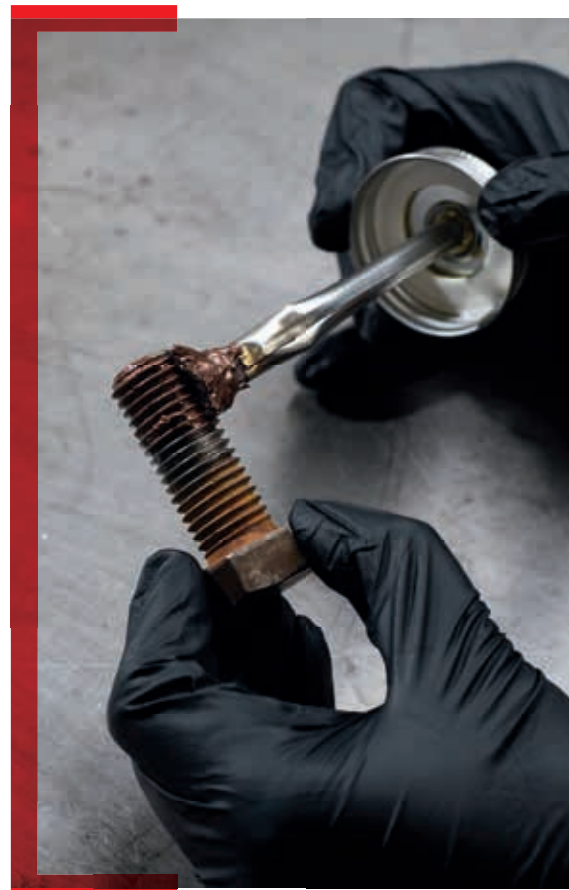
Bez produktów smarnych anti-seize: części zacierają się w ekstremalnych temperaturach lub w środowiskach korozyjnych.

ROZWIĄZANIE

Ze środkami smarnymi anti-seize: działania konserwacyjno-montażowe są łatwiejsze do wykonania gdyż użycie produktu pozwala zabezpieczonym elementom uzyskać wysoką odporność termiczną.

Chroń połączenia przed zacieraniem.

Środki smarne anti-seize są stosowane w trudnych warunkach, aby zapobiec zacieraniu się połączeń. Chronią również przed rdzą, korozją i zacieraniem się nawet w ekstremalnych warunkach temperaturowych. Temperatura jest kluczowym czynnikiem przy wyborze smaru LOCTITE, podobnie jak materiał podłoża i ograniczenia związane z zanieczyszczeniami.


BEST SELLER

LOCTITE LB 8008

Na bazie miedzi

LOCTITE LB 8008 jest wysokiej jakości smarem anti-seize o wyjątkowej recepturze zawierającej miedź i grafit. Chroni części metalowe przed rdzą, korozją, zacieraniem i zapiekaniem w temperaturach do 980 °C.

Korzyści:

- Unikalna nakrętka z pędzelkiem
- NLGI 0
- Chroni przed rdzą, korozją, zacieraniem się i zapiekaniem



Odporność temperaturowa:
980 °C



Bez metalu:
Nie



Jak wybrać odpowiedni produkt anti-seize.


TEMPERATURA

Smary anti-seize LOCTITE zostały zaprojektowane tak, aby chronić sprzęt przed szerokim zakresem temperatur, co umożliwia szerokie spektrum zastosowań. Aby wybrać odpowiedni smar anti-seize, należy znać warunki, w jakich pracują urządzenia, do 1315 °C.


BEZ METALU

Receptury LOCTITE nie zawierają metali. Jesteśmy świadomi, że rosnącym problemem dla wszystkich branż przemysłu jest rozprzestrzenianie się metali ciężkich, takich jak ołów, nikiel, cynk i ich kumulacja w środowisku. Receptury bez metali oferują takie same parametry użytkowe jak tradycyjne produkty, nie zawierając przy tym metali ciężkich.


BEST SELLER

LOCTITE LB 8023

Odporność na wymywanie wodą

LOCTITE LB 8023 jest czarnym, niezawierającym metalu smarem anti-seize. Zatwierdzony przez ABS*, chroni podzespoły przed słodką i słoną wodą. Szczególnie dobrze sprawdza się w warunkach wysokiej wilgotności powietrza. Posiada doskonałą smarowność, doskonałą odporność na wymywanie wodą i zapobiega korozji galwanicznej.

Korzyści:

- Odporność temperaturowa do +1315 °C
- Odporność na słodką i słoną wodę/wysoką wilgotność



Odporność temperaturowa:
1.315 °C



Bez metalu:
Tak

*American Bureau of Shipping

Znajdź właściwy produkt do swojego zastosowania



Uniwersalnego przeznaczenia

LOCTITE LB 8150
LOCTITE LB 8008

O wysokich parametrach użytkowych

LOCTITE LB 8009
LOCTITE LB 8023

PROSIMY O KONTAKT
Z PRZEDSTAWICIELEM HENKLA,
ABY UZYSKAĆ WIĘCEJ
INFORMACJI

na temat pełnego asortymentu
produktów anti-seize.

Uniwersalnego przeznaczenia

**LOCTITE
LB 8150**
Zawiera srebro

Odporność temperaturowa:
Do 900 °C

Bez metalu: Nie

Kolor: Srebrny
Produkt smarny o litej konsystencji:
Aluminium, grafit, dodatki odporne na ekstremalne ciśnienie (EP)

**LOCTITE
LB 8008**
Z miedzią

Odporność temperaturowa:
Do 980 °C

Bez metalu: Nie

Kolor: Miedziany
Produkt smarny o litej konsystencji:
Miedź/grafit

O wysokich parametrach użytkowych

**LOCTITE
LB 8009**
Do wymagających zastosowań

Odporność temperaturowa:
Do 1.315 °C

Bez metalu: Tak

Kolor: Szary
Produkt smarny o litej konsystencji:
Grafit/fluorek wapnia

**LOCTITE
LB 8023**
Odporność na wymywanie

Odporność temperaturowa:
Do 1.315 °C

Bez metalu: Tak

Kolor: Czarny
Produkt smarny o litej konsystencji:
Grafit, sulfonian wapnia, inhibitory rdzy

PRODUKTY ANTI-SEIZE

Produkt	Opakowanie	Odporność na wysokie temperatury (°C)	Kolor	Właściwość specjalna	Bez metalu (Tak/Nie)
UNIWERSALNEGO PRZEZNACZENIA					
LOCTITE LB 8150	500 g	900	Srebrny	Dodatek odporny na ekstremalne ciśnienie (EP)	Nie
LOCTITE LB 8008	453 g	980	Miedź	C5-A Anti-Seize	Nie
WYSOKIE PARAMETRY UŻYTKOWE					
LOCTITE LB 8009	453 g	1.315	Szary	Wytrzymała	Tak
LOCTITE LB 8023	453 g	1.315	Czarny	Anti-Seize dla branży morskiej	Tak





PRODUKTY SPECJALNE DO UTRZYMANIA RUCHU

Rozwiązania na każdą okazję.
Nawet te nieprzewidziane.

Przygotowanie powierzchni pod aplikację i naprawy doraźne.

Dzięki naszemu doświadczeniu w obszarze utrzymania ruchu jesteśmy w stanie wspierać naszych Klientów na każdym etapie ich działalności.



BEST SELLER

LOCTITE SF 7900

Ochrona podczas spawania

LOCTITE SF 7900 to unikalna, niezawierająca silikonu ceramiczna powłoka ochronna, która zapobiega przywieraniu odprysków metalu do sprzętu spawalniczego. Powłoka tworzy suchą warstwę, która zapobiega przyleganiu odprysków i zapewnia nieprzerwane spawanie do 8 godzin bez konieczności jej ponownego nakładania. Nadaje się do ręcznej aplikacji spawania MIG/MAG, cięcia laserowego i plazmowego lub do ochrony przyrządów, uchwytów i armatury.

