



DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

Nr 01852

- | | |
|--|--|
| 1. Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu: | Ceresit Ceretherm Ceramic EPS |
| 2. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania: | ETICS jest przeznaczony do stosowania jako zewnętrzna izolacja cieplna ścian budynków wykonanych z elementów murowych (cegły, bloczki, kamień, itp.) lub betonu (wylewanego na budowie lub w postaci płyt prefabrykowanych) z warstwą tynku lub bez. |
| 3. Producent: | Henkel Polska Operations Sp. z o.o., ul. Domaniewska 41,
02-672 Warszawa |
| 4. Upoważniony przedstawiciel: | Nie dotyczy |
| 5. System oceny i weryfikacji
stałości właściwości użytkowych: | System 2+ |
| 6. Europejski dokument oceny:
Europejska ocena techniczna:
Jednostka ds. oceny technicznej:
Jednostka lub jednostki notyfikowane: | EAD 040083-00-0404
ETA 23/0066 z 31/07/2023
Instytut Techniki Budowlanej
Instytut Techniki Budowlanej- jednostka notyfikowana nr 1488 wydała
Certyfikat nr 1488-CPR-0700/Z |
| 7. Deklarowane właściwości użytkowe: | |

Nr	Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe					
Bezpieczeństwo pożarowe (wymagania podstawowe 2)							
1.	Reakcja na ogień	ETICS CERESIT CERETHERM CERAMIC EPS: Zaprawy klejące: Ceresit CT 80, CT 83, Płyty EPS: Klasy E według EN 13501-1, Siatki z włókna szklanego: Ceresit CT 325, Zaprawy klejące do wykonywania warstwy zbrojonej: Ceresit CT 80, CT 85, Zaprawy klejące do przyklejania płytek okładzinowych: Ceresit CM 16, CM 16 PRO, CM 17 PRO, CM 22, Płytki okładzinowe, Zaprawy do spoinowania: Ceresit CE 40, CE 43, CT 32			B – s1, d0		
2.	Bezpieczeństwo pożarowe elewacji	Właściwość użytkowa nie została oceniona					
Higiena, zdrowie i środowisko (Wymagania podstawowe 3)							
3.	Wodochłonność metodą podciągania kapilarnego.	Wodochłonność warstwy zbrojonej		Po 3 minutach (kg/m²)	Po 1 godzinie (kg/m²)	Po 24 godzinach (kg/m²)	
		Ceresit CT 80		0,04	0,06	0,31	
		Ceresit CT 85		0,02	0,02	0,16	
		Wodochłonność ETICS		Po 3 minutach (kg/m²)	Po 1 godzinie (kg/m²)	Po 24 godzinach (kg/m²)	
		Warstwa zbrojona Ceresit CT 80 + zaprawa klejąca do przyklejania płytek okładzinowych + płytki okładzinowe wskazane obok + zaprawa do spoinowania	Płytki ceramiczne.	0,01	0,00	0,01	
			Płytki kamienne – granit	0,01	0,03	0,12	
Płytki kamienne - piaskowiec	0,84		0,74	1,41			
Warstwa zbrojona Ceresit CT 85 + zaprawa klejąca do przyklejania płytek okładzinowych + płytki okładzinowe wskazane obok + zaprawa do spoinowania	Płytki ceramiczne.	0,01	0,00	0,02			
	Płytki kamienne – granit	0,01	0,03	0,12			
	Płytki kamienne - piaskowiec	0,77	0,63	1,24			
4.	Przepuszczalność pary wodnej (odporność na przenikanie pary wodnej)	Składniki		Równoważna grubość warstwy powietrza Sd,m		Opór dyfuzyjny pary wodnej Z,(m² * s * Pa)/kg	
		Zaprawa klejąca Ceresit CT 83		0,04		2,09 * 10 ⁹	
		Warstwa zbrojona Ceresit CT 80 (z siatką zbrojącą)		0,06		3,13 * 10 ⁹	
		Warstwa zbrojona Ceresit CT 85 (z siatką zbrojącą)		0,06		2,70 * 10 ⁹	
		Zaprawa klejąca do przyklejania płytek okładzinowych Ceresit CM 17 PRO		0,07		3,21 * 10 ⁹	
		Zaprawa do spoinowania Ceresit CE 40		0,10		5,05 * 10 ⁹	
		Zaprawa do spoinowania Ceresit CE 43		0,08		4,10 * 10 ⁹	
		Zaprawa do spoinowania Ceresit CT 32		0,05		2,42 * 10 ⁹	
		ETICS o maksymalnym oporze dyfuzyjnym			Płyty EPS grubość, mm	Opór dyfuzyjny pary wodnej Z,(m² * s * Pa)/kg	
		Układ ociepleniowy (ETICS) Zaprawa klejąca Ceresit CT 80			50	9,96 * 10 ¹¹	
		Warstwa zbrojona Ceresit CT 80 (z siatką zbrojącą)			100	1,01 * 10 ¹²	
		Zaprawa klejąca do przyklejania płytek okładzinowych Ceresit CM 17 PRO.			150	1,03 * 10 ¹²	
		Zaprawa do spoinowania Ceresit CE 40 (maksymalna grubość 10 mm)			200	1,04 * 10 ¹²	
Płytki okładzinowe, płytki z kamienia naturalnego granit (maksymalna grubość 20 mm) (procentowy udział płytek granitowych 98 %, procentowy udział spoiny 2%)			250	1,06 * 10 ¹²			

