

# Auswahltabelle: Dosierventile für Druck-Zeit-Dosierung - 1K

	IDH 88650 97121	IDH 88643 97112	IDH 444643 97130	IDH 218280 98009	IDH 318654 98013	IDH 215846 97135	IDH 215848 97136	IDH 88644 97113	IDH 88645 97114	IDH 1153502	IDH 315994 97664	IDH 529491 97676	IDH 1147046 97138
													
<b>Material- führende Teile</b>	PTFE	POM, PTFE	PTFE	POM, PE- UHMW	POM, PE- UHMW	PTFE	PTFE	POM, PTFE	POM, PTFE	Edelstahl	Edelstahl	POM	POM, PE- UHMW
<b>Viskosität mPas</b>	Niedrig bis mittel	Mittel bis hoch	Niedrig bis mittel	Niedrig	Niedrig	Niedrig	Mittel	Mittel bis hoch	Mittel bis hoch	Hoch	Hoch	Hoch	Niedrig
<b>Dosierate</b>	Mittel	Hoch	Mittel	Niedrig	Niedrig	Mittel	Mittel	Mittel	Hoch	Hoch	Hoch	Hoch	Niedrig
<b>Empfohlene Produkte</b>	CA, UV, AN	UV, AN	CA, AN	Aktivatoren, AN, Primer, UV	Aktivatoren, CA, Primer	AN, UV	AN, UV	AN, CA, Epoxy, UV	AN, CA, Epoxy, UV	SI/MSPs	SI/MSPs	AN	Aktivatoren, AN, CA, Primer, UV
<b>Rücksaugeffekt</b>	Nein	Ja	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein	Ja	Ja	Ja	Nein	Nein	Nein
<b>Einstellbarer Hub</b>	Nein	Nein	Ja	Ja	Ja	Nein	Nein	Ja	Ja	Ja	Nein	Nein	Ja

CA: Cyanacrylate; **UV**: UV- und lichterhärtende Produkte; **AN**: Anaerobe / Acrylat-Klebstoffe; **\*POM**: Polyoxymethylen (Polyacetal); **SI**: Silikone; **MSPs**: Silanmodifizierte Polymere; **PTFE**: Polytetrafluorethylen; **PE-UHMW**: Ultrahochmolekulares Polyethylen

Niedrige Viskosität bis 1.500 mPas | Mittlere Viskosität von 1.501 - 10.000 mPas | Hohe Viskosität ab 10.000 mPas ...

**LOCTITE**