



客户 信息包

隆重推出升级款
乐泰瞬干胶。

2021年8月1日



产品介绍

乐泰的最新创新成果是推出了不含对苯二酚 (HQ) 的瞬干胶系列。这一创新技术将更可持续的配方与乐泰品牌一贯的高品质和可靠性结合起来。升级的产品系列包括 LOCTITE 401、406、454、495、3090 和 3092。

最近，越来越多的客户要求瞬干胶产品配方中不含 HQ 和/或 2,2'-亚甲基双-(4-甲基-6-叔丁基苯酚) (MMBP)。为了应对这一不断增长的市场趋势，汉高通过将原材料中 HQ 和 MMBP 替换为更具可持续性的替代产品，对其畅销的乐泰瞬干胶进行了升级。同时还不影响产品的重要性质，例如初固时间、粘合强度、材料通用性和贮存期。401、406、454 和 495 的最高耐受温度也同样保持在 120°C。

本信息包中的数据支持主动移除 HQ (和 MMBP) 成分后不影响乐泰瞬干胶的质量和性能这一结论。

安全数据表

根据您所在的国家/地区，您可能在第 3 节中的安全数据表中看到一些更改。

在欧盟地区以及遵循欧盟 CLP 法规的所有国家中，针对所有产品等级的 SDS 第 3 节列出的成分中不再含有对苯二酚。此外，LOCTITE 454、3090 和 3092 的组成中不再包含 MMBP。

在其他国家/地区中，根据适用法规，您可能不会在安全数据表中看到任何变化。有关任何变更的更多详细信息，请参阅当地安全数据表副本。

注：值得注意的是，尽管这些成分不再是乐泰产品配方的组成部分（“不含 HQ 或不含 MMBP”），但是由于共用生产工艺和/或含有特定原料杂质，因此可能存在微量的以上成分。因此，汉高已采取额外措施，针对这些成分推出低含量规格（HQ < 50 PPM 和 MMBP < 100 PPM），并于生产后检查各批次的含量。

LOCTITE 401 升级款 测试结果

1. 乐泰材料规格

LOCTITE 401 的乐泰材料规格 (LMS) 无变化：

	新款产品 LOCTITE 401
外观 (未固化)	透明·无色至淡黄色液体
粘度·锥板粘度计·mPa.s ; 温度：25°C ; 剪切速率：3,000 s ⁻¹	70 – 110 mPa.s
拉伸强度·BunaN· 10 s RTC	≥ 6.9 N/mm ²

2. LOCTITE 401 的测试结果

2.1 初固时间与基材的关系

LOCTITE 401 的初固时间没有变化：

初固时间 (秒)：

	当前产品 LOCTITE 401	新款产品 LOCTITE 401
钢	< 5	< 5
铝	< 5	< 5
ABS	< 5	< 5
PVC	< 5	< 5
PC	5 至 10	5 至 10
纸	< 5	< 5