			300		1,07 * 10 ¹²		
		μEPS=60, upłytkta ceramiczna=40, μgranit=10000, μpiaskowiec=40, wg EN 10456					
5.	Zachowanie pod wpływem przyspieszonego starzenia.	Zachowanie pod wpływem przyspieszonego starzenia. Połączone cykle hydrotermiczne oraz cykle zamrażania i rozmrażania.					
		ETICS został oceniony jako odporny na połączone cykle hydrotermiczne i cykle zamrażania i rozmrażania na ścianie badawczej. ETICS przeszedł badania bez uszkodzeń. Odporny na połączone cykle hydrotermiczne oraz cykle zamrażania i rozmrażania.					
		Przyczepność połączonych cyklach hydrotermicznych i cyklach zamrażania i rozmrażania na ścianie badawczej.					
		Wyrób do izolacji cieplnej.	Układ ociepleniowy	Rodzaj zniszczenia	Przyczepność połączonych cyklach hydrotermicznych i cyklach zamrażania i rozmrażania, MPa	Wskaźnik: przyczepność połączonych cyklach hydrotermicznych i cyklach zamrażania i rozmrażania / przyczepność w suchych warunkach	
					Wartość średnia	Wartość minimalna	
	Płyty EPS	Warstwa zbrojona Ceresit CT 80 + zaprawa klejąca do przyklejania płytek okładzinowych + płytki okładzinowe wskazane obok + zaprawa do spoinowania	Płytki ceramiczne.	W warstwie izolacji cieplnej	0,15	0,14	1,66
			Płytki kamienne – granit	W warstwie izolacji cieplnej	0,16	0,15	1,77
			Płytki kamienne - piaskowiec	W warstwie izolacji cieplnej	0,14	0,13	1,55
	Płyty EPS	Warstwa zbrojona Ceresit CT 85 + zaprawa klejąca do przyklejania płytek okładzinowych + płytki okładzinowe wskazane obok + zaprawa do spoinowania	Płytki ceramiczne.	W warstwie izolacji cieplnej	0,15	0,14	1,25
			Płytki kamienne – granit	W warstwie izolacji cieplnej	0,15	0,14	1,25
			Płytki kamienne - piaskowiec	W warstwie izolacji cieplnej	0,15	0,13	1,25
Bezpieczeństwo użytkowania i dostępność obiektów (Wymaganie podstawowe 4)							
6.	Odporność na obciążenie wiatrem.	Nie dotyczy.					
7.	Odporność na uderzenia.	Odporność na uderzenie					
		Warstwa zbrojona Ceresit CT 80 + zaprawa klejąca do przyklejania płytek okładzinowych + płytki okładzinowe wskazane obok + zaprawa do spoinowania			Warstwa zbrojona Ceresit CT 85 + zaprawa klejąca do przyklejania płytek okładzinowych + płytki okładzinowe wskazane obok + zaprawa do spoinowania		
		Płytki ceramiczne.	Płytki kamienne – granit	Płytki kamienne - piaskowiec	Płytki ceramiczne.	Płytki kamienne – granit	Płytki kamienne - piaskowiec
		Uderzenie ciałem twardym.					
		H1 (1 J)	-	-	-	-	-
