

LOCTITE®

**CATÁLOGO DE PRODUCTOS
COMERCIALIZADOS EN MÉXICO**

Catálogo de productos LOCTITE®, primera edición, mayo 2021
Esta es la primera edición del Catálogo de productos LOCTITE®
recientemente rediseñado. En esta edición, hemos puesto énfasis en
los productos que usted necesita con mayor frecuencia, haciendo más
fácil que nunca encontrar aquellos productos que resuelven la mayoría
de los problemas que usted enfrentará en el diseño y ensamble de
productos, así como para el mantenimiento, reparación y operación.

Innumerables soluciones que le ayudan a liberar su potencial sin límites

LOCTITE®, la marca líder mundial en adhesivos, selladores
y tratamientos de superficies, está determinada a brindar
soluciones que ofrezcan productos más resistentes,
y duraderos. Ayudamos a que sus diseños y equipos
operen y cumplan con cada tarea – desde adhesivos
hasta lubricantes que mejoran sus capacidades de
diseño y colaboran al mantenimiento de su equipo
para que funcione correctamente, con la capacidad de
repararlos de manera rápida y eficiente cuando sea
necesario. Innumerables soluciones que liberan su
potencial sin límites.

275 to
250 Mg

5

Fijadores de roscas

Evitan que los sujetadores se aflojen y aferren

15

Selladores de roscas

Evitan las fugas: de aire e hidráulicas

23

Juntas

Evitan fugas en las bridas: de aceite, transmisión, y refrigerantes

31

Compuestos retenedores

Evitan el desajuste de – cuñeros deformados, rodamientos atorados, desalineación de ejes, desgaste y corrosión

39

Adhesivos instantáneos

Unen piezas de clase distinta en forma rápida y sencilla

49

Adhesivos universales

amplia gama de materiales

57

Adhesivos estructurales

Unen ensambles estructurales y reparan las partes dañadas

69

Adhesivos flexibles y selladores

Unen y sellan piezas que experimentan movimiento

77

Adhesivos de curado por luz

Curado a demanda

87

Limpiadores

Limpien y desengrasan piezas y superficies de trabajo

93

Prevención de desgaste

Combata la oxidación, corrosión química y desgaste, y mejore el desempeño.

101

Reconstrucción

Reconstruya superficies desgastadas o corroídas

109

Lubricantes

Evitan la fricción, calor o desgaste entre las superficies metálicas

113

Productos antiferrantes

Evitan la oxidación, corrosión, excoiación y aferramiento en las partes metálicas en condiciones extremas

119

Tecnologías de mantenimiento de especialidad

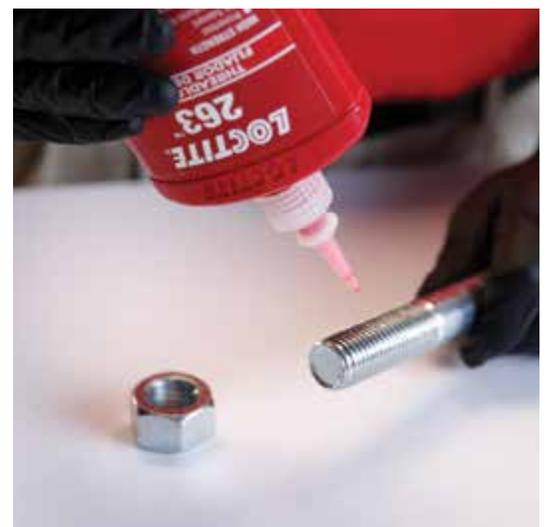
Resuelven casi cualquier problema con una amplia gama de soluciones

125

Boquillas

127

Índice



OPTIMICE LOS ENSAMBLES, REDUZCA EL TIEMPO DE INACTIVIDAD NO PLANEADO CON LOS **SERVICIOS DE LOCTITE®**

¿CÓMO PODEMOS AYUDAR?

Los servicios de LOCTITE® incluyen inspecciones de la línea, encuestas de la planta, evaluaciones del inventario, así como capacitación presencial y en línea para hacer que sus procesos de diseño, producción y mantenimiento sean mucho más eficientes.

01.

DISEÑO Y ENSAMBLE

- Guías de diseño
- Encuestas de la línea
- Seminarios en la planta
- Soporte a través del ciclo de desarrollo

02.

REPARACIÓN Y MANTENIMIENTO

- Guías de reparación
- Encuestas de la planta
- Talleres de confiabilidad de mantenimiento
- Consolidación del inventario

tecnico.industrialag@henkel.com



Ingeniero de ventas territoriales de LOCTITE® realizando una encuesta de la planta



FIJADORES DE ROSCAS

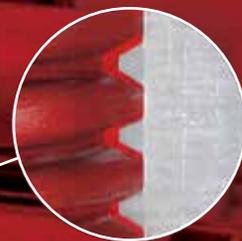
Los métodos tradicionales de sujeción tienen holguras

Los fijadores de roscas las llenan



PROBLEMA

Sin fijadores de roscas: hay aflojamiento por vibración debido a una holgura de aire de 85%.

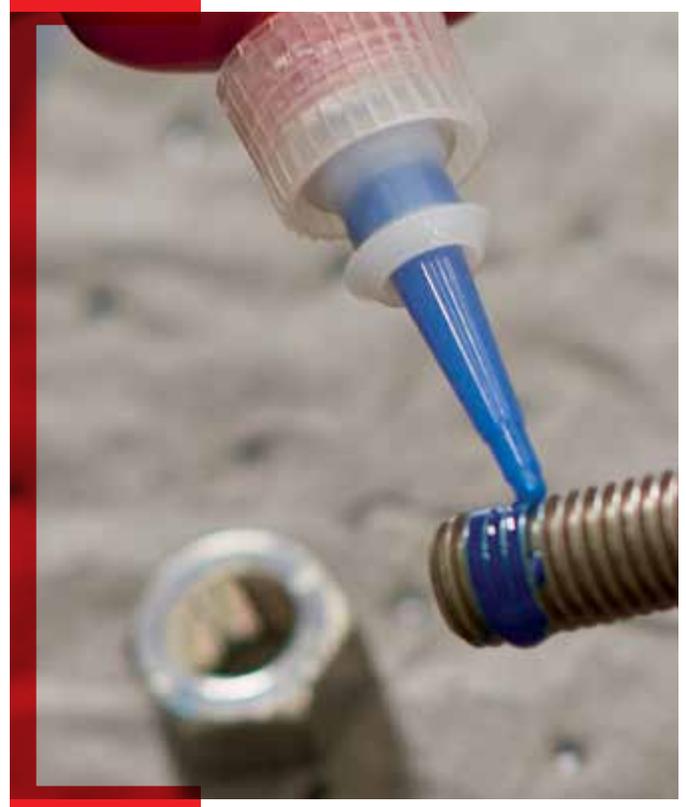


SOLUCIÓN

Con fijadores de roscas: no hay aflojamiento por vibración ni tampoco holguras.

Apriete su operación Elimine el aflojamiento

Los fijadores de roscas aseguran y sellan sus ensambles roscados, protegiéndolos contra la vibración, corrosión y cizallamiento. Pero dependiendo de sus necesidades, debe elegir el fijador de roscas correcto y tomar en cuenta la resistencia, forma y desmontaje. ¿Cuál necesitará? LOCTITE® facilita su elección.



¿Cómo elegir un fijador de roscas?



RESISTENCIA Y DESMONTAJE

Desde equipo pesado y ensambles permanentes hasta pernos de montaje y tornillos de ajuste, LOCTITE® tiene el fijador de roscas para usted.

RESISTENCIA BAJA

Se utiliza principalmente en tornillos de ajuste, tornillos de calibración, medidores y manómetros. Tienen alta frecuencia de desmontaje y se pueden retirar con herramientas manuales.

RESISTENCIA MEDIA

Ideales para máquinas herramientas, prensas, bombas, compresores, pernos de montaje y cajas de engranes. Tienen una frecuencia de desmontaje normal y se pueden retirar con herramientas manuales.

RESISTENCIA ALTA

Se utilizan para ensambles más permanentes, equipo pesado, pernos de suspensión, montajes de motores y bombas, pernos hexagonales y espárragos. Rara vez se desmontan y requieren calor localizado para una remoción eficaz.



FORMA

Los fijadores de roscas vienen en una variedad de formas diferentes que van desde líquidos que fluyen fácilmente en las holguras y espacios, hasta semisólidos con una formulación que no gotea ni ensucia, ideal para aplicaciones aéreas. Conocer su aplicación le ayudará a seleccionar el fijador de roscas correcto.



RESISTENCIA A LA TEMPERATURA

Los fijadores de roscas LOCTITE® están formulados para soportar temperaturas extremas para un servicio continuo desde la aplicación hasta el desmontaje.



EL MÁS VENDIDO

Fijador de roscas azul 243™

Uso general, resistencia media

Funciona en todos los metales, incluyendo los sustratos pasivos como el acero inoxidable, aluminio y superficies chapadas. Ha demostrado ser tolerante a contaminantes menores como los aceites industriales, por ejemplo, aceites de motor, aceites anticorrosivos y lubricantes para corte.



Desmontaje: removible con herramientas manuales



Forma: líquido



Resistencia a la temperatura: 360°F / 182°C



EL MÁS VENDIDO

Fijador de roscas rojo 263™

Uso general, resistencia alta

Funciona en todos los metales, incluyendo los sustratos pasivos como el acero inoxidable, aluminio y superficies chapadas. Ha demostrado ser tolerante a contaminantes menores como los aceites industriales, por ejemplo, aceites de motor, aceites anticorrosivos y lubricantes para corte. Para piezas que no se piensan desmontar.



Desmontaje: se requiere calor localizado para su remoción



Forma: líquido



Resistencia a la temperatura: 360°F / 180°C



Encuentre el producto adecuado para su aplicación



DESМONTAJE

Resistencia media

LOCTITE® 243™
LOCTITE® 248™
LOCTITE® 290™

Resistencia baja

LOCTITE® 222MS™

Resistencia alta

LOCTITE® 263™
LOCTITE® 268™
LOCTITE® 277™

Resistencia media

FIJADORES DE ROSCAS



243™
Uso general



Desmontaje: removible con herramientas manuales



Forma: Líquido



Resistencia a la temperatura: 360°F / 180° C

Viscosidad: 2,150 cP tixotrópica

Torque de rompimiento: 230/40 pulgadas - lbs.

Velocidad de fijación: 10 minutos

Curado total: 24 horas



248™
No gotea ni ensucia



Desmontaje: removible con herramientas manuales



Forma: Semisólido



Resistencia a la temperatura: 150°C

Viscosidad: Semisólido

Torque de rompimiento: 225 pulgadas - lbs.

Velocidad de fijación: 5 minutos

Curado total: 24 horas



290™
Grado capilar



Desmontaje: removible con herramientas manuales



Forma: Líquido



Resistencia a la temperatura: 150°C

Viscosidad: 40 cP

Torque de rompimiento: 90/260 pulgadas - lbs.

Velocidad de fijación: 20 minutos

Curado total: 24 horas

Resistencia baja

FIJADORES DE ROSCAS



222MS™
Uso general



Desmontaje: removible con herramientas manuales



Forma: Líquido



Resistencia a la temperatura: 150°C

Especificación militar: Mil-S-46163A

Viscosidad: 1200 cP tixotrópica

Torque de rompimiento: 53/30 pulgadas - lbs.

Velocidad de fijación: 20 minutos

Curado total: 24 horas

Resistencia alta

FIJADORES DE ROSCAS



263™

Uso general



Desmontaje: se requiere calor localizado para su remoción



Forma: Líquido



Resistencia a la temperatura: 360°F / 180°C

Viscosidad : 500 cP

Torque de rompimiento: 290/290 pulgadas - lbs.

Velocidad de fijación: 10 minutos

Curado total: 24 horas



277™

Pernos grandes



Desmontaje: se requiere calor localizado para su remoción



Forma: Líquido



Resistencia a la temperatura: 150°C / 300°F

Viscosidad: 7,000 cP Thixotropic

Torque de rompimiento: 280/280 pulgadas - lbs.

Velocidad de fijación: 45 minutos

Curado total: 24 horas

SERVICIOS DE LOCTITE

**DETENGA LAS FALLAS DE
LOS SUJETADORES ANTES
DE QUE SUCEDAN.**

técnico.industrialag@henkel.com

Preparación de las superficies

FIJADORES DE ROSCAS



SF 7070™

Limpiador

IDH 490070 ATOMIZADOR 16 oz

IDH 490077 AEROSOL 425 gr

Un limpiador de piezas de uso general formulado para metales y plásticos. El producto es capaz de eliminar la mayoría de los aceites, grasas, líquidos lubricantes y recortes de metal, y seca sin dejar residuos.



SF 7649™

Primer

IDH 135284 LATA 1 GALÓN

IDH 209715 AEROSOL 4.5 OZ

Diseñado para promover la velocidad de curado de los adhesivos y selladores anaeróbicos de LOCTITE® sin ninguna pérdida significativa de resistencia de las uniones. Especialmente recomendado para aplicaciones con metales pasivos o superficies inertes y con grandes holguras de unión.

Equipo

FIJADORES DE ROSCAS



NUEVO Dispensador Manual LOCTITE® Pro Pump

IDH 2564842

Nuestro aplicador completamente nuevo, fácil de usar, ligero y duradero permite una aplicación precisa de los fijadores, selladores de roscas, y compuestos retenedores.

EQUIPO ADICIONAL

Dispensador Bond-A-Matic® 3000

IDH 982719/982722

Aplicador Neumático Manual

IDH 97112

Válvula Aplicadora Estacionaria

IDH 97113/97114

Nuevo dispensador manual LOCTITE® Pro Pump para fácil aplicación

Para más información visita:

www.henkel-adhesives.com/mx/es.html



FIJADORES DE ROSCAS

Producto	Número IDH	Tamaño del envase	Color	Características	Viscosidad [cP] 20 RPM	Tixotrópico (yes/no)	Torque de rompimiento/ Torque remanente, tuercas y pernos de acero M10 [N/m, pulgadas -lbs.]	Rango de temperatura	Tiempo de fijación [min]
RESISTENCIA BAJA									
222MS™	135334	50 ml	Morado	Tornillos pequeños, uso general	1,200	Sí	6/4 N/m, 53/30 pulgadas - lbs.	-65°F to 300°F (-55°C to 150°C)	20
RESISTENCIA MEDIA									
243™	1330255	Ámpula 0.5ml	Azul	Uso general sin primer	2,150	Yes	26/5 N/m, 230/40 pulgadas - lbs.	-65°F to 360°F (-55°C to 180°C)	10
	1329467	50 ml							
	1329505	250 ml							
	1330333	1 lt							
248™	462476	19 g	Azul	Barra semisólida de fácil aplicación	Semisólido	-	23/200 N/m	-65°F to 300°F (-55°C to 150°C)	5
290™	1608643	50 ml	Verde	Capacidad capilar después de la aplicación	40	No	10/29 N/m, 90/260 pulgadas - lbs.	-65°F to 300°F (-55°C to 150°C)	20
	135394	250 ml							
	209745	1 lt							
RESISTENCIA ALTA									
263™	1330582	Ámpula de 0.5ml	Rojo	Uso general	500	No	33/33 N/m, 290/290 pulgadas - lbs.	-65°F to 360°F (-55°C to 180°C)	10
	1330585	50 ml							
	1330335	250 ml							
	1330334	1Lt							
	826035	19 g							
277™	88448	50 ml	Rojo	Ideal para pernos grandes con roscas gruesas	7,000	Yes	32/32 N/m, 280/280 pulgadas - lbs.	-65°F to 300°F (-55°C to 150°C)	45
	88449	250 ml							

VEA LA LÍNEA COMPLETA DE FIJADORES DE ROSCAS EN:
www.henkel-adhesives.com/mx/es/productos/adhesivos-industriales/fijadores-de-roscas.html



Manteniendo un generador eólico operando en forma segura



“Gracias a nuestro Experto en Soluciones de Ingeniería de LOCTITE, no tenemos que preocuparnos por corrosión o fallas catastróficas de los sujetadores”

Un parque eólico que instalaba su primer generador quería asegurarse de que los pernos que sujetaban la pala al buje mantuvieran el torque del diseño y estuvieran protegidos contra la corrosión que puede ocurrir con la exposición al medio ambiente. La solución ideal fue el Fijador de Roscas **LOCTITE® 243™** que ayuda a prevenir fallas catastróficas debido a que resiste el aflojamiento por vibración, previene la corrosión de las roscas y mantiene el torque del sujetador en el ensamble de la pala al buje. Un Experto en Soluciones de Ingeniería de LOCTITE® ayudó al equipo a remover las cubiertas protectoras de las roscas expuestas del perno

Y a limpiar los sujetadores de acero. Insertaron las aspas en el buje principal, aplicaron el fijador de roscas **LOCTITE® 243™** a los sujetadores, apretaron el ensamble de la pala al buje según las especificaciones y montaron el buje en el sistema de transmisión del generador. Ahora, con sujetadores libres de corrosión que mantienen la carga de sujeción, y que se desmontan fácilmente con un torque de rompimiento predecible, el parque eólico tiene la garantía de un funcionamiento seguro y sin mantenimiento de la turbina eólica hasta el tiempo de inactividad programado.

BENEFICIOS

Fijador de roscas LOCTITE® 243™:

- Rellena las holguras entre las roscas para evitar el movimiento entre las tuercas y pernos
- Elimina el aflojamiento por vibración, manteniendo el torque original del sujetador y asegurando una operación segura
- Evita la corrosión que dificulta enormemente el desensamble



SELLADORES DE ROSCAS

Las fugas provocan tiempo de inactividad. **Los selladores de roscas líquidos las evitan**



PROBLEMA

Con los selladores de roscas convencionales: los líquidos y gases a presión pueden provocar fugas y tiempo de inactividad costosos.

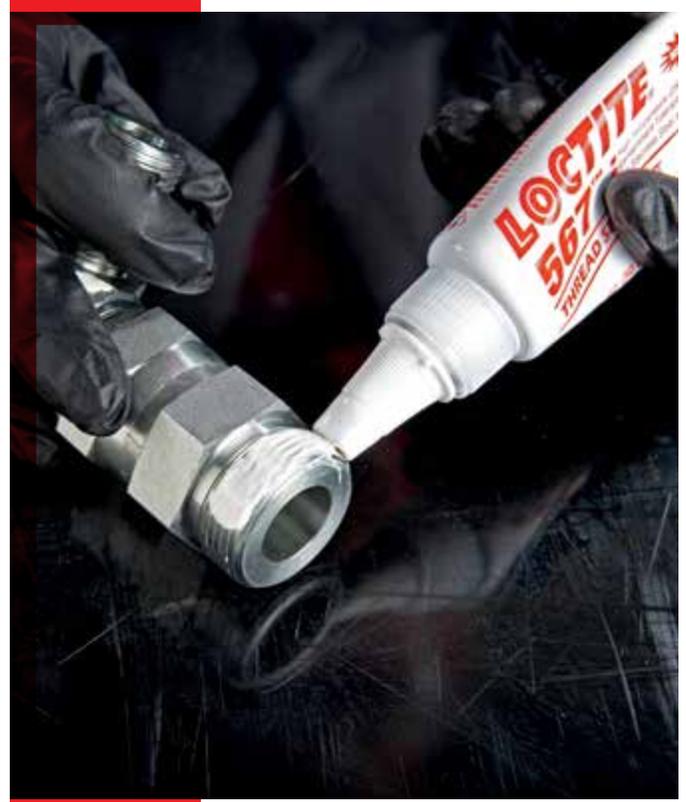


SOLUCIÓN

Con los selladores de roscas líquidos: se garantiza la eliminación de fugas hasta la presión máxima del sistema de tuberías.

Selle las fugas Garantice la productividad

Los selladores de roscas rellenan el espacio entre las piezas roscadas y proporcionan un sello instantáneo a baja presión que evita fugas de líquidos y gas que pueden causar costosos tiempos de inactividad. LOCTITE® cuenta con una variedad de selladores de roscas, y el que usted necesita dependerá del material y tipo de roscas de su sistema.



¿Cómo elegir un sellador de roscas?



SUSTRATO

Existe un sellador de roscas de LOCTITE® para cualquier tipo de sistema de tubería.

METAL

Para las conexiones y conectores de tuberías de metal a metal, use los selladores de roscas anaeróbicos de LOCTITE® Curan en ausencia de aire y por contacto con metales.

PLÁSTICO

Ideal para usar en plástico roscado o combinaciones de sustrato de plástico/metal.



TIPO DE ROSCA

Hay dos tipos de roscas a considerar. El sello de la rosca cónica nacional para tubería (NPT), requiere un sellador de roscas de resistencia más baja para el desmontaje. Y la rosca cónica estándar británica para tubería (BSPT), que es más común en otros países y requiere un sellador de roscas de resistencia más alta para sellar la conexión adecuadamente.



FORMA

Los selladores de roscas están disponibles en una variedad de formas, desde líquidos hasta pastas y sólidos. Cada uno se adapta a diferentes aplicaciones. Los líquidos son ideales para fluir hacia las holguras en las conexiones roscadas. Las pastas y sólidos son mejores para aplicaciones aéreas donde es necesario evitar goteos o se necesita un sellado instantáneo.



EL MÁS VENDIDO

567™

Pasta de uso general

LOCTITE® 567™ es un sellador de roscas de uso general que proporciona un sellado instantáneo. Tolera contaminantes menores superficiales, con una especificación de temperatura de operación de hasta 204° C.