Korzyści:

- Doskonała adhezja do powierzchni
- Eliminuje procesy czyszczenia



NAPRAWA RUR

Łatwa w użyciu taśma z włókna szklanego impregnowanego uretanem do tymczasowej/średnioterminowej naprawy przeciekających rur.

POSADAWIANIE I NAPRAWA BETONU

Samopoziomująca, niekurcząca się zaprawa do posadawiania, mocniejsza od betonu, odporna na chemikalia i korozję.

ZAPOBIEGANIE I KONWERSJA RDZY

Stabilizuje istniejącą rdzę, chroni przed korozją, zapobiega korozji elektrochemicznej i zapewnia ochronę przed rdzą nalotową.

OCHRONA PODCZAS SPAWANIA

Chroni sprzęt spawalniczy przed odpryskami metalu przez 8 godzin bez konieczności ponownej aplikacji.

IZOLACJA I USZCZELNIANIE

Samowulkanizująca taśma silikonowa do izolacji elektrycznej i uszczelniania, również do rur pod ciśnieniem.

NAPRAWY SPECJALNE

Te specjalistyczne produkty naprawcze spełniają wysokie wymagania w miejscu pracy.

Znajdź właściwy produkt do swojego zastosowania



Naprawa rur

LOCTITE PC 5070

Naprawa betonu

LOCTITE PC 9410 MAGNA CRETE

Izolacja i uszczelnianie

LOCTITE SI 5075

Ochrona podczas spawania

LOCTITE SF 7900

Powłoki antypoślizgowe

LOCTITE PC 6261
LOCTITE PC 6315

Zapobieganie rdzy i konwersja

LOCTITE SF 7515
LOCTITE SF 7505
TEROSON VR 625

Naprawy specjalne

LOCTITE SF 7100
TEROSON VR 5080
LOCTITE O-RING KIT

Specjalne środki czyszczące

LOCTITE SF 7080

Naprawa rur



LOCTITE PC 5070

Zestaw do napraw doraźnych

Produkt do napraw doraźnych, do uszczelniania przecieków w rurach. Zawiera LOCTITE EA 3463 i impregnowaną uretanem taśmę z włókna szklanego (aktywowaną wodą) do tymczasowej naprawy uszkodzonych miejsc na rurach metalowych, plastikowych i kompozytowych. Utwardza się w ciągu 30 minut.

Specjalne środki czyszczące



LOCTITE SF 7080

Produkt do czyszczenia części, odkażania powierzchni, powierzchni i systemów klimatyzacji. Świeży mentolowy, eukaliptusowy zapach

Jest to wielofunkcyjny spray odkażający. Produkt jest zgodny z normami europejskimi w zakresie aktywności wirusobójczej, bakterioobójczej i grzybobójczej. Wywiera podwójne działanie biobójcze na szerokie spektrum bakterii, mikroorganizmów, wirusów otoczkowych. Neutralizuje nieprzyjemne zapachy wywołane przez mikroorganizmy, zapach dymu tytoniowego itp. Po zastosowaniu produktu w powietrzu unosi się świeży mentolowo-eukaliptusowy zapach. Produkt nie powoduje uszkodzeń ani odbarwień tkanin lub urządzeń.

Ochrona podczas spawania



LOCTITE SF 7900

Ceramishield

Innowacyjna powłoka ceramiczna, która chroni sprzęt spawalniczy przed odpryskami metalu przez 8 godzin bez konieczności ponownej aplikacji. Minimalizuje przestoje, obniżając koszty i zwiększając wydajność.

Naprawa betonu



LOCTITE PC 9410 MAGNA CRETE

Magna-Crete Naprawa betonu

Szary, dwuskładnikowy, szybkowiązący płynny system do napraw betonu i wypełniania ubytków na bazie fosforanu magnezu, który przewyższa skutecznością tradycyjne sposoby naprawy betonu. Produkt jest zazwyczaj stosowany wszędzie tam, gdzie beton jest używany w budownictwie i przemyśle drogowym, jak np. pasy startowe, posadzki i mosty. Zakres temperatur pracy od -50°C do 1100°C.

Powłoki antypoślizgowe



LOCTITE PC 6261

Antypoślizgowa, jednoskładnikowa epoksydowa powłoka podłogowa przeznaczona do stosowania w miejscach o dużym natężeniu ruchu pieszego lub lekkiego ruchu kołowego. Jest to produkt utwardzający się w temperaturze pokojowej, a typowe temperatury pracy na sucho wynoszą od -29 °C do +60 °C. Stosuje się go do betonowych i stalowych ramp, chodników, szatni, doków załadunkowych, zastosowań morskich, maszynowni, obszarów montażowych i schodów.

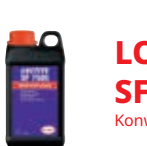
Zapobieganie rdzy i konwersja



LOCTITE SF 7515

Zapobieganie rdzy

Bursztynowy, płynny impregnat do powierzchni na bazie wody, który zapewni 48-godzinną ochronę przed rdzą nałotową na dużych powierzchniach. Prosta aplikacja metodą natryśnij i przetrzyj.



LOCTITE SF 7505

Konwerter rdzy

Przekształca istniejącą rdzę (potrzebna rdza) w stabilny, czarny podkład, który tworzy powłokę ochronną na odsłoniętych powierzchniach żelaznych i stalowych. Utwardzony produkt działa jak podkład, element jest gotowy do malowania farbą olejną lub rozpuszczalnikową. Nadaje się do rur metalowych, armatury, zbiorników magazynowych, poręczy, przenośników oraz sprzętu budowlanego i rolniczego.



TEROSON VR 625

Konwerter rdzy

Lekko brązowy, bezbarwny, rozpuszczalnikowy, oparty na żywicy syntetycznej płynny konwerter rdzy w aerozolu stosowany do różnych form rdzy. Związki organiczne przekształcają rdzę w stabilny złożony związek, powodując zmianę koloru na brązowo-czarny. Tworzy podobną do farby, ochronną, klejącą powłokę o doskonałej przyczepności, która pozostaje na metalu i może być wykorzystywana jako podkład.

Naprawy specjalne



LOCTITE SF 7100

Detektor nieszczelności

Produkt do wykrywania nieszczelności, przeznaczony do napraw awaryjnych w ciśnieniowych instalacjach gazowych i sprężonego powietrza. Aplikowany za pomocą aerozolu, ten bezbarwny produkt wytwarza pęcherzyki powietrza w miejscach nieszczelności. Niepalny i nietoksyczny, nadaje się do rur z żelaza, miedzi i tworzyw sztucznych o zakresie temperatur pracy od +10 do +50°C.



TEROSON VR 5080

Taśma

Uniwersalna, mocna taśma klejąca do napraw doraźnych. Doskonale nadaje się do tymczasowego naprawiania, wzmacniania, mocowania, uszczelniania lub ochrony części. Przylega do każdej suchej, wolnej od oleju i kurzu powierzchni i jest wodoodporna. Nadaje się do zastosowań wewnętrznych i zewnętrznych, jest odporna na wysokie temperatury do +70 °C.



LOCTITE ZESTAW O-RING

Zestaw O-Ring LOCTITE - zawiera gumowe sznury i narzędzia do tworzenia dostosowanych do potrzeb uszczelek typu O-ring. Klej LOCTITE 406 jest sprzedawany oddzielnie ze względu na wymóg przechowywania w lodówce. Zestaw O-RING jest awaryjnym zestawem naprawczym do wykonywania zamiennych uszczelek typu O-ring. Jest łatwy w obsłudze i gotowy do użycia w ciągu zaledwie kilku sekund. LOCTITE 406 tworzy silną spoinę, tak mocną jak sama guma. Zestaw zawiera pięć różnych rozmiarów nitrilowego sznura gumowego, przyrząd do łączenia i nóż. Dodaj 20 g LOCTITE 406 i masz wszystko, czego potrzebujesz!

DOZOWNIKI

Od standardowych ręcznych urządzeń dozujących i utwardzających, aż po zaawansowane roboty do aplikacji.
Wysokiej jakości sprzęt dozujący.

