

## L'USURE RÉDUIT LA DURÉE DE SERVICE DES ÉQUIPEMENTS.

Le nouveau LOCTITE® PC 7332™ la prolonge jusqu'à 3x.

### LE PROBLÈME

Les dommages causés par l'abrasion sur les équipements critiques comme les pompes, les goulottes et les conduites, dans la production d'énergie électrique, la fabrication d'acier, l'exploitation minière et d'autres industries de transformation, peuvent entraîner :

- Une augmentation du nombre de temps d'arrêt imprévus;
- Une durée de service réduite des équipements.
- Une diminution de l'efficacité;
- Une réduction de la moyenne des temps de bon fonctionnement.

### LA SOLUTION LOCTITE

LOCTITE® PC 7332™ peut résoudre tous ces problèmes. Conçu pour protéger, reconstruire et réparer les zones des équipements de transformation de liquides chargés soumises à une forte usure dans des conditions humides, il peut également être employé pour les abrasions causées par des particules fines à l'état sec dans les coudes de transport, les goulottes et autres équipements. Son système époxy 2k chargé en carbure de silicium lui permet d'être utilisé pour un large éventail d'applications dans de nombreux secteurs industriels.

### AVANTAGES DE LOCTITE® PC 7332™ :



1. L'époxy 2K à base de carbure de silicium offre une meilleure résistance à l'abrasion que les époxyys à base d'oxyde d'aluminium.



2. Sa résistance à l'abrasion des particules fines dans des conditions humides en fait un choix privilégié pour les applications impliquant des liquides chargés et des fluides.



3. Il convient pour une large gamme d'applications industrielles grâce à son excellente résistance aux températures dans des environnements secs et humides.



4. Il est facile à mélanger et à appliquer. Il ne s'affaisse pas, ni ne s'effondre.



5. Il devient opérationnel après 6 heures de durcissement seulement, ce qui réduit les temps d'arrêt.

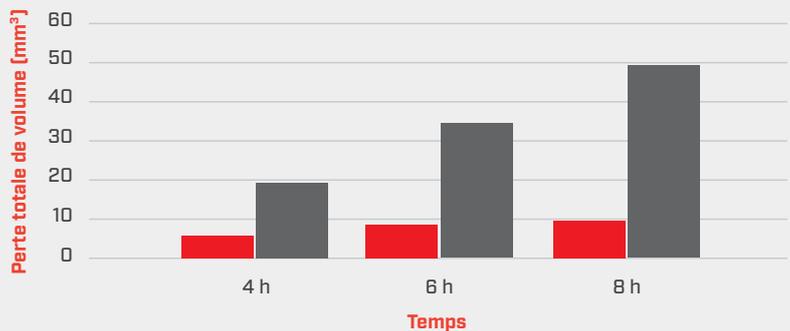
## LOCTITE® PC 7332™

Produit	IDH	Format	Couverture	Couleur	Température de service maximale	Résistance à la compression [N/ mm <sup>2</sup> ]	Dureté [Shore D]	Temps d'utilisation [min.]	Durcissement Fonctionnel [h] 25 C [77 F]	Taux de mélange par volume	Taux de mélange par poids
LOCTITE® PC 7332™		Trousse de 10kg	0,74 m2 par 6 mm d'épaisseur par trousses de 10 kg	Gris	120 °C / 248 °F	96,9 N/mm <sup>2</sup>	85	30 min	6 h	4:1	4:1

## PERTE DE VOLUME TOTALE AU FIL DU TEMPS

Test d'abrasion des liquides chargés de Miller

■ LOCTITE® PC 7332™ ■ Concurrent



La gamme complète de revêtements de protection contre l'usure de LOCTITE® est conçue spécifiquement pour répondre aux besoins des industries les plus exigeantes. Ils forment une barrière protectrice qui prévient l'usure, prolonge la durée de service des équipements critiques jusqu'à 3x par rapport aux produits concurrents, et rend les machines fonctionnelles et opérationnelles rapidement. Ils sont tous élaborés avec l'expertise en matière de maintenance industrielle et de technologie innovante qui fait de LOCTITE® un chef de file du marché et un choix de confiance parmi les professionnels de la maintenance et des réparations du monde entier.

## APPLICATIONS TYPIQUES

Pompes pour liquides chargés



Tuyaux et conduites



Goulottes



Henkel Corporation Engineering Adhesives/  
Adhésifs industriels

