



# ZESTAW INFORMACJI PRZEZNACZONYCH DLA KLIENTÓW

Prezentacja ulepszonych aktywatorów  
LOCTITE przeznaczonych do klejów  
błyskawicznych.

Marzec 2022



# WPROWADZENIE

Firma Henkel dokonała zmiany w składzie aktywatorów LOCTITE SF 7452 oraz LOCTITE SF 7455, polegającej na wykluczeniu niektórych z uprzednio stosowanych surowców i zastąpieniu ich bardziej akceptowalnymi globalnie alternatywami. Testy nowych receptur potwierdziły, że właściwości produktów oraz okres przydatności do użytku pozostały zgodne z obowiązującymi specyfikacjami jakościowymi firmy Henkel. Dane porównawcze dotyczące zarówno nowych, jak i poprzednich receptur są przedstawione na kolejnych stronach niniejszego dokumentu.

Wprowadzenie na rynek ulepszonych aktywatorów planowane jest wraz z początkiem roku 2022. Nowe receptury będą wprowadzane na bieżąco, a nazewnictwo samych produktów pozostanie niezmienione, tj. SF 7452, SF 7455. Niemniej jednak, z uwagi na fakt, iż zmiany dotyczą znaczącej części receptur i z ich wprowadzeniem wiąże się konieczność zmiany etykiet, produktom tym przypisane zostaną nowe numery (IDH). Nowe numery (IDH) zostaną przekazane naszym dystrybutorom i bezpośrednim klientom w późniejszym terminie, po ich wprowadzeniu do naszych systemów oraz zakończeniu procesu komercjalizacji. W tym czasie zostaną również udostępnione nowe karty charakterystyki produktów, natomiast arkusze danych technicznych zostaną zaktualizowane po ukończeniu wszystkich niezbędnych testów.

Z uwagi na posiadane przez nas zapasy magazynowe, zarówno nasi Dystrybutorzy, jak i Klienci mogą przez pewien czas otrzymywać zarówno nowe, jak i poprzednie opakowania produktów. Nowe receptury będą zapewniały możliwość identyfikacji zarówno za pomocą przypisanych, nowych numerów IDH, jak i numerów partii produkcyjnej, umieszczonych na każdym opakowaniu.

# ULEPSZONY LOCTITE SF 7452

## Wyniki testów

### 1. SPECYFIKACJA MATERIAŁOWA LOCTITE

Specyfikacja materiałowa LOCTITE (LMS) dla SF 7452.

	AKTUALNY LOCTITE SF 7452	NOWY LOCTITE SF 7452
% składnika aktywnego	0,8 – 0,95	0,19 – 0,21
Składnik aktywny	Amina	Dwusiarczek organiczny
Wygląd	Ciecz przezroczysta, bezbarwna lekko wpadająca w bursztyn	
Widmo IR	Odpowiada normie	
Rozpuszczalnik	Aceton	
Czas ustalania, stal po obróbce strumieniowo-ściernej (GBMS) LOCTITE 495 (sek.)	≤ 10	

### 2. WYNIKI TESTÓW DLA LOCTITE SF 7452.

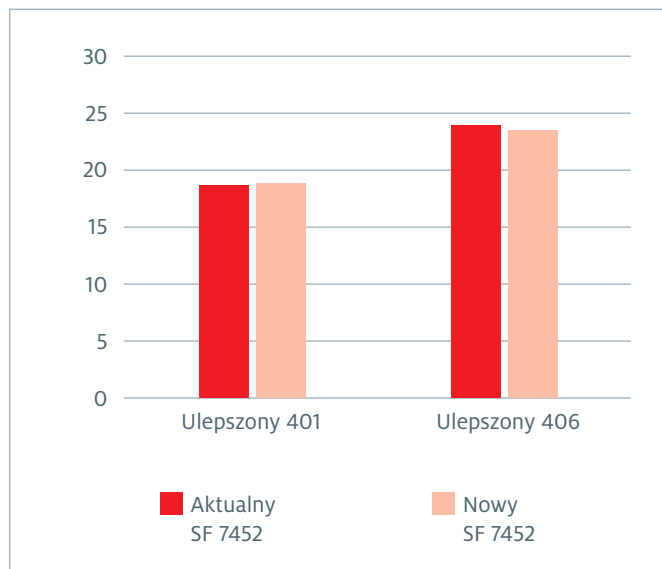
#### 2.1 Typowe właściwości

	AKTUALNY LOCTITE SF 7452	NOWY LOCTITE SF 7452
Lepkość w 20°C, mPa.s (cP)	0,3 – 0,5	0,3 – 0,5
Czas odparowania (sek.)	≤ 30	≤ 30
Żywotność na elemencie (min)	< 1	10 – 20
Czas naskórkowania (sek.)	≤ 10	≤ 10

#### 2.2 Wytrzymałość złącza

Początkowa wytrzymałość na stali po obróbce strumieniowo-ściernej (GBMS) pozostała bez zmian.