LOCTITE = dostawca kompleksowych rozwiązań

ZAWORY DO SYSTEMÓW CIŚNIENIOWO/CZASOWYCH

Nazwa produktu	Zdjęcie produktu	Opis	Zastosowanie	Korzyści
LOCTITE 97130 Zawór Ergoloc (IDH 444643)		Ręczny zawór dozujący sterowany pneumatycznie	Kleje anaerobowe i błyskawiczne o lepkości do 10,000 mPa-s	• Zamknięcie do przodu zapobiega uwięzieniu powietrza i potencjalnemu przedwczesnemu utwardzeniu cyjanoakrylanów • Dozuje powtarzalne wielkości kropli do 0,005 g • Regulacja skoku umożliwia precyzyjne dozowanie • Smukła, ergonomiczna konstrukcja znacznie zmniejsza zmęczenie dłoni
LOCTITE 97135 / 97136 Membranowy zawór dozujący (IDH 215846 / 215848)		Pneumatycznie aktywowane zawory dozujące	Kleje anaerobowe o lepkości do 2500 mPa-s (wyższej dla 97136)	• System sprężyny bezpieczeństwa wspomaga zamykanie zaworu przy utracie ciśnienia powietrza • Elementy wewnętrzne są wykonane z PTFE, aby zapobiec przedwczesnemu utwardzeniu produktu • Modułowa konstrukcja i pływająca membrana ułatwiają czyszczenie
LOCTITE 98013 Membranowy zawór dozujący do klejów (IDH 318654)		Normalnie zamknięty zawór membranowy, który zapewnia regulację skoku z dużą rozdzielczością i umożliwia stałą kontrolę przepływu	Kleje błyskawiczne, produkty do mocowania części współosiowych i produkty do zabezpieczania gwintów o lepkości do 2500 mPa-s	• Dozowanie bez pęcherzyków powietrza i bez skapywania • Precyzyjna regulacja skoku w celu kontroli przepływu • Może być używany w pozycji statycznej, ręcznie lub zamontowany bezpośrednio do robota
LOCTITE 98009 Zawór membranowy do klejów UV (IDH 218280)		Normalnie zamknięty zawór membranowy, który zapewnia regulację skoku z dużą rozdzielczością i umożliwia stałą kontrolę przepływu	Kleje utwardzane światłem, produkty do mocowania części współosiowych i zabezpieczania połączeń gwintowych do 2500 mPa-s	• Dozowanie bez pęcherzyków powietrza i bez skapywania • Precyzyjna regulacja skoku w celu kontroli przepływu • Może być używany w pozycji statycznej, ręcznie lub zamontowany bezpośrednio do robota
LOCTITE 97113 / 97114 Zawór aplikatora stacjonarnego (IDH 88644 / 88645)		Ten zawór aplikatora dozującego z przewodem zasilającym 1/4" (przewód zasilający 3/8" z 97114) ma konstrukcję modułową i składa się z zaworu odcinającego produkt i siłownika zaworu, który zapewnia możliwość szybkiego serwisowania na linii produkcyjnej	Kleje anaerobowe i utwardzane światłem o lepkości do 10 000 mPa-s (wyższa dla 97114)	• Smukła, lekka, bezuszczelkowa konstrukcja • Regulowana funkcja podsyśsu eliminuje ciągnięcie się kleju i skapywanie • Może być używany w pozycji statycznej, ręcznie lub zamontowany bezpośrednio do robota

STEROWNIKI CIŚNIENIOWO/CZASOWE

Nazwa produktu	Zdjęcie produktu	Opis	Zastosowanie	Korzyści
LOCTITE 97006 Cyfrowy dozownik do strzykawek (IDH 88633)		Precyzyjnie dozuje kleje lub inne płyny bezpośrednio ze strzykawek	Kleje i uszczelniacze w strzykawkach 10 ml, 30 ml, 55 ml i kartuszach 300 ml o lepkości od 5 mPa-s do konsystencji pasty	• Wysoko precyzyjny dozownik do strzykawek zapewniający maksymalną dokładność i kontrolę dozowania • Precyzyjny regulator cyfrowy zapewniający dokładną kontrolę przepływu • Podsys próżniowy zapewniający brak skapywania i spływania produktu • Nadaje się do aplikacji kropli, wstęg i zalewania
LOCTITE 97009 Półautomatyczny system dozowania HP (wysokociśnieniowy) (IDH 215845)		Dozuje produkty bezpośrednio z większych butelek i zapewnia cyfrową kontrolę czasu dla każdego automatycznego zaworu dozującego LOCTITE lub automatycznego aplikatora ręcznego. Posiada zakres ciśnienia od 0,1 do 4,0 bar (HP)	Kleje anaerobowe, błyskawicznie i utwardzane światłem w butelkach 250 ml i 500 g o lepkości > 1500 mPa-s	• Zintegrowana konstrukcja (sterownik i zbiornik) zapewniająca prostą konfigurację i oszczędność miejsca • Zawór elektromagnetyczny sterowany zegarem do aplikatora pneumatycznego • Czujnik poziomu ostrzegający o pustym zbiorniku • Możliwość pracy w trybie ciągłym dla aplikacji dozowania ściegów
LOCTITE EQ RC18 Półautomatyczny system dozowania LP (niskociśnieniowy) (IDH 2260508)		Dozuje produkty bezpośrednio z większych butelek i zapewnia cyfrową kontrolę czasu dla każdego automatycznego zaworu dozującego LOCTITE lub automatycznego aplikatora ręcznego. Posiada zakres ciśnienia od 0,1 do 0,7 bar (LP)	Kleje anaerobowe, błyskawiczne i utwardzane światłem w butelkach 250 ml i 500 g o lepkości < 1500 mPa-s	• Zintegrowana konstrukcja (sterownik i zbiornik) zapewniająca prostą konfigurację i oszczędność miejsca • Zawór elektromagnetyczny sterowany zegarem do aplikatora pneumatycznego • Czujnik poziomu ostrzegający o pustym zbiorniku • Możliwość pracy w trybie ciągłym dla aplikacji dozowania ściegów
LOCTITE 97152 Sterownik dwukanałowy (IDH 1275665)		Wszechstronny, wielofunkcyjny sterownik do uruchamiania 1 - 2 zaworów dozujących i akcesoriów	Ustawienia można wprowadzać przy użyciu klawiatury membranowej i przełącznika obrotowego. Ciśnienie w zbiorniku jest regulowane przez precyzyjny regulator i monitorowane elektronicznie. Działanie zależy od wyposażenia dodatkowego. Np. rotorspray, ruchoma prowadnica, monitorowanie przepływu	• 1 - 2 niezależne kanały dozujące • Zintegrowany moduł zaworu elektromagnetycznego • Wysoko precyzyjny regulator ciśnienia • Interfejs PLC • Ocena sygnału z monitora przepływu online

