

EL DESGASTE REDUCE LA VIDA ÚTIL DEL EQUIPO.

El nuevo LOCTITE® PC 7332™ lo aumenta hasta 3 veces.

EL PROBLEMA

Los daños por abrasión en equipos esenciales como bombas, tolvas y conductos para la generación de energía, la fabricación de acero, la minería y otras industrias de procesos pueden generar:

- Aumento del tiempo de inactividad no planificado
- Disminución de la vida útil del equipo
- Eficiencia reducida
- Disminución del tiempo promedio entre fallas (MTBF)

LA SOLUCIÓN DE LOCTITE

LOCTITE® PC 7332™ puede solucionar todos estos problemas. Diseñado para proteger, reconstruir y reparar áreas de alto desgaste de equipos de procesamiento centrífugos en condiciones húmedas, también puede utilizarse para la abrasión de partículas finas en condiciones secas en codos de transporte, conductos y otros equipos. Su sistema epóxico de 2 componentes relleno de carburo de silicio le ofrece una gran variedad de aplicaciones para muchas áreas de la industria.

BENEFICIOS DE LOCTITE® PC 7332™:



1. El epóxico de 2 componentes hecho a base de carburo de silicio ofrece una mejor resistencia a la abrasión que los epóxicos hechos a base de óxido de aluminio.



2. La resistencia a la abrasión de partículas finas en condiciones húmedas lo convierte en la opción preferida para aplicaciones que involucran lodos y líquidos.



3. La excelente resistencia a la temperatura seca y húmeda es adecuada para una gran variedad de aplicaciones industriales.



4. Fácil de mezclar y aplicar y no se hundirá, ni se derrumbará



5. Curado funcional en solo 6 horas, lo cual reduce el tiempo de inactividad.

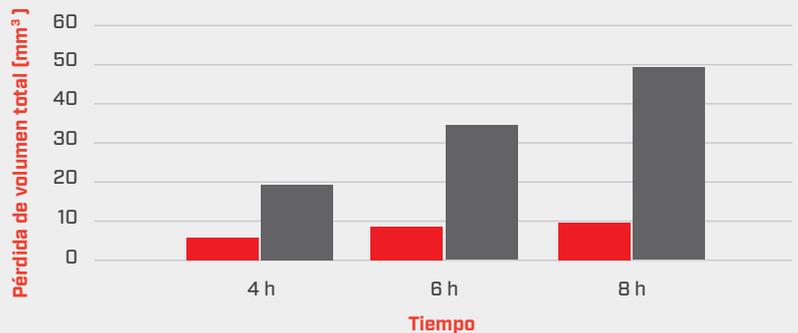
LOCTITE® PC 7332™

Producto	IDH	Tamaño del paquete	Cobertura	Color	Temp. máx. de funcionamiento	Resistencia a la compresión [N/mm ²]	Dureza Shore D	Tiempo de trabajo [min.]	Curado funcional [hr] 25 °C [77 °F]	Proporción de mezcla por volumen	Proporción de mezcla por peso
LOCTITE® PC 7332™		Kit de 10 kg	0.74 m ² @ 6 mm de grosor por kit de 10 kg	Gris	120 °C/248 °F	96.9 N/mm ²	85	30 min	6 h	4:1	4:1

Pérdida total de volumen a lo largo del tiempo

Prueba Miller de abrasión por lechada

■ LOCTITE® PC 7332™ ■ Competidor



La línea completa de recubrimientos de protección contra el desgaste de alto rendimiento de LOCTITE® está diseñada específicamente para las necesidades más exigentes de la industria. Forman una barrera protectora que evita el desgaste, aumenta la vida útil de los equipos esenciales hasta tres veces, en comparación con los productos de la competencia, y hace que las máquinas vuelvan a funcionar rápidamente. Todo impulsado por la experiencia en mantenimiento industrial y tecnología innovadora que hace de LOCTITE® un líder del mercado y una opción confiable entre los profesionales de mantenimiento y reparación en todo el mundo.

APLICACIONES TÍPICAS:



Adhesivos de ingeniería de
Henkel Corporation