2.2 初始粘接强度

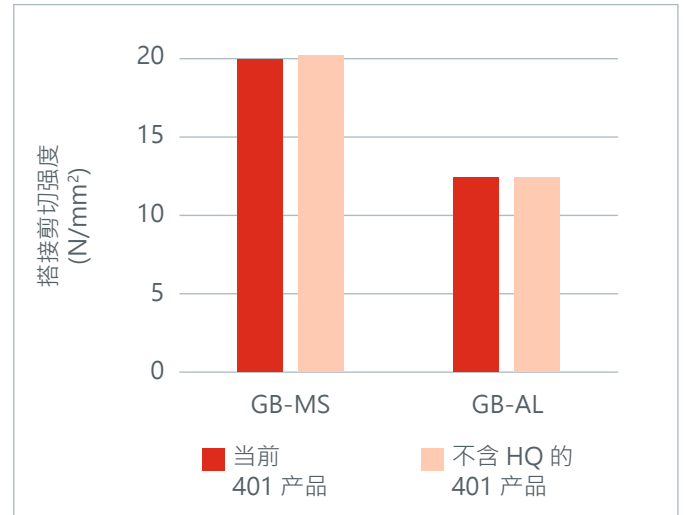
塑料基材上的初始粘接强度不变。

在受测试的所有塑料基材中均观察到基材破坏 (SF)：

搭接剪切强度 (N/MM²)：

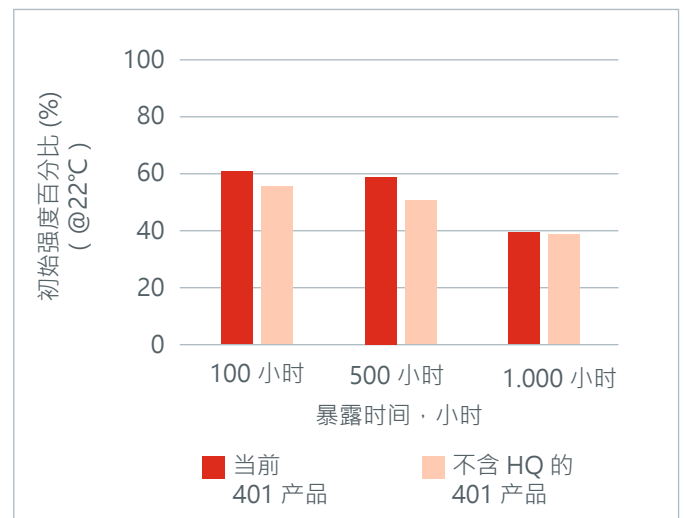
	当前产品 LOCTITE 401	新款产品 LOCTITE 401
ABS	7 (SF)	7 (SF)
PVC	7 (SF)	6.7 (SF)
PC	10.5 (SF)	10.1 (SF)

LOCTITE 401 在喷砂低碳钢和铝材上的初始粘接强度没有变化：



2.3 耐受温度高达 120°C

LOCTITE 401 卓越的耐温性在 GB-MS 上能够保持在 120°C：



3. 结论

LOCTITE 401 已升级，与 LMS 相比，其质量和性能丝毫没有受到影响。

LOCTITE 406 升级款 测试结果

1. 乐泰材料规格

LOCTITE 406 的乐泰材料规格 (LMS) 无变化：

	新款产品 LOCTITE 406
外观 (未固化)	透明·无色至淡黄色液体
粘度·锥板粘度计·mPa.s ; 温度：25°C ; 剪切速率：3,000 s ⁻¹	12 – 22 mPa.s
拉伸强度·BunaN· 10 s RTC	≥ 6.9 N/mm ²

2. LOCTITE 406 的测试结果

2.1 初固时间与基材的关系

LOCTITE 406 的初固时间没有变化：

初固时间 (秒)：

	当前产品 LOCTITE 406	新款产品 LOCTITE 406
钢	< 5	< 5
铝	< 5	< 5
ABS	< 5	< 5
PVC	< 5	< 5
PC	< 5	< 5