ZAWORY I POMPY WOLUMETRYCZNE

Nazwa produktu	Zdjęcie produktu	Opis	Zastosowanie	Korzyści
LOCTITE EQ VA20 Wolumetryczny zawór dozujący (IDH 2084141)		Zawór dozujący, który dozuje precyzyjne krople kleju w każdym cyklu	Kleje utwardzane światłem UV o objętości od 1,5 do 12 µL	• Wysoka szybkość automatyzacji do 180 cykli na minutę • Łatwe zasilanie z każdego zbiornika LOCTITE • Szacowana żywotność > 1 mln cykli • Niskie wymagania konserwacyjne • Idealny do klejenia igieł
LOCTITE 97611 KOMPAKTOWA POMPA WOLUMETRYCZNA 4.0 (IDH 1196160)		Precyzyjna pompa wolumetryczna do zastosowań wymagających dokładnego dozowania. Zastosowano metodę wyporu obrotowego z wykorzystaniem wirnika i stojana	Kleje anaerobowe, utwardzane światłem UV i akrylowe o natężeniu przepływu od 500 do 6.000 µL/min	• Wysoka powtarzalność • Wysoka dokładność +/-1 % do 10000 mPa-s • Odwracalny kierunek przepływu (funkcja podsysu) pozwala na dokładne zatrzymanie dozowania produktu • Nadaje się do aplikacji kropli, wstęp i zalewania
LOCTITE Pompy wolumetryczne z serii RD-EC (wiele numerów IDH)		Samozasysająca, rotacyjna pompa wyporowa do dozowania stosunkowo małych ilości produktu. Pompa idealnie nadaje się do dozowania i pompowania cieczy o różnych lepkościach do konsystencji pasty. Kierunek pracy jest odwracalny, a wydajność proporcjonalna do prędkości	Dozowanie wolumetryczne klejów o wysokiej lepkości i szczególnie wrażliwych na wilgoć, takich jak SI lub SMP	Dozowanie wolumetryczne lub transportowanie silikonów, klejów, past lutowniczych itp. zapewnia takie korzyści jak: • Transport bezpulsacyjny • Funkcja samozasysu • Łatwość czyszczenia • Brak skapywania • Wiele różnych rozmiarów
LOCTITE EQ MM25 Podwójna pompa wolumetryczna (IDH 1774437)		Składa się z dwóch kompaktowych pomp wolumetrycznych połączonych kolektorem, gdzie łączone są dwa składniki kleju. Szybkości działania poszczególnych pomp mogą być regulowane w celu uzyskania kleju mieszanego w proporcjach od 1:1 do 10:1	Dwuskładnikowe metakrylany metylu (MMA), epoksydy, silikonu i produkty hybrydowe w kartuszach 400 ml (lub pojedynczych zbiornikach)	• Odwracalny kierunek przepływu (funkcja podsysu) pozwala na dokładne zatrzymanie przepływu produktu • Zaprojektowana do wielu zastosowań, od stacjonarnych stanowisk pracy do integracji z robotami LOCTITE
LOCTITE EQ VA40 Zawór wolumetryczny do CA (IDH 2333708)		Wolumetryczny zawór dozujący przeznaczony do dozowania precyzyjnych kropli CA w każdym cyklu	Kleje CA o dawkach od 1,5 do 6 µL	• Wysoka prędkość automatyzacji do 120 cykli na minutę • Łatwe zasilanie z każdego zbiornika LOCTITE • Konstrukcja uszczelnienia o długiej żywotności: > 1 milion cykli • Zaprojektowana do prostego, czystego napełniania • Do klejów CA i błyskawicznie utwardzanych CA • Lepkość do 10 000 mPa-s • Możliwość naprawy w terenie • Idealny do precyzyjnego dozowania kropli

STEROWNIKI WOLUMETRYCZNE

Nazwa produktu	Zdjęcie produktu	Opis	Zastosowanie	Korzyści
LOCTITE EQ PU20 Cyfrowy dozownik perystaltyczny (IDH 2265279)		Jest to niezawodny i skuteczny dozownik wolumetryczny do klejów 1K o niskiej lepkości. Doskonale nadaje się do precyzyjnego dozowania lub zastosowań wymagających określonego natężenia przepływu. Dozownik ten jest sterowany elektromechanicznie i nie wymaga stosowania powietrza	Kleje anaerobowe, błyskawiczne i utwardzane światłem UV w opakowaniach 10 ml, 20 g i 30 ml oraz bez-rozpuszczalnikowe aktywatory i oleje o lepkości do ok. 5000 mPa-s	• Dozowanie bez powietrza ogranicza przedwczesne utwardzanie i zatykanie urządzenia produktem • Natychmiastowy rewers pozwala na uzyskanie podsysu, odcina przepływ cieczy i zapobiega skapywaniu • Prosty i wygodny mechanizm zasilania umożliwiający wymianę rurek • Cyfrowy timer i regulacja prędkości obrotowej silnika • Różnorodne tryby pracy
LOCTITE EQ RC15 Sterownik kompaktowej pompy wolumetrycznej (IDH 1880232)		Zapewnia wszystkie funkcje sterowania wymagane do obsługi kompaktowych pomp wolumetrycznych 97611. Steruje wszystkimi parametrami dozowania, takimi jak szybkość działania pompy, ilość dozowanego produktu, ciśnienie w zbiorniku i aplikacja przez rotorspray (jeśli dotyczy)	Zależy od wyposażenia dodatkowego	• Łatwa nawigacja po menu umożliwiająca użytkownikom wybór ilości dozowanego produktu (w µL) lub szybkości dozowania (w µL/min) • Zaprojektowany do bezproblemowej współpracy z kompaktową pompą wolumetryczną • Ekran dotykowy ułatwiający obsługę • Możliwość bezpośredniego podłączenia do standardowych zbiorników LOCTITE • Nadaje się do aplikacji kropli, ściągów i zalewania
LOCTITE EQ RC24 System kontroli pompy (IDH 2636370)		Służy do precyzyjnego sterowania pompami wolumetrycznymi LOCTITE serii RD-EC. RC24 składa się z panelu dotykowego oraz bezszczotkowego serwowatora z wbudowanym sterownikiem cyfrowym	Dozowanie wolumetryczne klejów o wysokiej lepkości i szczególnie wrażliwych na wilgoć, takich jak SI lub SMP	• Tryb Start/Stop (dozowanie wstęp) • Tryb ilościowy (dozowanie kropli) • Lekki serwonapęd idealnie nadaje się do montażu na osi Z robotów stacjonarnych LOCTITE
LOCTITE 97160 Sterownik podwójnej pompy wolumetrycznej (IDH 1533495)		Oferuje wszystkie funkcje wymagane do sterowania podwójną pompą wolumetryczną EQ MM25, zapewniając precyzyjną kontrolę prędkości obrotowej. Może być połączony z PLC wyższej klasy w celu integracji z systemami automatycznymi	Dwuskładnikowe metakrylany metylu (MMA), epoksydy, silikonu i produkty hybrydowe w kartuszach 400 ml (lub pojedynczych zbiornikach)	• Łatwa nawigacja po menu umożliwiająca użytkownikom wybór ilości dozowanego produktu (w ml) lub szybkości dozowania (w ml/min) • Bardzo wysoka powtarzalność • Funkcja automatycznego przedmuchiwania zapobiegająca utwardzaniu dyszy mieszalnika

SYSTEMY ZASILAJĄCE

Nazwa produktu	Zdjęcie produktu	Opis	Zastosowanie	Korzyści
LOCTITE 97108 Zbiornik 2 l (IDH 135555)		Przeznaczony do butelek LOCTITE i wyposażony w złącze pneumatyczne oraz interfejs elektryczny do konfiguracji z wszystkimi sterownikami LOCTITE	Butelki z klejem o pojemności 250 ml, 500 g, 1 l i 2 kg	- Działanie ze sterownikami półau- tomatycznymi i automatycznymi - Sygnały ostrzegawcze informujące o niskim poziomie produktu i pustym zbiorniku (PLC) - Ręczny zawór spustowy do włączania/ wyłączania ciśnienia - Uchwyt pokrywki zbiornika w celu uniknięcia zanieczyszczenia
LOCTITE 97631 Dozownik do kartuszy 300 ml (IDH 854181)		Służy do dozowania produktów LOCTITE w kartuszach o pojemności 300 ml, takich jak kleje CA o żelowej konsystencji, anaeroby, epoksydy i silikony	Kleje i uszczelniacze w strzykawkach/kartuszach 300 ml od niskiej do wysokiej lepkości (5 mPa-s do konsystencji pasty)	- Dozownik do kartuszy 97631 jest stosowany do dozowania produktów LOCTITE o minimalnej ilości pęcherzyków powietrza z kartuszy 300 ml, takich jak kleje CA o żelowej konsystencji, anaeroby, epoksydy i silikony - W połączeniu z zaworem dozującym lub pompą wolumetryczną może być stosowany w liniach przesyłowych, ręcznych lub automatycznych stanowiskach pracy
LOCTITE EQ MM30 Wypychacz do podwójnych kartuszy 400 ml (IDH 1529531)		Używany jako jednostka zasilająca dla pomp wolumetrycznych do produktów 2K, takich jak EQ MM25. Dwa niezależne tłoki są napędzane mechanicznie i posiadają funkcję pomiaru odległości w celu zwiększenia niezawodności procesu	Dwuskładnikowe metakrylany metylu (MMA), epoksydy, silikony i produkty hybrydowe w kartuszach 400 ml	- Proporcje mieszania i dozowana objętość mogą być monitorowane poprzez pomiar odległości i wskaźniki mechaniczne - Wykrywanie niskiego poziomu - Niezależna regulacja ciśnienia