Sustrato: Metal



Tipo de rosca: cónica, NPT y recta



Forma: pasta anaeróbica



Encuentre el
producto correcto
para su aplicación



SUSTRATO

Metal

LOCTITE® 567™

Plástico

LOCTITE® MR 5438™

Metal SELLADORES DE ROSCAS



567™
Uso general



Sustrato: Metal



Tipo de rosca: cónica, NPT y recta



Forma: Pasta

Viscosidad: 540,000 tixotrópica

Resistencia a la temperatura: 204°C

Equipment SELLADORES DE ROSCAS



**NUEVO Dispensador manual
LOCTITE® Pro Pump**

IDH 2564842

Nuestro aplicador completamente nuevo, fácil de usar, ligero y duradero permite una aplicación precisa de los fijadores de roscas, compuestos retenedores y selladores de roscas en botellas de 50/250 ml.

**VEA NUESTRA LÍNEA
COMPLETA DE SELLADORES
DE ROSCAS EN:**

www.henkel-adhesives.com/mx/es

Preparación de las superficies

SELLADORES DE ROSCAS



SF 7070™

Limpiador
 IDH 490070 ATOMIZADOR 16 oz
 IDH 490077 AEROSOL 425 gr

Un limpiador de piezas de uso general formulado para metales y plásticos. El producto es capaz de eliminar la mayoría de los aceites, grasas, líquidos lubricantes y recortes de metal, y se seca sin dejar residuos.



SF 7649™

Primer
 IDH 135284 LATA 1 GALÓN
 IDH 209715 AEROSOL 4.5 OZ

Diseñado para promover la velocidad de curado de los adhesivos y selladores anaeróbicos de LOCTITE® sin ninguna pérdida significativa de resistencia de las uniones. Especialmente recomendado para aplicaciones con metales

SELLADORES DE ROSCAS

Producto	Número IDH	Tamaño del envase	Características	Color	Viscosidad mPa-s, 20 RPM [cP]	Tixotrópico [sí/no]	Rango de temperatura	Par de rotura de acero M10 [N/m]
METAL								
567™	270878	50 ml	Para acero inoxidable, alta temperatura	Blanco	540,000*	Sí	-65°F to 400°F (-55°C to 200°C)	12
	270921	250 ml						

** M10 óxido negro
 **3/8 x16 fosfato de zinc

SERVICIOS DE LOCTITE

EVITE FUGAS Y TIEMPO DE INACTIVIDAD NO PLANEADO COSTOSOS.

tecnico.industrialag@henkel.com



Poniendo fin a las fugas en los conectores roscados



“LOCTITE nos ayudó a reducir el tiempo de inactividad y los costos de mano de obra con una solución mejor y más duradera.”

Una empresa de servicios de compresores que se dedica a la industria de producción, procesamiento y transporte de gas natural se enfrentaba a un número cada vez mayor de fugas en los conectores NPT. Los compuestos de unión de tuberías y cintas de PTFE carecían de suficientes propiedades de sellado, además de que las cintas pueden aflojarse y ocasionar fugas durante la operación del equipo. Ambas opciones aún implicaban tiempo de inactividad y altos costos de mano de obra para reparar los conectores. Se necesitaba un producto que sellara los conectores NPT y evitara la excoiación de

las roscas durante el ensamble. El sellador de roscas. **LOCTITE® 567 PST™**, que evita la excoiación de las roscas y tiene una alta resistencia de fijación para evitar fugas, fue la alternativa ideal. El Experto en Soluciones de Ingeniería de LOCTITE® mostró al equipo cómo limpiar los conectores, aplicar **LOCTITE® 567 PST™** a las roscas de entrada y apretar adecuadamente. Inmediatamente, los conectores se sellaron hasta 1000 psi, y, es así como los grandes compresores de gas natural de la compañía funcionarán sin fugas hasta que se desmonte el sistema para el mantenimiento requerido, lo que reducirá los costos operativos.

BENEFICIOS

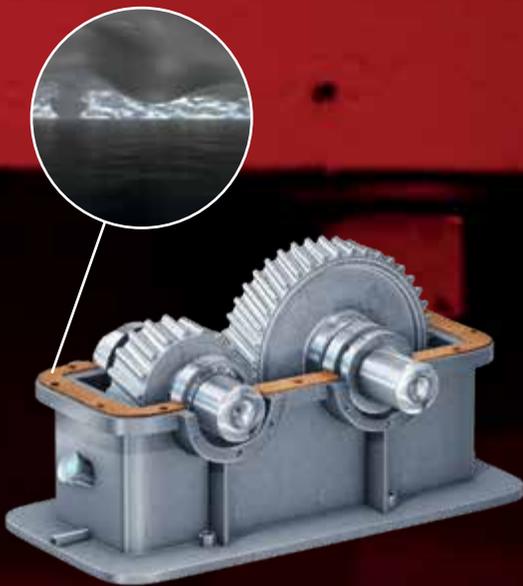
Sellador de roscas LOCTITE® 567 PST™:

- Proporciona lubricación para evitar la excoiación de las roscas en los conectores NPT
- Tiene suficiente resistencia de fijación para mantener un sello completo durante el transporte y la operación
- Ha reducido significativamente los costos de retrabajo asociados con las fugas de conectores de equipos



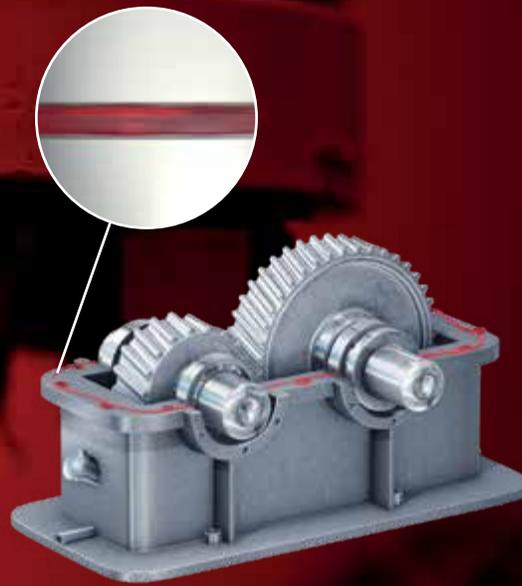
PRODUCTOS DE JUNTAS

Acabe con las fugas en las juntas. **Nosotros las sellamos**



PROBLEMA

Con las juntas de compresión: no se rellenan todas las imperfecciones de la superficie. Se deforman, se distienden bajo compresión y se desplazan de la unión.



SOLUCIÓN

Con juntas líquidas: cuando se ensamblan, se rellenan todas las imperfecciones de la superficie, lo que da rigidez estructural eliminando micromovimientos y el deslizamiento. No se encogen, agrietan ni se distienden.

Las juntas líquidas resisten mejor. **Para sellados más duraderos**

A fin de proporcionar un sello sin fugas por un largo periodo, las juntas deben rellenar los huecos y ser resistentes a líquidos y/o gases, mientras que soportan las temperaturas y presiones de operación a las que son sometidas. LOCTITE® ofrece una gama de productos de juntas, diseñadas para cualquier tipo de brida, tamaño de holgura o material.



¿Cómo elegir un producto de juntas?



TIPO DE BRIDA

BRIDAS RÍGIDAS MECANIZADAS

Las superficies de las bridas rígidas mecanizadas generalmente están diseñadas para que no existan holguras, lo que permite el contacto de metal a metal. Para estos ensambles, las juntas líquidas anaeróbicas son la mejor opción porque producen un sello de la más alta resistencia.

BRIDAS ESTAMPADAS O FLEXIBLES

Las bridas de metal estampadas normalmente más delgadas pueden tener holguras más grandes que necesitan ser rellenadas. También están sujetas a un servicio más flexible. Para este tipo de ensambles, los productos de juntas líquidas de silicona proporcionan el mejor sellado.



EL MÁS VENDIDO

518™ Lápiz

No gotea ni ensucia

El nuevo LOCTITE® 518™ Pen es un sellador de bridas a prueba de fugas con un rodillo aplicador fácil de usar. Es la forma más rápida de aplicar juntas líquidas confiables y duraderas, sin ensuciar ni desperdiciar. Las superficies de las bridas rígidas mecanizadas generalmente están diseñadas para que no existan holguras, lo que permite el contacto de metal a metal. Para estos ensamblajes, las juntas líquidas anaeróbicas son la mejor opción porque producen un sello de la más alta resistencia.



Tipo de brida: brida rígida mecanizada



EL MÁS VENDIDO

SI 5910™

Alta adhesión

LOCTITE® SI 5910™ es un producto de juntas a base de silicona de baja resistencia diseñado para usarse en bridas flexibles con superficies maquinadas o fundidas. Tiene buena resistencia al aceite y movimiento de las uniones. Las aplicaciones típicas incluyen bridas con cubiertas de hoja metálica estampadas. Las bridas de metal estampadas normalmente más delgadas pueden tener holguras más grandes que deben rellenarse. También están sujetas a un servicio más flexible. Para este tipo de ensamblajes, los productos de juntas líquidas de silicón proporcionan el mejor sellado.



Tipo de brida: brida estampada/flexible



Encuentre el
producto correcto
para su aplicación



TIPO DE BRIDA

Brida rígida mecanizada

- LOCTITE® 518™
- LOCTITE® 518™ Pen
- LOCTITE® NS 5540™
- LOCTITE® NS 5550™

Brida estampada

- LOCTITE® SI 5699™
- LOCTITE® SI 5910™
- LOCTITE® SI 5900™

Bridas rígidas mecanizadas

PRODUCTOS DE JUNTAS



518™
Uso general

Color: Rojo
Viscosidad: 750,000 cP tixotrópica
Resistencia a la temperatura: 150°C
Método de curado: Anaeróbico



518™ Pen
No gotea, ni ensucia

Color: Rojo
Viscosidad: 750,000 cP tixotrópica
Resistencia a la temperatura: 150°C
Método de curado: Anaeróbico



NS 5540™
Temperatura extrema

Color: Marrón
Viscosidad: 48,000 cP
Resistencia a la temperatura: 704° C
Método de curado: Calor



NS 5550™
Temperatura extrema

Color: Marrón
Viscosidad: 2,000,000 cP
Resistencia a la temperatura: 815° C
Método de curado: Calor

Bridas estampadas

PRODUCTOS PARA JUNTAS



SI 5699™
Resistente a químicos

Color: Gris
Viscosidad: Pasta
Resistencia a la temperatura: 200°C
Método de curado: Humedad



SI 5900™
Instant Seal

Color: Negro
Viscosidad: Pasta
Resistencia a la temperatura: 200°C
Método de curado: Humedad



SI 5910™
Alta adhesión

Color: Negro
Viscosidad: Pasta
Resistencia a la temperatura: 200°C
Método de curado: Humedad



SI 596™
Alta temperatura

Color: Rojo
Viscosidad: Pasta
Resistencia a la temperatura: 316°C
Método de curado: Humedad

**VEA NUESTRA LÍNEA
COMPLETA DE PRODUCTOS
DE JUNTAS EN:**
www.henkel-adhesives.com/mx/es.html

Preparación de superficies

PRODUCTOS DE JUNTAS



SF 790™

Limpiador de piezas
IDH 135544

Un solvente líquido de cloruro de metileno de color gris a blanquecino en aerosol diseñado para eliminar las juntas químicas curadas, de cemento y de materiales convencionales de las superficies metálicas. Su presentación en aerosol permite aplicar el producto en piezas complejas con máxima penetración.



SF 7649™

Primer
IDH 209715

Diseñado para promover la velocidad de curado de los adhesivos y selladores anaeróbicos de LOCTITE® sin pérdida de resistencia en las uniones. Especialmente recomendado para aplicaciones con metales pasivos o superficies inertes y con grandes holguras en la unión.

Equipo

PRODUCTOS DE JUNTAS



Dispensador neumático manual para cartuchos de 300 ml HD10

IDH 1714379

Aplicador controlado manualmente que dispensa producto de cartuchos de 300 ml o tubos de 250 ml (cuando se utiliza el adaptador de tubo 989347). El cartucho o tubo se presuriza neumáticamente y el producto se dispensa desde la boquilla mientras se apriete el gatillo.



Aplicador manual para cartuchos

IDH 1093940

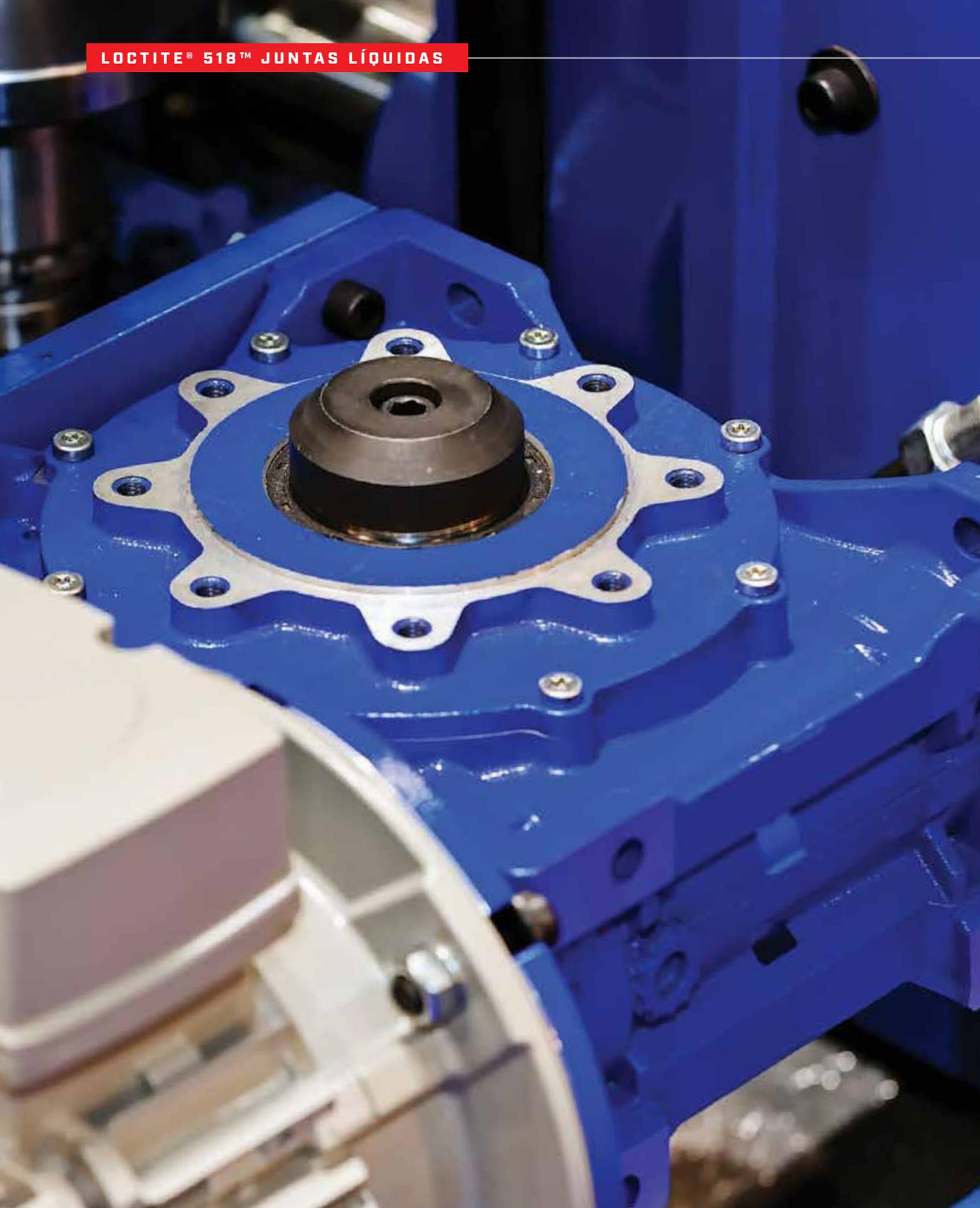
Dispensador manual con sistema de medición y mezclado. Estos dispensadores proporcionan un método conveniente y rentable para aplicar el producto con un mínimo de desperdicio. Los dispensadores son compatibles con productos que se mezclan en una proporción de 1:1 y 1:2.

PRODUCTOS DE JUNTAS

Producto	Número IDH	Tamaño del envase	Color	Características	Relleno máx. de holguras sin imprimación	Viscosidad [cP] 20 RPM	Tixotrópico [sí/no]	Rango de temperatura	Tiempo de fijación [min] del acero
BRIDAS RÍGIDAS MECANIZADAS									
518™	2096061	300 m	Rojo	Ideal para usarse en bridas rígidas de hierro, acero y aluminio	0.01 in. (0.25 mm)	750,000	Sí	-65°F to 300°F (-55°C to 150°C)	25
518™ Pen	2392164	25 ml	Rojo	Rodillo aplicador	0.005 pulg. (0.125 mm)	750,000	Sí	-65°F to 300°F (-55°C to 150°C)	25
NS 5540™	2374452	1 pinta	Marrón	Alta temperatura	0.005 pulg. (0.125 mm)	48,000	No	-40°F to 1300°F (-40°C to 704°C)	Producto de curado por calor
	2374450	1 cuarto de galón							
NS 5550™	2374447	1 quart	Marrón	Alta temperatura	0.025 pulg. (0.64 mm)	2,000,000	No	-40°F to 1500°F (-40°C to 815°C)	Producto de curado por calor

Producto	Número IDH	Tamaño del envase	Color	Características	Viscosidad* cPS [Mpas] o velocidad de extrusión** g/min	Rango de temperatura	Tiempo sin adhesión inicial [min]
BRIDAS ESTAMPADAS O FLEXIBLES							
SI 596™	135507	80 ml	Rojo	Alta temperatura (silicona de ácido acético)	73,000 cPs*	-75°F to 600°F (-59°C to 316°C)	30
	492001	80 ml					
	198817	300 ml					
	495536	300 ml					
	545481	300 ml					
SI 5699™	491982	80 ml	Gris	Para bridas flexibles, de superficies mecanizadas o fundidas, de metal o plástico; mayor resistencia al aceite	200 g/min**	-67°F to 392°F (-55°C to 200°C)	30
	135270	300 ml					
SI 5900™	743912	90 ml	Negro	Excelente resistencia al aceite, alta adhesión, alta resistencia al movimiento de las uniones, excelente en agua/glicol	30 g/min**	-67°F to 392°F (-55°C to 200°C)	15
	230153	Cubeta 50 lb					
	743914	cartucho 300 ml					
SI 5910™	212184	300 ml	Negro	Alta resistencia al movimiento de las uniones, resistencia al aceite, adecuado en una amplia variedad de plásticos, vidrios, cerámicas y metales	500 g/min**	-67°F to 392°F (-55°C to 200°C)	40

*Nota: a fin de incrementar el relleno de holguras, utilice un imprimador
**Se utilizó una prueba de viscosidad diferente



Se eliminó un costoso porcentaje de fugas del 5%



“Un alto porcentaje de fugas estaba provocando reclamaciones de garantía y retrasos en la producción. El Experto en Soluciones de Ingeniería de LOCTITE nos ayudó a eliminar completamente el problema ”

Un fabricante de cajas de cambios y motorreductores de hierro fundido experimentaba una tasa de fugas del 5% y utilizaba una junta líquida de la competencia en la brida del ensamble del adaptador. Esto era costoso debido a las reclamaciones de garantía relacionadas con las fugas en las unidades compradas, así como a las demoras en las pruebas y la producción causadas por la lenta velocidad de curado. El producto de la competencia también dificultaba el desensamble y reparación de la caja de cambios. El sellador de juntas **LOCTITE® 518™** fue la

solución ideal, ya que ofrece un sellado completo, curado rápido y fácil desmontaje. Un Experto en Soluciones de Ingeniería de **LOCTITE®** mostró al equipo de la planta cómo limpiar las superficies de las bridas y dispensar el producto **LOCTITE® 518™** en un cordón continuo. Inmediatamente después del montaje, **LOCTITE® 518™** rellena los espacios entre las superficies de las bridas y los productos se pueden probar al instante a una presión de 40 psi. Las fugas ahora se han eliminado y el desmontaje es más fácil para los clientes.

BENEFICIOS

Sellador de juntas **LOCTITE® 518™**:

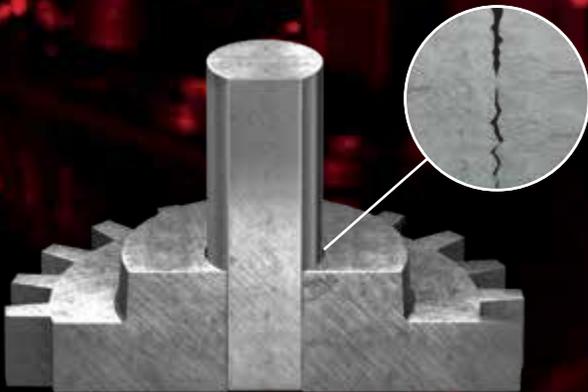
- Sella de manera más efectiva, eliminando las fugas durante la operación
- Soporta pruebas a baja presión de 40 psi inmediatamente después del montaje
- Es fácil desmontar aplicando una pequeña fuerza de escisión



COMPUESTOS RETENEDORES

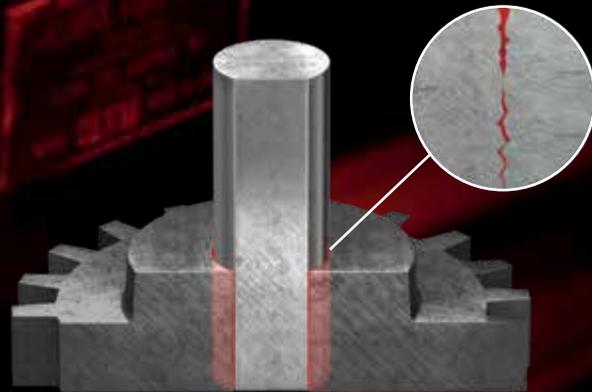
Los compuestos retenedores de LOCTITE[®] aseguran los componentes

Para ensambles sólidos y confiables



PROBLEMA

Sin compuestos retenedores: los métodos de montaje mecánico dejan holguras entre las piezas ensambladas que provocan fallas en los ensambles cilíndricos.

