

Rozwiązania certyfikowanego systemu ETICS

Dla prefabrykowanych
i drewnianych budynków
w technologii szkieletowej

www.ceresit.pl

Ceresit





Kompetencje Henkel ETICS

Henkel prowadzi działalność na całym świecie, oferując wiodące marki i technologie w dwóch obszarach biznesowych:

Adhesive Technologies

(kleje, uszczelniacze, produkty zabezpieczenia powierzchni) oraz

Consumer Brands (kosmetyki do włosów oraz środki piorące i czystości). Adhesive Technologies jest globalnym liderem na rynku klejów i produktów zabezpieczenia powierzchni. Umożliwiamy transformację wielu gałęzi przemysłu, gwarantując naszym klientom przewagę konkurencyjną i unikalne korzyści. Dzięki zaufanym markom i skutecznym rozwiązaniom tworzymy wartość dla wszystkich naszych interesariuszy, co przekłada się na dalszy rozwój ich produktów.

Henkel oferuje szeroką gamę zapraw i klejów budowlanych, w tym także rozwiązania dedykowane do **prefabrykacji** i dla **producentów domów modułowych**, którzy są wspierani przez profesjonalną obsługę klienta: doradców technicznych oraz zespół techniczny Ceresit.



Kleje i zaprawy budowlane Ceresit

W **kluczowych kategoriach** takich, jak systemy izolacji termicznej budynków (ETICS), kleje i fugi do ceramiki, hydroizolacje, grunty, zaprawy montażowe i naprawcze, Ceresit oferuje szeroki zakres profesjonalnych rozwiązań systemowych oraz produktów specjalistycznych zaspokajających potrzeby branży budowlanej. Ponadto produkty Ceresit oznaczają niezawodność, wysoką jakość, ale również poprawę efektywności energetycznej budynków oraz ochronę zasobów naturalnych.

Ceresit oferuje rozwiązania oparte na niezmiennie wysokiej jakości i wieloletnim doświadczeniu. Naszą kluczową kategorią są **systemy ociepleń**, w ramach których oferujemy szeroką gamę specjalistycznych produktów i systemów. Oferujemy rozwiązania odpowiadające współczesnym potrzebom w zakresie montażu domów na miejscu i poza nim.



