

## 磨损会缩短 设备寿命

新型 LOCTITE® PC 7332™ 可将设备寿命延长 3 倍

### 面临的问题

电力、钢铁、采矿和其他加工行业中的关键设备（如泵、溜槽和管道）磨蚀

所造成的损坏可能导致：

- 停机时间延长和计划外停机
- 设备寿命缩短
- 效率降低
- 平均故障间隔时间（MTBF）缩短

### LOCTITE 解决方案

LOCTITE® PC 7332™ 可以解决所有这些问题。用于在潮湿工况下保护、重建和维修浆液工艺设备的高磨损区域，还可用于在干燥条件下防止输料弯管、溜槽和其他设备遭受颗粒磨蚀。其碳化硅填充双组分环氧树脂体系可为多个行业领域提供广泛的保护效果。

### LOCTITE® PC 7332™ 优点：



1. 基于碳化硅的双组分环氧树脂比基于氧化铝的环氧树脂具有更好的耐磨性。



2. 在潮湿工况下耐受细小颗粒磨蚀，这种能力使其成为浆液和流体应用的首选涂层。



3. 出色的干/湿态耐温性，适用于各种工业应用。



4. 易于混合和涂覆，不会流挂或塌陷。



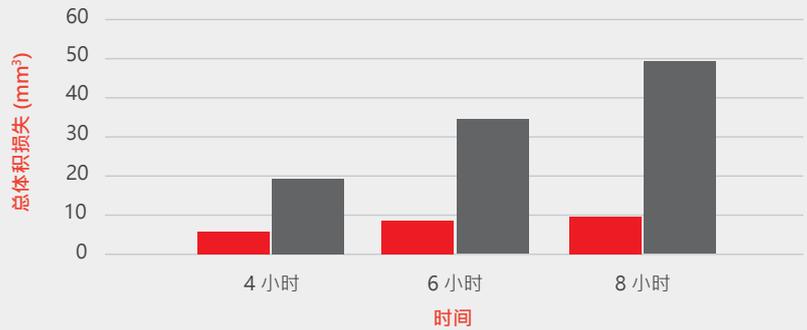
5. 只需 6 小时即可完成功能性固化，缩短了停机时间。

LOCTITE® PC 7332™											
产品	IDH	包装尺寸	涂覆率	颜色	最高工作温度	压缩强度 [N/mm <sup>2</sup> ]	肖氏 D 硬度	操作时间 [分钟]	功能性固化 时间 [小时] 25C [77F]	按体积的 混合比例	按重量的 混合比例
LOCTITE® PC 7332™		10kg 套装	0.74 m <sup>2</sup> @ 6 mm 厚/10kg 套装	灰色	120° C/248° F	96.9 N/mm <sup>2</sup>	85	30 分钟	6 小时	4:1	4:1

## 单位时间内 总体积损失

Miller 浆液磨蚀测试

■ LOCTITE® PC 7332™    ■ 竞争产品



LOCTITE® 的全系列高性能耐磨涂层专为满足最苛刻行业的需求而设计。它们形成保护屏障，可防止关键设备磨损，延长其使用寿命（相比竞争产品，使用寿命延长多达 3 倍），并使机器快速恢复正常运行。所有这些均由我们的工业维护和创新技术专长提供支持，这使得 LOCTITE® 成为全球维护和维修专业人士眼中的市场领导者和值得信赖的选择。

### 典型应用:



### 汉高公司工程粘合剂

