



EL IMPACTO CAUSA DESGASTE. NOSOTROS LO REPARAMOS MÁS RÁPIDO.

LOCTITE® PC 9593™ lo mantiene en funcionamiento.

EL PROBLEMA

El impacto severo de partículas grandes en la minería puede causar abrasión y desgaste de maquinaria esencial, y generar:

- Reparaciones costosas que requieren mucho tiempo
- Cierres frecuentes de las instalaciones
- Erosión y corrosión
- Disminución de la vida útil del equipo.

LA SOLUCIÓN DE LOCTITE

LOCTITE® PC 9593™ puede solucionar estos problemas. Está diseñado para proteger, reconstruir y reparar equipos que son sometidos a impactos, debido a la caída, rodadura y deslizamiento de partículas grandes. Su mayor resistencia al impacto supera a otros productos del mercado, y el tiempo de curado de 4 horas implica un tiempo de inactividad reducido, de modo que su equipo estará de nuevo en funcionamiento más rápidamente y seguirá funcionando por más tiempo.

BENEFICIOS DE LOCTITE® PC 9593™:



1. La matriz endurecida con caucho ofrece una resistencia excepcional al impacto.



2. Mejor resistencia a la abrasión que los compuestos de uso estándar.



3. Tiempo de curado funcional más rápido de 4 horas. Proporciona una reparación más rápida y reduce el tiempo de inactividad.



4. Fácil de aplicar, no se hundirá.

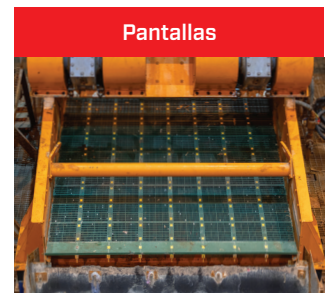
LOCTITE® PC 9593™

Producto	IDH	Tamaño del paquete	Cobertura	Color	Temp. máx. de funcionamiento	Resistencia a la compresión [N/mm2]	Dureza Shore D	Tiempo de trabajo [mín.]	Curado funcional [hr] 25 °C [77 °F]	Proporción de mezcla por volumen	Proporción de mezcla por peso
LOCTITE® PC 9593™		Kit de 10 kg	0.245 m ² @ 6 mm de grosor para un kit de 3 kg	Azul	120 °C/248 °F	46 N/mm2	85	15 min	4 h	2:1	2:1



La línea completa de recubrimientos de protección contra el desgaste de alto rendimiento de LOCTITE® está diseñada específicamente para las necesidades más exigentes de la industria. Forman una barrera protectora que evita el desgaste, aumenta la vida útil de los equipos esenciales y hace que las máquinas vuelvan a funcionar rápidamente. Todo impulsado por la experiencia en mantenimiento industrial y tecnología innovadora que hace de LOCTITE® un líder del mercado y una opción confiable entre los profesionales de mantenimiento y reparación en todo el mundo.

APLICACIONES TÍPICAS:



Adhesivos de ingeniería de
Henkel Corporation