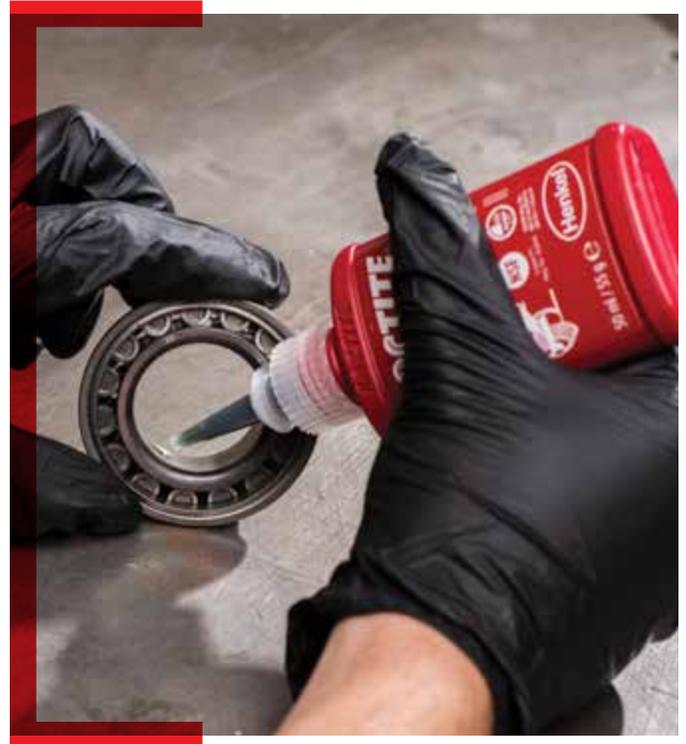


SOLUCIÓN

Con los compuestos retenedores: las holguras se unifican para brindar mayores cargas de torsión y evitar la corrosión por desgaste.

Productos de altas cargas y alta resistencia

Los compuestos retenedores aseguran los rodamientos, cuñeros y piezas cilíndricas en carcasas o ejes, formando ensambles resistentes. Los compuestos de retención de LOCTITE® ofrecen un método eficaz y económico para eliminar retos como el aflojamiento, corrosión, desajuste y desgaste al unificar el ensamble y proporcionar una distribución uniforme de la tensión.



Cómo elegir un compuesto retenedor



TAMAÑO DE LA HOLGURA

HASTA 0.006 pulgadas

Por lo general, se utilizan compuestos retenedores de viscosidad más baja en holguras de hasta 0.006 pulgadas. Estos suelen crear un sello hermético entre piezas, como los que se encuentran en los ajustes por interferencia.

DE 0.006 A 0.010 pulgadas

Para las holguras de más de 0.006 pulgadas, se utilizan compuestos retenedores de mayor viscosidad que permiten rellenar mejor las holguras. Estos incluyen los ensambles de accionamiento por fricción.

DE 0.010 A 0.020 pulgadas

Para ensambles con grandes holguras que están muy desgastados, se deben usar compuestos retenedores especiales en forma de pasta.



RESISTENCIAS A LA TEMPERATURA

La mayoría de los compuestos retenedores de LOCTITE® pueden soportar temperaturas de 150°- 180° C. Sin embargo, están disponibles ciertos productos químicos que soportan temperaturas de hasta 230° C para ensambles que se someten a temperaturas de servicio más altas.



RESISTENCIA

Se recomienda un compuesto retenedor de alta resistencia para las aplicaciones que no necesitan ser desmontadas o que requieren cargas de torsión extremadamente altas. Si es necesario desmontar las piezas para su mantenimiento, se debe utilizar un producto de menor resistencia para facilitar el desmontaje.



EL MÁS VENDIDO

638™

Alta resistencia, ajuste de frotamiento suave

LOCTITE® 638™ se recomienda para las piezas de ajuste de frotamiento suave con holguras más grandes. Excelente desempeño para las cargas dinámicas, axiales y radiales. Tolera contaminantes superficiales menores y cura sobre metales inactivos sin activador.

 **Holgura:** de hasta 0.010 pulgadas

 **Resistencia** a la temperatura: 180°C

 **Resistencia:** 4,500 psi



EL MÁS VENDIDO

660™ Adhesive

Ensambles muy desgastados

LOCTITE® 660™ está diseñado para reparar piezas coaxiales desgastadas sin volver a mecanizar. Permite reutilizar rodamientos, cuñeros, ejes o partes cónicas desgastados.

 **Holgura:** de hasta 0.020 pulgadas

 **Resistencia** a la temperatura: 150°C

 **Resistencia:** 3,335 psi



Encuentre el
producto correcto
para su aplicación



TAMAÑO DE LA HOLGURA

Tamaño de holgura de hasta 0.006 pulgada

LOCTITE® 648™

LOCTITE® 609™

Tamaño de holgura de 0.006 a 0.010 pulgada

LOCTITE® 638™

LOCTITE® 620™

Tamaño de holgura de 0.010 a 0.020 pulgada

LOCTITE® 660™

**VEA NUESTRA GAMA
COMPLETA DE COMPUESTOS
RETENEDORES EN:**

www.henkel-adhesives.com/mx/es.html

**Tamaño de holgura de
hasta 0.006 pulgada**

COMPUESTOS RETENEDORES



609™

Uso general



648™

Resistencia alta



Resistencia a la temperatura:
150°C



Resistencia a la temperatura:
180°C



Resistencia: 2,300 psi



Resistencia: 3,900 psi

Velocidad de curado: 24 horas
Tiempo de fijación: 10 minutos

Velocidad de curado: 24 horas
Tiempo de fijación: 3 minutos

**Tamaño de holgura - 0.006
a 0.010 pulgada**

COMPUESTOS RETENEDORES



620™

Alta temperatura



638™

Uso general



Resistencia a la temperatura:
230°C



Resistencia a la temperatura:
180°C



Resistencia: 3,800 psi



Resistencia: 4,500 psi

Velocidad de curado: 24 horas
Tiempo de fijación: 60 minutos

Velocidad de curado: 24 horas
Tiempo de fijación: 4 minutos

**Tamaño de holgura - 0.010 a
0.020 pulgada**

COMPUESTOS RETENEDORES



660™

Ensambles muy desgastados



Resistencia a la temperatura:
300°F



Resistencia: 3,335 psi

Velocidad de curado: 24 horas
Tiempo de fijación: 15 minutos

Equipo

COMPUESTOS RETENEDORES



NUEVO Dispensador manual LOCTITE® Pro Pump

IDH 2564842

Nuestro aplicador completamente nuevo, fácil de usar, ligero y duradero permite una aplicación precisa de los fijadores de roscas, compuestos retenedores y selladores de roscas en botellas de 50 y /250 ml.



Depósito de doble canal integrado de LOCTITE®

IDH 1390321/ 1390322

Este dispensador combina un controlador de dispensación de dos canales y un depósito. Proporciona dos canales de temporización que controlan dos salidas y neumáticas, como válvulas dispensadoras, deslizadores de avance o cualquier otro dispositivo neumático. Muy adecuado para adhesivos de viscosidad de media a alta (> 3,000 cP).

EQUIPO ADICIONAL

Dispensador Bond-A-Matic® 3000

IDH 982719/982722

Aplicador neumático manual

IDH 97112

Válvula aplicadora estacionaria

IDH 97113/97114

RETAINING COMPOUNDS

Producto	Número IDH	Presentación	Color	Características	Viscosidad [cP]	Tixotrópico [sí/no]	Resistencia al cizallamiento bajo compresión, acero a acero, psi [N/mm²]	Tiempo de fijación [min]	Rango de temperatura
TAMAÑO DE HOLGURA - HASTA 0.006 PULGADA									
609™	490184	10 ml	Verde	Ajuste a presión, baja viscosidad	120	No	2,300 psi (15 N/mm²)	10	-65°F to 300°F (-54°C to 150°C)
	1610542	50 ml							
	270928	250 ml							
648™	1835918	50 ml	Verde	Resistencia media, soporta altas temperaturas. Se puede aplicar a superficies ligeramente aceitosas.	500	No	3,900 psi (27 N/mm²)	3	-65°F to 355°F (-54°C to 180°C)
	1835917	1 lt							
TAMAÑO DE HOLGURA - 0.006 A 0.010 PULGADA									
620™	1610558	50 ml	Verde	Resistencia alta, soporta altas temperaturas	8,000	No	3,800 psi (26 N/mm²)	60	-65°F to 450°F (-54°C to 230°C)
	270929	250 ml							
638™	1835925	250 ml		Resistencia alta, soporta altas temperaturas. Se puede aplicar a superficies ligeramente aceitosas.	2,500	No	4,500 psi (31 N/mm²)	4	-65°F to 355°F (-54°C to 180°C)
	1835924	1 lt							
TAMAÑO DE HOLGURA - 0.010 A 0.020 PULGADA									
660™	271209	50 ml	Plateado	Resistencia alta, rellena holguras para reparación	250,000	Sí	3,335 psi (23 N/mm²)	15	-65°F to 300°F (-54°C to 150°C)

SERVICIOS DE LOCTITE

EVITE LA
CORROSIÓN POR
DESGASTE Y
FORTALEZCA LOS
ENSAMBLES.

tecnico.industrialag@henkel.com



Una reparación de 5 días se redujo a 8 horas



“No sólo minimizamos el tiempo de inactividad de nuestra planta en esta reparación, sino que también redujimos la probabilidad de reparaciones y el tiempo de inactividad en el futuro”

Un rodamiento giratorio suelto había dañado el eje de un ventilador grande en una fábrica de cemento. El revestimiento duro y mecanizado del eje habrían requerido cinco días de inactividad y podrían haber causado el debilitamiento y daño futuro debido a la distorsión y corrosión por desgaste. La solución: el compuesto retenedor **LOCTITE® 638™**. Rellena las holguras, previene la corrosión por desgaste y distribuye

uniformemente la alta tensión de la carga. Un Experto en Soluciones de Ingeniería de **LOCTITE®** brindó capacitación sobre este nuevo método de reparación y, en sólo 8 horas, el personal de mantenimiento limpió y retiró el rodamiento principal, aplicó **LOCTITE® 638™** al eje, deslizó el rodamiento a la posición correcta, y el ventilador quedó listo y funcionando.

BENEFICIOS

Compuesto retenedor LOCTITE® 638™

- Permite al personal de mantenimiento realizar reparaciones eficientes en la planta
- Reduce el tiempo de inactividad
- Previene daños futuros y mantiene la viabilidad de reparaciones a largo plazo



ADHESIVOS INSTANTÁNEOS

Unión rápida y ligera de múltiples materiales.

Para más opciones de diseño.



PROBLEMA

Sin adhesivos instantáneos: opciones de unión que agregan complejidad, alentan la producción o limitan los materiales.



SOLUCIÓN

Con adhesivos instantáneos: unión rápida, resistente y ligera de una amplia gama de materiales.

Unen más materiales rápidamente

Los adhesivos instantáneos son ideales para unir piezas pequeñas a medianas con superficies lisas y de ajuste perfecto. Proporcionan velocidades de curado rápidas y excelentes resistencias de unión para una amplia variedad de sustratos. Los adhesivos instantáneos de LOCTITE® están disponibles en una gama de formulaciones para cualquier cosa, desde reparaciones generales hasta aplicaciones especiales de ensamble de alto rendimiento.



¿Cómo elegir un adhesivo instantáneo?

USO GENERAL CONTRA ADHESIVOS DE ESPECIALIDAD

LOCTITE® cuenta con un adhesivo instantáneo formulado para cualquier aplicación.

USO GENERAL – Lo suficientemente resistente y versátil para la gran mayoría de las aplicaciones, incluyendo las superficies ácidas como los metales cromados o galvanizados, y los sustratos porosos como madera, papel, cuero, corcho y tela.

REFORZADOS – Adhesivos modificados con elastómero para aplicaciones que se someten a alto impacto, choque y humedad.

FLEXIBLES – Para unir materiales sujetos a flexión o distorsión, así como componentes flexibles y superficies ácidas.

ALTA TEMPERATURA – Para aplicaciones donde se requiere velocidad, relleno de holguras y alta temperatura, así como resistencia a la humedad y vibraciones.

POCO OLOR/POCO EMPAÑAMIENTO – Adhesivos de baja volatilidad para aplicaciones donde se requiere una apariencia cosmética, poco empañamiento y poco olor.

ALTO RELLENO DE HOLGURAS – Para aplicaciones con holguras de hasta 0.2 pulgadas

CURADO POR LUZ – Diseñados para curar muy rápidamente al exponerse a la luz UV/visible de la intensidad adecuada



VISCOSIDAD

Disponibles en viscosidades que van desde líquidos hasta geles tixotrópicos que no escurren.



VELOCIDAD DE FIJACIÓN

Disponibles en varias velocidades de fijación para adaptarse a las aplicaciones que requieren tiempos de secado instantáneos y a las necesitan un tiempo de ajuste menor.



RESISTENCIA

Disponibles en formulaciones de uso general resistentes al corte hasta formulaciones reforzadas, de alto impacto y alta resistencia al pelado para cumplir con los requisitos de especificación en su aplicación.



EL MÁS VENDIDO

401™

Rápido, de viscosidad media

LOCTITE® 401™ es un adhesivo instantáneo diseñado para el ensamble de materiales difíciles de unir que requieren una distribución uniforme de la tensión y alta resistencia a la tracción y al corte. El producto permite la unión rápida de una amplia gama de materiales, incluyendo los metales, plásticos y elastómeros. LOCTITE® 401™ también es adecuado para unir materiales porosos como la madera, papel, cuero y tela. Perfecto para todas las reparaciones rápidas y pequeñas de emergencia.



Viscosidad: 100 cP



Velocidad de fijación: 5 segundos
Curado total: 24 horas



Resistencia: 2,900 psi



EL MÁS VENDIDO

454™

Gel que no se escurre

LOCTITE® 454™ es un adhesivo instantáneo diseñado para el montaje de materiales difíciles de unir que requieren una distribución uniforme de la tensión y alta resistencia a la tracción y/o al corte. El producto permite la unión rápida de una amplia gama de materiales, incluyendo metales, plásticos y elastómeros. La consistencia del gel que no se escurre permite una aplicación vertical y aérea sin que gotee. LOCTITE® 454™ también es adecuado para unir materiales porosos como madera, papel, cuero y tela. Perfecto para todos los trabajos de reparación rápida.



Viscosidad: Gel



Velocidad de fijación: 45 segundos
Curado total: 24 horas



Resistencia: 3,030 psi



Encuentre el producto correcto para su aplicación



Uso general

- LOCTITE® 401™
- LOCTITE® 406™
- LOCTITE® 495™
- LOCTITE® 454™

Reforzados

- LOCTITE® 435™
- LOCTITE® 480™

Alta temperatura

- LOCTITE® 4204™

Flexible

- LOCTITE® 4902™

Poco olor / poco empañamiento

- LOCTITE® 460™
- LOCTITE® 403™

Curado por luz

- LOCTITE® 4310™

Uso general

ADHESIVOS INSTANTÁNEOS



401™

Viscosidad media



Viscosidad: 100 cP



Velocidad de fijación:

5 segundos

Curado total: 24 horas



Resistencia: 2,900 psi

Color: Transparente

Resistencia a la temperatura: 121°C



406™

Grado capilar



Viscosidad: 20 cP



Velocidad de fijación: 30

segundos

Curado total: 24 horas



Resistencia: 2,250 psi

Color: Transparente

Resistencia a la temperatura: 121°C



454™

Gel que no se escurre



Viscosidad: Gel



Velocidad de fijación: 45

segundos

Curado total: 24 horas



Resistencia: 3,030 psi

Color: Transparente

Resistencia a la temperatura: 121°C



495™

Viscosidad de baja a media



Viscosidad: 40 cP



Velocidad de fijación: 5

segundos

Curado total: 24 horas



Resistencia: 2,060 psi

Color: Transparente

Resistencia a la temperatura: 121°C

¿TIENE UNA APLICACIÓN ÚNICA? VEA NUESTRA GAMA COMPLETA:

www.henkel-adhesives.com/mx/es.html

Reforzados

ADHESIVOS INSTANTÁNEOS



435™

No importa la superficie



Viscosidad: 200 cP



Velocidad de fijación:

30-45 segundos

Curado total: 24 horas



Resistencia: 2,700 psi

Color: Transparente

Resistencia a la temperatura: 100°C



480™

Negro, alta resistencia



Viscosidad: 200 cP



Velocidad de fijación:

90 segundos

Curado total: 24 horas



Resistencia: 3,800 psi

Color: Negro

Resistencia a la temperatura: 100°C

Poco olor / poco empañamiento

ADHESIVOS INSTANTÁNEOS



403™

Relleno de holguras



Viscosidad: 1,200 cP



Velocidad de fijación:

30 segundos

Curado total: 24 horas



Resistencia: 2,950 psi

Color: de amarillo pálido a incoloro

Resistencia a la temperatura: 80°C



460™

Piezas de ajuste perfecto



Viscosidad: 40 cP



Velocidad de fijación:

20 segundos

Curado total: 24 horas



Resistencia: 3,200 psi

Color: de incoloro a amarillo paja

Resistencia a la temperatura: 80°C

Alta temperatura

ADHESIVOS INSTANTÁNEOS



4204™

Alta viscosidad



Viscosidad: 4,000 cP



Velocidad de fijación: 120 segundos

Curado total: 24 horas



Resistencia: 2,400 psi

Color: ligeramente amarillo pálido/incoloro

Resistencia a la temperatura: 121°C

Curado por luz

ADHESIVOS INSTANTÁNEOS



4310™

Piezas de ajuste perfecto



Viscosidad: 180 cP



Velocidad de fijación: 25**



Resistencia: 2,950 psi

Color: Líquido de amarillo-verde claro a azul-verde oscuro

Resistencia a la temperatura: 100°C

* Depende del tamaño de la holgura – Establecido para una holgura de 0.2", aluminio

** Se pueden lograr tiempos de fijación más rápidos con el curado por luz.

Preparación de superficies

ADHESIVOS INSTANTÁNEOS



SF 7070™

Limpiador, desengrasante
IDH 231562

Color: incoloro
Viscosidad: 1.5 cP
Base: hidrocarburo
Tiempo de secado: equivalente al agua



SF 770™

Imprimador de poliolefina
IDH 135266

Color: Imprimador de poliolefina
Viscosidad: 1.25 cP
Base: heptano
Tiempo de secado: < 30 seg.
On-Part Life: 8 horas



SF 7452™

Acelerador
IDH 229769

Color: transparente/ámbar
Viscosidad: .04 cP
Base: acetona
Tiempo de secado: < 30 seg.
On-Part Life: 1 minuto



SF 768™

Solvente de limpieza
IDH 235018

Color: transparente a amarillo
Viscosidad: 1.5 cP
Base: nitrometano
Tiempo de secado: N/A

Equipo ADHESIVOS INSTANTÁNEOS



Dispensador peristáltico de mesa PU20

IDH 2265279

El dispensador peristáltico digital LOCTITE® EQ PU20 es un dosificador volumétrico confiable y eficaz para adhesivos de baja viscosidad de un solo componente. Es ideal para aplicaciones o dosificaciones precisas que requieren una velocidad de flujo específica.



Depósito de doble canal integrado de LOCTITE®

IDH 1390321/ 1390322

Este dispensador combina un controlador de dispensación de dos canales y un depósito. Proporciona dos canales de temporización que controlan dos salidas neumáticas, como válvulas dispensadoras, deslizador de avance o cualquier otro dispositivo neumático. Muy adecuado para adhesivos de viscosidad de media a alta (> 3000 cP).

*Todos los equipos incluidos en este catálogo de producto son bajo pedido y se regiran bajo las políticas de entrega de henkel para productos de esta categoría.

EQUIPO ADICIONAL

Dispensador Bond-A-Matic® 3000

IDH 982719/982722

Aplicador manual de baja viscosidad

IDH 97130

Válvula aplicadora estacionaria

IDH 97113/97114CA

Válvula dispensadora de cianoacrilato

IDH 98013

Válvula dispensadora de curado por luz

IDH 98009

ADHESIVOS INSTANTÁNEOS								
Producto	Número IDH	Presentación	Color	Viscosidad [cP]	Relleno de holguras	Velocidad de fijación, acero [seg]	Resistencia al corte, GBMS	Rango de temperatura
USO GENERAL								
401™	135429	20 gm	Transparente	100	0.005 in. (0.15 mm)	5	2900 psi (20 N/mm²)	-40°F to 250°F (-40°C to 121°C)
	135430	1 lb						
406™	135436	20 gm	Transparente	20	0.004 in. (0.12 mm)	30	2250 psi (15.5 N/mm²)	-40°F to 250°F (-40°C to 121°C)
	237295	1 lb						
454™	135462	20 gm	Transparente	Gel	0.01 in. (0.25 mm)	45	3030 psi (20.9 N/mm²)	-40°F to 250°F (-40°C to 121°C)
495™	135467	1 oz	Transparente	40	0.004 in. (0.12 mm)	5	2060 psi (14.2 N/mm²)	-40°F to 250°F (-40°C to 121°C)
REFORZADOS								
435™	840057	20 gm	Transparente	200	0.006 in. (0.18 mm)	30-45	2700 psi (18.5 N/mm²)	-40°F to 212°F (-40°C to 100°C)
	840071	1 lb						
480™	135466	20 gm	Negro	200	0.006 in. (0.18 mm)	90	3800 psi (26 N/mm²)	-40°F to 212°F (-40°C to 100°C)
	234048	1 lb						
ALTA TEMPERATURA								
4204™	17544	20 gm	Ligeramente amarillo pálido/ incoloro	4000	0.008 in. (0.24 mm)	120	2400 psi (16.5 N/mm²)	-40°F to 250°F (-40°C to 121°C)
	231944	1 lb						
POCO OLODOR / POCO EMPAÑAMIENTO								
403™	135433	20 gm	Amarillo pálido a incoloro	1200	0.008 in. (0.24 mm)	30	2950 psi (20.3 N/mm²)	-40°F to 175°F (-40°C to 80°C)
	233675	1 lb						
460™	135463	20 gm	Incoloro a amarillo paja	40	0.004 in. (0.12 mm)	20	3050 psi (21 N/mm²)	-40°F to 175°F (-40°C to 80°C)
	234020	1 lb						
CURADO POR LUZ								
4310™	1401792	1 oz	Líquido de amarillo-verde claro a azul-verde oscuro	180	0.005 in. (0.15 mm)	25*	2950 psi (20.3 N/mm²)	-40°F to 212°F (-40°C to 100°C)
		1lb						

*Nota: se pueden lograr tiempos de fijación más rápidos con el curado por luz.