ROBOTY STACJONARNE

Nazwa produktu	Pole pracy
LOCTITE EQ RB40 200D (IDH 2104801)	200 x 200 x 50 mm
LOCTITE EQ RB40 300D (IDH 2104799)	300 x 300 x 100 mm
LOCTITE EQ RB40 400D (IDH 2104795)	400 x 400 x 100 mm
LOCTITE EQ RB40 500D (IDH 2103369)	500 x 500 x 100 mm

Roboty stacjonarne LOCTITE posiadają właściwości i akcesoria dostosowane do dozowania kleju. Urządzenia te są w pełni zgodne z wytycznymi bezpieczeństwa RIA (Robotic Industry Association). Akcesoria do programowania, sprzęt dozujący, kable podłączeniowe i sprzęt montażowy są sprzedawane oddzielnie.

KORZYŚCI:

- Niezależny przycisk kontroli przedmuchu na panelu przednim umożliwia usunięcie kleju z zaworu dozującego, aby zapobiec jego utwardzeniu lub ułatwić wstępną konfigurację
- Nie wymaga specjalnego programowania
- Ręczny programator daje (IDH 2268727) możliwość zapamiętania programu oraz pozwala na łatwe przenoszenie programu dozowania z robota na robota
- 100 programów, pamięć 4000 punktów na program
- Automatycznie przełączane zasilanie 95-132 VAC lub 180-250 VAC



SYSTEMY UTWARDZANIA ŚWIATŁEM

Nazwa produktu	Zdjęcie produktu	Opis	Zastosowanie	Korzyści
LOCTITE EQ CL32 LED Spot 365 nm/405 nm Długopis do utwardzania (IDH 2182210/2182207)		Jest to źródło emitujące światło UV/ widzialne. Ten system oferuje przenośne źródło światła o dużej mocy, zdolne do ciągłego utwardzania wielu produktów utwardzanych światłem UV/widzialnym. Ze względu na unikalną technologię LED może zapewnić natychmiastowe włączanie i wyłączanie oraz i stałą moc światła. Może działać na wbudowanym akumulatorze lub po podłączeniu do zasilania	Produkty utwardzające się pod wpływem UVA i UVV	• Łączy jednostkę ręczną i stacjonarną w jednym urządzeniu • Możliwość ustawienia czasowego lub ciągłego trybu pracy • Ergonomiczny przełącznik palcowy • Możliwość ładowania przy użyciu adaptera mini-USB • Długa ogniskowa umożliwiająca zmienne zastosowanie ręczne
LOCTITE EQ CL25 System LED Spot Cure (wiele numerów IDH)		LOCTITE EQ CL25 System LED Spot Cure Uniwersalny sterownik, który może być połączony z maksymalnie czterema indywidualnymi głowicami utwardzającymi LED. Akcesoria dostępne są w wielu opcjach, w tym różne soczewki, długości kabli oraz głowice LED 365 nm lub 405 nm. Akcesoria należy zamawiać oddzielnie • Sterownik LED EQ CL25 (IDH 1786127) • Krótką głowica LED 365 nm (IDH 1984957) • Krótką głowica LED 405 nm (IDH 2104788) • Soczewka Ø 3 mm (IDH 1305335) • Soczewka Ø 6 mm (IDH 1305333) • Soczewka Ø 10 mm (IDH 1305332) • 1,7 m Kabel przyłączeniowy (IDH 1305339) • 3,0 m Kabel przyłączeniowy (IDH 1984961) • 10 m Kabel przyłączeniowy (IDH 1305337) • Miernik UV (IDH 1523721)	Produkty utwardzające się pod wpływem UVA i UVV	• Brak ciepła w obszarze utwardzania • <24053> Wysoka moc wyjściowa - do 20 W/cm2</24053> • Długa żywotność diod LED - 20000 godzin • Kompaktowe wymiary sterownika

SYSTEMY UTWARDZANIA ŚWIATŁEM

Nazwa produktu	Zdjęcie produktu	Opis	Zastosowanie	Korzyści
LOCTITE EQ CL30 LED Flood System (Wiele różnych IDH)		LOCTITE CL30 LED Flood jest systemem o wysokiej intensywności, zaprojektowanym specjalnie do powierzchniowego utwardzania klejów LOCTITE UV i utwardzanych światłem widzialnym. Konfiguracja modułowa składa się z głowicy LED z kablem i kontrolera (zamawiane oddzielnie). Każda głowicaEQ CL30 jest wyposażona w 144 diody LED dużej mocy i zintegrowane odbłyśniki, zapewniające równomierne utwardzanie na dużym obszarze (100 mm x 100 mm). Głowice można również montować obok siebie w dwóch kierunkach, dodatkowo rozszerzając obszar utwardzania dla maksymalnej elastyczności. Dostępny jest również kontroler LOCTITE LED Flood poczwórny, który posiada panel z ekranem dotykowym, zasila i steruje maks. 4 głowicami LED • EQ CL30 głowica 365 nm (IDH 2139182) • EQ CL30 głowica 405 nm (IDH 2139180) • Kontroler CL30 LED poczwórny (IDH 2257357) • Kontroler 97104 LED pojedynczy (IDH 1359255) • Komora utwardzania LED 97360 (IDH 1511839)	Produkty utwardzające się pod wpływem UVA i UVV	• Wysoka intensywność przy odległości 50 mm (365 nm: 500 mW/cm 405 nm: 1.000 mW/cm) • Typowa żywotność >20 000 godzin • Głowice LED, które można układać jedna obok drugiej • Nie wymaga podgrzewania ani schładzania • 144 pojedyncze diody LED • Energooszczędność, ponieważ diody LED marnują minimalną ilość energii
LOCTITE 97055 UVALOC 1000 (IDH 805741)		To optymalna komora do utwardzania promieniami UV, która jest przeznaczona do ręcznego załadunku i rozładunku utwardzanych elementów. Widmo emisyjne lampy i moc promieniowania zostały zaprojektowane specjalnie w celu spełnienia wymagań klejów LOCTITE utwardzanych promieniami UV	Produkty utwardzające się pod wpływem UVA, UVC i UVV	• Standardowa jednostka dostarczana ze średnociśnieniową lampą rtęciową o mocy 1000 W, zapewniającą dobre utwardzenie powierzchni oraz głębokość utwardzania • Opcjonalna żarówka emitująca światło widzialne do klejenia tworzyw sztucznych • Opcjonalna żarówka z domieszką żelaza zapewnia maksymalną głębokość utwardzania • Pełna ochrona operatora przed promieniowaniem UV • Wysokie bezpieczeństwo procesu dzięki zintegrowanemu systemowi monitorowania UV
LOCTITE EQ PM20 Radiometr UV VIS/UV AB (IDH 2436352/2436353)		Służy do pomiaru światła UV emitowanego przez urządzenia do utwardzania światłem LED. Płaska krzywa odpowiedzi zapewnia kwalifikację do pomiaru wąskopasmowych długości fal urządzeń do utwardzania światłem LED. Może być również używany z komorami, tunelami do utwardzania i lampami UV. To urządzenie łączy w jednym urządzeniu ekspozycję, pomiar intensywności i pamięć profili. Występuje w wariantach UV VIS i UV AB	Radiometry UV AB/VIS	• Pomiar promieniowania UVA/UVB i światła widzialnego