2.2 初始粘接强度

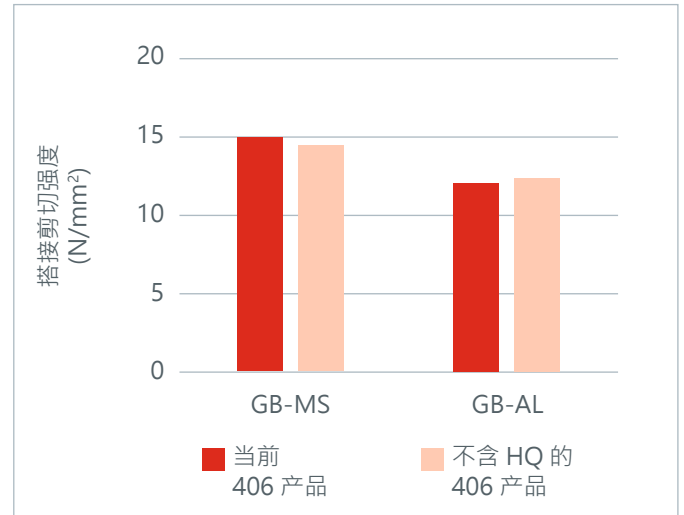
在塑料件上的初始粘接强度不变。

在受测试的所有塑料基材中均观察到基材破坏 (SF)：

搭接剪切强度 (N/MM²)：

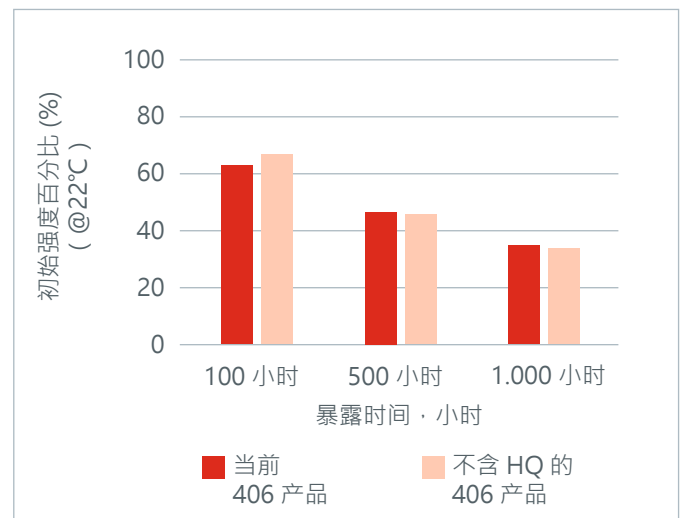
	当前产品 LOCTITE 406	新款产品 LOCTITE 406
ABS	6.9 (SF)	7 (SF)
PVC	7.4 (SF)	6.9 (SF)
PC	9.4 (SF)	12.7 (SF)

LOCTITE 406 在喷砂低碳钢和铝材上的初始粘接强度没有变化：



2.3 耐受温度高达 120°C

LOCTITE 406 卓越的耐温性在 GB-MS 上能够保持在 120°C：



3. 结论

LOCTITE 406 已升级，与 LMS 相比，其质量和性能丝毫没有受到影响。

LOCTITE 454 升级款 测试结果

1. 乐泰材料规格

LOCTITE 454 的乐泰材料规格 (LMS) 无变化：

	新款产品 LOCTITE 454
外观 (未固化)	清澈至略微浑浊的凝胶
Casson 粘度 · 锥板粘度计 · mPa.s ; 温度 : 25 °C	150 – 450 mPa.s
拉伸强度 · BunaN · 30 s RTC	≥ 6.0 N/mm ²

2. LOCTITE 454 的测试结果

2.1 初固时间与基材的关系

LOCTITE 454 的初固时间没有变化：

初固时间 (秒)：

	当前产品 LOCTITE 454	新款产品 LOCTITE 454
钢	20 至 30	30 至 45
铝	5 至 10	5 至 10
ABS	< 5	< 5
PVC	30 至 45	30 至 45
PC	5 至 10	5 至 10
纸	5 至 10	5 至 10

2.2 初始粘接强度

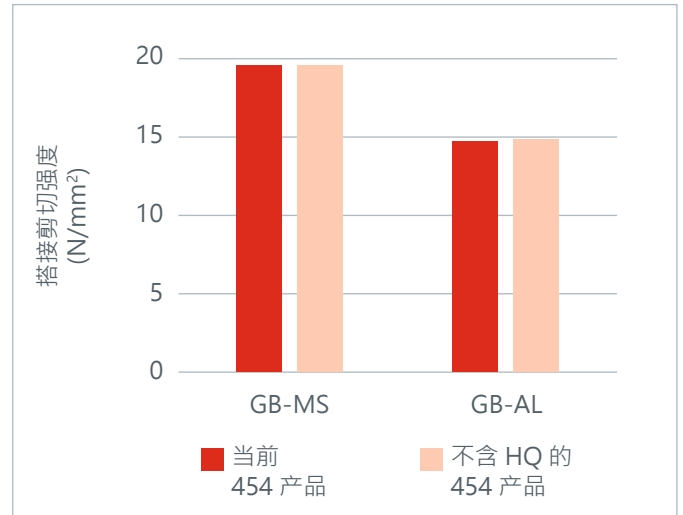
塑料上的初始粘接强度不变。

在受测试的所有塑料件中均观察到基材破坏 (SF)：

搭接剪切强度 (N/MM²)：

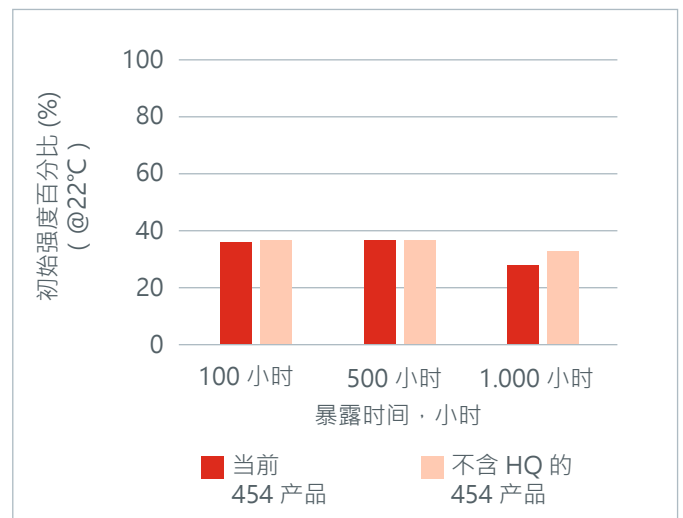
	当前产品 LOCTITE 454	新款产品 LOCTITE 454
ABS	7.4 (SF)	7.2 (SF)
PVC	5.3 (SF)	5.2 (SF)
PC	8.9 (SF)	8.8 (SF)