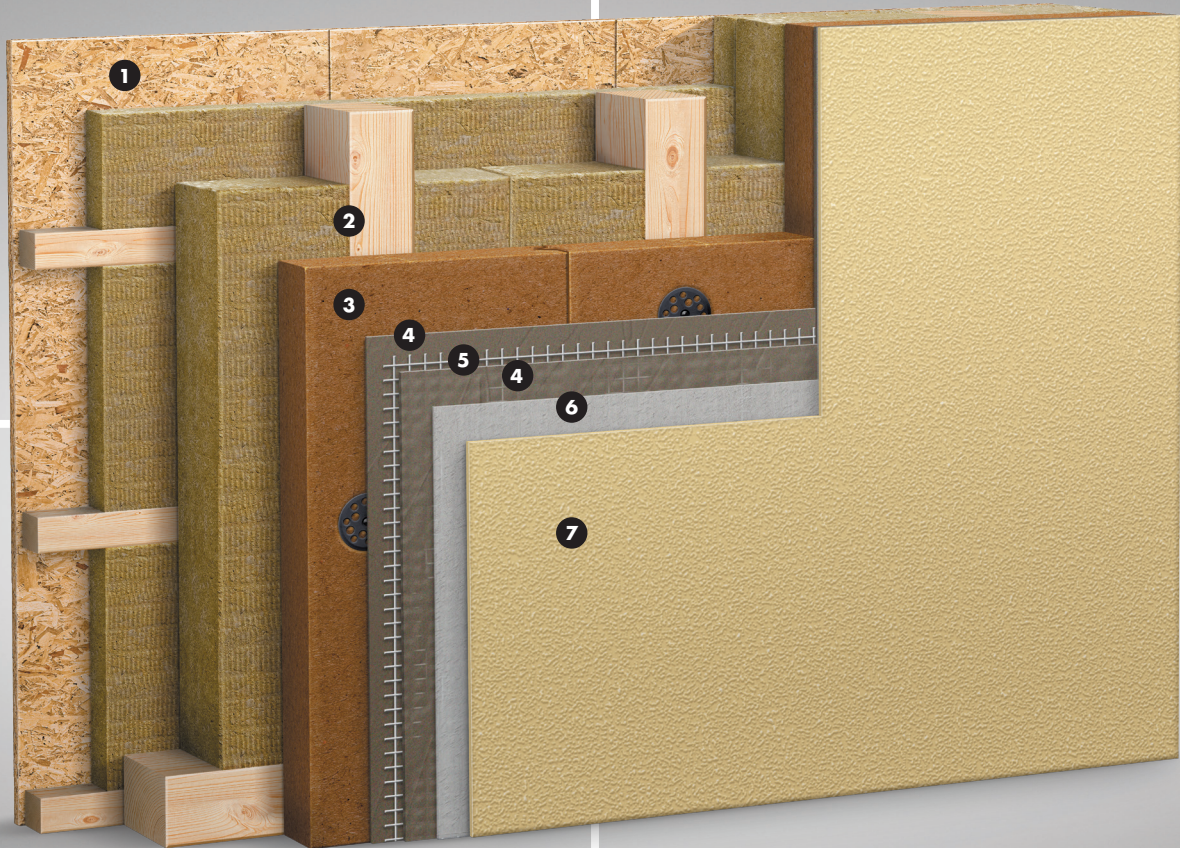
Ukierunkowanie na zrównoważony rozwój

Henkel aktywnie uczestniczy w rozwiązywaniu globalnych wyzwań, wśród których stoi zrównoważony rozwój. Koncentrujemy się na trzech głównych obszarach: **klimacie, ekonomii cyrkularnej i bezpiecznych domach**. Aby to osiągnąć, optymalizujemy nasz własny ślad węglowy korzystając ze zrównoważonych surowców oraz dążymy do ciągłego doskonalenia naszych działań produkcyjnych i logistycznych.

Bazując na tym, będziemy dostarczać wszystkim klientom rozwiązania i usługi ułatwiające redukcję emisji CO₂ i wspierające gospodarkę cyrkularną. Dążymy do ścisłej i zorientowanej na rozwiązanie współpracy z producentami elementów modułowych i prefabrykowanych, aby promować przejście na bardziej wydajne i przyjazne dla środowiska praktyki.



Europejska
Ocena Techniczna

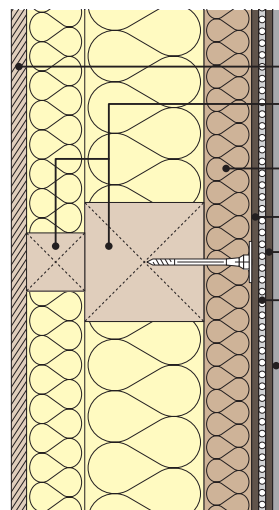


Ściana otwarta dyfuzyjnie z płyt termoizolacyjnych z WŁÓKNA DRZEWNEGO (WF)

System otwarty dyfuzyjnie został zaprojektowany tak, aby cała ściana zewnętrzna gwarantowała najmniejszą możliwą wartość współczynnika oporu dyfuzyjnego pary wodnej i jednocześnie doskonale chroniła budynek przed warunkami atmosferycznymi.

Zalety rozwiązania:

- Minimalny współczynnik oporu dyfuzyjnego całej przegrody
- W połączeniu z tynkiem Ceresit CT 76, system dopuszcza stosowanie intensywnych i ciemnych kolorów na całej powierzchni – odcienie o HBW > 15%