DOZOWNIKI RĘCZNE / PNEUMATYCZNE

Nazwa produktu	Zdjęcie produktu	Opis	Zastosowanie	Korzyści
Ręczny pistolet do kartuszy 300 ml (IDH 142240)		Ręcznie obsługiwany dozownik do klejów i uszczelniaczy	Ręczny pistolet do plastikowych i aluminiowych kartuszy o pojemności 290 ml, 300 ml i 310 ml	• System szybkiego ładowania, dzięki któremu wymiana kartuszy jest czysta i łatwa • Ergonomiczna konstrukcja • Łatwe i czyste dozowanie
LOCTITE 97002 Pistolet pneumatyczny do kartuszy 300 ml (IDH 88632)		Jest to ręczny pistolet pneumatyczny. Ilość dozowanego produktu i tempo dozowania są kontrolowane przez operatora	Pneumatyczny pistolet do plastikowych i aluminiowych kartuszy 300 ml/310 ml i tubek LOCTITE 250 ml	• Dokładna kontrola przepływu dzięki zintegrowanemu regulatorowi ciśnienia • Szybkie odprowadzanie powietrza, aby zminimalizować skapywanie • Ergonomiczna konstrukcja • Łatwe i czyste dozowanie
LOCTITE 96001 Ręczny pistolet do kartuszy podwójnych 50 ml (IDH 267452)		Ręczny pistolet do aplikacji produktów w proporcjach 1:1, 2:1 i 10:1 z opakowań o pojemności 50 ml	Dwuskładnikowe produkty epoksydowe, poliuretanowe i hybrydowe w kartuszach 50 ml	• Wygodna, ekonomiczna metoda aplikacji • Ergonomiczna konstrukcja dozownika ogranicza zmęczenie operatora
LOCTITE 97042 Pistolet pneumatyczny do kartuszy podwójnych 50 ml (IDH 476898)		Pneumatyczny dozownik do aplikacji produktów w proporcji 1:1 z opakowań 50 ml	Dwuskładnikowe produkty epoksydowe, poliuretanowe i hybrydowe w podwójnych kartuszach 50 ml	• Lekka i ergonomiczna konstrukcja ułatwiająca użytkowanie • Zintegrowany regulator ciśnienia powietrza • Wygodna 8-pozycyjna regulacja ciśnienia przy użyciu pokręćła do kontroli szybkości dozowania
50 ml 10:1 Dozownik pistolet do podwójnych kartuszy (IDH 1034026)		Ręczny pistolet do aplikacji produktów w proporcjach 10:1 z opakowań typu S o pojemności 50 ml	Produkty akrylowe 2K w proporcjach 10:1 z opakowań typu S 50 ml	• Wygodna, ekonomiczna metoda aplikacji • Ergonomiczna konstrukcja dozownika ogranicza zmęczenie operatora
50 ml 10:1 Pneumatyczny pistolet do podwójnych kartuszy (IDH 1493310)		Pneumatyczny pistolet do aplikacji produktów w proporcjach 10:1 z opakowań typu S o pojemności 50 ml	Produkty akrylowe 2K w proporcjach 10:1 z opakowań typu S 50 ml	• Lekka i ergonomiczna konstrukcja ułatwiająca użytkowanie • Zintegrowany regulator ciśnienia powietrza

DOZOWNIKI RĘCZNE / PNEUMATYCZNE

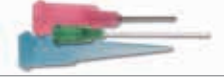
Nazwa produktu	Zdjęcie produktu	Opis	Zastosowanie	Korzyści
LOCTITE EQ HD14 Pistolet do kartuszy podwójnych 200 ml - ręczne i pneumatyczne (IDH 2693822/2693824)		To ręczne dozowniki do podwójnych kartuszy. Dozowniki te zapewniają wygodną, efektywną kosztowo metodę nakładania produktu przy minimalnej ilości odpadów. Dozowniki są kompatybilne z produktami o proporcjach mieszania 1:1, 2:1, 4:1 i 10:1 i są dostępne w wersji ręcznej lub pneumatycznej	Przeznaczone do mieszania i aplikacji klejów 2K o różnym składzie chemicznym z kartuszy o pojemności 200 ml	• Bardzo dokładne dozowanie dzięki szybkiemu odprowadzaniu powietrza • Dozownik natychmiast osiąga maksymalne ciśnienie - bez opóźnień w zasilaniu • Niemęcząca obsługa dzięki lepszemu wyważeniu i do 35% mniejszej wadze niż w porównywalnych dozownikach • Łatwość obsługi - nowo zaprojektowany spust i przycisk powrotu są łatwo dostępne jedną ręką • Zestawy do konwersji umożliwiają stosowanie kartuszy 1:1, 2:1, 4:1 i 10:1 w tym samym dozowniku
LOCTITE EQ HD14 Pistolety do kartuszy podwójnych 400 ml - ręczne i pneumatyczne (IDH 2693823/2693825)		To ręczne dozowniki do podwójnych kartuszy. Dozowniki te zapewniają wygodną, efektywną kosztowo metodę nakładania produktu przy minimalnej ilości odpadów. Dozowniki są kompatybilne z produktami o proporcjach mieszania 1:1, 2:1, 4:1 i 10:1 i są dostępne w wersji ręcznej lub pneumatycznej	Przeznaczone do mieszania i aplikacji klejów 2K o różnym składzie chemicznym z kartuszy o pojemności 400 ml	• Bardzo dokładne dozowanie dzięki szybkiemu odprowadzaniu powietrza • Dozownik natychmiast osiąga maksymalne ciśnienie - bez opóźnień w zasilaniu • Niemęcząca obsługa dzięki lepszemu wyważeniu i do 35% mniejszej wadze niż w porównywalnych dozownikach • Łatwość obsługi - nowo zaprojektowany spust i przycisk powrotu są łatwo dostępne jedną ręką • Wysokiej jakości komponenty zapewniają wytrzymałość i sztywność, nawet w najtrudniejszych warunkach • Zestawy do konwersji umożliwiają stosowanie kartuszy 1:1, 2:1, 4:1 i 10:1 w tym samym dozowniku
LOCTITE EQ HD12 Pneumatyczny pistolet natryskowy (IDH 2251591)		To wytrzymały ręczny dozownik do kartuszy dwuskładnikowych 1125 ml z adapterem do natrysku, regulatorem ciśnienia, manometrem, zaworem włączającym/wyłączającym i węzłem do sprężonego powietrza	Odpowiedni do natryskiwania LOCTITE 7255 pakowanego w podwójne kartusze o pojemności 1125 ml. Przeznaczony jest do mieszania produktów w proporcjach 2:1	• Ciśnienie sterujące regulowane oddzielnie dla wysuwania cylindra i natrysku • Zawór z dźwignią ręczną służy do włączania i wyłączania dopływu powietrza do dyszy natryskowej

Henkel oferuje odpowiednie akcesoria stacjonarne (takie jak dysze, miksery itp.) do wszystkich urządzeń. Aby znaleźć optymalną dyszę lub mikser, prosimy o kontakt z przedstawicielem Henkla lub odwiedzenie strony www.equipment.loctite.com

DYSZE DOZUJĄCE

Ilustracja/Przykład	Element nr	Zamówienie nr	Opakowanie, szt.	Kolor	Rozmiar	Wewn. Ø, mm
ELASTYCZNE KOŃCÓWKI DOZUJĄCE: IGŁA DOZUJĄCA, POLIPROPYLEN (PPF), GWINT SPIRALNY						
	97229	142640	50	Bursztynowy	15	1,37
	97230	142641	50	Zielony	18	0,84
	97231	142642	50	Różowy	20	0,61
	97232	142643	50	Czerwony	25	0,25
STOŻKOWE KOŃCÓWKI DOZUJĄCE: IGŁA DOZUJĄCA, POLIETYLENOWA - STOŻKOWA (PPC), LUER-LOCK						
	97221	88660	50	Szary	16	1,19
	97222	88661	50	Zielony	18	0,84
	97223	88662	50	Różowy	20	0,61
	97224	88663	50	Niebieski	22	0,41
WYSOCE PRECYZYJNE KOŃCÓWKI DOZUJĄCE: IGŁA DOZUJĄCA, STANDARDOWA STAL NIERDZEWNA (SSS), LUER-LOCK						
	97225	88664	50	Bursztynowy	15	1,37
	97226	88665	50	Zielony	18	0,84
	97227	88666	50	Różowy	20	0,61
	97228	88667	50	Czerwony	25	0,25