LOCTITE 454 在喷砂低碳钢和铝材上的初始粘接强度没有变化：



2.3 耐受温度高达 120°C

LOCTITE 454 卓越的耐温性在 GB-MS 上能够保持在 120°C：



3. 结论

LOCTITE 454 已升级，与 LMS 相比，其质量和性能丝毫没有受到影响。

LOCTITE 495 升级款 测试结果

1. 乐泰材料规格

LOCTITE 495 的乐泰材料规格 (LMS) 无变化：

	新款产品 LOCTITE 495
外观 (未固化)	透明·无色至淡黄色液体
粘度·锥板粘度计·mPa.s ; 温度：25°C ; 剪切速率：3,000 s ⁻¹	20 – 45 mPa.s
拉伸强度·BunaN· 10 s RTC	≥ 6.0 N/mm ²

2. LOCTITE 495 的测试结果

2.1 初固时间与基材的关系

LOCTITE 495 的初固时间没有变化：

初固时间 (秒)：

	当前产品 LOCTITE 495	新款产品 LOCTITE 495
钢	5 至 10	5 至 10
铝	< 5	< 5
ABS	< 5	< 5
PVC	< 5	< 5
PC	< 5	< 5

2.2 初始粘接强度

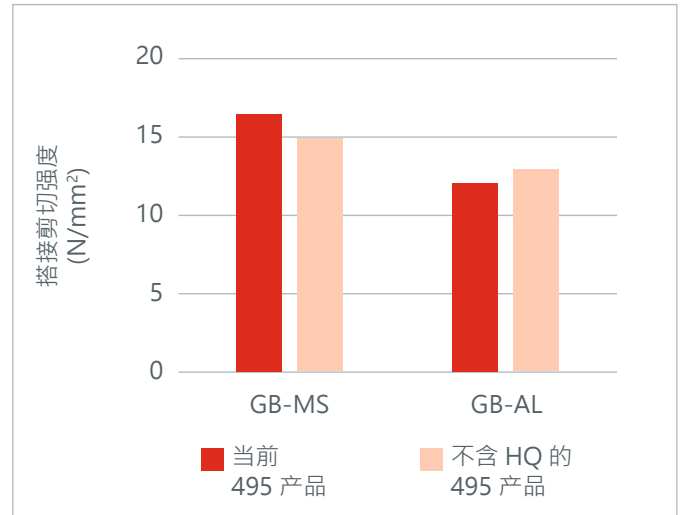
塑料基材上的初始粘接强度不变。

在受测试的所有塑料基材中均观察到基材破坏 (SF)：

搭接剪切强度 (N/MM²)：

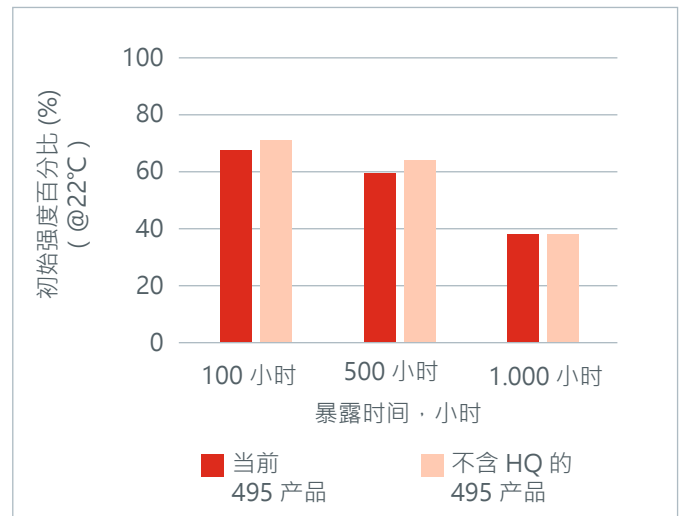
	当前产品 LOCTITE 495	新款产品 LOCTITE 495
ABS	6.7 (SF)	7.6 (SF)
PVC	8.9 (SF)	7.6 (SF)
PC	10.6 (SF)	10 (SF)