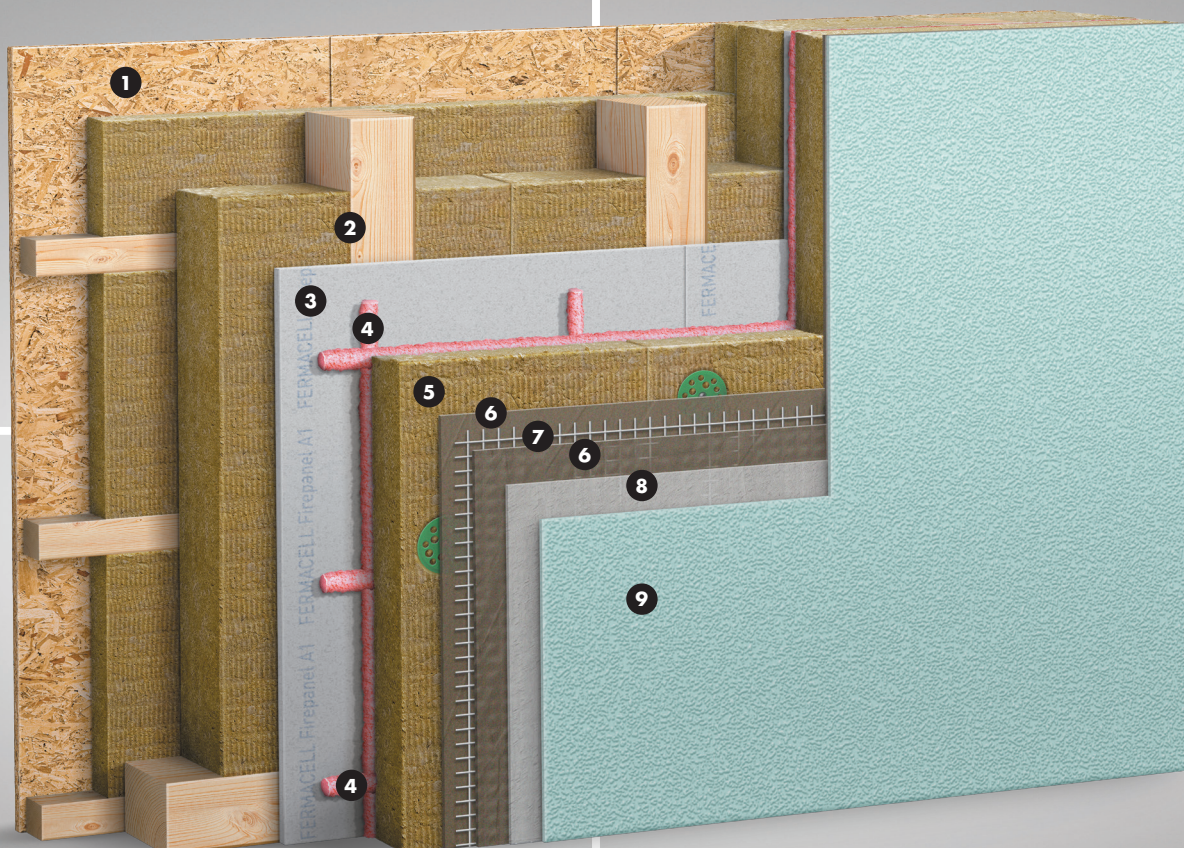


Rozwiązanie systemowe Ceresit:

- 1 Płyta budowlana
- 2 Drewniana ściana szkieletowa z izolacją termiczną WF/MW
- 3 Sztywna płyta termoizolacyjna z włókna drzewnego, mocowana mechanicznie
- 4 Warstwa zbrojona: Ceresit CT 190*
- 5 Siatka zbrojąca z włókna szklanego: Ceresit CT 325**
- 6 Grunt kwarcowy (opcjonalnie): Ceresit CT 16
- 7 Wykończenie tynkiem mineralnym i farbą elewacyjną (opcjonalnie): Ceresit CT 137 + CT 49***



* Alternatywnie można zastosować: zaprawę do wykonywania warstwy zbrojonej: Ceresit CT 80, zagruntowaną w razie potrzeby.
 ** Aby zwiększyć odporność na uderzenia, należy stosować podwójne siatkowanie.
 *** Inne mineralne, silikatowe, silikonowe i hybrydowe wykończenia są możliwe, zgodnie z ETA.

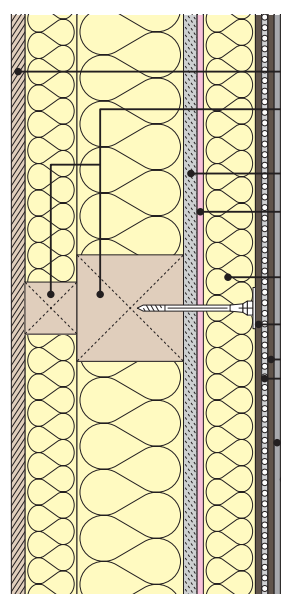


Ściana otwarta dyfuzyjnie z płyt termoizolacyjnych z WEŁNY MINERALNEJ (MW)

Konstrukcja systemu została zaprojektowana tak, aby zapewnić stabilne i solidne podłoże dla termoizolacji, a jednocześnie umożliwić swobodne przenikanie pary wodnej przez ściany.

Zalety rozwiązania:

- Stabilne podłoże pod ETICS
- W połączeniu z tynkiem Ceresit CT 76, system dopuszcza stosowanie intensywnych i ciemnych kolorów na całej powierzchni – odcienie o HBW > 15%