SERVICIOS DE LOCTITE

REDUZCA LA COMPLEJIDAD Y EL TIEMPO MIENTRAS AMPLÍA EL DISEÑO.

tecnico.industrialag@henkel.com

HOSPITAL

Apariencia, durabilidad y velocidad de producción mejoradas



“LOCTITE® ayudó a que nuestros letreros tuvieran un aspecto estéticamente mejor, al tiempo que nos permitió producirlos rápidamente.”

Las gruesas líneas de unión y lenta velocidad de curado de un silicón vulcanizado a temperatura ambiente (RTV) de alta viscosidad, que se utilizaba para unir letras de aluminio a letreros de PVC, estaban causando problemas estéticos y demoras de la producción para un fabricante de letreros al por menor. Además, las letras a veces se perdían debido a la baja resistencia de unión del silicón. El adhesivo instantáneo RTV. **LOCTITE® 401™**, que cura rápidamente y minimiza la holgura entre las letras y el

letrero, fue la solución ideal. Un Experto en Soluciones de Ingeniería LOCTITE® mostró cómo unas cuantas gotas de **LOCTITE® 401™** en cada letra, que después se colocaron en el letrero con una ligera presión, permitían a la empresa fabricar letreros de manera más rápida y brindar a los clientes un producto de mayor calidad.

BENEFICIOS

Adhesivo instantáneo LOCTITE® 401™

- Minimiza las holguras y mejora el atractivo estético con líneas de unión finas
- Curado rápido, que maximiza la producción y reduce los costos generales de producción
- Cuenta con una alta resistencia de unión que elimina la pérdida de las letras y resuelve las quejas de los clientes



ADHESIVOS UNIVERSALES

HY 4070™ y HY 4090.™

No hay casi nada que no puedan hacer



PROBLEMA

Adhesivos universales: los ensambles de múltiples materiales requieren primers adicionales, más tiempo de curado y son susceptibles a las vibraciones, cambios de temperatura y humedad.



SOLUCIÓN

Con adhesivos universales: unión firme, duradera y rápida de múltiples materiales.

El adhesivo más versátil En su caja de herramientas

Fijación más rápida. Reparaciones más rápidas.



EL MÁS VENDIDO



HY 4070™

Adhesivo universal
Adhesivo estructural rápido y versátil

LOCTITE® HY 4070™ es un adhesivo en gel híbrido de cianoacrilato/acrílico transparente, incoloro, de 2 componentes, que produce una fijación rápida a temperatura ambiente en holguras de unión de hasta 0.2 pulg. (5 mm). Es adecuado para varios sustratos, incluidos la mayoría de los plásticos, cauchos y metales. Se utiliza cuando se requiere un curado completo del exceso de adhesivo, así como resistencia a la temperatura y la humedad.



Tiempo de fijación: <60 segundos



Resistencia: 3,625 psi



Sustrato: plástico, hule, metal, madera

Producto	Número IDH	Presentación	Características	Color	Relleno de holguras	Viscosidad [cP]	Proporción de la mezcla	Rango de temperatura	Tiempo de fijación	Resistencia al corte con placas de Acero Sandblasteado GBMS
HY 4070™	2264448	11 gm	Adhesivo ultrarrápido para múltiples sustratos	De transparente a amarillo pálido	0.2 pulg. (5 mm)	Gel	10:1	-40°C to 100°C	< 60 (aluminio, holgura de 0.05 mm)	3625 psi (25 N/mm ²)

Boquillas

ADHESIVOS UNIVERSALES

**Boquilla Mezcladora 2.5 MM B 16E
[LOCTITE HY 4070]**

Bolsa 5 piezas

IDH 1434516



LOCTITE
HY 4070™

- High Strength combined with superfast fixture
- Outstanding substrate versatility



SUPERFAST FIXTURE STRUCTURAL REPAIR HYBRID ADHESIVE

ITEM NO. 2264448
NET WT. 0.39 OZ. (11 g)





LOCTITE
HY 4090TM
HYBRID
Technology

STRUCTURAL HYBRID ADHESIVE / ADHÉSIF STRUCTUREL HYBRIDE
ADHESIVO HÍBRIDO ESTRUCTURAL

• High Strength combined with fast cure • Outstanding substrate versatility
• Excellent environmental and temperature resistance
• Grande resistencia combinada a un gran endurecimiento
• Excelente resistencia a Perforaciones y a la humedad
• Alta resistencia combinada con rápido endurecimiento
• Excelente adherencia a una gran variedad de materiales • Excelente resistencia térmica y medioambiental

NET WT, 1.75 OZ.
CONT. NET 50 g

Part / parte / parte no.
2123350

Henkel

Adhesivos de curado rápido

Para soluciones de diseño industrial

Cree uniones firmes y confiables con HY 4090.™



HY 4090™

Adhesivo universal
Adhesivo estructural rápido y versátil

LOCTITE® HY 4090™ es un gel blanquecino a amarillo claro de alta viscosidad. Abre nuevas áreas de aplicación en la unión estructural al combinar propiedades adhesivas instantáneas con las de las resinas epóxicas para brindar beneficios sorprendentes:

- Tiempo de fijación de 90-180 segundos y es adecuado para holguras de hasta 5 mm
- Resistente a las vibraciones, cargas de choque e impactos



Tiempo de fijación: <180 segundos

Resistencia: 2420 psi

Sustrato: plástico, hule, metal, madera

Producto	Número IDH	Presentación	Features	Color	Gap Fill	Viscosity [cP]	Mix Ratio	Temperature Range	Fixture Time	Resistencia al corte con placas de Acero Sandblasteado, GBMS
HY 4090™	2123350	50 gm	Adhesivo para múltiples materiales; unión de resistencia rápida; buena resistencia ambiental	Adhesivo para múltiples materiales; unión de rápida resistencia; buena resistencia ambiental	0.08 pulg. (2 mm)	Gel	1:1	-40°F to 284°F (-40°C to 140°C)	< 180	2420 psi (17 N/mm²)
	2060035	400 gm								
HY 4070™ GY	2151898	50 gm	Adhesivo para múltiples materiales; unión de rápida resistencia; buena resistencia	Gris	pulg.	Gel	1:1	-40°F to 284°F (-40°C to 140°C)	< 180	2420 psi (17 N/mm²)

Dispensers

ADHESIVOS UNIVERSALES

Pistola Dosificadora Manual (LOCTITE® 4090™)

IDH: 720228

Boquilla

Boquilla mezcladora 5mm 24E SQ

Bolsa de 10 piezas

IDH 1434516



Unión rápida y duradera de componentes de alto volumen de PA y ABS



“LOCTITE tenía la solución perfecta para dar vida a nuestro nuevo producto.”

Un diseñador y fabricante de baterías para dispositivos electrónicos estaba diseñando un nuevo producto y buscaba un adhesivo para unir plásticos de poliamida (PA) y acrilonitrilo butadieno estireno (ABS). El adhesivo debía permitir los volúmenes proyectados de la línea de producción y lograr resistencia a las variaciones de vibración, temperatura y humedad. **LOCTITE® HY 4090™**, un adhesivo universal de curado rápido que produce uniones sólidas sin primers u otros tratamientos de superficies, fue el candidato perfecto. Un Experto en Soluciones de

Ingeniería de LOCTITE® les mostró cómo limpiar las partes de las baterías a fin de eliminar los compuestos de moldeado que pueden inhibir la resistencia de unión final, y después aplicar **LOCTITE® HY 4090™** desde el cartucho dual utilizando la pistola dosificadora manual de LOCTITE® y una boquilla mezcladora. El adhesivo híbrido se fijó en tan sólo 3 minutos, minimizando cualquier posible empañamiento de las superficies expuestas al cianoacrilato y produjo una unión a plásticos de PA y ABS que resistió las variaciones de vibración, temperatura y humedad.

BENEFICIOS

Adhesivo universal LOCTITE® HY 4090™

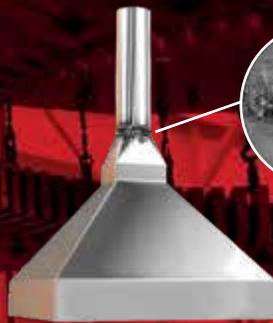
- Genera uniones sólidas de múltiples materiales sin necesidad de primers adicionales
- Proporciona una velocidad de fijación rápida de 3 minutos que no afectará la de producción
- Crea ensambles que resisten vibraciones, alta humedad y cambios de temperatura



ADHESIVOS ESTRUCTURALES

Velocidad, estética y resistencia superiores

Sin peso



PROBLEMA

Con los sujetadores tradicionales: más peso, tiempo, costo y dificultad.



SOLUCIÓN

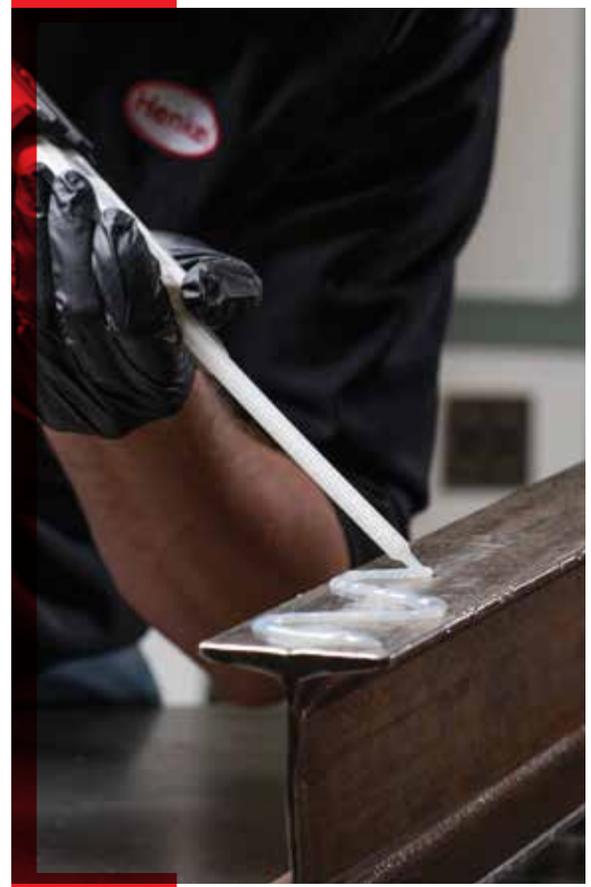
Sin los sujetadores tradicionales: fijación ligera, resistente, duradera y menos costosa con mejor estética del producto final.

Elimine el peso Aumente la carga

Los adhesivos estructurales unen dos materiales de manera firme y permanente utilizando un “puente” adhesivo entre los sustratos. Eliminan muchas de las deficiencias de los métodos mecánicos, como:

- Distribución inadecuada de la tensión que puede afectar la confiabilidad del producto
- Peso adicional en el producto final que puede aumentar los costos

También son más fáciles de aplicar y ensamblar. Los factores de selección a considerar incluyen la compatibilidad del material adhesivo y los requisitos de la unión.



¿Cómo elegir un adhesivo estructural?

USO GENERAL vs. ADHESIVOS DE ESPECIALIDAD

LOCTITE® cuenta con una amplia gama de adhesivos estructurales, desde los de uso general —suficientemente fuertes y versátiles para cubrir la mayoría de las aplicaciones— hasta los de especialidad, formulados para los raros casos en los que los adhesivos de uso general no funcionan.

ALTO DESEMPEÑO

Soluciones diseñadas para una gran variedad de necesidades, productos con alta resistencia al impacto, al despellejamiento, durabilidad, tiempo de aplicación, etc.

SOLUCIONES FLEXIBLES

Ofrecen excelente absorción del impacto, así como elasticidad y adhesión a plásticos, metales y vidrio.

SUSTRATOS ESPECIALES

Desde resinas epóxicas diseñadas para ser seguras al contacto con alimentos y agua, hasta acrílicos y poliuretanos para unir metales con recubrimiento electroforético, espumas rígidas, plásticos y vidrio.

UNIÓN DE COMPONENTES DE FERRITA

Resinas epóxicas y acrílicos diseñados para los requerimientos específicos de la unión de ferrita.

ENCAPSULACIÓN

Resinas epóxicas fluidas diseñadas para rellenar cavidades y proteger componentes.



VELOCIDAD DE FIJACIÓN

Una variedad de tiempos de fijación, desde ultrarrápidos a lentos, para satisfacer los requerimientos de su proceso.



SUSTRATO

Los adhesivos estructurales de LOCTITE® pueden unir la mayoría de los materiales.



EA E-20HP™

Fijación rápida, alta resistencia al corte

LOCTITE® EA E-20HP™ es un adhesivo epóxico de grado industrial de viscosidad media, reforzado, de 2 componentes, blanquecino, con una vida útil media. La mezcla cura a temperatura ambiente para formar una línea de unión robusta con alta resistencia al pelado y al corte. Es resistente a una amplia gama de productos químicos y solventes y, es un excelente aislante eléctrico.



Velocidad de fijación: 120 minutos



Sustrato: concreto, aluminio, acero, acero inoxidable, poliamida (nailon), policarbonato, madera



AA 326™

Fijación rápida, holguras pequeñas, 2 pasos

LOCTITE® AA 326™ es un adhesivo estructural y de imanes de viscosidad media (tixotrópica), de color amarillo a ámbar, que no se mezcla, y que se activa con LOCTITE® SF 7649TM. Tiene buena adhesión a diferentes tipos de ferritas, un tiempo de fijación de 3 minutos y una resistencia a cortadura de 2200 psi. Se puede utilizar en temperaturas de hasta 120° C.



Velocidad de fijación: 2 minutos



Sustrato: concreto, aluminio, acero



Encuentre el producto correcto para su aplicación



USO GENERAL

LOCTITE® AA 330™
LOCTITE® EA E-00NS™

LOCTITE® EA E-00CL™

DE ESPECIALIDAD

Alto desempeño

TIEMPO DE APLICACIÓN

Una variedad de tiempos de aplicación, desde rápidos hasta lentos, para satisfacer los requerimientos de su proceso.

< 1 Hora

LOCTITE® EA E-20HP™

≥ 1 Hora

LOCTITE® EA E-60HP™

Soluciones flexibles

LOCTITE® AA 3035™

Sustratos especiales

LOCTITE® AA 326™

Unión de imanes

LOCTITE® EA E-30CL™

LOCTITE® EA-40EXP™

Uso general ADHESIVOS ESTRUCTURALES



AA 330™
Holguras pequeñas



EA E-00CL™
Fijación rápida

ESTE PRODUCTO REQUIERE UN ACTIVADOR **SF 7387™**



Velocidad de fijación:
4 minutos



Substrato: aluminio, cerámica, concreto, vidrio, metal, acero inoxidable, acero, madera

Holgura: 0.02 pulg.

Resistencia a la temperatura: 120°C

Color: amarillo pálido

Característica química: acrílico de dos pasos



Velocidad de fijación:
15 minutos



Sustrato: aluminio, cerámica, concreto, vidrio, metal, acero inoxidable, acero, madera

Resistencia a la temperatura: 150°C

Color: transparente

Característica química: resina epóxica



EA E-00NS™
No escurre



Velocidad de fijación:
15 minutos



Substrato: aluminio, cerámica, concreto, vidrio, metal, acero inoxidable, acero y madera

Resistencia a la temperatura: 150°C

Color: traslúcido

Característica química: resina epóxica

SERVICIOS DE LOCTITE

MEJORE LA RESISTENCIA Y ESTÉTICA EN MENOS TIEMPO.

tecnico.industrialag@henkel.com

Alto desempeño ADHESIVOS ESTRUCTURALES

TIEMPO DE APLICACIÓN* < 1 HORA



EA E-20HP™

Fijación rápida, alta resistencia al corte



Tiempo de aplicación: 20 minutos



Sustrato: concreto, aluminio, acero, acero inoxidable, poliamida (nylon), policarbonato, madera



Velocidad de fijación: 120 minutos

Resistencia a la temperatura: 180°C

Color: blanquecino

Característica química: resina epóxica

TIEMPO DE APLICACIÓN* ≥ 1 HORA



EA E-60HP™

Alta resistencia al pelado y cortadura



Tiempo de aplicación: 60 minutos



Sustrato: aluminio, cerámica, concreto, vidrio, metal, plástico, acero inoxidable, acero, madera



Velocidad de fijación: >180 minutos

Resistencia a la temperatura: 180°C

Color: blanquecino

Característica química: resina epóxica



Sustratos especiales

ADHESIVOS ESTRUCTURALES



AA 3035™
Poliiolefina



Tiempo de aplicación: 5 minutos



Sustrato: poliolefina

Resistencia a la temperatura: 80°C

Color: Amarillo pálido

Característica química: acrílico de dos componentes

Unión de imanes

ADHESIVOS ESTRUCTURALES



AA 326™
Alta viscosidad

ESTE PRODUCTO REQUIERE UN ACTIVADOR **SF 7649™**



Velocidad de fijación: 2 minutos



Sustrato: Metal

Holgura: 0.02 pulg.

Resistencia a la temperatura: 120°C

Color: Light Amber

Característica química: acrílico de dos pasos

Encapsulantes

ADHESIVOS ESTRUCTURALES



EA E-30CL™
Resistente al agua, transparente



Tiempo de aplicación: 30 minutos



Sustrato: cerámica, vidrio, metal, fibra óptica, plástico rígido



Velocidad de fijación: 180 minutos

Resistencia a la temperatura: 180°C

Color: Transparente

Característica química: Resina epóxica



EA E-40EXP™
Explosion Proof



Tiempo de aplicación: 40 minutos



Sustrato: cerámica, vidrio, metal, fibra óptica, plástico rígido



Velocidad de fijación: N/A

Resistencia a la temperatura: 150°C

Color: Negro

Característica química: Resina epóxica

Equipo

ADHESIVOS ESTRUCTURALES

DISPENSADORES



50 ml

Aplicadores para cartucho dual

1:1, 2:1, 4:1

Manual: 720228

Neumático: IDH 476898

50 ml

Aplicadores para cartucho dual

10:1 estilo S

1:1, 2:1, 4:1

Manual: 1034026

Neumático: 1493310

200 ml

Aplicadores para cartucho dual

1:1, 2:1

Manual: 218312

Neumático: 218311

490 ml

10:1

Neumático: 470572

¿TIENE UNA APLICACIÓN ÚNICA? VEA NUESTRA GAMA COMPLETA:

<https://www.henkel-adhesives.com/mx/es>



ADHESIVOS ESTRUCTURALES - ACRÍLICOS DE 2 PASOS

Producto	Número IDH	Presentación	Características	Color	Viscosidad [mPa·s, cP]	Relleno de holguras	Tiempo de fijación [min]	Resistencia al corte con placas de Acero Sandblastado GBMS	Resistencia a la temperatura
USO GENERAL									
AA 326™	135402 135404	50 ml Botella 1 lt	Ferritas a materiales enchapados en motores eléctricos, hardware de bocinas, joyería	Transparente, amarillo a ámbar claro	18,000	0.02 pulg. [0.5 mm]	2	2200 psi [15 N/mm²]	32°F to 250°F (0°C to 120°C)
AA 330™	490071 1689437 1689439	Kit de 25 ml Cartucho 300 ml Botella 1 L	Metal, madera, ferrita, cerámica, plástico	Turbio, incoloro a amarillo pálido	65,000	0.02 pulg. [0.5 mm]	4	3300 psi [23 N/mm²]	32°F to 250°F (0°C to 120°C)

ADHESIVOS ESTRUCTURALES - ACRÍLICOS DE 2 COMPONENTES

Producto	Número IDH	Presentación	Características	Color	Viscosidad [mPa·s, cP]	Proporción de la mezcla	Tiempo de aplicación** [min]	Resistencia al corte con placas de Acero Sandblastado GBMS	Resistencia a impactos, acero [joules]	Resistencia al pelado, acero
ADHESIVOS DE PLÁSTICO Y COMPUESTOS										
AA 3035™	1677288	50 ml	Rápido tiempo de fijación; se adhiere a plásticos de baja energía	Amarillo pálido	14,000	1:1	5	365 psi [2.5 N/mm²]	5.8****	45 pli [8 N/mm]

**5 Tiempo de aplicación = tiempo máximo antes de ensamblar

***Acero galvanizado

****Polietileno de alta densidad (HDPE)

ADHESIVOS ESTRUCTURALES - EPOXICOS

Producto	Número IDH	Presentación	Características	Color	Viscosidad [cP]	Proporción de la mezcla	Tiempo de fijación [min]	Resistencia al corte	Resistencia a la temperatura
ALTO DESEMPEÑO									
EA E-20HP™	237107	50 ml	Excelente resistencia de unión para plásticos, metales, concreto seco, piedra caliza	Blanquecino	30,000	2:1	120	3200 psi [22 N/mm ²]	-40°F to 350°F (-40°C to 175°C)
EA E-30CL™	237116	50 ml	Excelente resistencia de unión para plásticos, metales, concreto seco, piedra caliza	Blanquecino	30,000	2:1	120	3200 psi [22 N/mm ²]	-40°F to 350°F (-40°C to 175°C)
EA E-40EXP™	1511653	200 ml	Encapsulación de motores eléctricos	Negro	20,000	2:1	N/A	2060 psi [14 N/mm ²]	-40°F to 300°F (-40°C to 150°C)
EA E-60HP™	237112	Cartucho Dual 400 ml	Tiempo de aplicación extendido	Blanquecino	45,000	2:1	> 180	4320 psi [30 N/mm ²]	-40° F a 350° F (-40° C a 175° C)
FIJACIÓN RÁPIDA									
EA E-00CL™	237095	50 ml	Unión de uso general, revestimiento o encapsulamiento	Transparente	10,000	1:1	15	2200 psi [15 N/mm ²]	-40°F to 300°F (-40°C to 150°C)
EA E-00NS™	233964	Cartucho 200 ml	Excelente aislador eléctrico	Pasta blanca traslúcida a amarilla	100,000	1:1	15	1600 psi [11 N/mm ²]	-40°F to 300°F (-40°C to 150°C)



Una alternativa duradera a la soldadura



“LOCTITE® nos ayudó a encontrar una solución a las constantes fallas de soldadura por puntos que nos estaban costando tiempo de inactividad del equipo y costos de reparación”

Las mallas de los filtros de acero inoxidable de una recicladora de papel fallaban regularmente durante el servicio, cada 6 a 8 semanas, debido a la erosión de las soldaduras por puntos que provocaban que las mallas cayeran al sistema de cribado giratorio. El reemplazo frecuente necesario debido a estas fallas provocaba tiempo de inactividad del equipo y costos de mano de obra. **LOCTITE® E-20HP™**, un adhesivo estructural resistente a las fuerzas de corte y pelado fue la solución perfecta. Un Experto en Soluciones de Ingeniería de LOCTITE® guió al equipo a través

del proceso, desde el lavado de la malla de cribado y filtro para eliminar los restos del reciclaje de papel y residuos químicos, hasta dispensar el producto de cartucho dual de 50 ml y, colocar y ponderar la malla de repuesto. El nuevo proceso ha disminuido los costos de reemplazo de los filtros y de mano de obra de reparación. Así mismo ha duplicado el tiempo de operación entre los tiempos de inactividad del proceso, lo que aumenta la eficiencia de la producción de reciclaje.