		H2 (3 J) H3 (10 J)	Brak uszkodzeń	Brak uszkodzeń	Brak uszkodzeń	Brak uszkodzeń	Brak uszkodzeń
		Uderzenie ciałem miękkim.					
		S1 (10 J) S 3 (300 J)	-	-	-	-	-
		S2 (60 J) S 4 (400 J)	Brak uszkodzeń	Brak uszkodzeń	Brak uszkodzeń	Brak uszkodzeń	Brak uszkodzeń
		Kategoria użytkowania					
		Kategoria I		Kategoria I		Kategoria I	
Kategoria I: Strefa łatwo dostępna publicznie od poziomu gruntu i narażona na uderzenia ciałem twardym, ale nie narażona na nieprawidłowe, szkodliwe użytkowanie.							
8.	Przyczepność.	Przyczepność pomiędzy zaprawą klejącą i podłożem.					
		Podłoże	Zaprawa klejąca	Kondycjonowanie przed badaniem	Rodzaj zniszczenia	Przyczepność (kPa)	
		Beton	Ceresit CT 80	W stanie dostawy (warunki suche)	100 % zniszczenie kohezyjne w warstwie zaprawy klejącej.	≥ 250	
				2 dni zanurzenia w wodzie i 2 h suszenia		≥ 80	
				2 dni zanurzenia w wodzie i min .7 dni suszenia		≥ 250	
		Beton	Ceresit CT 83	W stanie dostawy (warunki suche)	100 % zniszczenie kohezyjne w warstwie zaprawy klejącej.	≥ 250	
				2 dni zanurzenia w wodzie i 2 h suszenia		≥ 80	
				2 dni zanurzenia w wodzie i min .7 dni suszenia		≥ 250	
		Przyczepność pomiędzy zaprawą klejącą i wyrobem do izolacji cieplnej.					
		Wyrób do izolacji cieplnej	Zaprawa klejąca	Kondycjonowanie przed badaniem	Rodzaj zniszczenia	Przyczepność (kPa)	
		Płyty EPS	Ceresit CT 80	W stanie dostawy (warunki suche)	100% zniszczenie adhezyjne w warstwie izolacji cieplnej	≥ 80	
				2 dni zanurzenia w wodzie i 2 h suszenia	Zniszczenie adhezyjne / kohezyjne w warstwie izolacji cieplnej ¹⁾	≥ 80	
				2 dni zanurzenia w wodzie i min .7 dni suszenia	100% zniszczenie kohezyjne w warstwie izolacji cieplnej	≥ 80	
		Płyty EPS	Ceresit CT 83	W stanie dostawy (warunki suche)	100% zniszczenie adhezyjne w warstwie izolacji cieplnej	≥ 80	
				2 dni zanurzenia w wodzie i 2 h suszenia	100% zniszczenie adhezyjne w warstwie izolacji cieplnej	≥ 80	
				2 dni zanurzenia w wodzie i min .7 dni suszenia	100% zniszczenie kohezyjne w warstwie izolacji cieplnej	≥ 80	
		Płyty EPS	Ceresit CT 85	W stanie dostawy (warunki suche)	Zniszczenie adhezyjne / kohezyjne w warstwie izolacji cieplnej ²⁾	≥ 80	
				2 dni zanurzenia w wodzie i 2 h suszenia	Zniszczenie adhezyjne / kohezyjne w warstwie izolacji cieplnej ³⁾	≥ 80	
2 dni zanurzenia w wodzie i min .7 dni suszenia	100% zniszczenie kohezyjne w warstwie izolacji cieplnej			≥ 80			

