



4 Schleifen

Oberflächen auf beiden Seiten mit P150-Schleifpapier anschleifen. Schleifstaub entfernen. Nicht vergessen, auch die Rückseite des beschädigten Bereichs anzuschleifen. Beide Seiten (vorne und hinten) mit **TEROSON VR 10** reinigen und vorbehandeln.

5 Glasfasergewebe vorbereiten

Das Glasfasergewebe auf die gewünschte Größe zuschneiden, sodass es ca. 1 cm größer als die Schadstelle ist und diese überdeckt. Die Ecken des Gewebes abschneiden, um ein Ausfransen zu verhindern.



6 Primerauftrag

Eine dünne Schicht **TEROSON 150**-Primer auf beide Seiten (vorne und hinten) aufsprühen. Die Abluftzeit beträgt 10 Minuten bei Raumtemperatur.



7 Kartusche vorbereiten

Kartusche öffnen und eine kleine Menge Material herausdrücken, bis beide Klebstoffkomponenten gleichmäßig austreten. Mischdüse befestigen und die ersten 5 cm des gemischten Klebstoffs entsorgen.



8 Anwendung Rückseite (1/2)

TEROSON PU 9225 SF ME auf die Rückseite der Reparaturstelle auftragen. Das Glasfasergewebe auf die beschädigte Stelle legen. Mit einem Spachtel in den Klebstoff einarbeiten, bis das Gewebe gesättigt ist.

9 Anwendung Rückseite (2/2)

Klebstoff auf das Glasfasergewebe auftragen und verteilen, bis die Reparaturstelle vollständig bedeckt ist. Die Düsenspitze im Material lassen, um Luft einschließen zu vermeiden.





10 Aushärten

Es ist nicht erforderlich, die Reparaturstelle unter einen Infrarotstrahler zu legen, da **TEROSON PU 9225 SF ME** bei Raumtemperatur nach 10 Minuten klebfrei aushärtet.

11 Anwendung Vorderseite

TEROSON PU 9225 SF ME auf die Vorderseite auftragen. Die Düsenspitze in das Material halten, um Luftpinschlüsse zu vermeiden. Mit einem Spachtel glätten, immer von der Mitte des beschädigten Bereichs nach außen (ca. 25% Überschuss) auftragen.



12 Aushärten

Es ist nicht erforderlich, die Reparaturstelle unter einen Infrarotstrahler zu legen, da **TEROSON PU 9225 SF ME** bei Raumtemperatur in 10 Minuten klebfrei aushärtet.

13 Oberfläche vorbereiten (1/2)

Die Reparaturstelle anschleifen, um die Oberfläche zu glätten und mit **TEROSON VR 10** und einem fusselfreien Tuch reinigen.



14 Oberfläche vorbereiten (2/2)

Für optimales Haftvermögen eine dünne Schicht **TEROSON 150**-Primer auf die Vorderseite aufsprühen. Eine Abluftzeit von 10 Minuten abwarten. Während der Abluftzeit den Kunststoffspachtel **TEROSON UP 250** zusammen mit dem beiliegenden Härter mischen (Verhältnis: **TEROSON UP 250** golfballgroß, Härtungsmittel erbsengroß).

15 Spachtelmasse auftragen

Spachtelmasse auf die vorbereitete Reparaturstelle auftragen und gleichmäßig verziehen. Die Oberfläche kann (nach ca. 30 min.) angeschliffen und dann lackiert werden.





16 Lackieren

Die Stoßstangen sind nun bereit für den Lackiervorgang und sollten entsprechend den Empfehlungen und Anweisungen der Lacklieferanten verarbeitet werden.

TEROSON PU 9225 SF ME ist ein schnell härtender 2-Komponenten-Reparatur-Klebstoff. Typische Einsatzbereiche sind Reparaturarbeiten an überlackierbaren Kunststoffteilen im Innen-/Außenbereich, insbesondere Reparaturen von kleinen Schäden wie Kratzern und Löchern in Stoßstangen, Spoilern, Blenden usw. Emissionsarm, daher keine R40-Kennzeichnung. Das Produkt kann bei Raumtemperatur, mit IR-Strahler bei 60 °C oder mit Flexitherm Pads ausgehärtet werden.

- **Empfohlen für Reparaturstellen unter 7 cm**
- **Sehr gute Schleifbarkeit**



Den QR-Code scannen, um weitere Produktinformationen, technische Datenblätter und Sicherheitsdatenblätter aufzurufen.



Henkel AG & Co. KGaA

Adhesive Technologies
Henkelstraße 67
40589 Düsseldorf
Deutschland
www.henkel-adhesives.com

Henkel & Cie. AG

Salinenstr. 61
CH-4133 Pratteln
Tel.: (+41) 61 825 70 00
Fax: (+41) 61 825 73 03
www.henkel-adhesives.com
www.henkel.com

Henkel Central Eastern Europe GmbH

Erdbergstraße 29
A-1030 Wien
Tel.: (+43) 1 711 04 0
Fax: (+43) 1 711 04 4194
www.henkel-adhesives.at
www.henkel.at

Die hierin enthaltenen Angaben dienen ausschließlich Informationszwecken.

Für Unterstützung und Empfehlungen hinsichtlich der Produktspezifikationen wenden Sie sich bitte an Ihren Henkel-Ansprechpartner.

Sofern nicht anders angegeben, sind alle Marken, die in diesem Druckerzeugnis verwendet werden, Marken und/oder eingetragene Marken von Henkel und/oder deren verbundenen Unternehmen in den USA, in Deutschland und in anderen Ländern.

© Henkel AG & Co. KGaA, 2022