DYSZE ORAZ MIKSERY MIESZAJĄCE

Ilustracja	Element nr	Zamówienie nr	Opakowanie, szt.	Opis
	98741	1146079	50	Igła dozująca, stal nierdzewna - powlekana PTFE (SSTL), 25 rozmiar
	97262	218288	2 w każdym	Zestaw wybranych igieł: po 2 sztuki różnych igieł dozujących
	K1003100	88805	50	Formowalna końcówka dozująca, 21 rozmiar/0,5 mm
	97248	218275	50	Nakładki na końcówki Luer-Lock®
	97233	88672	20 + 5	Zestaw adapterów do złązek Luer-Lock®: 20 nakładek Luer-Lock® na końcówki i 5 adapterów
	97207	88656	40	Zestaw 10 ml przezroczystych korpusów strzykawek

DYSZE ORAZ MIKSERY MIESZAJĄCE

Ilustracja	Element nr	Zamówienie nr	Opakowanie, szt.	Opis
	97283	529462	40	Zestaw bursztynowych korpusów do strzykawek o pojemności 10 ml, do produktów UV
	97263	218287	40	Zestaw czarnych korpusów strzykawek 10 ml, do klejów utwardzanych UV
	97208	88657	2	Adapter oraz przewód pneumatyczny do strzykawki 10 ml
	97244	88677	20	Zestaw przezroczystych korpusów strzykawek 30 ml
	97264	218286	20	Zestaw czarnych korpusów strzykawek 30 ml, do klejów utwardzanych UV
	97245	88678	2	Adapter oraz przewód pneumatyczny do strzykawki 30 ml
	97290	397462	50	Precyzyjna końcówka dozująca z tworzywa sztucznego, 20 rozmiar
	984569	1487440	10	Mikser statyczny do epoksydów i poliuretanów o pojemności 50 ml, SQ 5,3-24
	984570	1487439	10	Mikser statyczny do epoksydów w kartuszach 200/400 ml, SQ 7,5-24
	1034575	1034575	10	Mikser statyczny MBX 6,5-20-S 10:1 do LOCTITE AA 3038
	8953593	1248606	10	Dysza mieszająco-rozpylająca do LOCTITE PC 7255
	8953186	1104046	10	Mikser statyczny 4:1/10:1 do kartuszy 400/490 ml, MCX 08-18
	5289010	545996	10	Mikser statyczny 1:1 do akryli w 50 ml kartuszach, MA 6.3-7
	98457	720174	10	Mikser statyczny 1:1/2:1 do kartuszy 200/400 ml, MC 8-24
	863585	367545	10	Mikser statyczny 1:1 do MS polimerów w 410 ml kartuszach, MC 13-18
	8953187	1104047	10	Mikser statyczny 4:1/10:1 do kartuszy 400/490 ml, MCX 08-24
	8955989	1453183	10	Mikser statyczny do LOCTITE 3090 i LOCTITE 4070, MLX 2.5-16-5
	Nie dotyczy	1826921	10	Mikser statyczny 1:1/2:1 do kartuszy 50 ml, MBH 3.2-16 S
	Nie dotyczy	1573153	10	Mikser statyczny 1:1/2:1 do kartuszy 50 ml, MBQ 5.0-24 L
	Nie dotyczy	1573135	10	Mikser statyczny 1:1/2:1 do kartuszy 400 ml, MFH 6.0-34 T

Nazwa produktu	Opakowanie	Strona
LOCTITE 222	10 ml, 50 ml, 250 ml	10, 13
LOCTITE 2400	50 ml, 250 ml	10, 13
LOCTITE 243	5 ml, 10 ml, 24 ml, 50 ml, 250 ml	9, 10, 13
LOCTITE 248	9 g, 19 g	10, 13
LOCTITE 270	10 ml, 50 ml, 250 ml	9, 11, 13
LOCTITE 2700	50 ml, 250 ml	11, 13
LOCTITE 2701	5 ml, 250 ml	11,13
LOCTITE 277	50 ml, 250 ml	11, 13
LOCTITE 290	50 ml, 250 ml	10, 13
LOCTITE 3090	11 g	49, 51
LOCTITE 401	20 g, 500 g	47, 48, 51
LOCTITE 402	20 g, 500 g	48, 51
LOCTITE 406	20 g, 500 g	48, 51
LOCTITE 435	20 g, 500 g	48, 51
LOCTITE 454	20 g	47, 49, 51
LOCTITE 460	20 g, 500 g	49, 51
LOCTITE 480	20 g, 500 g	48, 51
LOCTITE 495	20 g, 500 g	49, 51
LOCTITE 510	50 ml, 160 ml, 250 ml, 300 ml	28, 31
LOCTITE 518	25 ml, 50 ml, 300 ml	28, 31
LOCTITE 5188	50 ml, 300 ml	28, 31
LOCTITE 5400	50 ml, 250 ml	20, 21
LOCTITE 542	10 ml, 50 ml, 250 ml	19, 20, 21
LOCTITE 55	24 x 160 m, 48 x 160 m	20, 21
LOCTITE 574	50 ml, 250 ml	28, 31
LOCTITE 577	50 ml, 250 ml	19, 20, 21
LOCTITE 5800	50 ml, 300 ml	28, 31
LOCTITE 603	50 ml, 250 ml	38, 41
LOCTITE 620	10 ml, 50 ml, 250 ml	39, 41
LOCTITE 6300	50 ml, 250 ml	39, 41

Nazwa produktu	Opakowanie	Strona
LOCTITE 638	50 ml, 250 ml	37, 39, 41
LOCTITE 641	50 ml, 250 ml	38, 41
LOCTITE 648	50 ml, 250 ml	38, 41
LOCTITE 660	50 ml	37, 39, 41
LOCTITE AA 326	50 ml	65, 66, 70
LOCTITE AA 330	50 ml kit	66, 70
LOCTITE AA 3504	250 ml	86, 89
LOCTITE AA 352	250 ml, 1 l	86, 89
LOCTITE AA 3922	25 ml, 1 l	87, 89
LOCTITE AA 3951	25 ml, 1 l	86, 89
LOCTITE AA 3953	25 ml, 1 l	86, 89
LOCTITE EA 3421	50 ml	66, 70
LOCTITE EA 3423	50 ml, 200 ml	66, 70
LOCTITE EA 3430	24 ml, 50 ml	65, 67, 70
LOCTITE EA 3450	25 ml	67, 70
LOCTITE EA 3463	114 g	108, 109
LOCTITE EA 3471	500 g	108, 109
LOCTITE EA 3475	500 g	108, 109
LOCTITE EA 3478	453 g	107, 108, 109
LOCTITE EA 9450	50 ml	67, 70
LOCTITE EA 9461	50 ml	67, 70
LOCTITE EA 9466	50 ml, 400 ml	68, 70
LOCTITE EA 9483	50 ml, 400 ml	67, 70
LOCTITE EA 9492	50 ml, 400 ml	68, 70
LOCTITE EA 9497	50 ml	67, 70
LOCTITE EA 9514	300 ml	67, 70
LOCTITE HY 4070	11 g, 45 g	56, 57
LOCTITE HY 4080	50 g	58, 59
LOCTITE HY 4090 / HY 4090 GY	50 ml, 400 ml	58, 59
LOCTITE LB 8008	453 g	119, 120, 121