Przyczepność warstw zewnętrznych (okładzina i warstwa zbrojona) do wyrobu do izolacji cieplnej						
Wyrób do izolacji cieplnej	Warstwy zewnętrzne		Kondycjonowanie przed badaniem	Rodzaj zniszczenia	Przyczepność (kPa)	
Płyty EPS	Warstwa zbrojona Ceresit CT 80 +zaprawa klejąca do przyklejania płytek okładzinowych + płytki okładzinowe wskazane obok + zaprawa do spoinowania	Płytki ceramiczne	W stanie dostawy (warunki suche)	Zniszczenie kohezyjne / adhezyjne w warstwie izolacji cieplnej	Minimalna 70	
			2 dni zanurzenia w wodzie i 2 h suszenia	100% zniszczenie adhezyjne w warstwie izolacji cieplnej	80	
			2 dni zanurzenia w wodzie i min .7 dni suszenia	100% zniszczenie kohezyjne w warstwie izolacji cieplnej	100	
		Płytki kamienne - granit	W stanie dostawy (warunki suche)	Zniszczenie kohezyjne / adhezyjne w warstwie izolacji cieplnej	90	
			2 dni zanurzenia w wodzie i 2 h suszenia	100% zniszczenie adhezyjne w warstwie izolacji cieplnej	80	
			2 dni zanurzenia w wodzie i min .7 dni suszenia	100% zniszczenie kohezyjne w warstwie izolacji cieplnej	110	
	Płytki kamienne – piaskowiec.	W stanie dostawy (warunki suche)	Zniszczenie kohezyjne / adhezyjne w warstwie izolacji cieplnej	70		
		2 dni zanurzenia w wodzie i 2 h suszenia	100% zniszczenie adhezyjne w warstwie izolacji cieplnej	80		
		2 dni zanurzenia w wodzie i min .7 dni suszenia	100% zniszczenie kohezyjne w warstwie izolacji cieplnej	80		
	Wyrób do izolacji cieplnej	Warstwy zewnętrzne		Kondycjonowanie przed badaniem	Rodzaj zniszczenia	Przyczepność minimalna
	Płyty EPS	Warstwa zbrojona Ceresit CT 85 +zaprawa klejąca do przyklejania płytek okładzinowych + płytki okładzinowe wskazane obok + zaprawa do spoinowania	Płytki ceramiczne	W stanie dostawy (warunki suche)	Zniszczenie kohezyjne / adhezyjne w warstwie izolacji cieplnej	100
				2 dni zanurzenia w wodzie i 2 h suszenia	100% zniszczenie adhezyjne w warstwie izolacji cieplnej	100
2 dni zanurzenia w wodzie i min .7 dni suszenia				100% zniszczenie kohezyjne w warstwie izolacji cieplnej	110	
Płytki kamienne – granit			W stanie dostawy (warunki suche)	Zniszczenie kohezyjne / adhezyjne w warstwie izolacji cieplnej	110	
			2 dni zanurzenia w wodzie i 2 h suszenia	100% zniszczenie adhezyjne w warstwie izolacji cieplnej	90	
			2 dni zanurzenia w wodzie i min .7 dni suszenia	100% zniszczenie kohezyjne w warstwie izolacji cieplnej	110	
Płytki kamienne - piaskowiec		W stanie dostawy (warunki suche)	Zniszczenie kohezyjne / adhezyjne w warstwie izolacji cieplnej	110		
		2 dni zanurzenia w wodzie i 2 h suszenia	100% zniszczenie adhezyjne w warstwie izolacji cieplnej	80		
		2 dni zanurzenia w wodzie i min .7 dni suszenia	100% zniszczenie kohezyjne w warstwie izolacji cieplnej	110		
9		Wytrzymałość na rozciąganie wyrobu do izolacji cieplnej		Właściwość użytkowa nie została oceniona		
10		Wytrzymałość na ścinanie wyrobu do izolacji cieplnej.		Właściwość użytkowa nie została oceniona.		
11		Odporność na obciążenie ciężarem własnym		Właściwość użytkowa nie została oceniona.		
12	Odporność na przeciąganie łączników		Nie dotyczy.			
13	Odporność na oddziaływanie statyczne przez blok piankowy.		Nie dotyczy.			
Ochrona przed hałasem (Wymaganie podstawowe 5)						
14	Izolacyjność od dźwięków powietrznych.		Właściwość użytkowa nie została oceniona.			
Oszczędność energii i izolacyjność cieplna (Wymaganie podstawowe 6)						
15	Przewodność cieplna i opór cieplny.		Patrz załącznik A7.			

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych. Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisać(-a):

Joanna Jarzyna
Chemist Product Development
AC Global PD Fasade Systems

Piotr Urynek

Kierownik ds. Jakości CEE North

Joanna Jarzyna
(imię i nazwisko, stanowisko)

Piotr Urynek
(imię i nazwisko, stanowisko)

(podpis)

(podpis)

Stąporków, 10.10.2023

(miejsce i data wydania)