#### WYTRZYMAŁOŚĆ POCZĄTKOWA GB-MS, [N/MM<sup>2</sup>]



Skuteczność na podłożach z tworzyw sztucznych oraz wytrzymałość na GB-MS pozostała bez zmian.

	AKTUALNY LOCTITE SF 7452	NOWY LOCTITE SF 7452
Ulepszony 401 ABS	Uszkodzenie substratu	Uszkodzenie substratu
Ulepszony 406 PC	Uszkodzenie substratu	Uszkodzenie substratu

	AKTUALNY LOCTITE SF 7452	NOWY LOCTITE SF 7452
<b>401 – GB-MS</b>	<b>% WYTRZYMAŁOŚCI POCZĄTKOWEJ</b>	
500 godz. w 120°C	40	45
500 godz. w 40°C / wilgotności względnej 98%	70	70

### 3. WNIOSKI

Ulepszenie produktu LOCTITE SF 7452 odbyło się bez jakiegokolwiek uszczerbku względem jakości i wydajności dla LMS.

# ULEPSZONY LOCTITE SF 7455

## Wyniki testów

### 1. SPECYFIKACJA MATERIAŁOWA LOCTITE

Specyfikacja materiałowa LOCTITE (LMS) dla SF 7455.

	AKTUALNY LOCTITE SF 7455	NOWY LOCTITE SF 7455
% składnika aktywnego	0,7 – 1,0	0,15 – 0,25
Składnik aktywny	Amina	Sulfenamid
Wygląd	Ciecz przezroczysta, bezbarwna lekko wpadająca w bursztyn	
Rozpuszczalnik	Heptan	
Czas ustalania, GB-MS LOCTITE 416 (sek.)	≤ 10	

### 2. WYNIKI TESTÓW DLA LOCTITE SF 7455.

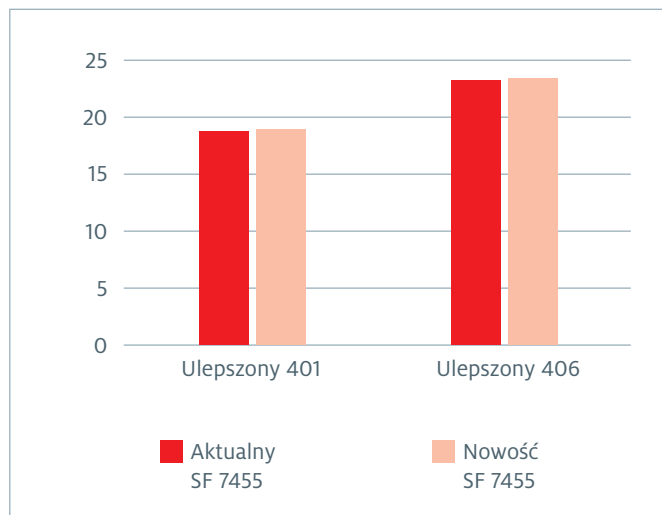
#### 2.1 Typowe właściwości

	AKTUALNY LOCTITE SF 7455	NOWY LOCTITE SF 7455
Lepkość w 20°C, mPa.s (cP)	0,3 – 0,5	0,3 – 0,5
Czas odparowania (sek.)	≤ 60	≤ 60
Żywotność na elemencie (min)	< 1	5 – 10
Czas naskórkowania (sek.)	≤ 10	≤ 10

#### 2.2 Wytrzymałość złącza

Początkowa siła wiązania na stali po obróbce strumieniowo-ściernej (GBMS) pozostała bez zmian.

#### WYTRZYMAŁOŚĆ POCZĄTKOWA GB-MS, [N/MM<sup>2</sup>]



Skuteczność na podłożach z tworzyw sztucznych oraz wytrzymałość na GB-MS pozostała bez zmian.

	AKTUALNY LOCTITE SF 7455	NOWY LOCTITE SF 7455
Ulepszone 401 ABS	Uszkodzenie podłoża	Uszkodzenie podłoża
Ulepszone 406 PC	Uszkodzenie podłoża	Uszkodzenie podłoża

	AKTUALNY LOCTITE SF 7455	NOWY LOCTITE SF 7455
<b>401 – GB-MS</b>	<b>% WYTRZYMAŁOŚCI POCZĄTKOWEJ</b>	
500 godz. w 120°C	45	45
500 godz. w 40°C / wilgotności względnej 98%	70	70

### 3. WNIOSKI

Ulepszenie produktu LOCTITE SF 7455 odbyło się bez jakiegokolwiek uszczerbku względem jakości i wydajności dla LMS.