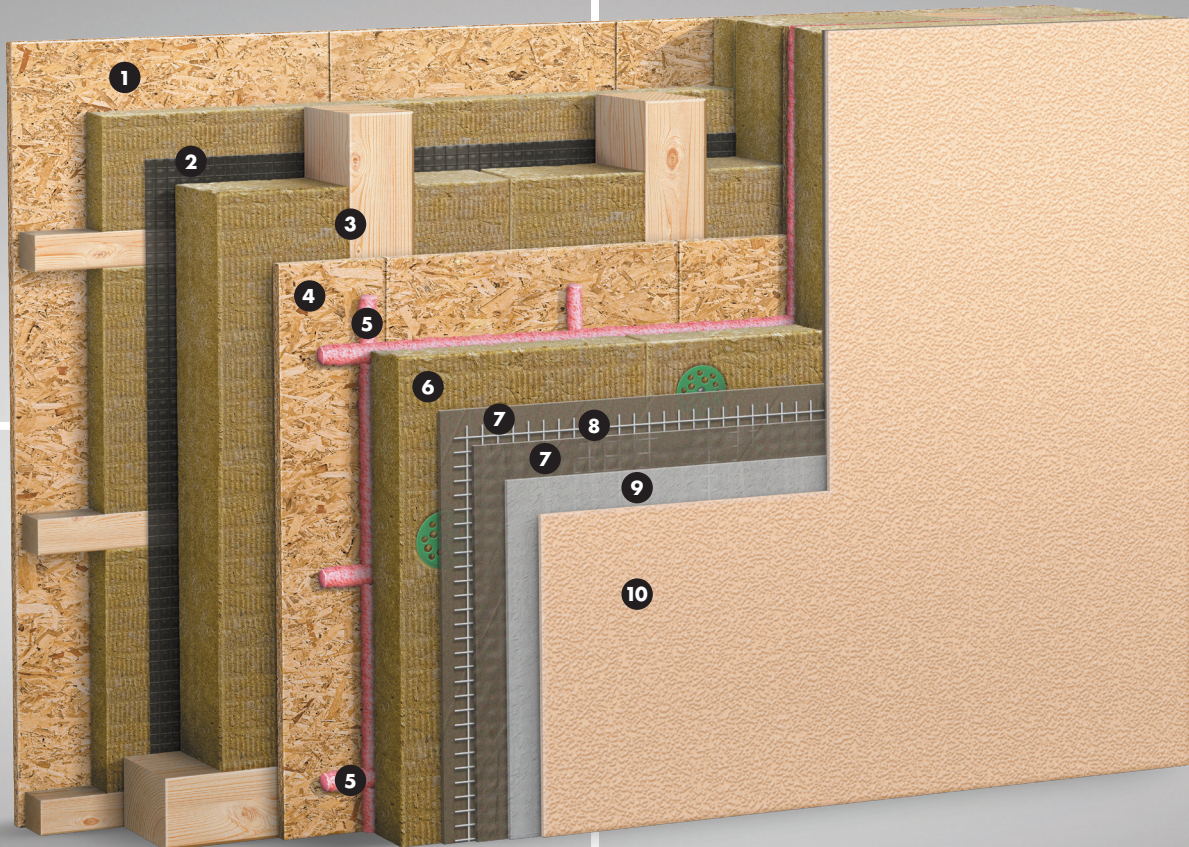


Rozwiązanie systemowe Ceresit:

- 1 Płyta budowlana
- 2 Drewniana ściana szkieletowa z izolacją termiczną MW
- 3 Sztywna płyta budowlana Fermacell / Cetriss*
- 4 Klej poliuretanowy gotowy do użycia: Ceresit CT 84**
- 5 Płyty termoizolacyjne MW z dodatkowym mocowaniem mechanicznym w razie potrzeby
- 6 Warstwa zbrojona: Ceresit CT 190***
- 7 Siatka zbrojąca z włókna szklanego: Ceresit CT 325****
- 8 Grunt kwarcowy: Ceresit CT 16
- 9 Wykończenie tynkiem cienkowarstwowym: Ceresit CT 76*****

* Płyta cementowa, płyta cementowo-drzewna, płyty MFP, płyty gipsowo-kartonowe, płyta pilśniowa twarda i średnio twarda, płyta MDF, płyta cementowo-włókna.
 ** Alternatywnie można zastosować: zaprawa klejąca Ceresit CT 80 lub Ceresit CT 180, lub Ceresit CT 190 z odpowiednim przygotowaniem i/lub zagruntowaniem podłoża.
 *** Alternatywnie można zastosować: zaprawa mineralna: Ceresit CT 80, zagruntowana w razie potrzeby.
 **** Aby zwiększyć odporność na uderzenia, należy stosować podwójne siatkowanie.
 ***** Inne mineralne, silikatowe, silikonowe i hybrydowe wykończenia są możliwe, zgodnie z ETA.



