Schritt-für-Schritt-Anleitung

TEROSON MS 9320 SF

Nachbilden von Flachstrahl-Dichtnähten mit OEM-Struktur, z. B. Heckblech

1 Kartusche vorbereiten (1/2)

Für die Flachstrahl-Dichtnähte das Produkt in einer Vorwärmbox (Produkt) auf 60 °C vorheizen. Bevor die Kartusche in die Vorwärmbox kommt, den Bodendeckel mit dem Kartuschenöffner öffnen.

2 Oberfläche vorbehandeln

Die Klebeflächen müssen frei von Öl, Fett, Staub und anderen Verschmutzungen sein. Die Klebeflächen mit ***TEROSON VR 10*** und einem fusselfreien Tuch reinigen.

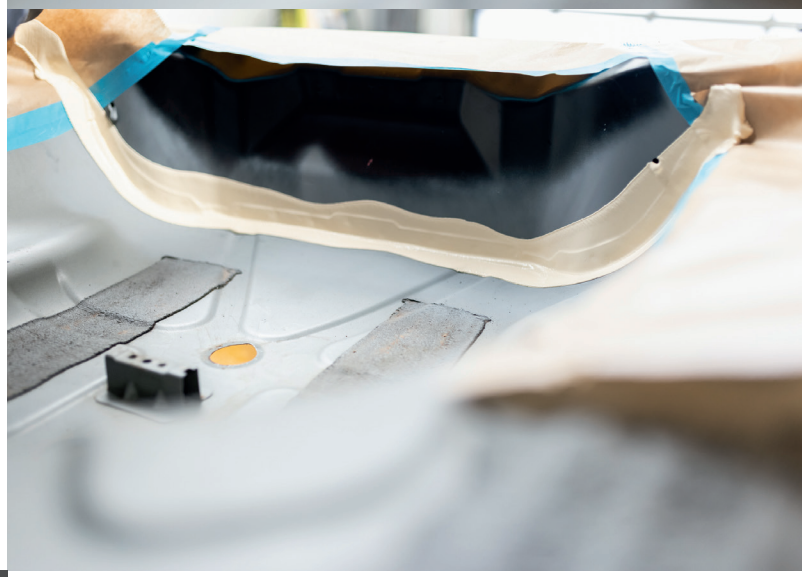
3 Kartusche vorbereiten

Die Kartusche mit dem Kartuschenöffner öffnen. Die Kartusche muss oben geöffnet werden. Die Flachstrahldüse auf die vorgewärmte Kartusche schrauben.

4 Dosiergerät vorbereiten

Kartusche in die ***TEROSON ET POWERLINE II DRUCKLUFTPISTOLE*** einlegen und schwarzen Gewindering aufschrauben.

Stellschrauben:
Blaue Stellschraube = Luftdruck



5 Flachstrahl-Dichtnaht auftragen

Material erwärmen (am Fahrzeug für diese Strukturen empfohlen – Substratverhalten):

6–8 bar weiße Düse für Flachnaht mit Abstand zum Substrat von ca. 5–10 cm

10–13 bar weiße Düse für Flachstrahl-Naht (Heckblech außen, Kofferraum innen)

Abstand zum Substrat ca. 5–10 cm.

6 Lackieren

Nach erfolgter Hautbildung (ca. 10 min) können die Teile lackiert werden.

TEROSON MS 9320 SF ist ein lösungsmittel- und isocyanatfreies MS-Polymer für die Nachbildung von Flachstrahl- und Breitstrahl-Dichtnähten mit OEM-Struktur. Die Hautbildung erfolgt nach 10 bis 20 Minuten. Verarbeitung mit allen professionellen Geräten mit Kolbenstange. Die besten Ergebnisse werden mit der ***TEROSON ET POWERLINE II DRUCKLUFTPISTOLE*** oder bei spritzbarer Abdichtung mit der ***TEROSON ET AIR GUN MULTIPRESS*** erzielt. Oberflächenvorbereitung mit ***TEROSON VR 10*** empfohlen.

- **Spezial-Auftragssystem für die Wiederherstellung von Dichtnähten mit OEM-Struktur**
- **Breites Haftspektrum ohne Primer**

OEM APPROVED

Den QR-Code scannen,
um weitere Produktinformationen,
technische Datenblätter
und Sicherheitsdatenblätter aufzurufen.

Henkel

Henkel AG & Co. KGaA
Adhesive Technologies
Henkelstraße 67
40589 Düsseldorf
Deutschland
www.henkel-adhesives.com

Henkel & Cie. AG
Salinenstr. 61
CH-4133 Pratteln
Tel.: (+41) 61 825 70 00
Fax: (+41) 61 825 73 03
www.henkel-adhesives.com
www.henkel.com

Henkel Central Eastern Europe GmbH
Erdbergstraße 29
A-1030 Wien
Tel.: (+43) 1 711 04 0
Fax: (+43) 1 711 04 4194
www.henkel-adhesives.at
www.henkel.at

Die hierin enthaltenen Angaben dienen ausschließlich Informationszwecken.
Für Unterstützung und Empfehlungen hinsichtlich der Produktspezifikationen wenden Sie sich bitte an Ihren Henkel-Ansprechpartner.
Sofern nicht anders angegeben, sind alle Marken, die in diesem Druckerzeugnis verwendet werden, Marken und/oder eingetragene Marken von Henkel und/oder deren verbundenen Unternehmen in den USA, in Deutschland und in anderen Ländern.
© Henkel AG & Co. KGaA, 2022