BENEFICIOS

Adhesivo estructural LOCTITE® E-20HP™

- Proporciona la durabilidad necesaria para resistir las fuerzas abrasivas en el proceso de filtrado
- Reemplaza las soldaduras por puntos y mantiene la malla fina del filtro en su lugar durante más de 16 semanas
- Ofrece ahorros en costos al reducir el tiempo de inactividad del equipo y los costos de mano de obra

ADHESIVOS Y SELLADORES FLEXIBLES

TEROSOM
MS 930NA WHITE
ELASTIC ADHESIVE

- Low odor
- Paintable
- Isocyanate- and solvent-free
- Weathering- and UV-resistant
- Medium cure, non-corrosive
- High adhesion to most substrates without primer

PART NO. 2138430

Variedad de sustratos Alta elongación

Para uniones con gran movimiento



PROBLEMA

Sin adhesivos flexibles: las uniones pueden fallar bajo tensiones dinámicas.



SOLUCIÓN

Con adhesivos flexibles: las uniones compensan el movimiento.

Unión y sellado para cargas dinámicas

Los adhesivos y selladores flexibles son ideales para aplicaciones que están sujetas a fuerzas dinámicas y requieren una adhesión duradera a una variedad de sustratos. Rellenan holguras grandes y, una vez curados, sus propiedades resilientes producen sellos impermeables y resistentes a los rayos UV, así como uniones firmes que resisten altas fuerzas de tracción e impacto, y ciclos de temperatura fríos y calientes, donde los sustratos se expanden y contraen a diferentes velocidades.



¿Cómo elegir un adhesivo o sellador flexible?

UNIÓN vs. SELLADO

Si bien todos los adhesivos y selladores flexibles proporcionan unión y sellado, algunos están formulados con mayor resistencia a la tracción, lo que los hace más adecuados para las aplicaciones de unión. Alternativamente, otros están desarrollados con propiedades de elongación más alta, volviéndolos ideales para las aplicaciones de sellado.



APTOS PARA PINTURA

Los adhesivos y selladores a base de silanos modificados se pueden pintar inmediatamente después de la aplicación, mientras que los adhesivos y selladores a base de silicona no son compatibles con la pintura.



TEMPERATURA

Los requerimientos de temperatura de operación de su dispositivo final pueden tener un impacto en la selección del adhesivo y sellador flexible más adecuado para su aplicación.



VELOCIDAD DE CURADO

Los selladores y adhesivos flexibles de dos componentes proporcionan tiempos de curado rápidos, mientras que los productos de un componente dependen de la humedad ambiental y requieren tiempos de curado más largos.



TEROSON® MS 939 GY™

Adhesivo multiusos sin imprimación

TEROSON® MS 939™ es un adhesivo de unión elastomérica industrial que ofrece una gran versatilidad. El producto demuestra tanto alta resistencia como buena elasticidad. TEROSON® MS 939™ cumple con la prueba de calor húmedo para la industria solar y el listado de UL para equipos eléctricos. Tiene una excelente resistencia a la intemperie.

 **Apto para pintura:** sí

 **Resistencia a la temperatura:** 100°C

 **Velocidad de curado:** 24 horas



TEROSON® MS 930 BK™

Sellado/adhesivo sin imprimación

TEROSON® MS 930™ es un sellador/adhesivo polimérico modificado con silano, tixotrópico de 1 componente, blanco, gris o negro, curado con humedad. Es adecuado para diversas aplicaciones que involucran una amplia gama de materiales de sustrato. Forma un producto elástico suave y proporciona una excelente resistencia a los rayos UV y a la intemperie. Cumple con UL QMF22 para la seguridad eléctrica.

 **Apto para pintura:** sí

 **Resistencia a la temperatura:** 80°C

 **Velocidad de curado:** 24 horas



Encuentre el producto correcto para su aplicación



Adhesivos flexibles

TEROSON MS 939™

Selladores flexibles

LOCTITE® SI 595™

TEROSON MS 930 BK™

TEROSON MS 5510™

Adhesivos flexibles



TEROSON MS 939 GY™

Un componente, SMP*



Apto para pintura: sí



Resistencia a la temperatura: 100° C



Velocidad de curado: 24 horas
Tiempo hasta la formación de película: 5 minutos

Color: negro, blanco, gris

Método de curado: humedad

Resistencia a la tracción: 400 psi

Equipo

ADHESIVOS Y SELLADORES FLEXIBLES



Aplicador manual para cartuchos, 300 ml

IDH 1093940

El aplicador manual para cartuchos de la marca LOCTITE® está diseñado para usarse con selladores y adhesivos empacados en cartuchos de 300 ml. La ventaja mecánica de la proporción de empuje de 26:1 permite una fácil aplicación de los materiales con viscosidad media a alta.



Dispensador neumático para cartuchos de 300 ml HD10

IDH 1714379

El dispensador neumático para cartuchos LOCTITE® HD10 es un aplicador controlado manualmente que dispensa producto de cartuchos de 300 ml o tubos de 250 ml (cuando se utiliza el adaptador de tubo 989347). El cartucho o tubo se presuriza neumáticamente y el producto se dispensa desde la boquilla mientras se apriete el gatillo.

EQUIPO ADICIONAL

400 ml

Dispensador para cartucho doble

Manual: IDH 218312

Neumático: IDH 218311

Selladores flexibles



**LOCTITE®
SI 595™**
Uso general

Apto para pintura: no

Resistencia a la temperatura:
233°C

Velocidad de curado: 24 horas
Tiempo hasta que deja de adherirse al tacto: 30 minutos

Color: transparente

Método de curado: humedad

Resistencia a la tracción: 200 psi



**TEROSON
MS 930 BK™**
Un componente, SMP*

Apto para pintura: Yes

Resistencia a la temperatura:
80°C

Velocidad de curado: 24 horas
Tiempo hasta la formación de película: 25 minutos

Color: negro

Método de curado: humedad

Resistencia a la tracción: 200 psi



**TEROSON
MS 5510™**
Un componente, SMP*

Apto para pintura: No

Resistencia a la temperatura:
100°C

Velocidad de curado: 24 horas
Tiempo hasta la formación de película: 35 minutos

Color: pasta negra

Método de curado: humedad

Resistencia a la tracción: 200 psi

ADHESIVOS FLEXIBLES

Producto	Número IDH	Tamaño del envase	Color	Características	Velocidad de extrusión [g/min]	Tecnología	Tiempo hasta la formación de película [minutos]	Rango de temperatura	Dureza Shore	Resistencia a la tracción [psi]	Elongación a la ruptura [%]	Resistencia a corte del solapado en acero [psi]
TEROSON MS 939 GY™	2447725	Hobbock 25 KG	GRIS	Sin primer, buena resistencia a los rayos UV /intemperie, se puede pintar, sin solventes/ isocianatos	20	Silane Modified Polymer	5	-40°F to 212°F (-40°C to 100°C)	A 55	400	500	270

SELLADORES FLEXIBLES

LOCTITE® SI 595™	285952	70 ml	Transparente	Buena resistencia a ciclos térmicos extremo y a la luz UV sin endurecerse, contraerse ni agrietarse	550	Silicona	30	-65°F to 450°F (-55°C to 232°C)	A 15	200	275	NA
	193999	300 ml										
TEROSON MS 930 BK™	2496652	Cartucho 310 ml	Negro	Sin primer, buena resistencia a los rayos UV /intemperie, se puede pintar, sin solventes/ isocianatos	300	Silicona	25	-60°F to 175°F (-50°C to 80°C)	A 30	200	380	145
	2138431	290 ml	Negro									
TEROSON MS 5510™	1562044		Gris	Excelente adhesión y robustez; para unir/sellar sustratos distintos sujetos a movimiento de las uniones o a impacto	375	Polímero de silano modificado	35	-40°F to 212°F (-40°C to 100°C)	A 40	200	375	230

**¿TIENE UNA APLICACIÓN ÚNICA?
VEA NUESTRA GAMA COMPLETA:**
www.henkel-adhesives.com/mx/es/productos.html



Una sola opción flexible para reemplazar otros sujetadores de puertas de ascensor



“LOCTITE® redujo el tiempo y costos de producción de nuestras puertas de ascensor al tiempo que mejoró la calidad del producto

Los fabricantes de ascensores y sus componentes han descubierto que el adhesivo flexible **LOCTITE® Teroson® MS 930 BK™** les permite reemplazar todo, desde otros adhesivos hasta conexiones soldadas, con una sola solución que funciona mejor y es más rápida, fácil y segura de aplicar. Un Experto en Soluciones de Ingeniería de **LOCTITE®** ayudó a un fabricante de puertas de ascensor a reemplazar las operaciones de soldadura por puntos de los soportes internos de las puertas con **LOCTITE® Teroson® MS 930 BK™** para mejorar la calidad

del producto y simplificar el proceso de ensamble. Otro fabricante que diseñaba un nuevo batiente de puerta de ascensor aprendió a utilizar **LOCTITE® Teroson® MS 930 BK™** para reemplazar la cinta adhesiva de la competencia que requería la aplicación de un primer a base de solvente inflamable, lo que generó una mejor seguridad de la planta y mayor producción. Ambos fabricantes también redujeron significativamente el costo de los materiales.

BENEFICIOS

Adhesivo flexible **LOCTITE® Teroson® MS 930TM:**

- Tecnología de polímero de silano modificado que cumple con todos los requisitos locales de salud y seguridad.
- Dispersa la distribución de la carga de la unión en toda la brida comparado con los puntos de contacto de la soldadura por puntos
- Reduce el consumo de energía de la planta en comparación con la soldadura
- No deforma la superficie del metal y elimina el re acabado requerido después de las operaciones de soldadura
- Mejora la seguridad de las plantas al eliminar el primer base de solvente inflamable
- Aumenta la producción hasta un 90% con una velocidad de dispensación y ensamble más rápida
- Proporciona ahorros en costos de materiales de hasta un 27% en comparación con la cinta adhesiva



ADHESIVOS CURADOS POR LUZ

Resistencia Transparencia Curado rápido **Para velocidades de proceso más rápidas**



PROBLEMA

Sin los adhesivos de curado por luz: tiempos de curado más prolongados y producción más lenta.

SOLUCIÓN

Con los adhesivos de curado por luz: curado de alta velocidad a demanda.

Excelente unión Procesamiento rápido

Los adhesivos de curado por luz son ideales para las aplicaciones que requieren velocidades de producción rápidas y se utilizan comúnmente en el ensamble de cristalería, bocinas, instrumentos ópticos, componentes eléctricos y dispositivos médicos desechables. A fin de ayudar a seleccionar el mejor producto para su aplicación, las consideraciones clave incluyen la capacidad de las piezas ensambladas para transmitir la luz UV/visible a la línea de unión, si se requiere una línea de unión rígida o flexible, y los tipos de sustratos que se unirán.



¿Cómo elegir un adhesivo curado por luz?



SUSTRATO TRANSPARENTE A LA LUZ vs. OPACO

Utilice adhesivos de curado por luz visible para los sustratos transparentes estabilizados a rayos UV. Para los sustratos opacos, los adhesivos de curado dual amplían los beneficios de la tecnología de fotopolimerización por luz a los sustratos no transparentes y otras áreas de aplicación.



TIPO DE UNIÓN

FLEXIBLE

Uniones muy flexibles que ofrecen una alta resistencia a los ciclos térmicos y que son adecuadas para la unión elástica, sellado y hermeticidad.

RÍGIDA

Adhesivos de alta resistencia que curan rápidamente y proporcionan líneas de unión resistentes que son adecuadas para unir plásticos rígidos y metales.



SUSTRATO

Muchos adhesivos de curado por luz están especialmente formulados para proporcionar un desempeño óptimo en sustratos específicos, de tal forma que el adhesivo sea el más adecuado para la aplicación prevista.



EL MÁS VENDIDO

AA 3494™

Unión de vidrio

LOCTITE® 3494™ es un adhesivo transparente a base de acrílico de viscosidad media que seca en segundos cuando se expone a la intensidad adecuada de luz UV/visible. El adhesivo es ideal para unir piezas de vidrio, plástico y metal, y proporciona una unión resistente a impactos que soporta la exposición prolongada a la humedad e inmersión en agua.



Unión: semirrígida



Sustrato: vidrio, metal



Encuentre el producto
correcto para su
aplicación



Sustratos transparentes

LOCTITE® AA 3494™

Sustratos opacos

LOCTITE® 4310™

LOCTITE® SI 5031™

LOCTITE® SI 5039™

Sustratos transparentes

ADHESIVOS DE CURADO POR LUZ



AA 3494™

Unión de vidrios



Unión: semirrígida



Sustrato: vidrio

Característica química: acrílico

Viscosidad: 6,000 cP

Cumple con ISO 10993: No

Fluorescencia: No

Color: transparente

**¿TIENE UNA APLICACIÓN
ÚNICA? VEA NUESTRA GAMA
COMPLETA:**

[www.henkel-adhesives.com/mx/es/
productos.html](http://www.henkel-adhesives.com/mx/es/productos.html)

Sustratos opacos

ADHESIVOS DE CURADO POR LUZ



4310™

Ultrarrápido, baja viscosidad



Unión: rígida



Sustrato: plástico, caucho, metal

Característica química: cianoacrilato

Viscosidad: 175 cP

Cumple con ISO 10993: sí

Fluorescencia: sí

Color: transparente/verde claro



SI 5031™

Encapsulado y revestimiento



Unión: altamente flexible



Sustrato: vidrio, metal, cerámica

Característica química: silicona

Viscosidad: 5,500 cP

Cumple con ISO 10993: no

Fluorescencia: no

Color: traslúcido



SI 5039™

Juntas, sellado (pasta de auto nivelación)



Unión: altamente flexible



Sustrato: vidrio, metal, cerámica

Característica química: silicona

Velocidad de extrusión: 220 g/min

Cumple con ISO 10993: no

Fluorescencia: sí

Color: traslúcido/ incoloro/ fluorescente



Equipo DE DOSIFICACIÓN



Dispensador manual para jeringa, 30 ml

IDH 1544934

Dispensador operado manualmente para cualquier producto en presentación de jeringa estándar de 30 ml. Este equipo proporciona un método conveniente y rentable para aplicar el producto.



Dispensador digital para jeringa

IDH 883976

Un sistema de dispensación semiautomático diseñado para dispensar adhesivos y líquidos de LOCTITE® empacados en jeringas de 3, 5, 10, 30, 55 ml y cartuchos de 300 ml. La unidad tiene control de temporización digital con configuraciones decimales de 0.001 segundos para una mayor precisión en los sistemas típicos de presión-tiempo. Un regulador de presión ajustable controla una pulsación de aire y cuando se usa junto con un adaptador de línea de aire conectado a un cilindro de jeringa de adhesivo, proporcionará una cantidad controlada del adhesivo dispensado.

EQUIPO ADICIONAL

Depósito de doble canal integrado

IDH 1390321/1390322

Aplicador manual neumático

IDH 88643

Válvula aplicadora estacionaria

IDH 88644/88645

Válvula dosificadora de curado por luz

IDH 218280

Válvula volumétrica EQ VA20

IDH 2084141

Equipo DE CURADO



Luz LED EQ CL32

IDH 2182207/2182210

Una fuente de luz LED portátil de alta potencia que ofrece gran nivel de flexibilidad para todas las necesidades de curado por luz UV o visible. El diseño compacto y liviano ayuda a minimizar la fatiga del operador, mientras que su tamaño pequeño y su larga longitud de enfoque lo hacen perfecto para aplicaciones en áreas concurridas y áreas de unión de difícil acceso.



Sistema de luces LED EQ CL25

- Controlador, IDH 1786127
- EQ CL25 405 nm
Cabezal LED, IDH 2104788
- EQ CL25 365 nm
Cabezal LED, IDH 1984957

EQUIPO ADICIONAL

Sistema de luces LED EQ CL28 CureJet®

- Controlador individual CureJet®, IDH 1364033
- Controlador cuádruple CureJet®, IDH 1180632
- Cabezal de punto de luz EQ CL28 CureJet® 405 nm, IDH 2183340
- Cabezal de punto de luz EQ CL28, CureJet® 380 nm, IDH 2183339

Sistema de luces LED de inundación EQ CL30

- Controlador de inundación individual, IDH 1359255
- Controlador de inundación cuádruple, IDH 2257357
- Cabezal de inundación EQ CL30 405 nm, IDH 2139180
- Cabezal de inundación EQ CL30 380 nm, IDH 2139181
- Cabezal de inundación EQ CL30 365 nm, IDH 2139182

Sistema de varita UV EQ CL15

- Controlador de sistema de varita UV EQ CL15, IDH 1661548
- Guía de luz EQ CL15, polo individual de 1M, IDH 376745

¿TIENE UNA APLICACIÓN ÚNICA? VEA NUESTRA GAMA COMPLETA:
www.henkel-adhesives.com/mx/es/productos.html

ADHESIVOS DE CURADO POR LUZ

Producto	Número IDH	Tamaño del envase	Apariencia	Tipo de curado	Sustratos clave	Viscosidad, mPa·s [cP]	Rango de temperatura	Dureza	Resistencia al corte del bloque, PC
SUSTRATOS TRANSPARENTES									
AA 3494™	234138 1368943	1 litro Cubeta 15 lb	Líquido transparente	Luz ultravioleta (UV)/visible	Vidrio	6,000	-65°F to 300°F (-54°C to 149°C)	D 65	680 psi [5 N/mm²]*
SUSTRATOS OPACOS - CAPACIDAD DE CURAR EN ÁREAS A LA SOMBRA									
4310™	1401790	1 lb	Líquido transparente, de amarillo-verde claro a azul-verde oscuro	Curado dual [luz ultravioleta (UV)/visible]	Plásticos, cauchos, metales	175	-65°F to 300°F (-54°C to 149°C)	D 84	1300 psi [9 N/mm²]
SI 5031™	693986	300 ml	Líquido amarillo claro a traslúcido	Curado de luz ultravioleta (UV)/visible y humedad	Plásticos, cauchos, metales	5,500	-65°F to 400°F (-54°C to 200°C)	A 34	0.1 psi [10 N/mm²]**
SI 5039™	742348	300 ml	claro a traslúcido	Curado de luz ultravioleta (UV)/visible y humedad	Plásticos, cauchos, metales	220 g/min	-65°F to 350°F (-54°C to 180°C)	A 34	345 psi [2.4 N/mm²]**

* PC a vidrio

**Resistencia a corte del solapado de PC a PC





LIMPIADORES



Más de 60 años
de experiencia
en limpiadores y
desengrasantes.

Para una limpieza segura y efectiva

PROBLEMA

Sin limpiadores ni desengrasantes: los contaminantes, suciedad y aceites de los componentes provocan fallas de desempeño en las operaciones de producción y de la planta.

SOLUCIÓN

Con limpiadores y desengrasantes: componentes más limpios que aumentan la calidad de la producción, ayudan a reducir los costos de operación y maximizan el desempeño de los adhesivos de LOCTITE®

Limpian piezas, manos y **equipo mecánico**

Los limpiadores y desengrasantes de LOCTITE® proporcionan una limpieza de componentes, superficies de trabajo, pisos, piezas y manos altamente efectiva a base de agua y solventes. Los principales factores a considerar son el tiempo de secado, residuos, olor y compatibilidad con el sustrato.



¿Cómo elegir el limpiador correcto?