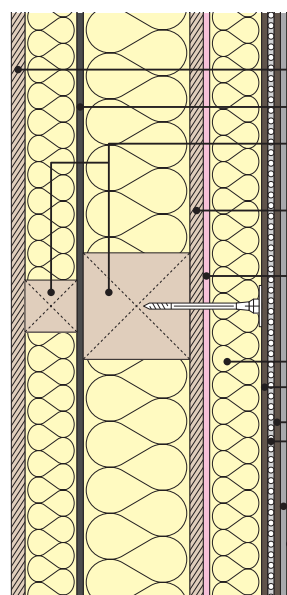


Ściana zamknięta dyfuzyjnie z MEMBRANĄ PAROIZOLACYJNĄ i z izolacją termiczną z wełny mineralnej (WM)

Konstrukcja systemu zakłada wykonanie szczelnej paroizolacji, która ograniczy do minimum parę wodną przenikającą przez ścianę i tym samym wyeliminuje możliwość kondensacji wody w jej wnętrzu. Zastosowanie tynku z technologią Double Dry zapewnia łatwe odparowanie wilgoci ze ścian oraz doskonale chroni budynek przed czynnikami atmosferycznymi działającymi z zewnątrz.

Zalety rozwiązania:

- Doskonała ochrona przed warunkami atmosferycznymi
- Para wodna z konstrukcji ściany z łatwością migruje do środowiska zewnętrznego



Rozwiązanie systemowe Ceresit:

- 1 Płyta budowlana
- 2 Membrana paroizolacyjna
- 3 Drewniana ściana szkieletowa z izolacją termiczną MW
- 4 Sztywna płyta budowlana OSB / Fermacell / Cetriss*
- 5 Klej poliuretanowy gotowy do użycia: Ceresit CT 84**
- 6 Płyty termoizolacyjne MW z dodatkowym mocowaniem mechanicznym w razie potrzeby
- 7 Warstwa zbrojona: Ceresit CT 190***
- 8 Siatka zbrojająca z włókna szklanego: Ceresit CT 325****
- 9 Grunt kwarcowy: Ceresit CT 16
- 10 Wykończenie tynkiem cienkowarstwowym: Ceresit CT 76*****

* Płyta cementowa, płyta cementowo-drzewna, płyty MFP, płyty gipsowo-kartonowe, płyta pilśniowa twarda i średnio twarda, płyta MDF, płyta cementowo-włókna.

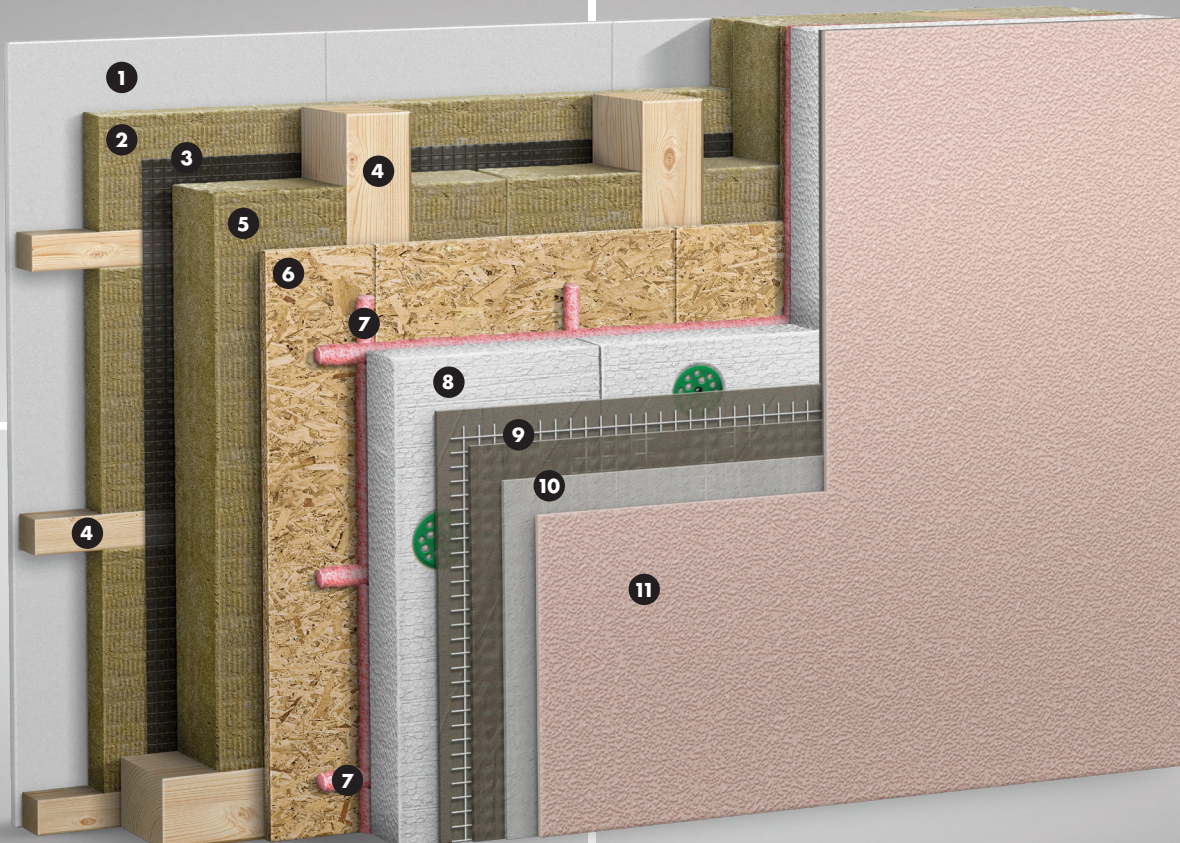
** Alternatywnie można zastosować: zaprawa klejąca Ceresit CT 80 lub Ceresit CT 180, lub Ceresit CT 190 z odpowiednim przygotowaniem i/lub zagruntowaniem podłoża.