LOCTITE 495 在喷砂低碳钢和铝材上的初始粘接强度没有变化：



2.3 耐受温度高达 120°C

LOCTITE 495 卓越的耐温性在 GB-MS 上保持在 120°C：



3. 结论

LOCTITE 495 已升级，与 LMS 相比，其质量和性能丝毫没有受到影响。

LOCTITE 3090 升级款 测试结果

1. 乐泰材料规格

LOCTITE 3090 的乐泰材料规格 (LMS) 无变化：

	新款产品 LOCTITE 3090 – A 组分
外观 (未固化)	清澈至略微浑浊的凝胶
Casson 粘度 · 锥板粘度计 · mPa.s ; 温度 : 25 °C	150 – 450 mPa.s
拉伸强度 · BunaN · 30 s RTC	≥ 6.0 N/mm ²

2. LOCTITE 3090 的测试结果

2.1 开放时间和初固时间

LOCTITE 3090 的开放时间或初固时间没有变化：

	当前产品 LOCTITE 3090	新款产品 LOCTITE 3090
开放时间 (秒)	90 至 180	90 至 180
铝材上的初固时间 (秒)	< 10	< 10
铝材 上 1 mm 间隙的初 固时间 (秒)	90 至 120	90 至 120

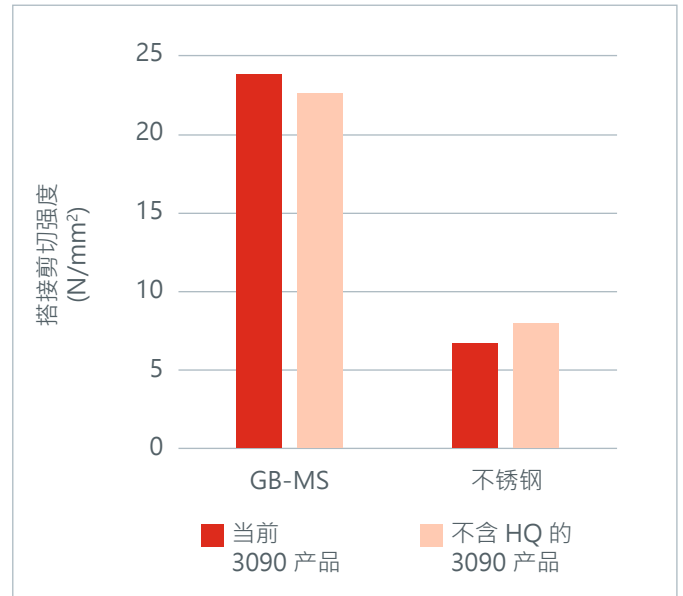
2.2 初始粘接强度

聚碳酸酯上的初始粘接强度不变。两种配方均观察到基材破坏 (SF)：

搭接剪切强度 (N/MM²)：

	当前产品 LOCTITE 3090	新款产品 LOCTITE 3090
PC	10.8 (SF)	10.6 (SF)

LOCTITE 3090 在喷砂金属上的初始粘接强度没有变化：



3. 结论

LOCTITE 3090 已升级，与 LMS 相比，其质量和性能丝毫没有受到影响。

LOCTITE 3092 升级款 测试结果

1. 乐泰材料规格

LOCTITE 3092 的乐泰材料规格 (LMS) 无变化：

	新款产品 LOCTITE 3092 – A 组分
外观 (未固化)	清澈至略微浑浊的凝胶
Casson 粘度 · 锥板粘度计 · mPa.s ; 温度 : 25 °C	150 – 450 mPa.s
拉伸强度 · BunaN · 30 s RTC	≥ 6.0 N/mm ²

2. LOCTITE 3092 的测试结果

2.1 开放时间和初固时间

LOCTITE 3092 的开放时间或初固时间没有变化：

开放时间和初固时间 (秒)

	当前产品 LOCTITE 3092	新款产品 LOCTITE 3092
开放时间 (秒)	240 至 390	240 至 390
铝材上的初固时间 (秒)	10 至 20	10 至 20
铝材 上 1 mm 间隙的初 固时间 (秒)	270 至 300	270 至 300