Nazwa produktu	Opakowanie	Strona
LOCTITE LB 8009	453 g	120, 121
LOCTITE LB 8023	453 g	119, 120, 121
LOCTITE LB 8040	400 ml	115
LOCTITE LB 8150	500 g	120, 121
LOCTITE LB 8201	400 ml	115
LOCTITE O-Ring Kit	N/A	127
LOCTITE PC 5070	1,8 m	126
LOCTITE PC 6261	3,634 l	127
LOCTITE PC 6315	2,676 l	127
LOCTITE PC 7218	1 kg, 10 kg	99, 100, 101
LOCTITE PC 7222	1,36 kg	100, 101
LOCTITE PC 7226	1 kg	99, 100, 101
LOCTITE PC 7227	1 kg	100, 101
LOCTITE PC 7234	1 kg	100, 101
LOCTITE PC 7255	1,125 l	100, 101
LOCTITE PC 7352	400 ml	107, 108, 109
LOCTITE PC 9410	25,7 kg	127
LOCTITE SF 7063	400 ml, 10 l, 200 l	12, 21, 30, 40, 50, 93, 94, 95
LOCTITE SF 7080	350 ml	126
LOCTITE SF 7100	400 ml	127
LOCTITE SF 7200	400 ml	30, 93, 94, 95
LOCTITE SF 7455	18 ml, 150 ml, 500 ml, 20 l	50
LOCTITE SF 7505	90 ml, 250 ml, 1 l	127
LOCTITE SF 7515	5 l, 20 l	127
LOCTITE SF 7649	150 ml, 500 ml	12, 21, 30, 40
LOCTITE SF 770	10 g, 300 g	50
LOCTITE SF 7840	750 ml, 5 l, 20 l, 200 l	94, 95
LOCTITE SF 7850	400 ml, 3 l, 10 l	94, 95
LOCTITE SF 7900	400 ml	125, 126
LOCTITE SI 5075	4,27 m	127

Nazwa produktu	Opakowanie	Strona
LOCTITE SI 5300	310 ml	29, 31
LOCTITE SI 5331	100 ml	20, 21
LOCTITE SI 5366	310 ml	79
LOCTITE SI 5367	310 ml	29, 31
LOCTITE SI 5368	310 ml	79
LOCTITE SI 5699	80 ml, 300 ml	29, 31
LOCTITE SI 5900	300 ml	29, 31
LOCTITE SI 5910	300 ml	27, 29, 31
LOCTITE SI 596	80 ml, 310 ml	29, 31
LOCTITE SI 5970	300 ml	29, 31
LOCTITE SI 5980	100 ml	29, 31
TEROSON MS 9220	80 ml, 310 ml	78, 79
TEROSON MS 930	310 ml	77, 79
TEROSON MS 9360	310 ml, 570 ml	79
TEROSON MS 939	290 ml	77, 78, 79
TEROSON MS 9399	400 ml	78, 79
TEROSON PU 6700	50 ml, 310 ml, 400 ml	68, 71
TEROSON PU 6700 ME	50 ml, 400 ml	68, 71
TEROSON PU 9225 SF	50 ml	68, 71
TEROSON PU 9225 SF ME	50 ml	68, 71
TEROSON VR 5080	25,5 m	127
TEROSON VR 625	400 ml	127

SPRZĘT	Nr IDH	Strona
ZAWORY CIŚNIENIE/CZAS		130
LOCTITE 97130 Zawór Ergoloc	444643	130
LOCTITE 97135 / 97136 Membranowy zawór dozujący	215846 / 215848	130
LOCTITE 98013 Zawór do klejów CA	318654	130
LOCTITE 98009 Zawór do klejów utwardzanych światłem UV	218280	130
LOCTITE 97113/97114 Stacjonarny zawór dozujący	88644 / 88645	130
STEROWNIKI CIŚNIENIE/CZAS		131
LOCTITE 97006 Cyfrowy dozownik strzykawkowy	88633	131
LOCTITE 97009 Półautomatyczny system dozowania HP (wysokociśnieniowy)	215845	131
LOCTITE EQ RC18 Półautomatyczny system dozowania LP (niskociśnieniowy)	2260508	131
LOCTITE 97152 Sterownik dwukanałowy	1275665	131
ZAWORY WOLUMETRYCZNES & POMPY		132
LOCTITE EQ VA20 Wolumetryczny zawór dozujący	2084141	132
Loctite EQ VA40 CA zawór wolumetryczny	2333708	132
LOCTITE 97611 Kompaktowa pompa wolumetryczna 4.0	1196160	132
LOCTITE Pompy wolumetryczne serii RD-EC	Wiele różnych IDH	132
LOCTITE EQ MM25 Podwójna pompa wolumetryczna	1774437	132
STEROWNIKI WOLUMETRYCZNE		133
LOCTITE EQ PU20 Cyfrowy dozownik perystaltyczny	2265279	133
LOCTITE EQ RC15 Sterownik kompaktowej pompy wolumetrycznej	1880232	133
LOCTITE EQ RC24 System kontroli pompy	2636370	133
LOCTITE 97160 Sterownik podwójnej pompy wolumetrycznej	1533495	133
SYSTEMY ZASILAJĄCE		134
LOCTITE 97108 Zbiornik 2 l	135555	134
LOCTITE 97631 Wypychacz do kartuszy 300 ml	854181	134
LOCTITE EQ MM30 Wypychacz do kartuszy podwójnych 400 ml	1529531	134
ROBOTY STACJONARNE		135
LOCTITE EQ RB40 200D	2104801	135
LOCTITE EQ RB40 300D	2104799	135
LOCTITE EQ RB40 400D	2104795	135

SPRZĘT	Nr IDH	Strona
LOCTITE EQ RB40 500D	2103369	135
SYSTEMY UTWARDZANIA ŚWIATŁEM		136 / 137
LOCTITE EQ CL32 punktowy LED 365 nm/405 nm	2182210 / 2182207	136
LOCTITE EQ CL25 LED system utwardzania punktowego	Multiple IDH's	136
LOCTITE EQ CL30 system kaskadowy	Multiple IDH's	137
LOCTITE 97055 UVALOC 1000	805741	137
LOCTITE EQ PM20 Radiometr UV VIS/UV AB	2436352 / 2436353	137
DOZOWNIKI RĘCZNE / PNEUMATYCZNE		138 / 139
Pistolet ręczny do kartuszy 300 ml	142240	138
LOCTITE 97002 Pneumatyczny pistolet do kartuszy 300 ml	88632	138
LOCTITE 96001 Pistolet ręczny do podwójnych kartuszy 50 ml	267452	138
LOCTITE 97042 Pistolet pneumatyczny do podwójnych kartuszy 50 ml	476898	138
50 ml 10:1 Pistolet ręczny do podwójnych kartuszy	1034026	138
50 ml 10:1 Pistolet pneumatyczny do podwójnych kartuszy	1493310	138
LOCTITE EQ HD14 Pistolet ręczny / pneumatyczny do podwójnych kartuszy 200 ml	2693822 / 2693824	139
LOCTITE EQ HD14 Pistolet ręczny / pneumatyczny do podwójnych kartuszy 400 ml	2693823 / 2693825	139
LOCTITE EQ HD12 Pneumatyczny pistolet natryskowy	2251591	139
KOŃCÓWKI DOZUJĄCE		140
Elastyczne końcówki dozujące: Igła dozująca, polipropylen (PPF), gwint spiralny		140
Stożkowe końcówki dozujące: Igła dozująca, polietylenowa - stożkowa (PPC), końcówka Luer-Lock		140
Wysoce precyzyjne końcówki dozujące: Igła dozująca, standardowa stal nierdzewna (SSS), końcówka Luer-Lock		140
DYSZE I MIKSERY MIESZAJĄCE		140 / 141



OFFICIAL ADHESIVE PARTNER

LOCTITE®

HENKEL POLSKA SP. Z O.O.
Adhesive Technologies
ul. Domaniewska 41
02-672 Warszawa

Tel.: +48 225656200
Faks: +48 225656222
www.henkel-adhesives.pl

Niniejsze dane mają cel jedynie informacyjny. Aby uzyskać pomoc i zalecenia odnośnie przeznaczenia niniejszych produktów, należy skontaktować się z Lokalnym Działem Wsparcia Technicznego Henkla.
Wszystkie znaki towarowe są znakami towarowymi i/lub zastrzeżonymi znakami towarowymi Henkla i jego podmiotów zależnych w Stanach Zjednoczonych, Niemczech i innych krajach. © 2019 Henkel AG & Co. KGaA, 2021