LOCTITE

BEYOND THE BOND

COMPONENT BONDING

¿UNIR PLÁSTICO A METAL? ¡CONSEGUIDO!

Una nueva forma de adherir en segundos materiales difíciles.

La combinación del adhesivo **LOCTITE 472** con la imprimación **LOCTITE SF 772** permite la adhesión rápida de las poliolefinas y los montajes de materiales diferentes.



Henkel

Henkel Adhesive Technologies

LOCTITE®

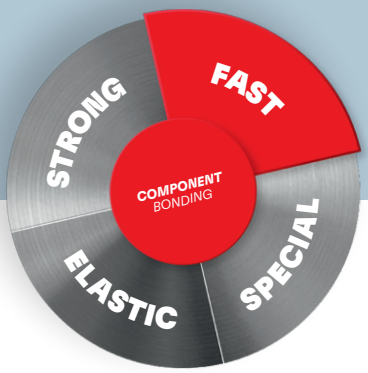
EL DESAFÍO

CREADO ***PARA EL MONTAJE DE MATERIALES DIFÍCILES***

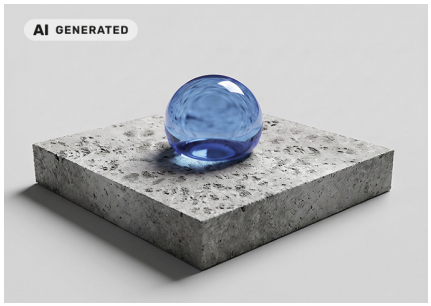
Durante décadas, la unión de polietileno (PE) y polipropileno (PP) ha supuesto un reto para la industria. Aunque las poliolefinas destacan por su ligereza, durabilidad y rentabilidad, su baja energía superficial dificulta la obtención de uniones fiables con adhesivos convencionales.

Los tratamientos tradicionales de preparación de superficies, como la llama, el plasma, la corona o la abrasión mecánica, añaden etapas adicionales al proceso de producción, aumentando los costes y la complejidad operativa.

Con **LOCTITE 472** y **LOCTITE SF 772**, esto ya no es un problema.

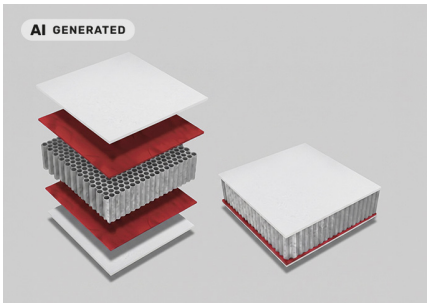


RETOS DE UNIÓN EN *POLIOLEFINAS Y MONTAJES CON DISTINTOS MATERIALES*



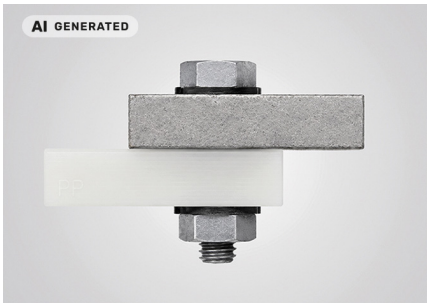
DESAFÍO SUPERFICIE

PP/PE/Silicona
Difícil adhesión sobre superficies de baja energía.



DESAFÍO ZONA DE UNIÓN

Plástico – Metal – Composite
Uniones inestables en montajes con distintos materiales.



DESAFÍO MONTAJE TRADICIONAL

Fijaciones mecánicas - Sobremoldeo - Tratamientos por plasma o llama
Aumentan la complejidad del proceso y los costes.

LOCTITE 472

ADHESIVO INSTANTÁNEO *DE NUEVA GENERACIÓN*

APLICACIÓN OPTIMIZADA PARA METALES Y PLÁSTICOS EN APLICACIONES EXIGENTES.

Diseñado para afrontar los retos de unión más exigentes y optimizado para montajes ligeros y combinaciones de distintos materiales, **LOCTITE 472** proporciona una unión fiable entre metales y plásticos incluso en condiciones extremas.

Rápido, duradero y formulado con materias primas de origen biológico, permite simplificar los procesos de montaje y contribuir a los objetivos de sostenibilidad sin comprometer el rendimiento.



Componentes	Monocomponente: no es necesario mezclar
Tipo de química	Cianoacrilato de etilo
Curado	Humedad
Aspecto (sin curar)	Transparente, líquido incoloro a amarillo claro
Viscosidad	70 mPa.s Baja
Velocidad de fijación	5-45 segundos
Resistencia a cortadura traccional en acero dulce granallado	22 N/mm²
Intervalo térmico operativo	-40 a +120 °C
Certificaciones	Biocompatible según la norma ISO 10993* 20-50 % de contenido biobasado certificado por DIN CERTCO

* Probado según los protocolos de ensayo de Henkel.

Aviso: Los valores son orientativos. Consulta la versión más reciente de la ficha técnica (TDS) y la ficha de datos de seguridad (SDS) para aplicaciones en sustratos específicos y condiciones concretas de exposición.

LOCTITE

LOCTITE SF 772

MAYOR RAPIDEZ Y EFICIENCIA EN EL MONTAJE

LOGRA UNA UNIÓN FIABLE DE PLÁSTICOS DE BAJA ENERGÍA SUPERFICIAL ELIMINANDO LA NECESIDAD DE COMPLEJOS TRATAMIENTOS SUPERFICIALES.

LOCTITE SF 772 es una imprimación avanzada desarrollada específicamente para lograr una unión fiable y duradera de PE, PP y otros materiales de baja energía superficial. En combinación con **LOCTITE 472,** abre nuevas posibilidades de diseño y reparación.