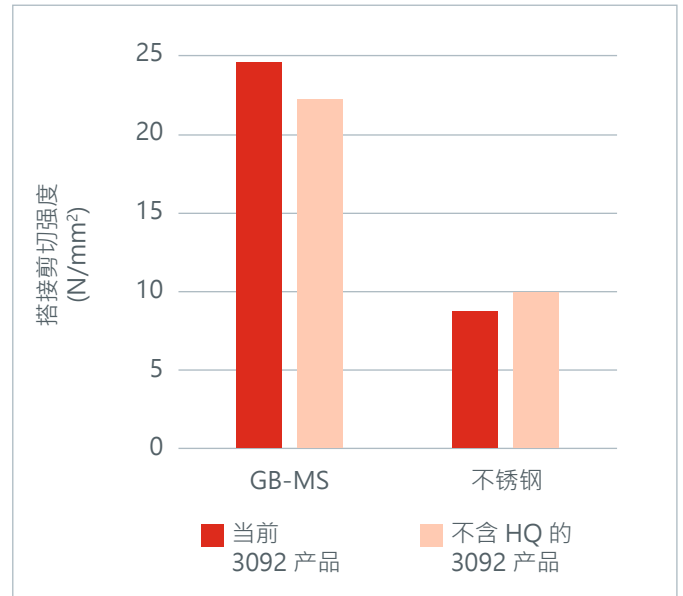
2.2 初始粘接强度

聚碳酸酯上的初始粘接强度不变。两种配方均观察到基材破坏 (SF)：

搭接剪切强度 (N/MM²) :

	当前产品 LOCTITE 3092	新款产品 LOCTITE 3092
PC	9.9 (SF)	9.9 (SF)

LOCTITE 3092 在喷砂金属上的初始粘接强度没有变化：



3. 结论

LOCTITE 3092 已升级，与 LMS 相比，其质量和性能丝毫没有受到影响。

注意

本文中提供的信息，包括关于产品的使用和应用建议，是基于截至本文发布之日我们对产品的了解和经验。该产品可以有多种不同的应用，同时在您的环境中具有超出我们控制范围的不同应用和工作条件。因此，汉高不对产品是否适用于您所使用的生产工艺和条件以及产品的预期应用和结果负责。我们强烈建议您首先自行试验，以确认产品的适用性。对于本文中的信息，或是与对应产品相关的任何其他书面或口头建议，汉高概不承担任何相关责任，例外情况是另有明确约定、与我们的疏忽造成死亡或人身伤害有关的责任，以及任何适用的强制性产品责任法律中规定的任何责任。

如果产品由 Henkel Belgium NV、Henkel Electronic Materials NV、Henkel Nederland BV、Henkel Technologies France SAS 和 Henkel France SA 交付，另请注意以下事项：

如果汉高仍需承担责任，无论基于哪项法律规定，汉高的责任在任何情况下都不会超过相应交付金额。

如果产品由 Henkel Colombiana, S.A.S. 交付，则适用以下免责声明：

本文中提供的信息，包括关于产品的使用和应用建议，是基于截至本文发布之日我们对产品的了解和经验。因此，汉高不对产品是否适用于您所使用的生产工艺和条件以及产品的预期应用和结果负责。我们强烈建议您首先自行试验，以确认产品的适用性。对于本文中的信息，或是与对应产品相关的任何其他书面或口头建议，汉高概不承担任何相关责任，例外情况是另有明确约定、与我们的疏忽造成死亡或人身伤害有关的责任，以及任何适用的强制性产品责任法律中规定的任何责任。

如果产品由 Henkel Corporation、Resin Technology Group, Inc. 或 Henkel Canada Corporation 交付，则适用以下免责声明：

本文包含的数据仅供参考，且被视为可靠。我们不对我们无法控制的其他人的行为结果承担责任。用户有责任确定本文中提到的任何生产方法是否适合用户的目的，并采取适当的预防措施，以保护财产和人员免受处理和使用相应产品时可能涉及的任何危险。鉴于上述情况，Henkel Corporation 明确拒绝对出售或使用 Henkel Corporation 产品所产生的任何明示或暗示的保证承担责任，包括对适销性或特定用途适用性的保证。Henkel Corporation 明确拒绝对任何类型的间接或附带损失（包括利润损失）承担任何责任。本文对各种过程或组成的讨论不应被解释为不受他人拥有的专利支配，也不应被解释为可能包含该过程或组成的任何 Henkel Corporation 专利下的许可。我们建议每位潜在用户在重复使用之前测试预期应用，并将数据用作指南。本产品可能受到一项或多项美国或外国专利或专利申请的保护。

商标使用：

除非另有说明，否则本文档中的所有商标均为 Henkel Corporation 在美国和其他地区的商标。® 表示在美国专利和商标局注册的商标。