LIMPIEZA/DESENGRASADO DE PIEZAS

Para eliminar la suciedad, resinas, rebabas metálicas, laca, aceites y grasas de los componentes.



EL MÁS VENDIDO

SF 790™

Limpiador

LOCTITE® SF 790™ es un solvente líquido de cloruro de metileno de color gris a blanquecino en aerosol diseñado para eliminar las juntas químicas, cemento de juntas y materiales de juntas convencionales de las superficies metálicas. Funciona eliminando los adhesivos de las juntas pre-cortadas convencionales y las juntas químicas formadas en el sitio. Su presentación en aerosol permite aplicar el producto en piezas complejas con máxima penetración.



EL MÁS VENDIDO

Limpiador SF 7070™

Limpiador/desengrasante libre de ODC

LOCTITE® SF 7070 es un limpiador y desengrasante de piezas a base de solvente formulado específicamente para preparar componentes de plástico y que estén listos para su unión con adhesivos. Adecuado para usarse en aerosol o en una limpieza por inmersión a temperatura ambiente, el producto es capaz de eliminar la mayoría de los aceites, grasas, líquidos lubricantes, recortes de metal y partículas finas de las piezas de plástico sin riesgo de grietas por tensión.



Encuentre el
producto correcto
para su aplicación



Desengrasantes / limpiadores de piezas

LOCTITE® SF 7070™

LOCTITE® SF 7840™

LOCTITE® SF 7611™

LOCTITE® SF 790™

LOCTITE® SF 768™

Desengrasantes y limpiadores de piezas



SF 7070™

ODC-Free

Solvente no acuoso a base de hidrocarburos diseñado para limpiar y desengrasar superficies que van a unirse con adhesivos, así como para la limpieza industrial de uso general. De uso seguro en aluminio, caucho y la mayoría de los plásticos. No causará oxidación instantánea en las partes sensibles al agua. Seca sin dejar residuos.



SF 7611™

Secado rápido

Limpiador industrial en aerosol base solvente diseñado para penetrar, disolver y eliminar contaminantes de todo tipo de ensambles metálicos. Se evapora rápidamente y no deja residuos.



SF 7840™

A base de agua

Limpiador y desengrasante de piezas concentrado, biodegradable de uso general, que no contiene solventes, no es tóxico ni inflamable. Se puede diluir con agua.



SF 790™

Limpiador de piezas

Un solvente líquido de cloruro de metileno de gris a blanquecino en aerosol diseñado para eliminar juntas químicas, cemento de juntas y materiales de juntas convencionales de las superficies metálicas. Su presentación en aerosol permite aplicar el producto en piezas complejas con máxima penetración.



SF 768™

Solvente de limpieza

Una mezcla de solventes diseñada para remover adhesivos instantáneos o despegar partes ensambladas con adhesivo instantáneo. También se puede utilizar para la limpieza de equipos dispensadores.

**VEA NUESTRA LÍNEA
COMPLETA DE PRODUCTOS
LIMPIADORES:**

[www.henkel-adhesives.com/mx/es/
productos.html](http://www.henkel-adhesives.com/mx/es/productos.html)

LIMPIADORES

Producto	Número IDH	Tamaño del envase	Tiempo de secado	Residuos/enjuague	Olor
DESENGRASANTES					
SF 7070™ ODC-Free	490070	Atomizador 16 oz	Equivalente a la velocidad de evaporación del agua. La limpieza o ventiladores acelerarán el tiempo de secado.	No se enjuaga ni deja residuos	Cítrico suave
	490077	Aerosol 425 g.			
SF 7611	234941	19 oz	1 a 5 minutos	No se enjuaga ni deja residuos	Solvente suave
LIMPIADORES DE PIEZAS					
SF 7840™	490156	Atomizador 24 oz fl	Equivalente a la velocidad de evaporación del agua. La limpieza o ventiladores acelerarán el tiempo de secado.	Se enjuaga sin dejar residuos con agua	Esencia de cereza
	490157	Botella 1 galón			
	490158	Cubeta 5 galones			
	490159	Tambor 55 galones			
SF 768	135542	Lata 1 galón	< 30 segundos	No se enjuaga ni deja residuos	Solvente
SF 790	490154	Aerosol 504 g	Se deja actuar en la superficie por 5 a 10 minutos. Sacúdalo/ráspelo.	Residuos aceitosos	Solvente





PREVENCIÓN DEL DESGASTE

Combata la abrasión, erosión, corrosión, ataque químico y desgaste

Para un desempeño más eficiente y prolongado



PROBLEMA

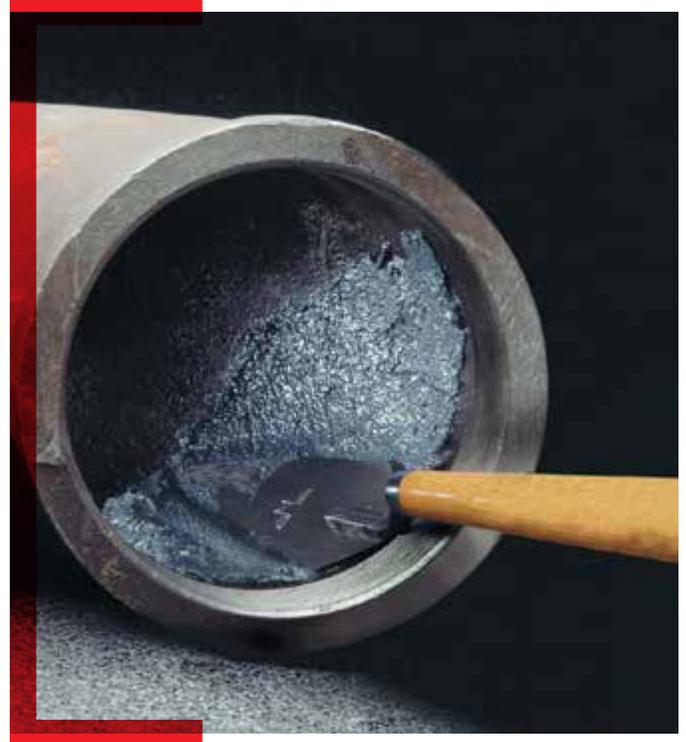
Sin recubrimientos resistentes al desgaste: la abrasión y corrosión pueden dañar los componentes.

SOLUCIÓN

Con recubrimientos resistentes al desgaste: los componentes quedan protegidos del daño directo del proceso y se extiende la vida útil del equipo.

Proteja, Repare y Reconstruya

Las soluciones de prevención del desgaste proporcionan un recubrimiento de sacrificio en superficies nuevas o desgastadas, a fin de brindar resistencia al desgaste e impacto y, prolongar la vida útil de las piezas. LOCTITE® ofrece una gama de soluciones de prevención al desgaste para una variedad de aplicaciones.



¿Cómo elegir la correcta prevención al desgaste?



ABRASIÓN POR PARTÍCULAS

Soluciones que se pueden aplicar con espátula, brocha y aerosol para combatir la abrasión por partículas de pequeñas a grandes.



EROSIÓN POR LÍQUIDOS

Recubrimientos para combatir las partículas finas que se encuentran en los líquidos de componentes, como las bombas



ATAQUE QUÍMICO

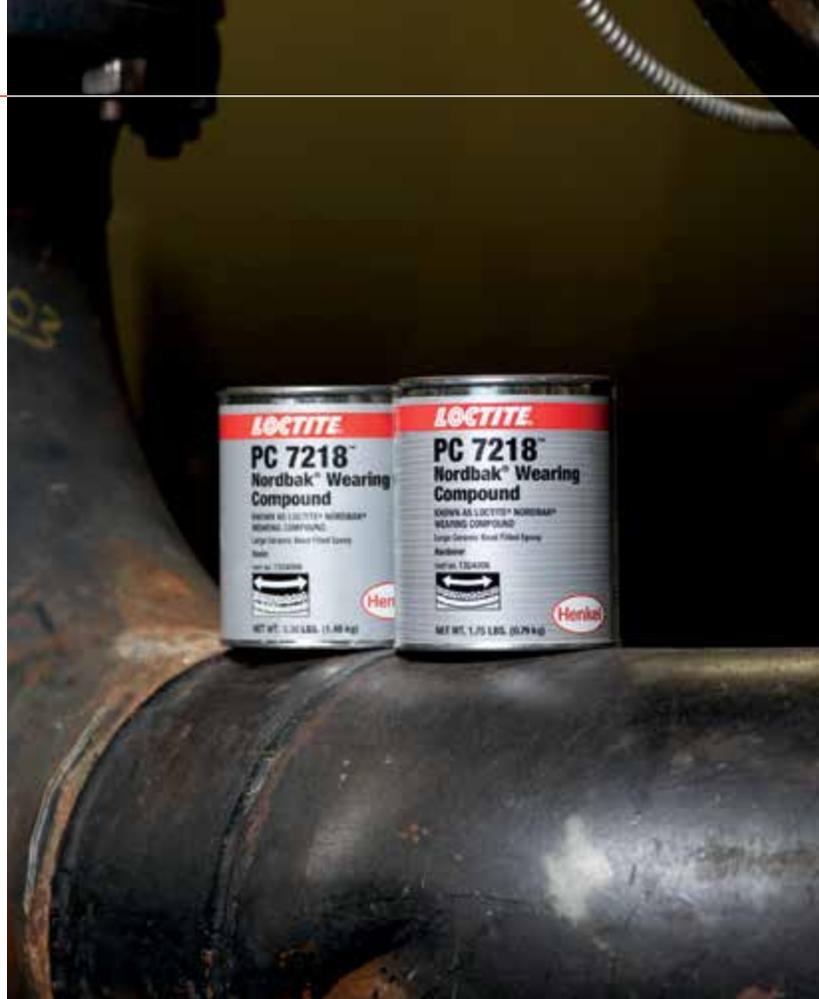
Productos epóxicos avanzados para proteger el equipo de ataques químicos extremos y corrosión



PC 7218™

Uso general

LOCTITE® PC 7218™ es un recubrimiento de superficie a base de epóxico de 2 partes, gris, relleno de cerámica, que se puede aplicar con espátula y diseñado para proteger las piezas de la abrasión por partículas gruesas o de la erosión en los metales (con o sin ataque químico). Está diseñado para piezas como separadores ciclónicos, cuerpos separadores, colectores de polvo, extractores, revestimientos de bombas, impulsores, aspas, carcasas de ventiladores, conductos, tolvas, codos y puntos de transición.



PC 9313™

Resistencia al impacto

LOCTITE® PC 9313™ es un epóxico modificado con hule de dos componentes que ofrece las propiedades de resistencia al desgaste de un epóxico junto con resistencia al impacto que normalmente no se encuentra en las formulaciones epóxicas. Cuenta con una resistencia al impacto superior a la del mosaico de cerámica. Se recomienda para revestir y proteger canales, desagües, codos, tolvas, conductos de descarga y otros equipos de procesamiento que están expuestos tanto a la abrasión como al impacto bajo temperaturas típicas de servicio seco de -6° a $+121^{\circ}$ C.



Encuentre el producto correcto para su aplicación



Abrasión por partículas

LOCTITE® PC 7218™
 LOCTITE® PC 9599™
 LOCTITE® PC 9313™
 LOCTITE® PC 7317™
 LOCTITE® PC 7383™

Erosión por líquidos

LOCTITE® PC 7227™
 LOCTITE® PC 7255™

Ataque químico

LOCTITE® PC 7319™

Abrasión por partículas

PREVENCIÓN CONTRA EL DESGASTE



PC 7218™

Uso general

Tiempo de aplicación: 30 minutos
 Velocidad de curado: 7 horas
 Temperatura (máx.): 250°F / 120 °C
 Color: pasta gris gruesa



PC 9313™

Resistente al impacto

Tiempo de aplicación: 30 minutos
 Velocidad de curado: 7 horas
 Temperatura (máx.): 250°F / 120 °C
 Color: gris



PC 7317™

Partículas finas < 1.5mm

Tiempo de aplicación: 30 minutos
 Velocidad de curado: 7 horas
 Temperatura (máx.): 250°F / 120 °C
 Color: gris



PC 7383™

Flexible

Tiempo de aplicación: 50 minutos
 Velocidad de curado: 24 horas
 Temperatura (máx.): 176°F / 80 °C
 Color: negro



PC 9599™

Curado rápido

Tiempo de aplicación: 10-15 minutos
 Velocidad de curado: 3 horas
 Temperatura (máx.): 220°F / 105 °C
 Color: pasta azul tixotrópica

**VEA NUESTRA LÍNEA
 COMPLETA DE PREVENCIÓN
 DE DESGASTE:**

[www.henkel-adhesives.com/mx/es/
 productos](http://www.henkel-adhesives.com/mx/es/productos)

Erosión por líquidos

PREVENCIÓN CONTRA EL DESGASTE



PC 7227™

Aplicable a brocha

Tiempo de aplicación: 34 a 48 minutos

Velocidad de curado: 24 horas

Temperatura (máx.): 200°F / 93 °C

Color: gris



PC 7255™

Pulverizable

Tiempo de aplicación: 40 a 70 minutos

Velocidad de curado: 4 horas

Temperatura (máx.): 203°F / 95 °C

Color: verde brillante

Ataque químico

PREVENCIÓN CONTRA EL DESGASTE



PC 7319™

Aplicable a brocha

Tiempo de aplicación: 28 a 40 minutos

Velocidad de curado: 36 horas

Temperatura (máx.): 250°F / 120 °C

Color: líquido gris

PREVENCIÓN DE DESGASTE

Producto	Número IDH	Tamaño del envase	Cobertura	Color	Temperatura de operación máxima	Resistencia a la compresión	Dureza Shore	Tiempo de aplicación [min]	Curado funcional [hrs.] 77°F (25°C)	Proporción de mezcla por volumen	Proporción de mezcla por peso
ABRASIÓN POR PARTÍCULAS											
PC 7218™	1323940	Cubeta de 25 lb.	740 cm² a 6 mm de grosor por kit de 1 kg	Pasta gris gruesa	250°F [120°C]	16,000 psi [110.3 N/mm²]	90	30	7	2:1	2:1
	1324008	Kit de 5 lb.									
PC 7317™	209676	Kit 11.35 kg	740 cm² a 6 mm de grosor por kit de 1 kg	Gris	250°F [120°C]	15,000 psi [103.4 N/mm²]	85	30	7	4:1	4:1
PC 7383™	2395759	Kit de 10 kg	0.63 cm² a 6 mm de grosor por kit de 5 kg	Negro	176°F [80°C]	NA	90	50	24	1:1	1:1
PC 9313™	1327836	Kit de 25 lb.	0.8 m² a 0.63 cm de grosor por 25 lb	Gris	250°F [120°C]	12,000 psi [82.7 N/mm²]	85	30	7	2:1	2:1
PC 9599™	235599	6 lb kit	0.2 m² a 6 mm de grosor por 2.5 kg	Pasta azul tixotrópica	220°F [105°C]	12,150 psi [83.7 N/mm²]	90	10 to 15	3	2:1	2:1
EROSIÓN POR LÍQUIDOS											
PC 7227™	209825	Kit de 2 lb.	0.55 m² a 1 mm de grosor por 0.9 kg	Gris	200°F [93°C]	12,500 psi [86.1 N/mm²]	85	34 to 48	24	2.75:1	4.8:1
PC 7255™	2462905	Cartucho Dual 1.125 ml	2.7 m² a 0.25 mm de grosor por kg	Verde brillante	203°F [95°C]	15,400 psi [106.1 N/mm²]	86	40 to 70	4	100:50	100:50
ATAQUE QUÍMICO											
PC 7319™	209816	Cubeta 11 lb	6.8 m² a 0.5 mm de grosor por 5.5 kg	Líquido gris	250°F [120°C]	9,840 psi [67.8 N/mm²]	85	28 to 40	36	2.3:1	3.4:1

SERVICIOS DE LOCTITE

PROTEJA LOS COMPONENTES
Y PROLONGUE LA VIDA
OPERATIVA DE LOS EQUIPOS

tecnico.industrialag@henkel.com



Recubrimiento contra la erosión por líquidos



Gracias a un Experto en Soluciones de Ingeniería de LOCTITE®, la confiabilidad y el desempeño han mejorado

Un taller de reparación de bombas industriales necesitaba mejorar la confiabilidad y rendimiento de las bombas de aguas residuales municipales de un cliente, que fallaban prematuramente debido a la erosión y cavitación. Durante una consulta en el sitio, un Ingeniero de Ventas Técnicas de LOCTITE® sugirió la resina epóxica **LOCTITE® EA 3478™ Superior Metal** y **el recubrimiento cerámico pulverizable LOCTITE® PC 7255™** para reparar los daños y proteger los componentes húmedos contra las severas condiciones. El Ingeniero Técnico de Ventas de LOCTITE® orientó al equipo en la preparación adecuada de la superficie, a fin de asegurar la máxima adherencia y durabilidad.

Para rellenar las holguras grandes en la bomba causadas por la cavitación y erosión, se utilizó **LOCTITE® EA 3478™ Superior Metal** con el objeto de reconstruir la geometría de la bomba, y después se aplicó **el recubrimiento cerámico pulverizable LOCTITE® PC 7255™** para recubrir y proteger todos los componentes húmedos de la bomba. Una vez en servicio nuevamente, el tiempo medio de la bomba entre las fallas aumentó considerablemente, lo que permitió programas de operación y mantenimiento más confiables.

BENEFICIOS

LOCTITE® EA 3478 Superior Metal Superior Metal y recubrimiento cerámico LOCTITE® PC 7255

- Rellenan holguras grandes causadas por la cavitación y erosión
- Recubren y protegen los componentes húmedos
- Incrementan el tiempo entre fallas
- Permiten programas de operación y mantenimiento regulares



RECONSTRUCCIÓN

Repare ejes y otros componentes de acero, aluminio o hule

Para una vida más prolongada y mejor resistencia a químicos



PROBLEMA

Sin reconstrucción: los componentes dañados reducen la eficiencia del proceso, agregan tensión excesiva al equipo, aumentan los riesgos de seguridad y, lo más importante, incrementan los costos.

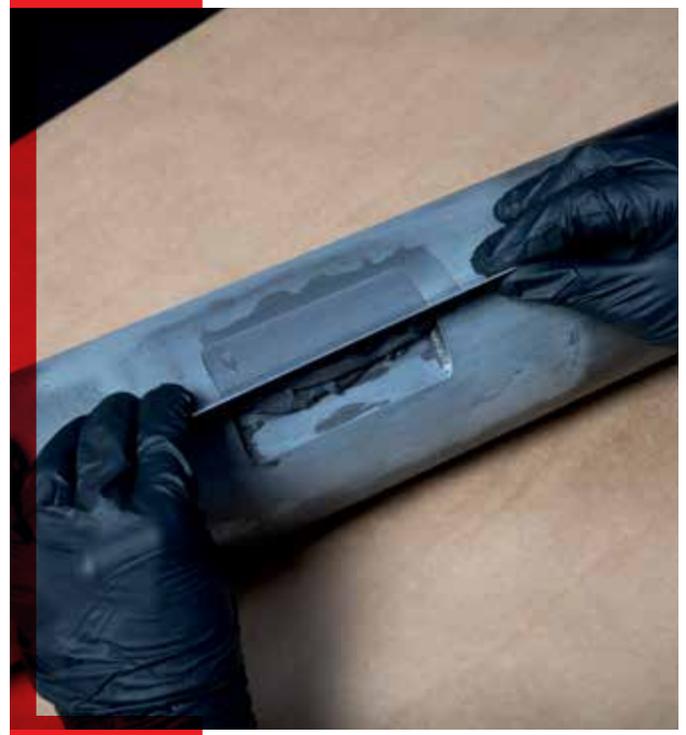


SOLUCIÓN

Con reconstrucción: el equipo se repara rápidamente en el sitio, se restaura la integridad de los componentes y los sellos, se mejora la eficiencia del proceso y se minimizan los costos a través del rescate de piezas y componentes.

Reconstruya **las partes dañadas**

Se pueden utilizar soluciones de reconstrucción para reparar caucho, acero, aluminio y otros componentes metálicos. Las soluciones de reconstrucción de metales ofrecen una alta resistencia a la compresión y se pueden maquinar, perforar o roscar después del curado. Las soluciones de reparación ofrecen una excelente resistencia a la abrasión y adhesión superior al metal y al hule.



¿Cómo elegir el producto de reconstrucción correcto?

Elija un producto de reconstrucción según el tipo de sustrato y forma de la reparación deseada. LOCTITE ofrece una gama de soluciones de reconstrucción, desde productos que se amasan hasta los que fluyen.



PIEZA METÁLICA DAÑADA

Soluciones que se pueden aplicar con espátula o que se amasan para reparar, restaurar o reconstruir maquinaria, equipo y piezas metálicas dañadas sin necesidad de calor o soldadura.



PIEZA DE HULE DAÑADA

Reparaciones duraderas, resistentes y flexibles de bandas transportadoras y otros equipos y piezas de hule dañados, de manera rápida y fácil.



EA 3478™

Alto desempeño

LOCTITE® EA 3478™ es un sistema de resina epóxica con relleno de ferrosilicio de 2 componentes. Es extremadamente resistente a la corrosión, ataque químico y abrasión. Ayuda a restaurar las tolerancias de los ejes desgastados, reparando cuñeros desgastados y carcasas dañadas, rellenando superficies picadas en maquinaria desgastada y restaurando el ajuste a las carcasas de los rodamientos.

Tiempo de aplicación: 20 minutos

Velocidad de curado: 4 horas



PC 7350™ REPARADOR DE BANDAS

Reparación de caucho

Un compuesto de reparación de hule de excelente calidad diseñado para bandas transportadoras y otras piezas de hule. Ofrece una excelente resistencia a la abrasión y adhesión superior al metal.

