

KEAUSAN MEMPERSINGKAT USIA PAKAI PERALATAN.

Solusinya adalah LOCTITE® PC 7332™ baru yang dapat memperpanjang usia pakai peralatan hingga 3x lebih lama.

MASALAH

Kerusakan akibat abrasi pada peralatan industri, seperti pompa, chute, dan duct dalam industri pembangkit listrik, pengolahan baja, pertambangan,

dan proses lainnya dapat menyebabkan:

- Melonjaknya downtime yang tidak terduga
- Mempersingkat usia pakai peralatan
- Penurunan efisiensi
- Penurunan Waktu Rata-Rata Terjadinya Kegagalan (Mean Time Between Failure/MTBF)

SOLUSI LOCTITE

LOCTITE® PC 7332™ mampu mengatasi semua masalah tersebut. LOCTITE® PC 7332™ dirancang untuk melindungi, merekondisi, dan memperbaiki area yang aus pada peralatan pemrosesan slurry dalam kondisi basah. Selain itu, produk ini juga menjadi solusi atas masalah abrasi akibat partikel halus dalam kondisi kering pada elbow di saluran pengangkutan, chute, dan peralatan lain. Sistem epoksi 2K pada produk ini menggunakan silikon karbida sehingga dapat digunakan untuk berbagai aplikasi di beragam segmen industri.

MANFAAT LOCTITE® PC 7332™:



1. Epoksi 2K berbasis silikon karbida lebih tahan terhadap abrasi dibanding epoksi berbasis oksida.



2. Tahan abrasi akibat partikel halus dalam kondisi basah sehingga sangat cocok untuk aplikasi yang berkaitan dengan slurry dan cairan.



3. Tahan terhadap suhu kering dan basah sehingga cocok untuk berbagai penggunaan di industri.



4. Mudah dicampur serta diaplikasikan, dan tidak akan mengendur atau melorot.



5. Waktu kering fungsional hanya 6 jam sehingga minim downtime.

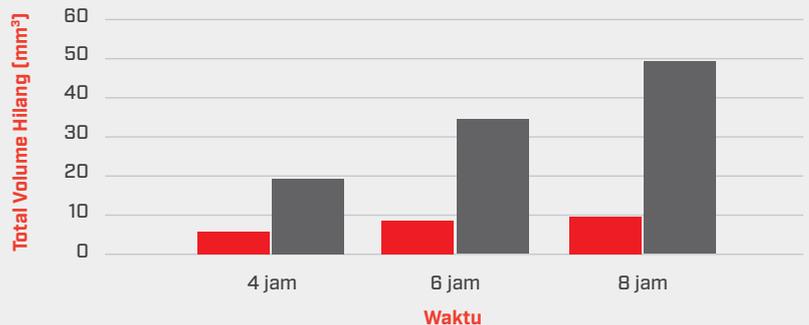
LOCTITE® PC 7332™

Produk	IDH	Ukuran Kemasan	Cakupan	Warna	Suhu Pengoperasian Maks.	Kekuatan Tekan [N/mm ²]	Kekerasan Skala Shore D	Batas Waktu Rekat [mnt.]	Pengeringan Fungsional [jam] 25°C	Rasio Campuran Berdasarkan Volume	Rasio Campuran Berdasarkan Bobot
LOCTITE® PC 7332™		Kit 10 kg	0,74 m ² @ ketebalan 6 mm untuk setiap kit 10 kg	Abu-abu	120°C	96,9 N/mm ²	85	30 mnt	6 jam	4:1	4:1

Total Volume Hilang Seiring Waktu

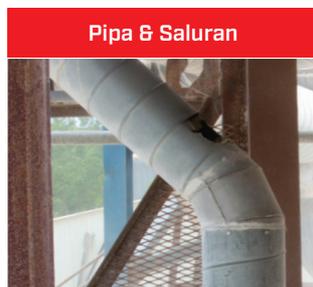
Miller Slurry Abrasion Test

■ LOCTITE® PC 7332™ ■ Kompetitor



Mengandalkan keunggulannya, LOCTITE® memiliki jajaran lengkap coating yang mampu melindungi dari keausan. Produk ini dirancang khusus untuk menjawab tuntutan terberat sekalipun dalam dunia industri. Produk ini berguna untuk membentuk lapisan pelindung yang mencegah keausan. Usia pakai peralatan industri pun bisa mencapai 3x lebih lama jika dibanding produk kompetitor. Dengan pelapis ini, alat berat juga jadi lebih awet dan andal. Semua kelebihan ini terwujud berkat keahlian dalam bidang perawatan peralatan industri dan teknologi inovatif. Alhasil, LOCTITE® mampu menjadi merek terdepan di pasar serta merupakan pilihan tepercaya kalangan profesional di seluruh dunia dalam bidang perawatan dan perbaikan.

APLIKASI UMUM:



Henkel Corporation
Engineering Adhesives