No requiere tratamientos superficiales complejos. Gracias a la combinación de una rápida activación (<10 segundos), una amplia compatibilidad con adhesivos y un perfil de seguridad mejorado, sin CMR conocidos, PFAS ni heptano, este sistema simplifica los procesos de montaje, mejora la eficiencia operativa y garantiza resultados uniformes y fiables.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

Tipo de química	Fosfina aromática
Aplicación	Imprimación para adhesivos instantáneos
Método de aplicación	Pulverización, aplicación con brocha o inmersión
Aspecto (sin curar)	Transparente, incoloro
Tiempo de secado	<10 segundos en PE, PP, y acero a 23 °C
Viscosidad	<1 mPa.s, muy baja
Temperatura de almacenamiento	8 °C a 21 °C



UN SISTEMA ÚNICO *PARA UNA ADHESIÓN DE ALTO RENDIMIENTO*

Juntos, LOCTITE 472 y LOCTITE SF 772 forman un sistema de dos etapas para la unión de poliolefinas y metales. LOCTITE SF 772 activa la superficie del polímero para favorecer la adhesión, mientras que LOCTITE 472 establece la unión de forma inmediata. En pocos segundos, el PE y el PP pueden unirse de forma fiable sin necesidad de abrasión ni de tratamientos por corona o plasma.



EL RESULTADO

- Eliminan los complejos métodos tradicionales.
- Simplifican los procesos de fabricación y reparación.
- Garantizan resultados uniformes.
- Reducen los costes de inversión y de proceso.
- Máxima resistencia y rapidez en las uniones metal-plástico.
- Amplían las posibilidades de diseño con distintas combinaciones de materiales, incluidas las poliolefinas.

LA COMBINACIÓN DISEÑADA PARA RESOLVER *RETOS DE INGENIERÍA*

Desde dispositivos médicos y componentes de automoción hasta productos industriales, los materiales de difícil adhesión forman parte de numerosas aplicaciones.

La combinación de **LOCTITE 472** and **LOCTITE SF 772** simplifica los procesos de unión más complejos, amplía las posibilidades de diseño al combinar distintos materiales y permite realizar reparaciones rápidas y fiables en cuestión de segundos.



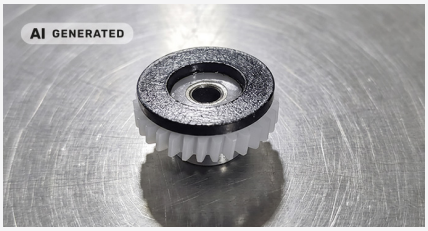
EJEMPLOS DE APLICACIÓN



DISPOSITIVOS MÉDICOS
Unión precisa de dispositivos médicos de un solo uso y reutilizables.



ALTAVOCES
Unión eficiente de bobinas y componentes de altavoces.



IMANES
Fijación fiable de imanes en componentes de pequeño tamaño.



HERRAMIENTAS MANUALES
Montaje sencillo de empuñaduras para herramientas manuales.



REPARACIÓN
Para una amplia gama de reparaciones industriales y de vehículos.

Y MUCHAS MÁS

Desde aplicaciones consolidadas hasta nuevos desafíos. Nuestro equipo técnico puede ayudarte a encontrar la solución adecuada para tu aplicación.

INSTRUCCIONES PASO A PASO

MODO DE EMPLEO *DE LOCTITE SF 772 Y LOCTITE 472*

1



LIMPIA LA SUPERFICIE

Antes de la unión, limpia ambas superficies con **LOCTITE SF 7063** o **LOCTITE SF 7070.**

2



APLICA LA IMPRIMACIÓN

Aplica con brocha **LOCTITE SF 772** sobre cualquier sustrato de baja energía superficial.

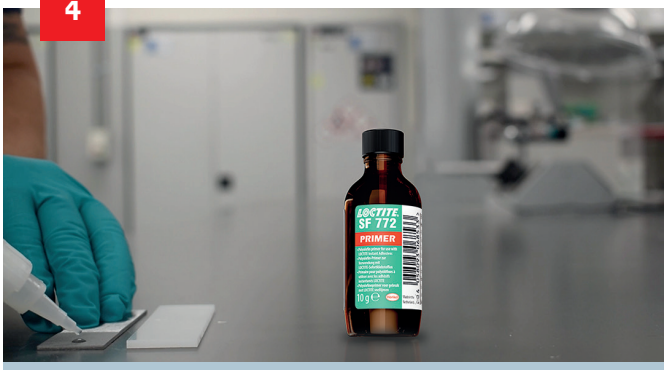
3



DEJA SECAR

Espera aproximadamente 10 segundos para que la imprimación se evapore.

4



DOSIFICA EL ADHESIVO

Aplica **LOCTITE 472** sobre uno de los sustratos y únelos inmediatamente.

LOCTITE®

BEYOND THE BOND

Henkel Ibérica S. A.

C/ Bilbao n.º 72 - 84
08005 Barcelona
España

Departamento técnico

Tel. 93 290 49 05
tecnico.industria@henkel.com

Atención al cliente

Tel. 93 290 44 86
cs.industria@henkel.com

next.henkel-adhesives.com/es

Salvo que se indique lo contrario, todas las marcas utilizadas en este documento son marcas comerciales y/o marcas comerciales registradas de Henkel y/o sus filiales en EE. UU., Alemania y demás países.
Henkel Ibérica S. A. Todos los derechos reservados

component-bonding.henkel-adhesives.com

Henkel

Henkel Adhesive Technologies