Tiempo de aplicación: 7 minutos

Velocidad de curado: 2 horas



Encuentre el
producto correcto
para su aplicación



Piezas metálicas dañadas

LOCTITE® EA 3478™

Damaged Rubber Parts

LOCTITE® PC 7350™

LOCTITE® PC 7393™

Partes Metálicas Dañadas



EA 3478™ Superior Metal

Alto desempeño

Tiempo de aplicación: 20 minutos

Velocidad de curado: 4 horas

Sustrato: metal

Presentación: aplicable a espátula

Piezas de hule dañadas



PC 7350™ Reparador de bandas transportadoras

Auto nivelación

Tiempo de aplicación:
7 minutos

Velocidad de curado: 2 horas

Sustrato: caucho

Presentación: autonivelación



PC 7393™ Reparador de bandas transportadoras

Reparación rápida

Tiempo de aplicación:
1 minutos

Velocidad de curado: 2 horas

Sustrato: caucho

Presentación: cartucho dual

**VEA NUESTRA
LÍNEA COMPLETA DE
RECONSTRUCCIÓN EN:**

[www.henkel-adhesives.com/mx/es/
productos](http://www.henkel-adhesives.com/mx/es/productos)

REPARACIÓN DE BANDAS TRANSPORTADORAS

Producto	Número IDH	Tamaño del envase	Cobertura	Color	Resistencia a la tracción	Elongación %	Dureza Shore A	Tiempo de aplicación [min.]	Curado funcional [hrs.] 77° F/25° C
REPARACIÓN DE HULE									
PC 7350™ Reparador de Bandas	2084201	400 mL	567cm² for 6mm thickness	Mixed: Black	1600 psi [11 N/mm²]	275	87	7	2
PC 7393™	428557	Cartucho Dual 400 ml	567 cm2 para 6 mm de grosor	Mezclado: negro	N/A	N/A	86	1	2
	432774	Kit 400 ml							

EPÓXICOS DE RECONSTRUCCIÓN

Producto	Número IDH	Tamaño del envase	Cobertura	Color	Resistencia a la tracción	Elongación %	Dureza Shore	Tiempo de aplicación [min.]	Curado funcional [hrs.] 77° F/25° C
APLICABLE CON ESPÁTULA									
EA 3478™	209822	kit 1 lb.	323 cm2 para 6 mm de grosor	Mezclado: gris	19000*	3900	86 ISO 868, durómetro D	20	4 hrs.

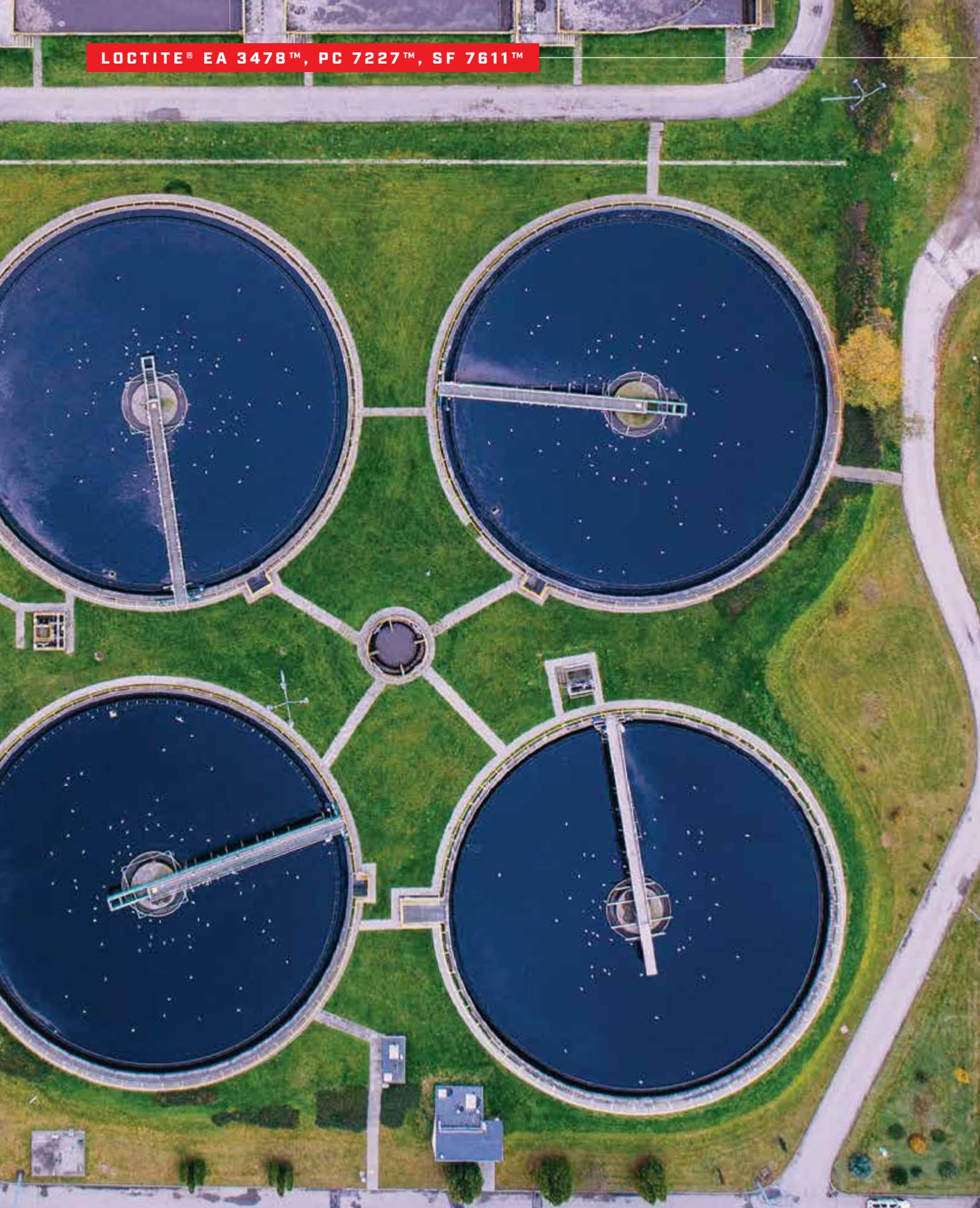
* Se utilizaron diferentes pruebas ISO

SERVICIOS DE LOCTITE

RESTABLEZCA LA INTEGRIDAD DE LOS COMPONENTES

tecnico.industrialag@henkel.com

LOCTITE® EA 3478™, PC 7227™, SF 7611™



Restablecimiento del metal desgastado a las dimensiones más cercanas a las originales



“Pasamos de reemplazar 2 impulsores al año a casi nunca reemplazarlas, gracias a LOCTITE®.”

Una planta de tratamiento de agua con 25 impulsores mezcladores buscaba una forma de evitar el alto costo de las piezas de repuesto de fabricante de equipo original (OEM). La planta estaba reemplazando al menos 2 impulsores cada año a un costo de USD\$6000 por unidad, más el costo de alquilar una grúa para remover los impulsores. Anteriormente, ya habían probado revestimientos resistentes contra el desgaste de la competencia, pero fallaron después de tan sólo unos meses de uso. **LOCTITE® EA 3478™ Superior Metal** y el **recubrimiento cerámico aplicable con brocha LOCTITE® PC 7227™** fueron la solución ideal para restaurar los impulsores. Después de que

los impulsores se retiraron del servicio y se granallaron con arena para dejar la superficie metálica al desnudo, un Experto en Soluciones de Ingeniería de LOCTITE® mostró al equipo cómo limpiar primero con el **limpiador de piezas LOCTITE® SF 7611™ Pro Strength** para eliminar los restos de aceite o grasa y aplicar después **LOCTITE® EA 3478™ Superior Metal** para restaurar las superficies erosionadas a una dimensión de superficie cercana a la original, rectificando el producto curado según fuera necesario para optimizar la eficiencia del impulsor. Finalmente, se aplicó una capa primaria del **recubrimiento cerámico azul aplicable con brocha LOCTITE® PC 7227™**, seguida de una capa final del

mismo material, pero de color gris. A medida que se desgaste el revestimiento gris y se vea el azul, se puede programar un nuevo recubrimiento durante el siguiente tiempo de inactividad. El resultado: la planta ha eliminado casi todos los costos de reemplazo de impulsores, al tiempo que redujo sustancialmente los gastos de inactividad.

BENEFICIOS

LOCTITE® EA 3478™ Superior Metal:

- Restaura las dimensiones originales de los impulsores para mejorar la eficiencia de bombeo

Recubrimiento cerámico aplicable con brocha LOCTITE® PC 7227™:

- Protege el metal contra la abrasión para prolongar la vida útil de los impulsores.



LUBRICANTES

Lubricación duradera

Para una vida y desempeño más prolongados de los componentes



PROBLEMA

Sin lubricantes: las piezas móviles se pueden corroer y aferrar.

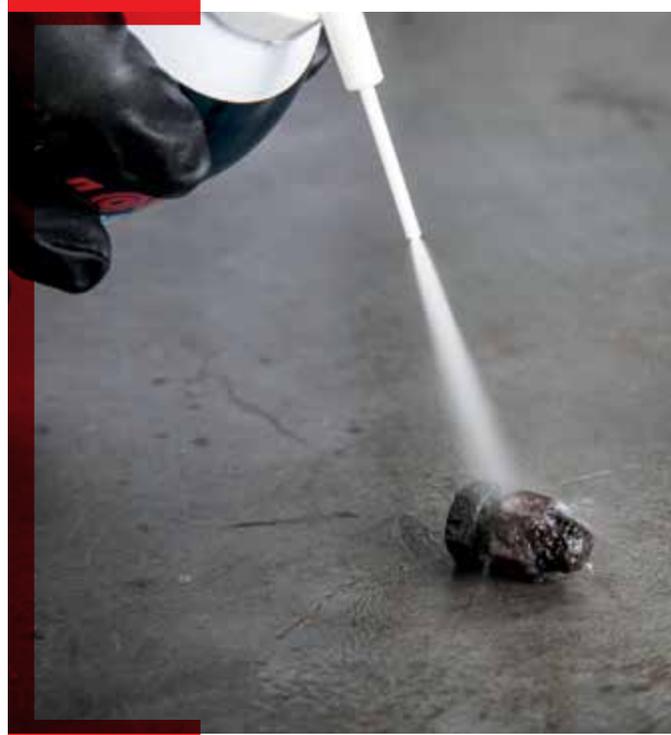


SOLUCIÓN

Con lubricantes: los ensambles mantienen su desempeño por más tiempo.

Movimiento continuo de las partes móviles

Los lubricantes se pueden utilizar para todo, desde liberar piezas atascadas hasta proporcionar lubricación duradera de las piezas móviles. LOCTITE® ofrece lubricantes que pueden satisfacer y brindar protección en una amplia gama de necesidades de temperatura, presión y estabilidad térmica.



VEA NUESTRA LÍNEA COMPLETA DE LUBRICANTES EN:
www.henkel-adhesives.com/mx/es/productos



EL MÁS VENDIDO

LB 8034™

Grasa sintética

IDH 457456 – Tubo 85 ml.

LOCTITE® LB 8034 es una grasa sintética de alto desempeño que proporciona protección de larga duración para equipos expuestos a una amplia gama de temperaturas, presiones y tiempos de ciclo. Úselo como lubricante y película protectora anticorrosiva en rodamientos y piezas de maquinaria, o como agente desmoldante en juntas y sellos.



Resistencia a la temperatura: -40°C a 260°C



Aceite base: PAO



EL MÁS VENDIDO

LB 8040™

Piezas aferradas, oxidadas

IDH 680342 – 400 ml

LOCTITE® LB 8040™ es la solución para liberar piezas aferradas o corroídas. Congela instantáneamente las partes oxidadas y aferradas (pernos, tuercas, espárragos) hasta -38° F. La congelación de choque causa grietas microscópicas en la capa de oxidación, lo que permite que el ingrediente lubricante penetre directamente en el óxido. Desmonta las piezas en 1-2 minutos.



Resistencia a la temperatura: -20°C a 45°C



Aceite base: aceites minerales, sin silicona



EL MÁS VENDIDO

LB 8421™

Lubricantes de engranes, cadenas y cables

IDH 1906177 – 12 oz.

LOCTITE® LB 8421 es un lubricante aceitoso a base de solvente en aerosol que forma espuma cuando se aplica, protegiendo y prolongando la vida útil de las piezas expuestas a elementos dañinos o corrosivos. La acción espumante permite una penetración rápida y profunda con poco escurrimiento. Normalmente se utiliza en equipos con engranes, cadenas, cables y cuerdas metálicas.



Resistencia a la temperatura: 120 °C



Aceite base: hidrocarburo



A close-up photograph of industrial machinery, possibly a large gear or flywheel, with a strong red color overlay. The image shows various mechanical components like bolts and curved surfaces.

PRODUCTOS ANTIAFERRANTES

Evite el aferramiento **Incluso en ambientes extremos**



PROBLEMA

Sin lubricantes antiferrantes: las partes se aferran a temperaturas extremas o en ambientes corrosivos.



SOLUCIÓN

Con lubricantes y antiferrantes: los ensambles continúan operando en todo tipo de condiciones extremas con un desmontaje y torque más confiables.

Evite el **aferramiento** de los ensambles

Los lubricantes antiaferrantes se utilizan en entornos hostiles para evitar que los ensambles se aferren. También protegen contra la oxidación, corrosión y excoiación incluso en condiciones de temperatura extrema. La temperatura es una consideración clave para elegir un lubricante antiaferrante de LOCTITE®, al igual que el material del sustrato y restricciones de contaminación.



¿Cómo elegir el producto antiaferrante correcto?



TEMPERATURA

Los lubricantes antiaferrantes de LOCTITE® están diseñados para proteger su equipo de una gran variedad de temperaturas, lo que permite una amplia gama de aplicaciones. A fin de elegir el lubricante antiaferrante adecuado, elija las condiciones en las que opera su equipo, de -29°C a 980°C.



SIN METALES

FORMULACIONES SIN METALES DE LOCTITE® – Una preocupación creciente para todo tipo de industrias es la dispersión de metales “pesados” como el plomo, níquel, zinc y otros en el medio ambiente. Las formulaciones sin metales ofrecen el mismo desempeño que los productos tradicionales, sin metales pesados.



EL MÁS VENDIDO

LOCTITE LB 8008™

A base de cobre

Fórmula exclusiva que suspende el cobre y grafito en una grasa de alta calidad. Protege las piezas metálicas de la oxidación, corrosión, excoriación y aferramiento a temperaturas de hasta 980°C.



Resistencia a la temperatura: 980° C



Sin metales: No



EL MÁS VENDIDO

LOCTITE LB 771™

A base de níquel

Sin cobre. Recomendado para conectores de acero inoxidable y otros metales. Para prevenir la corrosión, agarrotamiento y excoriación en ambientes químicos severos y temperaturas de hasta 2400°F.



Resistencia a la temperatura: 980°C.



Sin metales: No



Encuentre el producto correcto para su aplicación



Hasta 870°C

LOCTITE® LB 8150™

Hasta 980°C

LOCTITE® LB 8008™

Hasta 1315°C

LOCTITE® LB 771™
LOCTITE® LB 8809™
LOCTITE® LB 8023™

VEA NUESTRA LÍNEA COMPLETA DE PRODUCTOS ANTIAFERRANTES EN:
www.henkel-adhesives.com/mx/es/productos

Hasta 870°C

PRODUCTOS ANTIAFERRANTES



LOCTITE LB 8150™
Plata



Rango de temperatura:
-29°C a 872°C



Sin metales: No

Color: plata
Agente lubricante sólido: grafito /aluminio

Up to 1800°F

PRODUCTOS ANTIAFERRANTES



LOCTITE LB 8008™
Cobre



Rango de temperatura:
-29° C a 872° C



Sin metales: No

Color: cobre
Agente lubricante sólido: cobre/grafito

Hasta 1315°C

PRODUCTOS ANTIAFERRANTES



LOCTITE LB 771™
Níquel



Rango de temperatura:
-29°C a 872°C



Sin metales: No

Color: plata
Agente lubricante sólido: níquel/grafito



LOCTITE LB 8009™
Alto desempeño/trabajo pesado



Rango de temperatura:
29° C a 872° C



Sin metales: sí

Color: gris
Agente lubricante sólido: grafito/ fluoruro de calcio



LOCTITE LB 8023™
Resistencia al lavado por agua



Rango de temperatura:
-29° C a 872° C



Sin metales: sí

Color: negro
Agente lubricante sólido: sulfonato de calcio

PRODUCTOS ANTIAFERRANTES

Producto	Número IDH	Tamaño del envase	Resistencia a la temperatura	Color	Coefficiente de par de torsión*	Sin metales
HASTA 1600° F (870°C)						
LB 8150™	1999141	Tubo 70 oz	1600°F (870°C)	Plata	0.18	No
HASTA 1800° F (980°C)						
LB 8008™	1999559	Tubo 70 oz	1800°F (980°C)	Cobre	0.16	No
	234202	Lata de 1 lb.				
HASTA 2400° F (1315°C)						
LB 771™	135543	Bote 500 g	2400°F (1315°C)	Plata	0.13	No
LB 8009™	234349	Lata 35 oz	2400°F (1315°C)	Gris	0.16	Sí
	209758	Bote 500 g				
LB 8023™	1999556	Tubo 70 oz	2400°F (1315°C)	Negro	0.16	Sí

* Valor K en tuercas y pernos de acero.





TECNOLOGÍAS DE MANTENIMIENTO DE ESPECIALIDAD



Soluciones
para cualquier
situación
**Incluso las
inesperadas**

Para una amplia gama de escenarios de mantenimiento y **reparación especializados**

Con una profunda experiencia en el mantenimiento y reparación industriales, LOCTITE® ha sido capaz de desarrollar una amplia gama de tecnologías adecuadas para resolver casi cualquier situación.



SISTEMA DE REPARACIÓN DE TUBERÍAS

Sistema de reparación compuesto para reparar y proteger tuberías metálicas.

LECHADA Y REPARACIÓN DE CONCRETO

Lechada de auto nivelación que no se contrae y que es más sólida que el concreto, así como resistente a los químicos y corrosión.

PREVENCIÓN Y CONVERSIÓN DE LA OXIDACIÓN

Estabiliza la oxidación existente, protege contra la corrosión incluyendo la electroquímica y brinda protección contra la oxidación instantánea.

PROTECCION DE SOLDADURA

Protege el equipo de soldadura contra salpicaduras del metal por 8 horas sin necesidad de volver aplicarlo.

AISLAMIENTO Y SELLADO

Cinta de silicona de fusión automática para aplicaciones de aislamiento eléctrico y sellado, incluso para tuberías bajo presión.

REEMPLAZO O REPARACIÓN DE LOS SELLOS DE JUNTAS TÓRICAS

Elimina la necesidad de tener en existencias juntas tóricas de diferentes tamaños, creando juntas sólidas que resisten el agua y el aceite.

KITS DE HERRAMIENTAS

Kits compactos que contienen una variedad de tecnologías para resolver las fallas mecánicas más comunes.

ADHESIVOS REPARADORES

Para cumplir con los requisitos exigentes durante el trabajo, los adhesivos de reparación especiales de LOCTITE® brindan una combinación de velocidad de curado, fuerza y resistencia ambiental para terminar el trabajo.



PC 7210™ /5085™

Sistema de reparación de tuberías

LOCTITE® PC 7210™ es una pasta de resina epóxica reforzada de 2 componentes, curada a temperatura ambiente, de color naranja claro. Se utiliza en combinación con LOCTITE® PC 5085™, una cinta de fibra de vidrio y carbono, como un sistema de reparación compuesto para reparar y proteger tuberías y tanques metálicos en las industrias del petróleo, petroquímica y gas natural. Se puede utilizar donde se requiere alta fuerza, resistencia química y protección contra la corrosión.



PC 9410™

Reparación de concreto Magna-Crete

LOCTITE® PC 9410™ es un sistema de lechada y reparación de concreto a base de fosfato de magnesio líquido de fraguado rápido de 2 componentes, que supera a las reparaciones de concreto convencionales. Este producto se usa normalmente en donde se emplea concreto en las industrias de construcción y caminos, y en aplicaciones con un rango de operación de -58° F a 2012° F. Este sistema de reparación se puede aplicar a prácticamente cualquier temperatura sin contraerse y es resistente a la congelación/descongelación y a la sal de deshielo. Se adhiere al concreto nuevo y viejo, así como a la mayoría de los materiales de construcción, incluyendo la madera y el acero.



Encuentre el producto correcto para su aplicación



Sistema de reparación de tuberías

LOCTITE® PC 7210™
LOCTITE® PC 5085™

Lechada y reparación de concreto

LOCTITE® PC 9410™

Prevención y conversión de la oxidación

LOCTITE® SF 7515™

Protección de soldadura

LOCTITE® SF 7900™

Adhesivo de construcción

LOCTITE® PowerGrab Adhesive

Sistema de reparación de tuberías

El sistema de reparación de tuberías de LOCTITE® PC 7210™ y LOCTITE® PC 5085™ cuenta con certificación ISO TS 24817. Se utiliza donde se requiera refuerzo de alta resistencia, protección contra la corrosión y resistencia química.



PC 7210™

Epóxico reforzado
IDH 2079209

Pasta de resina epóxica reforzada utilizada en combinación con LOCTITE® PC 5085™, una cinta de fibra de vidrio y carbono, como sistema de reparación compuesto. Se puede utilizar donde se requiera alta fuerza, protección contra la corrosión y resistencia química.



PC 5085™

Cinta de fibra de vidrio y carbono
IDH 2081663

Tejido combinado utilizado junto con resinas, como sistema de reparación compuesto para reparar y proteger tuberías metálicas donde se requiera alta fuerza, protección contra la corrosión o resistencia química.