*** Alternatywnie można zastosować: zaprawa mineralna: Ceresit CT 80, zagruntowana w razie potrzeby.

**** Aby zwiększyć odporność na uderzenia, należy stosować podwójne siatkowanie.

***** Inne mineralne, silikatowe, silikonowe i hybrydowe wykończenia są możliwe, zgodnie z ETA.



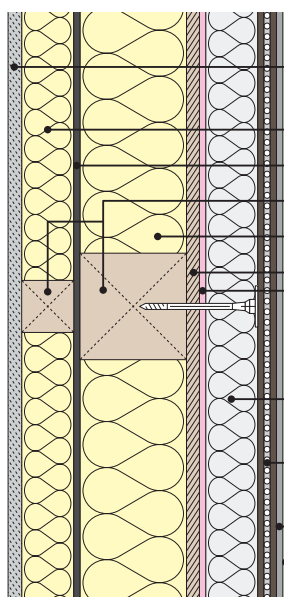


Ściana zamknięta dyfuzyjnie z MEMBRANĄ PAROIZOLACYJNĄ i z izolacją termiczną ze styropianu (EPS)

Konstrukcja systemu zakłada wykonanie szczelnej paroizolacji, która ograniczy do minimum parę wodną przenikającą przez ścianę i tym samym wyeliminuje możliwość kondensacji wody w jej wnętrzu. Zastosowanie tynku z technologią Double Dry zapewnia łatwe odparowanie wilgoci ze ścian oraz doskonale chroni budynek przed czynnikami atmosferycznymi działającymi z zewnątrz.

Zalety rozwiązania:

- Doskonała ochrona przed warunkami atmosferycznymi
- Para wodna z konstrukcji ściany z łatwością migruje do środowiska zewnętrznego



Rozwiązanie systemowe Ceresit:

- 1 Warstwa wierzchnia od wnętrza (SDK / OSB / Fermacell)
- 2 Przedścianka instalacyjna
- 3 Membrana paroizolacyjna
- 4 Szkielet drewniany
- 5 Izolacja, np. MW
- 6 Sztywna płyta budowlana OSB / Fermacell / Cetrus
- 7 Klej poliuretanowy gotowy do użycia: Ceresit CT 84*
- 8 Płyty termoizolacyjne EPS z dodatkowym mocowaniem mechanicznym w razie potrzeby
- 9 Warstwa zbrojona: Ceresit CT 85** z siatką zbrojącą z włókna szklanego CT 325***
- 10 Grunt kwarcowy: Ceresit CT 16
- 11 Wykończenie tynkiem cienkowarstwowym: Ceresit CT 76****



* Alternatywnie można zastosować: zaprawa klejąca Ceresit CT 80 lub Ceresit CT 83, lub Ceresit CT 85 z odpowiednim przygotowaniem i/lub zagruntowaniem podłoża.
 ** Alternatywnie można zastosować: zaprawa mineralna: Ceresit CT 80, zagruntowana w razie potrzeby.
 *** Aby zwiększyć odporność na uderzenia, należy stosować podwójne siatkowanie.
 **** Inne mineralne, silikatowe, silikonowe i hybrydowe wykończenia są możliwe, zgodnie z ETA.



