



LES IMPACTS PROVOQUENT L'USURE. NOUS LES RÉPARONS PLUS RAPIDEMENT

LOCTITE® PC 9593™ vous rend fonctionnel et opérationnel

LE PROBLÈME

Les impacts importants de larges particules dans l'exploitation minière peuvent provoquer l'abrasion et l'usure de machines critiques, et entraîner :

- Des réparations coûteuses et longues;
- Des arrêts fréquents des opérations;
- L'érosion et la corrosion;
- Une durée de service réduite des équipements.

LA SOLUTION LOCTITE

LOCTITE® PC 9593™ peut résoudre ces problèmes. Il est conçu pour protéger, reconstruire et réparer les équipements soumis à des impacts en raison de la chute, du roulement ou du glissement de larges particules. Sa résistance accrue aux impacts surpasse celle des autres produits disponibles sur le marché. De plus, grâce à son temps de durcissement de 4 heures, cela signifie une réduction des temps d'arrêt. Ainsi, votre équipement est fonctionnel et opérationnel plus rapidement, et sa durée de service est prolongée.

AVANTAGES DE LOCTITE® PC 9593™ :



1. Une matrice renforcée à l'aide de caoutchouc offre une résistance exceptionnelle aux impacts.



2. Résistance à l'abrasion plus élevée que celle des composés de protection contre l'usure ordinaires.



3. Le temps de durcissement plus rapide en 4 heures permet d'effectuer des réparations rapides et réduit les temps d'arrêt.



4. Facile à appliquer, il ne s'affaisse pas, ni ne s'effondre.

LOCTITE® PC 9593™

Produit	IDH	Format	Couverture	Couleur	Température de service maximale	Résistance à la compression [N/mm ²]	Dureté [Shore D]	Temps de service [min.]	Durcissement Fonctionnel [h] 25 C [77 F]	Taux de mélange par volume	Taux de mélange par poids
LOCTITE® PC 9593™	2755354	Trousse de 10kg	0,245 m ² par 6 mm d'épaisseur pour un troussé de 3 kg	Bleu	120 °C / 248 °F	46 N/mm ²	85	15 min	4 h	2:1	2:1



La gamme complète de revêtements de protection contre l'usure de LOCTITE® est conçue spécifiquement pour répondre aux besoins des industries les plus exigeantes. Ils forment une barrière protectrice qui prévient l'usure, prolonge la durée de service des équipements critiques, et rend les machines fonctionnelles et opérationnelles rapidement. Ils sont tous élaborés avec l'expertise en matière de maintenance industrielle et de technologie innovante qui fait de LOCTITE® un chef de file du marché et un choix de confiance parmi les professionnels de la maintenance et des réparations du monde entier.

APPLICATIONS TYPIQUES

Hydrocyclones



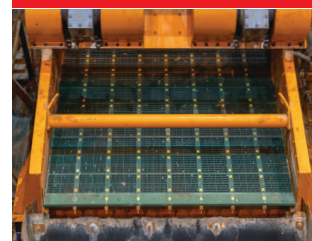
Trémies



Tuyaux et conduits



Tamis



Henkel Corporation Engineering
Adhesives/ Adhésifs industriels