**VEA NUESTRA LÍNEA
COMPLETA DE PRODUCTOS
DE ESPECIALIDAD EN:**

[www.henkel-adhesives.com/mx/es/
productos](http://www.henkel-adhesives.com/mx/es/productos)

Lechada y reparación de concreto



PC 9410™

Reparación de concreto Magna-Crete
IDH 235573

Cemento de fosfato de magnesio de dos componentes que fragua rápidamente y tiene una resistencia inicial muy alta. Ideal para reparaciones de carreteras y pistas de aterrizaje. Se une a concreto nuevo y viejo, así como a la mayoría de los materiales de construcción, incluyendo la madera, vidrio y acero.

Prevención y conversión de la oxidación



SF 7515™

Prevención de oxidación
IDH 2081665

Tratamiento de superficie líquido a base de agua de color ámbar que brinda protección de 48 horas contra la oxidación súbita en grandes superficies. Aplicación sencilla mediante rociado y toallita.

Protección de soldadura



SF 7900™

Protección cerámica
IDH 1616692

Revestimiento cerámico innovador que protege al equipo de soldadura contra salpicaduras del metal por ocho horas sin necesidad de volver a aplicarlo. Minimiza la limpieza del equipo y elimina el tiempo de inactividad, reduciendo los costos y mejorando la productividad.

Adhesivo de construcción



Adhesivo PowerGrab®

Grado industrial
IDH 2137678

Un adhesivo de un solo componente, blanquecino, de alta resistencia y trabajo pesado, de grado de construcción para reparaciones interiores y exteriores o proyectos de construcción.

UNIÓN ESTRUCTURAL
EPÓXICOS / POLIURETANOS

Imagen del producto	Número IDH	Tamaño del cartucho	Piezas por paquete	Descripción
	720225	50 ml	10	Boquilla de mezcla de 50 ml, punta Luer, 6.0" de longitud total, 6.35 mm de diámetro interno, 21 elementos; proporciones de mezcla de 1:1, 2:1, 4:1.
	720230	50 ml	10	Boquilla de mezcla de 50 ml, punta escalonada; 6.0 mm de longitud total, 6.3 mm de diámetro interno, 21 elementos; proporciones de mezcla de 1:1, 2:1, 4:1.
	720173	400 ml	10	Boquilla de mezcla de 200/400 ml, punta escalonada, longitud total de 7.3", diámetro interno de 6.3 mm, 24 elementos; proporciones de mezcla de 1:1, 2:1.
	720174	400 ml	10	Boquilla de mezcla redonda de 200/400 ml, punta escalonada, longitud total de 8.8 pulgadas, diámetro interno de 8 mm, 24 elementos; proporciones de mezcla de 1:1, 2:1.

ACRÍLICOS

	1034575	50 ml	10	Boquilla de mezcla de 50 ml, punta escalonada, 6.2" de longitud total, 6.5 mm de diámetro interno, 20 elementos; proporciones de mezcla de 1:1, 2:1 - Cartuchos B.
	1573149	50 ml	10	Boquilla de mezcla estática de 50 ml, punta escalonada; 6.18 pulgadas de largo; 6.5 mm de diámetro interno; 20 elementos; proporciones de mezcla de 1:1, 2:1.
	1084092	400 ml	10	Boquilla de mezcla de 490 ml, punta escalonada; 11.2 pulgadas de longitud total, 10 mm de diámetro interno; 24 elementos, proporción de mezcla de 10:1.
	1573135	400 ml	10	Boquilla de mezcla de 200/400 ml, punta escalonada; 7.6 pulgadas de longitud total, 6.3 mm de diámetro interno, 24 elementos; proporciones de mezcla de 1:1, 2:1.
	1573138	400 ml	10	Boquilla de mezcla de 200/400 ml, punta escalonada; 9.2 pulgadas de longitud total, 8.0 mm de diámetro interno, 24 elementos; proporciones de mezcla de 1:1, 2:1.
	1084255	490 ml	10	Boquilla de mezcla de 490 ml, punta escalonada; 9.1 pulgadas de longitud total, 8 mm de diámetro interno, 24 elementos; proporción de mezcla 10:1.

UNIÓN Y SELLADO FLEXIBLES
EPÓXICOS

	874905	400 ml	10	Boquilla de mezcla cuadrada de 200/400 ml, extremo tipo campana roscado, dimensión interna de 114.5 mm, longitud total de 187 mm, 24 elementos; proporciones de mezcla de 1:1, 2:1.
	720174	400 ml	10	Boquilla de mezcla redonda de 200/400 ml, punta escalonada, longitud total de 8.8 pulgadas, diámetro interno de 8 mm, 24 elementos; proporciones de mezcla de 1:1, 2:1.

PUNTAS DE CURADO POR LUZ

PUNTAS DE DOSIFICACION DE ACERO INOXIDABLE DE ALTA PRECISIÓN DE 1/2"- ROSCA HELICOIDAL

Imagen del producto	Número IDH	Piezas por paquete	Color del núcleo	Calibre
	600974	50	Ámbar	15
	900675	1000		
	567209	50	Verde	18
	600976	1000		
	600977	50	Rosa	20
	600978	1000		
	601003	50	Morado	21
	601007	1000		
	600979	50	Azul	22
	600982	1000		
	806854	50	Naranja	23
	806855	1000		
	601000	50	Rojo	25
	601001	1000		
	569713	50	Lavanda	30
	506201	1000		

PUNTAS DE DISPENSACIÓN CÓNICAS - PUNTAS CÓNICAS DE POLIETILENO DE 1 1/4", ROSCA HELICOIDAL Y ADITIVO BLOQUEADOR DE LUZ UV

Imagen del producto	Número IDH	Cantidad en el paquete	Color del núcleo	Calibre
	600941	50	Blanco	14
	600947	1000		
	600951	50	Gris	16
	600955	1000		
	600957	50	Verde	18
	600958	1000		
	600959	50	Rosa	20
	600971	1000		
	600972	50	Azul	22
	600973	1000		
	862838	50	Rojo	25
	862837	1000		
	862834	50	Transparente	27
	862831	1000		

Nuevo dosificador manual LOCTITE® Pro Pump para fácil aplicación.

Para la gama completa del equipo que satisfaga sus necesidades, visite equipment.loctite.com



INDICE POR IDH				
No. IDH	No. producto	Nombre del producto	Tamaño del envase	No. página
88448	277	LOCTITE 277 Fijador de roscas	50 ml	10, 12
88449	277	LOCTITE 277 Fijador de roscas	250 ml	10, 12
135266	SF 770	LOCTITE SF 770 Imprimador	1.75 oz	45
135270	SI 5699	LOCTITE SI 5699 Silicona RTV	300 ml	27, 28
135275	SI 5699	LOCTITE SI 5699 Silicona RTV	70 ml	27, 28
135333	222MS	LOCTITE 222MS Fijador de roscas	10 ml	9, 12
135334	222MS	LOCTITE 222MS Fijador de roscas	50 ml	9, 12
135392	290	LOCTITE 290 Fijador de roscas	50 ml	9, 12
135393	290	LOCTITE 290 Fijador de roscas	250 ml	9, 12
135402	AA 326	LOCTITE AA 326 Adhesivo	50 ml	60
135412	AA 352	LOCTITE AA 352 Adhesivo de curado por luz	50 ml	91, 94
135413	AA 352	LOCTITE AA 352 Adhesivo de curado por luz	1 L	91, 94
135429	401	LOCTITE 401 Adhesivo instantáneo	20 g	42, 43, 46
135430	401	LOCTITE 401 Adhesivo instantáneo	1 lb	42, 43, 46
135433	403	LOCTITE 403 Adhesivo instantáneo	20 g	44, 46
135436	406	LOCTITE 406 Adhesivo instantáneo	20 g	44, 46
135462	454	LOCTITE 454 Adhesivo instantáneo	20 g	42, 43, 46
135463	460	LOCTITE 460 Adhesivo instantáneo	20 g	44, 46
135465	404	LOCTITE 404 Adhesivo instantáneo	0.33 oz	43, 46
135466	480	LOCTITE 480 Adhesivo instantáneo	20 g	44, 46
135467	495	LOCTITE 495 Adhesivo instantáneo	1 oz.	43, 46
135474	510	LOCTITE 510 Sellador de bridas	50 ml	27, 28
135486	545	LOCTITE 545 Sellador de roscas	50 ml	19, 20
135507	SI 596	LOCTITE SI 596 Silicona RTV	80 ml	27, 28
135512	609	LOCTITE 609 Compuesto retenedor	50 ml	35, 36
135513	609	LOCTITE 609 Compuesto retenedor	250 ml	35, 36
135514	620	LOCTITE 620 Compuesto retenedor	50 ml	35, 36
135515	620	LOCTITE 620 Compuesto retenedor	250 ml	35, 36
135527	660	LOCTITE 660 Compuesto retenedor	50 ml	34, 36
135543	LB 771	LOCTITE LB 771 Antiaferrante de níquel	1 lb	116, 117, 118
135544	SF 790	LOCTITE SF 790 Limpiador de piezas	18 oz	28, 92
160796	LB 8008	LOCTITE LB 8008 Antiaferrante a base de cobre	1 lb	116, 117, 118
160809	SI 595	LOCTITE SI 595 Silicona RTV – Transparente	80 ml	74
17544	4204	LOCTITE 4204 Adhesivo instantáneo	20 g	44, 46
193996	SI 593	LOCTITE SI 593 Silicona RTV – Negra	80 ml	74
193997	SI 593	LOCTITE SI 593 Silicona RTV – Negra	300 ml	74
193999	SI 595	LOCTITE SI 595 Silicona RTV – Transparente	300 ml	74
198817	SI 596	LOCTITE SI 596 Silicona RTV	300 ml	27, 28
199012	LB 8150	LOCTITE LB 8150 Antiaferrante grado plateado	8 oz	111, 112
209676	PC 7317	LOCTITE PC 7317 Pneu-wear	kit 25 lb	97, 98
209715	SF 7649	LOCTITE SF 7649 Imprimador	4.5 oz.	11, 20, 28
209758	LB 8009	LOCTITE LB 8009 Antiaferrante trabajo pesado	18 oz	117, 118
209816	PC 7319	LOCTITE PC 7319 Recubrimiento resistente a químicos	11 lb	97, 98
209822	EA 3478	LOCTITE EA 3478 Superior Metal	Kit de 1 lb	100, 104, 105, 106
209826	PC 7227	LOCTITE PC 7227 Recubrimiento cerámico aplicable a brocha	2 lb.	97, 98
229769	SF 7452	LOCTITE SF 7452 Acelerador	1.75 oz	45
231121	641	LOCTITE 641 Compuesto retenedor	50 ml	35, 36
231232	SI 5910	LOCTITE SI 5910 Silicona RTV	300 ml	26, 27, 28
231562	SF 7070	LOCTITE SF 7070 Limpiador sin ODC	15 oz	11, 20, 45, 90, 91, 92
231944	4204	LOCTITE 4204 Adhesivo instantáneo	1 lb	44, 46
233317	LB 8008	LOCTITE LB 8008 Antiaferrante a base de cobre	1 lb	116, 117, 118
233675	403	LOCTITE 403 Adhesivo instantáneo	1 lb.	44, 46

INDICE POR IDH				
No. IDH	No. producto	Nombre del producto	Tamaño del envase	No. página
233962	EA E-00NS	LOCTITE EA E-00NS Adhesivo	50 ml	61, 66
234020	460	LOCTITE 460 Adhesivo instantáneo	1 lb.	43, 44, 46
234048	480	LOCTITE 480 Adhesivo instantáneo	1 lb.	44, 46
234138	AA 3494	LOCTITE AA 3494 Adhesivo curado por luz	1 L	80, 81, 84
234202	LB 8008	LOCTITE LB 8008 Antiaferrante a base de cobre	1 lb.	116, 117, 118
234248	LB 771	LOCTITE LB 771 Antiaferrante de níquel	1 lb.	116, 117, 118
234263	LB 8008	LOCTITE LB 8008 Antiaferrante a base de cobre	8 oz.	116, 117, 118
234347	LB 8009	LOCTITE LB 8009 Antiaferrante de trabajo pesado	9 oz.	117, 118
234941	SF 7611	LOCTITE SF 7611 Limpiador de piezas	19 oz.	91, 92
235005	LB 8150	LOCTITE LB 8150 Antiaferrante plateado	1 lb.	117, 118
235018	SF 768	LOCTITE SF 768 Solvente limpiador	1.75 oz	45, 91, 92
235028	LB 771	LOCTITE LB 771 Antiaferrante de níquel	8 oz	116, 117, 118
235573	PC 9410	LOCTITE PC 9410 Reparador de concreto	5 gal	122, 123, 124,
235599	PC 9599	LOCTITE PC 9599 Compuesto antidesgaste de curado rápido	Kit de 6 lb	97, 98
237095	EA E-00CL	LOCTITE EA E-00CL Adhesivo	50 ml	61, 66
237107	EA E-20HP	LOCTITE EA E-20HP Adhesivo	50 ml	60, 62, 66
237109	EA E-20HP	LOCTITE EA E-20HP Adhesivo	400 ml	60, 62, 66
237110	EA E-60HP	LOCTITE EA E-60HP Adhesivo	50 ml	62, 66
237116	EA E-30CL	LOCTITE EA E-30CL Adhesivo	50 ml	63, 66
237118	EA E-30CL	LOCTITE EA E-30CL Adhesivo	400 ml	63, 66
237295	406	LOCTITE 406 Adhesivo instantáneo	1 lb	43, 46
275026	LB 8023	LOCTITE LB 8023 Antiaferrante de grado marino	16 oz	117, 118
299175	LB 8023	LOCTITE LB 8023 Antiaferrante de grado marino	8 oz.	117, 118
428557	PC 7393	LOCTITE PC 7393 reparador de caucho rápido	400 ml	105, 106
457456	LB 8034	LOCTITE LB 8034 Grasa sintética de alto desempeño	3 o.z	112
462476	248	LOCTITE 248 Fijador de roscas en barra	19 g	9, 12
463973	561	LOCTITE 561 Sellador de roscas en barra	19 g	19, 20
491981	SI 595	LOCTITE SI 595 Silicona RTV – Transparente	80 ml	74
492001	SI 596	LOCTITE SI 595 Silicona RTV	80 ml	27, 28
495076	SI 595	LOCTITE SI 595 Silicona RTV – Transparente	300 ml	74
495536	SI 596	LOCTITE SI 596 Silicona RTV	300 ml	27, 28
500995	LB 8008	LOCTITE LB 8008 Antiaferrante a base de cobre	1 lb	116, 117, 118
501000	LB 8150	LOCTITE LB 8150 Antiaferrante de grado plateado	8 oz	117, 118
501001	LB 8150	LOCTITE LB 8150 Antiaferrante de grado plateado	1 lb	117, 118
544370	LB 8008	LOCTITE LB 8008 Antiaferrante a base de cobre	16 oz	116, 117, 118
544371	LB 8008	LOCTITE LB 8008 Antiaferrante a base de cobre	8 oz	116, 117, 118
544411	SI 595	LOCTITE SI 595 Silicona RTV – Transparente	80 ml	74
544412	SI 595	LOCTITE SI 595 Silicona RTV – Transparente	300 ml	74
544414	LB 8150	LOCTITE LB 8150 Antiaferrante de grado plateado	8 oz	117, 118
544417	LB 8150	LOCTITE LB 8150 Antiaferrante de grado plateado	1 lb	117, 118
545481	SI 596	LOCTITE SI 596 Silicona RTV	300 ml	27, 28
555336	LB 8008	LOCTITE LB 8008 Antiaferrante a base de cobre	8 oz	116, 117, 118
693986	SI 5031	LOCTITE SI 5031 Adhesivo de curado por luz	300 ml	82, 84
742348	SI 5039	LOCTITE SI 5039 Adhesivo de curado por luz	300 ml	82, 84

INDICE POR IDH				
No. IDH	No. producto	Nombre del producto	Tamaño del envase	No. página
743912	SI 5900	LOCTITE SI 5900 Junta instantánea	90 ml	27, 28
743913	SI 5900	LOCTITE SI 5900 Junta instantánea	190 ml	27, 28
743914	SI 5900	LOCTITE SI 5900 Junta instantánea	190 ml	27, 28
826034	248	LOCTITE 248 Fijador de roscas en barra	9 g	9, 12
826035	268	LOCTITE 268 Fijador de roscas en barra	19 g	10, 12
826036	268	LOCTITE 268 Fijador de roscas en barra	9 g	10, 12
840057	435	LOCTITE 435 Adhesivo instantáneo	20 g	44, 46
840071	435	LOCTITE 435 Adhesivo instantáneo	1 lb	44, 46
1086598	EA E-05MR	LOCTITE EA E-05MR Adhesivo	50 ml	61,66
1086599	EA E-05MR	LOCTITE EA E-05MR Adhesivo	400 ml	61,66
1265769	5452	LOCTITE 5452 Sellador de roscas	50 ml	19, 20
1265770	5452	LOCTITE 5452 Sellador de roscas	250 ml	19, 20
1323940	PC 7218	LOCTITE PC 7218 Compuesto antidesgaste	Kit de 25 lb	96, 97, 98
1324008	PC 7218	LOCTITE PC 7218 Compuesto antidesgaste	Kit de 5 lb	96, 97, 98
1327836	PC 9313	LOCTITE PC 9313 Compuesto antidesgaste de alto impacto	Kit de 25 lb	96, 97, 98
1329467	243	LOCTITE 243 Fijador de roscas	50 ml	8, 9, 12
1329505	243	LOCTITE 243 Fijador de roscas	250 ml	8, 9, 12
1330335	263	LOCTITE 263 Fijador de roscas	250 ml	8, 9, 12
1330585	263	LOCTITE 263 Fijador de roscas	50 ml	8, 9, 12
1401790	4310	LOCTITE 4310 Adhesivo de curado por luz	1 lb.	44, 46
1401792	4310	LOCTITE 4310 Adhesivo de curado por luz	1 oz.	44, 46
1511653	EA E-40EXP	LOCTITE EA E-40EXP Adhesivo	200 ml	63, 66
1537780	MR 5438	LOCTITE MR 5438 Sellador de tubos de plástico roscados	16 oz	19, 20
1560557	MS 5510	TEROSON MS 5510 Sellador elástico – Negro	300 ml	74
1562040	MS 5510	TEROSON MS 5510 Sellador elástico – Transparente	300 ml	74
1562042	MS 5510	TEROSON MS 5510 Sellador elástico – Blanco	300 ml	74
1562044	MS 5510	TEROSON MS 5510 Sellador elástico – Gris	300 ml	74
1616692	SF 7900	LOCTITE 7900 Recubrimiento cerámico para soldadura	9.5 oz	124
1677288	AA 3035	LOCTITE AA 3035 Adhesivo	50 ml	63, 65
1690727	AA 330	LOCTITE AA 330 Adhesivo	Kit de 25 ml	61, 65
1807961	3092	LOCTITE 3092 Adhesivo	10 g	44, 46
1835918	648	LOCTITE 648 Compuesto retenedor	250 ml	35, 36
1835920	648	LOCTITE 648 Compuesto retenedor	50 ml	35, 36
1835925	638	LOCTITE 638 Compuesto retenedor	250 ml	35, 36
1835936	638	LOCTITE 638 Compuesto retenedor	50 ml	35, 36
1875841	4902	LOCTITE 4902 Adhesivo instantáneo	20 g	44, 46
1906177	LB 8421	LOCTITE LB 8421 Lubricante de engranajes/ cadenas	12 oz	112
2012143	PC 7255	LOCTITE PC 7255 Recubrimiento cerámico pulverizable	900 ml	98
2046047	SF 7840	LOCTITE SF 7840 Limpiador y desengrasante	1 GA	91, 92
2046048	SF7840	LOCTITE SF 7840 Limpiador y desengrasante	5gal	91, 92
2069997	MS 939	TEROSON MS 939 Adhesivo elástico – Blanco	290 ml	72, 73, 74
2073202	PC 7350	LOCTITE PC 7350 Reparador de bandas transportadoras	400 ml	104, 105, 106
2079209	PC 7210	LOCTITE PC 7210 Epoxi reparador de tuberías	1 kg	122, 123
2081663	PC 5085	LOCTITE PC 5085 Cinta de fibra de vidrio y carbono	30 m	122, 123
2087067	567	LOCTITE 567 Sellador de roscas	50 ml	19, 20
2087069	567	LOCTITE 567 Sellador de roscas	250 ml	19, 20

INDICE POR IDH				
No. IDH	No. producto	Nombre del producto	Tamaño del envase	No. página
2096061	518	LOCTITE 518 Sellador de bridas	300 ml	27, 28
2096064	518	LOCTITE 518 Sellador de bridas	50 ml	27, 28
2123350	HY 4090	LOCTITE HY 4090 Adhesivo estructural universal	50 g	54
2137678	POWERGRAB	LOCTITE POWERGRAB Adhesivo	300 ml	124
2138431	MS9 30NA	TEROSON MS 930NA Adhesivo elástico – Negro	290 ml	74
2205827	HY 4090 GY	LOCTITE HY 4090 GY Adhesivo estructural universal	50 g	54
2264448	HY 4070	LOCTITE HY 4070 Adhesivo universal	11 g	51, 54
2343777	LB 8040	LOCTITE LB 8040 Aflojador anticorrosivo de acción rápida	400 ml	112
2374447	NS 5550	LOCTITE NS 5550 Sellador de temperatura extrema	1 cuarto de galón	27, 28
2374452	NS 5540	LOCTITE NS 5540 Sellador de temperatura extrema	1 pinta	27, 28
2392164	518	LOCTITE 518 Sellador de bridas con aplicador de rodillo	25 ml	26, 27, 28
2395759	PC 7383	LOCTITE PC 7383 Reparador de caucho	Kit de 10 kg	97, 98

LOCTITE®