CT 79

Tynk elastomerowy „kamyczek”

WŁAŚCIWOŚCI:

- Ekstremalnie odporny na uszkodzenia mechaniczne - nawet o sile 100 J
- Ekstremalnie odporny na naprężenia termiczne oraz zdolny do mostkowania rys termicznych
- Ekstremalnie odporny na czynniki atmosferyczne
- O bardzo niskiej nasiąkliwości
- Wysoce paroprzepuszczalny
- Samoczyszczący (wysoce odporny na zabrudzenia)



OPAKOWANIA	wiadro 25 kg
ZUŻYCIE	ziarno 1,5 mm: od 2,3 do 2,5 kg/m ²



CT 76 SOLAR PROTECT

Tynk siliko-elastomerowy „kamyczek”

WŁAŚCIWOŚCI:

- Ultratrwłość koloru
- UV Protect – ochrona koloru i samonaprawa powierzchni
- Wysoka stabilność koloru
- Samoczyszczący
- Wysoce elastyczny i odporny na uderzenia
- Bardzo niska nasiąkliwość i wysoka paroprzepuszczalność
- Odporny na różne czynniki atmosferyczne



OPAKOWANIA	wiadro 25 kg
ZUŻYCIE	ziarno 1,5 mm od 2,1 do 2,5 kg/m ² ziarno 2,0 mm od 3,1 do 3,4 kg/m ²



CT 16

Grunt kwarcowy

WŁAŚCIWOŚCI:

- Ułatwia nakładanie tynków cienkowarstwowych
- Zawiera kruszywo
- Czas schnięcia tylko 3 h
- Zwiększa przyczepność do podłoża
- Redukuje chłonność podłoża
- Polecany pod tynki mozaikowe
- Wodoodporny
- Paroprzepuszczalny
- O dużej sile krycia



OPAKOWANIA	wiadro 5 kg i 15 kg.
ZUŻYCIE	(od 0,2 do 0,35 l/m ²) 0,3-0,5 kg/m ² w zależności od równości i nasiąkliwości podłoża



CT 84 EXPRESS PLUS

Klej poliuretanowy do styropianu i wełny mineralnej

WŁAŚCIWOŚCI:

- Wydajność do 15m²*
- 15% wyższa siła klejenia od tradycyjnych klejów cementowych
- Kołkowanie już po 2 h – znacząco przyspiesza prace
- Praca w ekstremalnych temperaturach: -10°C do +40°C
- Zwiększone właściwości termoizolacyjne
- Nie obciąża elewacji jak kleje cementowe
- 1 puszka CT 84 zastępuje ponad 2 opakowania kleju cementowego, dzięki czemu ogranicza koszty transportu



OPAKOWANIA	pojemnik 850 ml
WYDAJNOŚĆ	*w systemach ociepleń do 12 m ² ocieplenie fundamentów do 15 m ²



CT 85

Zaprawa klejąco-szpachlowa do styropianu

WŁAŚCIWOŚCI:

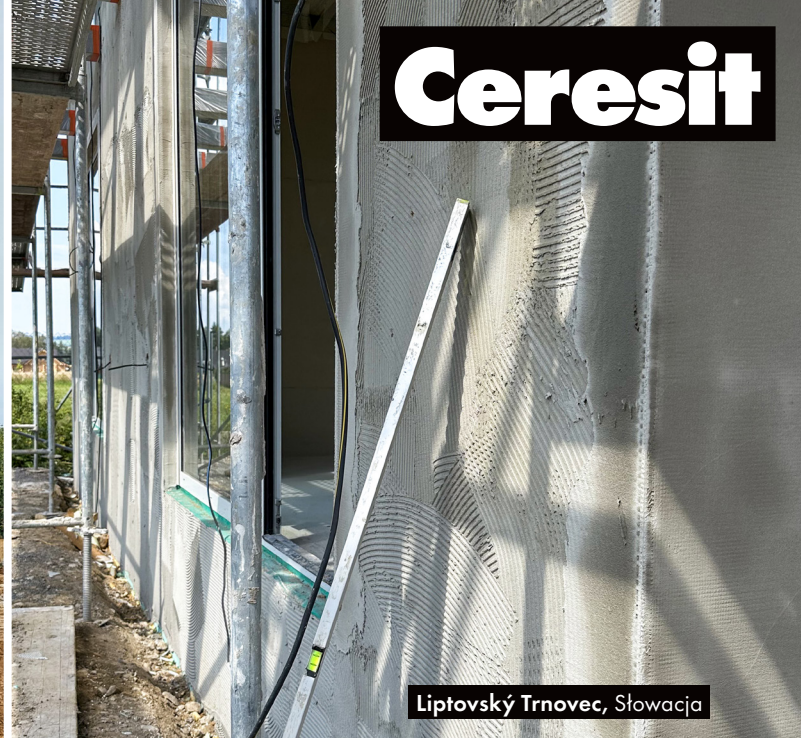
- Przyczepność już po 24 h
- Wysoce odporna na uderzenia, uelastyczniona
- Wzmocniona unikalną kombinacją włókien
- Odporna na rysy i pęknięcia
- Możliwość aplikacji maszynowej
- Do wszystkich rodzajów styropianu (też grafitowego), płyt ze sztywnej pianki poliuretanowej i wykonywania na nich warstwy zbrojonej