Informacje przedstawione w niniejszym dokumencie, w tym zalecenia dotyczące użytkowania i stosowania produktu, zostały opracowane zgodnie z naszą wiedzą i doświadczeniem w zakresie produktu na dzień sporządzenia niniejszej dokumentacji. W przypadku omawianego produktu należy wziąć pod uwagę mnogość zastosowań, zróżnicowane metody aplikacji oraz warunki panujące w danym środowisku, które mogą pozostawać poza kontrolą użytkownika. Firma Henkel nie ponosi zatem odpowiedzialności za przydatność naszego produktu do procesów produkcyjnych, za warunki, w których jest on stosowany, a także za zamierzone zastosowania oraz wyniki. Zdecydowanie zalecamy przeprowadzenie własnych prób w celu potwierdzenia przydatności naszego produktu w kontekście danego zastosowania. Wyklucza się wszelką odpowiedzialność dotyczącą informacji zawartych w niniejszym dokumencie lub w odniesieniu do wszelkich pozostałych pisemnych lub ustnych zaleceń dotyczących omawianego produktu, o ile wyraźnie nie wskazano inaczej, z wyjątkiem przypadków śmierci bądź doznanych obrażeń ciała wynikających z naszych zaniedbań, a także wszelkiej odpowiedzialności wynikającej z obowiązujących przepisów prawa dotyczących odpowiedzialności za jakość towaru.

**W przypadku produktów dostarczanych przez Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS oraz Henkel France SA, prosimy o dodatkowe zwrócenie uwagi na następujące kwestie:**

W sytuacji, w której firma Henkel zostałaby mimo wszystko pociągnięta do odpowiedzialności, w odniesieniu do jakiegokolwiek podstawy prawnej, odpowiedzialność firmy Henkel w żadnym wypadku nie przekroczy kwoty danej dostawy.

**W przypadku produktów dostarczanych przez Henkel Colombiana, S.A.S., zastosowanie mają następujące wyłączenia odpowiedzialności:**

Informacje przedstawione w niniejszym dokumencie, w tym zalecenia dotyczące użytkowania i stosowania produktu, zostały opracowane zgodnie z naszą wiedzą i doświadczeniem w zakresie produktu na dzień sporządzenia niniejszej dokumentacji. Firma Henkel nie ponosi zatem odpowiedzialności za przydatność naszego produktu do procesów produkcyjnych, za warunki, w których jest on stosowany, a także za zamierzone zastosowania oraz wyniki. Zdecydowanie zalecamy przeprowadzenie własnych prób oraz testów w celu potwierdzenia przydatności naszego produktu w kontekście danego zastosowania. Wyklucza się wszelką odpowiedzialność dotyczącą informacji zawartych w niniejszym dokumencie lub w odniesieniu do wszelkich pozostałych pisemnych lub ustnych zaleceń dotyczących omawianego produktu, o ile wyraźnie nie wskazano inaczej, z wyjątkiem przypadków śmierci bądź doznanych obrażeń ciała wynikających z naszych zaniedbań, a także wszelkiej odpowiedzialności wynikającej z obowiązujących przepisów prawa dotyczących odpowiedzialności za jakość towaru.

**W przypadku, gdy produkty będą dostarczane przez Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc. lub Henkel Canada Corporation, zastosowanie mają następujące wyłączenia odpowiedzialności:**

Dane zawarte w niniejszym dokumencie zostały dostarczone wyłącznie w celach informacyjnych i są uważane za wiarygodne. Nie ponosimy odpowiedzialności za wyniki uzyskiwane przez inne osoby/podmioty, w przypadku metod, nad którymi nie posiadamy kontroli. Odpowiedzialność związana z określeniem przydatności względem wszelkich metod produkcyjnych wyszczególnionych w niniejszym dokumencie oraz za podjęcie środków ostrożności, które mogą być wskazane w celu zapewnienia ochrony mienia oraz osób przed wszelkimi zagrożeniami związanymi z obsługą produktu i stosowaniem tych metod, spoczywa na użytkowniku. W świetle powyższego, **Henkel Corporation w szczególności zrzeka się wszelkich gwarancji wyrażonych lub dorozumianych, w tym gwarancji przydatności handlowej lub przydatności do określonego celu, wynikających ze sprzedaży lub stosowania produktów Henkel Corporation. Henkel Corporation w szczególności nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek rodzaju szkody pośrednie lub uboczne, w tym również za utracone zyski.** Zawartego w niniejszym dokumencie omówienia poszczególnych procesów bądź składów nie należy interpretować jako oświadczenia, iż są one wolne od zastrzeżeń patentowych należących do innych podmiotów bądź jako licencji, na mocy których patenty Henkel Corporation mogą obejmować takie procesy lub składy produktów. Zalecamy, aby przed ponownym wykorzystaniem, każdy z potencjalnych użytkowników przetestował zamierzone zastosowanie, kierując się wskazówkami w postaci danych przedstawionych w niniejszej publikacji. Omawiany produkt może być objęty jednym lub większą liczbą patentów bądź zgłoszeń patentowych w Stanach Zjednoczonych lub za granicą.

**Stosowanie znaków towarowych:**

O ile nie zaznaczono inaczej, wszystkie znaki towarowe w niniejszej publikacji są znakami towarowymi należącymi do Henkel Corporation w Stanach Zjednoczonych i innych krajach. © oznacza znak towarowy zarejestrowany w Urzędzie Patentów i Znaków Towarowych Stanów Zjednoczonych.