OPAKOWANIA	worek 25 kg
ZUŻYCIE	ok. 5,0 kg/m ² – mocowanie płyt ok. 4,0 kg/m ² – warstwa zbrojona ok. 1 kg/m ² – warstwa szpachlowa

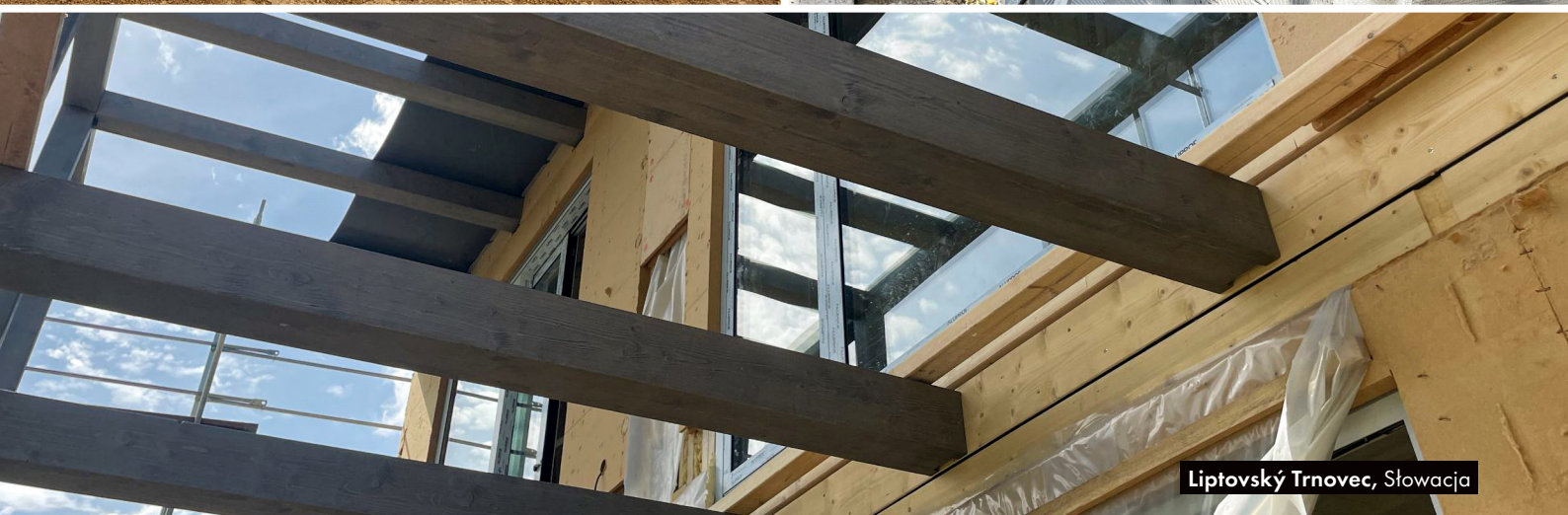


Liptovský Trnovec, Słowacja



Ceresit

Liptovský Trnovec, Słowacja



Liptovský Trnovec, Słowacja

Zrównoważony Rozwój – Ceresit

Inwestujemy i starannie dobieramy partnerów biznesowych, aby znajdować energooszczędne rozwiązania i innowacyjne materiały bezpieczne dla środowiska.



Współpracujemy przy przyjaznych naturze projektach i promujemy postęp na każdym ogniwie łańcucha produkcji.

Zmniejszenie emisji CO₂

Przed rokiem 2040 wdrożymy działania mające na celu uzyskanie ujemnej emisji CO₂.
Zmniejszamy ślad węglowy naszych surowców.
Wspieramy właścicieli domów w redukcji emisji CO₂.

Gospodarka cyrkularna

Tworzymy opakowania wielokrotnego użytku lub nadające się do recyklingu.
Do ich produkcji wykorzystujemy przetworzony plastik.

Bezpieczne domy

Tworzymy produkty o niskim poziomie emisji szkodliwych substancji.
Ograniczamy użycie szkodliwych substancji w procesie produkcji.



Henkel Polska Sp. z o.o.
ul. Domaniewska 41 02-672 Warszawa, Polska
www.ceresit.pl